

山特维克可乐满补充样本

— 新车削刀具、旋转刀具与整体圆柄刀具订货信息

普通车削
切断与切槽
铣削
钻削
攻丝
镗削
旋转刀具接杆
附件项



Lightweight CoroMill® 390

普通车削	A
切断与切槽	B
铣削	C
钻削	D
攻丝	E
镗削	F
旋转刀具接杆	G
附件项	H
通用信息	I

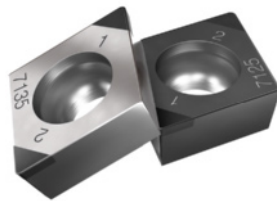
普通车削

CB7125 和 CB7135

硬零件车削

材质专为硬零件车削中的中载到重载断续切削而开发。

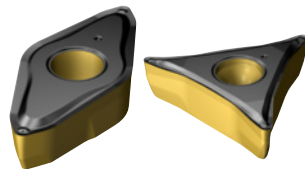
请参见第 A 章



CoroTurn® Prime

车削刀片，-L3 和 -L4 槽型

- L3 槽型，用于 A 型刀片，适用于延性材料的精加工到半精加工工序
- L4 槽型，用于 B 型刀片，适用于不稳定装夹工况下和细长零件的精加工工序
- 有多种材质可选：GC4325 (ISO P)、GC1115 (ISO M 和 S) 和 H13A (钛合金)

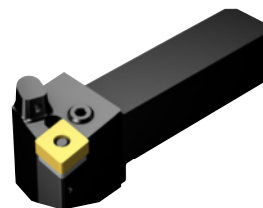


参阅第 A2 页

T-Max® P

QS™车削用方柄刀具

与我们现有的 HP 刀具相比，T-max® P 用 QS™刀柄可提供上方和下方冷却液以及改善冷却液连接的可能性。



参阅第 A11 页

切断与切槽

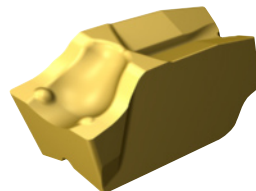
CoroCut® QF

端面切槽

专门用于端面切槽的概念，可提供卓越的加工安全性和稳定的刀片夹紧接口。强劲设计可确保较高的刀板刚度。

- 两种附加槽型：用于切槽的 -GF 槽型和用于仿形加工的 -RM 槽型
- 两种附加刀片宽度：6 和 8 mm (0.236 和 0.315 英寸) 与相应的刀具搭配使用

参阅第 B2 页

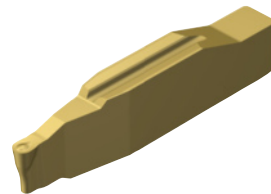


CoroCut® 1-2

封严齿切槽

- 1.5 mm (0.059 英寸) 刀片宽度，用于加工较小的封严齿
- 为现有模块化产品类别提供补充的全新 CoroTurn® SL70 切削头

参阅第 B21 页



铣削

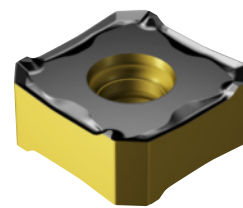
GC4330 和 GC4340

钢件材质

新基体、Inveio® 涂层和改进的后处理技术可提高刀具寿命和加工安全性。

- 材质分类得到进一步扩展，包括附加的产品系列

参见章节 C

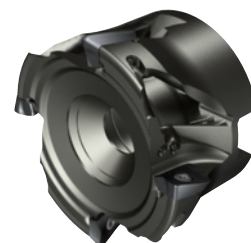


CoroMill® 390

轻质方肩铣刀

- 采用增材制造生产的轻质钛制刀具
- 搭配 Silent Tools™ 接柄使用，适用于长悬伸加工应用
- 刀具更轻、振动更小

参阅第 C8 页

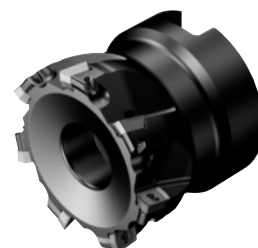


CoroMill® 390

07 尺寸刀片

用于 07 尺寸刀片的大直径 CoroMill® 390 刀体。

参阅第 C9 页



CoroMill® 331

高精度盘铣

刀体采用内冷设计、缩短的心轴长度、用于 ISO P 和 ISO K 的轻快切削槽型、用于 ISO M 和 ISO S 的专用槽型，以及楔块全新表面处理工艺。

- 内冷设计得到扩展，可适用更多接口
- 用于 ISO P、K、M 及 S 材质的轻型切削槽型得到扩展
- 新型圆角半径刀片，有 -WM、-M30 和 -L50 三个新槽型

参阅第 C12 页



CoroMill® Plura

航空工业应用中的 ISO S 铣削

- 用于框架应用的硬质合金
- 用于发动机应用的陶瓷

参阅第 C33 页

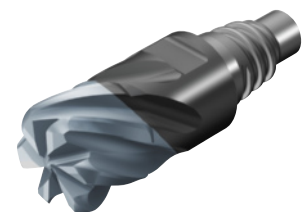


CoroMill® 316

航空工业应用中的 ISO S 铣削

- 用于框架应用的硬质合金
- 用于发动机应用的陶瓷

参阅第 C34 页



钻削

CoroDrill® 400 和 CoroDrill® 430

ISO N

优化用于 ISO N 的 CoroDrill 400 直屑槽钻头和 CoroDrill 430 3 槽钻头。
全新材质：

- N1BU：碳化钨硬质合金
- N1DU：烧结 PCD

参阅第 D2 页



CoroDrill® 452

钻削复合材料

复合材料钻削和航空工业的系列产品扩展。

参阅第 D4 页



CoroDrill® 870

全新材质

- Zertivo® 涂层适合所有槽型
- 提高刀具寿命和磨损可预测性

参阅第 D6 页



攻丝

CoroTap™

ISO N

- 所有螺纹型式，优化用于铝合金。

参见章节 E



镗削

CoroBore® BR20

刀片刀夹扩展

- TC 刀片刀夹和镗刀套件，适用于带 Silent Tools™ 减振功能的 CoroBore® BR20 和 CoroBore® BR20，KAPR 90°
- CNMU，非 ISO，用于 CoroBore® BR20- 的刀片刀夹和镗刀套件，KAPR 90°
- SPMT 刀片刀夹，用于带 Silent Tools™ 减振功能的 CoroBore® BR20，KAPR 84°

参阅第 F2 页

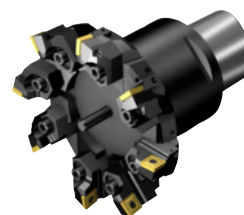


CoroBore® BR30

型腔镗削的多刃解决方案

- 一项适用于所有行业应用的方案，但是针对石油和天然气行业内的腔和流道孔经过优化的多刃粗镗解决方案
- 可作为包括套件和单独接柄订购

参阅第 F6 页

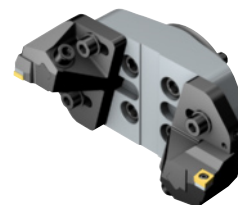


CoroBore® XL

更小刀片尺寸

- 刀夹 (SP12, KAPR 84°)
- 轻质套件 (SP12, KAPR 84° 和 CC12, KAPR 90°)
- 轻质桥接套件 (SP12, KAPR 84°)，适合与 40S 面铣接柄组合使用
- 刀片尺寸更小，可确保稳定的铝桥加工过程

参阅第 F7 页



CoroBore® 825

带 Silent Tools™ 接柄的精镗刀具

- 长度经过优化的阻尼精镗刀具（接柄和套件）
- 减振器距离切削刃更近，旨在各种接柄尺寸下实现同系列产品最大性能
- 精镗头，由钢制改为铝制且缩短了长度，这使得减振器前面的质量减小并使减振器距离切削刃更近
- 背镗刀夹得到扩展

参阅第 F9 页

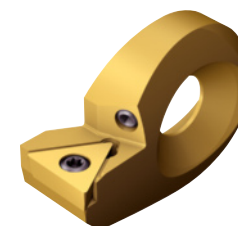


CoroBore® 826 HP

刀夹套件

两个刀夹套件可增加每个刀体 / 套件的直径范围。

参阅第 F11 页



旋转刀具接柄及附件

Coromant Capto®

面铣刀接柄

带冷却液贯通心轴的面铣接柄

参阅第 G2 页



可乐满 Capto® 和 HSK

ER 弹簧夹头

ER 弹簧夹头产品扩展：可乐满 Capto® 短型和 HSK63 - ER20

请参见第 G 章



CoroChuck™ 970

新夹套型号

用于 CoroChuck® 970 的接柄和夹套 ER32 型号

参见 G 章和 H 章



DIN 2080 - 可乐满 Capto® 接柄

快换接柄

带 DIN 2080 机床侧接口的旋转快换接柄

参阅第 G8 页



Coromant EH - CoroMill® 327 接柄

新接柄

后端带 Coromant EH 接口、前端带 CoroMill® 327 接口的接柄

参阅第 G9 页



夹套

型号扩展

更多尺寸的 CF 圆柱形夹套，冷却液流动更高效、更精确

参阅第 H2 页



普通车削

CoroTurn® Prime

刀片
CoroTurn® Prime 车削刀片 A2

CoroTurn® 107

刀片
用于车削的 CoroTurn® 107 刀片 A3-A5

T-Max® P

刀片
用于车削的 T-Max® P 刀片 A6-A10

外圆刀具

T-Max® P QS 刀杆 A11-A13

CoroTurn® TR

刀片
用于车削的 CoroTurn® TR 刀片 A14

T-Max®

刀片
用于车削的 T-Max® 刀片 A15

外圆刀具

T-Max® 车削常规刀柄 A16

切削参数

A17

A

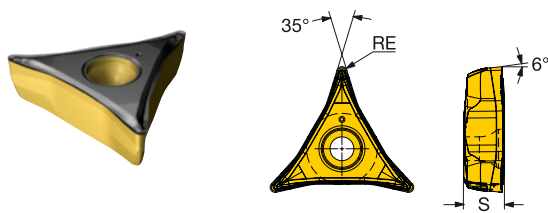
普通车削

刀片

CoroTurn® Prime 车削刀片

A型刀片

B



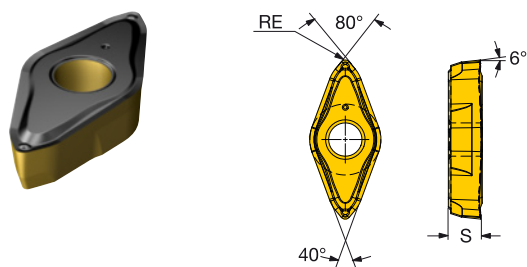
公制型

C

		SSC	S	RE	ISO 代码	P		M		S	
						4325	HH3A	1115	HH3A	1115	HH3A
精加工	L3	CP-A	6.00	0.79	CP-A1108-L3	★	☆	★	☆	★	☆

D

B型刀片



公制型

E

		SSC	S	RE	ISO 代码	P		M		S	
						4325	HH3A	1115	HH3A	1115	HH3A
精加工	L4	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-L4	★	☆	★	☆	★	☆
	L4W	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-L4W	★	☆	★	☆	★	☆

F

G

H

I



A17

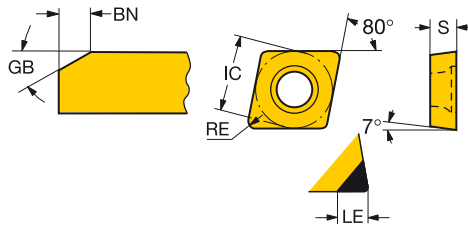
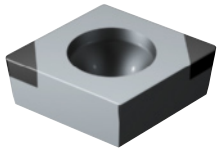


I2

用于车削的 CoroTurn® 107 刀片

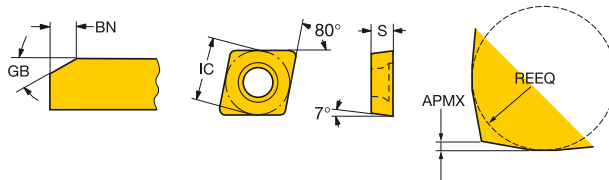
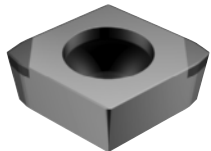
C型刀片 (菱形 80°)

高级切削材料



	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO 代码	H		ANSI 代码	
								7/125	7/135		
精加工	06	1/4	2.6	2.38	0.2	20°	0.10	CCGW060202T01020F	★	CCGW2(1.5)0T0320F	
			.102	.094	.008	20°	.004				
			2.6	2.38	0.4	20°	0.10	CCGW060204S01020F	★	CCGW2(1.5)1S0320F	
			.102	.094	.016	20°	.004				
			2.6	2.38	0.4	30°	0.15	CCGW060204S01530F	★	CCGW2(1.5)1S0530F	
			.102	.094	.016	30°	.006				
		09	3/8	2.6	3.97	0.4	20°	0.10	CCGW09T304S01020F	★	CCGW3(2.5)1S0320F
			.102	.156	.016	20°	.004				
			2.6	3.97	0.4	30°	0.15	CCGW09T304S01530F	★	CCGW3(2.5)1S0530F	
			.102	.156	.016	30°	.006				
			2.5	3.97	0.8	20°	0.10	CCGW09T308S01020F	★	CCGW3(2.5)2S0320F	
			.098	.156	.031	20°	.004				
			2.5	3.97	0.8	30°	0.15	CCGW09T308S01530F	★	CCGW3(2.5)2S0530F	
			.098	.156	.031	30°	.006				
			2.5	3.97	0.8	30°	0.20	CCGW09T308S02030F	★	CCGW3(2.5)2S0830F	
			.098	.156	.031	30°	.008				
			2.4	3.97	1.2	20°	0.10	CCGW09T312S01020F	★	CCGW3(2.5)3S0320F	
			.094	.156	.047	20°	.004				
			2.6	3.97	0.4	0.5	20°	0.15	CCGW09T304S01520FWH	★	CCGW3(2.5)1S0520FWH
			.102	.156	.016	.018	20°	.006			
		2.5	3.97	0.8	0.6	20°	0.15	CCGW09T308S01520FWH	★	CCGW3(2.5)2S0520FWH	
		.098	.156	.031	.022	20°	.006				

高级切削材料 - Xcel 槽型



	LE	S	REEQ	APMX	GB	BN	ISO 代码	H		
								7/125	7/135	
精加工	09	3/8	2.3	3.97	1.9	0.2	15°	0.15	CCGX09T3L020-15FXA	★
			.091	.156	.075	.008	15°	.006		



A17



I2

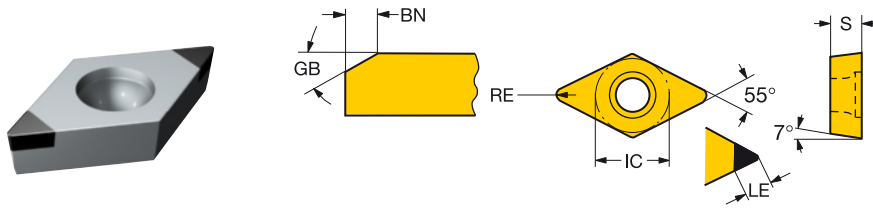


I8

用于车削的 CoroTurn® 107 刀片

D 型刀片 (菱形 55°)

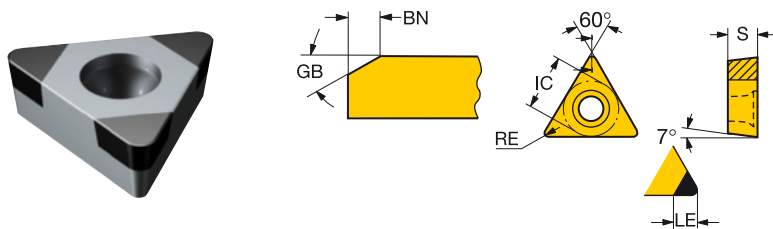
高级切削材料



	LE	S	RE	GB	BN	ISO 代码	H		ANSI 代码		
							7125	7135			
C	07	1/4	2.5	2.38	0.2	20°	0.10	★	DCGW070202T01020F	DCGW2(1.5)0T0320F	
			.098	.094	.008	20°	.004	★	DCGW070204S01020F	DCGW2(1.5)1S0320F	
		2.9	2.38	0.4	20°	0.10	★	DCGW070204S01530F	DCGW2(1.5)1S0530F		
		.114	.094	.016	20°	.004	★	DCGW070208S01020F	DCGW2(1.5)2S0320F		
		2.9	2.38	0.4	30°	0.15	★	DCGW070208S01020F	DCGW2(1.5)2S0320F		
		.114	.094	.016	30°	.006	★				
	D	11	3/8	2.9	3.97	0.4	20°	0.10	★	DCGW11T304S01020F	DCGW3(2.5)1S0320F
				.114	.156	.016	20°	.004	★	DCGW11T304S01530F	DCGW3(2.5)1S0530F
			2.9	3.97	0.4	30°	0.15	★	DCGW11T308S01020F	DCGW3(2.5)2S0320F	
			.114	.156	.016	30°	.006	★	DCGW11T308S01530F	DCGW3(2.5)2S0530F	
			3.1	3.97	0.8	30°	0.15	★	DCGW11T308S02030F	DCGW3(2.5)2S0830F	
			.098	.156	.031	30°	.008	★	DCGW11T312S01020F	DCGW3(2.5)3S0320F	
E		.083	.156	.047	20°	.004					

T 型刀片 (三角形)

高级切削材料



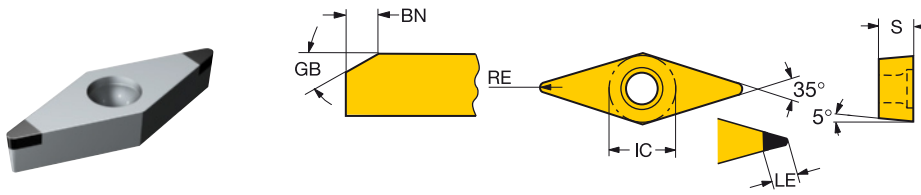
	LE	S	RE	GB	BN	ISO 代码	H		ANSI 代码		
							7125	7135			
G	09	7/32	2.5	2.38	0.2	20°	0.10	★	TCGW090202T01020F	TCGW1.8(1.5)0T0320F	
			.098	.094	.008	20°	.004	★	TCGW090204S01020F	TCGW1.8(1.5)1S0320F	
		2.8	2.38	0.4	20°	0.10	★	TCGW090204S01530F	TCGW1.8(1.5)1S0530F		
		.110	.094	.016	20°	.004	★	TCGW110304S01020F	TCGW221S0320F		
		2.8	2.38	0.4	30°	0.15	★	TCGW110304S01530F	TCGW221S0530F		
		.110	.094	.016	30°	.006	★	TCGW110308S01020F	TCGW222S0320F		
	H	11	1/4	2.8	3.18	0.4	20°	0.10	★	TCGW110304S01020F	TCGW221S0320F
				.110	.125	.016	20°	.004	★	TCGW110304S01530F	TCGW221S0530F
			2.8	3.18	0.4	30°	0.15	★	TCGW110308S01020F	TCGW222S0320F	
			.110	.125	.016	30°	.006	★			
			2.5	3.18	0.8	20°	0.10	★			
			.098	.125	.031	20°	.004	★			



用于车削的 CoroTurn® 107 刀片

V型刀片 (菱形 35°)

高级切削材料



	LE	S	RE	GB	BN	ISO 代码	H		ANSI 代码		
							7125	7135			
精加工	11	1/4	2.5	3.18	0.4	20°	0.10	★	VBGW110304S01020F	★	VBGW221T0320F
			.098	.125	.016	20°	.004				
	2.5	3.18	0.4	30°	0.15	VBGW110304S01530F	★	VBGW221T0530F			
									.098	.125	.016
	16	3/8	2.5	4.76	0.4	20°	0.10	★	VBGW160404S01020F	★	VBGW331S0320F
	2.5	4.76	0.4	30°	0.15	VBGW160404S01530F	★	VBGW331S0530F			
									.098	.188	.016
	2.5	4.76	0.8	20°	0.10	VBGW160408S01020F	★	VBGW332S0320F			
									.098	.188	.031
	2.5	4.76	0.8	30°	0.15	VBGW160408S01530F	★	VBGW332S0530F			
									.098	.188	.031



A17



I2

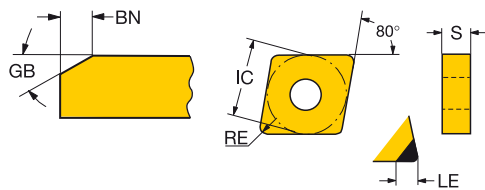
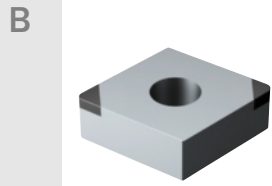


I8

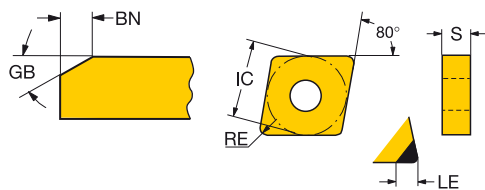
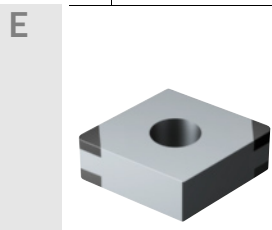
用于车削的 T-Max® P 刀片

C型刀片 (菱形 80°)

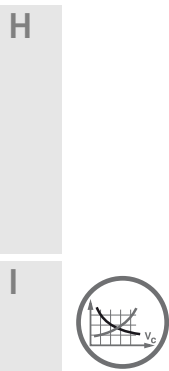
高级切削材料



C	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO 代码	H		ANSI 代码
								7125	7135	
D 精加工	12	1/2	2.6	4.76	0.4	30°	0.15	CNGA120404S01530F	★	CNGA431S0530F
			.102	.188	.016	30°	.006			
			2.5	4.76	0.8	30°	0.15	CNGA120408S01530F	★	CNGA432S0530F
			.098	.188	.031	30°	.006			
			2.5	4.76	0.8	35°	0.20	CNGA120408S02035F	★	CNGA432S0835H
			.098	.188	.031	35°	.008			
			2.9	4.76	1.2	30°	0.15	CNGA120412S01530F	★	CNGA433S0530F
			.113	.188	.047	30°	.006			
			2.4	4.76	1.2	35°	0.20	CNGA120412S02035F	★	CNGA433S0835H
			.094	.188	.047	35°	.008			
			2.8	4.76	1.6	35°	0.20	CNGA120416S02035F	★	CNGA434S0835H
			.110	.188	.063	35°	.008			
			3.5	4.76	0.8	30°	0.12	CNGM120408F-HGR	★	CNGM432-HGR
			.138	.188	.031	30°	.005			
			3.5	4.76	1.2	30°	0.12	CNGM120412F-HGR	★	CNGM433-HGR
		.138	.188	.047	30°	.005				
		2.5	4.76	0.8	0.6	20°	0.15	CNGA120408S01520FWH	★	CNGA432S0520FWH
		.098	.188	.031	.022	20°	.006			



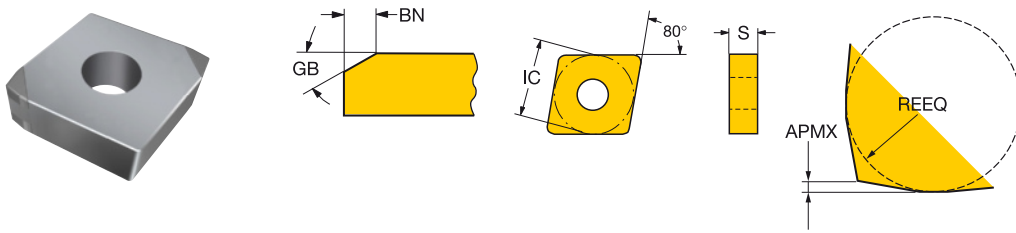
F	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO 代码	H		ANSI 代码	
								7125	7135		
G 精加工	12	1/2	2.6	4.76	0.4	25°	0.15	CNGA120404S01525H	★	CNGA431S0525H	
			.102	.188	.016	25°	.006				
			2.5	4.76	0.8	25°	0.15	CNGA120408S01525H	★	CNGA432S0525H	
			.098	.188	.031	25°	.006				
			2.4	4.76	1.2	25°	0.15	CNGA120412S01525H	★	CNGA433S0525H	
			.094	.188	.047	25°	.006				
			2.8	4.76	1.6	25°	0.10	CNGA120416S01025H	★	CNGA434S0325H	
			.110	.188	.063	25°	.004				
			2.5	4.76	0.8	0.6	20°	0.15	CNGA120408S01520HWG	★	CNGA432S0520HWG
			.098	.188	.031	.022	20°	.006			
			2.6	4.76	0.4	0.5	20°	0.15	CNGA120404S01520HWH	★	CNGA431S0520HWH
			.102	.188	.016	.018	20°	.006			
			2.5	4.76	1.2	0.6	20°	0.15	CNGA120408S01520HWH	★	CNGA432S0520HWH
			.098	.188	.047	.022	20°	.006			
			2.4	4.76	1.2	0.6	20°	0.15	CNGA120412S01520HWH	★	CNGA433S0520HWH
		.094	.188	.047	.024	20°	.006				



用于车削的 T-Max® P 刀片

C型刀片 (菱形 80°)

高级切削材料 - Xcel 槽型



		LE	S	REEQ	APMX	GB	BN	ISO 代码	H
精加工	12	1/2	3.3	4.76	2.3	0.3	15°	0.15	CNGX1204L025-18HXA
			.128	.188	.091	.010	15°	.006	



A17



I2

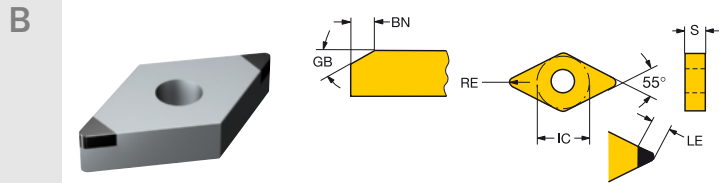


I8

用于车削的 T-Max® P 刀片

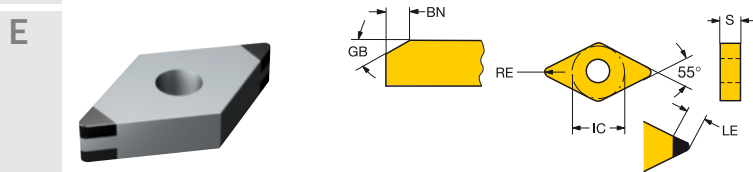
D 型刀片 (菱形 55°)

高级切削材料



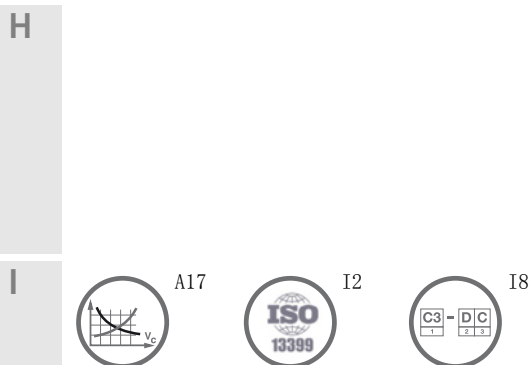
C

	LE	S	RE	GB	BN	ISO 代码	H		ANSI 代码
							7125	7135	
精加工	11 3/8	2.9 4.76 0.4 30° 0.15	DNGA110404S01530F	★	DNGA331S0530F				
		.114 .188 .016 30° .006							
		2.5 4.76 0.8 30° 0.15	DNGA110408S01530F	★	DNGA332S0530F				
	15 1/2	2.9 4.76 0.8 30° 0.15	DNGA150408S01530F	★	DNGA432S0530F				
		.098 .188 .031 30° .006							
		2.5 4.76 0.8 35° 0.20	DNGA150408S02035F	★	DNGA432S0835H				
	D	3.2 4.76 1.2 30° 0.15	.098 .188 .031 35° .008	DNGA150412S01530F	★	DNGA433S0530F			
			.125 .188 .047 30° .006						
		3.2 4.76 1.2 35° 0.20	.098 .188 .031 35° .008	DNGA150412S02035F	★	DNGA433S0835H			
			.125 .188 .047 35° .008						
		3.5 4.76 0.8 30° 0.12	.138 .188 .031 30° .005	DNGM150408F-HGR	★	DNGM432-HGR			
			.138 .188 .031 30° .005	DNGM150412F-HGR	★	DNGM433-HGR			



F

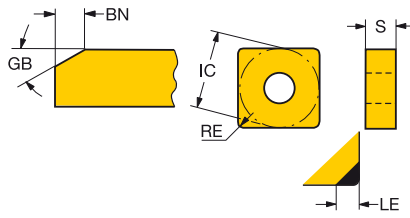
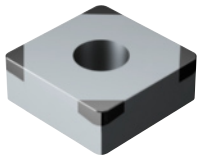
	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO 代码	H		ANSI 代码
								7125	7135	
精加工	11 3/8	2.9 4.76 0.4 25° 0.15	DNGA110404S01525H	★	DNGA331S0525H					
		.114 .188 .016 25° .006								
		2.5 4.76 0.8 25° 0.15	DNGA110408S01525H	★	DNGA332S0525H					
	15 1/2	2.9 4.76 0.4 25° 0.15	DNGA150404S01525H	★	DNGA431S0525H					
		.114 .188 .016 25° .006								
		2.5 4.76 0.8 25° 0.15	DNGA150408S01525H	★	DNGA432S0525H					
	G	3.2 4.76 1.2 25° 0.15	.098 .188 .031 25° .006	DNGA150412S01525H	★	DNGA433S0525H				
			.125 .188 .047 25° .006							
		2.5 4.76 1.6 25° 0.15	.098 .188 .063 25° .006	DNGA150416S01525H	★	DNGA434S0525H				
			.098 .188 .063 25° .006							
		2.5 4.76 0.8 20° 0.15	.098 .188 .031 20° .006	DNGA150408S01520HWH	★	DNGA432S0520HWH				
			.098 .188 .031 20° .006							



用于车削的 T-Max® P 刀片

S 型刀片 (正方形)

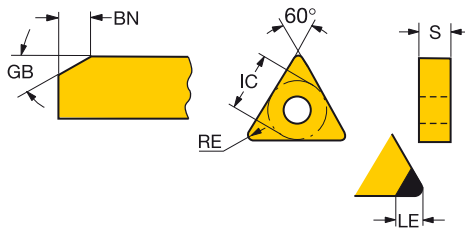
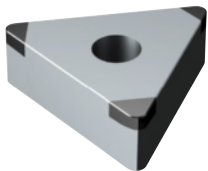
高级切削材料



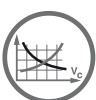
							ISO 代码	H		ANSI 代码
	LE	S	RE	GB	BN	7125		7135		
精加工	12	1/2	2.5	4.76	0.8	30°	0.15	SNGA120408S01530F	★	SNGA432S0530F
			.098	.188	.031	30°	.006			
			2.8	4.76	1.2	30°	0.15	SNGA120412S01530F	★	SNGA433S0530F
			.110	.188	.047	30°	.006			
			2.8	4.76	1.6	25°	0.10	SNGA120416S01025F	★ ☆	SNGA434S0325F
			.110	.188	.063	25°	.004			
			2.9	4.76	2.0	25°	0.10	SNGA120420S01025F	★	SNGA435S0325F
			.114	.188	.079	25°	.004			
		2.8	4.76	2.4	25°	0.10	SNGA120424S01025F	★ ☆	SNGA436S0325F	
		.110	.188	.094	25°	.004				

T 型刀片 (三角形)

高级切削材料



							ISO 代码	H		ANSI 代码
	LE	S	RE	GB	BN	7125		7135		
精加工	16	3/8	2.5	4.76	0.8	30°	0.15	TNGA160408S01530F	★	TNGA332S0530F
			.098	.188	.031	30°	.006			
			3.1	4.76	1.2	25°	0.10	TNGA160412S01025F	★	TNGA333S0325H
			.122	.188	.047	25°	.004			
			3.1	4.76	1.2	30°	0.15	TNGA160412S01530F	★	TNGA333S0530F
			.122	.188	.047	30°	.006			
			2.8	4.76	1.6	25°	0.10	TNGA160416S01025F	★ ☆	TNGA334S0325H
			.110	.188	.063	25°	.004			
			3.9	4.76	2.0	25°	0.10	TNGA160420S01025F	★ ☆	TNGA335S0325H
			.154	.188	.079	25°	.004			
		3.6	4.76	2.4	25°	0.10	TNGA160424S01025F	★ ☆	TNGA336S0325H	
		.142	.188	.094	25°	.004				



A17



I2

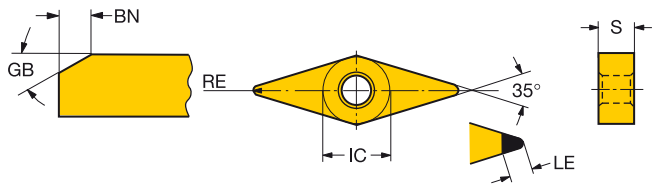
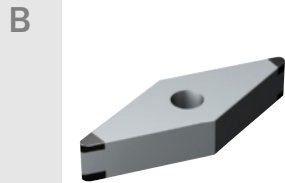


I8

用于车削的 T-Max® P 刀片

V型刀片 (菱形 35°)

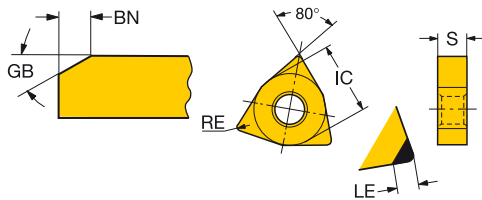
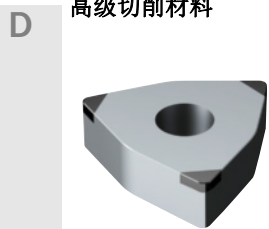
高级切削材料



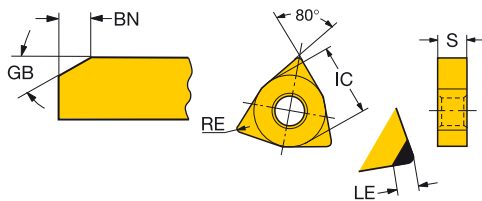
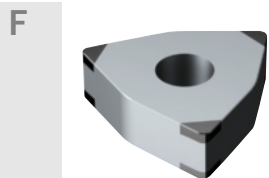
								H	
								7125	ANSI 代码
精加工	16	3/8	2.5	4.76	0.4	25°	0.15	VNGA160404S01525H	★ VNGA331S0525H
			.098	.188	.016	25°	.006		
			2.5	4.76	0.8	25°	0.15	VNGA160408S01525H	★ VNGA332S0525H
			.098	.188	.031	25°	.006		

W型刀片 (三角形 80°)

高级切削材料



								H	
								7135	ANSI 代码
精加工	08	1/2	2.5	4.76	0.8	30°	0.15	WNGA080408S01530F	★ WNGA332S0530F
			.098	.188	.031	30°	.006		
			2.9	4.76	1.2	30°	0.15	WNGA080412S01530F	★ WNGA333S0530F
			.113	.188	.047	30°	.006		



								H	
								7125	ANSI 代码
精加工	08	1/2	2.5	4.76	0.8	25°	0.15	WNGA080408S01525H	★ WNGA332S0525H
			.098	.188	.031	25°	.006		
			2.4	4.76	1.2	25°	0.15	WNGA080412S01525H	★ WNGA333S0525H
			.095	.188	.047	25°	.006		

H



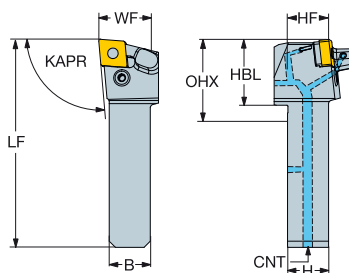
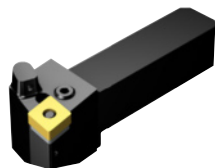
T-Max® P QS 刀杆

杠杆式夹紧

高精度冷却

KAPR
PSIR

95.0°
-5.0°



公制型

		尺寸, mm, inch														
CZC _{RS}	OHX	CNSC	订货号	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR PSI	NM	KG	MIID		
				12	1/2	20 x 20	52.0	3	QS-PCLNR/L 2020-12C	20.0	20.0	32.0	101.0	25.0	G 1/8-28	150
			2.047			.787	.787	1.260	3.976	.984	.787	G 1/8-28	2175			
		25 x 25	57.0	3	QS-PCLNR/L 2525-12C	25.0	25.0	32.0	116.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	5.0	0.54	CXMG 12 04 08
			2.244			.984	.984	1.260	4.567	1.260	.984	G 1/8-28	2175			

英制型

		尺寸, mm, inch														
CZC _{RS}	OHX	CNSC	订货号	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR PSI	NM	KG	MIID		
				12	1/2	3/4 x 3/4	51.1	3	QS-PCLNR/L 12 4C	19.1	19.1	32.0	101.0	25.4	19.1	G 1/8-28
			2.010			.750	.750	1.260	3.976	1.000	.750	G 1/8-28	2175			
		1 x 1	52.0	3	QS-PCLNR/L 16 4C	25.4	25.4	32.0	101.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	5.0	0.55	CXMG 12 04 08
			2.047			1.000	1.000	1.260	3.976	.984	.787	G 1/8-28	2175			

R= 右手型, L= 左手型

备件							
杠杆	螺钉	刀垫	刀垫销	喷嘴	螺钉	螺钉	螺钉
174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

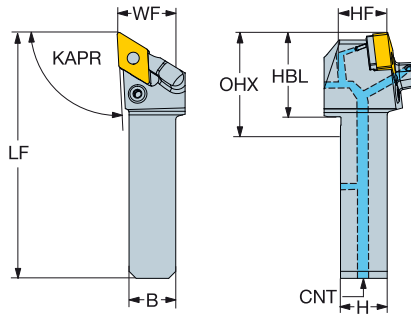
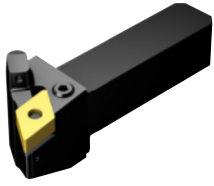


T-Max® P QS 刀杆

杠杆式夹紧
高精度冷却

B KAPR PSIR

93.0°
-3.0°



C

D 公制型

		尺寸, mm, inch														
CZC _{KS}	RMPX	OHX	CN5C	订货号	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR PSI	NM	KG	MIID	
																15
				QS-PDJNR/L 2020-15C												
					.787	.787	1.417	4.134	.984	.787	G 1/8-28	2175				
					25.0	25.0	36.0	120.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	5.0	0.51	DNMG 15 06 08	
					.984	.984	1.417	4.724	1.260	.984	G 1/8-28	2175				

E

英制型

		尺寸, mm, inch														
CZC _{KS}	RMPX	OHX	CN5C	订货号	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR PSI	NM	KG	MIID	
																15
				QS-PDJNR/L 12 4C												
					.750	.750	1.417	4.134	1.000	.750	G 1/8-28	2175				
					25.4	25.4	36.0	120.0	31.8	25.4	G 1/8-28	150	5.0	0.53	DNMG 15 04 08	
					1.000	1.000	1.417	4.724	1.250	1.000	G 1/8-28	2175				

R= 右手型, L= 左手型

G

备件							
杠杆	螺钉	刀垫	刀垫销	喷嘴	螺钉	螺钉	螺钉
174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

H



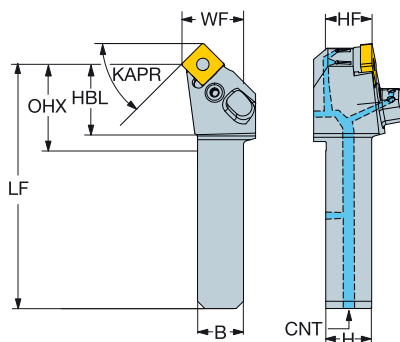
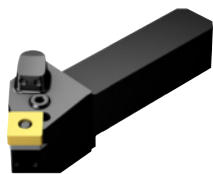
T-Max® P QS 刀杆

杠杆式夹紧

高精度冷却

KAPR
PSIR

45.0°
45.0°



公制型

CZC _{IS}		OHX	CNSC	订货号	尺寸, mm, inch								BAR PSI	NM	KG	MIID
12	1/2	20 x 20	52.7	3	QS-PSSNR/L 2020-12C	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT				
			2.075			20.0	20.0	32.7	101.7	25.0	20.0	G 1/8-28	150	5.0	0.33	SXMG 12 04 08
		25 x 25	56.7	3	QS-PSSNR/L 2525-12C	.787	.787	1.287	4.004	.984	.787	G 1/8-28	2175			
			2.232			25.0	25.0	31.7	115.7	32.0	25.0	G 1/8-28	150	5.0	0.54	SXMG 12 04 08
						.984	.984	1.248	4.555	1.260	.984	G 1/8-28	2175			

英制型

CZC _{IS}		OHX	CNSC	订货号	尺寸, mm, inch								BAR PSI	NM	KG	MIID
12	1/2	3/4 x 3/4	51.3	3	QS-PSSNR/L 12 4C	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT				
			2.018			19.1	19.1	32.2	101.2	25.4	19.1	G 1/8-28	150	5.0	0.26	SXMG 12 04 08
		1 x 1	57.6	3	QS-PSSNR/L 16 4C	.750	.750	1.268	3.984	1.000	.750	G 1/8-28	2175			
			2.268			25.4	25.4	32.2	116.2	31.8	25.4	G 1/8-28	150	5.0	0.56	SXMG 12 04 08
						1.000	1.000	1.268	4.575	1.250	1.000	G 1/8-28	2175			

R= 右手型, L= 左手型

备件							
杠杆	螺钉	刀垫	刀垫销	喷嘴	螺钉	螺钉	螺钉
174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

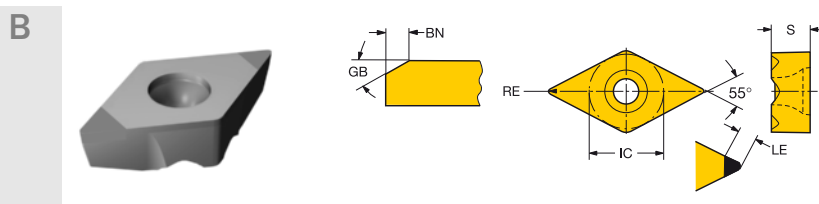
如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



用于车削的 CoroTurn® TR 刀片

D 型刀片 (菱形 55°)

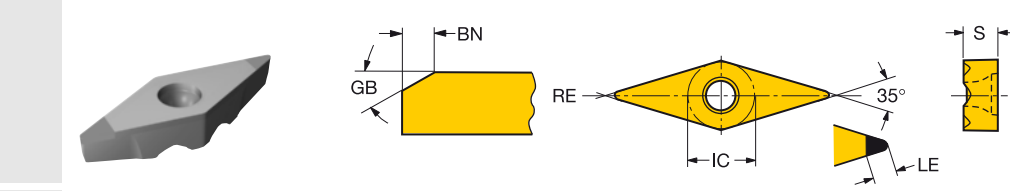
高级切削材料



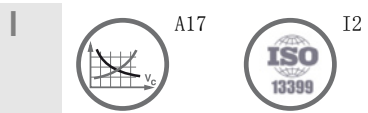
							H
							7.125
精加工	LE	S	RE	GB	BN	ISO 代码	★
	13	2.5	5.53	0.80	20°	0.10	
	.098	.218	.031	20°	.004		

V 型刀片 (菱形 35°)

高级切削材料



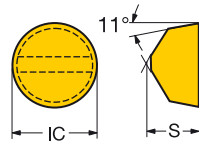
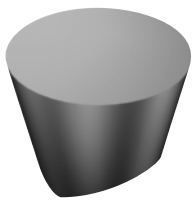
							H
							7.125
精加工	LE	S	RE	GB	BN	ISO 代码	★
	13	3.1	4.53	0.40	20°	0.10	
	.122	.178	.016	20°	.004		





用于车削的 T-Max® 刀片

R型刀片（圆形）

高级切削材料



							S	
				RE	ISO 代码		6.60	ANSI 代码
精加工	E	06	1/4	4.76	3.18	RPGX060400E		★ RPGX23A
				.188	.125			



A17



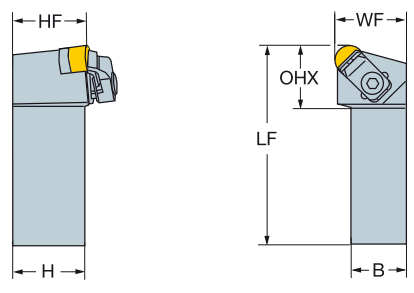
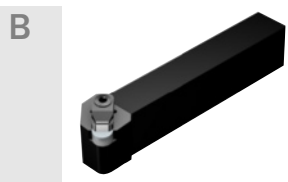
I2



I8

T-Max® 车削常规刀柄

陶瓷刀片高刚性夹紧设计



C

		尺寸, mm, inch										
	CZK ₁₅	OHX	订货号	尺寸, mm							MIID	
				B	H	LF	WF	HF	NM	KG		
15	5/8	32 x 32	30.0	CRSNR/L 3232P 15-IDA	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.41	RNGN 15 07 00
			1.181		1.260	1.260	6.693	1.575	1.260			

如使用厚度为 4.76 mm 的刀片，必须另购刀垫（可选项中）。 R= 右手型，L= 左手型
 如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H



切削速度推荐值，公制

推荐值仅在使用切削液时有效。

ISO P	MC 材料编号	CMC	钢	特定切削力 k_{c1}	布氏硬度	GC4325		
						v_{cut} , mm ≈ 进给 f_n , mm/r		
						0.1-0.4-0.8		
						切削速度 (V), m/min		
ISO M	MC 材料编号	CMC	不锈钢	特定切削力 k_{c1}	布氏硬度	GC1115		
						v_{cut} , mm ≈ 进给 f_n , mm/r		
						0.1-0.2-0.3		
						切削速度 (V), m/min		
			非合金钢	N/mm ²	HB			
P1.1.Z.AN	01.1		C=0.1 - 0.25%	1500	125	510-345-245		
P1.2.Z.AN	01.2		C=0.25 - 0.55%	1600	150	455-305-215		
P1.3.Z.AN	01.3		C=0.55 - 0.80%	1700	170	425-290-205		
			低合金钢 (合金元素 ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1		非淬硬	1700	180	460-305-215		
P2.1.Z.AN	02.12		轴承钢	1800	210	395-265-190		
P2.5.Z.HT	02.2		调质处理	1850	275	205-145-110		
P2.5.Z.HT	02.2		调质处理	2050	350	205-145-110		
			高合金钢 (合金元素 > 5%)					
P3.0.Z.AN	03.11		退火	1950	200	300-205-150		
P3.0.Z.HT	03.21		淬硬工具钢	3000	325	135-95-75		
			铸钢					
P1.5.C.UT	06.1		非合金	1550	180	240-180-130		
P2.6.C.UT	06.2		低合金 (合金元素 ≤5%)	1600	200	210-140-100		
P3.0.C.UT	06.3		高合金 (合金元素 > 5%)	2050	225	200-165-125		
			铁素体 / 马氏体					
P5.0.Z.AN	05.11		非淬硬	1800	200	335-255-200		
P5.0.Z.PH	05.12		沉淀硬化	2850	330	185-150-120		
P5.0.Z.HT	05.13		淬硬钢	2350	330	200-160-140		
			奥氏体					
M1.0.Z.AQ	05.21		奥氏体	1800	180	265-215-165		
M1.0.Z.PH	05.22		沉淀硬化	2850	330	185-150-120		
M2.0.Z.AQ	05.23		超级奥氏体	2250	200	220-190-155		
			奥氏体 - 铁素体 (双相)					
M3.1.Z.AQ	05.51		不可焊接 ≥ 0.05% C	2000	230	250-205-155		
M3.2.Z.AQ	05.52		可焊接 < 0.05% C	2450	260	230-170-130		
			铁素体 / 马氏体					
P5.0.C.UT	15.11		非淬硬	1700	200	320-265-205		
	15.12		沉淀硬化	2450	330	160-130-95		
P5.0.C.HT	15.13		淬硬钢	2150	330	175-145-110		
			奥氏体					
M1.0.C.UT	15.21		奥氏体	1700	180	280-225-170		
	15.22		沉淀硬化	2450	330	160-130-95		
M2.0.C.AQ	15.23		超级奥氏体	2150	200	210-180-150		
			奥氏体 - 铁素体 (双相)					
M3.1.C.AQ	15.51		不可焊接 ≥ 0.05% C	1800	230	230-170-120		
M3.2.C.AQ	15.52		可焊接 < 0.05% C	2250	260	205-155-110		

切削速度推荐值，公制

推荐值仅在使用切削液时有效。

ISO S	MC 材料编号	CMC	耐热材料 工件材质	特定切削力 k_{c1} N/mm ²	布氏硬度 HB	GC1125		H13A	
						h_{ex} , mm \approx 进给 f_p , mm/r			
						0.1-0.2-0.5		0.1-0.3-0.5	
						切削速度 (V_c), m/min			
S1.0.U.AN	20.11		高温合金 铁基 退火或固溶处理	2400	200	75-60-45	80-65-50		
S1.0.U.AG	20.12		时效处理或固溶处理加时效处理	2500	280	55-45-35	60-50-40		
S2.0.Z.AN	20.21		镍基 退火或固溶处理	2650	250	45-35-25	50-40-30		
S2.0.Z.AG	20.22		时效处理或固溶处理加时效处理	2900	350	35-25-15	40-30-20		
S2.0.C.NS	20.24		铸造或铸造加时效处理	3000	320	23-17-12	25-20-15		
S3.0.Z.AN	20.31		钴基合金 退火或固溶处理	2700	200	45-35-25	50-40-30		
S3.0.Z.AG	20.32		固溶处理加时效处理	3000	300	35-25-15	40-30-20		
S3.0.C.NS	20.33		铸造或铸造加时效处理	3100	320	23-17-12	25-20-15		
S4.1.Z.UT	23.1		钛合金 2) 工业纯 (99.5% Ti)	1300	Rm ³⁾ 400	-	50-40-30		
S4.2.Z.AN	23.21		α , 近 α 与 $\alpha + \beta$ 合金, 退火	1400	950	-	40-30-20		
S4.3.Z.AG	23.22		时效处理的 $\alpha + \beta$ 合金, 退火或时效处理的 β 合金	1400	1050	-	25-20-15		
ISO H	MC 材料编号	CMC	淬硬材料 工件材质	特定切削力 k_{c1} N/mm ²	硬度 HRC	CB7125		CB7135	
						h_{ex} , mm \approx 进给 f_p , mm/r			
						0.03-.41		0.05-0.31	
						切削速度 (V_c), m/min			
H1.3.Z.HA	04.1		超硬钢 调质处理	4300	60HRC	200-100	160-80		

- 1) 表中的切削速度对于进给范围内的所有进给率都有效。
- 2) 必须使用 45 - 60° 主偏角，正前角切削槽形和冷却液。
- 3) RM= 最终的拉伸强度测量 MPa

切削速度推荐值，英制

推荐值仅在使用切削液时有效。

ISO P	MC 材料编号	CMC	钢	特定切削力 k_{c1}	布氏硬度	GC4325		
						f_{cr} , inch _s 进给, f_r inch/r (0° -5° 切入角)		
						.004-.016-.031		
MC 材料编号	CMC	工件材质	lbs/in ²	HB	切削速度 v_c , ft/min			
P1.1.Z.AN	01.1		非合金钢 C=0.1 - 0.25%	216,500	125	1400-890-660		
P1.2.Z.AN	01.2		C=0.25 - 0.55%	233,000	150	1250-800-590		
P1.3.Z.AN	01.3		C=0.55 - 0.80%	247,000	170	1200-760-560		
P2.1.Z.AN	02.1		低合金钢 (合金元素 ≤5%) 非淬硬	249,500	180	980-600-445		
P2.1.Z.AN	02.12		轴承钢	259,500	210	820-500-365		
P2.5.Z.HT	02.2		调质处理	268,000	275	600-385-280		
P2.5.Z.HT	02.2		调质处理	298,000	350	485-310-225		
P3.0.Z.AN	03.11		高合金钢 (合金元素 > 5%) 退火	282,000	200	780-500-345		
P3.0.Z.HT	03.21		淬硬工具钢	435,500	325	360-225-165		
P1.5.C.UT	06.1		铸钢 非合金	225,000	180	600-450-335		
P2.6.C.UT	06.2		低合金 (合金元素 ≤5%)	230,500	200	540-320-235		
P3.0.C.UT	06.3		高合金 (合金元素 > 5%)	300,500	225	470-305-220		
ISO M	MC 材料编号	CMC	不锈钢	特定切削力 k_{c1}	布氏硬度	GC1115		
						f_{cr} , inch _s 进给, f_r inch/r (0° -5° 切入角)		
						.004-.008-.012		
MC 材料编号	CMC	工件材质	lbs/in ²	HB	切削速度 (v_c), ft/min			
P5.0.Z.AN	05.11		铁素体 / 马氏体 棒材 / 锻件 非淬硬	262,000	200	1100-840-650		
P5.0.Z.PH	05.12		沉淀硬化	411,500	330	610-490-390		
P5.0.Z.HT	05.13		淬硬钢	340,000	330	650-530-460		
M1.0.Z.AQ	05.21		奥氏体 棒材 / 锻件 奥氏体	259,000	180	870-700-530		
M1.0.Z.PH	05.22		沉淀硬化	414,000	330	610-490-390		
M2.0.Z.AQ	05.23		超级奥氏体	328,000	200	730-630-510		
M3.1.Z.AQ	05.51		奥氏体 - 铁素体 (双相) 棒材 / 锻件 不可焊接 ≥ 0.05% C	286,500	230	830-660-510		
M3.2.Z.AQ	05.52		可焊接 < 0.05% C	356,500	260	740-550-430		
P5.0.C.UT	15.11		铁素体 / 马氏体 铸件 非淬硬	246,500	200	1050-860-660		
	15.12		沉淀硬化	354,500	330	530-430-310		
P5.0.C.HT	15.13		淬硬钢	311,000	330	570-470-350		
M1.0.C.UT	15.21		奥氏体 铸件 奥氏体	248,000	180	910-730-560		
	15.22		沉淀硬化	356,000	330	530-430-310		
M2.0.C.AQ	15.23		超级奥氏体	310,500	200	690-590-490		
M3.1.C.AQ	15.51		奥氏体 - 铁素体 (双相) 铸件 不可焊接 ≥ 0.05% C	258,000	230	750-550-390		
M3.2.C.AQ	15.52		可焊接 < 0.05% C	326,000	260	670-510-350		

切削速度推荐值，英制

推荐值仅在使用切削液时有效。

ISO S	MC 材料编号	CMC	耐热材料 工件材质	特定切削力 k_{c1} lbs/in ²	布氏硬度 HB	GC1125		H13A	
						$f_{ax}, \text{inch}=\text{进给}, f_r \text{inch/r} (0^\circ - 5^\circ \text{ 切入角})$			
						.004-.012-.020		.004-.012-.020	
切削速度 $v_c, \text{ft/min}$									
S1.0.U.AN	20.11		高温合金 铁基 退火或固溶处理	348,000	200	245-195-145	260-210-160		
S1.0.U.AG	20.12		时效处理或固溶处理加时效处理	359,000	280	180-145-115	195-165-130		
S2.0.Z.AN	20.21		镍基 退火或固溶处理	383,000	250	150-115-80	165-130-95		
S2.0.Z.AG	20.22		时效处理或固溶处理加时效处理	420,500	350	115-80-50	130-95-65		
S2.0.C.NS	20.24		铸造或铸造加时效处理	436,500	320	75-55-39	80-65-50		
S3.0.Z.AN	20.31		钴基合金 退火或固溶处理	391,500	200	150-115-80	165-130-95		
S3.0.Z.AG	20.32		固溶处理加时效处理	432,000	300	115-80-50	130-95-65		
S3.0.C.NS	20.33		铸造或铸造加时效处理	450,500	320	75-55-39	80-65-50		
S4.1.Z.UT	23.1		钛合金 2) 工业纯 (99.5% Ti)	188,500	400	-	590-485-410		
S4.2.Z.AN	23.21		α , 近 α 与 $\alpha + \beta$ 合金, 退火	203,000	950	-	245-200-165		
S4.3.Z.AG	23.22		时效处理的 $\alpha + \beta$ 合金, 退火或时效处理的 β 合金	203,000	1050	-	235-175-150		

ISO H	MC 材料编号	CMC	淬硬材料 工件材质	特定切削力 k_{c1} lbs/in ²	硬度 60HRC	CB7125		CB7135	
						$f_{ax}, \text{inch}=\text{进给}, f_r \text{inch/r} (0^\circ - 5^\circ \text{ 切入角})$			
						.001-.030		.005-.031	
切削速度 $v_c, \text{ft/min}$									
H1.3.Z.HA	04.1		超硬钢 调质处理	625,500	60HRC	492-262	524-262		

- 1) 表中的切削速度对于进给范围内的所有进给率都有效。
- 2) 必须使用 45 - 60° 主偏角, 正前角切削槽形和冷却液。
- 3) RM= 最终的拉伸强度测量 MPa

切断与切槽

CoroCut® QF

刀片

用于端面切槽的 CoroCut® QF 刀片 B2-B4

外圆刀具

用于端面切槽的 CoroCut® QF 切削单元 B5-B6

用于端面切槽的 CoroCut® QF 方刀柄 B7-B10

用于端面切槽的 CoroCut® QF QS 刀柄 B11-B16

用于端面切槽的 CoroCut® QF 切削头 B17-B18

内圆刀具

用于端面切槽的 CoroCut® QF 切削头 B19-B20

CoroCut® 1-2

刀片

CoroCut® 1-2 仿形刀片 B21

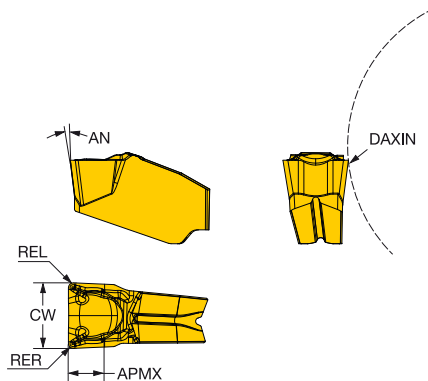
外圆刀具

CoroCut® 1-2 仿形切削头 B22

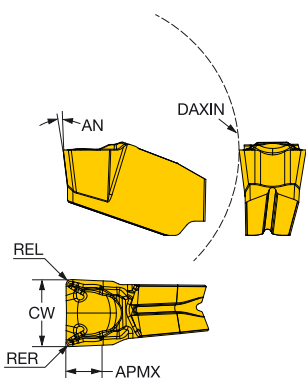
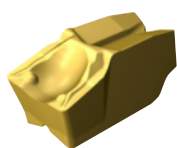
切削参数

B23

用于端面切槽的 CoroCut® QF 刀片



							P					M			K		N			S			尺寸, mm, inch						
SSC	CW	REL	RER	DAXIN	APMX	订货号	1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	1145	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
QFT-G	3.00	0.30	0.30	30.0	2.0	QFT-G-0300-03-TF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
	.118	.012	.012	1.181	.079																				-.0020	.0020	-.0020	.0020	
QFT-H	4.00	0.30	0.30	30.0	2.3	QFT-H-0400-03-TF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
	.157	.012	.012	1.181	.091																					-.0020	.0020	-.0020	.0020
QFT-K	6.00	0.40	0.40	45.0	3.0	QFT-K-0600-04-TF		★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆		★	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
	.236	.016	.016	1.772	.118																					-.0020	.0020	-.0020	.0020
QFT-L	8.00	0.80	0.80	60.0	4.0	QFT-L-0800-08-TF		★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆		★	☆	☆	8°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
	.315	.031	.031	2.362	.157																					-.0020	.0020	-.0020	.0020



							P					M			K		N			S			尺寸, mm, inch						
SSC	CW	REL	RER	DAXIN	APMX	订货号	1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	1145	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
QFU-G	3.00	0.30	0.30	30.0	2.0	QFU-G-0300-03-TF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
	.118	.012	.012	1.181	.079																					-.0020	.0020	-.0020	.0020
QFU-H	4.00	0.30	0.30	30.0	2.3	QFU-H-0400-03-TF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
	.157	.012	.012	1.181	.091																					-.0020	.0020	-.0020	.0020
QFU-K	6.00	0.40	0.40	45.0	3.0	QFU-K-0600-04-TF		★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆		★	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
	.236	.016	.016	1.772	.118																					-.0020	.0020	-.0020	.0020
QFU-L	8.00	0.80	0.80	60.0	4.0	QFU-L-0800-08-TF		★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆		★	☆	☆	8°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
	.315	.031	.031	2.362	.157																					-.0020	.0020	-.0020	.0020

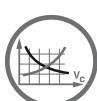
SSC = 与刀柄上的 SSC 一致。



B5



B19

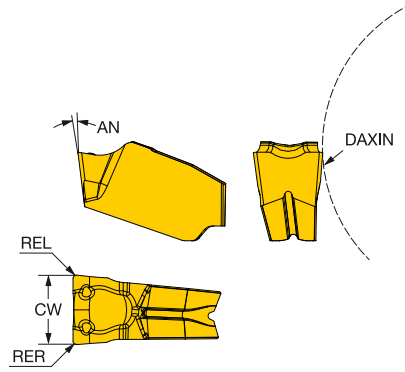


B23

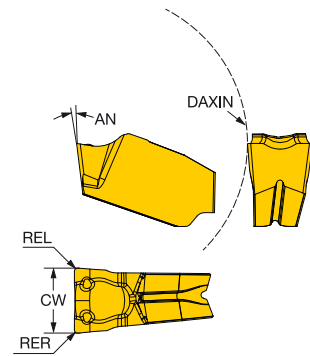


I2

用于端面切槽的 CoroCut® QF 刀片

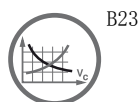


SSC	CW	REL	RER	DAXIN	订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm, inch				
						1125	1105	1125	1105	1125	1105	H10F	1125	1105	1125	H10F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL
QFT-G	3.00	0.20	0.20	30.0	QFT-G-0300-02-GF	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
	.118	.008	.008	1.181												-.0008	.0008	-.0020	.0020	
QFT-H	4.00	0.20	0.20	30.0	QFT-H-0400-02-GF	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050	
	.157	.008	.008	1.181												-.0008	.0008	-.0020	.0020	

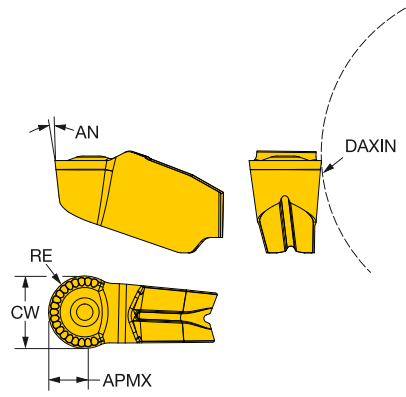
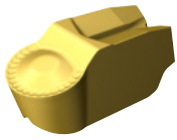


SSC	CW	REL	RER	DAXIN	订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm, inch				
						1125	1105	1125	1105	1125	1105	H10F	1125	1105	1125	H10F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL
QFU-G	3.00	0.20	0.20	30.0	QFU-G-0300-02-GF	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050	
	.118	.008	.008	1.181												-.0008	.0008	-.0020	.0020	
QFU-H	4.00	0.20	0.20	30.0	QFU-H-0400-02-GF	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050	
	.157	.008	.008	1.181												-.0008	.0008	-.0020	.0020	

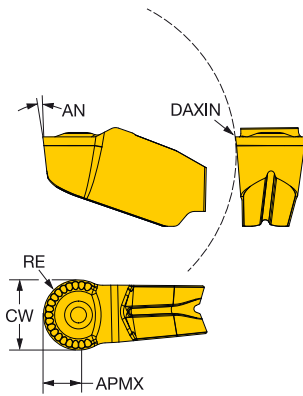
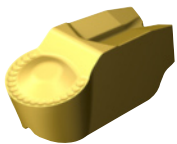
SSC = 与刀柄上的 SSC 一致。



用于端面切槽的 CoroCut® QF 刀片



					P	M	K	N	S	尺寸, mm, inch					
SSC	CW	RE	DAXIN	APMX	订货号					AN	CWTOLL	CWTOLU			
QFT-G	3.00	1.50	30.0	1.3	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	7°	-0.050	0.050
	.118	.059	1.181	.051	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆		-.0020	.0020
QFT-H	4.00	2.00	30.0	1.8	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	7°	-0.050	0.050
	.157	.079	1.181	.069	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆		-.0020	.0020
QFT-K	6.00	3.00	45.0	2.8	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	7°	-0.050	0.050
	.236	.118	1.772	.108	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆		-.0020	.0020



					P	M	K	N	S	尺寸, mm, inch					
SSC	CW	RE	DAXIN	APMX	订货号					AN	CWTOLL	CWTOLU			
QFU-G	3.00	1.50	30.0	1.3	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	7°	-0.050	0.050
	.118	.059	1.181	.051	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆		-.0020	.0020
QFU-H	4.00	2.00	30.0	1.8	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	7°	-0.050	0.050
	.157	.079	1.181	.069	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆		-.0020	.0020
QFU-K	6.00	3.00	45.0	2.8	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	7°	-0.050	0.050
	.236	.118	1.772	.108	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆		-.0020	.0020

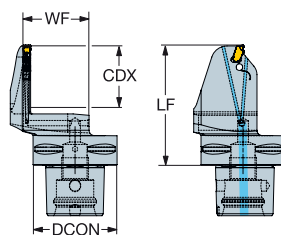
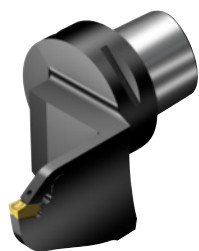
SSC = 与刀柄上的 SSC 一致。



用于端面切槽的 CoroCut® QF 切削单元

弹性夹紧型

B 曲线



SSC	CZC _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	CNCS	订货号	尺寸, mm, inch				MTID	
							DCON	LF	WF	BAR PSI		KG
QFT-K	C5	26.0	45.0	100.0	3	C5-QFT-RK26C-045B	50	61.6	33.0	150	0.68	QFT-K-0600-04-TF
		1.024	1.772	3.937			1.969	2.425	1.299	2175		
C5	32.0	88.0	180.0	3	C5-QFT-RK32C-088B	50	67.6	33.0	150	0.68	QFT-K-0600-04-TF	
		1.260	3.465	7.087			1.969	2.661	1.299	2175		
C5	32.0	168.0	400.0	3	C5-QFT-RK32C-168B	50	67.6	33.0	150	0.68	QFT-K-0600-04-TF	
		1.260	6.614	15.748			1.969	2.661	1.299	2175		
C5	32.0	220.0	1000.0	3	C5-QFT-RK32C-220B	50	67.6	33.0	150	0.68	QFT-K-0600-04-TF	
		1.260	8.661	39.370			1.969	2.661	1.299	2175		
C6	26.0	45.0	100.0	3	C6-QFT-RK26C-045B	63	65.1	39.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF	
		1.024	1.772	3.937			2.480	2.563	1.535	2175		
C6	32.0	88.0	180.0	3	C6-QFT-RK32C-088B	63	71.1	39.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF	
		1.260	3.465	7.087			2.480	2.799	1.535	2175		
C6	32.0	168.0	400.0	3	C6-QFT-RK32C-168B	63	71.1	39.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF	
		1.260	6.614	15.748			2.480	2.799	1.535	2175		
C6	32.0	220.0	1000.0	3	C6-QFT-RK32C-220B	63	71.1	39.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF	
		1.260	8.661	39.370			2.480	2.799	1.535	2175		
C8	26.0	45.0	100.0	3	C8-QFT-RK26C-045B	80	73.1	42.0	150	2.14	QFT-K-0600-04-TF	
		1.024	1.772	3.937			3.150	2.878	1.654	2175		
C8	32.0	88.0	180.0	3	C8-QFT-RK32C-088B	80	79.1	42.0	150	2.14	QFT-K-0600-04-TF	
		1.260	3.465	7.087			3.150	3.114	1.654	2175		
C8	32.0	168.0	400.0	3	C8-QFT-RK32C-168B	80	79.1	42.0	150	2.14	QFT-K-0600-04-TF	
		1.260	6.614	15.748			3.150	3.114	1.654	2175		
C8	32.0	220.0	1000.0	3	C8-QFT-RK32C-220B	80	79.1	42.0	150	2.14	QFT-K-0600-04-TF	
		1.260	8.661	39.370			3.150	3.114	1.654	2175		
QFT-L	C6	38.0	120.0	300.0	3	C6-QFT-RL38C-120B	63	77.1	39.0	150	2.14	QFT-L-0800-08-TF
		1.496	4.724	11.811			2.480	3.035	1.535	2175		
C6	50.0	220.0	1000.0	3	C6-QFT-RL50C-220B	63	89.1	39.0	150	2.14	QFT-L-0800-08-TF	
		1.969	8.661	39.370			2.480	3.508	1.535	2175		
C8	38.0	120.0	300.0	3	C8-QFT-RL38C-120B	80	85.1	42.0	150	2.14	QFT-L-0800-08-TF	
		1.496	4.724	11.811			3.150	3.350	1.654	2175		
C8	50.0	220.0	1000.0	3	C8-QFT-RL50C-220B	80	97.1	42.0	150	2.14	QFT-L-0800-08-TF	
		1.969	8.661	39.370			3.150	3.823	1.654	2175		

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



B3



I2



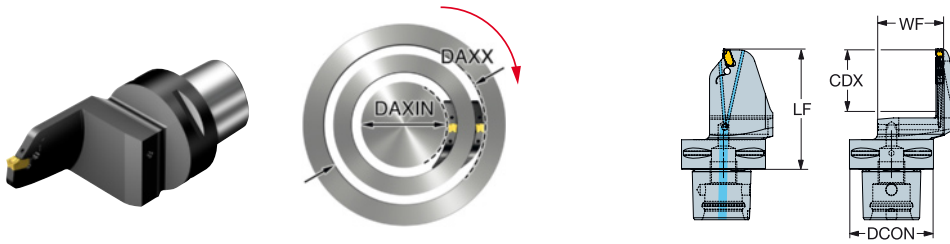
I7



用于端面切槽的 CoroCut® QF 切削单元

弹性夹紧型

B 曲线



SSC	CZC ₁₆	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	订货号	尺寸, mm, inch				MI ID		
							DCON	LF	WF	BAR PSI		KG	
QFU-K	C5	26.0	45.0	100.0	3	C5-QFU-LK26C-045B	50	61.6	33.0	150	0.68	QFU-K-0600-04-TF	
		1.024	1.772	3.937			1.969	2.425	1.299	2175			
	C5	32.0	88.0	180.0	3	C5-QFU-LK32C-088B	50	67.6	33.0	150	0.68	QFU-K-0600-04-TF	
		1.260	3.465	7.087			1.969	2.661	1.299	2175			
	C5	32.0	168.0	400.0	3	C5-QFU-LK32C-168B	50	67.6	33.0	150	0.68	QFU-K-0600-04-TF	
		1.260	6.614	15.748			1.969	2.661	1.299	2175			
	C5	32.0	220.0	1000.0	3	C5-QFU-LK32C-220B	50	67.6	33.0	150	0.68	QFU-K-0600-04-TF	
		1.260	8.661	39.370			1.969	2.661	1.299	2175			
	C6	26.0	45.0	100.0	3	C6-QFU-LK26C-045B	63	65.1	39.0	150	1.14	QFU-K-0600-04-TF	
		1.024	1.772	3.937			2.480	2.563	1.535	2175			
	C6	32.0	88.0	180.0	3	C6-QFU-LK32C-088B	63	71.1	39.0	150	1.14	QFU-K-0600-04-TF	
		1.260	3.465	7.087			2.480	2.799	1.535	2175			
	C6	32.0	168.0	400.0	3	C6-QFU-LK32C-168B	63	71.1	39.0	150	1.14	QFU-K-0600-04-TF	
		1.260	6.614	15.748			2.480	2.799	1.535	2175			
	C6	32.0	220.0	1000.0	3	C6-QFU-LK32C-220B	63	71.1	39.0	150	1.14	QFU-K-0600-04-TF	
		1.260	8.661	39.370			2.480	2.799	1.535	2175			
	C8	26.0	45.0	100.0	3	C8-QFU-LK26C-045B	80	73.1	42.0	150	2.14	QFU-K-0600-04-TF	
		1.024	1.772	3.937			3.150	2.878	1.654	2175			
	C8	32.0	88.0	180.0	3	C8-QFU-LK32C-088B	80	79.1	42.0	150	2.14	QFU-K-0600-04-TF	
		1.260	3.465	7.087			3.150	3.114	1.654	2175			
	C8	32.0	168.0	400.0	3	C8-QFU-LK32C-168B	80	79.1	42.0	150	2.14	QFU-K-0600-04-TF	
		1.260	6.614	15.748			3.150	3.114	1.654	2175			
	C8	32.0	220.0	1000.0	3	C8-QFU-LK32C-220B	80	79.1	42.0	150	2.14	QFU-K-0600-04-TF	
		1.260	8.661	39.370			3.150	3.114	1.654	2175			
	QFU-L	C6	38.0	120.0	300.0	3	C6-QFU-LL38C-120B	63	77.1	39.0	150	2.14	QFU-L-0800-08-TF
			1.496	4.724	11.811			2.480	3.035	1.535	2175		
		C6	50.0	220.0	1000.0	3	C6-QFU-LL50C-220B	63	89.1	39.0	150	2.14	QFU-L-0800-08-TF
			1.969	8.661	39.370			2.480	3.508	1.535	2175		
		C8	38.0	120.0	300.0	3	C8-QFU-LL38C-120B	80	85.1	42.0	150	2.14	QFU-L-0800-08-TF
			1.496	4.724	11.811			3.150	3.350	1.654	2175		
		C8	50.0	220.0	1000.0	3	C8-QFU-LL50C-220B	80	97.1	42.0	150	2.14	QFU-L-0800-08-TF
			1.969	8.661	39.370			3.150	3.823	1.654	2175		

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



用于端面切槽的 CoroCut® QF 方刀柄

弹性夹紧型

B 曲线



公制型

								尺寸, mm									
SSC	CZC _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
QFT-K	32 x 32	32.0	80.0	200.0	18.0	3	QFT-LGK32C3232-080B	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
							QFT-LGK32C3232-200B	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF

英制型

								尺寸, 英寸									
SSC	CZC _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	PSI	LBS	MIID
QFT-K	1 1/4 x 1 1/4	1.250	3.150	7.087	.709	3	QFT-LGK125C20-080B	1.250	1.250	.709	5.748	2.563	1.250	G 1/8-28	2175	1.508	QFT-K-0600-04-TF
							QFT-LGK125C20-160B	1.250	1.250	.709	5.748	2.563	1.250	G 1/8-28	2175	1.508	QFT-K-0600-04-TF

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件	
塞子	塞子
3214 013-01	3214 012-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



B3



I2

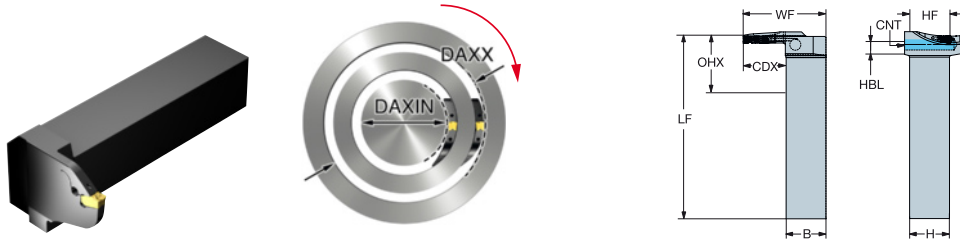


I7

用于端面切槽的 CoroCut® QF 方刀柄

弹性夹紧型

B 曲线



公制型

		尺寸, mm																	
		SSC	CZC _{KG}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	(BAR)	(KG)	MLID
	QFU-K	32 x 32	32.0	80.0	200.0	18.0	3		QFU-RGK32C3232-080B	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	200.0	1000.0	18.0	3		QFU-RGK32C3232-200B	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF

英制型

		尺寸, 英寸																	
		SSC	CZC _{KG}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	(PSI)	(LBS)	MLID
	QFU-K	1 1/4 x 1 1/4	1.250	3.150	7.087	.709	3		QFU-RGK125C20-080B	1.250	1.250	.709	5.748	2.313	1.250	G 1/8-28	2175	1.508	QFU-K-0600-04-TF
		1 1/4 x 1 1/4	1.250	6.299	15.748	.709	3		QFU-RGK125C20-160B	1.250	1.250	.709	5.748	2.563	1.250	G 1/8-28	2175	1.508	QFU-K-0600-04-TF

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件	
塞子	塞子
3214 013-01	3214 012-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



B3



I2

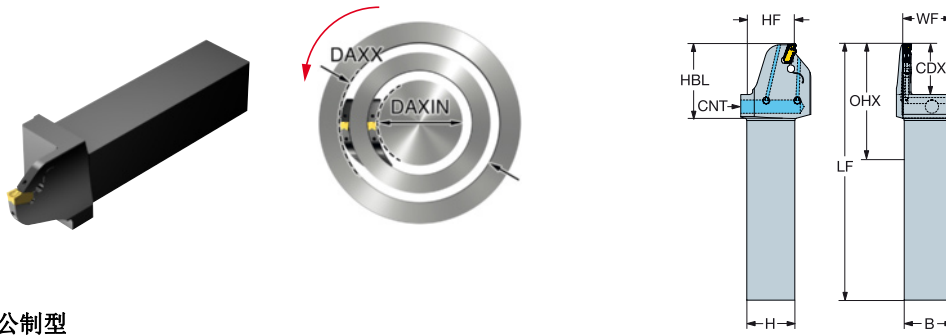


I7

用于端面切槽的 CoroCut® QF 刀柄

弹性夹紧型

B 曲线



公制型

SSC	CZC _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNCS	订货号	尺寸, mm							MIID		
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT		BAR	KG
QFT-K	32 x 32	32.0	80.0	180.0	51.6	3	QFT-RFK32C3232-080B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
	32 x 32	32.0	160.0	400.0	51.6	3	QFT-RFK32C3232-160B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
	32 x 32	32.0	220.0	1000.0	51.6	3	QFT-RFK32C3232-220B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
QFT-L	32 x 32	33.0	60.0	150.0	52.6	3	QFT-RFL33C3232-060B	32.0	32.0	52.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.09	QFT-L-0800-08-TF
	32 x 32	38.0	120.0	300.0	57.6	3	QFT-RFL38C3232-120B	32.0	32.0	57.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.09	QFT-L-0800-08-TF
	32 x 32	50.0	220.0	1000.0	69.6	3	QFT-RFL50C3232-220B	32.0	32.0	69.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.09	QFT-L-0800-08-TF

英制型

SSC	CZC _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNCS	订货号	尺寸, 英寸							MIID		
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT		PSI	LBS
QFT-K	1 1/4 x 1 1/4	1.250	3.150	7.087	1.628	3	QFT-RFK125C20-080B	1.250	1.250	2.022	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.599	QFT-K-0600-04-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.250	6.299	15.748	1.628	3	QFT-RFK125C20-160B	1.250	1.250	2.022	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.599	QFT-K-0600-04-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.250	8.661	39.370	1.628	3	QFT-RFK125C20-220B	1.250	1.250	2.022	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.599	QFT-K-0600-04-TF
QFT-L	1 1/4 x 1 1/4	1.250	2.362	5.906	1.628	3	QFT-RFL125C20-060B	1.250	1.250	2.022	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.396	QFT-L-0800-08-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.500	4.724	11.811	2.272	3	QFT-RFL150C20-120B	1.250	1.250	2.272	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.396	QFT-L-0800-08-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.960	8.661	39.370	2.732	3	QFT-RFL196C20-220B	1.250	1.250	2.732	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.396	QFT-L-0800-08-TF

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件	
塞子	塞子
3214 013-01	3214 012-01

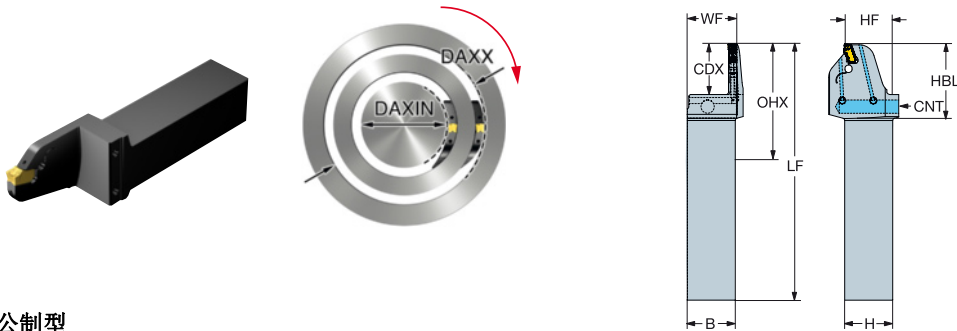
如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



用于端面切槽的 CoroCut® QF 刀柄

弹性夹紧型

B 曲线



公制型

SSC	CZC _{ISO}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	尺寸, mm							BAR	KG	MIID
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT			
QFU-K	32 x 32	32.0	80.0	180.0	51.6	3	QFU-LFK32C3232-080B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
	32 x 32	32.0	160.0	400.0	51.6	3	QFU-LFK32C3232-160B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
	32 x 32	32.0	220.0	1000.0	51.6	3	QFU-LFK32C3232-220B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
QFU-L	32 x 32	33.0	60.0	150.0	52.6	3	QFU-LFL33C3232-060B	32.0	32.0	52.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.09	QFU-L-0800-08-TF
	32 x 32	38.0	120.0	300.0	57.6	3	QFU-LFL38C3232-120B	32.0	32.0	57.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.09	QFU-L-0800-08-TF
	32 x 32	50.0	220.0	1000.0	69.6	3	QFU-LFL50C3232-220B	32.0	32.0	69.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.09	QFU-L-0800-08-TF

英制型

SSC	CZC _{ISO}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	尺寸, 英寸							PSI	LBS	MIID
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT			
QFU-K	1 1/4 x 1 1/4	1.250	3.150	7.087	1.628	3	QFU-LFK125C20-080B	1.250	1.250	2.022	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.599	QFU-K-0600-04-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.250	6.299	15.748	1.628	3	QFU-LFK125C20-160B	1.250	1.250	2.022	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.599	QFU-K-0600-04-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.250	8.661	39.370	1.628	3	QFU-LFK125C20-220B	1.250	1.250	2.022	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.599	QFU-K-0600-04-TF
QFU-L	1 1/4 x 1 1/4	1.250	2.362	5.906	1.628	3	QFU-LFL125C20-060B	1.250	1.250	2.022	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.396	QFU-L-0800-08-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.500	4.724	11.811	2.272	3	QFU-LFL150C20-120B	1.250	1.250	2.272	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.396	QFU-L-0800-08-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.881	8.661	39.370	2.732	3	QFU-LFL196C20-220B	1.250	1.250	2.732	7.000	1.290	1.250	G 1/8-28	2175	2.396	QFU-L-0800-08-TF

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件	
塞子	塞子
3214 013-01	3214 012-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



B3



I2



I7

用于端面切槽的 CoroCut® QF QS 刀柄

弹性夹紧型

B 曲线



公制型

SSC	CZG _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	尺寸, mm								BAF	KG	MIID
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT				
QFT-G	25 x 25	20.0	30.0	42.0	29.6	3	QFT-RFG20C2525-030B	25.0	25.0	29.6	113.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-G-0300-03-TF	
	25 x 25	25.0	35.0	52.0	34.6	3	QFT-RFG25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF	
	25 x 25	25.0	45.0	60.0	34.6	3	QFT-RFG25C2525-045B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF	
	25 x 25	25.0	55.0	70.0	34.6	3	QFT-RFG25C2525-055B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF	
	25 x 25	30.0	70.0	100.0	39.6	3	QFT-RFG30C2525-070B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF	
	25 x 25	30.0	100.0	156.0	39.6	3	QFT-RFG30C2525-100B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF	
	25 x 25	30.0	150.0	310.0	39.6	3	QFT-RFG30C2525-150B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-G-0300-03-TF	
	QFT-H	25 x 25	22.0	30.0	45.0	31.6	3	QFT-RFH22C2525-030B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	22.0	35.0	55.0	31.6	3	QFT-RFH22C2525-035B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
		25 x 25	25.0	35.0	55.0	34.6	3	QFT-RFH25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF
25 x 25		26.0	45.0	75.0	35.6	3	QFT-RFH26C2525-045B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF	
25 x 25		26.0	65.0	108.0	35.6	3	QFT-RFH26C2525-065B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF	
25 x 25		26.0	100.0	160.0	35.6	3	QFT-RFH26C2525-100B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF	
25 x 25		26.0	150.0	310.0	35.6	3	QFT-RFH26C2525-150B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF	
25 x 25		26.0	300.0	510.0	35.6	3	QFT-RFH26C2525-300B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF	
25 x 25		26.0	500.0	2000.0	35.6	3	QFT-RFH26C2525-500B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF	
25 x 25		32.0	45.0	75.0	41.6	3	QFT-RFH32C2525-045B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF	
QFT-K	25 x 25	32.0	65.0	108.0	41.6	3	QFT-RFH32C2525-065B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF	
	25 x 25	38.0	100.0	160.0	47.6	3	QFT-RFH38C2525-100B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF	
	25 x 25	38.0	150.0	310.0	47.6	3	QFT-RFH38C2525-150B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF	
	25 x 25	38.0	300.0	510.0	47.6	3	QFT-RFH38C2525-300B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF	
	25 x 25	38.0	500.0	2000.0	47.6	3	QFT-RFH38C2525-500B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF	
	25 x 25	26.0	45.0	110.0	35.6	3	QFT-RFK26C2525-045B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF	
	25 x 25	26.0	80.0	180.0	35.6	3	QFT-RFK26C2525-080B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF	
	25 x 25	32.0	160.0	400.0	41.6	3	QFT-RFK32C2525-160B	25.0	25.0	8.0	125.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF	

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件	
塞子	塞子
3214 013-01	3214 012-01

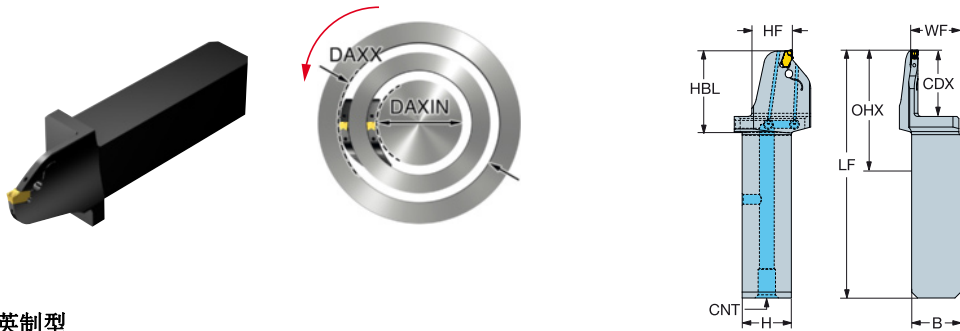
如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



用于端面切槽的 CoroCut® QF QS 刀柄

弹性夹紧型

B 曲线



英制型

SSC	CZC ₆	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	尺寸, 英寸								PSI	LBS	MID
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT				
QFT-G	1 x 1	.800	1.181	1.654	1.178	3	QFT-RFG080C16-030B	1.000	1.000	1.178	4.485	1.024	.984	G 1/8-28	2175	1.093	QFT-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.000	1.378	2.047	1.378	3	QFT-RFG100C16-035B	1.000	1.000	1.378	4.685	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.080	QFT-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.000	1.772	2.362	1.378	3	QFT-RFG100C16-045B	1.000	1.000	1.378	4.685	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.093	QFT-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.000	2.165	2.992	1.378	3	QFT-RFG100C16-055B	1.000	1.000	1.378	4.685	1.024	.984	G 1/8-28	2175	1.093	QFT-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.200	2.756	4.173	1.575	3	QFT-RFG120C16-070B	1.000	1.000	1.578	4.882	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.093	QFT-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.200	3.937	6.142	1.575	3	QFT-RFG120C16-100B	1.000	1.000	1.578	4.882	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.093	QFT-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.200	5.906	12.205	1.575	3	QFT-RFG120C16-150B	1.000	1.000	1.578	4.882	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.080	QFT-G-0300-03-TF	
QFT-H	1 x 1	.900	1.181	1.772	1.278	3	QFT-RFH090C16-030B	1.000	1.000	1.278	4.585	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.232	QFT-H-0400-03-TF	
	1 x 1	1.000	1.378	2.047	1.378	3	QFT-RFH100C16-035B	1.000	1.000	1.378	4.685	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFT-H-0400-03-TF	
	1 x 1	1.250	1.772	2.953	1.628	3	QFT-RFH125C16-045B	1.000	1.000	1.628	4.935	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFT-H-0400-03-TF	
	1 x 1	1.250	2.559	4.252	1.628	3	QFT-RFH125C16-065B	1.000	1.000	1.628	4.935	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFT-H-0400-03-TF	
	1 x 1	1.500	3.937	6.299	1.878	3	QFT-RFH150C16-100B	1.000	1.000	1.878	5.197	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFT-H-0400-03-TF	
QFT-K	1 x 1	1.500	5.906	12.205	1.878	3	QFT-RFH150C16-150B	1.000	1.000	1.878	5.197	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFT-H-0400-03-TF	
	1 x 1	1.500	11.811	20.079	1.878	3	QFT-RFH150C16-300B	1.000	1.000	1.878	5.197	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.142	QFT-H-0400-03-TF	
	1 x 1	1.500	19.685	78.740	1.878	3	QFT-RFH150C16-500B	1.000	1.000	1.878	5.197	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFT-H-0400-03-TF	
	1 x 1	1.000	1.772	4.331	1.378	3	QFT-RFK100C16-045B	1.000	1.000	1.378	4.685	1.030	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFT-K-0600-04-TF	
QFT-K	1 x 1	1.000	3.150	7.087	1.378	3	QFT-RFK100C16-080B	1.000	1.000	1.378	4.685	1.030	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFT-K-0600-04-TF	
	1 x 1	1.250	6.299	15.748	1.628	3	QFT-RFK125C16-160B	1.000	1.000	1.628	4.935	2.313	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFT-K-0600-04-TF	

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件	
塞子	塞子
3214 013-01	3214 012-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



用于端面切槽的 CoroCut® QF QS 刀柄

弹性夹紧型

B 曲线



公制型

SSC	CZG _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	尺寸, mm							BAF	KG	MID
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT			
QFU-G	25 x 25	20.0	30.0	42.0	29.6	3	QFU-LFG20C2525-030B	25.0	25.0	29.6	113.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF
	25 x 25	25.0	35.0	52.0	34.6	3	QFU-LFG25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-G-0300-03-TF
	25 x 25	25.0	45.0	60.0	34.6	3	QFU-LFG25C2525-045B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF
	25 x 25	25.0	55.0	70.0	34.6	3	QFU-LFG25C2525-055B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF
	25 x 25	30.0	70.0	100.0	39.6	3	QFU-LFG30C2525-070B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-G-0300-03-TF
	25 x 25	30.0	100.0	156.0	39.6	3	QFU-LFG30C2525-100B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-G-0300-03-TF
QFU-H	25 x 25	30.0	310.0	39.6	3	QFU-LFG30C2525-150B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF	
	25 x 25	22.0	30.0	45.0	31.6	3	QFU-LFH22C2525-030B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	22.0	35.0	55.0	31.6	3	QFU-LFH22C2525-035B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	25.0	35.0	55.0	34.6	3	QFU-LFH25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	45.0	75.0	35.6	3	QFU-LFH26C2525-045B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	65.0	108.0	35.6	3	QFU-LFH26C2525-065B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	100.0	160.0	35.6	3	QFU-LFH26C2525-100B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	150.0	310.0	35.6	3	QFU-LFH26C2525-150B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	300.0	510.0	35.6	3	QFU-LFH26C2525-300B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	500.0	2000.0	35.6	3	QFU-LFH26C2525-500B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	32.0	45.0	75.0	41.6	3	QFU-LFH32C2525-045B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	32.0	65.0	108.0	41.6	3	QFU-LFH32C2525-065B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.52	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	38.0	100.0	160.0	47.6	3	QFU-LFH38C2525-100B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	38.0	150.0	310.0	47.6	3	QFU-LFH38C2525-150B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-H-0400-03-TF
QFU-K	25 x 25	38.0	300.0	510.0	47.6	3	QFU-LFH38C2525-300B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	38.0	500.0	2000.0	47.6	3	QFU-LFH38C2525-500B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	45.0	110.0	35.6	3	QFU-LFK26C2525-045B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF
	25 x 25	26.0	80.0	180.0	35.6	3	QFU-LFK26C2525-080B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF
	25 x 25	32.0	160.0	400.0	41.6	3	QFU-LFK32C2525-160B	25.0	25.0	8.0	125.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件	
塞子	塞子
3214 013-01	3214 012-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

B3



I2

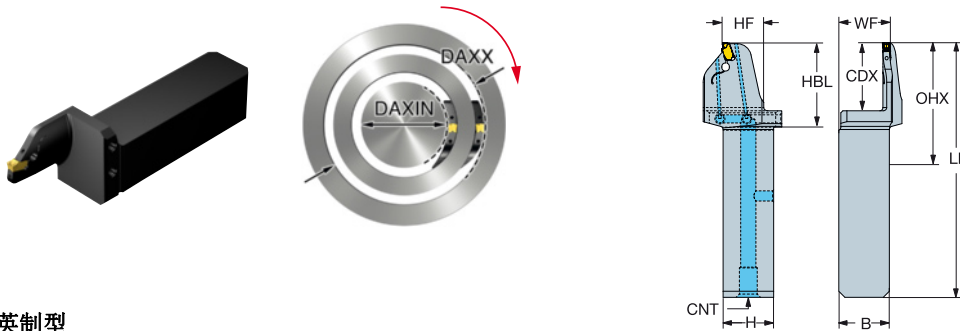


I7

用于端面切槽的 CoroCut® QF QS 刀柄

弹性夹紧型

B 曲线



英制型

										尺寸, 英寸										
										B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	PSI	LBS	MIID	
SSC	CZC ₆	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号													
QFU-G	1 x 1	.800	1.181	1.654	1.178	3	QFU-LFG080C16-030B			1.000	1.000	1.178	4.485	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.093	QFU-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.000	1.378	2.047	1.378	3	QFU-LFG100C16-035B			1.000	1.000	1.378	4.685	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.093	QFU-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.000	1.772	2.362	1.378	3	QFU-LFG100C16-045B			1.000	1.000	1.378	4.685	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.093	QFU-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.000	2.165	2.992	1.378	3	QFU-LFG100C16-055B			1.000	1.000	1.378	4.685	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.091	QFU-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.200	2.756	4.173	1.575	3	QFU-LFG120C16-070B			1.000	1.000	1.575	5.197	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.093	QFU-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.200	3.937	6.142	1.575	3	QFU-LFG120C16-100B			1.000	1.000	1.575	5.197	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.093	QFU-G-0300-03-TF	
	1 x 1	1.200	5.906	12.205	1.575	3	QFU-LFG120C16-150B			1.000	1.000	1.575	4.882	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	.882	QFU-G-0300-03-TF	
	QFU-H	1 x 1	.900	1.181	1.772	1.278	3	QFU-LFH090C16-030B			1.000	1.000	1.278	4.585	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFU-H-0400-03-TF
		1 x 1	1.000	1.378	2.165	1.378	3	QFU-LFH100C16-035B			1.000	1.000	1.378	4.685	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFU-H-0400-03-TF
		1 x 1	1.250	1.772	2.953	1.628	3	QFU-LFH125C16-045B			1.000	1.000	1.628	4.935	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFU-H-0400-03-TF
1 x 1		1.250	2.559	4.252	1.628	3	QFU-LFH125C16-065B			1.000	1.000	1.628	4.935	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFU-H-0400-03-TF	
1 x 1		1.500	3.937	6.299	1.878	3	QFU-LFH150C16-100B			1.000	1.000	1.878	5.197	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.124	QFU-H-0400-03-TF	
QFU-K	1 x 1	1.500	5.906	12.205	1.878	3	QFU-LFH150C16-150B			1.000	1.000	1.878	5.197	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFU-H-0400-03-TF	
	1 x 1	1.500	11.811	20.079	1.878	3	QFU-LFH150C16-300B			1.000	1.000	1.878	5.197	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFU-H-0400-03-TF	
	1 x 1	1.500	19.685	78.740	1.878	3	QFU-LFH150C16-500B			1.000	1.000	1.878	5.197	1.024	1.000	G 1/8-28	2175	1.124	QFU-H-0400-03-TF	
	1 x 1	1.000	1.772	4.331	1.378	3	QFU-LFK100C16-045B			1.000	1.000	1.378	4.685	1.030	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFU-K-0600-04-TF	
	1 x 1	1.000	3.150	7.087	1.378	3	QFU-LFK100C16-080B			1.000	1.000	1.378	4.685	1.030	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFU-K-0600-04-TF	
1 x 1	1.250	6.299	15.748	1.628	3	QFU-LFK125C16-160B			1.000	1.000	1.628	4.935	2.313	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFU-K-0600-04-TF		

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件	
塞子	塞子
3214 013-01	3214 012-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



用于端面切槽的 CoroCut® QF QS 刀柄

弹性夹紧型

B 曲线



公制型

SSC	CZC _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	尺寸, mm								MID	
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR		KG
QFT-H	25 x 25	22.0	30.0	45.0	8.0	3	QFT-LGH22C2525-030B	25.0	25.0	8.0	92.0	49.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	25.0	35.0	55.0	8.0	3	QFT-LGH25C2525-035B	25.0	25.0	8.0	92.0	52.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	32.0	45.0	75.0	8.0	3	QFT-LGH32C2525-045B	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	32.0	65.0	108.0	8.0	3	QFT-LGH32C2525-065B	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	38.0	100.0	160.0	8.0	3	QFT-LGH38C2525-100B	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.53	QFT-H-0400-03-TF
QFT-K	25 x 25	38.0	150.0	310.0	8.0	3	QFT-LGH38C2525-150B	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	45.0	100.0	8.0	3	QFT-LGK26C2525-045B	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF
	25 x 25	26.0	80.0	180.0	8.0	3	QFT-LGK26C2525-080B	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF
	25 x 25	32.0	160.0	400.0	8.0	3	QFT-LGK32C2525-160B	25.0	25.0	8.0	94.0	58.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF

英制型

SSC	CZC _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	尺寸, 英寸								MID	
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	PSI		LBS
QFT-H	1 x 1	.900	1.181	1.772	.315	3	QFT-LGH090C16-030B	1.000	1.000	.315	3.622	1.983	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFT-H-0400-03-TF
	1 x 1	1.000	1.378	2.047	.315	3	QFT-LGH100C16-035B	1.000	1.000	.315	3.622	2.083	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFT-H-0400-03-TF
	1 x 1	1.250	1.772	2.953	.315	3	QFT-LGH125C16-045B	1.000	1.000	.315	3.622	2.333	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFT-H-0400-03-TF
	1 x 1	1.250	2.559	4.252	.315	3	QFT-LGH125C16-065B	1.000	1.000	.315	3.622	2.333	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFT-H-0400-03-TF
	1 x 1	1.500	3.937	6.299	.315	3	QFT-LGH150C16-100B	1.000	1.000	.315	3.622	2.583	1.000	G 1/8-28	2175	1.146	QFT-H-0400-03-TF
QFT-K	1 x 1	1.500	5.906	12.205	.315	3	QFT-LGH150C16-150B	1.000	1.000	.315	3.622	2.583	1.000	G 1/8-28	2175	1.197	QFT-H-0400-03-TF
	1 x 1	1.000	1.772	4.331	.315	3	QFT-LGK100C16-045B	1.000	1.000	.315	3.701	2.063	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFT-K-0600-04-TF
	1 x 1	1.000	3.150	7.087	.315	3	QFT-LGK100C16-080B	1.000	1.000	.315	3.701	2.063	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFT-K-0600-04-TF
	1 x 1	1.250	6.299	15.748	.315	3	QFT-LGK125C16-160B	1.000	1.000	.315	3.701	2.313	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFT-K-0600-04-TF

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件	
塞子	塞子
3214 013-01	3214 012-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



B3



I2

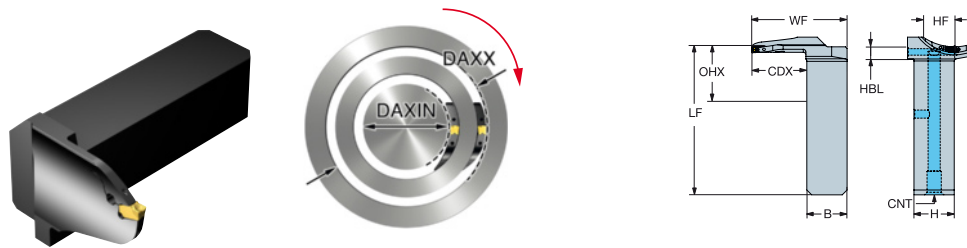


I7

用于端面切槽的 CoroCut® QF QS 刀柄

弹性夹紧型

B 曲线



公制型

SSC	CZC ₁₆	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	尺寸, mm							BAR	KG	MIID
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT			
QFU-H	25 x 25	22.0	30.0	45.0	8.0	3	QFU-RGH22C2525-030B	25.0	25.0	8.0	92.0	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	25.0	35.0	55.0	8.0	3	QFU-RGH25C2525-035B	25.0	25.0	8.0	92.0	52.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	32.0	45.0	75.0	8.0	3	QFU-RGH32C2525-045B	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	32.0	65.0	108.0	8.0	3	QFU-RGH32C2525-065B	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	38.0	100.0	160.0	8.0	3	QFU-RGH38C2525-100B	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.52	QFU-H-0400-03-TF
QFU-K	25 x 25	38.0	150.0	310.0	8.0	3	QFU-RGH38C2525-150B	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.52	QFU-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	45.0	100.0	8.0	3	QFU-RGK26C2525-045B	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF
	25 x 25	26.0	80.0	180.0	8.0	3	QFU-RGK26C2525-080B	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF
	25 x 25	32.0	160.0	400.0	8.0	3	QFU-RGK32C2525-160B	25.0	25.0	8.0	94.0	58.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF

英制型

SSC	CZC ₁₆	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	订货号	尺寸, 英寸							PSI	LBS	MIID
								B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT			
QFU-H	1 x 1	.900	1.181	1.772	.315	3	QFU-RGH090C16-030B	1.000	1.000	.315	3.622	1.983	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFU-H-0400-03-TF
	1 x 1	1.000	1.378	2.047	.315	3	QFU-RGH100C16-035B	1.000	1.000	.315	3.622	2.083	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFU-H-0400-03-TF
	1 x 1	1.250	1.772	2.953	.315	3	QFU-RGH125C16-045B	1.000	1.000	.315	3.622	2.333	1.000	G 1/8-28	2175	.891	QFU-H-0400-03-TF
	1 x 1	1.250	2.559	4.252	.315	3	QFU-RGH125C16-065B	1.000	1.000	.315	3.622	2.333	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFU-H-0400-03-TF
	1 x 1	1.500	3.937	6.299	.315	3	QFU-RGH150C16-100B	1.000	1.000	.315	3.622	2.583	1.000	G 1/8-28	2175	1.232	QFU-H-0400-03-TF
QFU-K	1 x 1	1.500	5.906	12.205	.315	3	QFU-RGH150C16-150B	1.000	1.000	.315	3.622	2.583	1.000	G 1/8-28	2175	1.102	QFU-H-0400-03-TF
	1 x 1	1.000	1.772	4.331	.315	3	QFU-RGK100C16-045B	1.000	1.000	.315	3.701	2.063	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFU-K-0600-04-TF
	1 x 1	1.000	3.150	7.087	.315	3	QFU-RGK100C16-080B	1.000	1.000	.315	3.701	2.063	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFU-K-0600-04-TF
	1 x 1	1.000	6.299	15.748	.315	3	QFU-RGK125C16-160B	1.000	1.000	.315	3.701	2.313	1.000	G 1/8-28	2175	1.060	QFU-K-0600-04-TF

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件	
塞子	塞子
3214 013-01	3214 012-01

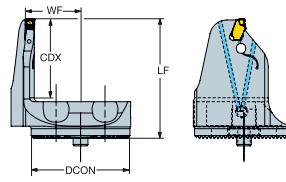
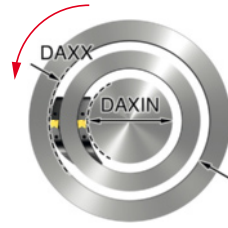
如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



用于端面切槽的 CoroCut® QF 切削头

弹性夹紧型

B 曲线



SSC	CZC _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	订货号	尺寸, mm, inch				MIID	
							DCON	LF	WF	BAR PSI		KG
QFT-G	40	20.0	30.0	42.0	1	SL-QFT-RG20C40-030B	40	36.0	22.0	150	0.42	QFT-G-0300-03-TF
		.787	1.181	1.654			1.575	1.417	.866	2175		
	40	25.0	35.0	52.0	1	SL-QFT-RG25C40-035B	40	41.0	22.0	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		.984	1.378	2.047			1.575	1.614	.866	2175		
	40	25.0	45.0	60.0	1	SL-QFT-RG25C40-045B	40	41.0	22.0	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		.984	1.772	2.362			1.575	1.614	.866	2175		
	40	25.0	55.0	76.0	1	SL-QFT-RG25C40-055B	40	41.0	22.0	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		.984	2.165	2.992			1.575	1.614	.866	2175		
	40	30.0	70.0	106.0	1	SL-QFT-RG30C40-070B	40	46.0	22.0	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		1.181	2.756	4.173			1.575	1.811	.866	2175		
40	30.0	100.0	156.0	1	SL-QFT-RG30C40-100B	40	46.0	22.0	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF	
	1.181	3.937	6.142			1.575	1.811	.866	2175			
40	30.0	150.0	310.0	1	SL-QFT-RG30C40-150B	40	46.0	22.0	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF	
	1.181	5.906	12.205			1.575	1.811	.866	2175			
QFT-H	40	22.0	30.0	45.0	1	SL-QFT-RH22C40-030B	40	38.0	22.5	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
		.866	1.181	1.772			1.575	1.496	.886	2175		
	40	25.0	35.0	55.0	1	SL-QFT-RH25C40-035B	40	41.0	22.5	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
		.984	1.378	2.165			1.575	1.614	.886	2175		
	40	32.0	45.0	75.0	1	SL-QFT-RH32C40-045B	40	48.0	22.5	150	0.16	QFT-H-0400-03-TF
		1.260	1.772	2.953			1.575	1.890	.886	2175		
	40	32.0	65.0	108.0	1	SL-QFT-RH32C40-065B	40	48.0	22.5	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
		1.260	2.559	4.252			1.575	1.890	.886	2175		
	40	38.0	100.0	160.0	1	SL-QFT-RH38C40-100B	40	54.0	22.5	150	0.18	QFT-H-0400-03-TF
		1.496	3.937	6.299			1.575	2.126	.886	2175		
40	38.0	150.0	310.0	1	SL-QFT-RH38C40-150B	40	54.0	22.5	150	0.17	QFT-H-0400-03-TF	
	1.496	5.906	12.205			1.575	2.126	.886	2175			
40	38.0	300.0	510.0	1	SL-QFT-RH38C40-300B	40	54.0	22.5	150	0.17	QFT-H-0400-03-TF	
	1.496	11.811	20.079			1.575	2.126	.886	2175			
QFT-K	40	26.0	45.0	100.0	1	SL-QFT-RK26C40-045B	40	42.0	24.5	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		1.024	1.772	3.937			1.575	1.654	.965	2175		
	40	32.0	80.0	180.0	1	SL-QFT-RK32C40-080B	40	48.0	24.5	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		1.260	3.150	7.087			1.575	1.890	.965	2175		
	40	32.0	160.0	400.0	1	SL-QFT-RK32C40-160B	40	48.0	24.5	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
	1.260	6.299	15.748			1.575	1.890	.965	2175			
40	32.0	200.0	1000.0	1	SL-QFT-RK32C40-200B	40	48.0	24.5	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF	
	1.260	7.874	39.370			1.575	1.890	.965	2175			

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件
定位套管 5638 031-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

B3



I2

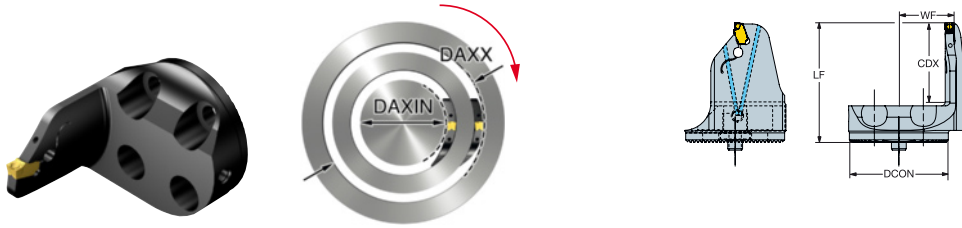


I7

用于端面切槽的 CoroCut® QF 切削头

弹性夹紧型

B 曲线



SSC	CZC ₉₀	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	订货号	尺寸, mm, inch					MIID
							DCON	LF	WF	BAR PSI	KG	
QFU-G	40	20.0	30.0	42.0	1	SL-QFU-LG20C40-030B	40	36.0	22.0	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
						<i>1.575 1.417 .866 2175</i>						
	40	25.0	35.0	52.0	1	SL-QFU-LG25C40-035B	40	41.0	22.0	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
						<i>1.575 1.614 .866 2175</i>						
	40	25.0	45.0	60.0	1	SL-QFU-LG25C40-045B	40	41.0	22.0	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
						<i>1.575 1.614 .866 2175</i>						
	40	25.0	55.0	76.0	1	SL-QFU-LG25C40-055B	40	41.0	22.0	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
						<i>1.575 1.614 .866 2175</i>						
	40	30.0	70.0	106.0	1	SL-QFU-LG30C40-070B	40	46.0	22.0	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
						<i>1.575 1.811 .866 2175</i>						
40	30.0	100.0	156.0	1	SL-QFU-LG30C40-100B	40	46.0	22.0	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF	
					<i>1.575 1.811 .866 2175</i>							
40	30.0	150.0	310.0	1	SL-QFU-LG30C40-150B	40	46.0	22.0	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF	
					<i>1.575 1.811 .866 2175</i>							
QFU-H	40	22.0	30.0	45.0	1	SL-QFU-LH22C40-030B	40	38.0	22.5	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
						<i>1.575 1.496 .886 2175</i>						
	40	25.0	35.0	55.0	1	SL-QFU-LH25C40-035B	40	41.0	22.5	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
						<i>1.575 1.614 .886 2175</i>						
	40	32.0	45.0	75.0	1	SL-QFU-LH32C40-045B	40	48.0	22.5	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
						<i>1.575 1.890 .886 2175</i>						
	40	32.0	65.0	108.0	1	SL-QFU-LH32C40-065B	40	48.0	22.5	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
						<i>1.575 1.890 .886 2175</i>						
	40	38.0	100.0	160.0	1	SL-QFU-LH38C40-100B	40	54.0	22.5	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
						<i>1.575 2.126 .886 2175</i>						
40	38.0	150.0	310.0	1	SL-QFU-LH38C40-150B	40	54.0	22.5	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF	
					<i>1.575 2.126 .886 2175</i>							
40	38.0	300.0	510.0	1	SL-QFU-LH38C40-300B	40	54.0	22.5	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF	
					<i>1.575 2.126 .886 2175</i>							
QFU-K	40	26.0	45.0	100.0	1	SL-QFU-LK26C40-045B	40	42.0	24.5	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
						<i>1.575 1.654 .965 2175</i>						
	40	32.0	80.0	180.0	1	SL-QFU-LK32C40-080B	40	48.0	24.5	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
						<i>1.575 1.890 .965 2175</i>						
	40	32.0	160.0	400.0	1	SL-QFU-LK32C40-160B	40	48.0	24.5	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
						<i>1.575 1.890 .965 2175</i>						
	40	32.0	200.0	1000.0	1	SL-QFU-LK32C40-200B	40	48.0	24.5	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
						<i>1.575 1.890 .965 2175</i>						
40	26.0	7.874	39.370			<i>1.575 1.890 .965 2175</i>						

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件
定位套管
5638 031-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



用于端面切槽的 CoroCut® QF 切削头

弹性夹紧型

A 曲线



SSC	CZC _{IS}	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	订货号	尺寸, mm, inch					MID
							DCON	LF	WF	BAR PSI	KG	
QFT-G	32	20.0	30.0	42.0	1	SL-QFT-LG20C32-030A	32	36.0	18.0	150	0.11	QFT-G-0300-03-TF
							.787	1.181	1.654	1.259	1.417	.709
	32	25.0	35.0	52.0	1	SL-QFT-LG25C32-035A	32	41.0	18.0	150	0.10	QFT-G-0300-03-TF
							.984	1.378	2.047	1.259	1.614	.709
	32	25.0	45.0	60.0	1	SL-QFT-LG25C32-045A	32	41.0	18.0	150	0.11	QFT-G-0300-03-TF
							.984	1.772	2.362	1.259	1.614	.709
	40	25.0	38.0	52.0	1	SL-QFT-LG25C40-038A	40	41.0	22.0	150	0.14	QFT-G-0300-03-TF
							.984	1.496	2.047	1.574	1.614	.866
	40	25.0	45.0	60.0	1	SL-QFT-LG25C40-045A	40	41.0	22.0	150	0.17	QFT-G-0300-03-TF
							.984	1.772	2.362	1.574	1.614	.866
	40	25.0	55.0	76.0	1	SL-QFT-LG25C40-055A	40	41.0	22.0	150	0.14	QFT-G-0300-03-TF
							.984	2.165	2.992	1.574	1.614	.866
40	30.0	70.0	106.0	1	SL-QFT-LG30C40-070A	40	46.0	22.0	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF	
						1.181	2.756	4.173	1.574	1.811	.866	2175
40	30.0	100.0	156.0	1	SL-QFT-LG30C40-100A	40	46.0	22.0	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF	
						1.181	3.937	6.142	1.574	1.811	.866	2175
40	30.0	150.0	310.0	1	SL-QFT-LG30C40-150A	40	46.0	22.0	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF	
						1.181	5.906	12.205	1.574	1.811	.866	2175
QFT-H	32	22.0	30.0	45.0	1	SL-QFT-LH22C32-030A	32	38.0	18.5	150	0.11	QFT-H-0400-03-TF
							.866	1.181	1.772	1.259	1.496	.728
	32	25.0	35.0	55.0	1	SL-QFT-LH25C32-035A	32	41.0	18.5	150	0.11	QFT-H-0400-03-TF
							.984	1.378	2.165	1.259	1.614	.728
	40	25.0	36.0	55.0	1	SL-QFT-LH25C40-036A	40	41.0	22.5	150	0.15	QFT-H-0400-03-TF
							.984	1.417	2.165	1.574	1.614	.886
	40	32.0	45.0	75.0	1	SL-QFT-LH32C40-045A	40	48.0	22.5	150	0.15	QFT-H-0400-03-TF
							1.260	1.772	2.953	1.574	1.890	.886
	40	32.0	65.0	108.0	1	SL-QFT-LH32C40-065A	40	48.0	22.5	150	0.16	QFT-H-0400-03-TF
							1.260	2.559	4.252	1.574	1.890	.886
	40	38.0	100.0	160.0	1	SL-QFT-LH38C40-100A	40	54.0	22.5	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
							1.496	3.937	6.299	1.574	2.126	.886
40	38.0	150.0	310.0	1	SL-QFT-LH38C40-150A	40	54.0	22.5	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF	
						1.496	5.906	12.205	1.574	2.126	.886	2175
40	38.0	300.0	510.0	1	SL-QFT-LH38C40-300A	40	54.0	22.5	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF	
						1.496	11.811	20.079	1.574	2.126	.886	2175
QFT-K	40	26.0	45.0	100.0	1	SL-QFT-LK26C40-045A	40	42.0	24.5	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
							1.024	1.772	3.937	1.574	1.654	.965
	40	32.0	80.0	180.0	1	SL-QFT-LK32C40-080A	40	48.0	24.5	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
							1.260	3.150	7.087	1.574	1.890	.965
	40	32.0	160.0	400.0	1	SL-QFT-LK32C40-160A	40	48.0	24.5	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
							1.260	6.299	15.748	1.574	1.890	.965
40	32.0	200.0	1000.0	1	SL-QFT-LK32C40-200A	40	48.0	24.5	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF	
						1.260	7.874	39.370	1.574	1.890	.965	2175

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

备件
定位套管
5638 031-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



B3



I2



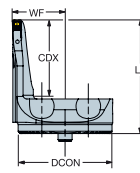
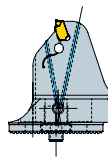
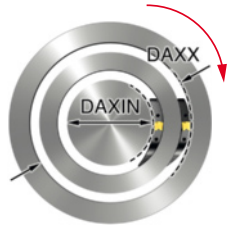
I7



用于端面切槽的 CoroCut® QF 切削头

弹性夹紧型

A 曲线



SSC	CZC ₁₆	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	订货号	尺寸, mm, inch				MTID		
							DCON	LF	WF	BAR PSI		KG	
QFU-G	32	20.0	30.0	42.0	1	SL-QFU-RG20C32-030A	32	36.0	18.0	150	0.10	QFU-G-0300-03-TF	
		.787	1.181	1.654			1.259	1.417	.709	2175			
	32	25.0	35.0	52.0	1	SL-QFU-RG25C32-035A	32	41.0	18.0	150	0.21	QFU-G-0300-03-TF	
		.984	1.378	2.047			1.259	1.614	.709	2175			
	32	25.0	45.0	60.0	1	SL-QFU-RG25C32-045A	32	41.0	18.0	150	0.11	QFU-G-0300-03-TF	
		.984	1.772	2.362			1.259	1.614	.709	2175			
	40	25.0	38.0	52.0	1	SL-QFU-RG25C40-038A	40	41.0	22.0	150	0.22	QFU-G-0300-03-TF	
		.984	1.496	2.047			1.574	1.614	.866	2175			
	40	25.0	45.0	60.0	1	SL-QFU-RG25C40-045A	40	41.0	22.0	150	0.14	QFU-G-0300-03-TF	
		.984	1.772	2.362			1.574	1.614	.866	2175			
	40	25.0	55.0	76.0	1	SL-QFU-RG25C40-055A	40	41.0	22.0	150	0.14	QFU-G-0300-03-TF	
		.984	2.165	2.992			1.574	1.614	.866	2175			
	40	30.0	70.0	106.0	1	SL-QFU-RG30C40-070A	40	46.0	22.0	150	0.14	QFU-G-0300-03-TF	
		1.181	2.756	4.173			1.574	1.811	.866	2175			
	40	30.0	100.0	156.0	1	SL-QFU-RG30C40-100A	40	46.0	22.0	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF	
		1.181	3.937	6.142			1.574	1.811	.866	2175			
	40	30.0	150.0	310.0	1	SL-QFU-RG30C40-150A	40	46.0	22.0	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF	
		1.181	5.906	12.205			1.574	1.811	.866	2175			
	QFU-H	32	22.0	30.0	45.0	1	SL-QFU-RH22C32-030A	32	38.0	18.5	150	0.12	QFU-H-0400-03-TF
			.866	1.181	1.772			1.259	1.496	.728	2175		
		32	25.0	35.0	52.0	1	SL-QFU-RH25C32-035A	32	41.0	18.5	150	0.11	QFU-H-0400-03-TF
			.984	1.378	2.047			1.259	1.614	.728	2175		
		40	25.0	36.0	55.0	1	SL-QFU-RH25C40-036A	40	41.0	22.5	150	0.15	QFU-H-0400-03-TF
			.984	1.417	2.165			1.574	1.614	.886	2175		
		40	32.0	45.0	75.0	1	SL-QFU-RH32C40-045A	40	48.0	22.5	150	0.15	QFU-H-0400-03-TF
			1.260	1.772	2.953			1.574	1.890	.886	2175		
		40	32.0	65.0	108.0	1	SL-QFU-RH32C40-065A	40	48.0	22.5	150	0.16	QFU-H-0400-03-TF
			1.260	2.559	4.252			1.574	1.890	.886	2175		
		40	38.0	100.0	160.0	1	SL-QFU-RH38C40-100A	40	54.0	22.5	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
			1.496	3.937	6.299			1.574	2.126	.886	2175		
		40	38.0	150.0	310.0	1	SL-QFU-RH38C40-150A	40	54.0	22.5	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
			1.496	5.906	12.205			1.574	2.126	.886	2175		
		40	38.0	300.0	510.0	1	SL-QFU-RH38C40-300A	40	54.0	22.5	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
			1.496	11.811	20.079			1.574	2.126	.886	2175		
	QFU-K	40	26.0	45.0	100.0	1	SL-QFU-RK26C40-045A	40	42.0	24.5	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
			1.024	1.772	3.937			1.574	1.654	.965	2175		
		40	32.0	80.0	180.0	1	SL-QFU-RK32C40-080A	40	48.0	24.5	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
			1.260	3.150	7.087			1.574	1.890	.965	2175		
		40	32.0	160.0	400.0	1	SL-QFU-RK32C40-160A	40	48.0	24.5	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
			1.260	6.299	15.748			1.574	1.890	.965	2175		
		40	32.0	200.0	1000.0	1	SL-QFU-RK32C40-200A	40	48.0	24.5	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF
			1.260	7.874	39.370			1.574	1.890	.965	2175		

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

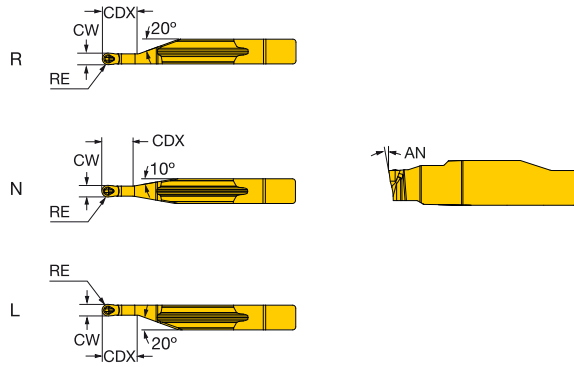
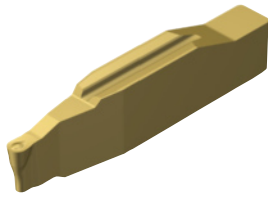
备件
定位套管
5638 031-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



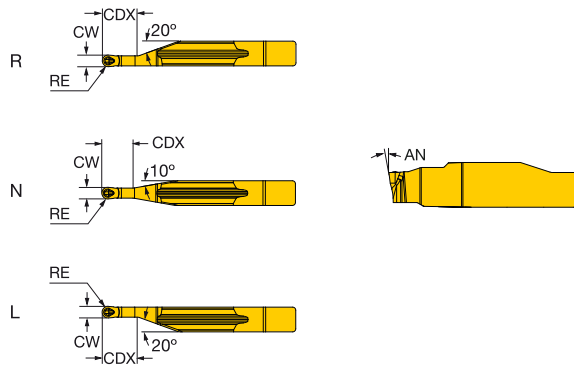
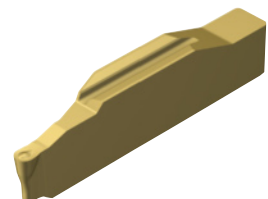
CoroCut® 1-2 仿形刀片

仿形切削淬硬材料和耐热优质合金



CoroCut® 单刃

		SSC	CW	RE	CDX	APMX	订货号	P	M	K	N	S	尺寸, mm, inch								
半精加工	HN	1.50	0.75	4.0	0.5		N123H1-0150-RO	1125	1105	1125	S06F	1125	1105	1125	1105	S06F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
		.059	.030	.157	.020			★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
																		-.0008	.0008	-.0004	.0004



CoroCut® 单刃

		SSC	CW	RE	CDX	APMX	订货号	P	M	K	N	S	尺寸, mm, inch								
半精加工	HL	1.50	0.75	4.0	0.5		L123H1-0150-RO	1125	1105	1125	S06F	1125	1105	1125	1105	S06F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
		.059	.030	.157	.020			★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
																		-.0008	.0008	-.0004	.0004
半精加工	HR	1.50	0.75	4.0	0.5		R123H1-0150-RO	1125	1105	1125	S06F	1125	1105	1125	1105	S06F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
		.059	.030	.157	.020			★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
																		-.0008	.0008	-.0004	.0004

SSC = 与刀柄上的 SSC 一致。

N= 中置型, R= 右手型, L= 左手型



B22



B23



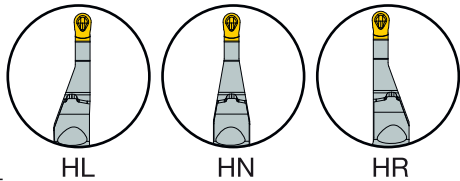
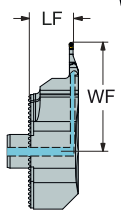
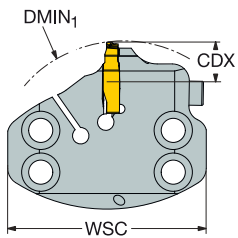
I2

CoroCut® 1-2 仿形切削头

螺钉夹紧型

CoroTurn® SL70 - 内冷却液供应

B



C

D

					尺寸, mm, inch							
SSC	CZC _{KS}	CDX	DMIN ₁	CNSC	订货号	LF	WF	WSC	BAR PSI	NM	KG	MIID
HL	70	11.0	100.0	1	SL70-R/L123H11LC-HP	15.5	38.4	70.0	80	3.1	0.31	L123H1-0200
		.433	3.937			.610	1.512	2.756	1160			
HN	70	11.0	100.0	1	SL70-R/L123H11NC-HP	16.5	38.4	70.0	80	3.1	0.31	N123H1-0200
		.433	3.937			.648	1.512	2.756	1160			
HR	70	11.0	100.0	1	SL70-R/L123H11RC-HP	17.4	38.4	70.0	80	3.1	0.31	R123H1-0200
		.433	3.937			.685	1.512	2.756	1160			

SSC = 与刀片上的 SSC 一致。

R= 右手型, L= 左手型

E

备件		
螺钉	喷嘴	导向套
3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

F

G

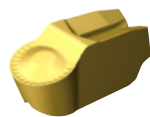
H

I



CoroCut® QF

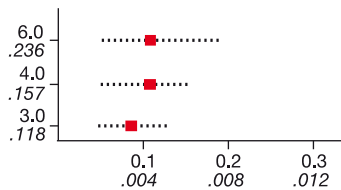
端面切槽



-RM

切槽进给

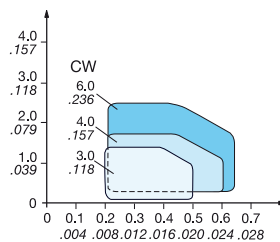
刀片宽度 (CW), mm, inch



进给量 (fn), mm/r, inch/r

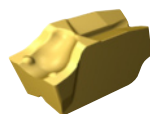
车削进给

切削深度 (ap), mm, inch



进给量 (fn), mm/r, inch/r

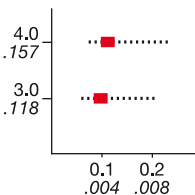
针对所有材料的仿形车削性能表现出众 即使在低进给和小切削深度时也具有杰出的切屑控制。良好的表面质量。



-GF

切槽进给

刀片宽度 (CW), mm, inch



进给量 (fn), mm/r, inch/r

高精度切槽

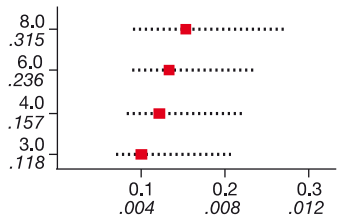
由于刀片公差极小, 因此具有良好的精度和可重复性。由于锋利的切削刃, 因此具有低切削力和良好的表面质量。



-TF

切槽进给

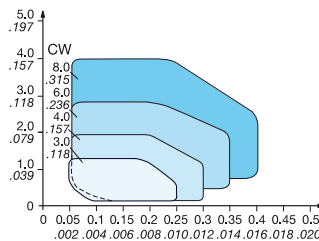
刀片宽度 (CW), mm, inch



进给量 (fn), mm/r, inch/r

车削进给

切削深度 (ap), mm, inch



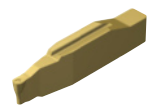
进给量 (fn), mm/r, inch/r

端面切槽的首选槽型

我们最为通用的槽型适用于所有材料的端面切槽。正前角槽型可提供良好的切屑控制和低切削力。Wiper (修光刃) 设计可确保良好的表面粗糙度。可适用于加工平底槽。

CoroCut® 1-2

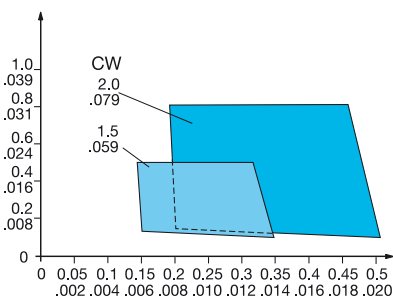
仿形加工



-RO

车削进给

切削深度 (ap), mm, inch

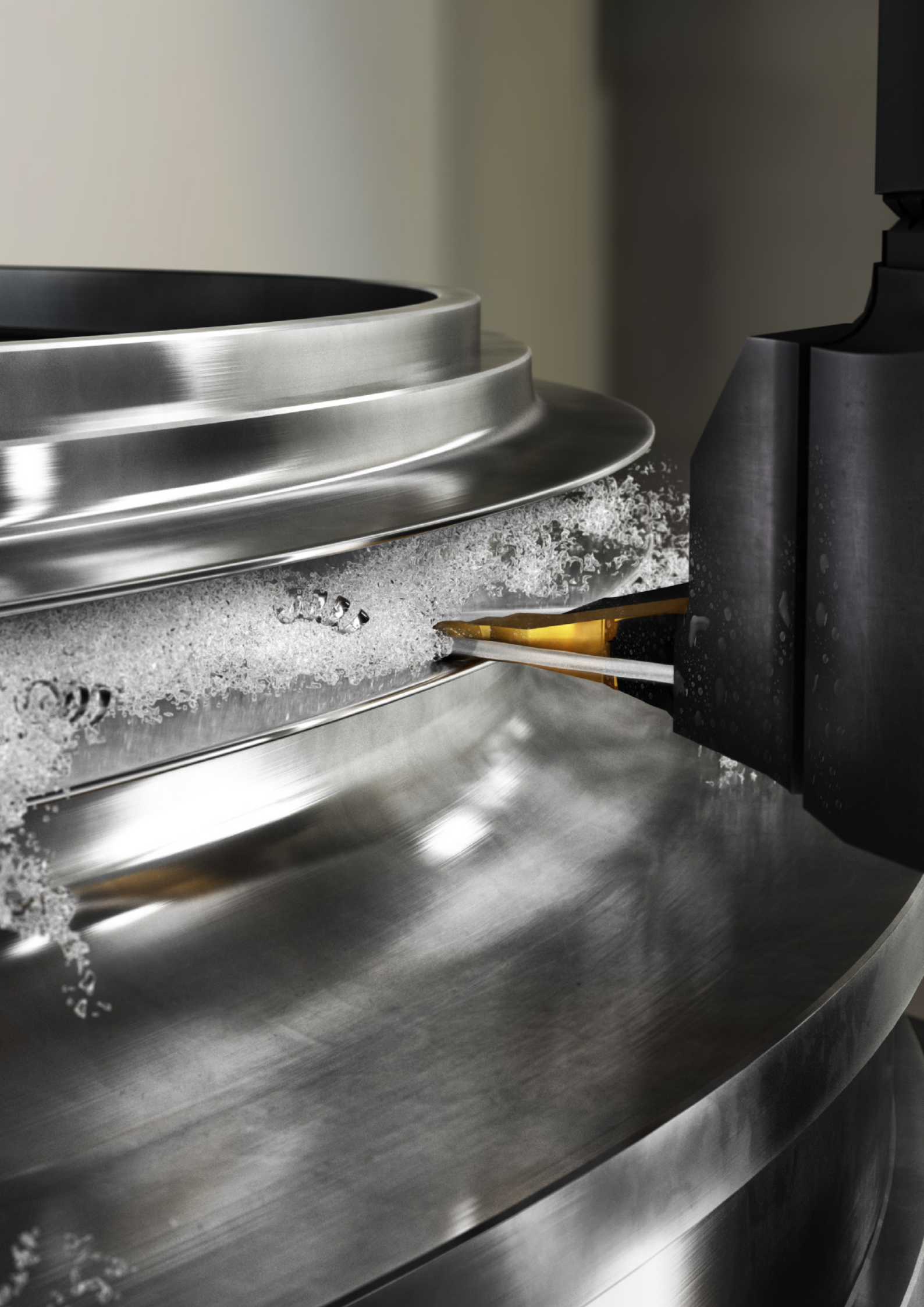


进给量 (fn), mm/r, inch/r

在不锈钢、高温合金以及其它粘性材料的仿形车削中具有出色的性能。

HRSA 和其它粘性材料。低进给时具有杰出的切屑控制进给和小切削深度。良好的表面质量。锋利切削刃。可提供 CoroCut 双刃刀片。

■ = 推荐的起始值。



铣削

面铣刀具

CoroMill® 245 铣削刀片	C2
CoroMill® 345 铣削刀片	C3
CoroMill® 210 铣削刀片	C4
CoroMill® 419 铣削刀片	C5
CoroMill® 415 铣削刀片	C5
CoroMill® 360 铣削刀片	C6
CoroMill® 365 铣削刀片	C6
铣削刀片	C6

方肩铣刀具

CoroMill® 490 铣削刀片	C7
CoroMill® 390 方肩铣刀	C8-C9
CoroMill® 390 铣削刀片	C10-C11

盘铣刀具

CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀	C12-C19
CoroMill® 331 三面刃盘铣刀	C20-C22
CoroMill® 331 槽铣刀片	C23-C27

铣槽刀具

CoroMill® QD 切槽刀片	C28-C29
-------------------	---------

仿形铣刀具

CoroMill® 200 铣削刀片	C30
CoroMill® 300 铣削刀片	C31
CoroMill® 216 球头铣刀片	C32

整体硬质合金立铣刀

CoroMill® Plura 整体陶瓷高速粗加工立铣刀	C33
CoroMill® 316 可换头式焊接陶瓷高速粗加工立铣刀	C34
CoroMill® 316 可换头式高进给侧铣硬质合金立铣刀	C35

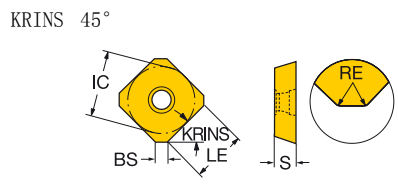
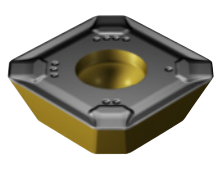
切削参数

C36

CoroMill® 245 铣削刀片

110

B



C

类型	PL	订货号	尺寸, mm, inch			
			P	M	K	尺寸, mm, inch
轻载	PL	12 1.50 R245-12 T3 E-PL	★	☆	☆	IC 13.4 LE 10.0 S 3.97 BS 2.1
		.069				.528 .394 .156 .083
中等	PM	1.50 R245-12 T3 M-PL	★	☆	☆	IC 13.4 LE 10.0 S 3.97 BS 2.0
		.069				.528 .394 .156 .080
重载	PH	12 1.50 R245-12 T3 M-PM	★	☆	☆	IC 13.4 LE 10.0 S 3.97 BS 2.0
		.069				.528 .394 .156 .080
重载	PH	18 1.00 R245-18 T6 M-PM	★	☆	☆	IC 18.0 LE 13.9 S 6.10 BS 1.5
		.039				.709 .547 .240 .059
重载	PH	12 1.50 R245-12 T3 M-PH	★	☆	☆	IC 13.4 LE 10.0 S 3.97 BS 2.0
		.069				.528 .394 .156 .079

E

F

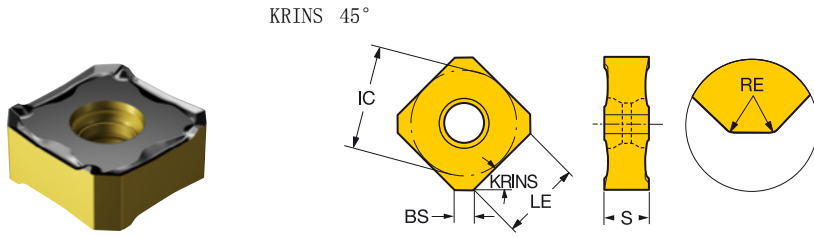
G

H

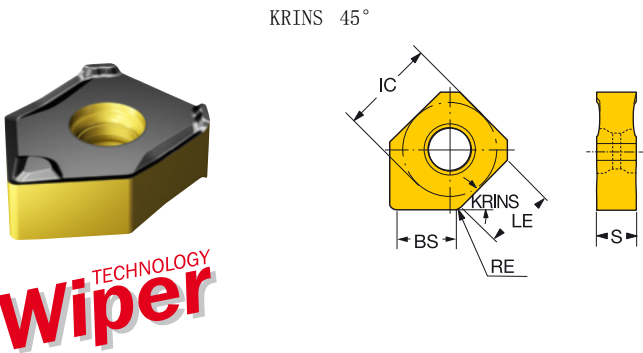
I



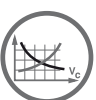
CoroMill® 345 铣削刀片



类型	尺寸, mm, inch	P	M	K	IC	LE	S	BS				
									4320	4340	4320	4340
轻型	PL	13	0.80	345R-1305E-PL	★	☆	☆	☆	13.0	8.8	5.05	2.0
		.031				.512	.346	.199	.079			
中等	PM	13	0.80	345R-1305M-PL	★	☆	☆	☆	13.0	8.8	5.05	2.0
		.031				.512	.346	.199	.079			
重载	PH	13	0.80	345R/L-1305M-PM	★	☆	☆	☆	13.0	8.8	5.05	2.0
		.031				.512	.346	.199	.079			
超	KH	13	0.80	345R-1305M-PH	★	☆	☆	☆	13.0	8.8	5.05	2.0
		.031				.512	.346	.199	.079			
		13	0.80	345R-1305M-KH	★	☆	☆	☆	13.0	8.8	5.05	2.0
		.031				.512	.346	.199	.079			



类型	尺寸, mm, inch	P	K	IC	LE	S	BS	BSR					
									4320	4320			
轻型	PW5	13	1.00	345N-1305E-PW5	★	☆	☆	☆	13.0	8.8	5.05	5.0	500.0
		.039				.512	.346	.199	.197	19.685			
超	PW8	13	1.00	345N-1305E-PW8	★	☆	☆	☆	13.0	8.8	5.05	8.0	500.0
		.039				.512	.346	.199	.315	19.685			



C36

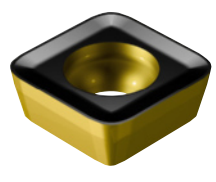


I2

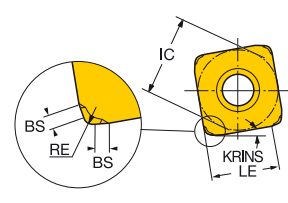


CoroMill® 210 铣削刀片

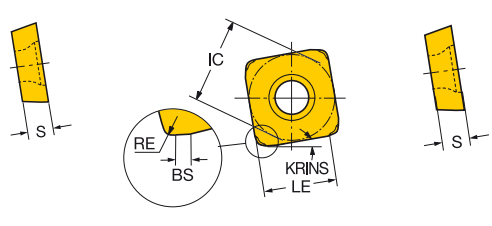
B



KRINS 10°
R210..E-PM



10°
R210..M-PM



C

				P M K				尺寸, mm, inch					
		RE		4330	4340	4340	4330	4340	IC	LE	S	BS	
中等	PM	09	1.40	R210-09 04 14E-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.5	5.7	4.50	0.7
			.055							.374	.227	.177	.026
		14	1.40	R210-09 04 12M-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.4	6.2	4.00	0.8
			.039							.370	.244	.157	.030
		14	1.40	R210-14 05 14E-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.6	10.8	5.26	0.7
			.055							.575	.426	.207	.028
	1.00	R210-14 05 12M-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.5	11.3	4.76	0.8		
	.039							.571	.445	.188	.030		

D

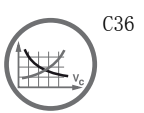
E

F

G

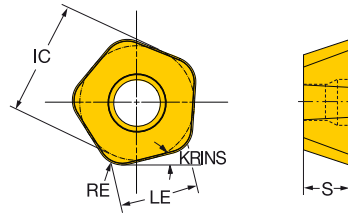
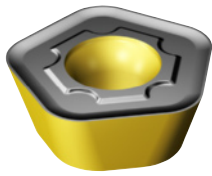
H

I



CoroMill® 419 铣削刀片

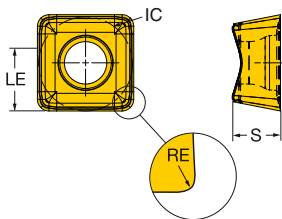
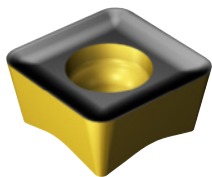
KRINS 19°



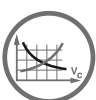
	RE	订货号	P		M		K		尺寸, mm, inch			
			4320	4340	4340	4340	4320	4340	IC	LE	S	BS
中等	PM	14 0.80	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.5	9.0	5.47	2.0
		.031						.531	.354	.215	.079	
	MM	14 0.80	★				☆	☆	13.5	9.0	5.47	2.0
		.031						.531	.354	.215	.079	
	SM	14 3.00	★	☆	☆	☆	☆	13.5	9.0	5.47		
		.118						.531	.354	.215		
重载	PH	14 0.80	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.5	9.0	5.47	2.0
		.031						.531	.354	.215	.079	
	KH	14 3.00	★				☆	☆	13.5	9.0	5.47	
		.118						.531	.354	.215		

CoroMill® 415 铣削刀片

KRINS 15°



	RE	订货号	P		M		尺寸, mm, inch		
			4340	4340	IC	LE	S		
中等	M30	05 0.60	★	☆	5.0	3.8	2.21		
		.024			.197	.150	.087		
	07 1.00	★	☆	7.0	5.0	3.07			
		.039			.276	.197	.121		

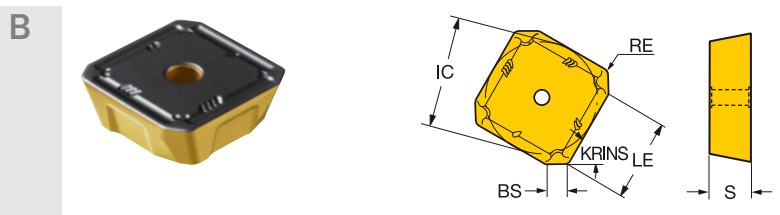


C36



I2

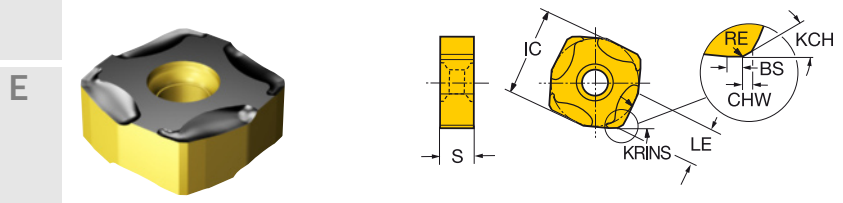
CoroMill® 360 铣削刀片



C

重載	PH	RE	订货号	尺寸, mm, inch							
				P	M	K					
重載	PH	19 .063	360L-1906M-PH	★	☆	☆	☆	IC 18.9 .746	LE 15.0 .591	S 6.35 .250	BS 2.2 .087
			360R-19 06M-PH	★	☆	☆	☆	IC 18.9 .746	LE 15.0 .591	S 6.35 .250	BS 2.2 .087
			360L-2807M-PH	★	☆	☆	☆	IC 28.5 .746	LE 20.0 .591	S 7.94 .250	BS 4.6 .087
			360R-28 07M-PH	★	☆	☆	☆	IC 28.5 .746	LE 20.0 .591	S 7.94 .250	BS 4.6 .087
			360L-28 07M-PH	★	☆	☆	☆	IC 28.5 .746	LE 20.0 .591	S 7.94 .250	BS 4.6 .087
			360R-28 07M-PH	★	☆	☆	☆	IC 28.5 .746	LE 20.0 .591	S 7.94 .250	BS 4.6 .087

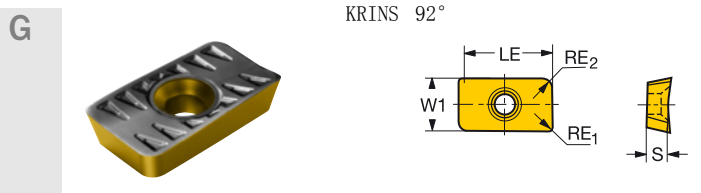
CoroMill® 365 铣削刀片



F

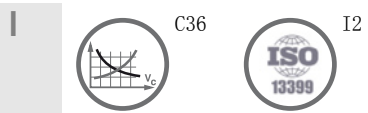
中載	PM	RE	KCH	CHW	订货号	尺寸, mm, inch					
						P	K				
中載	PM	15 .012	0.30 .012	35° .028	R365-1505ZNE-PM	★	☆	IC 15.0 .591	LE 6.4 .252	S 5.66 .223	BS 1.5 .059

铣削刀片



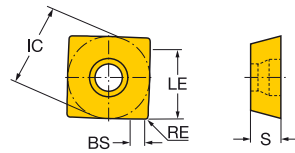
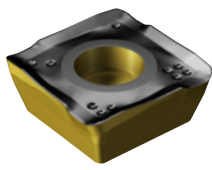
H

中載	PM	RE	订货号	尺寸, mm, inch					
				P	M	K			
中載	PM	25 .031	LPMH 25 06 10-PM	★	☆	☆	W1 14.2 .562	LE 21.5 .850	S 6.35 .250



CoroMill® 490 铣削刀片

KRINS 90°



	RE	订货号	P				M				K				尺寸, mm, inch			
			4320	4340	4360	4380	4320	4340	4360	4380	4320	4340	4360	4380	IC	LE	S	BS
轻型 PL	08 0.40	490R-08T304M-PL	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.5	5.6	3.30	1.5
	.016														.335	.220	.130	.059
	0.80	490R-08T308M-PL	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.5	5.6	3.30	1.2
	.031														.335	.220	.130	.047
中等 PM	14 0.80	490R-140408M-PL	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	10.3	3.90	2.0
	.031														.543	.406	.154	.079
	08 0.80	490R-08T308M-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.5	5.6	3.30	1.2
	.031														.335	.220	.130	.047
1.20	490R-08T312M-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.5	5.6	3.30	0.9	
.047														.335	.220	.130	.033	
1.60	490R-08T316M-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.5	5.6	3.30	0.6	
.063														.335	.220	.130	.024	
14 0.80	490R/L-140408M-PM	★								☆				13.8	10.3	3.90	2.0	
.031														.543	.406	.154	.079	
0.80	490R-140408M-PM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	10.3	3.90	2.0	
.031														.543	.406	.154	.079	
1.20	490R-140412M-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	10.3	3.90	2.0	
.047														.543	.406	.154	.079	
1.60	490R-140416M-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	10.3	3.90	1.2	
.063														.543	.406	.154	.047	
2.00	490R-140420M-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	10.3	3.90	0.9	
.079														.543	.406	.154	.035	
重载 PH	08 0.80	490R-08T308M-PH	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.5	5.6	3.30	1.2
	.031														.335	.220	.130	.047
	1.60	490R-08T316M-PH	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.5	5.6	3.30	0.6
	.063														.335	.220	.130	.024
	14 0.80	490R-140408M-PH	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	10.3	3.90	2.0
	.031														.543	.406	.154	.079
2.00	490R-140420M-PH	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	10.3	3.90	0.9	
.079														.543	.406	.154	.035	



C36

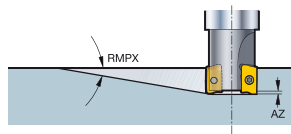
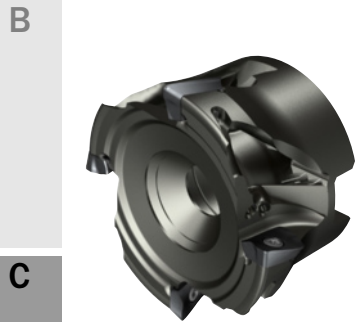


I2

CoroMill® 390 方肩铣刀

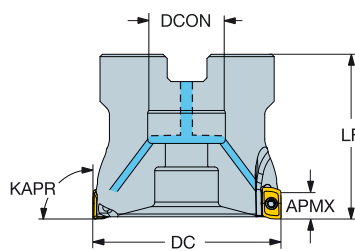
心轴 - 带内冷设计

轻质方肩铣刀



KAPR

90°



C

公制型

D

										尺寸, mm					
DC	C2C _{AS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC	订货号	DCON	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1 3	R390-040Q16LW-11L	16.0	30.0	1.2	0.05	10000	3 R390-11..	
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1 4	R390-040Q16LW-11M	16.0	30.0	1.2	0.05	10000	4 R390-11..	
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1 3	R390-050Q22LW-11L	22.0	30.0	1.2	0.07	10000	3 R390-11..	
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1 4	R390-050Q22LW-11M	22.0	30.0	1.2	0.07	10000	4 R390-11..	

E

		备件	
DC		刀片螺钉	螺钉
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

F

G

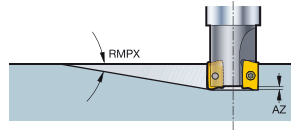
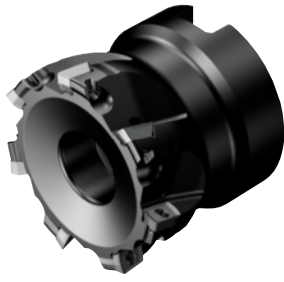
H

I



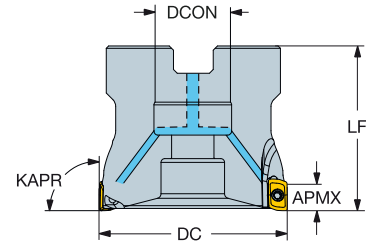
CoroMill® 390 方肩铣刀

心轴 - 带内冷设计



KAPR

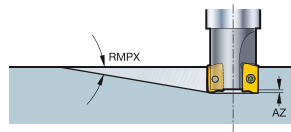
90°



公制型

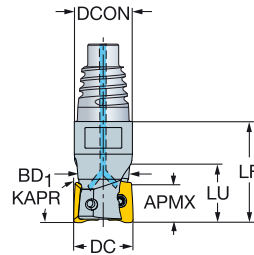
									尺寸, mm								
DC	CZC _{IS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC	订货号		DCON	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
40.0	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	7	R390-040Q16-07M	16.0	38.8	35.0	0.5	0.20	21500	7	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	10	R390-040Q16-07H	16.0	38.8	35.0	0.5	0.20	21500	10	390R-07..

可乐满 EH - 带内冷设计



KAPR

90°



公制型

									尺寸, mm								
DC	CZC _{IS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC	订货号		DCON	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	0.5	0.07	28200	5	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	0.5	0.07	28200	7	390R-07..
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	0.5	0.12	24400	6	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	0.5	0.12	24400	8	390R-07..

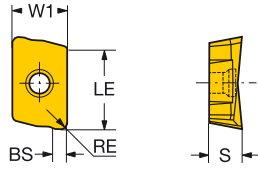
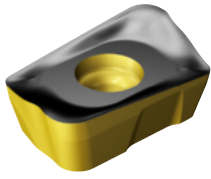
备件
螺钉
5513 020-82

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 390 铣削刀片

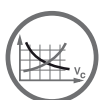
KRINS 90°



RE	订货号	P		M		K		尺寸, mm, inch			
		4330	4340	4330	4340	4330	4340	W1	LE	S	BS
轻型 PL	11 0.80	R390-11 T3 08M-PL	★	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.2
	.031							.268	.394	.141	.047
	17 0.80	R390-17 04 08E-PL		★	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
	.031							.378	.618	.188	.059
	0.80	R390-17 04 08M-PL	★	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
	.031							.378	.618	.188	.059
	18 0.80	R390-18 06 08H-PL	★	☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	1.0
	.031							.433	.606	.249	.039
	1.20	R390-18 06 12H-PL	★	☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	1.0
	.047							.433	.606	.249	.039
1.60	R390-18 06 16H-PL		★	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	1.0	
.063							.433	.606	.249	.039	
中等 PM	07 0.20	390R-070202M-PM		★	☆	☆	☆	4.0	5.9	2.40	0.7
	.008							.160	.232	.094	.028
	0.40	390R-070204M-PM	★	☆	☆	☆	☆	4.0	5.9	2.40	0.7
	.016							.160	.232	.094	.028
	0.80	390R-070208M-PM	★	☆	☆	☆	☆	4.0	5.9	2.40	0.7
	.031							.160	.232	.094	.028
	1.20	390R-070212M-PM		★	☆	☆	☆	4.0	5.9	2.40	0.7
	.047							.160	.232	.094	.028
	1.60	390R-070216M-PM		★	☆	☆	☆	4.0	5.9	2.40	0.2
	.063							.160	.232	.094	.008
	11 0.20	R390-11 T3 02E-PM		★	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.7
	.008							.268	.394	.141	.028
	1.20	R390-11 T3 12E-PM		★	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.8
	.047							.268	.394	.141	.031
	1.60	R390-11 T3 16E-PM		★	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.4
	.063							.268	.394	.141	.016
	2.00	R390-11 T3 20E-PM		★	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	
	.079							.268	.394	.141	
	2.40	R390-11 T3 24E-PM		★	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	
	.094							.268	.394	.141	
3.10	R390-11 T3 31E-PM		★	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59		
.122							.268	.394	.141		
0.40	R390-11 T3 04M-PM		★	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.9	
.016							.268	.394	.141	.035	
0.80	R390-11 T3 08M-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.2	
.031							.268	.394	.141	.047	
1.60	R390-11 T3 16M-PM		★	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.4	
.063							.268	.394	.141	.016	
3.10	R390-11 T3 31M-PM		★	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59		
.122							.268	.394	.141		



C8



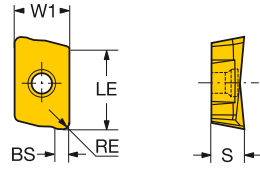
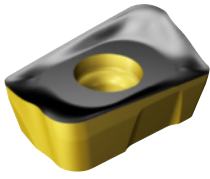
C36



I2

CoroMill® 390 铣削刀片

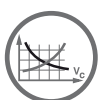
KRINS 90°



RE	订货号	P				M				K				尺寸, mm, inch			
		4320		4340		4320		4340		4320		4340		W1	LE	S	BS
		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
中等	PM	17 0.40	R390-17 04 04E-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.0	.378	.618	.188	.039		
		1.20	R390-17 04 12E-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.1	.378	.618	.188	.043		
		1.60	R390-17 04 16E-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	0.7	.378	.618	.188	.028		
		2.00	R390-17 04 20E-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	0.3	.378	.618	.188	.012		
		2.40	R390-17 04 24E-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76		.378	.618	.188			
		3.10	R390-17 04 31E-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76		.378	.618	.188			
		4.00	R390-17 04 40E-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76		.378	.618	.188			
		5.00	R390-17 04 50E-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76		.378	.618	.188			
		6.00	R390-17 04 60E-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76		.378	.618	.188			
		6.35	R390-17 04 64E-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76		.378	.618	.188			
		0.40	R390-17 04 04M-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.0	.378	.618	.188	.039		
		0.80	R390-17 04 08M-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5	.378	.618	.188	.059		
	1.60	R390-17 04 16M-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	0.7	.378	.618	.188	.028			
	3.10	R390-17 04 31M-PM	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76		.378	.618	.188				
	18 0.80	R390-18 06 08M-PM	☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	1.1	.433	.606	.249	.043			
	1.20	R390-18 06 12M-PM	☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	1.1	.433	.606	.249	.043			
	1.60	R390-18 06 16M-PM	☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	1.1	.433	.606	.249	.043			
	2.00	R390-18 06 20M-PM	☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	0.5	.433	.606	.249	.020			
	3.10	R390-18 06 31M-PM	☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	0.5	.433	.606	.249	.020			
	18 1.20	R390-18 06 12M-PMR	☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	0.3	.433	.606	.249	.010			
	重载	PH	11 1.00	R390-11 T3 10M-PH	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.0	.268	.394	.141	.040	
			17 0.80	R390-17 04 08M-PH	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5	.378	.618	.188	.059	
			1.60	R390-17 04 16M-PH	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5	.378	.618	.188	.059	
			0.63										.378	.618	.188	.059	



C8



C36



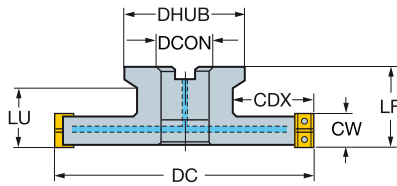
I2



CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

心轴 - 带内冷设计

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



公制型

								尺寸, mm												
CW	CWX	DC	CDX	CZC _{IS}	APMX	CNSC		订货号	DCON	ISO	LF	LU	DHUB				RPMX	CICT	MLID	
6.0	8.0	80	20.0	27	6.0	1	3	R331.32C-080Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.51	19300	6	N331.1A-04	
		100	22.0	27	6.0	1	4	R331.32C-100Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.75	17100	8	N331.1A-04	
		125	29.5	32	6.0	1	5	R331.32C-125Q32CM	32.0	B	50.00	26	61.0	80	0.8	0.92	15100	10	N331.1A-04	
		160	41.0	40	6.0	1	6	R331.32C-160Q40CM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	0.8	1.38	13200	12	N331.1A-04	
8.0	10.0	80	20.0	27	8.0	1	3	R331.32C-080Q27DM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.54	15000	6	N331.1A-05	
		100	22.0	27	8.0	1	4	R331.32C-100Q27DM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	1.01	13200	8	N331.1A-05	
		125	29.5	32	8.0	1	5	R331.32C-125Q32DM	32.0	B	50.00	26	61.0	80	1.2	1.09	11700	10	N331.1A-05	
		160	41.0	40	8.0	1	6	R331.32C-160Q40DM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.53	10200	12	N331.1A-05	
10.0	12.0	80	20.0	27	10.0	1	3	R331.32C-080Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.70	18100	6	N331.1A-08	
		100	22.0	27	10.0	1	4	R331.32C-100Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	1.10	15900	8	N331.1A-08	
		125	29.5	32	10.0	1	5	R331.32C-125Q32EM	32.0	B	50.00	26	61.0	80	1.2	1.30	14100	10	N331.1A-08	
		160	41.0	40	10.0	1	6	R331.32C-160Q40EM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.98	12400	12	N331.1A-08	
12.0	15.0	80	20.0	27	12.0	1	3	R331.32C-080Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.62	18100	6	N331.1A-08	
		100	22.0	27	12.0	1	4	R331.32C-100Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.92	15900	8	N331.1A-08	
		125	29.5	32	12.0	1	5	R331.32C-125Q32FM	32.0	B	50.00	26	61.0	80	1.2	1.21	14100	10	N331.1A-08	
		160	41.0	40	12.0	1	6	R331.32C-160Q40FM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.94	12400	12	N331.1A-08	
15.0	17.5	100	25.5	27	15.0	1	3	R331.32C-100Q27KM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.98	14000	6	N331.1A-11	
		125	29.5	32	15.0	1	4	R331.32C-125Q32KM	32.0	B	50.00	26	61.0	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11	
		160	41.0	40	15.0	1	5	R331.32C-160Q40KM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	3.0	2.17	10800	10	N331.1A-11	
17.5	20.5	125	29.5	32	17.5	1	4	R331.32C-125Q32LM	32.0	B	50.00	26	61.0	80	3.0	1.42	12400	8	N331.1A-11	
		160	41.0	40	17.5	1	5	R331.32C-160Q40LM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	3.0	2.35	10800	10	N331.1A-11	
20.5	23.5	160	41.0	40	20.5	1	5	R331.32C-160Q40QM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	3.0	2.63	9000	10	N331.1A-14	
23.5	26.5	160	41.0	40	23.5	1	5	R331.32C-160Q40RM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	3.0	3.00	9000	10	N331.1A-14	

		备件				
CW	DC	右手刀盒	左手刀盒	刀片螺钉	楔块	楔块螺钉
6.0	80.00-160.00	5321 240-15	5321 240-16	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80.00	5321 240-13	5321 240-14	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.0	100.00-160.00	5321 240-13	5321 240-14	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.0	80.00	5321 240-01	5321 240-02	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.0	100.00	5321 240-01	5321 240-02	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
10.0	125.00-160.00	5321 240-01	5321 240-02	5513 020-24	5431 105-01	339-831
12.0	80.00	5321 240-03	5321 240-04	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.0	100.00	5321 240-03	5321 240-04	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
12.0	125.00-160.00	5321 240-03	5321 240-04	5513 020-24	5431 105-02	339-831
15.0	100.00-160.00	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5431 105-04	339-831
17.5	125.00-160.00	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.5	160.00	5321 240-09	5321 240-10	5513 020-29	5431 105-05	339-831
23.5	160.00	5321 240-09	5321 240-10	5513 020-29	5431 105-05	339-831

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

附件项	
CZC _{IS}	冷却液螺钉
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03



C23



I2

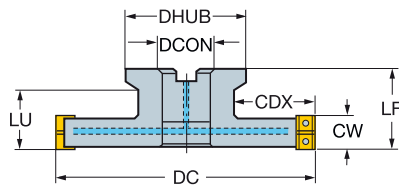


I7

CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

心轴 - 带内冷设计

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



英制型

										尺寸, 英寸									
CW	CWX	DC	CDX	CZC _{IS}	APMX	CNSC	订货号	DCON	ISO	LF	LU	DHUB	PSI	FT/LBS	LBS	RPM	CICT	MIID	
.236	.315	3.150	.787	1	.236	1	3	R331.32C-080R25CM	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	0.5	1.16	19300	6	N331.1A-04
		4.000	.866	1	.236	1	4	R331.32C-101R25CM	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	0.5	1.85	17100	8	N331.1A-04
		5.000	1.201	1 1/4	.236	1	5	R331.32C-127R32CM	1.250	B	2.000	1.024	2.402	1160	0.5	1.98	15100	10	N331.1A-04
		6.000	1.465	1 1/2	.236	1	6	R331.32C-152R38CM	1.500	B	2.000	1.024	2.992	1160	0.5	3.10	13200	12	N331.1A-04
.315	.394	3.150	.787	1	.315	1	3	R331.32C-080R25DM	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	0.8	1.21	15000	6	N331.1A-05
		4.000	.866	1	.315	1	4	R331.32C-101R25DM	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	0.8	1.91	13200	8	N331.1A-05
		5.000	1.201	1 1/4	.315	1	5	R331.32C-127R32DM	1.250	B	2.000	1.024	2.402	1160	0.8	2.42	11700	10	N331.1A-05
		6.000	1.465	1 1/2	.315	1	6	R331.32C-152R38DM	1.500	B	2.000	1.024	2.992	1160	0.8	3.10	10200	12	N331.1A-05
.394	.472	3.150	.787	1	.394	1	3	R331.32C-080R25EM	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	0.8	1.21	18100	6	N331.1A-08
		4.000	.866	1	.394	1	4	R331.32C-101R25EM	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	0.8	1.91	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.201	1 1/4	.394	1	5	R331.32C-127R32EM	1.250	B	2.000	1.024	2.402	1160	0.8	2.86	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.465	1 1/2	.394	1	6	R331.32C-152R38EM	1.500	B	2.000	1.024	2.992	1160	0.8	3.91	12400	12	N331.1A-08
.472	.591	3.150	.787	1	.472	1	3	R331.32C-080R25FM	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	0.8	1.32	18100	6	N331.1A-08
		4.000	.866	1	.472	1	4	R331.32C-101R25FM	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	0.8	2.11	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.201	1 1/4	.472	1	5	R331.32C-127R32FM	1.250	B	2.000	1.024	2.402	1160	0.8	2.70	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.465	1 1/2	.472	1	6	R331.32C-152R38FM	1.500	B	2.000	1.024	2.992	1160	0.8	3.97	12400	12	N331.1A-08
.591	.689	4.000	1.024	1	.591	1	3	R331.32C-101R25KM	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	2.2	2.23	14000	6	N331.1A-11
		5.000	1.201	1 1/4	.591	1	4	R331.32C-127R32KM	1.250	B	2.000	1.024	2.402	1160	2.2	2.90	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.465	1 1/2	.591	1	5	R331.32C-152R38KM	1.500	B	2.000	1.024	2.992	1160	2.2	4.26	10800	10	N331.1A-11
.689	.807	5.000	1.201	1 1/4	.689	1	4	R331.32C-127R32LM	1.250	B	2.000	1.024	2.402	1160	2.2	3.08	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.465	1 1/2	.689	1	5	R331.32C-152R38LM	1.500	B	2.000	1.024	2.992	1160	2.2	4.84	10800	10	N331.1A-11
.807	.925	6.000	1.465	1 1/2	.807	1	5	R331.32C-152R38QM	1.500	B	2.000	1.024	2.992	1160	2.2	5.50	9000	10	N331.1A-14
.925	1.043	6.000	1.465	1 1/2	.925	1	5	R331.32C-152R38RM	1.500	B	2.000	1.024	2.992	1160	2.2	6.60	9000	10	N331.1A-14

		备件				
CW	DC	右手刀盒	左手刀盒	刀片螺钉	楔块	楔块螺钉
.236	3.150 - 6.000	5321 240-15	5321 240-16	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
.315	3.150	5321 240-13	5321 240-14	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
.315	4.000 - 6.000	5321 240-13	5321 240-14	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
.394	3.150	5321 240-01	5321 240-02	5513 020-24	5431 105-01	269-832
.394	4.000	5321 240-01	5321 240-02	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
.394	5.000 - 6.000	5321 240-01	5321 240-02	5513 020-24	5431 105-01	339-831
.472	3.150	5321 240-03	5321 240-04	5513 020-24	5431 105-02	269-832
.472	4.000	5321 240-03	5321 240-04	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
.472	5.000 - 6.000	5321 240-03	5321 240-04	5513 020-24	5431 105-02	339-831
.591	4.000 - 6.000	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5431 105-04	339-831
.689	5.000 - 6.000	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5431 105-04	339-831
.807	6.000	5321 240-09	5321 240-10	5513 020-29	5431 105-05	339-831
.925	6.000	5321 240-09	5321 240-10	5513 020-29	5431 105-05	339-831

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

附件项	
CZC _{IS}	冷却液螺钉
1	5512 099-06
1.25	5512 099-05
1.5	5512 099-03



C23



I2



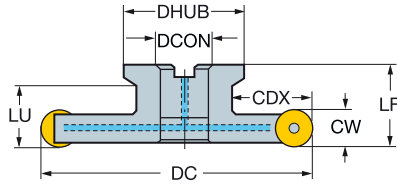
I7



CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

心轴 - 带内冷设计

STDNO ISO 6462:2011



公制型

							尺寸, mm											
CW	DC	CDX	CZG _{MS}	APMX	CNSC	订货号	DCON	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
10.0	82	21.6	27	10.0	1	6	R331.32C-082Q27EMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.59	19500	6	RCKT 10 T3 M0
	102	23.0	27	10.0	1	8	R331.32C-102Q27EMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.95	15900	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	32	10.0	1	10	R331.32C-127Q32EMQ	32.0	B	50.00	26	61.0	80	3.0	1.20	14100	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	40	10.0	1	12	R331.32C-162Q40EMQ	40.0	B	50.00	26	73.0	80	3.0	1.85	12400	12	RCKT 10 T3 M0
12.0	82	21.0	27	12.0	1	6	R331.32C-082Q27FMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.66	18100	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	27	12.0	1	8	R331.32C-102Q27FMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	1.00	15900	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	32	12.0	1	10	R331.32C-127Q32FMQ	32.0	B	50.00	26	61.0	80	3.0	1.29	14100	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	40	12.0	1	12	R331.32C-162Q40FMQ	40.0	B	50.00	26	73.0	80	3.0	2.03	12400	12	RCKT 12 04 M0
16.0	102	26.5	27	16.0	1	6	R331.32C-102Q27KMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	5.0	0.90	14000	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	32	16.0	1	8	R331.32C-127Q32KMQ	32.0	B	50.00	26	61.0	80	5.0	1.38	12400	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	40	16.0	1	10	R331.32C-162Q40KMQ	40.0	B	50.00	26	73.0	80	5.0	2.22	10800	10	RCKT 16 06 M0

		备件			
CW	DC	中置刀盒	刀片螺钉	楔块	楔块螺钉
10.0	82.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.0	102.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	5516 010-02
10.0	127.00-162.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.0	82.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.0	102.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
12.0	127.00-162.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.0	102.00-162.00	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

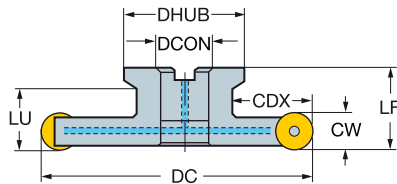
附件项	
CZG _{MS}	冷却液螺钉
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03




CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

心轴 - 带内冷设计

STDNO ISO 6462:2011



英制型

										尺寸, 英寸									
CW	DC	CDX	CZC _{MS}	APMX	CNSC		订货号	DCON	ISO	LF	LU	DHUB	PSI	FT/LBS	LBS	RPMX	CICT	MIID	
.375	3.228	.827	1	.375	1	6	R331.32C-082R25EMQ	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	2.2	1.32	18100	6	RCKT 09 T3 00	
	4.079	.925	1	.375	1	8	R331.32C-103R25EMQ	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	2.2	2.20	15900	8	RCKT 09 T3 00	
	5.079	1.200	1 1/4	.375	1	10	R331.32C-129R32EMQ	1.250	B	2.000	1.024	2.402	1160	2.2	2.64	14100	10	RCKT 09 T3 00	
	6.079	1.504	1 1/2	.375	1	12	R331.32C-154R38EMQ	1.500	B	2.000	1.024	2.874	1160	2.2	3.96	12400	12	RCKT 09 T3 00	
.500	3.228	.827	1	.500	1	6	R331.32C-082R25FMQ	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	2.2	1.54	18100	6	RCKT 13 04 00	
	4.079	.925	1	.500	1	8	R331.32C-103R25FMQ	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	2.2	2.20	15900	8	RCKT 13 04 00	
	5.079	1.200	1 1/4	.500	1	10	R331.32C-129R32FMQ	1.250	B	2.000	1.024	2.402	1160	2.2	2.86	14100	10	RCKT 13 04 00	
	6.079	1.504	1 1/2	.500	1	12	R331.32C-154R38FMQ	1.500	B	2.000	1.024	2.874	1160	2.2	4.40	12400	12	RCKT 13 04 00	
.630	4.079	1.051	1	.630	1	6	R331.32C-103R25KMQ	1.000	A	2.000	1.024	2.008	1160	3.6	1.98	14000	6	RCKT 16 06 M0	
	5.079	1.200	1 1/4	.630	1	8	R331.32C-129R32KMQ	1.250	B	2.000	1.024	2.402	1160	3.6	3.08	12400	8	RCKT 16 06 M0	
	6.079	1.504	1 1/2	.630	1	10	R331.32C-154R38KMQ	1.500	B	2.000	1.024	2.874	1160	3.6	4.62	10800	10	RCKT 16 06 M0	

		备件			
CW	DC	中置刀盒	刀片螺钉	楔块	楔块螺钉
.375	3.228	5521 250-01	5513 020-30	5431 105-01	269-832
.375	4.079	5521 250-01	5513 020-30	5431 105-01	5516 010-02
.375	5.079 - 6.079	5521 250-01	5513 020-30	5431 105-01	339-831
.500	3.228	5521 250-04	5513 020-09	5431 105-02	269-832
.500	4.079	5521 250-04	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
.500	5.079 - 6.079	5521 250-04	5513 020-09	5431 105-02	339-831
.630	4.079 - 6.079	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

附件项	
CZC _{MS}	冷却液螺钉
1	5512 099-06
1.25	5512 099-05
1.5	5512 099-03



C30



I2



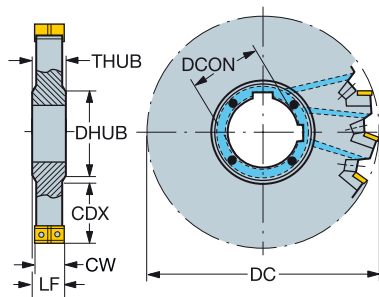
I7



CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

键槽孔 - 带内冷设计

KAPR 90°



公制型

										尺寸, mm											
CW	CWX	DC	CDX	CZC _{MS}	APMX	CNSC	订货号	DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
6.00	8.0	80	19.5	04	27	6.0	1 3	N331.32C-080S27CM	27.0	10.00	1	39.0	14.0	80	0.8	0.37	19300	6	N331.1A-04		
		100	25.5	04	32	6.0	1 4	N331.32C-100S32CM	32.0	10.00	1	47.0	14.0	80	0.8	0.49	17100	8	N331.1A-04		
		125	34.0	04	40	6.0	1 5	N331.32C-125S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	0.63	15100	10	N331.1A-04		
8.00	10.0	160	51.5	04	40	6.0	1 6	N331.32C-160S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	1.02	13200	12	N331.1A-04		
		80	19.5	05	27	8.0	1 3	N331.32C-080S27DM	27.0	12.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.46	15000	6	N331.1A-05		
		100	25.5	05	32	8.0	1 4	N331.32C-100S32DM	32.0	12.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.59	13200	8	N331.1A-05		
10.00	12.0	125	34.0	05	40	8.0	1 5	N331.32C-125S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05		
		160	51.5	05	40	8.0	1 6	N331.32C-160S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.24	10200	12	N331.1A-05		
		80	19.5	08	27	10.0	1 3	N331.32C-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.42	18100	6	N331.1A-08		
E		100	25.5	08	32	10.0	1 4	N331.32C-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.62	15900	8	N331.1A-08		
		125	34.0	08	40	10.0	1 5	N331.32C-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.93	14100	10	N331.1A-08		
		160	51.5	08	40	10.0	1 6	N331.32C-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.46	12400	12	N331.1A-08		
12.00	15.0	80	19.5	08	27	12.0	1 3	N331.32C-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.52	18100	6	N331.1A-08		
		100	25.5	08	32	12.0	1 4	N331.32C-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.69	15900	8	N331.1A-08		
		125	34.0	08	40	12.0	1 5	N331.32C-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.04	14100	10	N331.1A-08		
15.00	17.5	160	51.5	08	40	12.0	1 6	N331.32C-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.68	12400	12	N331.1A-08		
		100	25.5	11	32	15.0	1 3	N331.32C-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	80	3.0	0.82	14000	6	N331.1A-11		
		125	34.0	11	40	15.0	1 4	N331.32C-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11		
F		160	51.5	11	40	15.0	1 5	N331.32C-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	80	3.0	2.01	10800	10	N331.1A-11		
		17.50	20.5	125	34.0	11	40	17.5	1 4	N331.32C-125S40LM	40.0	19.50	1	55.0	21.5	80	3.0	1.41	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	17.5	1 5	N331.32C-160S40LM	40.0	19.50	2	55.0	21.5	80	3.0	2.20	10800	10	N331.1A-11		
20.50	23.5	160	51.5	14	40	20.5	1 5	N331.32C-160S40QM	40.0	22.50	2	55.0	24.5	80	3.0	2.55	9000	10	N331.1A-14		
		23.50	26.5	160	51.5	14	40	23.5	1 5	N331.32C-160S40RM	40.0	25.50	2	55.0	27.5	80	3.0	2.78	9000	10	N331.1A-14

		备件		
CW	DC	刀片螺钉	模块	模块螺钉
6.0	80-160	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-160	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-160	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.0	80-160	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.0	100-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.5	125-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

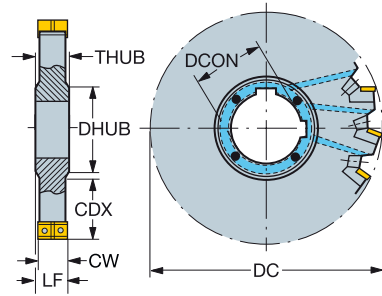
CZC _{MS}	冷却液螺钉套件	间隔环套件
27	5512 076-101	5549 091-032
32	5512 076-102	5549 091-042
40	5512 076-103	5549 091-052



CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

键槽孔 - 带内冷设计

KAPR 90°



英制型

										尺寸, 英寸										
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{IS}	APMX	CNSC		订货号	DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	PSI	F _T /LBS	LBS	RPMX	CICT	MIID
.236	.315	3.150	.768	04	1	.236	1	3	N331.32C-080T25CM	1.000	.394	1	1.535	.551	1160	0.5	1.04	19300	6	N331.1A-04
		4.000	1.043	04	1 1/4	.236	1	4	N331.32C-101T32CM	1.250	.394	1	1.811	.551	1160	0.5	1.43	17100	8	N331.1A-04
		5.000	1.437	04	1 1/2	.236	1	5	N331.32C-127T38CM	1.500	.394	2	2.047	.551	1160	0.5	1.57	15100	10	N331.1A-04
		6.000	1.929	04	1 1/2	.236	1	6	N331.32C-152T38CM	1.500	.394	2	2.047	.551	1160	0.5	2.09	13200	12	N331.1A-04
.315	.394	3.150	.768	05	1	.315	1	3	N331.32C-080T25DM	1.000	.472	1	1.535	.630	1160	0.8	1.11	15000	6	N331.1A-05
		4.000	1.043	05	1 1/4	.315	1	4	N331.32C-101T32DM	1.250	.472	1	1.811	.630	1160	0.8	1.53	13200	8	N331.1A-05
		5.000	1.437	05	1 1/2	.315	1	5	N331.32C-127T38DM	1.500	.472	2	2.047	.630	1160	0.8	1.85	11700	10	N331.1A-05
		6.000	1.929	05	1 1/2	.315	1	6	N331.32C-152T38DM	1.500	.472	2	2.047	.630	1160	0.8	2.43	10200	12	N331.1A-05
.394	.472	3.150	.768	08	1	.394	1	3	N331.32C-080T25EM	1.000	.512	1	1.535	.630	1160	0.8	1.15	18100	6	N331.1A-08
		4.000	1.043	08	1 1/4	.394	1	4	N331.32C-101T32EM	1.250	.512	1	1.811	.630	1160	0.8	1.75	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.437	08	1 1/2	.394	1	5	N331.32C-127T38EM	1.500	.512	2	2.047	.630	1160	0.8	2.10	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.929	08	1 1/2	.394	1	6	N331.32C-152T38EM	1.500	.512	2	2.047	.630	1160	0.8	2.90	12400	12	N331.1A-08
.472	.591	3.150	.768	08	1	.472	1	3	N331.32C-080T25FM	1.000	.551	1	1.535	.630	1160	0.8	1.23	18100	6	N331.1A-08
		4.000	1.043	08	1 1/4	.472	1	4	N331.32C-101T32FM	1.250	.551	1	1.811	.630	1160	0.8	1.88	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.437	08	1 1/2	.472	1	5	N331.32C-127T38FM	1.500	.551	2	2.047	.630	1160	0.8	2.50	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.929	08	1 1/2	.472	1	6	N331.32C-152T38FM	1.500	.551	2	2.047	.630	1160	0.8	3.26	12400	12	N331.1A-08
.591	.689	4.000	1.043	11	1 1/4	.591	1	3	N331.32C-101T32KM	1.250	.660	1	1.811	.728	1160	2.2	1.76	14000	6	N331.1A-11
		5.000	1.437	11	1 1/2	.591	1	4	N331.32C-127T38KM	1.500	.660	1	2.047	.728	1160	2.2	2.83	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.929	11	1 1/2	.591	1	5	N331.32C-152T38KM	1.500	.660	2	2.047	.728	1160	2.2	3.90	10800	10	N331.1A-11
.689	.807	5.000	1.437	11	1 1/2	.689	1	4	N331.32C-127T38LM	1.500	.768	1	2.047	.847	1160	2.2	3.04	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.929	11	1 1/2	.689	1	5	N331.32C-152T38LM	1.500	.768	2	2.047	.847	1160	2.2	4.34	10800	10	N331.1A-11
.807	.925	6.000	1.929	14	1 1/2	.807	1	5	N331.32C-152T38QM	1.500	.886	2	2.047	.965	1160	2.2	4.25	9200	10	N331.1A-14
.925	1.043	6.000	1.929	14	1 1/2	.925	1	5	N331.32C-152T38RM	1.500	1.004	2	2.047	1.083	1160	2.2	5.52	9200	10	N331.1A-14

		备件		
CW	DC"	刀片螺钉	模块	模块螺钉
.236	3.150-6.000	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
.315	3.150-6.000	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
.394	3.150-6.000	5513 020-24	5431 105-01	269-832
.472	3.150-6.000	5513 020-24	5431 105-02	269-832
.591	4.000-6.000	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
.689	5.000-6.000	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
.807	6.000	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
.925	6.000	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

CZC _{IS}	冷却液螺钉套件	间隔环套件
25	5512 077-101	5549 091-512
32	5512 077-103	5549 091-522
38	5512 077-102	5549 091-532



C23



I2

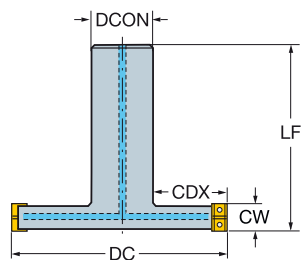
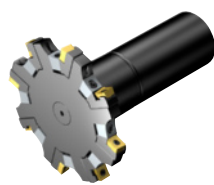


I7

CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

圆柱直柄 - 带内冷设计

KAPR 90°



公制型

										尺寸, mm							
CW	CWX	DC	CDX		CZ _{CS}	APMX	CNSC		订货号	DCON	LF	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	23.0	04	32	6.0	1	3	R331.32C-080A32CM	32.0	115.00	80	0.8	0.90	19300	6	N331.1A-04
		100	28.0	04	40	6.0	1	4	R331.32C-100A40CM	40.0	125.00	80	0.8	1.50	17100	8	N331.1A-04
8.00	10.0	80	23.0	05	32	8.0	1	3	R331.32C-080A32DM	32.0	115.00	80	1.2	1.02	15000	6	N331.1A-05
		100	28.0	05	40	8.0	1	4	R331.32C-100A40DM	40.0	125.00	80	1.2	1.65	13200	8	N331.1A-05
10.00	12.0	80	23.0	08	32	10.0	1	3	R331.32C-080A32EM	32.0	115.00	80	1.2	1.04	18100	6	N331.1A-08
		100	28.0	08	40	10.0	1	4	R331.32C-100A40EM	40.0	125.00	80	1.2	1.72	15900	8	N331.1A-08

		备件		
CW	DC	刀片螺钉	模块	模块螺钉
6.0	80-100	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-100	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-100	5513 020-24	5431 105-01	269-832

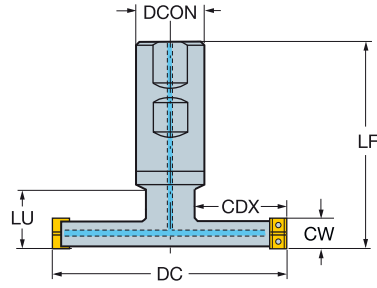
如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

侧楔式 - 带内冷设计

KAPR 90°



英制型

											尺寸, 英寸						
CW	CWX	DC	CDX		CZC ₁₆	APMX	CNSC		订货号	DCON	LF	PSI	FT/LBS	LBS	RPM	CICT	MLID
.236	.315	3.150	.787	04	1 1/2	.236	1	3	R331.32C-080M38CM	1.500	4.921	1160	0.8	2.87	19300	6	N331.1A-04
		4.000	.945	04	2	.236	1	4	R331.32C-101M51CM	2.000	5.512	1160	0.5	3.12	17100	8	N331.1A-04
.315	.394	3.150	.787	05	1 1/2	.315	1	3	R331.32C-080M38DM	1.500	4.921	1160	0.8	2.99	15000	6	N331.1A-05
		4.000	.945	05	2	.315	1	4	R331.32C-101M51DM	2.000	5.512	1160	0.8	4.13	13200	8	N331.1A-05
.394	.472	3.150	.787	08	1 1/2	.394	1	3	R331.32C-080M38EM	1.500	4.921	1160	0.8	3.04	18100	6	N331.1A-08
		4.000	.945	08	2	.394	1	4	R331.32C-101M51EM	2.000	5.512	1160	0.8	5.76	15900	8	N331.1A-08

		备件		
CW	DC	刀片螺钉	模块	模块螺钉
.236	3.150-4.000	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
.315	3.150-4.000	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
.394	3.150-4.000	5513 020-24	5431 105-01	269-832

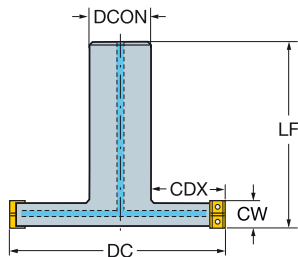
如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 331 三面刃盘铣刀

圆柱直柄 - 带内冷设计

KAPR 90°



公制型

										尺寸, mm					
CW	DC		CZC ₁₆	APMX	CNSC		订货号	DCON	LF				RPM	CICT	MIID
6.00	40	04	16	6.0	1	2	R331.35C-040A16CM060	16.0	120.00	80	0.8	0.19	29500	4	N331.1A-04
	50	04	20	6.0	1	3	R331.35C-050A20CM060	20.0	130.00	80	0.8	0.33	25000	6	N331.1A-04
	63	04	25	6.0	1	3	R331.35C-063A25CM060	25.0	140.00	80	0.8	0.58	22000	6	N331.1A-04
	80	04	32	6.0	1	4	R331.35C-080A32CM060	32.0	150.00	80	0.8	1.03	19000	8	N331.1A-04
8.00	40	05	16	8.0	1	2	R331.35C-040A16DM080	16.0	120.00	80	1.2	0.19	22300	4	N331.1A-05
	50	05	20	8.0	1	3	R331.35C-050A20DM080	20.0	130.00	80	1.2	0.34	19500	6	N331.1A-05
	63	05	25	8.0	1	3	R331.35C-063A25DM080	25.0	140.00	80	1.2	0.60	17000	6	N331.1A-05
	80	05	32	8.0	1	4	R331.35C-080A32DM080	32.0	150.00	80	1.2	1.06	15000	8	N331.1A-05
10.00	40	08	16	10.0	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.20	27000	4	N331.1A-08
	50	08	20	10.0	1	3	R331.35C-050A20EM100	20.0	130.00	80	1.2	0.42	23500	6	N331.1A-08
	63	08	25	10.0	1	3	R331.35C-063A25EM100	25.0	140.00	80	1.2	0.62	21000	6	N331.1A-08
	80	08	32	10.0	1	4	R331.35C-080A32EM100	32.0	150.00	80	1.2	1.11	18000	8	N331.1A-08

		备件
CW	DC	刀片螺钉
6.0	40.00-80.00	5513 020-19
8.0	40.00-80.00	5513 020-34
10.0	40.00-80.00	5513 020-24

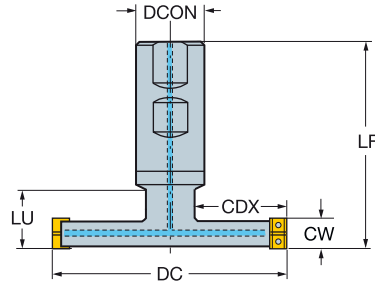
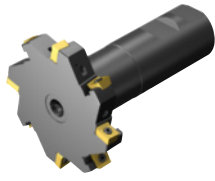
如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 331 三面刃盘铣刀

侧楔式 - 带内冷设计

KAPR 90°



英制型

										尺寸, 英寸								
CW	DC	CDX		CZC_{16}	APMX	CNSC		订货号		DCON	LF	LU	PSI	FT/LBS	LBS	RPMX	CICT	MIID
.250	1.500	.409	04	1	.250	1	2	R331.35C-038M25CMA04		1.000	4.140	1.500	1160	0.5	0.69	30000	4	N331.1A-04
	2.000	.583	04	1	.250	1	3	R331.35C-051M25CMA04		1.000	4.140	1.500	1160	0.5	0.82	25000	6	N331.1A-04
	2.500	.732	04	1 1/4	.250	1	3	R331.35C-063M32CMA04		1.250	4.140	1.500	1160	0.5	1.32	22000	6	N331.1A-04
	3.000	.850	04	1 1/4	.250	1	4	R331.35C-076M32CMA04		1.250	4.140	1.500	1160	0.5	1.59	22000	8	N331.1A-04
.312	1.500	.409	04	1	.312	1	2	R331.35C-038M25DMA05		1.000	4.140	1.500	1160	0.8	0.70	30000	4	N331.1A-04
	2.000	.583	04	1	.312	1	3	R331.35C-051M25DMA05		1.000	4.140	1.500	1160	0.8	0.84	25000	6	N331.1A-04
	2.500	.732	04	1 1/4	.312	1	3	R331.35C-063M32DMA05		1.250	4.140	1.500	1160	0.8	1.37	22000	6	N331.1A-04
	3.000	.850	04	1 1/4	.312	1	4	R331.35C-076M32DMA05		1.250	4.140	1.500	1160	0.8	1.66	19500	8	N331.1A-04
.375	1.500	.409	05	1	.375	1	2	R331.35C-038M25EMA06		1.000	4.140	1.500	1160	0.8	0.71	23500	4	N331.1A-05
	2.000	.583	05	1	.375	1	3	R331.35C-051M25EMA06		1.000	4.140	1.500	1160	0.8	0.85	19500	6	N331.1A-05
	2.500	.732	05	1 1/4	.375	1	3	R331.35C-063M32EMA06		1.250	4.140	1.500	1160	0.8	1.40	17000	6	N331.1A-05
	3.000	.850	05	1 1/4	.375	1	4	R331.35C-076M32EMA06		1.250	4.140	1.500	1160	0.8	1.72	15000	8	N331.1A-05
.500	1.500	.409	08	1	.500	1	2	R331.35C-038M25EMA08		1.000	4.140	1.500	1160	0.8	0.73	28000	4	N331.1A-08
	2.000	.583	08	1	.500	1	3	R331.35C-051M25EMA08		1.000	4.140	1.500	1160	0.8	0.90	23500	6	N331.1A-08
	2.500	.732	08	1 1/4	.500	1	3	R331.35C-063M32EMA08		1.250	4.140	1.500	1160	0.8	1.50	20500	6	N331.1A-08
	3.000	.850	08	1 1/4	.500	1	4	R331.35C-076M32EMA08		1.250	4.140	1.500	1160	0.8	1.85	18500	8	N331.1A-08

		备件
CW	DC"	刀片螺钉
.250	1.500-2.500	5513 020-19
.312	1.500-3.000	5513 020-19
.375	1.500-3.000	5513 020-34
.500	1.500-3.000	5513 020-24

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



C23



I2



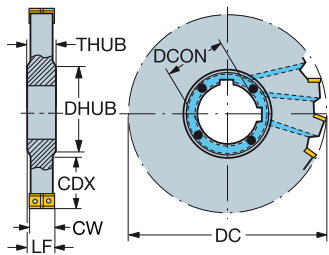
I7



CoroMill® 331 三面刃盘铣刀

键槽孔 - 带内冷设计

KAPR 90°



公制型

							尺寸, mm											
CW	DC		CZ ₁₆	APMX	CNSC		订货号	DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	100	04	32	6.0	4	5	N331.35C-100S32CM060	32.0	7.00	2	47.0	8.0	80	0.8	0.21	17000	10	N331.1A-04
8.00	100	05	32	8.0	4	5	N331.35C-100S32DM080	32.0	9.00	2	47.0	10.0	80	1.2	0.28	13000	10	N331.1A-05
	125	05	40	8.0	4	6	N331.35C-125S40DM080	40.0	9.00	2	55.0	10.0	80	1.2	0.47	15000	12	N331.1A-05
10.00	125	08	40	10.0	4	6	N331.35C-125S40EM100	40.0	11.00	2	55.0	12.0	80	1.2	0.61	11500	12	N331.1A-08

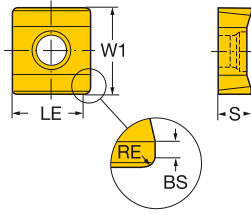
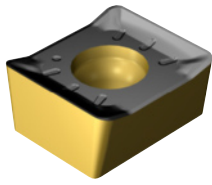
		备件
CW	DC	刀片螺钉
6.0	100.00	5513 020-19
8.0	100.00-125.00	5513 020-34
10.0	125.00	5513 020-24

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 331 槽铣刀片

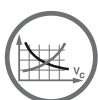
KRINS 90°



轻型	RE	订货号	P					M				K		N		S		H		尺寸, mm, inch								
			1040	1130	2040	3040	4330	4340	1040	1130	2040	4340	S30T	1020	3040	4330	4340	1130	1130	2040	S30T	1130	3040	W1	LE	S	BS	
			☆	★	☆			★	☆	☆	☆		☆			☆	☆			☆	☆	★						
L30	04 0.50 .020	N331.1A-043505E-L30						★											☆	★				9.5	4.6	3.49	0.4	
L50	04 0.50 .020	N331.1A-043505E-L50	☆	★	☆			★	☆	☆	☆								☆	☆	★			9.5	4.6	3.49	0.4	
PL	04 0.50 .020	N331.1A-04 35 05H-PL				★	☆			☆			☆	☆										9.5	4.6	3.50	0.4	
L30	05 0.80 .031	N331.1A-054508E-L30						★	☆		☆									☆	★			9.5	5.7	4.49	1.2	
L50	05 0.80 .031	N331.1A-054508E-L50	☆	★	☆			★	☆	☆	☆								☆	☆	★			9.5	5.7	4.49	1.2	
PL	05 0.80 .031	N331.1A-05 45 08H-PL				★	☆			☆			☆	☆										9.5	5.7	4.50	1.2	
L30	08 0.80 .031	N331.1A-084508E-L30						★	☆		☆									☆	★			9.5	7.7	4.49	1.2	
L50	08 0.80 .031	N331.1A-084508E-L50	☆	★	☆			★	☆	☆	☆								☆	☆	★			9.5	7.7	4.49	1.2	
PL	08 0.80 .031	N331.1A-08 45 08H-PL				★	☆			☆			☆	☆										9.5	7.7	4.50	1.2	
PL	2.00 .079	N331.1A-08 45 20H-PL	★					☆									☆	☆			☆			9.5	6.5	4.50	1.2	
KL	08 2.00 .079	N331.1A-08 45 20E-KL										★												9.5	6.5	4.50	1.2	
L30	11 0.80 .031	N331.1A-115008E-L30						★	☆		☆									☆	★			11.5	10.7	4.99	1.2	
L50	11 0.80 .031	N331.1A-115008E-L50	☆	★	☆			★	☆	☆	☆								☆	☆	★			11.5	10.7	4.99	1.2	
PL	11 0.80 .031	N331.1A-11 50 08H-PL				★	☆			☆			☆	☆										11.5	10.7	5.00	1.2	
PL	2.00 .079	N331.1A-11 50 20H-PL	★					☆										☆	☆			☆			11.5	9.5	5.00	1.2
KL	11 2.00 .079	N331.1A-11 50 20E-KL										★												11.5	9.5	5.00	1.2	
L30	14 0.80 .031	N331.1A-145008E-L30						★	☆		☆									☆	★			11.5	13.7	4.98	1.2	
L50	14 0.80 .031	N331.1A-145008E-L50	☆	★	☆			★	☆	☆	☆								☆	☆	★			11.5	13.7	4.98	1.2	
PL	14 0.80 .031	N331.1A-14 50 08H-PL				★	☆			☆			☆	☆										11.5	13.7	5.00	1.2	
																								.453	.539	.195	.047	



C12



C36

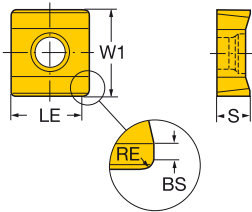
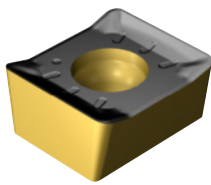


I2



CoroMill® 331 槽铣刀片

KRINS 90°



C

RE	订货号	P					M				K			N	S		H	尺寸, mm, inch						
		1040	1130	2040	3040	4330	1040	1130	2040	4340	1020	3040	4330	4340	1130	1130	2040	330T	1130	3040	W1	LE	S	BS
		04	0.50	★					☆				☆	☆		☆								
M30	N331.1A-043505E-M30					★						☆									9.5	4.6	3.50	0.4
												☆	☆								.374	.181	.138	.016
PM	N331.1A-04 35 05M-PM					★	☆					☆	☆								9.5	4.6	3.50	0.4
												☆	☆								.374	.181	.138	.016
M30	N331.1A-054508E-M30					★						☆									9.5	5.7	4.50	1.2
												☆									.374	.224	.177	.047
PM	N331.1A-05 45 08H-PM					★						☆									9.5	5.7	4.45	1.2
												☆									.374	.224	.175	.047
	N331.1A-05 45 08M-PM					★	☆					☆	☆								9.5	5.7	4.45	1.2
												☆	☆								.374	.224	.175	.047
M30	N331.1A-084508E-M30					★						☆									9.5	7.7	4.50	1.2
												☆									.374	.303	.177	.047
PM	N331.1A-08 45 08H-PM					★						☆									9.5	7.7	4.45	1.2
												☆									.374	.303	.175	.047
	N331.1A-08 45 20H-PM	★				☆			☆			☆		☆	☆					☆	9.5	6.5	4.45	1.2
												☆		☆	☆						.374	.256	.175	.047
KM	N331.1A-08 45 20E-KM					☆					★	☆								☆	9.5	6.5	4.45	1.2
												☆									.374	.256	.175	.047
PM	N331.1A-08 45 08M-PM					★	☆					☆	☆								9.5	7.7	4.45	1.2
												☆	☆								.374	.303	.175	.047
M30	N331.1A-115008E-M30					★						☆									11.5	10.7	5.00	1.2
												☆									.453	.421	.197	.047
PM	N331.1A-11 50 08H-PM					★						☆									11.5	10.7	4.95	1.2
												☆									.453	.421	.195	.047
	N331.1A-11 50 20H-PM	★				☆			☆			☆		☆	☆					☆	11.5	9.5	4.95	1.2
												☆		☆	☆						.453	.374	.195	.047
KM	N331.1A-11 50 20E-KM					☆					★	☆								☆	11.5	9.5	4.95	1.2
												☆									.453	.374	.195	.047
PM	N331.1A-11 50 08M-PM					★	☆					☆	☆								11.5	10.7	4.95	1.2
												☆	☆								.453	.421	.195	.047
M30	N331.1A-145008E-M30					★						☆									11.5	13.7	5.00	1.2
												☆									.453	.539	.197	.047
PM	N331.1A-14 50 08H-PM					★						☆									11.5	13.7	4.95	1.2
												☆									.453	.539	.195	.047
	N331.1A-14 50 08M-PM					★	☆					☆	☆								11.5	13.7	4.95	1.2
												☆	☆								.453	.539	.195	.047

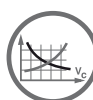
G

H

I



C12



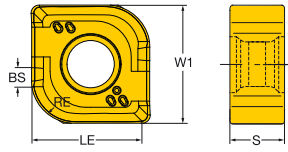
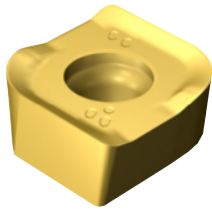
C36



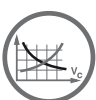
I2

CoroMill® 331 槽铣刀片

KRINS 90°



SSC	RE	订货号	P		M			K		N		S		H		尺寸, mm, inch								
			1040	1130	2040	3040	4330	1040	1130	2040	330T	1020	3040	4330	1130	1130	2040	330T	1130	3040	W1	LE	S	BS
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
轻型	L50	11 3.05	R/L331.1A-115030E-L50	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	5.00	1.3
		.120																			.453	.421	.197	.051
		4.00	R/L331.1A-115040E-L50	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	5.00	1.4
		.157																			.453	.421	.197	.055
		4.83	R/L331.1A-115048E-L50	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	5.00	1.5
		.190																			.453	.421	.197	.059
中等	M30	6.35	R/L331.1A-115063E-L50	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	5.00	1.6	
		.250																		.453	.421	.197	.063	
		08 4.00	R/L331.1A-08 45 40H-WM	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	7.7	4.45	1.4
		.157																			.374	.303	.175	.055
		11 1.52	R/L331.1A-115015E-M30	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	5.00	1.2
		.060																			.453	.421	.197	.047
中等	M30	2.29	R/L331.1A-115023E-M30	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	5.00	1.2	
		.090																		.453	.421	.197	.047	
		3.05	R/L331.1A-115030E-M30	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	5.00	1.3	
		.120																		.453	.421	.197	.051	
		11 4.00	R/L331.1A-11 50 40H-WM	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	4.95	1.4
		.157																			.453	.421	.195	.055
中等	WM	14 4.00	R/L331.1A-14 50 40H-WM	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.4	
		.157																		.453	.539	.195	.055	



C36



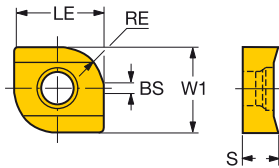
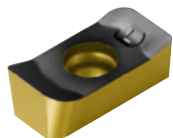
I2



CoroMill® 331 槽铣刀片

用于其他刀片半径的刀体作为 Tailor Made 定制产品提供。

KRINS 90°

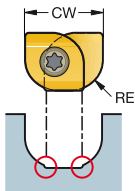


槽型	W1	RE	订货号	尺寸, mm, inch			
				P	M	R	S
槽型	W1	RE	08 1.52 R/L331.1A-08 45 15H-WL	4.90	4.90	4.90	4.90
			.060	☆	☆	☆	☆
			2.29 R/L331.1A-08 45 23H-WL	4.90	4.90	4.90	4.90
			.090	☆	☆	☆	☆
			11 1.52 R/L331.1A-11 50 15H-WL	4.90	4.90	4.90	4.90
			.060	☆	☆	☆	☆
			2.29 R/L331.1A-11 50 23H-WL	4.90	4.90	4.90	4.90
			.090	☆	☆	☆	☆
			14 3.05 R/L331.1A-14 50 30H-WL	4.90	4.90	4.90	4.90
			.120	☆	☆	☆	☆
			4.83 R/L331.1A-14 50 48H-WL	4.90	4.90	4.90	4.90
			.190	☆	☆	☆	☆
6.35 R/L331.1A-14 50 63H-WL	4.90	4.90	4.90	4.90			
.250	☆	☆	☆	☆			

使用大圆角半径刀片时的限制

全槽铣

刀片尺寸	计算的 CW
04	$CW = RE + 4.6$
05	$CW = RE + 6$
08	$CW = RE + 8$
11	$CW = RE + 11$



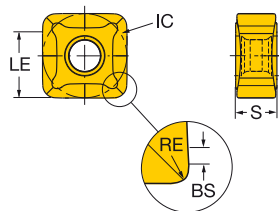
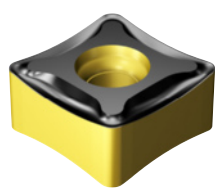
C36



I2

CoroMill® 331 槽铣刀片

KRINS 88°



	RE	订货号	尺寸, mm, inch				IC	LE	S	BS
			P	M	K					
中等 PM	13 0.80	N331.1D-136508E-PM	★	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
	.031						.528	.449	.258	.047
	2.00	N331.1D-136520E-PM	★	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2
	.079						.528	.402	.258	.047
	0.80	N331.1D-136508M-PM	★			☆	13.4	11.4	6.55	1.2
	.031						.528	.449	.258	.047

这些双面刀片需要可选的刀座盒。有关更多信息，参见旋转刀具样本。

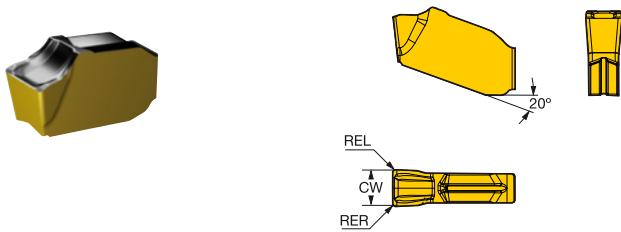


C36



I2

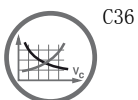
CoroMill® QD 切槽刀片



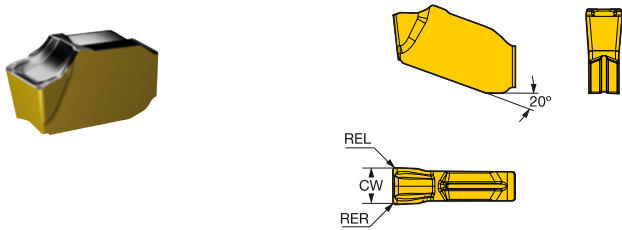
C	SSC	CW	REL	RER	订货号	P M K			尺寸, mm, inch		
						4340	4310	4340	AN	CWTOLL	CWTOLU
D	E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PL	★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		.079	.008	.008					.0002	.0022	
	F	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PL	★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		.094	.008	.008					.0002	.0022	
	G	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PL	★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		.098	.008	.008					.0002	.0022	
	H	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PL	★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		.118	.008	.008					.0002	.0022	
	J	3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PL	★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		.125	.008	.008					.0002	.0022	
K	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PL	★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
	.157	.010	.010					.0002	.0022		
L	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PL	★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
	.187	.012	.012					.0002	.0022		
M	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PL	★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
	.197	.012	.012					.0002	.0022		
N	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PL	★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
	.236	.014	.014					.0002	.0022		
O	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PL	★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
	.250	.014	.014					.0002	.0022		
P	E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		.079	.008	.008					.0002	.0022	
	F	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020M-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
		.079	.008	.008					.0002	.0041	
	G	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		.094	.008	.008					.0002	.0022	
	H	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020M-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
		.094	.008	.008					.0002	.0041	
	I	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		.098	.008	.008					.0002	.0022	
J	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020M-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.105	
	.098	.008	.008					.0002	.0041		
K	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
	.118	.008	.008					.0002	.0022		
L	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020M-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.105	
	.118	.008	.008					.0002	.0041		
M	3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
	.125	.008	.008					.0002	.0022		
N	3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020M-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.105	
	.125	.008	.008					.0002	.0041		
O	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
	.157	.010	.010					.0002	.0022		
P	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025M-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.105	
	.157	.010	.010					.0002	.0041		
Q	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
	.187	.012	.012					.0002	.0022		
R	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030M-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.105	
	.187	.012	.012					.0002	.0041		
S	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
	.197	.012	.012					.0002	.0022		
T	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030M-PM	★	☆	☆	7°	0.005	0.105	
	.197	.012	.012					.0002	.0041		

SSC = 与刀柄上的 SSC 一致。

N = 中置型



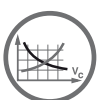
CoroMill® QD 切槽刀片



		P	M	K	尺寸, mm, inch		
		4340	4340	4340	AN	CWTOLL	CWTOLU
中等	K 6.00 0.35 0.35	★	☆	☆	7°	0.005	0.055
	.236 .014 .014					.0002	.0022
	6.00 0.35 0.35	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
	.236 .014 .014					.0002	.0041
	6.35 0.35 0.35	★	☆	☆	7°	0.005	0.055
	.250 .014 .014					.0002	.0022
重载	6.35 0.35 0.35	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
	.250 .014 .014					.0002	.0041
	E 2.00 0.35 0.35	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
	.079 .014 .014					.0002	.0041
	F 2.39 0.35 0.35	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
	.094 .014 .014					.0002	.0041
	2.50 0.35 0.35	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
	.098 .014 .014					.0002	.0041
	G 3.00 0.35 0.35	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
	.118 .014 .014					.0002	.0041
	3.18 0.35 0.35	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
	.125 .014 .014					.0002	.0041
	H 4.00 0.40 0.40	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
	.157 .016 .016					.0002	.0041
	J 4.76 0.45 0.45	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
	.187 .018 .018					.0002	.0041
	5.00 0.45 0.45	★	☆	☆	7°	0.005	0.105
	.197 .018 .018					.0002	.0041
K 6.00 0.50 0.50	★	☆	☆	7°	0.005	0.105	
.236 .020 .020					.0002	.0041	
6.35 0.50 0.50	★	☆	☆	7°	0.005	0.105	
.250 .020 .020					.0002	.0041	

SSC = 与刀柄上的 SSC 一致。

N = 中置型

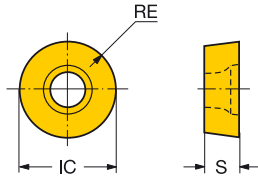
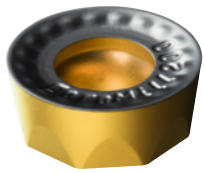


C36



I2

CoroMill® 200 铣削刀片

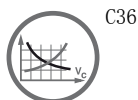


公制型

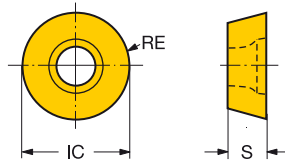
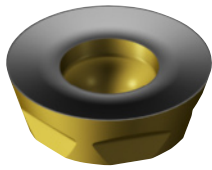
			订货号	P		M		K		尺寸, mm, inch	
				4330	4340	4340	4330	4340	IC	S	
中等	PM	10	.394 5.00 .197	RCKT 10 T3 M0-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.0	3.97
		12	.472 6.00 .236	RCKT 12 04 M0-PM	★	☆	☆	☆	☆	12.0	4.76
		16	.630 8.00 .315	RCKT 16 06 M0-PM	★	☆	☆	☆	☆	16.0	6.35
		20	.787 10.00 .394	RCKT 20 06 M0-PM	★	☆	☆	☆	☆	20.0	6.35
											.787
重载	PH	10	.394 5.00 .197	RCKT 10 T3 M0-PH	★	☆	☆	☆	☆	10.0	3.97
		12	.472 6.00 .236	RCKT 12 04 M0-PH	★	☆	☆	☆	☆	12.0	4.76
		16	.630 8.00 .315	RCKT 16 06 M0-PH	★	☆	☆	☆	☆	16.0	6.35
		20	.787 10.00 .394	RCKT 20 06 M0-PH	★	☆	☆	☆	☆	20.0	6.35
											.787

英制型

			订货号	P		M		K		尺寸, mm, inch	
				4330	4340	4340	4330	4340	IC	S	
中等	PM	09	3/8 4.76 .188	RCKT 09 T3 00-PM	★			☆		9.5	3.97
		13	1/2 6.35 .250	RCKT 13 04 00-PM	★	☆	☆	☆	☆	12.7	4.76
		19	3/4 9.53 .375	RCKT 19 06 00-PM	★	☆	☆	☆	☆	19.1	6.35
											.750
重载	PH	09	3/8 4.76 .188	RCKT 09 T3 00-PH	★	☆	☆	☆	☆	9.5	3.97
		13	1/2 6.35 .250	RCKT 13 04 00-PH	★	☆	☆	☆	☆	12.7	4.76
		19	3/4 9.53 .375	RCKT 19 06 00-PH	★	☆	☆	☆	☆	19.1	6.35
											.750



CoroMill® 300 铣削刀片



公制型

类型	RE	订货号	P		M		K		尺寸, mm, inch	
			4330	4340	4330	4340	4330	4340	IC	S
轻载	12	6.00 R300-1240E-PL	★	☆	☆				12.0	3.97
		.236						.472	.156	
中等	08	4.00 R300-0828E-PM	★	☆	☆				8.0	2.78
		.157						.315	.109	
		4.00 R300-0828M-PM	★	☆	☆				8.0	2.78
	.157							.315	.109	
	10	5.00 R300-1032E-PM	★	☆	☆				10.0	3.18
		.197							.394	.125
		5.00 R300-1032M-PM	★	☆	☆	☆			10.0	3.18
	.197							.394	.125	
	12	6.00 R300-1240E-PM	★	☆	☆				12.0	3.97
		.236							.472	.156
		6.00 R300-1240M-PM	★	☆	☆	☆			12.0	3.97
	.236							.472	.156	
	16	8.00 R300-1648E-PM	★	☆	☆				16.0	4.76
		.315							.630	.188
		8.00 R300-1648M-PM	★	☆	☆	☆			16.0	4.76
.315							.630	.188		
20	10.00 R300-2060M-PM	★	☆	☆	☆			20.0	6.48	
	.394							.787	.255	
重载	08	4.00 R300-0828M-PH	★	☆	☆	☆			8.0	2.78
		.157						.315	.109	
		10.00 R300-1032M-PH	★	☆	☆	☆			10.0	3.18
	.197							.394	.125	
	12	6.00 R300-1240M-PH	★	☆	☆	☆			12.0	3.97
		.236							.472	.156
16.00 R300-1648M-PH		★	☆	☆	☆			16.0	4.76	
.315							.630	.188		
20	10.00 R300-2060M-PH	★	☆	☆	☆			20.0	6.48	
	.394							.787	.255	

英制型

类型	RE	订货号	P		M		K		尺寸, mm, inch	
			4330	4340	4330	4340	4330	4340	IC	S
中等	07	20 3.50 R300-0720E-PM	★	☆	☆				7.0	1.99
		.138						.276	.078	
		07 24 3.50 R300-0724E-PM	★	☆	☆				7.0	2.38
	.138							.276	.094	
	05	2.50 R300-0517E-PM	★	☆	☆				5.0	1.70
		.098							.197	.067
13 6.35 R300-1340M-PM		★	☆	☆	☆			12.7	3.97	
.250							.500	.156		
25	12.70 R300-2570M-PM	★	☆	☆	☆			25.4	7.94	
	.500							1.000	.313	
重载	09	4.76 R300-0932M-PH	★	☆	☆				9.5	3.18
		.188						.375	.125	
		13 6.35 R300-1340M-PH	★	☆	☆	☆			12.7	3.97
.250							.500	.156		
25	12.70 R300-2570M-PH	★	☆	☆	☆			25.4	7.94	
	.500							1.000	.313	



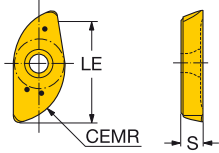
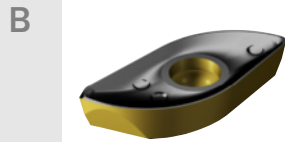
C36



I2



CoroMill® 216 球头铣刀片



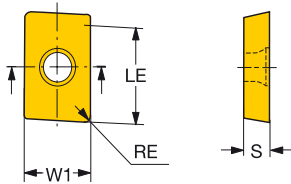
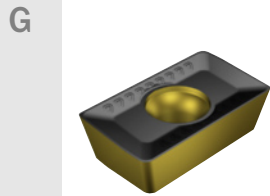
公制型

中	H	CEMR	订货号	P	M	K	尺寸, mm, inch		
				4340	4340	4340	LE	S	
中	H	12	6.0	R216-12 02 M-M	★	☆	☆	10.8	2.38
			.236					.425	.094
		16	8.0	R216-16 03 M-M	★	☆	☆	14.4	3.18
			.315					.567	.125
		20	10.0	R216-20 T3 M-M	★	☆	☆	17.9	3.97
			.394					.705	.156
		25	12.5	R216-25 04 M-M	★	☆	☆	22.3	4.76
			.492					.878	.188
		30	15.0	R216-30 06 M-M	★	☆	☆	26.9	6.35
			.591					1.059	.250
中	H	32	16.0	R216-32 06 M-M	★	☆	☆	28.6	6.35
			.630					1.126	.250
		40	20.0	R216-40 07 M-M	★	☆	☆	36.5	7.94
			.787					1.437	.313
		50	25.0	R216-50 07 M-M	★	☆	☆	44.6	7.94
	.984					1.756	.313		

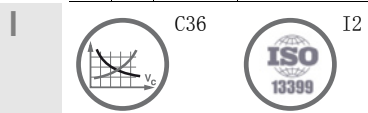
英制型

中	H	CEMR	订货号	P	M	K	尺寸, mm, inch			
				4340	4340	4340	LE	S		
中	H	12	1/2	6.4	RA216-13 02 M-M	★	☆	☆	11.2	2.38
			.250					.444	.094	
		15	5/8	7.9	RA216-16 03 M-M	★	☆	☆	14.1	3.18
			.313					.559	.125	
		19	3/4	9.5	RA216-19 T3 M-M	★	☆	☆	16.9	3.97
	.375					.669	.156			
	25	1	12.7	RA216-25 04 M-M	★	☆	☆	22.6	4.76	
	.500						.893	.188		

保护刀体的刀片



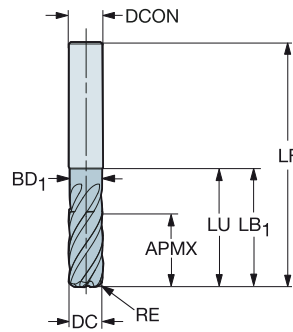
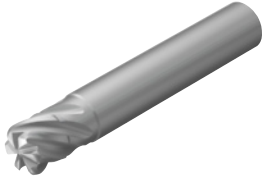
中	H	RE	订货号	P	M	K	尺寸, mm, inch			
				4340	4340	4340	W1	LE	S	
中	H	16	0.80	APMT 16 04 08-M	★	☆	☆	9.2	16.0	4.76
			.031					.364	.630	.188



CoroMill® Plura 整体陶瓷高速粗加工立铣刀

用于镍基合金
专用

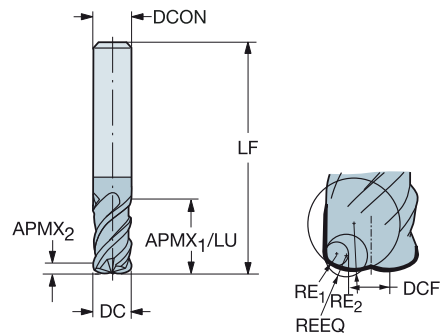
FHA 35°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



公制型

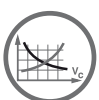
							S	尺寸, mm			
DC	CZC ₉₅	APMX	RE	LU	ZFP	订货号	6060	DCON	LF	DN	LB ₁
10.0	10	7.5	2.00	15.0	6	2F210-1000-200-SC	★	10.0	60.0	9.5	15.0
12.0	12	9.0	2.00	18.0	6	2F210-1200-200-SC	★	12.0	65.0	11.4	18.0

FHA 38°
TCDC h9
TCDCON h6



公制型

								S	尺寸, mm						
DC	CZC ₉₅	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZFP	订货号	6060	DCON	DCF	LF	DN	REEQ	RPMX
10.0	10	7.5	0.7	1.5	5.0	15.0	4	2H310-1000-150-SC	★	10.0	3.4	60.0	9.5	1.99	35000
12.0	12	9.0	0.8	1.5	6.0	18.0	4	2H310-1200-150-SC	★	12.0	4.5	65.0	11.4	2.10	35000



C44

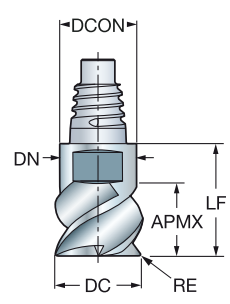
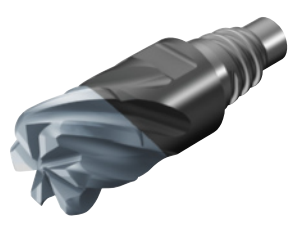


I2

CoroMill® 316 可换头式焊接陶瓷高速粗加工立铣刀

用于镍基合金
专用

FHA 35°
BSG COROMANT
TCDC h9



C

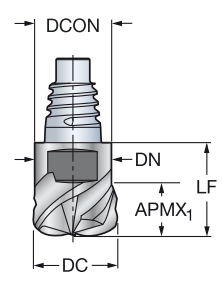
公制型

D

							S	尺寸, mm		
DC	CZC ₆	APMX	RE	LU	ZFPP	订货号	6060	DCON	LF	DN
10.0	E10	7.0	2.00	7.0	6	316-10FM635-10020D	★	9.7	15.9	9.7
12.0	E12	7.0	2.00	7.0	6	316-12FM635-12020D	★	11.7	18.5	11.7

E

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h9



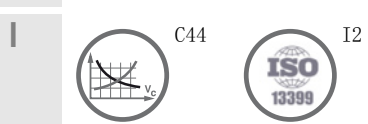
F

公制型

G

							S	尺寸, mm						
DC	CZC ₆	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	ZFPP	订货号	6060	DCON	DCF	LF	DN	REEQ	RPMX
10.0	E10	7.0	0.7	1.5	5.0	4	316-10HM438-10015D	★	9.7	3.4	15.9	9.7	1.99	35000
12.0	E12	7.0	0.8	1.5	6.0	4	316-12HM438-12015D	★	11.7	4.5	18.5	11.7	2.10	35000

H

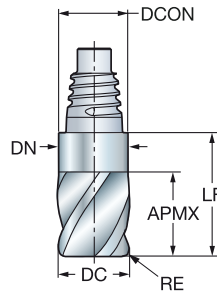


CoroMill® 316 高进给侧铣可换头式硬质合金立铣刀

用于钛合金
专用

FHA
BSG
TCDC

42°
COROMANT
h10

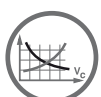


公制型

						S	尺寸, mm		
						1745	DCON	LF	DN
DC	CZC ₆₅	APMX	RE	ZEPF	订货号				
10.0	E10	15.0	0.50	6	316-10FL642-10005L	★	9.7	23.3	9.7
	E10	15.0	1.00	6	316-10FL642-10010L	★	9.7	23.3	9.7
	E10	15.0	2.00	6	316-10FL642-10020L	★	9.7	23.3	9.7
12.0	E12	18.0	0.50	6	316-12FL642-12005L	★	11.7	27.4	11.7
	E12	18.0	1.00	6	316-12FL642-12010L	★	11.7	27.4	11.7
	E12	18.0	2.00	6	316-12FL642-12020L	★	11.7	27.4	11.7
	E12	18.0	3.00	6	316-12FL642-12030L	★	11.7	27.4	11.7
16.0	E16	24.0	0.50	6	316-16FL642-16005L	★	15.5	35.6	15.5
	E16	24.0	1.00	6	316-16FL642-16010L	★	15.5	35.6	15.5
	E16	24.0	2.00	6	316-16FL642-16020L	★	15.5	35.6	15.5
	E16	24.0	3.00	6	316-16FL642-16030L	★	15.5	35.6	15.5
	E16	24.0	4.00	6	316-16FL642-16040L	★	15.5	35.6	15.5
20.0	E20	30.0	1.00	6	316-20FL642-20010L	★	19.3	41.7	19.3
	E20	30.0	2.00	6	316-20FL642-20020L	★	19.3	41.7	19.3
	E20	30.0	3.00	6	316-20FL642-20030L	★	19.3	41.7	19.3
	E20	30.0	4.00	6	316-20FL642-20040L	★	19.3	41.7	19.3
25.0	E25	37.5	1.00	6	316-25FL642-25010L	★	24.2	51.0	24.2
	E25	37.5	2.00	6	316-25FL642-25020L	★	24.2	51.0	24.2
	E25	37.5	3.00	6	316-25FL642-25030L	★	24.2	51.0	24.2

英制型

						S	尺寸, 英寸		
						1745	DCON	LF	DN
DC	CZC ₆₅	APMX	RE	ZEPF	订货号				
.375	E10	.563	.030	6	A316-10FL642-03708L	★	.364	.890	.362
	E10	.563	.060	6	A316-10FL642-03715L	★	.364	.890	.362
.500	E12	.750	.030	6	A316-12FL642-05008L	★	.484	1.122	.500
	E12	.750	.060	6	A316-12FL642-05015L	★	.484	1.122	.500
	E12	.750	.090	6	A316-12FL642-05023L	★	.484	1.122	.500
	E12	.750	.120	6	A316-12FL642-05031L	★	.484	1.122	.500
.625	E16	.937	.030	6	A316-16FL642-06208L	★	.610	1.402	.610
	E16	.937	.060	6	A316-16FL642-06215L	★	.610	1.402	.610
	E16	.937	.090	6	A316-16FL642-06223L	★	.610	1.402	.610
	E16	.937	.120	6	A316-16FL642-06231L	★	.610	1.402	.610
.750	E20	1.125	.030	6	A316-20FL642-07508L	★	.728	1.587	.728
	E20	1.125	.060	6	A316-20FL642-07515L	★	.728	1.587	.728
	E20	1.125	.090	6	A316-20FL642-07523L	★	.728	1.587	.728
	E20	1.125	.120	6	A316-20FL642-07531L	★	.728	1.587	.728
1.000	E25	1.500	.030	6	A316-25FL642-10008L	★	.965	2.032	.965
	E25	1.500	.060	6	A316-25FL642-10015L	★	.965	2.032	.965
	E25	1.500	.090	6	A316-25FL642-10023L	★	.965	2.032	.965
	E25	1.500	.120	6	A316-25FL642-10031L	★	.965	2.032	.965



C44



I2

大切削宽度铣削，公制值

ISO P	MC 材料编号	CNC	工件材质	特定切削力 k_{t1}	布氏硬度	HB	mc	GC4330	GC4340	GC1130	
								最大切屑厚度, h_{ex} mm			
								0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05-0.1-0.2	
切削速度 v_c m/min											
P1.1.Z.AN	01.1		钢	1500	125	0.25		490-405-330	340-280-230	375-340-280	
P1.2.Z.AN	01.2		非合金 C=0.1-0.25%	1600	150	0.25		360-291-245	305-250-205	335-305-250	
P1.3.Z.AN	01.3		C=0.25-0.55%	1700	170	0.25		340-280-230	290-235-195	320-290-235	
P1.3.Z.AN	01.4		C=0.55-0.80%	1800	210	0.25		295-245-200	250-205-170	275-250-205	
P1.3.Z.HT	01.5			2000	300	0.25		220-180-150	185-155-125	205-185-155	
P2.1.Z.AN	02.1		低合金 (合金元素 ≤ 5%) 非淬硬	1700	175	0.25		280-230-190	240-195-160	265-240-195	
P2.5.Z.HT	02.2		调质处理	1900	300	0.25		185-150-125	155-130-105	170-155-130	
P3.0.Z.AN	03.11		高合金 (合金元素 > 5%) 退火	1950	200	0.25		195-160-130	165-135-110	180-165-135	
P3.1.Z.AN	03.13		淬硬工具钢	2150	200	0.25		160-130-110	135-110-90	150-135-110	
P3.0.Z.HT	03.21			2900	300	0.25		140-115-995	120-100-80	130-120-100	
P3.0.Z.HT	03.22			3100	380	0.25		85-70-60	75-60-50	80-75-60	
P1.5.C.UT	06.1		铸钢	1400	150	0.25		260-215-175	220-180-150	245-220-180	
P2.6.C.UT	06.2		非合金	1600	200	0.25		205-170-140	175-145-120	195-175-145	
P3.0.C.UT	06.3		低合金 (合金元素 ≤ 5%) 高合金 (合金元素 > 5%)	1950	200	0.25		150-125-100	130-105-85	140-130-105	
ISO M	MC 材料编号	CNC	工件材质	特定切削力 k_{t1}	布氏硬度	HB	mc	GC1040	GC2040	GC4340	GC1130
最大切屑厚度, h_{ex} mm											
0.05-0.15-0.25 0.1-0.2-0.3 0.1-0.2-0.4 0.05-0.1-0.2											
切削速度 v_c m/min											
P5.0.Z.AN	05.11		不锈钢 铁素体 / 马氏体	1800	200	0.21		185-140-105	240-190-155	210-170-110	255-225-180
P5.0.Z.PH	05.12		非淬硬 沉淀硬化	2850	330	0.21		130-100-70	165-130-105	140-110-70	180-160-130
P5.0.Z.HT	05.13		淬硬钢	2350	330	0.21		135-100-75	175-140-110	160-125-80	185-165-135
M1.0.Z.AQ	05.21		奥氏体 非淬硬	1950	200	0.21		180-135-100	200-160-130	185-150-95	250-225-180
M1.0.Z.PH	05.22		沉淀硬化	2850	330	0.21		125-95-70	160-125-100	135-105-70	170-155-125
M2.0.Z.AQ	05.23		超级奥氏体	2250	200			125-90-70	-	-	-
M3.1.Z.AQ	05.51		奥氏体-铁素体 (双相) 不可焊接 ≥ 0.05% C	2000	230	0.21		150-115-85	170-135-105	170-135-85	205-185-145
M3.2.Z.AQ	05.52		可焊接 < 0.05% C	2450	260	0.21		125-95-70	135-110-85	135-110-70	175-155-125
P5.0.C.UT	15.11		铸造 铁素体 / 马氏体	1700	200	0.25		165-125-90	210-170-135	185-150-95	225-200-160
P5.0.C.PH	15.12		非淬硬 沉淀硬化	2450	330	0.25		115-85-65	145-115-90	120-100-65	155-140-115
P5.0.C.HT	15.13		淬硬钢	2150	330	0.25		125-90-70	160-130-100	145-115-775	170-155-120
M1.0.C.UT	15.21		铸钢	1800	200	0.25		175-130-95	190-155-125	165-130-105	235-210-170
M1.0C.PH	15.22		非淬硬 沉淀硬化	2450	330	0.25		115-85-65	145-115-90	125-100-65	160-140-115
M2.0.C.AQ	15.23		超级奥氏体	2150	200			110-85-60	-	-	-
M3.1.C.AQ	15.51		奥氏体-铁素体 (双相) 不可焊接 ≥ 0.05% C	1800	230	0.25		145-105-80	160-125-100	160-125-80	195-175-140
M3.2.C.AQ	15.52		可焊接 < 0.05% C	2250	260	0.25		115-85-65	130-100-80	125-100-65	160-145-115
ISO K	MC 材料编号	CNC	工件材质	特定切削力 k_{t1}	布氏硬度	HB	mc	GC3040	GC1020	GC4330	GC4340
最大切屑厚度, h_{ex} mm											
0.1-0.2-0.4 0.1-0.2-0.3 0.1-0.2-0.3 0.1-0.2-0.3											
切削速度 v_c m/min											
K1.1.C.NS	07.1		可锻铸铁 铁素体 (短切屑)	790	130	0.28		240-195-135	205-170-140	215-175-145	195-160-130
K1.1.C.NS	07.2		珠光体 (长切屑)	900	230	0.28		200-165-110	170-140-115	175-145-120	160-130-110
K2.1.C.UT	08.1		灰口铸铁 低抗拉强度	890	180	0.28		260-215-145	225-185-150	230-190-155	215-175-145
K2.2.C.UT	08.2		高抗拉强度	1100	245	0.28		210-170-115	180-145-120	185-155-125	170-140-115
K3.1.C.UT	09.1		球墨铸铁 铁素体	900	160	0.28		165-135-90	140-115-95	145-120-100	135-110-90
K3.3.C.UT	09.2		珠光体	1350	250	0.28		150-125-85	130-105-90	135-110-90	125-100-85



工况:
当刀盘的直径为 125mm, 并且工件的中心线与铣刀的中心线重合的时候, 那么切削区域的宽度为 100mm。

大切削宽度铣削，公制值

ISO S	MC 材料编号	CMC	工件材质	特定切削力 k_{c1}	布氏硬度	mc	S30T			GC2040		GC1130	
							最大切屑厚度, h_{opt} mm						
							0.1-0.15-0.2		0.1-0.15-0.25		0.1-0.15-0.2		
切削速度 v_{c1} m/min													
			高温合金										
			铁基										
S1.0.U.AN	20.11		退火或固溶处理	2400	200	0.25	-		60-55-45		60-55-50		
S1.0.U.AG	20.12		时效处理或固溶处理加时效处理	2500	280	0.25	-		45-39-32		45-40-37		
			镍基										
S2.0.Z.AN	20.21		退火或固溶处理	2650	250	0.25	-		55-50-40		60-55-50		
S2.0.Z.AG	20.22		时效处理或固溶处理加时效处理	2900	350	0.25	-		35-31-26		36-33-30		
S2.0.C.NS	20.24		铸造或铸造加时效处理	3000	320	0.25	-		40-38-31		45-40-36		
			钴基合金										
S3.0.Z.AN	20.31		退火或固溶处理	2700	200	0.25	-		23-21-17		25-22-20		
S3.0.Z.AG	20.32		固溶处理加时效处理	3000	300	0.25	-		17-15-12		18-16-14		
S3.0.C.NS	20.33		铸造或铸造加时效处理	3100	320	0.25	-		15-14-11		16-14-13		
			钛合金 1)		Rm²⁾								
S4.1.Z.UT	23.1		工业纯 (99.5% Ti)	1300	400	0.23	150-135-125		120-110-100		125-115-105		
S4.2.Z.AN	23.21		α , 近 α 与 $\alpha + \beta$ 合金, 退火	1400	950	0.23	65-60-55		45-39-36		55-50-45		
S4.3.Z.AG	23.22		α 与 + 时效处理的 β 合金, 退火或时效处理的 β 合金	1400	1050	0.23	50-50-45		37-33-30		45-40-36		

- 1) 应采用正前角切削和冷却液。
- 2) Rm= 最终的拉伸强度测量 MPa



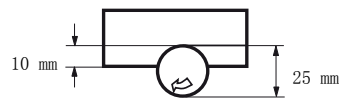
工况:
当刀盘的直径为 125mm, 并且工件的中心线与铣刀的中心线重合的时候, 那么切削区域的宽度为 100mm。

小切削宽度铣削，公制值

ISO P	MC 材料编号	工件材质	特定切削力 k_{t1} N/mm ²	布氏硬度 HB	mc	GC4330	GC4340	GC1130	
						最大切屑厚度, h_{max} mm			
						0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05-0.1-0.2	
切削速度 v_c m/min									
P1.1.Z.AN	01.1	钢 C=0.1-0.25%	1500	125	0.25	465-445-425	395-380-360	405-395-380	
P1.2.Z.AN	01.2	钢 C=0.25-0.55%	1600	150	0.25	420-400-385	355-340-325	365-355-340	
P1.3.Z.AN	01.3	钢 C=0.55-0.80%	1700	170	0.25	395-380-360	335-320-310	345-335-320	
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	345-330-315	295-280-270	300-295-280	
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	255-245-235	220-210-200	220-220-210	
P2.1.Z.AN	02.1	低合金 (合金元素 ≤5%) 非淬硬	1700	175	0.25	325-315-300	290-155-135	285-280-265	
P2.5.Z.HT	02.2	低合金 (合金元素 ≤5%) 调质处理	1900	300	0.25	215-205-195	180-175-165	185-180-175	
P3.0.Z.AN	03.11	高合金 (合金元素 >5%) 退火	1950	200	0.25	225-215-205	190-185-175	195-190-185	
P3.1.Z.AN	03.13	高合金 (合金元素 >5%) 淬硬工具钢	2150	200	0.25	185-180-170	160-150-145	160-160-150	
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	165-155-150	140-135-125	140-140-135	
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	100-95-95	85-85-80	90-85-85	
P1.5.C.UT	06.1	铸钢 非合金	1400	150	0.25	305-290-280	255-245-235	265-255-245	
P2.6.C.UT	06.2	低合金 (合金元素 ≤5%)	1600	200	0.25	240-230-220	205-195-190	210-205-195	
P3.0.C.UT	06.3	高合金 (合金元素 >5%)	1950	200	0.25	175-170-160	150-145-140	155-150-145	

ISO M	MC 材料编号	工件材质	特定切削力 k_{t1} N/mm ²	布氏硬度 HB	mc	GC1040	GC2040	GC4340	GC1130
						最大切屑厚度, h_{max} mm			
						0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2
切削速度 v_c m/min									
P5.0.Z.AN	05.11	不锈钢 铁素体/马氏体 非淬硬	1800	200	0.21	210-195-185	285-270-265	250-240-225	275-270-255
P5.0.Z.PH	05.12	沉淀硬化	2850	330	0.21	145-140-130	195-185-180	165-160-150	195-190-180
P5.0.Z.HT	05.13	淬硬钢	2350	330	0.21	155-145-135	205-195-190	235-225-220	200-195-190
M1.0.Z.AQ	05.21	奥氏体 非淬硬	1950	200	0.21	205-190-175	240-225-220	220-210-200	270-265-255
M1.0.Z.PH	05.22	沉淀硬化	2850	330	0.21	140-135-125	190-180-175	160-150-145	190-185-175
M2.0.Z.AQ	05.23	超级奥氏体	2250	200		190-180-170	-	-	-
M3.1.Z.AQ	05.51	奥氏体-铁素体 (双相) 不可焊接 ≥ 0.05% C	2000	230	0.21	170-160-150	200-190-185	200-190-180	225-220-210
M3.2.Z.AQ	05.52	奥氏体-铁素体 (双相) 可焊接 < 0.05% C	2450	260	0.21	140-130-125	160-155-150	160-155-145	190-185-175
P5.0.C.UT	15.11	铸造 铁素体/马氏体 非淬硬	1700	200	0.25	185-175-165	250-240-235	225-210-200	245-240-230
P5.0C.PH	15.12	沉淀硬化	2450	330	0.25	130-120-110	170-165-160	145-140-130	170-170-160
P5.0.C.HT	15.13	淬硬钢	2150	330	0.25	185-175-170	190-180-175	175-165-155	185-180-175
M1.0.C.UT	15.21	奥氏体 奥氏体	1800	200	0.25	195-180-170	230-215-210	210-200-190	260-250-240
M1.0C.PH	15.22	沉淀硬化	2450	330	0.25	130-120-110	170-165-160	145-140-130	170-170-160
M2.0.C.AQ	15.23	超级奥氏体	2150	200		125-120-110	-	-	-
M3.1.C.AQ	15.51	奥氏体-铁素体 (双相) 不可焊接 ≥ 0.05% C	1800	230	0.25	160-150-140	190-180-175	190-180-170	215-205-195
M3.2.C.AQ	15.52	奥氏体-铁素体 (双相) 可焊接 < 0.05% C	2250	260	0.25	130-125-115	150-145-140	150-140-135	175-170-165

ISO K	MC 材料编号	工件材质	特定切削力 k_{t1} N/mm ²	布氏硬度 HB	mc	GC3040	GC1020	GC4330	GC4340
						最大切屑厚度, h_{max} mm			
						0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25
切削速度 v_c m/min									
K1.1.C.NS	07.1	可锻铸铁 铁素体 (短切屑)	790	130	0.28	280-270-255	240-230-220	250-245-235	225-220-210
K1.1.C.NS	07.2	可锻铸铁 珠光体 (长切屑)	900	230	0.28	230-220-210	195-190-180	205-200-190	185-185-175
K2.1.C.UT	08.1	灰口铸铁 低抗拉强度	890	180	0.28	305-290-280	260-250-240	270-265-255	250-240-230
K2.2.C.UT	08.2	灰口铸铁 高抗拉强度	1100	245	0.28	245-235-225	205-200-190	220-120-105	220-120-105
K3.1.C.UT	09.1	球墨铸铁 铁素体	900	160	0.28	190-185-175	160-155-150	170-165-160	155-150-145
K3.3.C.UT	09.2	球墨铸铁 珠光体	1350	250	0.28	175-170-160	150-145-140	155-155-145	145-140-135



工况：
侧铣，刀具直径 25mm。切削宽度为 10mm。

小切削宽度铣削，公制值

ISO S	MC 材料编号	CMC	工件材质	特定切削力 k_{c1}	布氏硬度	mc	S30T			GC2040			GC1130		
							最大切屑厚度, h_{opt} mm								
							0.1-0.15-0.2			0.05-0.15-0.25			0.05-0.15-0.2		
切削速度 v_c m/min															
			高温合金												
			铁基												
S1.0.U.AN	20.11		退火或固溶处理	2400	200	0.25	-		70-65-65		70-70-70				
S1.0.U.AG	20.12		时效处理或固溶处理加时效处理	2500	280	0.25	-		50-50-45		55-50-50				
			镍基												
S2.0.Z.AN	20.21		退火或固溶处理	2650	250	0.25	-		65-65-60		70-65-65				
S2.0.Z.AG	20.22		时效处理或固溶处理加时效处理	2900	350	0.25	-		40-39-38		45-40-40				
S2.0.C.NS	20.24		铸造或铸造加时效处理	3000	320	0.25	-		50-50-45		55-50-50				
			钴基合金												
S3.0.Z.AN	20.31		退火或固溶处理	2700	200	0.25	-		28-27-26		30-29-28				
S3.0.Z.AG	20.32		固溶处理加时效处理	3000	300	0.25	-		20-19-19		21-20-20				
S3.0.C.NS	20.33		铸造或铸造加时效处理	3100	320	0.25	-		19-18-17		20-19-18				
			钛合金 1)		Rm²⁾										
S4.1.Z.UT	23.1		工业纯 (99.5% Ti)	1300	400	0.23	170-165-160		145-140-135		150-145-140				
S4.2.Z.AN	23.21		α , 近 α 与 $\alpha + \beta$ 合金, 退火	1400	950	0.23	75-75-70		50-50-50		65-65-65				
S4.3.Z.AG	23.22		α 与 α 时效处理的 β 合金, 退火或时效处理的 β 合金	1400	1050	0.23	65-60-66		45-40-40		55-50-50				

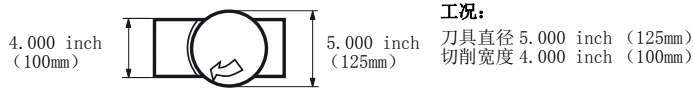
- 1) 应采用正前角切削和冷却液。
- 2) RM= 最终的拉伸强度测量 MPa



工况:
侧铣, 刀具直径 25mm。切削宽度为 10mm。

大切削宽度铣削，英制值

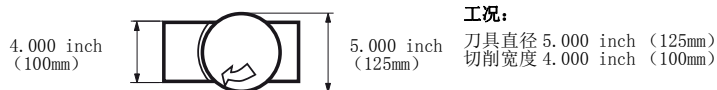
ISO P	MC 材料编号	CNC	工件材质	特定切削力 k_{t1} lbs/in ²	布氏硬度 HB	mc	GC4330	GC4340	GC1130	
							最大切屑厚度, h_{max} inch			
							.004-.008-.012	.004-.008-.012	.002-.004-.008	
切削速度 v_c , ft/min										
P1.1.Z.AN	01.1		钢 非合金 C = 0.10 - 0.25%	216,500	125	0.25	1300-1050-870	1100-910-740	1250-1100-910	
P1.2.Z.AN	01.2		C = 0.25 - 0.55%	233,000	150	0.25	1150-960-780	1000-820-670	1100-1000-820	
P1.3.Z.AN	01.3		C = 0.55 - 0.80%	247,000	170	0.25	1100-900-740	940-770-630	1050-940-770	
P1.3.Z.AN	01.4			260,500	210	0.25	970-790-650	820-670-550	910-820-670	
P1.3.Z.HT	01.5			291,500	300	0.25	710-580-475	610-500-405	670-610-500	
P2.1.Z.AN	02.1		低合金 (合金元素 ≤ 5%) 非淬硬	246,500	175	0.25	920-750-610	780-640-520	860-780-640	
P2.5.Z.HT	02.2		调质处理	278,500	300	0.25	600-490-400	510-415-340	560-510-415	
P3.0.Z.AN	03.11		高合金 (合金元素 > 5%) 退火	282,000	200	0.25	630-510-420	540-440-360	590-540-440	
P3.1.Z.AN	03.13		淬硬工具钢	311,000	200	0.25	520-430-350	445-360-295	490-445-360	
P3.0.Z.HT	03.21			420,000	300	0.25	455-370-305	390-315-260	430-390-315	
P3.0.Z.HT	03.22			448,500	380	0.25	285-235-190	245-200-160	270-245-200	
P1.5.C.UT	06.1		铸钢 非合金	204,000	150	0.25	850-690-670	720-590-480	800-720-590	
P2.6.C.UT	06.2		低合金 (合金元素 ≤ 5%)	230,500	200	0.25	680-550-450	570-470-385	630-570-470	
P3.0.C.UT	06.3		高合金 (合金元素 > 5%)	283,500	200	0.25	495-405-330	420-345-280	465-420-345	
ISO M	MC 材料编号	CNC	工件材质	特定切削力 k_{t1} lbs/in ²	布氏硬度 HB	mc	GC1040	GC2040	GC4340	GC1130
							最大切屑厚度, h_{max} inch			
							.002-.006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.016	.002-.004-.008
切削速度 v_c , ft/min										
P5.0.Z.AN	05.11		不锈钢 铁素体 / 马氏体 非淬硬	262,000	200	0.21	610-450-330	780-620-495	690-550-345	830-740-590
P5.0.Z.PH	05.12		沉淀硬化	411,500	330	0.21	430-315-235	540-425-340	455-365-230	590-520-415
P5.0.Z.HT	05.13		淬硬钢	340,000	330	0.21	445-330-245	570-450-360	520-410-260	610-540-430
M1.0.Z.AQ	05.21		奥氏体 非淬硬	285,000	200	0.21	590-435-325	660-520-415	610-485-305	820-730-580
M1.0.Z.PH	05.22		沉淀硬化	414,000	330	0.21	415-305-225	520-410-325	440-350-220	560-500-400
M2.0.Z.AQ	05.23		超级奥氏体	328,000	200		405-300-220	-	-	-
M3.1.Z.AQ	05.51		奥氏体-铁素体 (双相) 不可焊接 ≥ 0.05% C	286,500	230	0.21	495-365-270	550-435-345	550-435-275	670-600-475
M3.2.Z.AQ	05.52		可焊接 < 0.05% C	356,500	260	0.21	410-305-225	440-350-280	440-350-220	570-510-405
P5.0.C.UT	15.11		铸造 铁素体 / 马氏体 非淬硬	246,500	200	0.25	540-400-295	690-550-440	610-485-305	740-660-520
P5.0C.PH	15.12		沉淀硬化	354,500	330	0.25	375-275-200	470-375-295	400-320-200	520-460-365
P5.0.C.HT	15.13		淬硬钢	311,000	330	0.25	405-300-220	520-415-330	475-375-240	560-500-395
M1.0.C.UT	15.21		淬硬	261,000	200	0.25	560-415-310	630-500-395	580-460-290	780-690-550
M1.0C.PH	15.22		沉淀硬化	356,000	330	0.25	365-270-200	470-375-300	400-320-200	520-460-365
M2.0.C.AQ	15.23		超级奥氏体	310,500	200		365-270-200	-	-	-
M3.1.C.AQ	15.51		奥氏体-铁素体 (双相) 不可焊接 ≥ 0.05% C	258,000	230	0.25	470-350-255	520-410-325	520-415-260	640-570-450
M3.2.C.AQ	15.52		可焊接 < 0.05% C	326,500	260	0.25	385-285-210	415-330-265	410-325-205	530-475-375
ISO K	MC 材料编号	CNC	工件材质	特定切削力 k_{t1} lbs/in ²	布氏硬度 HB	mc	GC3040	GC1020	GC4330	GC4340
							最大切屑厚度, h_{max} inch			
							.004-.008-.016	.004-.008-.016	.004-.008-.012	.004-.008-.012
切削速度 v_c , ft/min										
K1.1.C.NS	07.1		可锻铸铁 铁素体 (短切屑)	115,000	130	0.28	790-640-430	670-550-445	700-570-465	630-520-425
K1.1.C.NS	07.2		珠光体 (长切屑)	131,000	230	0.28	650-530-355	550-450-370	570-470-385	520-430-350
K2.1.C.UT	08.1		灰口铸铁 低抗拉强度	130,000	180	0.28	850-700-465	730-600-485	760-620-510	690-570-465
K2.2.C.UT	08.2		高抗拉强度	159,500	245	0.28	680-560-375	580-475-390	610-495-405	550-455-370
K3.1.C.UT	09.1		球墨铸铁 铁素体	130,000	160	0.28	530-435-290	455-370-305	475-390-320	435-335-290
K3.3.C.UT	09.2		珠光体	194,500	250	0.28	495-405-270	425-350-285	440-360-295	405-330-270



大切削宽度铣削，英制值

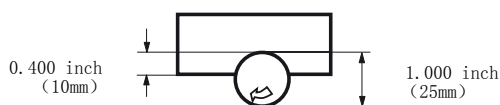
ISO S	MC 材料编号	CMC	工件材质	特定切削力 k_{c1} lbs/in ²	布氏硬度 HB	mc	S30T			GC2040			GC1130		
							最大切屑厚度, h_{max} inch								
							.004-.006-.008			.004-.006-.010			.004-.006-.008		
切削速度 v_c , ft/min															
S1. 0. U. AN S1. 0. U. AG			高温合金 铁基 退火或固溶处理 时效处理或固溶处理加时效处理	348,000 359,000	200 280	0.25 0.25	- -	190-170-140 140-125-105			200-180-160 150-135-120				
S2. 0. Z. AN S2. 0. Z. AG S2. 0. C. NS			镍基 退火或固溶处理 时效处理或固溶处理加时效处理 铸造或铸造加时效处理	383,000 420,500 436,500	250 350 320	0.25 0.25 0.25	- - -	180-165-135 115-100-85 135-125-100			190-170-155 120-105-95 150-140-120				
S3. 0. Z. AN S3. 0. Z. AG S3. 0. C. NS			钴基合金 退火或固溶处理 固溶处理加时效处理 铸造或铸造加时效处理	391,500 432,000 450,500	200 300 320	0.25 0.25 0.25	- - -	75-65-55 55-50-39 50-45-35			80-70-65 55-50-45 50-45-40				
S4. 1. Z. UT S4. 2. Z. AN S4. 3. Z. AG			钛合金 1) 工业纯 (99.5% Ti) α , 近 α 与 $\alpha + \beta$ 合金, 退火 α 与+时效处理的 β 合金, 退火或时效处理的 β 合金	188,500 203,000 203,000	Rm ²⁾ 400 950 1050	0.23 0.23 0.23	445-380-330 200-170-145 155-135-115			400-360-325 140-130-115 120-110-100			415-375-340 185-165-150 145-130-120		

- 1) 应采用正前角切削和冷却液。
- 2) RM= 最终的拉伸强度测量 MPa



小切削宽度铣削，英制值

ISO P	MC 材料编号	CNC	工件材质	特定切削力 k_{t1}	布氏硬度	mc	GC4330	GC4340	GC1130	
							最大切屑厚度, h_{max} inch			
							.004-.006-.012	.004-.008-.012	.002-.004-.008	
切削速度 v_c , ft/min										
P1.1.Z.AN	01.1		钢 非合金 C = 0.10 - 0.25%	216,500	125	0.25	1500-1450-1400	1300-1250-1200	1350-1300-1250	
P1.2.Z.AN	01.2		C = 0.25 - 0.55%	233,000	150	0.25	1350-1300-1250	1150-1100-1050	1200-1150-1100	
P1.3.Z.AN	01.3		C = 0.55 - 0.80%	247,000	170	0.25	1300-1250-1200	1100-1050-1000	1150-1100-1050	
P1.3.Z.AN	01.4			260,500	210	0.25	1150-100-1050	960-920-880	980-960-920	
P1.3.Z.HT	01.5			291,500	300	0.25	840-800-760	710-680-650	730-710-680	
P2.1.Z.AN	02.1		低合金 (合金元素 ≤5%) 非淬硬	246,500	175	0.25	1100-1000-520	950-930-445	930-910-870	
P2.5.Z.HT	02.2		调质处理	278,500	300	0.25	700-670-640	590-570-540	610-590-570	
P3.0.Z.AN	03.11		高合金 (合金元素 >5%) 退火	282,000	200	0.25	740-700-670	630-600-570	640-630-600	
P3.1.Z.AN	03.13		淬硬工具钢	311,000	200	0.25	610-580-560	520-495-475	530-520-495	
P3.0.Z.HT	03.21			420,000	300	0.25	530-510-485	455-435-415	465-455-435	
P3.0.Z.HT	03.22			448,500	380	0.25	335-320-305	285-270-260	290-285-270	
P1.5.C.UT	06.1		铸钢 非合金	204,000	150	0.25	990-950-910	840-810-770	860-840-810	
P2.6.C.UT	06.2		低合金 (合金元素 ≤5%)	230,500	200	0.25	790-760-720	670-640-610	690-670-640	
P3.0.C.UT	06.3		高合金 (合金元素 >5%)	283,500	200	0.25	580-550-530	490-470-450	500-490-470	
ISO M	MC 材料编号	CNC	工件材质	特定切削力 k_{t1}	布氏硬度	mc	GC1040	GC2040	GC4340	GC1130
							最大切屑厚度, h_{max} inch			
							.002-.006-.010	.004-.008-.010	.004-.008-.012	.002-.004-.008
切削速度 v_c , ft/min										
P5.0.Z.AN	05.11		不锈钢 铁素体 / 马氏体 非淬硬	262,000	200	0.21	680-640-600	930-890-860	820-780-740	910-890-840
P5.0.Z.PH	05.12		沉淀硬化	411,500	330	0.21	485-450-420	640-610-590	540-520-490	640-630-590
P5.0.Z.HT	05.13		淬硬钢	340,000	330	0.21	500-470-440	680-640-630	620-590-560	660-650-610
M1.0.Z.AQ	05.21		奥氏体 非淬硬	285,000	200	0.21	660-640-580	780-740-730	740-710-375	890-870-830
M1.0.Z.PH	05.22		沉淀硬化	414,000	330	0.21	465-435-405	620-590-570	520-500-475	620-600-570
M2.0.Z.AQ	05.23		超级奥氏体	328,000	200		455-425-395	-	-	-
M3.1.Z.AQ	05.51		奥氏体-铁素体 (双相) 不可焊接 ≥ 0.05% C	286,500	230	0.21	560-520-490	650-620-610	650-620-590	740-720-680
M3.2.Z.AQ	05.52		可焊接 < 0.05% C	356,500	260	0.21	465-435-405	530-500-490	530-500-475	620-610-580
P5.0.C.UT	15.11		铸造 铁素体 / 马氏体 非淬硬	246,500	200	0.25	610-570-530	830-790-770	730-690-660	810-790-750
P5.0c.PH	15.12		沉淀硬化	354,500	330	0.25	420-390-365	560-530-520	475-455-430	560-550-520
P5.0.C.HT	15.13		淬硬钢	311,000	330	0.25	455-425-400	620-590-580	570-540-510	610-590-570
M1.0.C.UT	15.21		奥氏体	261,000	200	0.25	640-590-550	750-710-690	690-660-630	850-830-790
M1.0c.PH	15.22		沉淀硬化	356,000	330	0.25	420-395-365	560-540-520	480-455-430	570-550-520
M2.0.C.AQ	15.23		超级奥氏体	310,500	200		415-385-360	-	-	-
M3.1.C.AQ	15.51		奥氏体-铁素体 (双相) 不可焊接 ≥ 0.05% C	258,000	230	0.25	530-495-460	620-590-570	620-590-560	700-680-650
M3.2.C.AQ	15.52		可焊接 < 0.05% C	326,500	260	0.25	430-405-375	495-470-460	490-465-440	580-560-540
ISO K	MC 材料编号	CNC	工件材质	特定切削力 k_{t1}	布氏硬度	mc	GC3040	GC1020	GC4330	GC4340
							最大切屑厚度, h_{max} inch			
							.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.006-.010	.004-.006-.010
切削速度 v_c , ft/min										
K1.1.C.NS	07.1		可锻铸铁 铁素体 (短切屑)	115,000	130	0.28	920-880-840	780-750-710	810-800-760	740-730-690
	07.2		珠光体 (长切屑)	131,000	230	0.28	760-720-690	640-620-590	670-660-630	610-600-570
K2.1.C.UT	08.1		灰口铸铁 低抗拉强度	130,000	180	0.28	1000-950-910	850-810-780	890-870-830	810-790-760
K2.2.C.UT	08.2		高抗拉强度	159,500	245	0.28	800-770-730	680-650-620	730-710-345	650-630-610
K3.1.C.UT	09.1		球墨铸铁 铁素体	130,000	160	0.28	630-600-570	530-510-485	560-540-520	510-495-475
K3.3.C.UT	09.2		珠光体	194,500	250	0.28	580-560-530	495-475-455	520-500-480	470-460-440

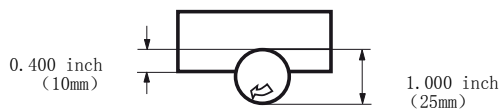


工况：
侧铣，刀具直径 1.000 inch (25mm)。切削宽度为 0.400 inch (10mm)。

小切削宽度铣削，英制值



ISO S	MC 材料编号	工件材质	特定切削力 k_{c1} lbs/in ²	布氏硬度 HB	mc	S30T			GC2040			GC1130		
						最大切屑厚度, A_{max} inch								
						.004-.006-.008			.002-.006-.010			.002-.006-.008		
切削速度 v_c , ft/min														
S1. 0. U. AN S1. 0. U. AG		高温合金 铁基 退火或固溶处理 时效处理或固溶处理加时效处理	348,000 359,000	200 280	0.25 0.25	- -	225-215-210 165-160-150			235-225-220 175-170-165				
S2. 0. Z. AN S2. 0. Z. AG S2. 0. C. NS		镍基 退火或固溶处理 时效处理或固溶处理加时效处理 铸造或铸造加时效处理	383,000 420,500 436,500	250 350 320	0.25 0.25 0.25	- - -	215-210-200 135-130-125 165-155-150			225-215-210 140-135-130 175-165-160				
S3. 0. Z. AN S3. 0. Z. AG S3. 0. C. NS		钛基合金 退火或固溶处理 固溶处理加时效处理 铸造或铸造加时效处理	391,500 432,000 450,500	200 300 320	0.25 0.25 0.25	- - -	90-90-85 65-65-60 60-60-55			100-95-90 70-65-65 65-60-60				
S4. 1. Z. UT S4. 2. Z. AN S4. 3. Z. AG		钛合金 1) 工业纯 (99.5% Ti) α , 近 α 与 $\alpha + \beta$ 合金, 退火 α 与+时效处理的 β 合金, 退火或时效处理的 β 合金	188,500 203,000 203,000	Rm ² 400 950 1050	0.23 0.23 0.23	560-540-520 250-245-235 195-190-185	480-455-445 170-160-160 145-135-135			495-470-460 220-210-205 170-165-160				

- 1) 应采用正前角切削和冷却液。
- 2) RM= 最终的拉伸强度测量 MPa



工况:
侧铣, 刀具直径 1.000 inch (25mm)。切削宽度为 0.400 inch (10mm)。

CoroMill® Plura 整体陶瓷高速粗加工立铣刀
 CoroMill® 316 可换头式焊接陶瓷高速粗加工立铣刀

	
$a_p = 0.4 \times DC$	$a_p = 0.5 \times DC$
$a_b = 0.5 \text{ mm}$	$a_b = 0.35 \times DC$
悬伸 4 x d	悬伸 6 x d
ISO 材料编号 CMC 工件材质 HB f_z v_m/min $v_c/\text{ft}/\text{min}$	f_z v_m/min $v_c/\text{ft}/\text{min}$
S S2.0.Z.AG 20.22 镍基合金 350 B (Z6) - C (Z4) 600-1000 1968-3280	B 600-700 1968-2296

Z6 = ZEFP 6, Z4=ZEFP 4

切削进给推荐值



DC	mm	10.000	12.000
	inch	.394	.472
B	mm/齿	.020	.020
B	inch/齿	.0008	.0008
C	mm/齿	.070	.090
C	inch/齿	.0028	.0035

最大坡走角

		
齿数 (ZEFP)		
ISO 工件材质	4	6
S 高温合金及钛合金	3	3

ISO 工件材质	4	6
S 高温合金及钛合金	3	3

CoroMill® 316 整体硬质合金高进给侧铣切削头

	
$a_p = 0.1 \times DC$	$a_p = 0.075 \times DC$
$a_b = 1.5 \times DC$	$a_b = 1.5 \times DC$
悬伸 4 x d	悬伸 6 x d
ISO 材料编号 工件材质 HB f_z v_m/min $v_c/\text{ft}/\text{min}$	f_z v_m/min $v_c/\text{ft}/\text{min}$
S S4.3.Z.AN 钛合金 320 A 100 328	A 90 295
S4.4.Z.AN 钛合金 410 A 50 164	A 45 148

切削进给推荐值

DC	mm	9.525	10	12	12.7	15.875	16	19.05	20	25	25.4
	inch	.375	.394	.472	.500	.625	.630	.750	.787	.984	1
A	mm/齿	0.057	0.057	0.066	0.066	0.076	0.076	0.095	0.095	0.123	0.123
A	inch/齿	.0022	.0022	.0026	.0026	.0030	.0030	.0037	.0037	.0049	.0049

最大坡走角

		
齿数 (ZEFP)		
ISO 工件材质	4	6
S 高温合金及钛合金	3	3

ISO 工件材质	4	6
S 高温合金及钛合金	3	3

钻削

整体钻头

CoroDrill® 400 整体硬质合金钻头	D2
CoroDrill® 430 整体硬质合金钻头	D3
CoroDrill® 452 整体硬质合金钻头	D4
CoroDrill® 452 整体硬质合金铰刀	D5

可换头钻头

CoroDrill® 870 刀头	D6-D21
-------------------	--------

切削参数

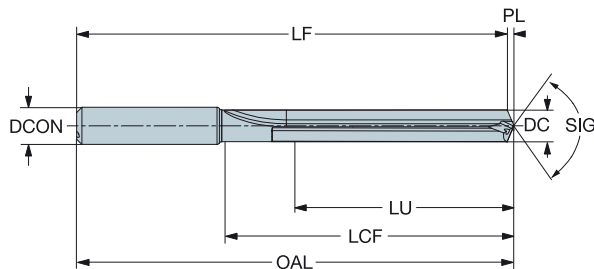
D22

CoroDrill® 400 整体硬质合金钻头

用于铝合金
带内冷却液



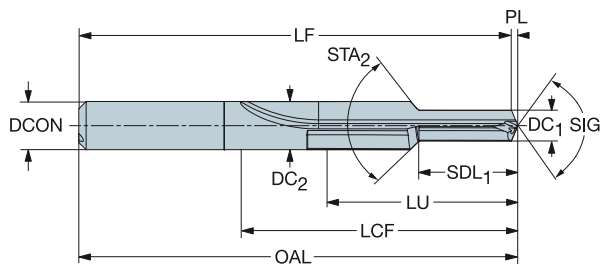
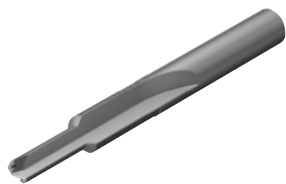
TCHA
SIG H9
135°



							N		尺寸, mm, inch													
							N/BI	N/DI														
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{IS}	订货号			DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	(BAR)	(PSI)	BSG	
5.00	.197	30.0	1.181	6	6	400.1-0500-030A1-NM	★	★	6.0	.236	85	3.346	84.0	3.308	45	1.785	1.0	.038	20	290	COROMANT	
7.00	.276	50.0	1.969	7	8	400.1-0700-050A1-NM	★	★	8.0	.315	110	4.331	108.6	4.276	68	2.695	1.4	.054	20	290	COROMANT	
10.20	.402	70.0	2.756	6	12	400.1-1020-070A1-NM	★	★	12.0	.472	140	5.512	138.0	5.432	92	3.652	2.0	.080	20	290	COROMANT	
12.50	.492	75.0	2.953	6	14	400.1-1250-075A1-NM	★	★	14.0	.551	150	5.906	147.5	5.807	100	3.956	2.5	.099	20	290	COROMANT	

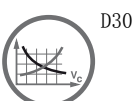
带内冷却液

TCHA
SIG H9
135°



										N		尺寸, mm, inch													
										N/BI	N/DI														
DC ₁	DC ₁ "	DC ₂	DC ₂ "	SDL ₁	SDL ₁ "	STA	LU	LU"	CZC _{IS}	订货号			DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	(BAR)	(PSI)	BSG
5.00	.197	8.00	.315	15.00	.591	90°	31.0	1.220	8	400.4-0500-031A1-NM	★	★	8.0	.315	90	3.543	89.0	3.505	50	2.002	1.0	.038	20	0	COROMANT
6.80	.268	10.00	.394	20.40	.803	90°	40.0	1.575	10	400.4-0680-040A1-NM	★	★	10.0	.394	105	4.134	103.7	4.081	62	2.452	1.3	.053	20	0	COROMANT
8.50	.335	12.00	.472	25.50	1.004	90°	50.0	1.969	12	400.4-0850-050A1-NM	★	★	12.0	.472	125	4.921	123.3	4.855	74	2.940	1.7	.067	20	0	COROMANT
10.20	.402	16.00	.630	30.60	1.205	90°	63.0	2.480	16	400.4-1020-063A1-NM	★	★	16.0	.630	145	5.709	143.0	5.629	91	3.605	2.0	.080	20	0	COROMANT

钻头类型 4 使用 DC2 RPM 和 DC1 进给率。

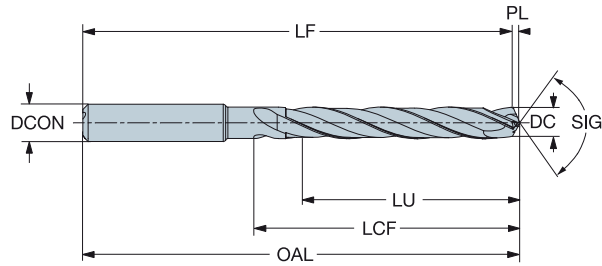


CoroDrill® 430 整体硬质合金钻头

用于铝合金
带内冷却液

TCHA
SIG

H9
135°

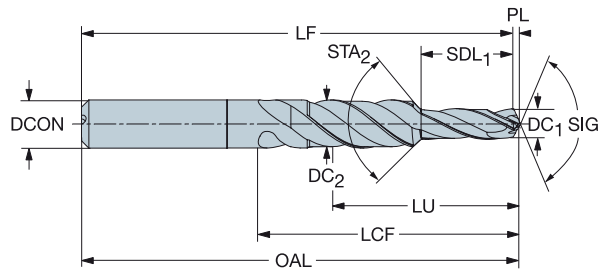


											N		尺寸, mm, inch									
											N											
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{IS}	订货号	N		DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG	
5.00	.197	30.0	1.181	6	6	430.1-0500-030A1-NM	★	6.0	.236	85	3.346	84.0	3.306	37	1.476	1.0	.041	20	290	COROMANT		
7.00	.276	50.0	1.969	7	8	430.1-0700-050A1-NM	★	8.0	.315	110	4.331	108.6	4.274	60	2.382	1.5	.057	20	290	COROMANT		
10.20	.402	70.0	2.756	6	12	430.1-1020-070A1-NM	★	12.0	.472	140	5.512	137.9	5.429	85	3.358	2.1	.083	20	290	COROMANT		
12.50	.492	75.0	2.953	6	14	430.1-1250-075A1-NM	★	14.0	.551	150	5.906	147.4	5.804	93	3.693	2.6	.102	20	290	COROMANT		

带内冷却液

TCHA
SIG

H9
135°



											N		尺寸, mm, inch											
											N													
DC ₁	DC ₁ "	DC ₂	DC ₂ "	SDL ₁	SDL ₁ "	STA	LU	LU"	CZC _{IS}	订货号	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BAR	PSI	BSG	
5.00	.197	8.00	.315	15.00	.591	90°	31.0	1.220	8	430.4-0500-031A1-NM	★	8.0	.315	90	3.543	89.0	3.503	39	1.535	1.0	.041	20	0	COROMANT
6.80	.268	10.00	.394	20.40	.803	90°	40.4	1.591	10	430.4-0680-040A1-NM	★	10.0	.394	105	4.134	103.6	4.078	50	1.984	1.4	.056	20	0	COROMANT
8.50	.335	12.00	.472	25.50	1.004	90°	49.5	1.949	12	430.4-0850-050A1-NM	★	12.0	.472	125	4.921	123.2	4.852	61	2.421	1.8	.069	20	0	COROMANT
10.20	.402	16.00	.630	30.60	1.205	90°	62.6	2.465	16	430.4-1020-063A1-NM	★	16.0	.630	145	5.709	142.9	5.626	78	3.094	2.1	.083	20	0	COROMANT

钻头类型 4 使用 DC2 RPM 和 DC1 进给率。



D30



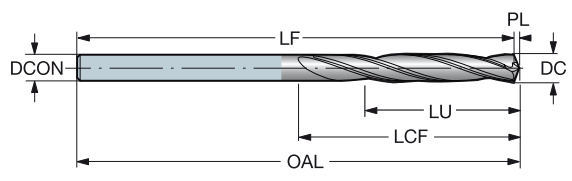
I2

CoroDrill® 452 整体硬质合金钻头

适用于手持型机床
用于航空构件材料

B

TCHA
SIG H9
135°

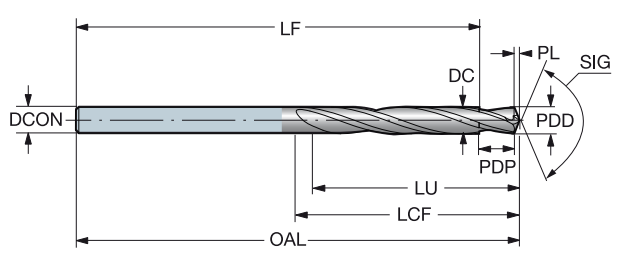


C

							M	N	S	O	尺寸, mm, inch										
							H9	H9	H9	H9	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BSG
3.10	.122	45.0	1.772	14	3	452.1-0310-045A0-CM	★	★	☆	★	3.1	.122	100	3.937	99.4	3.912	50	1.969	0.6	.025	COROMANT
4.10	.161	45.0	1.772	10	4	452.1-0410-045A0-CM	★	★	☆	★	4.1	.161	100	3.937	99.2	3.904	50	1.969	0.9	.033	COROMANT
5.10	.201	45.0	1.772	8	5	452.1-0510-045A0-CM	★	★	☆	★	5.1	.201	100	3.937	98.9	3.895	50	1.969	1.1	.042	COROMANT
6.10	.240	45.0	1.772	7	6	452.1-0610-045A0-CM	★	★	☆	★	6.1	.240	100	3.937	98.7	3.887	50	1.969	1.3	.050	COROMANT

D

TCHA
SIG H9
135°



E

							M	N	S	O	尺寸, mm, inch														
							H9	H9	H9	H9	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	PDD	PDD"	PDP	PDP"	BSG
4.10	.161	45.0	1.772	10	4	452.4-0410-045A0-CM	★	★	☆	★	4.1	.161	100	3.937	95.9	3.776	50	1.969	0.7	.027	3.30	.130	3.32	.131	COROMANT
5.10	.201	45.0	1.772	8	5	452.4-0510-045A0-CM	★	★	☆	★	5.1	.201	100	3.937	94.9	3.736	50	1.969	0.9	.034	4.20	.165	4.13	.163	COROMANT
6.10	.240	45.0	1.772	7	6	452.4-0610-045A0-CM	★	★	☆	★	6.1	.240	100	3.937	93.9	3.697	50	1.969	1.1	.043	5.20	.205	4.92	.194	COROMANT

F

G

H

I



CoroDrill® 452 整体硬质合金铰刀

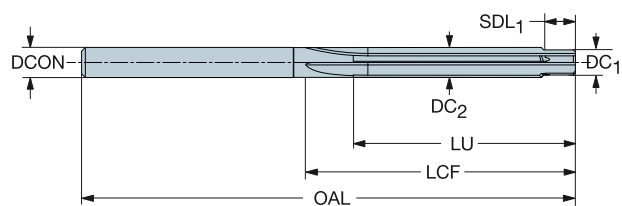
适用于手持型机床

用于航空构件材料



TCHA

H9



										M	N	S	O	尺寸, mm, inch						
										H/OF	H/OF	H/OF	H/OF	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LCF	LCF*	BSG
DC ₁	DC ₁ "	DC ₂	DC ₂ "	LU	LU"	CZC _{HS}	订货号													
3.10	.122	4.10	.161	45.00	1.772	4	452.R-0410-045A0-CM	★	★	☆	★	4.1	.161	100.00	3.937	50.00	1.969			COROMANT
4.10	.161	5.10	.201	45.00	1.772	5	452.R-0510-045A0-CM	★	★	☆	★	5.1	.201	100.00	3.937	50.00	1.969			COROMANT
5.10	.201	6.10	.240	45.00	1.772	6	452.R-0610-045A0-CM	★	★	☆	★	6.1	.240	100.00	3.937	50.00	1.969			COROMANT
5.54	.218	6.35	.250	45.00	1.772	1/4	452.R-0635-045A0-CM	★	★	☆	★	6.4	.250	100.00	3.937	50.00	1.969			COROMANT
7.13	.281	7.94	.313	45.00	1.772	5/16	452.R-0794-045A0-CM	★	★	☆	★	7.9	.313	100.00	3.937	50.00	1.969			COROMANT



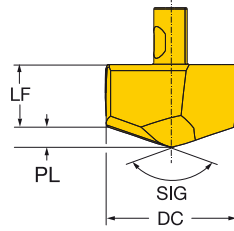
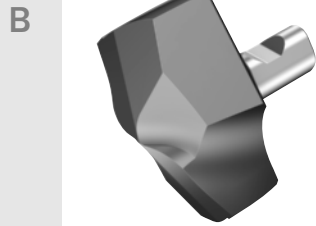
D30



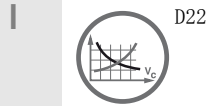
I2



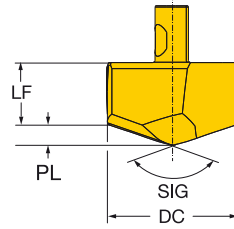
CoroDrill® 870 刀头



		P	M	K	N	S	尺寸, mm, inch					
DC	DC"	订货号	4334	4334	4334	4334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA
10.00	.393	6	870-1000-6-PM	★	☆	☆	4.7	.183	1.5	.061	142°	H9
10.10	.397		870-1010-6-PM	★	☆	☆	4.7	.183	1.6	.061	142°	H9
10.20	.401		870-1020-6-PM	★	☆	☆	4.6	.182	1.6	.062	142°	H9
10.30	.405		870-1030-6-PM	★	☆	☆	4.6	.181	1.6	.063	142°	H9
10.40	.409		870-1040-6-PM	★	☆	☆	4.6	.181	1.6	.063	142°	H9
10.50	.413	7	870-1050-7-PM	★	☆	☆	4.6	.180	1.6	.064	142°	H9
10.60	.417		870-1060-7-PM	★	☆	☆	4.6	.180	1.6	.065	142°	H9
10.70	.421		870-1070-7-PM	★	☆	☆	4.6	.179	1.7	.065	142°	H9
10.80	.425		870-1080-7-PM	★	☆	☆	4.5	.178	1.7	.066	142°	H9
10.90	.429		870-1090-7-PM	★	☆	☆	4.5	.178	1.7	.067	142°	H9
11.00	.433	8	870-1100-8-PM	★	☆	☆	5.2	.206	1.7	.066	142°	H9
11.10	.437		870-1110-8-PM	★	☆	☆	5.2	.205	1.7	.067	142°	H9
11.11	.437		870-1111-8-PM	★	☆	☆	5.2	.205	1.7	.067	142°	H9
11.20	.440		870-1120-8-PM	★	☆	☆	5.2	.204	1.7	.067	142°	H9
11.30	.444		870-1130-8-PM	★	☆	☆	5.2	.204	1.7	.068	142°	H9
11.40	.448		870-1140-8-PM	★	☆	☆	5.2	.203	1.8	.069	142°	H9
11.50	.452	9	870-1150-9-PM	★	☆	☆	5.1	.202	1.8	.069	142°	H9
11.60	.456		870-1160-9-PM	★	☆	☆	5.1	.202	1.8	.070	142°	H9
11.70	.460		870-1170-9-PM	★	☆	☆	5.1	.201	1.8	.071	142°	H9
11.80	.464		870-1180-9-PM	★	☆	☆	5.1	.200	1.8	.071	142°	H9
11.90	.468		870-1190-9-PM	★	☆	☆	5.1	.200	1.8	.072	142°	H9
12.00	.472	10	870-1200-10-PM	★	☆	☆	5.7	.223	1.8	.072	142°	H9
12.10	.476		870-1210-10-PM	★	☆	☆	5.7	.222	1.9	.073	142°	H9
12.20	.480		870-1220-10-PM	★	☆	☆	5.6	.222	1.9	.073	142°	H9
12.30	.484		870-1230-10-PM	★	☆	☆	5.6	.221	1.9	.074	142°	H9
12.40	.488		870-1240-10-PM	★	☆	☆	5.6	.220	1.9	.075	142°	H9
12.50	.492	11	870-1250-11-PM	★	☆	☆	5.6	.220	1.9	.075	142°	H9
12.60	.496		870-1260-11-PM	★	☆	☆	5.6	.219	1.9	.076	142°	H9
12.70	.500		870-1270-11-PM	★	☆	☆	5.6	.219	2.0	.077	142°	H9
12.80	.503		870-1280-11-PM	★	☆	☆	5.5	.218	2.0	.078	142°	H9
12.90	.507		870-1290-11-PM	★	☆	☆	5.5	.217	2.0	.078	142°	H9
13.00	.511	12	870-1300-12-PM	★	☆	☆	6.0	.237	2.0	.078	142°	H9
13.10	.515		870-1310-12-PM	★	☆	☆	6.0	.236	2.0	.079	142°	H9
13.20	.519		870-1320-12-PM	★	☆	☆	6.0	.235	2.0	.080	142°	H9
13.30	.523		870-1330-12-PM	★	☆	☆	6.0	.235	2.0	.080	142°	H9
13.40	.527		870-1340-12-PM	★	☆	☆	5.9	.234	2.1	.081	142°	H9
13.50	.531	13	870-1350-13-PM	★	☆	☆	5.9	.233	2.1	.082	142°	H9
13.60	.535		870-1360-13-PM	★	☆	☆	5.9	.233	2.1	.082	142°	H9
13.70	.539		870-1370-13-PM	★	☆	☆	5.9	.232	2.1	.083	142°	H9
13.80	.543		870-1380-13-PM	★	☆	☆	5.9	.231	2.1	.084	142°	H9
13.90	.547		870-1390-13-PM	★	☆	☆	5.9	.231	2.1	.084	142°	H9
14.00	.551	14	870-1400-14-PM	★	☆	☆	6.6	.259	2.1	.084	142°	H9
14.10	.555		870-1410-14-PM	★	☆	☆	6.6	.258	2.2	.085	142°	H9
14.20	.559		870-1420-14-PM	★	☆	☆	6.5	.257	2.2	.085	142°	H9
14.29	.562		870-1429-14-PM	★	☆	☆	6.5	.257	2.2	.086	142°	H9
14.30	.563		870-1430-14-PM	★	☆	☆	6.5	.257	2.2	.086	142°	H9
14.40	.566		870-1440-14-PM	★	☆	☆	6.5	.256	2.2	.087	142°	H9
14.50	.570		870-1450-14-PM	★	☆	☆	6.5	.255	2.2	.087	142°	H9
14.60	.574		870-1460-14-PM	★	☆	☆	6.5	.255	2.2	.088	142°	H9
14.70	.578		870-1470-14-PM	★	☆	☆	6.5	.254	2.3	.089	142°	H9
14.80	.582		870-1480-14-PM	★	☆	☆	6.4	.253	2.3	.089	142°	H9
14.90	.586		870-1490-14-PM	★	☆	☆	6.4	.253	2.3	.090	142°	H9
15.00	.590	15	870-1500-15-PM	★	☆	☆	7.0	.276	2.3	.090	142°	H9
15.10	.594		870-1510-15-PM	★	☆	☆	7.0	.276	2.3	.091	142°	H9
15.20	.598		870-1520-15-PM	★	☆	☆	7.0	.275	2.3	.091	142°	H9
15.30	.602		870-1530-15-PM	★	☆	☆	7.0	.274	2.3	.092	142°	H9



CoroDrill® 870 刀头



DC	DC"	T	订货号	尺寸, mm, inch					LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCH
				P	M	K	N	S						
15.40	.606	15	870-1540-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.0	.274	2.4	.093	142°	H9
15.50	.610		870-1550-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.9	.273	2.4	.093	142°	H9
15.60	.614		870-1560-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.9	.272	2.4	.094	142°	H9
15.70	.618		870-1570-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.9	.272	2.4	.094	142°	H9
15.80	.622		870-1580-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.9	.271	2.4	.095	142°	H9
15.88	.625		870-1588-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.9	.270	2.4	.096	142°	H9
15.90	.626		870-1590-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.9	.270	2.4	.096	142°	H9
16.00	.629	16	870-1600-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.6	.298	2.4	.096	142°	H9
16.10	.633		870-1610-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.6	.298	2.4	.096	142°	H9
16.13	.635		870-1613-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.6	.297	2.5	.096	142°	H9
16.20	.637		870-1620-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	.297	2.5	.097	142°	H9
16.30	.641		870-1630-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	.296	2.5	.098	142°	H9
16.40	.645		870-1640-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	.296	2.5	.098	142°	H9
16.50	.649		870-1650-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	.295	2.5	.099	142°	H9
16.60	.653		870-1660-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	.294	2.5	.100	142°	H9
16.70	.657		870-1670-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	.294	2.5	.100	142°	H9
16.80	.661		870-1680-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.4	.293	2.6	.101	142°	H9
16.90	.665		870-1690-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.4	.292	2.6	.102	142°	H9
17.00	.669	17	870-1700-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.0	.316	2.6	.102	142°	H9
17.10	.673		870-1710-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	2.6	.102	142°	H9
17.20	.677		870-1720-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.0	.315	2.6	.103	142°	H9
17.30	.681		870-1730-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.0	.314	2.6	.104	142°	H9
17.40	.685		870-1740-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.0	.313	2.7	.104	142°	H9
17.46	.687		870-1746-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.9	.313	2.7	.105	142°	H9
17.50	.689		870-1750-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.9	.313	2.7	.105	142°	H9
17.60	.692		870-1760-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.9	.312	2.7	.106	142°	H9
17.70	.696		870-1770-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.9	.311	2.7	.106	142°	H9
17.80	.700		870-1780-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.9	.311	2.7	.107	142°	H9
17.90	.704		870-1790-17-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.9	.310	2.7	.107	142°	H9
18.00	.708	18	870-1800-18-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.6	.338	2.7	.107	142°	H9
18.10	.712		870-1810-18-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.6	.337	2.7	.108	142°	H9
18.20	.716		870-1820-18-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.6	.337	2.8	.108	142°	H9
18.30	.720		870-1830-18-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.5	.336	2.8	.109	142°	H9
18.40	.724		870-1840-18-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.5	.335	2.8	.110	142°	H9
18.50	.728		870-1850-18-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.5	.335	2.8	.110	142°	H9
18.60	.732		870-1860-18-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.5	.334	2.8	.111	142°	H9
18.70	.736		870-1870-18-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.5	.333	2.8	.112	142°	H9
18.80	.740		870-1880-18-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.5	.333	2.9	.112	142°	H9
18.90	.744		870-1890-18-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.4	.332	2.9	.113	142°	H9
19.00	.748	19	870-1900-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.0	.356	2.9	.113	142°	H9
19.05	.750		870-1905-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.0	.355	2.9	.113	142°	H9
19.10	.752		870-1910-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.0	.355	2.9	.114	142°	H9
19.20	.755		870-1920-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.0	.354	2.9	.115	142°	H9
19.25	.757		870-1925-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.0	.354	2.9	.115	142°	H9
19.30	.759		870-1930-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.0	.354	2.9	.115	142°	H9
19.40	.763		870-1940-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.0	.353	2.9	.116	142°	H9
19.50	.767		870-1950-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.9	.352	3.0	.117	142°	H9
19.60	.771		870-1960-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.9	.352	3.0	.117	142°	H9
19.70	.775		870-1970-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.9	.351	3.0	.118	142°	H9
19.80	.779		870-1980-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.9	.350	3.0	.119	142°	H9
19.90	.783		870-1990-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	8.9	.350	3.0	.119	142°	H9
20.00	.787	20	870-2000-20-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.5	.373	3.0	.119	142°	H9
20.10	.791		870-2010-20-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.5	.372	3.0	.120	142°	H9
20.20	.795		870-2020-20-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.4	.372	3.1	.120	142°	H9
20.30	.799		870-2030-20-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.4	.371	3.1	.121	142°	H9
20.40	.803		870-2040-20-PM	★	☆	☆	☆	☆	9.4	.370	3.1	.122	142°	H9



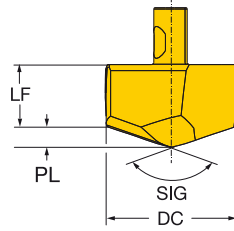
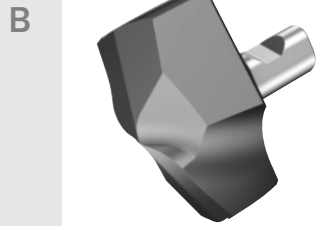
D22



I2



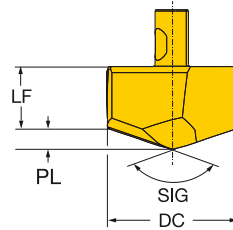
CoroDrill® 870 刀头



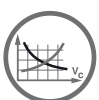
		P	M	K	N	S	尺寸, mm, inch					
DC	DC"	订货号	4334	4334	4334	4334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA
20.50	.807	20 870-2050-20-PM	★	☆	☆	☆	9.4	.370	3.1	.122	142°	H9
20.60	.811	870-2060-20-PM	★	☆	☆	☆	9.4	.369	3.1	.123	142°	H9
20.64	.812	870-2064-20-PM	★	☆	☆	☆	9.4	.369	3.1	.123	142°	H9
20.70	.815	870-2070-20-PM	★	☆	☆	☆	9.4	.369	3.1	.124	142°	H9
20.80	.818	870-2080-20-PM	★	☆	☆	☆	9.3	.368	3.2	.124	142°	H9
20.90	.822	870-2090-20-PM	★	☆	☆	☆	9.3	.367	3.2	.125	142°	H9
21.00	.826	21 870-2100-21-PM	★	☆	☆	☆	10.0	.395	3.2	.124	142°	H9
21.10	.830	870-2110-21-PM	★	☆	☆	☆	10.0	.394	3.2	.125	142°	H9
21.20	.834	870-2120-21-PM	★	☆	☆	☆	10.0	.394	3.2	.126	142°	H9
21.30	.838	870-2130-21-PM	★	☆	☆	☆	10.0	.393	3.2	.126	142°	H9
21.40	.842	870-2140-21-PM	★	☆	☆	☆	10.0	.393	3.2	.127	142°	H9
21.50	.846	870-2150-21-PM	★	☆	☆	☆	10.0	.392	3.3	.128	142°	H9
21.60	.850	870-2160-21-PM	★	☆	☆	☆	9.9	.391	3.3	.129	142°	H9
21.70	.854	870-2170-21-PM	★	☆	☆	☆	9.9	.391	3.3	.129	142°	H9
21.80	.858	870-2180-21-PM	★	☆	☆	☆	9.9	.390	3.3	.130	142°	H9
21.90	.862	870-2190-21-PM	★	☆	☆	☆	9.9	.389	3.3	.131	142°	H9
22.00	.866	22 870-2200-22-PM	★	☆	☆	☆	10.5	.413	3.3	.131	142°	H9
22.10	.870	870-2210-22-PM	★	☆	☆	☆	10.5	.412	3.3	.131	142°	H9
22.20	.874	870-2220-22-PM	★	☆	☆	☆	10.5	.411	3.4	.132	142°	H9
22.23	.875	870-2223-22-PM	★	☆	☆	☆	10.5	.411	3.4	.132	142°	H9
22.30	.878	870-2230-22-PM	★	☆	☆	☆	10.4	.411	3.4	.133	142°	H9
22.40	.881	870-2240-22-PM	★	☆	☆	☆	10.4	.410	3.4	.133	142°	H9
22.50	.885	870-2250-22-PM	★	☆	☆	☆	10.4	.409	3.4	.134	142°	H9
22.60	.889	870-2260-22-PM	★	☆	☆	☆	10.4	.409	3.4	.135	142°	H9
22.70	.893	870-2270-22-PM	★	☆	☆	☆	10.4	.408	3.4	.135	142°	H9
22.80	.897	870-2280-22-PM	★	☆	☆	☆	10.4	.407	3.5	.136	142°	H9
22.90	.901	870-2290-22-PM	★	☆	☆	☆	10.3	.407	3.5	.137	142°	H9
23.00	.905	23 870-2300-23-PM	★	☆	☆	☆	11.0	.435	3.5	.136	142°	H9
23.10	.909	870-2310-23-PM	★	☆	☆	☆	11.0	.434	3.5	.137	142°	H9
23.20	.913	870-2320-23-PM	★	☆	☆	☆	11.0	.433	3.5	.137	142°	H9
23.30	.917	870-2330-23-PM	★	☆	☆	☆	11.0	.433	3.5	.138	142°	H9
23.40	.921	870-2340-23-PM	★	☆	☆	☆	11.0	.432	3.5	.139	142°	H9
23.50	.925	870-2350-23-PM	★	☆	☆	☆	11.0	.431	3.5	.139	142°	H9
23.60	.929	870-2360-23-PM	★	☆	☆	☆	10.9	.431	3.6	.140	142°	H9
23.70	.933	870-2370-23-PM	★	☆	☆	☆	10.9	.430	3.6	.141	142°	H9
23.80	.937	870-2380-23-PM	★	☆	☆	☆	10.9	.430	3.6	.141	142°	H9
23.81	.937	870-2381-23-PM	★	☆	☆	☆	10.9	.430	3.6	.141	142°	H9
23.90	.940	870-2390-23-PM	★	☆	☆	☆	10.9	.429	3.6	.142	142°	H9
24.00	.944	24 870-2400-24-PM	★	☆	☆	☆	11.4	.448	3.6	.143	142°	H9
24.10	.948	870-2410-24-PM	★	☆	☆	☆	11.4	.447	3.6	.143	142°	H9
24.20	.952	870-2420-24-PM	★	☆	☆	☆	11.4	.447	3.7	.144	142°	H9
24.30	.956	870-2430-24-PM	★	☆	☆	☆	11.3	.446	3.7	.144	142°	H9
24.40	.960	870-2440-24-PM	★	☆	☆	☆	11.3	.445	3.7	.145	142°	H9
24.50	.964	870-2450-24-PM	★	☆	☆	☆	11.3	.445	3.7	.146	142°	H9
24.60	.968	870-2460-24-PM	★	☆	☆	☆	11.3	.444	3.7	.146	142°	H9
24.70	.972	870-2470-24-PM	★	☆	☆	☆	11.3	.443	3.7	.147	142°	H9
24.80	.976	870-2480-24-PM	★	☆	☆	☆	11.3	.443	3.8	.148	142°	H9
24.90	.980	870-2490-24-PM	★	☆	☆	☆	11.2	.442	3.8	.148	142°	H9
25.00	.984	25 870-2500-25-PM	★	☆	☆	☆	11.9	.470	3.8	.148	142°	H9
25.10	.988	870-2510-25-PM	★	☆	☆	☆	11.9	.469	3.8	.149	142°	H9
25.20	.992	870-2520-25-PM	★	☆	☆	☆	11.9	.469	3.8	.149	142°	H9
25.30	.996	870-2530-25-PM	★	☆	☆	☆	11.9	.468	3.8	.150	142°	H9
25.40	1.000	870-2540-25-PM	★	☆	☆	☆	11.9	.467	3.8	.151	142°	H9
25.50	1.003	870-2550-25-PM	★	☆	☆	☆	11.9	.467	3.8	.151	142°	H9
25.60	1.007	870-2560-25-PM	★	☆	☆	☆	11.8	.466	3.9	.152	142°	H9
25.70	1.011	870-2570-25-PM	★	☆	☆	☆	11.8	.465	3.9	.153	142°	H9



CoroDrill® 870 刀头



DC	DC"	T	订货号	尺寸, mm, inch				LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCH	
				P	M	K	N							S
25.80	1.015	25	870-2580-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.8	.465	3.9	.153	142°	H9
25.90	1.019		870-2590-25-PM	★	☆	☆	☆	☆	11.8	.464	3.9	.154	142°	H9
26.00	1.023	26	870-2600-26-PM	★	☆	☆	☆	☆	12.5	.492	3.9	.154	142°	H9
26.50	1.043		870-2650-26-PM	★	☆	☆	☆	☆	12.4	.489	4.0	.157	142°	H9
26.65	1.049		870-2665-26-PM	★	☆	☆	☆	☆	12.4	.487	4.0	.159	142°	H9
27.00	1.063	27	870-2700-27-PM	★	☆	☆	☆	☆	13.0	.510	4.1	.159	142°	H9
27.50	1.082		870-2750-27-PM	★	☆	☆	☆	☆	12.9	.506	4.1	.163	142°	H9
28.00	1.102	28	870-2800-28-PM	★	☆	☆	☆	☆	13.4	.527	4.2	.166	142°	H9
28.50	1.122		870-2850-28-PM	★	☆	☆	☆	☆	13.3	.524	4.3	.169	142°	H9
28.58	1.125		870-2858-28-PM	★	☆	☆	☆	☆	13.3	.523	4.3	.170	142°	H9
29.00	1.141	29	870-2900-29-PM	★	☆	☆	☆	☆	13.9	.549	4.4	.172	142°	H9
29.50	1.161		870-2950-29-PM	★	☆	☆	☆	☆	13.9	.545	4.5	.175	142°	H9
29.65	1.167		870-2965-29-PM	★	☆	☆	☆	☆	13.8	.544	4.5	.176	142°	H9
30.00	1.181	30	870-3000-30-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.4	.566	4.5	.178	142°	H9
30.50	1.200		870-3050-30-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.3	.563	4.6	.181	142°	H9
31.00	1.220	31	870-3100-31-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.8	.581	4.8	.187	142°	H9
31.50	1.240		870-3150-31-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.7	.578	4.8	.190	142°	H9
31.75	1.250		870-3175-31-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.6	.576	4.9	.192	142°	H9
32.00	1.259		870-3200-31-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.6	.574	4.9	.194	142°	H9
32.15	1.265		870-3215-31-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.6	.573	5.0	.195	142°	H9
32.50	1.279		870-3250-31-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.5	.571	5.0	.197	142°	H9
33.00	1.299		870-3300-31-PM	★	☆	☆	☆	☆	14.4	.568	5.1	.200	142°	H9

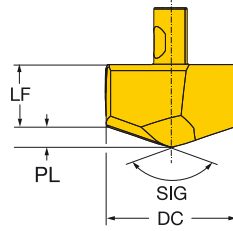
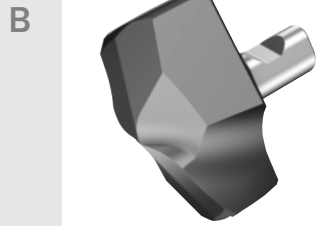


D22



I2

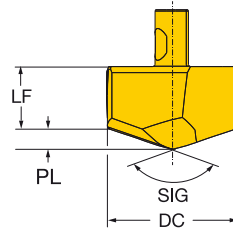
CoroDrill® 870 刀头



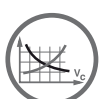
		P	K	尺寸, mm, inch						
DC	DC"	订货号	3334	3334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA
10.00	.393	6	870-1000-6-KM	☆★	4.4	.172	1.8	.072	142°	H9
10.10	.397		870-1010-6-KM	☆★	4.4	.172	1.8	.072	142°	H9
10.20	.401		870-1020-6-KM	☆★	4.3	.171	1.9	.073	142°	H9
10.30	.405		870-1030-6-KM	☆★	4.3	.170	1.9	.074	142°	H9
10.40	.409		870-1040-6-KM	☆★	4.3	.170	1.9	.074	142°	H9
10.50	.413	7	870-1050-7-KM	☆★	4.3	.169	1.9	.075	142°	H9
10.60	.417		870-1060-7-KM	☆★	4.3	.169	1.9	.076	142°	H9
10.70	.421		870-1070-7-KM	☆★	4.3	.168	1.9	.076	142°	H9
10.80	.425		870-1080-7-KM	☆★	4.3	.167	2.0	.077	142°	H9
10.90	.429		870-1090-7-KM	☆★	4.2	.167	2.0	.078	142°	H9
11.00	.433	8	870-1100-8-KM	☆★	4.9	.194	2.0	.077	142°	H9
11.10	.437		870-1110-8-KM	☆★	4.9	.194	2.0	.078	142°	H9
11.11	.437		870-1111-8-KM	☆★	4.9	.194	2.0	.078	142°	H9
11.20	.440		870-1120-8-KM	☆★	4.9	.193	2.0	.079	142°	H9
11.30	.444		870-1130-8-KM	☆★	4.9	.193	2.0	.079	142°	H9
11.40	.448		870-1140-8-KM	☆★	4.9	.192	2.0	.080	142°	H9
11.50	.452	9	870-1150-9-KM	☆★	4.8	.188	2.1	.083	142°	H9
11.60	.456		870-1160-9-KM	☆★	4.8	.188	2.1	.084	142°	H9
11.70	.460		870-1170-9-KM	☆★	4.8	.187	2.2	.085	142°	H9
11.80	.464		870-1180-9-KM	☆★	4.7	.186	2.2	.085	142°	H9
11.90	.468		870-1190-9-KM	☆★	4.7	.186	2.2	.086	142°	H9
12.00	.472	10	870-1200-10-KM	☆★	5.3	.209	2.2	.086	142°	H9
12.10	.476		870-1210-10-KM	☆★	5.3	.209	2.2	.087	142°	H9
12.20	.480		870-1220-10-KM	☆★	5.3	.208	2.2	.087	142°	H9
12.30	.484		870-1230-10-KM	☆★	5.3	.207	2.2	.088	142°	H9
12.40	.488		870-1240-10-KM	☆★	5.3	.207	2.3	.089	142°	H9
12.50	.492	11	870-1250-11-KM	☆★	5.2	.206	2.3	.089	142°	H9
12.60	.496		870-1260-11-KM	☆★	5.2	.206	2.3	.090	142°	H9
12.70	.500		870-1270-11-KM	☆★	5.2	.205	2.3	.091	142°	H9
12.80	.503		870-1280-11-KM	☆★	5.2	.204	2.3	.091	142°	H9
12.90	.507		870-1290-11-KM	☆★	5.2	.203	2.3	.092	142°	H9
13.00	.511	12	870-1300-12-KM	☆★	5.6	.220	2.4	.095	142°	H9
13.10	.515		870-1310-12-KM	☆★	5.6	.219	2.4	.096	142°	H9
13.20	.519		870-1320-12-KM	☆★	5.6	.219	2.5	.096	142°	H9
13.30	.523		870-1330-12-KM	☆★	5.5	.218	2.5	.097	142°	H9
13.40	.527		870-1340-12-KM	☆★	5.5	.217	2.5	.098	142°	H9
13.50	.531	13	870-1350-13-KM	☆★	5.5	.217	2.5	.098	142°	H9
13.60	.535		870-1360-13-KM	☆★	5.5	.216	2.5	.099	142°	H9
13.70	.539		870-1370-13-KM	☆★	5.5	.215	2.5	.100	142°	H9
13.80	.543		870-1380-13-KM	☆★	5.5	.215	2.6	.100	142°	H9
13.90	.547		870-1390-13-KM	☆★	5.4	.214	2.6	.101	142°	H9
14.00	.551	14	870-1400-14-KM	☆★	6.1	.242	2.6	.101	142°	H9
14.10	.555		870-1410-14-KM	☆★	6.1	.241	2.6	.102	142°	H9
14.20	.559		870-1420-14-KM	☆★	6.1	.241	2.6	.102	142°	H9
14.29	.562		870-1429-14-KM	☆★	6.1	.240	2.6	.102	142°	H9
14.30	.563		870-1430-14-KM	☆★	6.1	.240	2.6	.103	142°	H9
14.40	.566		870-1440-14-KM	☆★	6.1	.239	2.6	.104	142°	H9
14.50	.570		870-1450-14-KM	☆★	6.1	.239	2.6	.104	142°	H9
14.60	.574		870-1460-14-KM	☆★	6.0	.238	2.7	.105	142°	H9
14.70	.578		870-1470-14-KM	☆★	6.0	.237	2.7	.105	142°	H9
14.80	.582		870-1480-14-KM	☆★	6.0	.237	2.7	.106	142°	H9
14.90	.586		870-1490-14-KM	☆★	6.0	.236	2.7	.107	142°	H9
15.00	.590	15	870-1500-15-KM	☆★	6.5	.257	2.8	.109	142°	H9
15.10	.594		870-1510-15-KM	☆★	6.5	.256	2.8	.110	142°	H9
15.20	.598		870-1520-15-KM	☆★	6.5	.255	2.8	.111	142°	H9
15.30	.602		870-1530-15-KM	☆★	6.5	.255	2.8	.111	142°	H9



CoroDrill® 870 刀头



DC	DC"	T	订货号	P		K		尺寸, mm, inch				
				3334	3334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA	
15.40	.606	15	870-1540-15-KM	☆	★	6.5	.254	2.9	.112	142°	H9	
15.50	.610		870-1550-15-KM	☆	★	6.4	.253	2.9	.113	142°	H9	
15.60	.614		870-1560-15-KM	☆	★	6.4	.252	2.9	.114	142°	H9	
15.70	.618		870-1570-15-KM	☆	★	6.4	.252	2.9	.114	142°	H9	
15.80	.622		870-1580-15-KM	☆	★	6.4	.251	2.9	.115	142°	H9	
15.88	.625		870-1588-15-KM	☆	★	6.4	.251	2.9	.115	142°	H9	
15.90	.626		870-1590-15-KM	☆	★	6.4	.250	2.9	.116	142°	H9	
16.00	.629	16	870-1600-16-KM	☆	★	7.0	.276	3.0	.118	142°	H9	
16.10	.633		870-1610-16-KM	☆	★	7.0	.275	3.0	.119	142°	H9	
16.13	.635		870-1613-16-KM	☆	★	7.0	.275	3.0	.119	142°	H9	
16.20	.637		870-1620-16-KM	☆	★	7.0	.274	3.0	.119	142°	H9	
16.30	.641		870-1630-16-KM	☆	★	7.0	.274	3.1	.120	142°	H9	
16.40	.645		870-1640-16-KM	☆	★	6.9	.273	3.1	.121	142°	H9	
16.50	.649		870-1650-16-KM	☆	★	6.9	.272	3.1	.121	142°	H9	
16.60	.653		870-1660-16-KM	☆	★	6.9	.272	3.1	.122	142°	H9	
16.70	.657		870-1670-16-KM	☆	★	6.9	.271	3.1	.123	142°	H9	
16.80	.661		870-1680-16-KM	☆	★	6.9	.270	3.1	.123	142°	H9	
16.90	.665		870-1690-16-KM	☆	★	6.9	.270	3.2	.124	142°	H9	
17.00	.669	17	870-1700-17-KM	☆	★	7.4	.291	3.2	.127	142°	H9	
17.10	.673		870-1710-17-KM	☆	★	7.4	.290	3.2	.128	142°	H9	
17.20	.677		870-1720-17-KM	☆	★	7.3	.289	3.3	.128	142°	H9	
17.30	.681		870-1730-17-KM	☆	★	7.3	.289	3.3	.129	142°	H9	
17.40	.685		870-1740-17-KM	☆	★	7.3	.288	3.3	.130	142°	H9	
17.46	.687		870-1746-17-KM	☆	★	7.3	.288	3.3	.130	142°	H9	
17.50	.689		870-1750-17-KM	☆	★	7.3	.287	3.3	.130	142°	H9	
17.60	.692		870-1760-17-KM	☆	★	7.3	.287	3.3	.131	142°	H9	
17.70	.696		870-1770-17-KM	☆	★	7.3	.286	3.3	.131	142°	H9	
17.80	.700		870-1780-17-KM	☆	★	7.2	.285	3.4	.132	142°	H9	
17.90	.704		870-1790-17-KM	☆	★	7.2	.285	3.4	.133	142°	H9	
18.00	.708	18	870-1800-18-KM	☆	★	7.9	.313	3.4	.132	142°	H9	
18.10	.712		870-1810-18-KM	☆	★	7.9	.312	3.4	.133	142°	H9	
18.20	.716		870-1820-18-KM	☆	★	7.9	.311	3.4	.134	142°	H9	
18.30	.720		870-1830-18-KM	☆	★	7.9	.310	3.4	.135	142°	H9	
18.40	.724		870-1840-18-KM	☆	★	7.9	.310	3.4	.135	142°	H9	
18.50	.728		870-1850-18-KM	☆	★	7.9	.309	3.5	.136	142°	H9	
18.60	.732		870-1860-18-KM	☆	★	7.8	.308	3.5	.137	142°	H9	
18.70	.736		870-1870-18-KM	☆	★	7.8	.308	3.5	.137	142°	H9	
18.80	.740		870-1880-18-KM	☆	★	7.8	.307	3.5	.138	142°	H9	
18.90	.744		870-1890-18-KM	☆	★	7.8	.306	3.5	.139	142°	H9	
19.00	.748	19	870-1900-19-KM	☆	★	8.3	.327	3.6	.141	142°	H9	
19.05	.750		870-1905-19-KM	☆	★	8.3	.327	3.6	.142	142°	H9	
19.10	.752		870-1910-19-KM	☆	★	8.3	.327	3.6	.142	142°	H9	
19.20	.755		870-1920-19-KM	☆	★	8.3	.326	3.6	.143	142°	H9	
19.25	.757		870-1925-19-KM	☆	★	8.3	.326	3.6	.143	142°	H9	
19.30	.759		870-1930-19-KM	☆	★	8.3	.325	3.6	.143	142°	H9	
19.40	.763		870-1940-19-KM	☆	★	8.2	.324	3.7	.144	142°	H9	
19.50	.767		870-1950-19-KM	☆	★	8.2	.324	3.7	.144	142°	H9	
19.60	.771		870-1960-19-KM	☆	★	8.2	.323	3.7	.145	142°	H9	
19.70	.775		870-1970-19-KM	☆	★	8.2	.322	3.7	.146	142°	H9	
19.80	.779		870-1980-19-KM	☆	★	8.2	.322	3.7	.146	142°	H9	
19.90	.783		870-1990-19-KM	☆	★	8.2	.321	3.7	.147	142°	H9	
20.00	.787	20	870-2000-20-KM	☆	★	8.7	.342	3.8	.150	142°	H9	
20.10	.791		870-2010-20-KM	☆	★	8.7	.341	3.8	.151	142°	H9	
20.20	.795		870-2020-20-KM	☆	★	8.7	.341	3.9	.152	142°	H9	
20.30	.799		870-2030-20-KM	☆	★	8.6	.340	3.9	.152	142°	H9	
20.40	.803		870-2040-20-KM	☆	★	8.6	.339	3.9	.153	142°	H9	

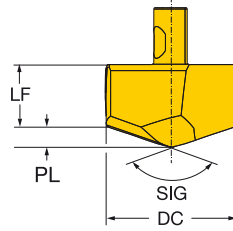
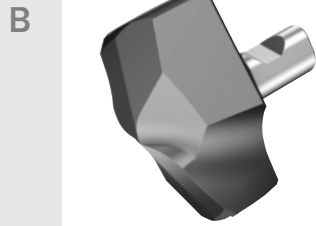


D22



I2

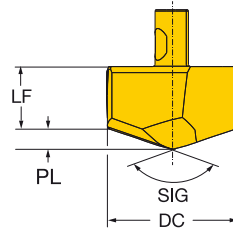
CoroDrill® 870 刀头



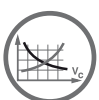
		P	K	尺寸, mm, inch						
DC	DC"	订货号	3334	3334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA
20.50	.807	20	870-2050-20-KM	☆★	8.6	.339	3.9	.154	142°	H9
20.60	.811		870-2060-20-KM	☆★	8.6	.338	3.9	.154	142°	H9
20.64	.812		870-2064-20-KM	☆★	8.6	.337	3.9	.155	142°	H9
20.70	.815		870-2070-20-KM	☆★	8.6	.337	3.9	.155	142°	H9
20.80	.818		870-2080-20-KM	☆★	8.6	.337	4.0	.156	142°	H9
20.90	.822		870-2090-20-KM	☆★	8.5	.336	4.0	.156	142°	H9
21.00	.826	21	870-2100-21-KM	☆★	9.2	.364	4.0	.156	142°	H9
21.10	.830		870-2110-21-KM	☆★	9.2	.363	4.0	.157	142°	H9
21.20	.834		870-2120-21-KM	☆★	9.2	.362	4.0	.157	142°	H9
21.30	.838		870-2130-21-KM	☆★	9.2	.362	4.0	.158	142°	H9
21.40	.842		870-2140-21-KM	☆★	9.2	.361	4.0	.159	142°	H9
21.50	.846		870-2150-21-KM	☆★	9.2	.361	4.0	.159	142°	H9
21.60	.850		870-2160-21-KM	☆★	9.1	.360	4.1	.160	142°	H9
21.70	.854		870-2170-21-KM	☆★	9.1	.359	4.1	.161	142°	H9
21.80	.858		870-2180-21-KM	☆★	9.1	.358	4.1	.161	142°	H9
21.90	.862		870-2190-21-KM	☆★	9.1	.358	4.1	.162	142°	H9
22.00	.866	22	870-2200-22-KM	☆★	9.6	.379	4.2	.165	142°	H9
22.10	.870		870-2210-22-KM	☆★	9.6	.378	4.2	.165	142°	H9
22.20	.874		870-2220-22-KM	☆★	9.6	.378	4.2	.166	142°	H9
22.23	.875		870-2223-22-KM	☆★	9.6	.378	4.2	.166	142°	H9
22.30	.878		870-2230-22-KM	☆★	9.6	.377	4.2	.167	142°	H9
22.40	.881		870-2240-22-KM	☆★	9.6	.376	4.2	.167	142°	H9
22.50	.885		870-2250-22-KM	☆★	9.5	.375	4.3	.168	142°	H9
22.60	.889		870-2260-22-KM	☆★	9.5	.375	4.3	.169	142°	H9
22.70	.893		870-2270-22-KM	☆★	9.5	.374	4.3	.169	142°	H9
22.80	.897		870-2280-22-KM	☆★	9.5	.374	4.3	.170	142°	H9
22.90	.901		870-2290-22-KM	☆★	9.5	.373	4.3	.170	142°	H9
23.00	.905	23	870-2300-23-KM	☆★	10.1	.398	4.4	.173	142°	H9
23.10	.909		870-2310-23-KM	☆★	10.1	.397	4.4	.174	142°	H9
23.20	.913		870-2320-23-KM	☆★	10.1	.396	4.4	.174	142°	H9
23.30	.917		870-2330-23-KM	☆★	10.1	.396	4.5	.175	142°	H9
23.40	.921		870-2340-23-KM	☆★	10.0	.395	4.5	.176	142°	H9
23.50	.925		870-2350-23-KM	☆★	10.0	.394	4.5	.176	142°	H9
23.60	.929		870-2360-23-KM	☆★	10.0	.394	4.5	.177	142°	H9
23.70	.933		870-2370-23-KM	☆★	10.0	.393	4.5	.178	142°	H9
23.80	.937		870-2380-23-KM	☆★	10.0	.393	4.5	.178	142°	H9
23.81	.937		870-2381-23-KM	☆★	10.0	.393	4.5	.178	142°	H9
23.90	.940		870-2390-23-KM	☆★	10.0	.392	4.6	.179	142°	H9
24.00	.944	24	870-2400-24-KM	☆★	10.4	.408	4.6	.182	142°	H9
24.10	.948		870-2410-24-KM	☆★	10.4	.407	4.7	.183	142°	H9
24.20	.952		870-2420-24-KM	☆★	10.3	.407	4.7	.183	142°	H9
24.30	.956		870-2430-24-KM	☆★	10.3	.406	4.7	.184	142°	H9
24.40	.960		870-2440-24-KM	☆★	10.3	.406	4.7	.185	142°	H9
24.50	.964		870-2450-24-KM	☆★	10.3	.405	4.7	.185	142°	H9
24.60	.968		870-2460-24-KM	☆★	10.3	.404	4.7	.186	142°	H9
24.70	.972		870-2470-24-KM	☆★	10.3	.404	4.8	.187	142°	H9
24.80	.976		870-2480-24-KM	☆★	10.2	.403	4.8	.188	142°	H9
24.90	.980		870-2490-24-KM	☆★	10.2	.402	4.8	.188	142°	H9
25.00	.984	25	870-2500-25-KM	☆★	10.9	.430	4.8	.188	142°	H9
25.10	.988		870-2510-25-KM	☆★	10.9	.430	4.8	.189	142°	H9
25.20	.992		870-2520-25-KM	☆★	10.9	.429	4.8	.189	142°	H9
25.30	.996		870-2530-25-KM	☆★	10.9	.428	4.8	.190	142°	H9
25.40	1.000		870-2540-25-KM	☆★	10.9	.428	4.8	.191	142°	H9
25.50	1.003		870-2550-25-KM	☆★	10.9	.427	4.9	.191	142°	H9
25.60	1.007		870-2560-25-KM	☆★	10.8	.426	4.9	.192	142°	H9
25.70	1.011		870-2570-25-KM	☆★	10.8	.426	4.9	.193	142°	H9



CoroDrill® 870 刀头



DC	DC"	T	订货号	P X		尺寸, mm, inch					
				3334	3334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA
25.80	1.015	25	870-2580-25-KM	☆	★	10.8	.425	4.9	.193	142°	H9
25.90	1.019		870-2590-25-KM	☆	★	10.8	.424	4.9	.194	142°	H9
26.00	1.023	26	870-2600-26-KM	☆	★	11.4	.449	5.0	.196	142°	H9
26.50	1.043		870-2650-26-KM	☆	★	11.3	.446	5.1	.200	142°	H9
26.65	1.049		870-2665-26-KM	☆	★	11.3	.444	5.1	.201	142°	H9
27.00	1.063	27	870-2700-27-KM	☆	★	11.8	.464	5.2	.205	142°	H9
27.50	1.082		870-2750-27-KM	☆	★	11.7	.461	5.3	.208	142°	H9
28.00	1.102	28	870-2800-28-KM	☆	★	12.2	.481	5.4	.211	142°	H9
28.50	1.122		870-2850-28-KM	☆	★	12.1	.478	5.5	.215	142°	H9
28.58	1.125		870-2858-28-KM	☆	★	12.1	.478	5.5	.215	142°	H9
29.00	1.141	29	870-2900-29-KM	☆	★	12.7	.500	5.6	.220	142°	H9
29.50	1.161		870-2950-29-KM	☆	★	12.6	.497	5.7	.223	142°	H9
29.65	1.167		870-2965-29-KM	☆	★	12.6	.496	5.7	.224	142°	H9
30.00	1.181	30	870-3000-30-KM	☆	★	13.1	.515	5.8	.229	142°	H9
30.50	1.200		870-3050-30-KM	☆	★	13.0	.512	5.9	.232	142°	H9
31.00	1.220	31	870-3100-31-KM	☆	★	13.4	.527	6.1	.241	142°	H9
31.50	1.240		870-3150-31-KM	☆	★	13.3	.524	6.2	.244	142°	H9
31.75	1.250		870-3175-31-KM	☆	★	13.3	.522	6.2	.245	142°	H9
32.00	1.259		870-3200-31-KM	☆	★	13.2	.521	6.3	.247	142°	H9
32.15	1.265		870-3215-31-KM	☆	★	13.2	.519	6.3	.249	142°	H9
32.50	1.279		870-3250-31-KM	☆	★	13.1	.516	6.4	.252	142°	H9
33.00	1.299		870-3300-31-KM	☆	★	13.0	.511	6.5	.256	142°	H9

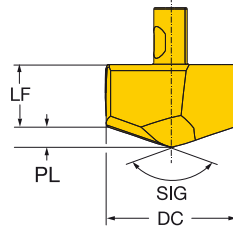
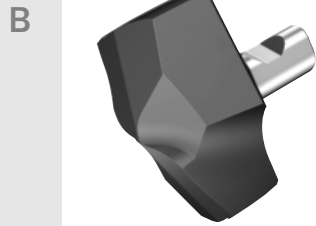


D22



I2

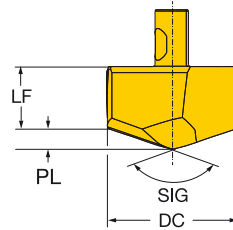
CoroDrill® 870 刀头



		M	S	尺寸, mm, inch							
DC	DC"	订货号	2334	2334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA	
10.00	.393	6	870-1000-6-MM	★	☆	4.7	.183	1.5	.061	142°	H9
10.10	.397		870-1010-6-MM	★	☆	4.7	.183	1.6	.061	142°	H9
10.20	.401		870-1020-6-MM	★	☆	4.6	.182	1.6	.062	142°	H9
10.30	.405		870-1030-6-MM	★	☆	4.6	.181	1.6	.063	142°	H9
10.40	.409		870-1040-6-MM	★	☆	4.6	.181	1.6	.063	142°	H9
10.50	.413	7	870-1050-7-MM	★	☆	4.6	.180	1.6	.064	142°	H9
10.60	.417		870-1060-7-MM	★	☆	4.6	.180	1.6	.065	142°	H9
10.70	.421		870-1070-7-MM	★	☆	4.6	.179	1.7	.065	142°	H9
10.80	.425		870-1080-7-MM	★	☆	4.5	.178	1.7	.066	142°	H9
10.90	.429		870-1090-7-MM	★	☆	4.5	.178	1.7	.067	142°	H9
11.00	.433	8	870-1100-8-MM	★	☆	5.2	.206	1.7	.066	142°	H9
11.10	.437		870-1110-8-MM	★	☆	5.2	.205	1.7	.067	142°	H9
11.11	.437		870-1111-8-MM	★	☆	5.2	.205	1.7	.067	142°	H9
11.20	.440		870-1120-8-MM	★	☆	5.2	.204	1.7	.067	142°	H9
11.30	.444		870-1130-8-MM	★	☆	5.2	.204	1.7	.068	142°	H9
11.40	.448		870-1140-8-MM	★	☆	5.2	.203	1.8	.069	142°	H9
11.50	.452	9	870-1150-9-MM	★	☆	5.1	.202	1.8	.069	142°	H9
11.60	.456		870-1160-9-MM	★	☆	5.1	.202	1.8	.070	142°	H9
11.70	.460		870-1170-9-MM	★	☆	5.1	.201	1.8	.071	142°	H9
11.80	.464		870-1180-9-MM	★	☆	5.1	.200	1.8	.071	142°	H9
11.90	.468		870-1190-9-MM	★	☆	5.1	.200	1.8	.072	142°	H9
12.00	.472	10	870-1200-10-MM	★	☆	5.7	.223	1.8	.072	142°	H9
12.10	.476		870-1210-10-MM	★	☆	5.7	.222	1.9	.073	142°	H9
12.20	.480		870-1220-10-MM	★	☆	5.6	.222	1.9	.073	142°	H9
12.30	.484		870-1230-10-MM	★	☆	5.6	.221	1.9	.074	142°	H9
12.40	.488		870-1240-10-MM	★	☆	5.6	.220	1.9	.075	142°	H9
12.50	.492	11	870-1250-11-MM	★	☆	5.6	.220	1.9	.075	142°	H9
12.60	.496		870-1260-11-MM	★	☆	5.6	.219	1.9	.076	142°	H9
12.70	.500		870-1270-11-MM	★	☆	5.6	.219	2.0	.077	142°	H9
12.80	.503		870-1280-11-MM	★	☆	5.5	.218	2.0	.078	142°	H9
12.90	.507		870-1290-11-MM	★	☆	5.5	.217	2.0	.078	142°	H9
13.00	.511	12	870-1300-12-MM	★	☆	6.0	.237	2.0	.078	142°	H9
13.10	.515		870-1310-12-MM	★	☆	6.0	.236	2.0	.079	142°	H9
13.20	.519		870-1320-12-MM	★	☆	6.0	.235	2.0	.080	142°	H9
13.30	.523		870-1330-12-MM	★	☆	6.0	.235	2.0	.080	142°	H9
13.40	.527		870-1340-12-MM	★	☆	5.9	.234	2.1	.081	142°	H9
13.50	.531	13	870-1350-13-MM	★	☆	5.9	.233	2.1	.082	142°	H9
13.60	.535		870-1360-13-MM	★	☆	5.9	.233	2.1	.082	142°	H9
13.70	.539		870-1370-13-MM	★	☆	5.9	.232	2.1	.083	142°	H9
13.80	.543		870-1380-13-MM	★	☆	5.9	.231	2.1	.084	142°	H9
13.90	.547		870-1390-13-MM	★	☆	5.9	.231	2.1	.084	142°	H9
14.00	.551	14	870-1400-14-MM	★	☆	6.6	.259	2.1	.084	142°	H9
14.10	.555		870-1410-14-MM	★	☆	6.6	.258	2.2	.085	142°	H9
14.20	.559		870-1420-14-MM	★	☆	6.5	.257	2.2	.085	142°	H9
14.29	.562		870-1429-14-MM	★	☆	6.5	.257	2.2	.086	142°	H9
14.30	.563		870-1430-14-MM	★	☆	6.5	.257	2.2	.086	142°	H9
14.40	.566		870-1440-14-MM	★	☆	6.5	.256	2.2	.087	142°	H9
14.50	.570		870-1450-14-MM	★	☆	6.5	.255	2.2	.087	142°	H9
14.60	.574		870-1460-14-MM	★	☆	6.5	.255	2.2	.088	142°	H9
14.70	.578		870-1470-14-MM	★	☆	6.5	.254	2.3	.089	142°	H9
14.80	.582		870-1480-14-MM	★	☆	6.4	.253	2.3	.089	142°	H9
14.90	.586		870-1490-14-MM	★	☆	6.4	.253	2.3	.090	142°	H9
15.00	.590	15	870-1500-15-MM	★	☆	7.0	.276	2.3	.090	142°	H9
15.10	.594		870-1510-15-MM	★	☆	7.0	.276	2.3	.091	142°	H9
15.20	.598		870-1520-15-MM	★	☆	7.0	.275	2.3	.091	142°	H9
15.30	.602		870-1530-15-MM	★	☆	7.0	.274	2.3	.092	142°	H9



CoroDrill® 870 刀头



DC	DC"	T	订货号	M S		尺寸, mm, inch					
				2334	2334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA
15.40	.606	15	870-1540-15-MM	★	☆	7.0	.274	2.4	.093	142°	H9
15.50	.610		870-1550-15-MM	★	☆	6.9	.273	2.4	.093	142°	H9
15.60	.614		870-1560-15-MM	★	☆	6.9	.272	2.4	.094	142°	H9
15.70	.618		870-1570-15-MM	★	☆	6.9	.272	2.4	.094	142°	H9
15.80	.622		870-1580-15-MM	★	☆	6.9	.271	2.4	.095	142°	H9
15.88	.625		870-1588-15-MM	★	☆	6.9	.270	2.4	.096	142°	H9
15.90	.626		870-1590-15-MM	★	☆	6.9	.270	2.4	.096	142°	H9
16.00	.629	16	870-1600-16-MM	★	☆	7.6	.298	2.4	.096	142°	H9
16.10	.633		870-1610-16-MM	★	☆	7.6	.298	2.4	.096	142°	H9
16.13	.635		870-1613-16-MM	★	☆	7.6	.297	2.5	.096	142°	H9
16.20	.637		870-1620-16-MM	★	☆	7.5	.297	2.5	.097	142°	H9
16.30	.641		870-1630-16-MM	★	☆	7.5	.296	2.5	.098	142°	H9
16.40	.645		870-1640-16-MM	★	☆	7.5	.296	2.5	.098	142°	H9
16.50	.649		870-1650-16-MM	★	☆	7.5	.295	2.5	.099	142°	H9
16.60	.653		870-1660-16-MM	★	☆	7.5	.294	2.5	.100	142°	H9
16.70	.657		870-1670-16-MM	★	☆	7.5	.294	2.5	.100	142°	H9
16.80	.661		870-1680-16-MM	★	☆	7.4	.293	2.6	.101	142°	H9
16.90	.665		870-1690-16-MM	★	☆	7.4	.292	2.6	.102	142°	H9
17.00	.669	17	870-1700-17-MM	★	☆	8.0	.316	2.6	.102	142°	H9
17.10	.673		870-1710-17-MM	★	☆	8.0	.315	2.6	.102	142°	H9
17.20	.677		870-1720-17-MM	★	☆	8.0	.315	2.6	.103	142°	H9
17.30	.681		870-1730-17-MM	★	☆	8.0	.314	2.6	.104	142°	H9
17.40	.685		870-1740-17-MM	★	☆	8.0	.313	2.7	.104	142°	H9
17.46	.687		870-1746-17-MM	★	☆	7.9	.313	2.7	.105	142°	H9
17.50	.689		870-1750-17-MM	★	☆	7.9	.313	2.7	.105	142°	H9
17.60	.692		870-1760-17-MM	★	☆	7.9	.312	2.7	.106	142°	H9
17.70	.696		870-1770-17-MM	★	☆	7.9	.311	2.7	.106	142°	H9
17.80	.700		870-1780-17-MM	★	☆	7.9	.311	2.7	.107	142°	H9
17.90	.704		870-1790-17-MM	★	☆	7.9	.310	2.7	.107	142°	H9
18.00	.708	18	870-1800-18-MM	★	☆	8.6	.338	2.7	.107	142°	H9
18.10	.712		870-1810-18-MM	★	☆	8.6	.337	2.7	.108	142°	H9
18.20	.716		870-1820-18-MM	★	☆	8.6	.337	2.8	.108	142°	H9
18.30	.720		870-1830-18-MM	★	☆	8.5	.336	2.8	.109	142°	H9
18.40	.724		870-1840-18-MM	★	☆	8.5	.335	2.8	.110	142°	H9
18.50	.728		870-1850-18-MM	★	☆	8.5	.335	2.8	.110	142°	H9
18.60	.732		870-1860-18-MM	★	☆	8.5	.334	2.8	.111	142°	H9
18.70	.736		870-1870-18-MM	★	☆	8.5	.333	2.8	.112	142°	H9
18.80	.740		870-1880-18-MM	★	☆	8.5	.333	2.9	.112	142°	H9
18.90	.744		870-1890-18-MM	★	☆	8.4	.332	2.9	.113	142°	H9
19.00	.748	19	870-1900-19-MM	★	☆	9.0	.356	2.9	.113	142°	H9
19.05	.750		870-1905-19-MM	★	☆	9.0	.355	2.9	.113	142°	H9
19.10	.752		870-1910-19-MM	★	☆	9.0	.355	2.9	.114	142°	H9
19.20	.755		870-1920-19-MM	★	☆	9.0	.354	2.9	.115	142°	H9
19.25	.757		870-1925-19-MM	★	☆	9.0	.354	2.9	.115	142°	H9
19.30	.759		870-1930-19-MM	★	☆	9.0	.354	2.9	.115	142°	H9
19.40	.763		870-1940-19-MM	★	☆	9.0	.353	2.9	.116	142°	H9
19.50	.767		870-1950-19-MM	★	☆	8.9	.352	3.0	.117	142°	H9
19.60	.771		870-1960-19-MM	★	☆	8.9	.352	3.0	.117	142°	H9
19.70	.775		870-1970-19-MM	★	☆	8.9	.351	3.0	.118	142°	H9
19.80	.779		870-1980-19-MM	★	☆	8.9	.350	3.0	.119	142°	H9
19.90	.783		870-1990-19-MM	★	☆	8.9	.350	3.0	.119	142°	H9
20.00	.787	20	870-2000-20-MM	★	☆	9.5	.373	3.0	.119	142°	H9
20.10	.791		870-2010-20-MM	★	☆	9.5	.372	3.0	.120	142°	H9
20.20	.795		870-2020-20-MM	★	☆	9.4	.372	3.1	.120	142°	H9
20.30	.799		870-2030-20-MM	★	☆	9.4	.371	3.1	.121	142°	H9
20.40	.803		870-2040-20-MM	★	☆	9.4	.370	3.1	.122	142°	H9

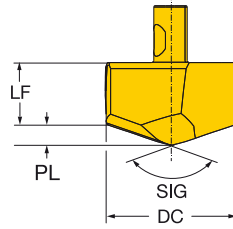


D22



I2

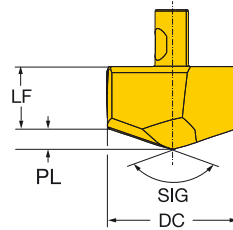
CoroDrill® 870 刀头



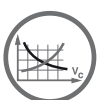
		M	S	尺寸, mm, inch							
DC	DC"	订货号	2334	2334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA	
20.50	.807	20	870-2050-20-MM	★	☆	9.4	.370	3.1	.122	142°	H9
20.60	.811		870-2060-20-MM	★	☆	9.4	.369	3.1	.123	142°	H9
20.64	.812		870-2064-20-MM	★	☆	9.4	.369	3.1	.123	142°	H9
20.70	.815		870-2070-20-MM	★	☆	9.4	.369	3.1	.124	142°	H9
20.80	.818		870-2080-20-MM	★	☆	9.3	.368	3.2	.124	142°	H9
20.90	.822		870-2090-20-MM	★	☆	9.3	.367	3.2	.125	142°	H9
21.00	.826	21	870-2100-21-MM	★	☆	10.0	.395	3.2	.124	142°	H9
21.10	.830		870-2110-21-MM	★	☆	10.0	.394	3.2	.125	142°	H9
21.20	.834		870-2120-21-MM	★	☆	10.0	.394	3.2	.126	142°	H9
21.30	.838		870-2130-21-MM	★	☆	10.0	.393	3.2	.126	142°	H9
21.40	.842		870-2140-21-MM	★	☆	10.0	.393	3.2	.127	142°	H9
21.50	.846		870-2150-21-MM	★	☆	10.0	.392	3.3	.128	142°	H9
21.60	.850		870-2160-21-MM	★	☆	9.9	.391	3.3	.129	142°	H9
21.70	.854		870-2170-21-MM	★	☆	9.9	.391	3.3	.129	142°	H9
21.80	.858		870-2180-21-MM	★	☆	9.9	.390	3.3	.130	142°	H9
21.90	.862		870-2190-21-MM	★	☆	9.9	.389	3.3	.131	142°	H9
22.00	.866	22	870-2200-22-MM	★	☆	10.5	.413	3.3	.131	142°	H9
22.10	.870		870-2210-22-MM	★	☆	10.5	.412	3.3	.131	142°	H9
22.20	.874		870-2220-22-MM	★	☆	10.5	.411	3.4	.132	142°	H9
22.23	.875		870-2223-22-MM	★	☆	10.5	.411	3.4	.132	142°	H9
22.30	.878		870-2230-22-MM	★	☆	10.4	.411	3.4	.133	142°	H9
22.40	.881		870-2240-22-MM	★	☆	10.4	.410	3.4	.133	142°	H9
22.50	.885		870-2250-22-MM	★	☆	10.4	.409	3.4	.134	142°	H9
22.60	.889		870-2260-22-MM	★	☆	10.4	.409	3.4	.135	142°	H9
22.70	.893		870-2270-22-MM	★	☆	10.4	.408	3.4	.135	142°	H9
22.80	.897		870-2280-22-MM	★	☆	10.4	.407	3.5	.136	142°	H9
22.90	.901		870-2290-22-MM	★	☆	10.3	.407	3.5	.137	142°	H9
23.00	.905	23	870-2300-23-MM	★	☆	11.0	.435	3.5	.136	142°	H9
23.10	.909		870-2310-23-MM	★	☆	11.0	.434	3.5	.137	142°	H9
23.20	.913		870-2320-23-MM	★	☆	11.0	.433	3.5	.137	142°	H9
23.30	.917		870-2330-23-MM	★	☆	11.0	.433	3.5	.138	142°	H9
23.40	.921		870-2340-23-MM	★	☆	11.0	.432	3.5	.139	142°	H9
23.50	.925		870-2350-23-MM	★	☆	11.0	.431	3.5	.139	142°	H9
23.60	.929		870-2360-23-MM	★	☆	10.9	.431	3.6	.140	142°	H9
23.70	.933		870-2370-23-MM	★	☆	10.9	.430	3.6	.141	142°	H9
23.80	.937		870-2380-23-MM	★	☆	10.9	.430	3.6	.141	142°	H9
23.81	.937		870-2381-23-MM	★	☆	10.9	.430	3.6	.141	142°	H9
23.90	.940		870-2390-23-MM	★	☆	10.9	.429	3.6	.142	142°	H9
24.00	.944	24	870-2400-24-MM	★	☆	11.4	.448	3.6	.143	142°	H9
24.10	.948		870-2410-24-MM	★	☆	11.4	.447	3.6	.143	142°	H9
24.20	.952		870-2420-24-MM	★	☆	11.4	.447	3.7	.144	142°	H9
24.30	.956		870-2430-24-MM	★	☆	11.3	.446	3.7	.144	142°	H9
24.40	.960		870-2440-24-MM	★	☆	11.3	.445	3.7	.145	142°	H9
24.50	.964		870-2450-24-MM	★	☆	11.3	.445	3.7	.146	142°	H9
24.60	.968		870-2460-24-MM	★	☆	11.3	.444	3.7	.146	142°	H9
24.70	.972		870-2470-24-MM	★	☆	11.3	.443	3.7	.147	142°	H9
24.80	.976		870-2480-24-MM	★	☆	11.3	.443	3.8	.148	142°	H9
24.90	.980		870-2490-24-MM	★	☆	11.2	.442	3.8	.148	142°	H9
25.00	.984	25	870-2500-25-MM	★	☆	11.9	.470	3.8	.148	142°	H9
25.10	.988		870-2510-25-MM	★	☆	11.9	.469	3.8	.149	142°	H9
25.20	.992		870-2520-25-MM	★	☆	11.9	.469	3.8	.149	142°	H9
25.30	.996		870-2530-25-MM	★	☆	11.9	.468	3.8	.150	142°	H9
25.40	1.000		870-2540-25-MM	★	☆	11.9	.467	3.8	.151	142°	H9
25.50	1.003		870-2550-25-MM	★	☆	11.9	.467	3.8	.151	142°	H9
25.60	1.007		870-2560-25-MM	★	☆	11.8	.466	3.9	.152	142°	H9
25.70	1.011		870-2570-25-MM	★	☆	11.8	.465	3.9	.153	142°	H9



CoroDrill® 870 刀头



DC	DC"	T	订货号	M S		尺寸, mm, inch						
				2334	2334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA	
25.80	1.015	25	870-2580-25-MM	★	☆	11.8	.465	3.9	.153	142°	H9	
25.90	1.019		870-2590-25-MM	★	☆	11.8	.464	3.9	.154	142°	H9	
26.00	1.023	26	870-2600-26-MM	★	☆	12.5	.492	3.9	.154	142°	H9	
26.50	1.043		870-2650-26-MM	★	☆	12.4	.489	4.0	.157	142°	H9	
26.65	1.049		870-2665-26-MM	★	☆	12.4	.487	4.0	.159	142°	H9	
27.00	1.063	27	870-2700-27-MM	★	☆	13.0	.510	4.1	.159	142°	H9	
27.50	1.082		870-2750-27-MM	★	☆	12.9	.506	4.1	.163	142°	H9	
28.00	1.102	28	870-2800-28-MM	★	☆	13.4	.527	4.2	.166	142°	H9	
28.50	1.122		870-2850-28-MM	★	☆	13.3	.524	4.3	.169	142°	H9	
28.58	1.125		870-2858-28-MM	★	☆	13.3	.523	4.3	.170	142°	H9	
29.00	1.141	29	870-2900-29-MM	★	☆	13.9	.549	4.4	.172	142°	H9	
29.50	1.161		870-2950-29-MM	★	☆	13.9	.545	4.5	.175	142°	H9	
29.65	1.167		870-2965-29-MM	★	☆	13.8	.544	4.5	.176	142°	H9	
30.00	1.181	30	870-3000-30-MM	★	☆	14.4	.566	4.5	.178	142°	H9	
30.50	1.200		870-3050-30-MM	★	☆	14.3	.563	4.6	.181	142°	H9	
31.00	1.220	31	870-3100-31-MM	★	☆	14.8	.581	4.8	.187	142°	H9	
31.50	1.240		870-3150-31-MM	★	☆	14.7	.578	4.8	.190	142°	H9	
31.75	1.250		870-3175-31-MM	★	☆	14.6	.576	4.9	.192	142°	H9	
32.00	1.259		870-3200-31-MM	★	☆	14.6	.574	4.9	.194	142°	H9	
32.15	1.265		870-3215-31-MM	★	☆	14.6	.573	5.0	.195	142°	H9	
32.50	1.279		870-3250-31-MM	★	☆	14.5	.571	5.0	.197	142°	H9	
33.00	1.299		870-3300-31-MM	★	☆	14.4	.568	5.1	.200	142°	H9	



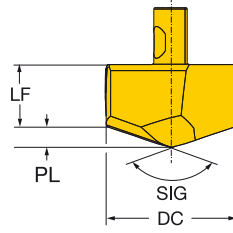
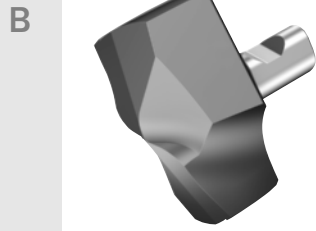
D22



I2

CoroDrill® 870 刀头

用于导向孔

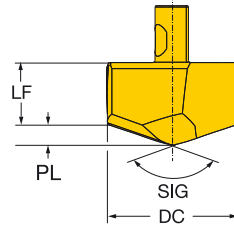


		P	M	K	N	S	尺寸, mm, inch							
DC	DC"	订货号	4334	4334	4334	4334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA		
10.00	.393	6	870-1000-6-GP	★	★	★	★	★	4.6	.181	1.1	.043	152°	F9
10.10	.397		870-1010-6-GP	★	★	★	★	★	4.6	.181	1.1	.043	152°	F9
10.20	.401		870-1020-6-GP	★	★	★	★	★	4.6	.180	1.1	.044	152°	F9
10.30	.405		870-1030-6-GP	★	★	★	★	★	4.6	.180	1.1	.044	152°	F9
10.40	.409		870-1040-6-GP	★	★	★	★	★	4.6	.180	1.1	.045	152°	F9
10.50	.413	7	870-1050-7-GP	★	★	★	★	★	4.6	.179	1.2	.045	152°	F9
10.60	.417		870-1060-7-GP	★	★	★	★	★	4.6	.179	1.2	.045	152°	F9
10.70	.421		870-1070-7-GP	★	★	★	★	★	4.5	.179	1.2	.046	152°	F9
10.80	.425		870-1080-7-GP	★	★	★	★	★	4.5	.178	1.2	.046	152°	F9
10.90	.429		870-1090-7-GP	★	★	★	★	★	4.5	.178	1.2	.046	152°	F9
11.00	.433	8	870-1100-8-GP	★	★	★	★	★	5.2	.206	1.2	.046	152°	F9
11.10	.437		870-1110-8-GP	★	★	★	★	★	5.2	.205	1.2	.047	152°	F9
11.11	.437		870-1111-8-GP	★	★	★	★	★	5.2	.205	1.2	.047	152°	F9
11.20	.440		870-1120-8-GP	★	★	★	★	★	5.2	.204	1.2	.048	152°	F9
11.30	.444		870-1130-8-GP	★	★	★	★	★	5.2	.204	1.2	.048	152°	F9
11.40	.448		870-1140-8-GP	★	★	★	★	★	5.2	.204	1.2	.048	152°	F9
11.50	.452	9	870-1150-9-GP	★	★	★	★	★	5.2	.203	1.2	.049	152°	F9
11.60	.456		870-1160-9-GP	★	★	★	★	★	5.2	.203	1.3	.049	152°	F9
11.70	.460		870-1170-9-GP	★	★	★	★	★	5.1	.202	1.3	.050	152°	F9
11.80	.464		870-1180-9-GP	★	★	★	★	★	5.1	.202	1.3	.050	152°	F9
11.90	.468		870-1190-9-GP	★	★	★	★	★	5.1	.202	1.3	.050	152°	F9
12.00	.472	10	870-1200-10-GP	★	★	★	★	★	5.7	.225	1.3	.051	152°	F9
12.10	.476		870-1210-10-GP	★	★	★	★	★	5.7	.224	1.3	.051	152°	F9
12.20	.480		870-1220-10-GP	★	★	★	★	★	5.7	.224	1.3	.052	152°	F9
12.30	.484		870-1230-10-GP	★	★	★	★	★	5.7	.224	1.3	.052	152°	F9
12.40	.488		870-1240-10-GP	★	★	★	★	★	5.7	.223	1.3	.052	152°	F9
12.50	.492	11	870-1250-11-GP	★	★	★	★	★	5.7	.223	1.3	.053	152°	F9
12.60	.496		870-1260-11-GP	★	★	★	★	★	5.6	.222	1.4	.054	152°	F9
12.70	.500		870-1270-11-GP	★	★	★	★	★	5.6	.222	1.4	.054	152°	F9
12.80	.503		870-1280-11-GP	★	★	★	★	★	5.6	.221	1.4	.054	152°	F9
12.90	.507		870-1290-11-GP	★	★	★	★	★	5.6	.221	1.4	.055	152°	F9
13.00	.511	12	870-1300-12-GP	★	★	★	★	★	6.1	.240	1.4	.055	152°	F9
13.10	.515		870-1310-12-GP	★	★	★	★	★	6.1	.240	1.4	.056	152°	F9
13.20	.519		870-1320-12-GP	★	★	★	★	★	6.1	.239	1.4	.056	152°	F9
13.30	.523		870-1330-12-GP	★	★	★	★	★	6.1	.239	1.4	.056	152°	F9
13.40	.527		870-1340-12-GP	★	★	★	★	★	6.1	.239	1.4	.057	152°	F9
13.50	.531	13	870-1350-13-GP	★	★	★	★	★	6.1	.238	1.5	.057	152°	F9
13.60	.535		870-1360-13-GP	★	★	★	★	★	6.0	.238	1.5	.057	152°	F9
13.70	.539		870-1370-13-GP	★	★	★	★	★	6.0	.237	1.5	.058	152°	F9
13.80	.543		870-1380-13-GP	★	★	★	★	★	6.0	.237	1.5	.058	152°	F9
13.90	.547		870-1390-13-GP	★	★	★	★	★	6.0	.237	1.5	.058	152°	F9
14.00	.551	14	870-1400-14-GP	★	★	★	★	★	6.7	.264	1.5	.059	152°	F9
14.10	.555		870-1410-14-GP	★	★	★	★	★	6.7	.264	1.5	.059	152°	F9
14.20	.559		870-1420-14-GP	★	★	★	★	★	6.7	.263	1.5	.059	152°	F9
14.29	.562		870-1429-14-GP	★	★	★	★	★	6.7	.263	1.5	.060	152°	F9
14.30	.563		870-1430-14-GP	★	★	★	★	★	6.7	.263	1.5	.060	152°	F9
14.40	.566		870-1440-14-GP	★	★	★	★	★	6.7	.262	1.5	.061	152°	F9
14.50	.570		870-1450-14-GP	★	★	★	★	★	6.7	.262	1.6	.061	152°	F9
14.60	.574		870-1460-14-GP	★	★	★	★	★	6.6	.261	1.6	.061	152°	F9
14.70	.578		870-1470-14-GP	★	★	★	★	★	6.6	.261	1.6	.062	152°	F9
14.80	.582		870-1480-14-GP	★	★	★	★	★	6.6	.261	1.6	.062	152°	F9
14.90	.586		870-1490-14-GP	★	★	★	★	★	6.6	.260	1.6	.063	152°	F9
15.00	.590	15	870-1500-15-GP	★	★	★	★	★	7.2	.284	1.6	.063	152°	F9
15.10	.594		870-1510-15-GP	★	★	★	★	★	7.2	.283	1.6	.063	152°	F9
15.20	.598		870-1520-15-GP	★	★	★	★	★	7.2	.283	1.6	.063	152°	F9
15.30	.602		870-1530-15-GP	★	★	★	★	★	7.2	.282	1.6	.064	152°	F9

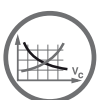


CoroDrill® 870 刀头

用于导向孔



DC	DC"	T	订货号	尺寸, mm, inch					LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCH
				P	M	K	N	S						
15.40	.606	15	870-1540-15-GP	*	*	*	*	*	7.2	.282	1.6	.065	152°	F9
15.50	.610		870-1550-15-GP	*	*	*	*	*	7.2	.281	1.7	.065	152°	F9
15.60	.614		870-1560-15-GP	*	*	*	*	*	7.1	.281	1.7	.065	152°	F9
15.70	.618		870-1570-15-GP	*	*	*	*	*	7.1	.281	1.7	.065	152°	F9
15.80	.622		870-1580-15-GP	*	*	*	*	*	7.1	.281	1.7	.066	152°	F9
15.88	.625		870-1588-15-GP	*	*	*	*	*	7.1	.280	1.7	.066	152°	F9
15.90	.626		870-1590-15-GP	*	*	*	*	*	7.1	.280	1.7	.067	152°	F9
16.00	.629	16	870-1600-16-GP	*	*	*	*	*	7.8	.307	1.7	.067	152°	F9
16.10	.633		870-1610-16-GP	*	*	*	*	*	7.8	.307	1.7	.067	152°	F9
16.13	.635		870-1613-16-GP	*	*	*	*	*	7.8	.307	1.7	.067	152°	F9
16.20	.637		870-1620-16-GP	*	*	*	*	*	7.8	.306	1.7	.068	152°	F9
16.30	.641		870-1630-16-GP	*	*	*	*	*	7.8	.306	1.7	.068	152°	F9
16.40	.645		870-1640-16-GP	*	*	*	*	*	7.8	.306	1.7	.069	152°	F9
16.50	.649		870-1650-16-GP	*	*	*	*	*	7.8	.305	1.8	.069	152°	F9
16.60	.653		870-1660-16-GP	*	*	*	*	*	7.7	.305	1.8	.069	152°	F9
16.70	.657		870-1670-16-GP	*	*	*	*	*	7.7	.304	1.8	.070	152°	F9
16.80	.661		870-1680-16-GP	*	*	*	*	*	7.7	.304	1.8	.070	152°	F9
16.90	.665		870-1690-16-GP	*	*	*	*	*	7.7	.304	1.8	.070	152°	F9
17.00	.669	17	870-1700-17-GP	*	*	*	*	*	8.2	.323	1.8	.070	152°	F9
17.10	.673		870-1710-17-GP	*	*	*	*	*	8.2	.323	1.8	.071	152°	F9
17.20	.677		870-1720-17-GP	*	*	*	*	*	8.2	.322	1.8	.071	152°	F9
17.30	.681		870-1730-17-GP	*	*	*	*	*	8.2	.322	1.8	.072	152°	F9
17.40	.685		870-1740-17-GP	*	*	*	*	*	8.2	.322	1.8	.072	152°	F9
17.46	.687		870-1746-17-GP	*	*	*	*	*	8.2	.321	1.8	.072	152°	F9
17.50	.689		870-1750-17-GP	*	*	*	*	*	8.2	.321	1.9	.073	152°	F9
17.60	.692		870-1760-17-GP	*	*	*	*	*	8.1	.320	1.9	.073	152°	F9
17.70	.696		870-1770-17-GP	*	*	*	*	*	8.1	.320	1.9	.074	152°	F9
17.80	.700		870-1780-17-GP	*	*	*	*	*	8.1	.320	1.9	.074	152°	F9
17.90	.704		870-1790-17-GP	*	*	*	*	*	8.1	.320	1.9	.074	152°	F9
18.00	.708	18	870-1800-18-GP	*	*	*	*	*	8.8	.347	1.9	.074	152°	F9
18.10	.712		870-1810-18-GP	*	*	*	*	*	8.8	.346	1.9	.075	152°	F9
18.20	.716		870-1820-18-GP	*	*	*	*	*	8.8	.346	1.9	.075	152°	F9
18.30	.720		870-1830-18-GP	*	*	*	*	*	8.8	.346	1.9	.076	152°	F9
18.40	.724		870-1840-18-GP	*	*	*	*	*	8.8	.345	1.9	.076	152°	F9
18.50	.728		870-1850-18-GP	*	*	*	*	*	8.8	.345	1.9	.076	152°	F9
18.60	.732		870-1860-18-GP	*	*	*	*	*	8.8	.344	2.0	.077	152°	F9
18.70	.736		870-1870-18-GP	*	*	*	*	*	8.7	.344	2.0	.077	152°	F9
18.80	.740		870-1880-18-GP	*	*	*	*	*	8.7	.344	2.0	.078	152°	F9
18.90	.744		870-1890-18-GP	*	*	*	*	*	8.7	.343	2.0	.078	152°	F9
19.00	.748	19	870-1900-19-GP	*	*	*	*	*	9.2	.363	2.0	.078	152°	F9
19.05	.750		870-1905-19-GP	*	*	*	*	*	9.2	.363	2.0	.078	152°	F9
19.10	.752		870-1910-19-GP	*	*	*	*	*	9.2	.362	2.0	.079	152°	F9
19.20	.755		870-1920-19-GP	*	*	*	*	*	9.2	.362	2.0	.079	152°	F9
19.25	.757		870-1925-19-GP	*	*	*	*	*	9.2	.361	2.0	.080	152°	F9
19.30	.759		870-1930-19-GP	*	*	*	*	*	9.2	.361	2.0	.080	152°	F9
19.40	.763		870-1940-19-GP	*	*	*	*	*	9.2	.361	2.0	.080	152°	F9
19.50	.767		870-1950-19-GP	*	*	*	*	*	9.2	.360	2.1	.081	152°	F9
19.60	.771		870-1960-19-GP	*	*	*	*	*	9.1	.360	2.1	.081	152°	F9
19.70	.775		870-1970-19-GP	*	*	*	*	*	9.1	.360	2.1	.081	152°	F9
19.80	.779		870-1980-19-GP	*	*	*	*	*	9.1	.359	2.1	.081	152°	F9
19.90	.783		870-1990-19-GP	*	*	*	*	*	9.1	.359	2.1	.082	152°	F9
20.00	.787	20	870-2000-20-GP	*	*	*	*	*	9.7	.382	2.1	.082	152°	F9
20.10	.791		870-2010-20-GP	*	*	*	*	*	9.7	.382	2.1	.083	152°	F9
20.20	.795		870-2020-20-GP	*	*	*	*	*	9.7	.381	2.1	.083	152°	F9
20.30	.799		870-2030-20-GP	*	*	*	*	*	9.7	.381	2.1	.084	152°	F9
20.40	.803		870-2040-20-GP	*	*	*	*	*	9.7	.380	2.1	.084	152°	F9



D22

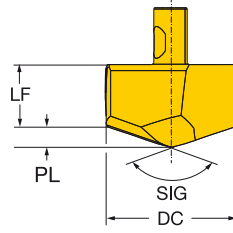
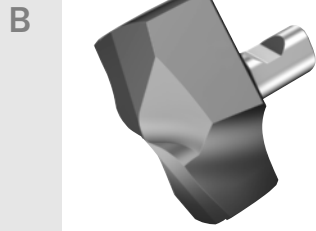


I2



CoroDrill® 870 刀头

用于导向孔

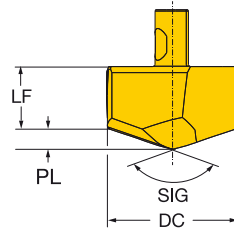


		P	M	K	N	S	尺寸, mm, inch							
DC	DC"	订货号	4334	4334	4334	4334	LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCHA		
20.50	.807	20	870-2050-20-GP	★	★	★	★	★	9.7	.380	2.2	.085	152°	F9
20.60	.811		870-2060-20-GP	★	★	★	★	★	9.7	.380	2.2	.085	152°	F9
20.64	.812		870-2064-20-GP	★	★	★	★	★	9.6	.380	2.2	.085	152°	F9
20.70	.815		870-2070-20-GP	★	★	★	★	★	9.6	.379	2.2	.085	152°	F9
20.80	.818		870-2080-20-GP	★	★	★	★	★	9.6	.379	2.2	.086	152°	F9
20.90	.822		870-2090-20-GP	★	★	★	★	★	9.6	.378	2.2	.086	152°	F9
21.00	.826	21	870-2100-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	.406	2.2	.086	152°	F9
21.10	.830		870-2110-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	.406	2.2	.087	152°	F9
21.20	.834		870-2120-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	.405	2.2	.087	152°	F9
21.30	.838		870-2130-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	.405	2.2	.087	152°	F9
21.40	.842		870-2140-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	.404	2.2	.088	152°	F9
21.50	.846		870-2150-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	.404	2.2	.088	152°	F9
21.60	.850		870-2160-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	.404	2.3	.089	152°	F9
21.70	.854		870-2170-21-GP	★	★	★	★	★	10.2	.403	2.3	.089	152°	F9
21.80	.858		870-2180-21-GP	★	★	★	★	★	10.2	.403	2.3	.089	152°	F9
21.90	.862		870-2190-21-GP	★	★	★	★	★	10.2	.402	2.3	.090	152°	F9
22.00	.866	22	870-2200-22-GP	★	★	★	★	★	10.8	.426	2.3	.090	152°	F9
22.10	.870		870-2210-22-GP	★	★	★	★	★	10.8	.425	2.3	.091	152°	F9
22.20	.874		870-2220-22-GP	★	★	★	★	★	10.8	.425	2.3	.091	152°	F9
22.23	.875		870-2223-22-GP	★	★	★	★	★	10.8	.424	2.3	.091	152°	F9
22.30	.878		870-2230-22-GP	★	★	★	★	★	10.8	.424	2.3	.092	152°	F9
22.40	.881		870-2240-22-GP	★	★	★	★	★	10.8	.424	2.3	.092	152°	F9
22.50	.885		870-2250-22-GP	★	★	★	★	★	10.8	.423	2.4	.093	152°	F9
22.60	.889		870-2260-22-GP	★	★	★	★	★	10.7	.423	2.4	.093	152°	F9
22.70	.893		870-2270-22-GP	★	★	★	★	★	10.7	.423	2.4	.093	152°	F9
22.80	.897		870-2280-22-GP	★	★	★	★	★	10.7	.422	2.4	.093	152°	F9
22.90	.901		870-2290-22-GP	★	★	★	★	★	10.7	.422	2.4	.094	152°	F9
23.00	.905	23	870-2300-23-GP	★	★	★	★	★	11.4	.450	2.4	.094	152°	F9
23.10	.909		870-2310-23-GP	★	★	★	★	★	11.4	.449	2.4	.094	152°	F9
23.20	.913		870-2320-23-GP	★	★	★	★	★	11.4	.448	2.4	.095	152°	F9
23.30	.917		870-2330-23-GP	★	★	★	★	★	11.4	.448	2.4	.095	152°	F9
23.40	.921		870-2340-23-GP	★	★	★	★	★	11.4	.448	2.4	.096	152°	F9
23.50	.925		870-2350-23-GP	★	★	★	★	★	11.4	.447	2.4	.096	152°	F9
23.60	.929		870-2360-23-GP	★	★	★	★	★	11.4	.447	2.4	.096	152°	F9
23.70	.933		870-2370-23-GP	★	★	★	★	★	11.4	.447	2.5	.096	152°	F9
23.80	.937		870-2380-23-GP	★	★	★	★	★	11.3	.446	2.5	.097	152°	F9
23.81	.937		870-2381-23-GP	★	★	★	★	★	11.3	.446	2.5	.097	152°	F9
23.90	.940		870-2390-23-GP	★	★	★	★	★	11.3	.446	2.5	.098	152°	F9
24.00	.944	24	870-2400-24-GP	★	★	★	★	★	11.8	.465	2.5	.098	152°	F9
24.10	.948		870-2410-24-GP	★	★	★	★	★	11.8	.464	2.5	.099	152°	F9
24.20	.952		870-2420-24-GP	★	★	★	★	★	11.8	.464	2.5	.099	152°	F9
24.30	.956		870-2430-24-GP	★	★	★	★	★	11.8	.463	2.5	.100	152°	F9
24.40	.960		870-2440-24-GP	★	★	★	★	★	11.8	.463	2.6	.100	152°	F9
24.50	.964		870-2450-24-GP	★	★	★	★	★	11.7	.462	2.6	.101	152°	F9
24.60	.968		870-2460-24-GP	★	★	★	★	★	11.7	.461	2.6	.102	152°	F9
24.70	.972		870-2470-24-GP	★	★	★	★	★	11.7	.461	2.6	.102	152°	F9
24.80	.976		870-2480-24-GP	★	★	★	★	★	11.7	.460	2.6	.103	152°	F9
24.90	.980		870-2490-24-GP	★	★	★	★	★	11.7	.460	2.6	.103	152°	F9
25.00	.984	25	870-2500-25-GP	★	★	★	★	★	12.3	.483	2.6	.104	152°	F9
25.10	.988		870-2510-25-GP	★	★	★	★	★	12.3	.482	2.7	.104	152°	F9
25.20	.992		870-2520-25-GP	★	★	★	★	★	12.2	.481	2.7	.105	152°	F9
25.30	.996		870-2530-25-GP	★	★	★	★	★	12.2	.481	2.7	.106	152°	F9
25.40	1.000		870-2540-25-GP	★	★	★	★	★	12.2	.480	2.7	.106	152°	F9
25.50	1.003		870-2550-25-GP	★	★	★	★	★	12.2	.480	2.7	.107	152°	F9
25.60	1.007		870-2560-25-GP	★	★	★	★	★	12.2	.480	2.7	.107	152°	F9
25.70	1.011		870-2570-25-GP	★	★	★	★	★	12.2	.479	2.7	.108	152°	F9

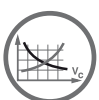


CoroDrill® 870 刀头

用于导向孔



DC	DC"	T	订货号	尺寸, mm, inch					LF	LF"	PL	PL"	SIG	TCH
				P	M	K	N	S						
25.80	1.015	25	870-2580-25-GP	★	★	★	★	★	12.1	.478	2.8	.109	152°	F9
25.90	1.019		870-2590-25-GP	★	★	★	★	★	12.1	.478	2.8	.109	152°	F9
26.00	1.023	26	870-2600-26-GP	★	★	★	★	★	12.9	.507	2.7	.107	152°	F9
26.50	1.043		870-2650-26-GP	★	★	★	★	★	12.8	.505	2.8	.109	152°	F9
26.65	1.049		870-2665-26-GP	★	★	★	★	★	12.8	.504	2.8	.110	152°	F9
27.00	1.063	27	870-2700-27-GP	★	★	★	★	★	13.3	.522	2.8	.111	152°	F9
27.50	1.082		870-2750-27-GP	★	★	★	★	★	13.2	.520	2.9	.114	152°	F9
28.00	1.102	28	870-2800-28-GP	★	★	★	★	★	13.8	.542	2.9	.116	152°	F9
28.50	1.122		870-2850-28-GP	★	★	★	★	★	13.7	.540	3.0	.118	152°	F9
28.58	1.125		870-2858-28-GP	★	★	★	★	★	13.7	.539	3.0	.118	152°	F9
29.00	1.141	29	870-2900-29-GP	★	★	★	★	★	14.3	.561	3.0	.120	152°	F9
29.50	1.161		870-2950-29-GP	★	★	★	★	★	14.2	.559	3.1	.122	152°	F9
29.65	1.167		870-2965-29-GP	★	★	★	★	★	14.2	.559	3.1	.122	152°	F9
30.00	1.181	30	870-3000-30-GP	★	★	★	★	★	14.7	.577	3.2	.124	152°	F9
30.50	1.200		870-3050-30-GP	★	★	★	★	★	14.6	.574	3.2	.126	152°	F9
31.00	1.220	31	870-3100-31-GP	★	★	★	★	★	15.1	.593	3.3	.131	152°	F9
31.50	1.240		870-3150-31-GP	★	★	★	★	★	15.0	.591	3.4	.133	152°	F9
31.75	1.250		870-3175-31-GP	★	★	★	★	★	15.0	.590	3.4	.134	152°	F9
32.00	1.259		870-3200-31-GP	★	★	★	★	★	15.0	.589	3.4	.135	152°	F9
32.15	1.265		870-3215-31-GP	★	★	★	★	★	14.9	.588	3.5	.136	152°	F9
32.50	1.279		870-3250-31-GP	★	★	★	★	★	14.9	.587	3.5	.138	152°	F9
33.00	1.299		870-3300-31-GP	★	★	★	★	★	14.8	.584	3.6	.140	152°	F9



D22



I2

CoroDrill® 870

< 6 x DC

公制值

ISO	MC 材料编号	CMC	工件材质	布氏硬度 (HB)	与钻头直径对应的切削速度 (V _c), m/min						
					10.00-20.99 mm			21.00-33.00 mm			
					最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	
P	P1.1.Z.AN	01.1	非合金钢 C=0.10-0.25%	125	材质 4334 80 120 160 80 120 160						
	P1.2.Z.AN	01.2									C=0.25-0.55%
	P1.3.Z.AN	01.3									C=0.55-0.80%
	P1.5.C.UT	06.1									铸钢 - 未处理
C	P2.1.Z.AN	02.1	低合金钢 退火	175	材质 4334 和 3334 80 110 140 80 110 140						
	P2.2.Z.AN	02.1									退火
	P2.4.Z.AN	02.1									退火
	P2.5.Z.HT	02.2									调质处理
	P2.6.C.UT	06.2									铸钢 - 未处理
M	P3.0.Z.AN	03.11	高合金钢 退火	200	材质 4334 和 3334 60 80 100 60 80 100						
	P3.0.Z.HT	03.21									调质处理
D	P5.0.Z.AN	05.11	铁素体 / 马氏体不锈钢 退火	200	材质 4334 和 2334 30 40 50 30 40 50						
	P5.0.Z.HT	05.13									调质处理
	M1.0.Z.AQ	05.21	奥氏体不锈钢 退火 / 淬火	200	材质 2334 和 4334 40 50 60 40 50 60						
	M1.0.C.UT	15.21									铸造 + 未处理
	M1.1.Z.AQ	05.21									改善了可加工性
	M2.0.Z.AQ	05.23	超级奥氏体 (镍 ≥20%) 不锈钢 退火 / 淬火	200	材质 2334 和 4334 20 40 60 20 40 60						
	M2.0.C.AQ	15.23									铸造 + 退火 / 淬火
	M3.1.Z.AQ	05.51	双相 (奥氏体 / 铁素体) 不锈钢 >60% 铁素体 (N<0.10%)	230	材质 2334 和 4334 40 55 70 40 55 70						
	M3.2.Z.AQ	05.52									<60% 铁素体 (N≥0.10%)
	E	K1.1.C.NS	07.1	可锻铸铁 铁素体 (短切屑)	130	材质 3334 和 4334 100 145 190 100 145 190					
K1.1.C.NS		07.2	珠光体 (长切屑)								
K2.1.C.UT		08.1	灰口铸铁 低抗拉强度	180	材质 3334 和 4334 100 150 200 100 150 200						
K2.2.C.UT		08.2									高抗拉强度
K3.1.C.UT		09.1	球墨铸铁 铁素体	155	材质 3334 和 4334 100 145 190 100 145 190						
K3.3.C.UT		09.2									珠光体
N	N1.2.Z.AG	30.12	铝合金 硅铝合金, 硅含量 ≤ 1%	100	材质 4334 150 200 250 150 200 250						
	N1.3.C.AG	30.22									硅铝铸造合金, 1% 硅含量 < 13%
S	S2.0.Z.AG	20.22	高温合金 镍基	350	材质 4334 和 2334 18 20 30 18 20 30						
	S4.3.Z.AN	23.21									钛基

CoroDrill® 870

< 6 x DC

公制值

与钻头直径对应的进给量 (f _z) mm/r																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大
-PM 和 -GP 槽形																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
-PM、-KM 和 -GP 槽型																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
-PM、-KM 和 -GP 槽形																	
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
-PM、-KM 和 -GP 槽形																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
-MM、PM 和 -GP 槽型																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
-MM 和 -GP 槽形																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
-MM 和 -GP 槽形																	
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
-KM、PM 和 -GP 槽型																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
-KM、PM 和 -GP 槽型																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
-PM 和 -GP 槽形																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
-PM 和 -GP 槽形																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
-MM、-PM 和 -GP 槽型																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

公制值

ISO	MC 材料编号	CMC	工件材质	布氏硬度 (HB)	与钻头直径对应的切削速度 (V _c), m/min						
					10.00-20.99 mm			21.00-33.00 mm			
					最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	
P	P1.1.Z.AN	01.1	非合金钢 C=0.10-0.25%	125	材质 4334						
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160	
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130	
	P1.5.C.UT	06.1	铸钢 - 未处理	150	80	110	140	80	110	140	
	C	P2.1.Z.AN	02.1	低合金钢 退火	175	材质 4334 和 3334					
P2.2.Z.AN		02.1	退火	240	80	110	140	80	110	140	
P2.4.Z.AN		02.1	退火	225	80	110	140	80	110	140	
P2.5.Z.HT		02.2	调质处理	330	70	100	130	50	75	100	
P2.6.C.UT		06.2	铸钢 - 未处理	200	70	100	130	70	100	130	
P3.0.Z.AN		03.11	高合金钢 退火	200	60	80	100	60	80	100	
P3.0.Z.HT		03.21	调质处理	380	40	60	80	40	60	80	
M	P5.0.Z.AN	05.11	铁素体 / 马氏体不锈钢 退火	200	材质 4334 和 2334						
	P5.0.Z.HT	05.13	调质处理	330	30	40	50	30	40	50	
	D	M1.0.Z.AQ	05.21	奥氏体不锈钢 退火 / 淬火	200	材质 2334 和 4334					
		M1.0.C.UT	15.21	铸造 + 未处理	200	40	50	60	40	50	60
		M1.1.Z.AQ	05.21	改善了可加工性	200	50	60	70	50	60	70
	E	M2.0.Z.AQ	05.23	超级奥氏体 (镍 ≥20%) 不锈钢 退火 / 淬火	200	60	75	90	60	75	90
		M2.0.C.AQ	15.23	铸造 + 退火 / 淬火	200	20	40	60	20	40	60
		K	M3.1.Z.AQ	05.51	双相 (奥氏体 / 铁素体) 不锈钢 >60% 铁素体 (N<0.10%)	230	材质 2334 和 4334				
	M3.2.Z.AQ		05.52	<60% 铁素体 (N≥0.10%)	260	40	55	70	40	55	70
	K	K1.1.C.NS	07.1	可锻铸铁 铁素体 (短切屑)	130	材质 3334 和 4334					
07.2			珠光体 (长切屑)	200	100	130	170	100	130	170	
K2.1.C.UT		08.1	灰口铸铁 低抗拉强度	180	90	115	145	90	115	145	
		08.2	高抗拉强度	245	100	135	180	100	135	180	
K3.1.C.UT		09.1	球墨铸铁 铁素体	155	90	120	155	90	120	155	
		09.2	珠光体	265	100	130	170	100	130	170	
N	N1.2.Z.AG	30.12	铝合金 硅铝合金, 硅含量 ≤ 1%	100	材质 4334						
		30.22	硅铝铸造合金, 1% 硅含量 <13%	80	150	200	250	150	200	250	
	S	S2.0.Z.AG	20.22	高温合金 镍基	350	材质 4334 和 2334					
S4.3.Z.AN		23.21	钛基	330	18	20	30	18	20	30	
					25	40	60	25	40	60	

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

公制值

与钻头直径对应的进给量 (f _z) mm/r																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大
-PM 槽型																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
-PM 和 -KM 槽型																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
-MM 槽形																	
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
-PM 和 -MM 槽形																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
-MM 和 -PM 槽型																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
-MM 槽形																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
-KM 和 -PM 槽型																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
-PM 槽型																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
-MM 和 -PM 槽型																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
-MM 和 -PM 槽型																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25

CoroDrill® 870

< 6 x DC

英制值

ISO	MC 材料编号	CMC	工件材质	布氏硬度 (HB)	与钻头直径对应的切削速度 (V _c), ft/min					
					.3937-.8264"			.8268-1.2992"		
					最小	推荐	最大	最小	推荐	最大
P			非合金钢		材质 4334					
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	260	395	525	260	395	525
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	260	395	525	260	395	525
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	230	330	425	230	330	425
	P1.5.C.UT	06.1	铸钢 - 未处理	150	260	360	460	260	360	460
C			低合金钢		材质 4334 和 3334					
	P2.1.Z.AN	02.1	退火	175	260	360	460	260	360	460
	P2.2.Z.AN	02.1	退火	240	260	360	460	260	360	460
	P2.4.Z.AN	02.1	退火	225	260	360	460	260	360	460
	P2.5.Z.HT	02.2	调质处理	330	230	330	425	165	245	330
	P2.6.C.UT	06.2	铸钢 - 未处理	200	230	330	425	230	330	425
M			高合金钢							
	P3.0.Z.AN	03.11	退火	200	195	260	330	195	260	330
	P3.0.Z.HT	03.21	调质处理	380	130	195	260	130	195	260
D			铁素体 / 马氏体不锈钢		材质 4334 和 2334					
	P5.0.Z.AN	05.11	退火	200	100	130	165	100	130	165
	P5.0.Z.HT	05.13	调质处理	330	230	295	360	195	245	295
			奥氏体不锈钢		材质 2334 和 4334					
	M1.0.Z.AQ	05.21	退火 / 淬火	200	130	165	195	130	165	195
	M1.0.C.UT	15.21	铸造 + 未处理	200	165	195	230	165	195	230
	M1.1.Z.AQ	05.21	改善了可加工性	200	195	245	295	195	245	295
			超级奥氏体 (镍 ≥20%) 不锈钢							
	M2.0.Z.AQ	05.23	退火 / 淬火	200	65	130	195	65	130	195
	M2.0.C.AQ	15.23	铸造 + 退火 / 淬火	200	65	130	195	65	130	195
		双相 (奥氏体 / 铁素体) 不锈钢								
M3.1.Z.AQ	05.51	>60% 铁素体 (N<0.10%)	230	130	180	230	130	180	230	
M3.2.Z.AQ	05.52	<60% 铁素体 (N≥0.10%)	260	65	130	195	65	130	195	
E			可锻铸铁		材质 3334 和 4334					
	K1.1.C.NS	07.1	铁素体 (短切屑)	130	330	475	620	330	475	620
	K1.1.C.NS	07.2	珠光体 (长切屑)	200	295	410	525	295	410	525
			灰口铸铁							
	K2.1.C.UT	08.1	低抗拉强度	180	330	490	655	330	490	655
	K2.2.C.UT	08.2	高抗拉强度	245	295	425	560	295	425	560
			球墨铸铁							
K3.1.C.UT	09.1	铁素体	155	330	475	620	330	475	620	
K3.3.C.UT	09.2	珠光体	265	295	410	525	295	410	525	
F			铝合金		材质 4334					
	N1.2.Z.AG	30.12	硅铝合金, 硅含量 ≤ 1%	100	490	650	820	490	650	820
	N1.3.C.AG	30.22	硅铝铸造合金, 1% < 硅含量 < 13%	80	490	650	820	490	650	820
S			高温合金		材质 2334 和 4334					
	S2.0.Z.AG	20.22	镍基	350	60	65	100	60	65	100
	S4.3.Z.AN	23.21	钛基	330	80	130	195	80	130	195

CoroDrill® 870

< 6 x DC

英制值

与钻头直径对应的进给量 (f _n) inch/r																	
.3937-.4720"			.4724-.5508"			.5512-.6295"			.6299-.8264"			.8268-1.0232"			1.0237-1.2992"		
最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大
-PM 和 -GP 槽形																	
.0047	.0071	.0110	.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177	.0079	.0134	.0177
.0047	.0071	.0110	.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177	.0079	.0134	.0177
.0047	.0071	.0110	.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177	.0079	.0134	.0177
.0047	.0074	.0110	.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177	.0079	.0134	.0177
-PM 槽型、-KM 和 -GP																	
.0047	.0071	.0118	.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197	.0079	.0157	.0205
.0047	.0071	.0118	.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197	.0079	.0157	.0205
.0047	.0071	.0118	.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197	.0079	.0157	.0205
.0047	.0071	.0118	.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197	.0079	.0157	.0205
.0047	.0074	.0118	.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197	.0079	.0142	.0197
-PM、-MM 和 -GP 槽形																	
.0039	.0063	.0094	.0047	.0075	.0130	.0055	.0087	.0150	.0071	.0098	.0157	.0071	.0118	.0177	.0071	.0118	.0177
.0039	.0063	.0094	.0047	.0075	.0130	.0055	.0087	.0150	.0071	.0098	.0157	.0071	.0118	.0177	.0071	.0118	.0177
-MM、PM 和 -GP 槽型																	
.0047	.0055	.0075	.0055	.0063	.0087	.0055	.0071	.0094	.0071	.0094	.0118	.0087	.0110	.0134	.0087	.0110	.0134
.0039	.0047	.0063	.0039	.0047	.0063	.0047	.0055	.0071	.0055	.0071	.0087	.0063	.0087	.0102	.0063	.0087	.0102
-MM、PM 和 -GP 槽型																	
.0039	.0047	.0055	.0039	.0047	.0055	.0047	.0055	.0063	.0047	.0063	.0079	.0055	.0071	.0087	.0055	.0071	.0087
.0039	.0047	.0055	.0039	.0047	.0055	.0047	.0055	.0063	.0047	.0063	.0079	.0055	.0071	.0087	.0055	.0071	.0087
.0039	.0047	.0063	.0039	.0047	.0063	.0047	.0055	.0071	.0055	.0063	.0087	.0055	.0071	.0094	.0055	.0071	.0094
-MM 和 -GP 槽形																	
.0039	.0047	.0055	.0039	.0047	.0063	.0039	.0047	.0063	.0039	.0055	.0063	.0047	.0055	.0071	.0047	.0055	.0071
.0039	.0047	.0055	.0039	.0047	.0063	.0039	.0047	.0063	.0039	.0055	.0063	.0047	.0055	.0071	.0047	.0055	.0071
-KM、PM 和 -GP 槽型																	
.0063	.0098	.0142	.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236	.0118	.0197	.0236
.0063	.0098	.0142	.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236	.0118	.0197	.0236
-PM 和 -GP 槽形																	
.0079	.0098	.0118	.0087	.0126	.0157	.0102	.0134	.0165	.0118	.0142	.0173	.0126	.0150	.0197	.0126	.0150	.0197
.0079	.0098	.0118	.0087	.0126	.0157	.0102	.0134	.0165	.0118	.0142	.0173	.0126	.0150	.0197	.0126	.0150	.0197
-MM、-PM 和 -GP 槽型																	
.0031	.0039	.0055	.0031	.0043	.0055	.0039	.0047	.0055	.0043	.0051	.0063	.0047	.0059	.0079	.0047	.0059	.0079
.0035	.0047	.0059	.0039	.0055	.0063	.0047	.0063	.0079	.0055	.0071	.0087	.0063	.0079	.0098	.0071	.0087	.0106

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

英制值

与钻头直径对应的进给量 (f _n) inch/r																	
.3937-.4720"			.4724-.5508"			.5512-.6295"			.6299-.8264"			.8268-1.0232"			1.0237-1.2992"		
最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大
-PM 槽型																	
.0047	.0057	.0088	.0055	.0063	.0110	.0063	.0079	.0129	.0079	.0101	.0142	.0079	.0107	.0142	.0079	.0107	.0142
.0047	.0057	.0088	.0055	.0063	.0110	.0063	.0079	.0129	.0079	.0101	.0142	.0079	.0107	.0142	.0079	.0107	.0142
.0047	.0057	.0088	.0055	.0063	.0110	.0063	.0079	.0129	.0079	.0101	.0142	.0079	.0107	.0142	.0079	.0107	.0142
.0047	.0057	.0088	.0055	.0063	.0110	.0063	.0079	.0129	.0079	.0101	.0142	.0079	.0107	.0142	.0079	.0107	.0142
-PM 和 -KM 槽型																	
.0047	.0057	.0094	.0055	.0063	.0117	.0063	.0079	.0142	.0079	.0101	.0151	.0079	.0113	.0157	.0079	.0126	.0164
.0047	.0057	.0094	.0055	.0063	.0117	.0063	.0079	.0142	.0079	.0101	.0151	.0079	.0113	.0157	.0079	.0126	.0164
.0047	.0057	.0094	.0055	.0063	.0117	.0063	.0079	.0142	.0079	.0101	.0151	.0079	.0113	.0157	.0079	.0126	.0164
.0047	.0050	.0083	.0055	.0059	.0102	.0063	.0069	.0124	.0079	.0088	.0132	.0079	.0099	.0138	.0079	.0110	.0143
.0047	.0057	.0094	.0055	.0063	.0117	.0063	.0079	.0142	.0079	.0101	.0151	.0079	.0113	.0157	.0079	.0126	.0164
-MM 槽型																	
.0039	.0050	.0076	.0047	.0060	.0104	.0055	.0069	.0120	.0071	.0079	.0126	.0071	.0094	.0142	.0071	.0094	.0142
.0039	.0044	.0066	.0047	.0052	.0091	.0055	.0061	.0105	.0071	.0075	.0110	.0071	.0083	.0124	.0071	.0083	.0124
-PM 和 -MM 槽型																	
.0047	.0051	.0060	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0076	.0071	.0076	.0094	.0087	.0091	.0107	.0087	.0091	.0107
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0047	.0047	.0051	.0055	.0055	.0059	.0063	.0063	.0067	.0072	.0063	.0067	.0072
-MM 和 -PM 槽型																	
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0047	.0047	.0051	.0055	.0047	.0050	.0063	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0069
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0047	.0047	.0051	.0055	.0047	.0050	.0063	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0069
.0039	.0043	.0050	.0039	.0043	.0050	.0047	.0051	.0057	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0076	.0055	.0059	.0076
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0050	.0039	.0043	.0050	.0039	.0044	.0050	.0047	.0051	.0057	.0047	.0051	.0057
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0050	.0039	.0043	.0050	.0039	.0044	.0050	.0047	.0051	.0057	.0047	.0051	.0057
-MM 槽型																	
.0039	.0043	.0050	.0039	.0043	.0050	.0047	.0051	.0057	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0069
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0050	.0047	.0051	.0055	.0047	.0050	.0063	.0047	.0050	.0063	.0047	.0050	.0063
-KM 和 -PM 槽型																	
.0063	.0079	.0113	.0071	.0094	.0132	.0083	.0117	.0151	.0098	.0139	.0173	.0118	.0151	.0189	.0118	.0157	.0189
.0063	.0079	.0113	.0071	.0094	.0132	.0083	.0117	.0151	.0098	.0139	.0173	.0118	.0151	.0189	.0118	.0157	.0189
-MM 和 -PM 槽型																	
.0063	.0079	.0113	.0071	.0094	.0132	.0083	.0117	.0151	.0098	.0139	.0173	.0118	.0151	.0189	.0118	.0157	.0189
.0063	.0079	.0113	.0071	.0094	.0132	.0083	.0117	.0151	.0098	.0139	.0173	.0118	.0151	.0189	.0118	.0157	.0189
-PM 槽型																	
.0079	.0087	.0110	.0087	.0094	.0138	.0102	.0110	.0150	.0118	.0126	.0157	.0126	.0134	.0177	.0126	.0134	.0177
.0079	.0087	.0110	.0087	.0094	.0138	.0102	.0110	.0150	.0118	.0126	.0157	.0126	.0134	.0177	.0126	.0134	.0177
-MM 和 -PM 槽型																	
.0031	.0039	.0055	.0031	.0043	.0055	.0039	.0047	.0055	.0043	.0051	.0063	.0047	.0059	.0079	.0047	.0059	.0079
.0035	.0043	.0055	.0039	.0047	.0059	.0047	.0055	.0071	.0055	.0063	.0079	.0063	.0071	.0087	.0071	.0079	.0098

CoroDrill® 400

公制值

ISO	MC 材料编号	工件材质	切削速度 (V _c) m/min	钻头直径, mm					
				1.50 - 3.00	3.01 - 6.00	6.01 - 10.00	10.01 - 14.00	14.01 - 20.00	20.01 - 32.00
				进给量 f _n mm/r (最小值 - 最大值)					
N	N1.1	工业纯铝	300 - 600	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.40 - 0.55	0.45 - 0.60
	N1.2	铝硅, 硅含量 ≤ 1%	250 - 500	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60
	N1.3	铝硅铸造合金, 1% ≤ 硅含量 ≤ 13%	250 - 500	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60
	N1.4	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	200 - 400	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60

英制值

ISO	MC 材料编号	工件材质	切削速度 (v _c), ft/min	钻头直径, inch					
				.059 - .118	.118 - .236	.236 - .394	.394 - .551	.552 - .787	.787 - 1.260
				进给量 f _n 英寸/转 (最小值 - 最大值)					
N	N1.1	工业纯铝	984 - 1968	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.2	铝硅, 硅含量 ≤ 1%	820 - 1640	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.3	铝硅铸造合金, 1% ≤ 硅含量 ≤ 13%	820 - 1640	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.4	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	656 - 1312	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024

钻头类型 4 使用 DC2 RPM 和 DC1 进给率。

CoroDrill® 430

公制值

ISO	MC 材料编号	工件材质	切削速度 (V _c) m/min	钻头直径, mm					
				1.50 - 3.00	3.01 - 6.00	6.01 - 10.00	10.01 - 14.00	14.01 - 20.00	20.01 - 32.00
				进给量 f _n mm/r (最小值 - 最大值)					
N	N1.1	工业纯铝	300 - 600	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.40 - 0.55	0.45 - 0.60
	N1.2	铝硅, 硅含量 ≤ 1%	250 - 500	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60
	N1.3	铝硅铸造合金, 1% ≤ 硅含量 ≤ 13%	250 - 500	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60
	N1.4	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	200 - 400	0.06 - 0.15	0.15 - 0.25	0.25 - 0.40	0.30 - 0.45	0.30 - 0.45	0.45 - 0.60

英制值

ISO	MC 材料编号	工件材质	切削速度 (v _c), ft/min	钻头直径, inch					
				.059 - .118	.118 - .236	.236 - .394	.394 - .551	.552 - .787	.787 - 1.260
				进给量 f _n 英寸/转 (最小值 - 最大值)					
N	N1.1	工业纯铝	984 - 1968	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.2	铝硅, 硅含量 ≤ 1%	820 - 1640	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.3	铝硅铸造合金, 1% ≤ 硅含量 ≤ 13%	820 - 1640	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024
	N1.4	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	656 - 1312	.002 - .006	.006 - .010	.010 - .016	.012 - .018	.016 - .022	.018 - .024

一般注意事项:

注意: Tailor Made 草图中包含刀具的特定的切削参数

注意: N1DU 为烧结 PCD, 相比于整体硬质合金, 它可以应用更高的进给速度和切削速度

注意: 阶梯钻头, 使用最大的切削直径计算每分钟转速, 并且使用最小的切削直径计算进给速度

注意: 对于钻头类型 2、4、5 和 6, 当阶梯直径比率大于 1.5 时, 比如最小直径为 5.00mm, 最大直径为 8.00mm, 按照推荐的最小的进给速度开始

注意: 外冷钻头的切削速度 V_c 比同直径的内冷钻头降低 20%

注意: 切削速度和进给的变化范围为初始值的 (±) 20%

CoroDrill® 452

切削速度推荐值

	v _c m/min	v _c ft/min	f _n mm/rev	f _n 英寸/转
CFRP	60	197	0.08	.00315
铝	60	197	0.08	.00315
钛	15	49	0.05	.00197
不锈钢	15	49	0.05	.00197

攻丝

切削丝锥

CoroTap™ 100 直槽丝锥	E2
CoroTap™ 200 螺尖丝锥	E3-E5
CoroTap™ 300 螺旋槽丝锥	E6-E11

挤压丝锥

CoroTap™ 400 挤压丝锥	E12
-------------------	-----

切削参数

E13

CoroTap™ 100 直槽丝锥

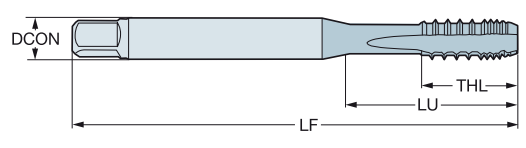
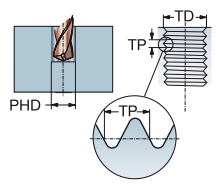
螺纹形式: 公制

DIN 371

B

ULDR
SUBSTRATE
COATING

2.0
HSS-E-PM
UNCOAT



C

N

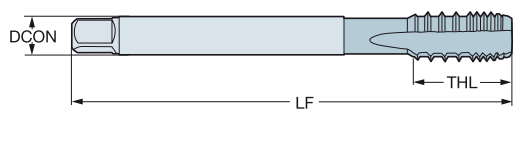
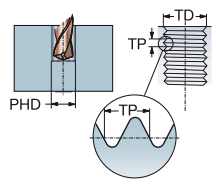
														N 尺寸, mm, inch	
TDZ	TP	LU	CZC _{IS}	THCHT	TCTR	订货号	ISO	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	T100-NM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN 371	
	.709							.138	.118	2.205	.354		.098		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	T100-NM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371	
	.827							.177	.157	2.480	.472		.130		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	T100-NM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371	
	.984							.236	.197	2.756	.512		.165		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	T100-NM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371	
	1.181							.236	.236	3.150	.591		.197		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	T100-NM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371	
	1.378							.315	.315	3.543	.709		.268		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	T100-NM100DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371	
	1.535							.394	.394	3.937	.787		.335		

E

DIN 376

ULDR
SUBSTRATE
COATING

2.0
HSS-E-PM
UNCOAT



F

N

														N 尺寸, mm, inch	
TDZ	TP	LU	CZC _{IS}	THCHT	TCTR	订货号	ISO	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	T100-NM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN 376	
	3.268							.354	.472	4.331	.906		.402		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	T100-NM101DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	4	12.0	DIN 376	
	3.189							.433	.551	4.331	.984		.472		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	T100-NM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376	
	2.677							.472	.630	4.331	.984		.551		

G

H



E 2



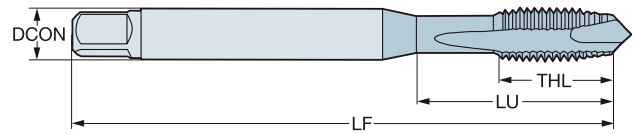
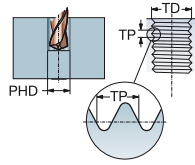
CoroTap™ 200 螺尖丝锥

螺纹形式：公制

DIN 371

ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E
PVD ZrN - B125
UNCOAT - B150



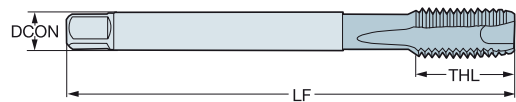
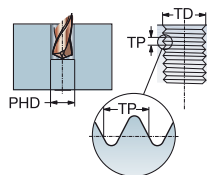
N

							N		尺寸, mm, inch						
TDZ	TP	LU	CZC ₆	THCHT	TCR	订货号	B125	B150	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	16.00	3.50 x 2.70	B	6H	T200-NM100DA-M3	★	★	3.5	3.00	56.0	9.0	2	2.5	DIN 371
		.630							.138	.118	2.205	.354		.098	
M 4	0.70	19.00	4.50 x 3.40	B	6H	T200-NM100DA-M4	★	★	4.5	4.00	63.0	12.0	2	3.3	DIN 371
		.748							.177	.157	2.480	.472		.130	
M 5	0.80	23.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-NM100DA-M5	★	★	6.0	5.00	70.0	13.0	2	4.2	DIN 371
		.906							.236	.197	2.756	.512		.165	
M 6	1.00	27.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-NM100DA-M6	★	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		1.063							.236	.236	3.150	.591		.197	
M 8	1.25	28.00	8.00 x 6.20	B	6H	T200-NM100DA-M8	★	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371
		1.102							.315	.315	3.543	.709		.268	
M 10	1.50	30.00	10.00 x 8.00	B	6H	T200-NM100DA-M10	★	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371
		1.181							.394	.394	3.937	.787		.335	

DIN 376

ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E
PVD ZrN - B125
UNCOAT - B150



N

							N		尺寸, mm, inch						
TDZ	TP	LU	CZC ₆	THCHT	TCR	订货号	B125	B150	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6H	T200-NM101DA-M12	★	★	9.0	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN 376
		3.268							.354	.472	4.331	.906		.402	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6H	T200-NM101DA-M14	★	★	11.0	14.00	110.0	25.0	4	12.0	DIN 376
		3.189							.433	.551	4.331	.984		.472	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6H	T200-NM101DA-M16	★	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376
		2.677							.472	.630	4.331	.984		.551	



E13



I2

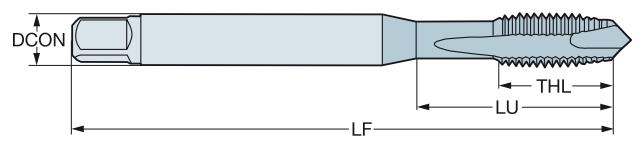
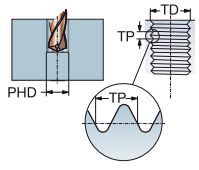
CoroTap™ 200 螺尖丝锥

螺纹形式: 公制
DIN/ANSI

B

ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E-PM
UNCOAT



C

N

尺寸, mm, inch

D

TDZ	TP	LU	CZC ₁₅	THCHT	TCTR	订货号	N	尺寸, mm, inch						
								DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	15.88 .625	.141 x .110	B	6H	T200-NM100AA-M3	★	3.6	3.00	56.0	9.0	2	2.5	DIN/ANSI
								.141	.118	2.205	.354	.098		
M 4	0.70	16.58 .653	.168 x .131	B	6H	T200-NM100AA-M4	★	4.3	4.00	63.0	13.0	2	3.3	DIN/ANSI
								.168	.157	2.480	.512	.130		
M 5	0.80	21.42 .843	.194 x .152	B	6H	T200-NM100AA-M5	★	4.9	5.00	70.0	14.0	2	4.2	DIN/ANSI
								.194	.197	2.756	.551	.165		
M 6	1.00	25.59 1.007	.255 x .191	B	6H	T200-NM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN/ANSI
								.255	.236	3.150	.591	.197		
M 8	1.25	30.20 1.189	.318 x .238	B	6H	T200-NM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN/ANSI
								.318	.315	3.543	.709	.268		
M 10	1.50	32.80 1.292	.381 x .286	B	6H	T200-NM100AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN/ANSI
								.381	.394	3.937	.787	.335		
M 12	1.75	86.02 3.386	.367 x .275	B	6H	T200-NM101AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	4	10.2	DIN/ANSI
								.367	.472	4.331	.906	.402		

E

F

G

H

I



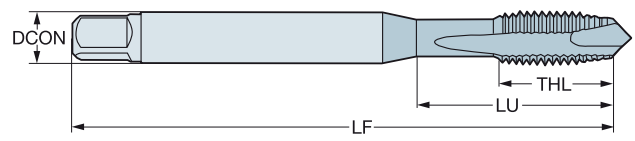
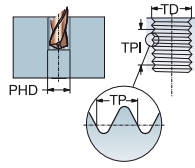
CoroTap™ 200 螺尖丝锥

螺纹形式: UNC

DIN/ANSI

ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E-PM
UNCOAT



N

							尺寸, mm, inch							
TDZ	TPI	LU	CZC ₁₆	THCHT	TCTR	订货号	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
UNC #4-40	40.00	15.47 .609	.141 x .110	B	2B	T200-NM100AE-4-40	3.6 .141	2.84 .112	56.0 2.205	9.0 .354	2	2.4 .093	DIN/ANSI	
UNC #6-32	32.00	15.08 .594	.141 x .110	B	2B	T200-NM100AE-6-32	3.6 .141	3.51 .138	56.0 2.205	11.0 .433	2	2.9 .112	DIN/ANSI	
UNC #8-32	32.00	16.58 .653	.168 x .131	B	2B	T200-NM100AE-8-32	4.3 .168	4.17 .164	63.0 2.480	13.0 .512	2	3.5 .138	DIN/ANSI	
UNC #10-24	24.00	21.42 .843	.194 x .152	B	2B	T200-NM100AE-10-24	4.9 .194	4.83 .190	70.0 2.756	14.0 .551	2	3.9 .154	DIN/ANSI	
UNC 1/4-20	20.00	25.59 1.007	.255 x .191	B	2B	T200-NM100AE-1/4	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.0 .591	3	5.1 .201	DIN/ANSI	
UNC 5/16-18	18.00	30.20 1.189	.318 x .238	B	2B	T200-NM100AE-5/16	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.0 .709	3	6.6 .260	DIN/ANSI	
UNC 3/8-16	16.00	32.80 1.292	.381 x .286	B	2B	T200-NM100AE-3/8	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.0 .787	3	8.0 .315	DIN/ANSI	
UNC 7/16-14	14.00	72.60 2.858	.323 x .242	B	2B	T200-NM100AE-7/16	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	20.0 .787	3	9.4 .370	DIN/ANSI	
UNC 1/2-13	13.00	81.80 3.220	.367 x .275	B	2B	T200-NM100AE-1/2	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	23.0 .906	3	10.8 .425	DIN/ANSI	

螺纹形式: UNF

DIN/ANSI

							尺寸, mm, inch							
TDZ	TPI	LU	CZC ₁₆	THCHT	TCTR	订货号	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
UNF #10-32	32.00	21.42 .843	.194 x .152	B	2B	T200-NM100AF-10-32	4.9 .194	4.83 .190	70.0 2.756	14.0 .551	2	4.1 .161	DIN/ANSI	
UNF 1/4-28	28.00	25.59 1.007	.255 x .191	B	2B	T200-NM100AF-1/4	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.0 .591	3	5.5 .217	DIN/ANSI	
UNF 3/8-24	24.00	32.80 1.292	.381 x .286	B	2B	T200-NM100AF-3/8	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.0 .787	3	8.5 .335	DIN/ANSI	



E13



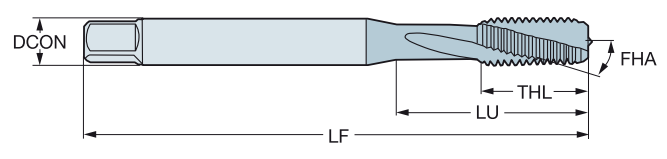
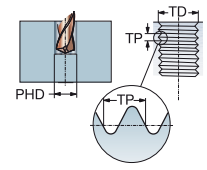
I2

CoroTap™ 300 螺旋槽丝锥

螺纹形式: 公制
DIN 371

B

ULDR 1.5
FHA 15°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD ZrN - D125
UNCOAT - D150



C

N

										N		尺寸, mm, inch				
TDZ	TP	LU	CZ ₆	THCHT	TCTR	订货号	涂层	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	T300-NM100DA-M3	★ ★	3.5	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN 371		
		.709						.138	.118	2.205	.354		.098			
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	T300-NM100DA-M4	★ ★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371		
		.827						.177	.157	2.480	.472		.130			
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-NM100DA-M5	★ ★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371		
		.984						.236	.197	2.756	.512		.165			
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-NM100DA-M6	★ ★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371		
		1.181						.236	.236	3.150	.591		.197			
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	T300-NM100DA-M8	★ ★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371		
		1.378						.315	.315	3.543	.709		.268			
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	T300-NM100DA-M10	★ ★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371		
		1.535						.394	.394	3.937	.787		.335			

F

G

H

I

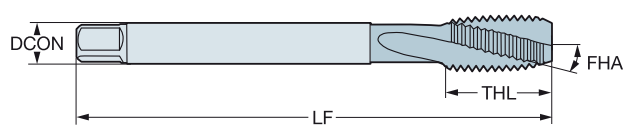
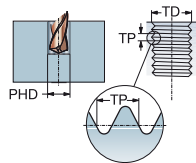


CoroTap™ 300 螺旋槽丝锥

螺纹形式：公制

DIN 376

ULDR 1.5
 FHA 15°
 SUBSTRATE HSS-E-PM
 COATING PVD ZrN - D125
 UNCOAT - D150



N

										N		尺寸, mm, inch			
TDZ	TP	LJ	CZ ₆	THGT	TCTR	订货号	0125	0150	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-NM101DA-M12	★	★	9.0	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN 376
		3.268							.354	.472	4.331	.906		.402	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-NM101DA-M14	★	★	11.0	14.00	110.0	25.0	3	12.0	DIN 376
		3.189							.433	.551	4.331	.984		.472	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	T300-NM101DA-M16	★	★	12.0	16.00	110.0	25.0	3	14.0	DIN 376
		2.677							.472	.630	4.331	.984		.551	



E14



I2

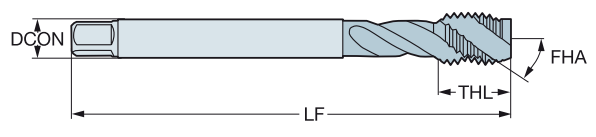
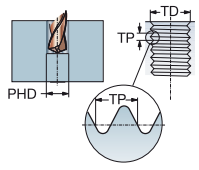


CoroTap™ 300 螺旋槽丝锥

螺纹形式：公制
DIN 371, DIN 376

B

ULDR 2.5
FHA 35°
SUBSTRATE HSS-E
COATING UNCOAT



C

N

D

E

F

G

H

I

							N	尺寸, mm, inch						
TDZ	TP	LU	CZC ₅	THCHT	TCTR	订货号	系列	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	T300-NM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN 371
	.709							.138	.118	2.205	.354		.088	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	T300-NM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371
	.827							.177	.157	2.480	.472		.130	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-NM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371
	.984							.236	.197	2.756	.512		.165	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-NM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
	1.181							.236	.236	3.150	.591		.197	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	T300-NM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371
	1.378							.315	.315	3.543	.709		.268	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	T300-NM100DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371
	1.535							.394	.394	3.937	.787		.335	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-NM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN 376
	3.268							.354	.472	4.331	.906		.402	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-NM101DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	3	12.0	DIN 376
	3.189							.433	.551	4.331	.984		.472	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	T300-NM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	3	14.0	DIN 376
	2.677							.472	.630	4.331	.984		.551	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	T300-NM101DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	3	17.5	DIN 376
	3.740							.630	.787	5.512	1.181		.689	



E14



I2

E 8



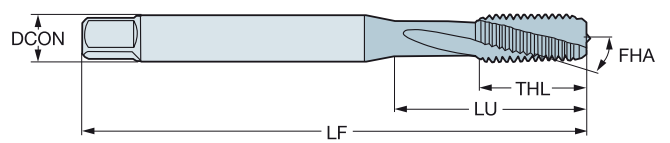
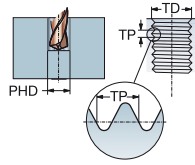
CoroTap™ 300 螺旋槽丝锥

螺纹形式：公制

DIN/ANSI

ULDR
FHA
SUBSTRATE
COATING

1
15°
HSS-E-PM
UNCOAT



N

							尺寸, mm, inch							
TDZ	TP	LU	CZC ₆	THCT	TCTR	订货号	DISO	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	15.88	.141 x .110	C	6H	T300-NM100AA-M3	★	3.6	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN/ANSI
		.625						.141	.118	2.205	.354		.098	
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	C	6H	T300-NM100AA-M4	★	4.3	4.00	63.0	13.0	3	3.3	DIN/ANSI
		.653						.168	.157	2.480	.512		.130	
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	C	6H	T300-NM100AA-M5	★	4.9	5.00	70.0	14.0	3	4.2	DIN/ANSI
		.843						.194	.197	2.756	.551		.165	
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	C	6H	T300-NM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN/ANSI
		1.007						.255	.236	3.150	.591		.197	
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	C	6H	T300-NM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN/ANSI
		1.189						.318	.315	3.543	.709		.268	
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	C	6H	T300-NM100AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN/ANSI
		1.292						.381	.394	3.937	.787		.335	
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	C	6H	T300-NM101AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	3	10.2	DIN/ANSI
		3.386						.367	.472	4.331	.906		.402	



E14



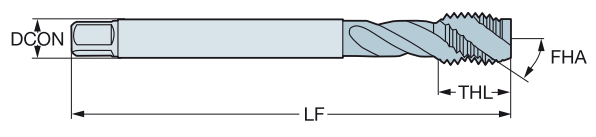
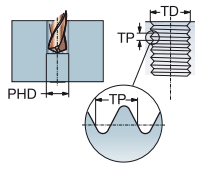
I2

CoroTap™ 300 螺旋槽丝锥

螺纹形式：公制细牙
DIN 374

B

ULDR 2.5
FHA 35°
SUBSTRATE HSS-E
COATING UNCOAT



C

N

D

							尺寸, mm, inch									
TDZ	TP	LU	CZC ₅	THCT	TCTR	订货号	ISO	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	C	6H	T300-NM100DB-M4X050	★	2.8	4.00	63.0	12.0	2	3.5	DIN 374		
	1.693							.110	.157	2.480	.472		.138			
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	C	6H	T300-NM100DB-M5X050	★	3.5	5.00	70.0	13.0	2	4.5	DIN 374		
	1.929							.138	.197	2.756	.512		.177			
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	C	6H	T300-NM100DB-M6X075	★	4.5	6.00	80.0	15.0	2	5.3	DIN 374		
	2.323							.177	.236	3.150	.591		.209			
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6H	T300-NM100DB-M8X100	★	6.0	8.00	90.0	18.0	2	7.0	DIN 374		
	2.638							.236	.315	3.543	.709		.276			
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6H	T300-NM100DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	20.0	3	9.0	DIN 374		
	2.638							.276	.394	3.543	.787		.354			
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6H	T300-NM100DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	20.0	3	8.8	DIN 374		
	3.032							.276	.394	3.937	.787		.346			
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-NM100DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	21.0	3	10.8	DIN 374		
	2.874							.354	.472	3.937	.827		.425			
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	T300-NM100DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	3	10.5	DIN 374		
	2.874							.354	.472	3.937	.827		.413			
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-NM100DB-M14X125	★	11.0	14.00	100.0	21.0	3	12.8	DIN 374		
	2.795							.433	.551	3.937	.827		.504			
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	T300-NM100DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	3	12.5	DIN 374		
	2.795							.433	.551	3.937	.827		.492			
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6H	T300-NM100DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	21.0	3	14.5	DIN 374		
	2.283							.472	.630	3.937	.827		.571			
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6H	T300-NM100DB-M18X150	★	14.0	18.00	110.0	24.0	3	16.5	DIN 374		
	2.598							.551	.709	4.331	.945		.650			
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6H	T300-NM100DB-M20X150	★	16.0	20.00	125.0	24.0	3	18.5	DIN 374		
	3.150							.630	.787	4.921	.945		.728			

G

H

I



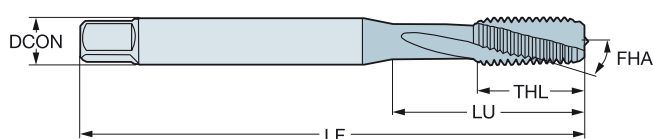
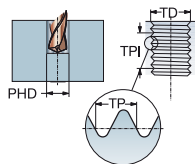
CoroTap™ 300 螺旋槽丝锥

螺纹形式: UNC

DIN/ANSI

ULDR
FHA
SUBSTRATE
COATING

1
15°
HSS-E-PM
UNCOAT



N

							N 尺寸, mm, inch						
TDZ	TPI	LU	CZC ₆	THCHT	TCTR	订货号	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC #4-40	40.00	15.47	.141 x .110	C	2B	T300-NM100AE-4-40	3.6	2.84	56.0	9.0	3	2.4	DIN/ANSI
		.609					.141	.112	2.205	.354		.093	
UNC #6-32	32.00	15.08	.141 x .110	C	2B	T300-NM100AE-6-32	3.6	3.51	56.0	11.0	3	2.9	DIN/ANSI
		.594					.141	.138	2.205	.433		.112	
UNC #8-32	32.00	16.58	.168 x .131	C	2B	T300-NM100AE-8-32	4.3	4.17	63.0	13.0	3	3.5	DIN/ANSI
		.653					.168	.164	2.480	.512		.138	
UNC #10-24	24.00	21.42	.194 x .152	C	2B	T300-NM100AE-10-24	4.9	4.83	70.0	14.0	3	3.9	DIN/ANSI
		.843					.194	.190	2.756	.551		.154	
UNC 1/4-20	20.00	25.59	.255 x .191	C	2B	T300-NM100AE-1/4	6.5	6.35	80.0	15.0	3	5.1	DIN/ANSI
		1.007					.255	.250	3.150	.591		.201	
UNC 5/16-18	18.00	30.20	.318 x .238	C	2B	T300-NM100AE-5/16	8.1	7.94	90.0	18.0	3	6.6	DIN/ANSI
		1.189					.318	.313	3.543	.709		.260	
UNC 3/8-16	16.00	32.80	.381 x .286	C	2B	T300-NM100AE-3/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	8.0	DIN/ANSI
		1.292					.381	.375	3.937	.787		.315	
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	C	2B	T300-NM100AE-1/2	9.3	12.70	110.0	23.0	3	10.8	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.906		.425	
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	2B	T300-NM100AE-5/8	12.2	15.88	110.0	23.0	3	13.5	DIN/ANSI
		2.591					.480	.625	4.331	.906		.531	
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2B	T300-NM100AE-3/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI
		3.051					.590	.750	4.921	1.181		.650	

螺纹形式: UNF

DIN/ANSI

							N 尺寸, mm, inch						
TDZ	TPI	LU	CZC ₆	THCHT	TCTR	订货号	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF #10-32	32.00	21.42	.194 x .152	C	2B	T300-NM100AF-10-32	4.9	4.83	70.0	14.0	3	4.1	DIN/ANSI
		.843					.194	.190	2.756	.551		.161	
UNC 1/4-28	28.00	25.59	.255 x .191	C	2B	T300-NM100AF-1/4	6.5	6.35	80.0	15.0	3	5.5	DIN/ANSI
		1.007					.255	.250	3.150	.591		.217	
UNC 5/16-24	24.00	30.20	.318 x .238	C	2B	T300-NM100AF-5/16	8.1	7.94	90.0	18.0	3	6.9	DIN/ANSI
		1.189					.318	.313	3.543	.709		.272	
UNC 3/8-24	24.00	32.80	.381 x .286	C	2B	T300-NM100AF-3/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	8.5	DIN/ANSI
		1.292					.381	.375	3.937	.787		.335	
UNC 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	2B	T300-NM100AF-1/2	9.3	12.70	110.0	23.0	3	11.5	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.906		.453	



E14



I2

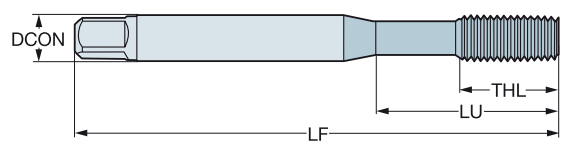
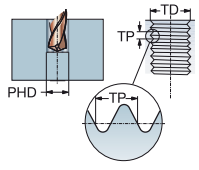
CoroTap™ 400 挤压丝锥

螺纹形式: 公制
DIN 2174

B

ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E
DLC a-C:N



C

N

		N		尺寸, mm, inch										
TDZ	TP	LU	CZC ₁₅	THCHT	TCTR	订货号	FLUTE	DCON	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T400-NM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	9.0	4	2.8	DIN 2174
		.709						.138	.118	2.205	.354		.110	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T400-NM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	5	3.7	DIN 2174
		.827						.177	.157	2.480	.472		.146	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-NM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	5	4.6	DIN 2174
		.984						.236	.197	2.756	.512		.181	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-NM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	5	5.5	DIN 2174
		1.181						.236	.236	3.150	.591		.217	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T400-NM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	5	7.4	DIN 2174
		1.378						.315	.315	3.543	.709		.291	

E

F

G

H

I



CoroTap™ 100

公制值

				牌号 D150		
				1.5	2	3
				ULDR(xTD)		
ISO	MC 材料编号	工件材质	HB	v _c /min		
N	N1. 2. Z. UT	铝合金	60	43	35	30
	N1. 2. Z. AG		100	43	35	30
	N1. 2. C. UT		75	43	35	30
	N1. 3. C. AG		90	24	20	17
	N1. 4. C. NS		130	18	15	13

英制值

				牌号 D150		
				1.5	2	3
				ULDR(xTD)		
ISO	MC 材料编号	工件材质	HB	v _c /ft/min		
N	N1. 2. Z. UT	铝合金	60	140	115	98
	N1. 2. Z. AG		100	140	115	98
	N1. 2. C. UT		75	140	115	98
	N1. 3. C. AG		90	80	66	56
	N1. 4. C. NS		130	60	49	42

CoroTap™ 200

公制值

				牌号 B150 / D150			牌号 B125		
				1.5	2	3	1.5	2	3
				ULDR(xTD)					
ISO	MC 材料编号	工件材质	HB	v _c /min			v _c /min		
N	N1. 2. Z. UT	铝合金	60	43	35	30	55	45	38
	N1. 2. Z. AG		100	43	35	30	55	45	38
	N1. 3. C. UT		75	43	35	30	55	45	38
	N1. 3. C. AG		90	24	20	17	37	30	26
	N1. 4. C. NS		130	18	15	13	24	20	17
	N3. 1. U. UT	铜基合金	110	37	30	26	55	45	38
	N3. 3. U. UT		100	15	12	10	22	18	15

英制值

				牌号 B150 / D150			牌号 B125		
				1.5	2	3	1.5	2	3
				ULDR(xTD)					
ISO	MC 材料编号	工件材质	HB	v _c /ft/min			v _c /ft/min		
N	N1. 2. Z. UT	铝合金	60	140	115	98	181	148	126
	N1. 2. Z. AG		100	140	115	98	181	148	126
	N1. 3. C. UT		75	140	115	98	181	148	126
	N1. 3. C. AG		90	80	66	56	120	98	84
	N1. 4. C. NS		130	60	49	42	80	66	56
	N3. 1. U. UT	铜基合金	110	120	98	84	181	148	126
	N3. 3. U. UT		100	48	39	34	72	59	51

CoroTap™ 300

公制值

				牌号 D150			牌号 D125			牌号 B150		
				1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ULDR(xTD)				v _c /min			v _c /min			v _c /min		
ISO	MC 材料编号	工件材质	HB	v _c /min			v _c /min			v _c /min		
N	N1.2.Z.UT	铝合金	60	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.2.Z.AG		100	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.UT		75	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.AG		90	24	20	17	37	30	26	24	20	17
	N1.4.C.NS		130	18	15	13	24	20	17			
N	N3.1.U.UT	铜基合金	110	15	12	10	22	18	15	15	12	10
	N3.3.U.UT		100	37	30	26	55	45	38			

英制型

				牌号 D150			牌号 D125			牌号 B150		
				1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ULDR(xTD)				v _c /ft/min			v _c /ft/min			v _c /ft/min		
ISO	MC 材料编号	工件材质	HB	v _c /ft/min			v _c /ft/min			v _c /ft/min		
N	N1.2.Z.UT	铝合金	60	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.2.Z.AG		100	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.3.C.UT		75	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.3.C.AG		90	80	66	56	120	98	84	80	66	56
	N1.4.C.NS		130	60	49	42	80	66	56			
N	N3.1.U.UT	铜基合金	110	48	39	34	72	59	51	48	39	34
	N3.3.U.UT		100	120	98	84	181	148	126			

CoroTap™ 400

公制值

				牌号 B105		
				1.5	2	3
ULDR(xTD)				v _c /min		
ISO	MC 材料编号	工件材质	HB	v _c /min		
N	N1.2.Z.UT	铝合金	60	67	55	47
	N1.2.Z.AG		100	67	55	47
	N1.3.C.UT		75	67	55	47
	N1.3.C.AG		90	49	40	34
	N3.1.U.UT		铜基合金	100	31	25

英制值

				牌号 B105		
				1.5	2	3
ULDR(xTD)				v _c /ft/min		
ISO	MC 材料编号	工件材质	HB	v _c /ft/min		
N	N1.2.Z.UT	铝合金	60	221	180	154
	N1.2.Z.AG		100	221	180	154
	N1.3.C.UT		75	221	180	154
	N1.3.C.AG		90	161	131	112
	N3.1.U.UT		铜基合金	100	100	82

镗削

粗镗

CoroBore® BR20 双刃粗镗刀具	F2-F3
CoroBore® BR20 双刃减振粗镗刀具	F4-F5
CoroBore® BR30 多刃粗镗刀具	F6
CoroBore® 820 XL 轻质粗镗刀具	F7
CoroBore® 820 XL 粗镗刀具	F8

精镗

CoroBore® 825 减振精镗刀具	F9
CoroBore® 825D 背镗刀夹	F10
CoroBore® 826 HP 刀夹套件	F11

A

镗削

粗镗

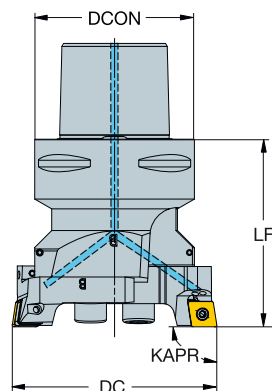
CoroBore® BR20 双刃粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷却液

KAPR

90°

B



C

D

DCN		DCX		CZC _{MS}		CNSC	订货号	尺寸, mm, inch						MIID
DCN	DCX	12	1/2	C6	3	BR20-90CN12F-C6	DCON	ADJL _{ISO}	LF	BAR PSI	NM	KG	CICT	MIID
70.00	90.00	12	1/2	C6	3	BR20-90CN12F-C6	63.00	10.00	78.00	70	3.0	2.200	2	CXMU 12 04 12
2.756	3.543						2.480	.394	3.071	1015				
89.00	116.00	12	1/2	C8	3	BR20-116CN12F-C8	80.00	13.50	94.00	70	3.0	3.050	2	CXMU 12 04 12
3.504	4.567						3.150	.531	3.701	1015				
115.00	150.00	12	1/2	C8	3	BR20-150CN12F-C8	80.00	17.50	100.00	70	3.0	3.690	2	CXMU 12 04 12
4.528	5.906						3.150	.689	3.937	1015				

E

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

F

G

H

I



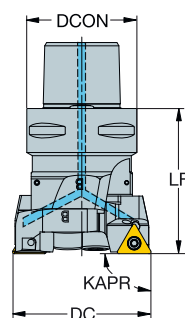
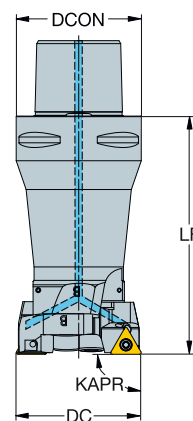
I2



I7

CoroBore® BR20 双刃粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷却液

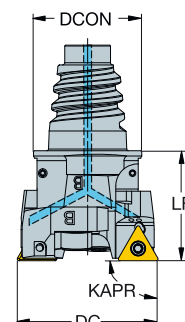
KAPR
DSGN90°
190°
2

DCN		DCX		CZC ₁₆		CNSC	DSGN	订货号	尺寸, mm, inch									
DCN	DCX	IC	IC	CZC ₁₆	CNSC	DSGN	订货号	DCN	ADJLX _柄	ULDR	LF	BD ₁	BAR PSI	NM	KG	CICT	MIID	
28.00	36.00	09	7/32	C3	3	2	BR20-36TC09F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.8	0.380	2	TCMT 09 02 04	
1.102	1.417							1.260	.157		3.268	.945	1015					
35.00	45.00	11	1/4	C3	3	1	BR20-45TC11F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.9	0.270	2	TCMT 11 03 04	
1.378	1.772							1.260	.197		1.890		1015					
44.00	56.00	11	1/4	C4	3	1	BR20-56TC11F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.9	0.500	2	TCMT 11 03 04	
1.732	2.205							1.575	.236		2.205		1015					
55.00	71.00	16	3/8	C5	3	1	BR20-71TC16F-C5	50.00	8.00		66.00		70	3.0	0.860	2	TCMT 16 T3 08	
2.165	2.795							1.969	.315		2.598		1015					
70.00	90.00	16	3/8	C5	3	1	BR20-90TC16F-C5	50.00	10.00		70.00		70	3.0	1.250	2	TCMT 16 T3 08	
2.756	3.543							1.969	.394		2.756		1015					
70.00	90.00	16	3/8	C6	3	1	BR20-90TC16F-C6	63.00	10.00		78.00		70	3.0	1.600	2	TCMT 16 T3 08	
2.756	3.543							2.480	.394		3.071		1015					
89.00	116.00	16	3/8	C6	3	1	BR20-116TC16F-C6	63.00	13.50		90.00		70	3.0	2.100	2	TCMT 16 T3 08	
3.504	4.567							2.480	.531		3.543		1015					
115.00	150.00	16	3/8	C8	3	1	BR20-150TC16F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.0	3.650	2	TCMT 16 T3 08	
4.528	5.906							3.150	.689		3.937		1015					

可乐满 EH - 内冷供应

KAPR

90°



DCN		DCX		CZC ₁₆		CNSC	DSGN	订货号	尺寸, mm, inch									
DCN	DCX	IC	IC	CZC ₁₆	CNSC	DSGN	订货号	DCN	ADJLX _柄	LF	BAR PSI	NM	KG	CICT	MIID			
28.00	36.00	09	7/32	E25	1		BR20-36TC09F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.8	0.130	2	TCMT 09 02 04			
1.102	1.417							.953	.157	.984	1015							

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I2



I7

CoroBore® BR20 双刃减振粗镗刀具

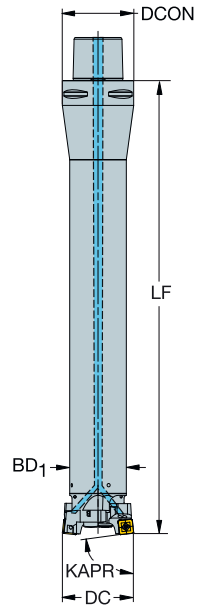
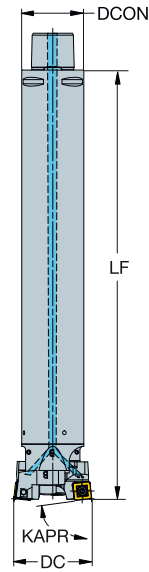
可乐满 Capto® - 带内冷却液

KAPR
DSGN

84°
1

84°
2

●●● SilentTools®



										尺寸, mm, inch									
DCN	DCX	IC	CZC _{IS}	CNSC	DSGN	订货号	DCN	ADJL _{mm}	ULDR	LF	BD ₁	BAR PSI	NM	KG	CICT	MIID			
23.00	29.00	06	06	C4	3	2	BR20D-29SP06Y-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.8	0.740	2	SPMT 0606-BM		
.906	1.142							1.575	.118		7.835	.787	1015						
28.00	36.00	06	06	C3	3	2	BR20D-36SP06Y-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	0.8	1.030	2	SPMT 0606-BM		
1.102	1.417							1.260	.157		8.504	.984	1015						
35.00	45.00	08	08	C3	3	1	BR20D-45SP08Y-C3L	32.00	5.00		221.00		70	1.7	1.540	2	SPMT 0808-BM		
1.378	1.772							1.260	.197		8.701		1015						
35.00	45.00	08	08	C4	3	2	BR20D-45SP08Y-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.7	1.980	2	SPMT 0808-BM		
1.378	1.772							1.575	.197		10.630	1.260	1015						
35.00	45.00	08	08	C6	3	2	BR20D-45SP08Y-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	1.7	2.630	2	SPMT 0808-BM		
1.378	1.772							2.480	.197		11.693	1.260	1015						
44.00	56.00	08	08	C4	3	1	BR20D-56SP08Y-C4L	40.00	6.00		220.00		70	1.7	2.380	2	SPMT 0808-BM		
1.732	2.205							1.575	.236		8.661		1015						
44.00	56.00	08	08	C5	3	2	BR20D-56SP08Y-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	1.7	3.720	2	SPMT 0808-BM		
1.732	2.205							1.969	.236		13.228	1.575	1015						
44.00	56.00	08	08	C6	3	1	BR20D-56SP08Y-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	1.7	4.350	2	SPMT 0808-BM		
1.732	2.205							2.480	.236		14.291	1.575	1015						
55.00	71.00	12	12	C5	3	1	BR20D-71SP12Y-C5M	50.00	8.00		300.00		70	2.0	5.080	2	SPMT 1210-BM		
2.165	2.795							1.969	.315		11.811		1015						
55.00	71.00	12	12	C6	3	2	BR20D-71SP12Y-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	2.0	6.940	2	SPMT 1210-BM		
2.165	2.795							2.480	.315		15.748	1.969	1015						
70.00	90.00	12	12	C6	3	1	BR20D-90SP12Y-C6M	63.00	10.00		400.00		70	2.0	9.910	2	SPMT 1210-BM		
2.756	3.543							2.480	.394		15.748		1015						
70.00	90.00	12	12	C8	3	2	BR20D-90SP12Y-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	3.0	16.183	2	SPMT 1210-BM		
2.756	3.543							3.150	.394		19.685	2.480	1015						
89.00	116.00	12	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8M	80.00	13.50		500.00		70	2.0	22.125	2	SPMT 1210-BM		
3.504	4.567							3.150	.531		19.685		1015						
89.00	116.00	12	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8S	80.00	13.50		410.00		70	2.0	16.140	2	SPMT 1210-BM		
3.504	4.567							3.150	.531		16.142		1015						
115.00	150.00	12	12	C8	3	1	BR20D-150SP12Y-C8M	80.00	17.50		500.00		70	2.0	18.620	2	SPMT 1210-BM		
4.528	5.906							3.150	.689		19.685		1015						

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

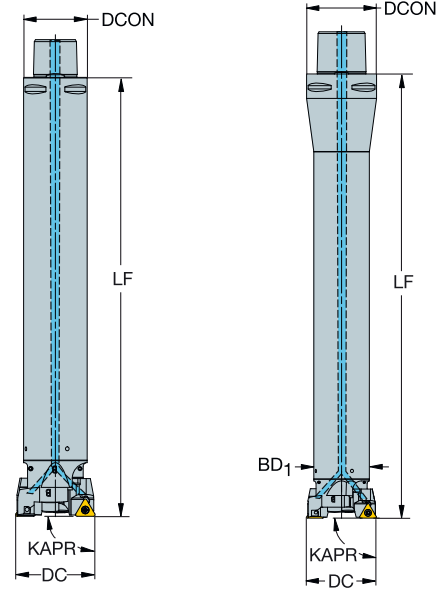


CoroBore® BR20 双刃减振粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷却液

KAPR
DSGN90°
190°
2

●●● SilentTools®



		尺寸, mm, inch															
DCN	DCX			CZC ₁₆	CNSC	DSGN	订货号	DCON	ADJLY _{mm}	ULDR	LF	BD ₁				CICT	MIID
28.00	36.00	09	7/32	C3	3	2	BR20D-36TC09F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	0.8	1.050	2	TCMT 09 02 04
1.102	1.417							1.260	.157		8.504	.984	1015				
35.00	45.00	11	1/4	C3	3	1	BR20D-45TC11F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	0.9	1.540	2	TCMT 11 03 04
1.378	1.772							1.260	.197		8.701		1015				
35.00	45.00	11	1/4	C4	3	2	BR20D-45TC11F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	0.9	1.980	2	TCMT 11 03 04
1.378	1.772							1.575	.197		10.630	1.260	1015				
44.00	56.00	11	1/4	C4	3	1	BR20D-56TC11F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	0.9	2.400	2	TCMT 11 03 04
1.732	2.205							1.575	.236		8.661		1015				
44.00	56.00	11	1/4	C5	3	2	BR20D-56TC11F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	0.9	3.740	2	TCMT 11 03 04
1.732	2.205							1.969	.236		13.228	1.575	1015				
55.00	71.00	16	3/8	C5	3	1	BR20D-71TC16F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	3.0	5.080	2	TCMT 16 T3 08
2.165	2.795							1.969	.315		11.811		1015				
70.00	90.00	16	3/8	C6	3	1	BR20D-90TC16F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	3.0	9.930	2	TCMT 16 T3 08
2.756	3.543							2.480	.394		15.748		1015				
89.00	116.00	16	3/8	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	3.0	22.085	2	TCMT 16 T3 08
3.504	4.567							3.150	.531		19.685		1015				
89.00	116.00	16	3/8	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	3.0	16.160	2	TCMT 16 T3 08
3.504	4.567							3.150	.531		16.142		1015				
115.00	150.00	16	3/8	C8	3	1	BR20D-150TC16F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	3.0	18.640	2	TCMT 16 T3 08
4.528	5.906							3.150	.689		19.685		1015				

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I2



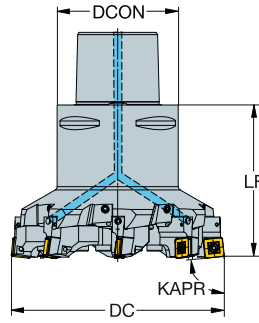
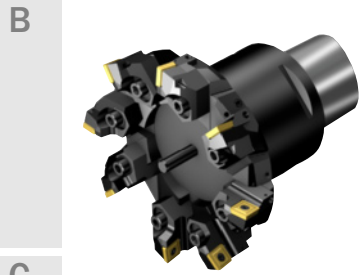
I7

CoroBore® BR30 多刃粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷却液

KAPR

84°



C

D

DCN		DCX		CZC _{MS}		CNSC	订货号	尺寸, mm, inch						MIID	
DCN	DCX	IC	IC	IC	IC			DCN	ADJLX _{CON}	LF	BAR PSI	NM	KG	CICT	
85.00 3.346	94.50 3.720	12	12	C6	C6	3	BR30-095-4-SP12Y-C6	63.00 2.480	4.75 .187	80.00 3.150	20 290	2.0	2.050	4	SPMT 1210-BM
93.50 3.681	103.00 4.055	12	12	C6	C6	3	BR30-103-4-SP12Y-C6	63.00 2.480	4.75 .187	80.00 3.150	20 290	2.0	2.130	4	SPMT 1210-BM
102.00 4.016	111.50 4.390	12	12	C8	C8	3	BR30-112-6-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	4.110	6	SPMT 1210-BM
110.50 4.350	120.00 4.724	12	12	C8	C8	3	BR30-120-6-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	4.230	6	SPMT 1210-BM
119.00 4.685	128.50 5.059	12	12	C8	C8	3	BR30-129-8-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	4.510	8	SPMT 1210-BM
127.50 5.020	137.00 5.394	12	12	C8	C8	3	BR30-137-8-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	4.670	8	SPMT 1210-BM
136.00 5.354	145.50 5.728	12	12	C8	C8	3	BR30-146-8-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	4.900	8	SPMT 1210-BM
144.50 5.689	154.00 6.063	12	12	C8	C8	3	BR30-154-8-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	6.300	8	SPMT 1210-BM
153.00 6.024	162.50 6.398	12	12	C8	C8	3	BR30-163-6-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	5.150	6	SPMT 1210-BM
161.50 6.358	171.00 6.732	12	12	C8	C8	3	BR30-171-6-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	5.270	6	SPMT 1210-BM
170.00 6.693	179.50 7.067	12	12	C8	C8	3	BR30-180-6-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	5.730	6	SPMT 1210-BM
178.50 7.028	188.00 7.402	12	12	C8	C8	3	BR30-188-6-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	5.850	6	SPMT 1210-BM
187.00 7.362	196.50 7.736	12	12	C8	C8	3	BR30-197-6-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	6.470	6	SPMT 1210-BM
195.50 7.697	205.00 8.071	12	12	C8	C8	3	BR30-205-6-SP12Y-C8	80.00 3.150	4.75 .187	100.00 3.937	20 290	2.0	6.590	6	SPMT 1210-BM

E

F

G

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

H

I

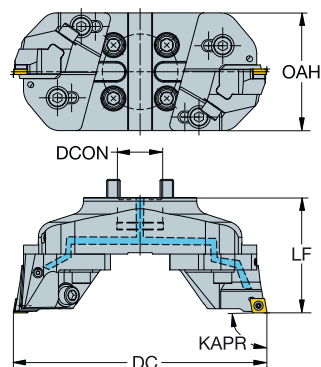
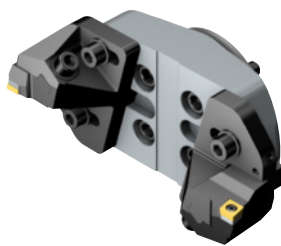


CoroBore® 820 XL 轻质粗镗刀具

心轴 - 内冷却液供应

KAPR

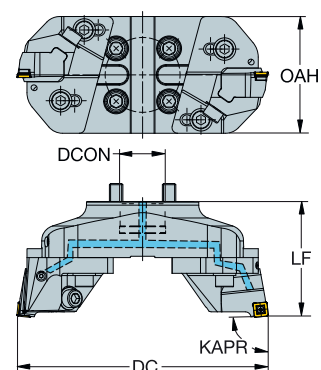
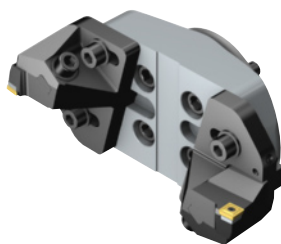
90°



		尺寸, mm, inch															
DCN	DCX			CZC ₉₅	CNSC	订货号	DCN	ADJLX _{MAX}	ADJLX _{MIN}	HSUP	LF	OAH				CICT	MIID
148.00	200.00	12	1/2	40S	1	820L-200CC12F	40.00	1.50	26.00	51.0	102.00	104.00	70	3.0	3.860	2	CCMT 12 04 08
5.827	7.874						1.575	.059	1.024	2.008	4.016	4.094	1015				
198.00	250.00	12	1/2	40S	1	820L-250CC12F	40.00	1.50	26.00	51.0	102.00	104.00	70	3.0	4.390	2	CCMT 12 04 08
7.795	9.843						1.575	.059	1.024	2.008	4.016	4.094	1015				
248.00	300.00	12	1/2	40S	1	820L-300CC12F	40.00	1.50	26.00	51.0	102.00	104.00	70	3.0	4.870	2	CCMT 12 04 08
9.764	11.811						1.575	.059	1.024	2.008	4.016	4.094	1015				

KAPR

84°



		尺寸, mm, inch															
DCN	DCX			CZC ₉₅	CNSC	订货号	DCN	ADJLX _{MAX}	ADJLX _{MIN}	HSUP	LF	OAH				CICT	MIID
148.00	200.00	12	12	40S	1	820L-200SP12Y	40.00	1.50	26.00	51.0	102.00	104.00	70	3.0	3.860	2	SPMT 1210-BM
5.827	7.874						1.575	.059	1.024	2.008	4.016	4.094	1015				
198.00	250.00	12	12	40S	1	820L-250SP12Y	40.00	1.50	26.00	51.0	102.00	104.00	70	3.0	4.390	2	SPMT 1210-BM
7.795	9.843						1.575	.059	1.024	2.008	4.016	4.094	1015				
248.00	300.00	12	12	40S	1	820L-300SP12Y	40.00	1.50	26.00	51.0	102.00	104.00	70	3.0	4.870	2	SPMT 1210-BM
9.764	11.811						1.575	.059	1.024	2.008	4.016	4.094	1015				

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I2



I7

A

镗削

粗镗

CoroBore® 820 XL 粗镗刀具

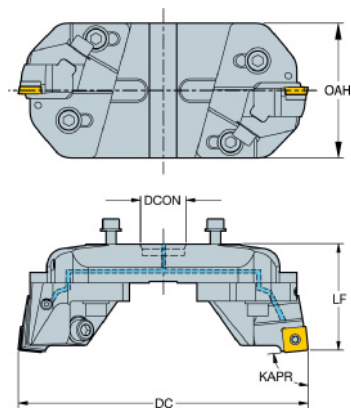
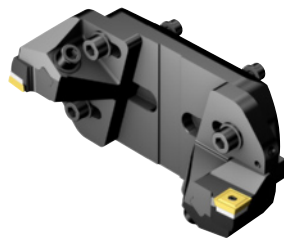
心轴 - 内冷却液供应

专用于 Silent Tools 镗削

B

KAPR

84°



C

D

DCN		DCX		IC		CZC ₃₅	CNSC	订货号	尺寸, mm, inch										MIID
DCN	DCX	IC	IC	CZC ₃₅	CNSC	DCN	ADJLX _{MIN}	ADJLX _{MAX}	HSUP	LF	OAH	BAR FSI	NM	KG	CICT	MIID			
148.00	200.00	12	12	33	1	820D-200SP12Y	33.00	1.50	26.00	51.0	82.00	104.00	70	3.0	3.350	2	SPMT 1210-BM		
5.827	7.874						1.299	.059	1.024	2.008	3.228	4.094	1015						
198.00	250.00	12	12	33	1	820D-250SP12Y	33.00	1.50	26.00	51.0	82.00	104.00	70	3.0	3.670	2	SPMT 1210-BM		
7.795	9.843						1.299	.059	1.024	2.008	3.228	4.094	1015						
248.00	300.00	12	12	33	1	820D-300SP12Y	33.00	1.50	26.00	52.0	82.00	104.00	70	3.0	4.030	2	SPMT 1210-BM		
9.764	11.811						1.299	.059	1.024	2.047	3.228	4.094	1015						

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

F

G

H

I



I2



I7

F 8

CoroBore® 825 减振精镗刀具

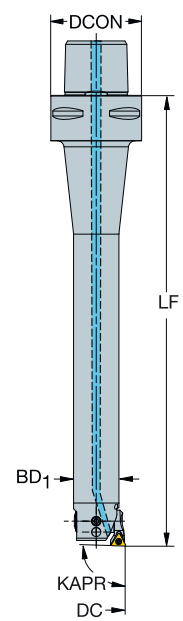
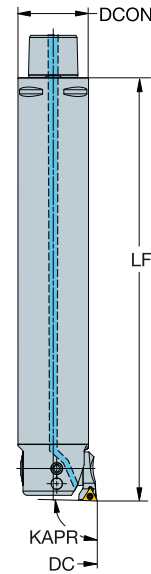
可乐满 Capto® - 带内冷却液

KAPR
DSGN

92°
1

92°
2

●●● SilentTools®



DCN		DCX		CZC _{ns}		CNSC	DSGN	订货号	尺寸, mm, inch										MLID
DCN	DCX	△	△	△	△				DCON	ADJL _{MAX}	ULDR	LF	OAH	BD ₁	BAR PSI	NM	KG	CICT	
19.00	23.00	06	5/32	C4	3	2	825D-23TC06U-C4L	40.00	2.00	6.00	163.00	18.00	70	0.6	0.568	1	TCMT 06 T1 02		
.748	.906							1.575	.079	6.417	7.09	1015							
23.00	29.00	06	5/32	C4	3	2	825D-29TC06U-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.6	0.728	1	TCMT 06 T1 02		
.906	1.142							1.575	.118	7.835	7.87	1015							
28.00	36.00	06	5/32	C3	3	2	825D-36TC06U-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	0.6	0.968	1	TCMT 06 T1 02		
1.102	1.417							1.260	.157	8.504	9.84	1015							
35.00	45.00	09	7/32	C3	3	1	825D-45TC09U-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00	32.00	70	0.8	1.484	1	TCMT 09 02 04		
1.378	1.772							1.260	.197	8.701	1.260	1015							
35.00	45.00	09	7/32	C4	3	2	825D-45TC09U-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	0.8	1.924	1	TCMT 09 02 04		
1.378	1.772							1.575	.197	10.630	1.260	1015							
35.00	45.00	09	7/32	C6	3	2	825D-45TC09U-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	0.8	2.574	1	TCMT 09 02 04		
1.378	1.772							2.480	.197	11.693	1.260	1015							
44.00	56.00	09	7/32	C4	3	1	825D-56TC09U-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00	40.00	70	0.8	2.124	1	TCMT 09 02 04		
1.732	2.205							1.575	.236	8.661	1.575	1015							
44.00	56.00	09	7/32	C5	3	2	825D-56TC09U-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	0.8	3.744	1	TCMT 09 02 04		
1.732	2.205							1.969	.236	13.228	1.575	1015							
44.00	56.00	09	7/32	C6	3	2	825D-56TC09U-C6L	63.00	6.00	6.00	401.00	40.00	70	0.8	4.384	1	TCMT 09 02 04		
1.732	2.205							2.480	.236	15.787	1.575	1015							
55.00	70.00	11	1/4	C5	3	1	825D-70TC11U-C5M	50.00	7.50	5.00	300.00	50.00	70	0.9	4.940	1	TCMT 11 03 04		
2.165	2.756							1.969	.295	11.811	1.969	1015							
55.00	70.00	11	1/4	C6	3	2	825D-70TC11U-C6M	63.00	7.50	6.00	400.00	50.00	70	0.9	6.789	1	TCMT 11 03 04		
2.165	2.756							2.480	.295	15.748	1.969	1015							
69.00	87.00	11	1/4	C6	3	1	825D-87TC11U-C6M	63.00	9.00	5.00	400.00	63.00	70	0.9	9.659	1	TCMT 11 03 04		
2.717	3.425							2.480	.354	15.748	2.480	1015							
69.00	87.00	11	1/4	C8	3	2	825D-87TC11U-C8S	80.00	9.00	6.00	500.00	63.00	70	0.9	12.869	1	TCMT 11 03 04		
2.717	3.425							3.150	.354	19.685	2.480	1015							
86.00	107.00	11	1/4	C6	3	1	825D-107TC11U-C6M	63.00	10.50	4.00	400.00	64.00	80.00	70	0.9	9.729	1	TCMT 11 03 04	
3.386	4.213							2.480	.413	15.748	2.520	3.150	1015						
86.00	107.00	11	1/4	C8	3	1	825D-107TC11U-C8M	80.00	10.50	5.00	500.00	80.00	70	0.9	18.089	1	TCMT 11 03 04		
3.386	4.213							3.150	.413	19.685	3.150	1015							
86.00	107.00	11	1/4	C8	3	1	825D-107TC11U-C8S	80.00	10.50	4.00	410.00	80.00	70	0.9	15.669	1	TCMT 11 03 04		
3.386	4.213							3.150	.413	16.142	3.150	1015							
106.00	137.00	11	1/4	C6	3	1	825D-137TC11U-C6M	63.00	15.50	3.00	400.00	64.00	100.00	70	0.9	9.809	1	TCMT 11 03 04	
4.173	5.394							2.480	.610	15.748	2.520	3.937	1015						
106.00	137.00	11	1/4	C8	3	1	825D-137TC11U-C8M	80.00	15.50	3.00	500.00	81.00	100.00	70	0.9	18.199	1	TCMT 11 03 04	
4.173	5.394							3.150	.610	19.685	3.189	3.937	1015						
106.00	137.00	11	1/4	C8	3	1	825D-137TC11U-C8S	80.00	15.50	3.00	400.00	81.00	100.00	70	0.9	15.759	1	TCMT 11 03 04	
4.173	5.394							3.150	.610	15.748	3.189	3.937	1015						
136.00	167.00	11	1/4	C8	3	1	825D-167TC11U-C8S	80.00	15.50	3.00	500.00	81.00	130.00	70	0.9	18.359	1	TCMT 11 03 04	
5.354	6.575							3.150	.610	19.685	3.189	5.118	1015						

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



I2



I7

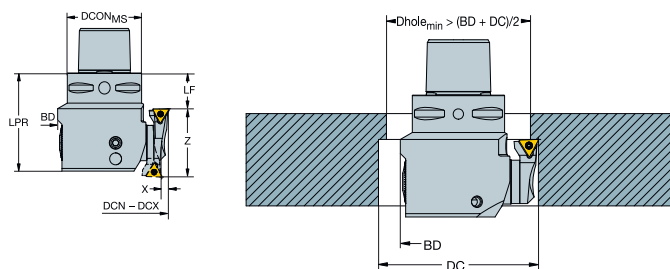


CoroBore® 825D 背镗刀夹



正向镗削直径范围 (mm)	背镗直径范围 (mm)	背镗刀夹套件 (1个刀夹、1个加长滑块)		
		背镗刀夹	背镗刀夹	加长滑块
19-36	31-48	825A-TC06U-BW	L825A-AF11STUC06T1	825A-030A
35-56	48-69	825B-TC06U-BW	L825B-AF15STUC06T1	825B-036A
55-167	69-181	825C-TC09U-BW	L825C-AF20STUC0902	825C-048A

每个背镗套件都有1个加长滑块和1个背镗刀夹。请注意，背镗直径与正镗直径有所不同。请在信息表中查看正确的直径范围。



刀夹

加长滑块

尺寸	刀夹		加长滑块				
	LF 向前	WF 向前	LF 向后	WF 向后	WF	X	Z
A	11	5	11	8.0	3.0	6.0	22
B	17	7	15	9.9	3.6	6.5	32
C	23	10	20	12.2	4.8	7.0	43

CoroBore® 825D 背镗

背镗时，应通过 LF 前向 + LF 向后，减少 LF。即：

- 尺寸 A: LF - 22 mm
- 尺寸 B: LF - 32 mm
- 尺寸 C: LF - 43 mm
- 注意：右侧旋转方向保持不变！

DC 将以加长滑块 WF 的两倍增加 - WF 向前 + WF 向后。即：

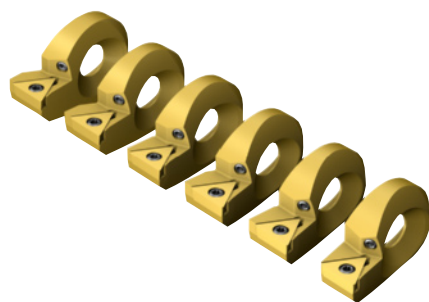
- 尺寸 A: $DC + 2 \times (3.0 - 5.0 + 8.0) = 12.0 \text{ mm}$
- 尺寸 B: $DC + 2 \times (3.6 - 7.0 + 9.9) = 13.0 \text{ mm}$
- 尺寸 C: $DC + 2 \times (4.8 - 10.0 + 12.2) = 14.0 \text{ mm}$
- 计算可能的最小孔直径: $D_{\text{hole}_{\text{min}}} = (BD+DC)/2+1$

注意！背镗仅适用于 CoroBore® 825D，不可用于 CoroBore® 825D XL 或 CoroBore® 825



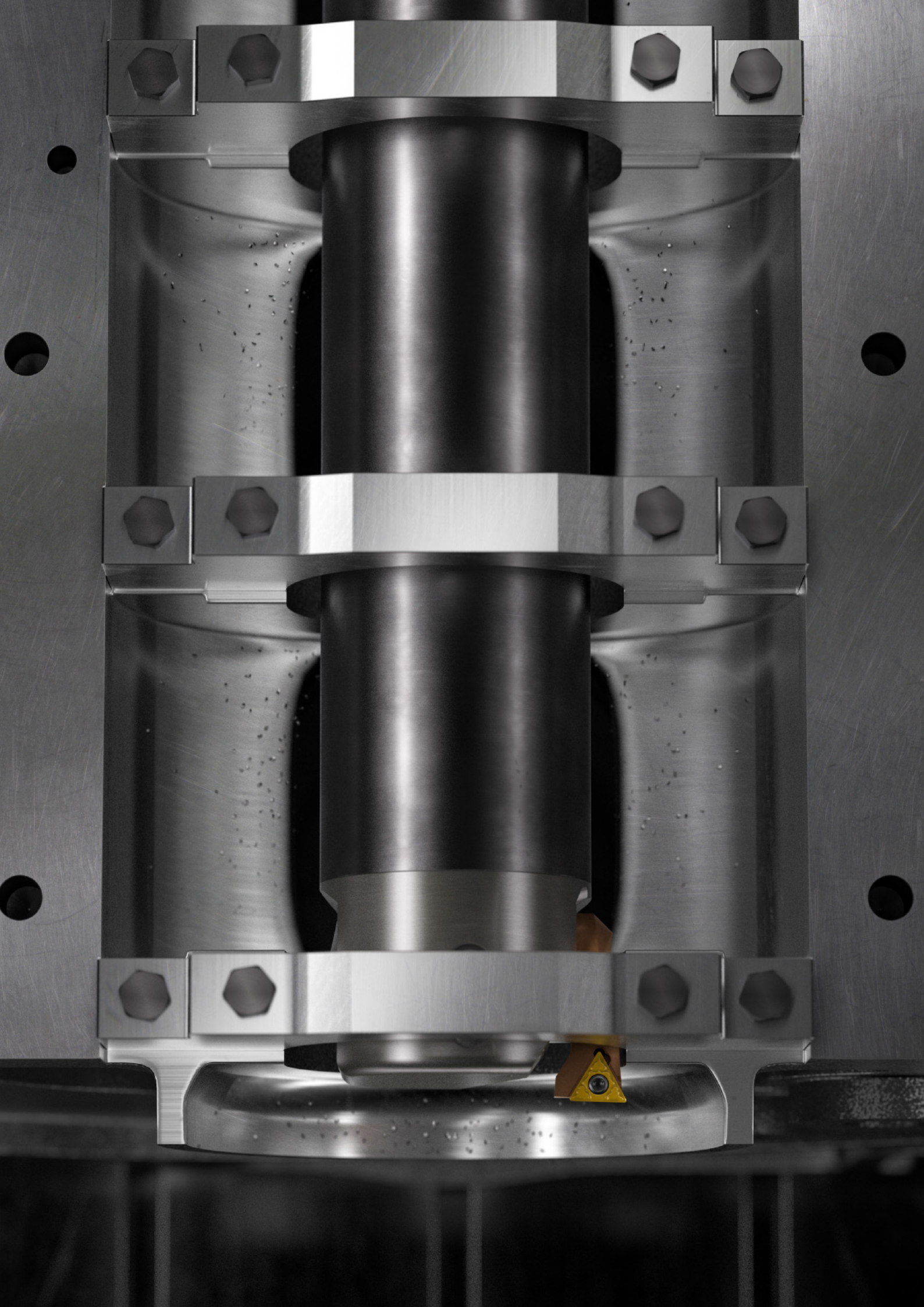
CoroBore® 826 HP

刀夹套件



	订货号	包含的刀夹	F 尺寸 (mm)
尺寸 B	R826B-6-TC09U	R826B-AF17STUC09HP (1 件)	0.0
		R826B-BF17STUC09HP (1 件)	0.5
		R826B-CF17STUC09HP (1 件)	1.0
		R826B-DF17STUC09HP (1 件)	1.5

	订货号	包含的刀夹	F 尺寸 (mm)
尺寸 C	R826C-6-TC11U	R826C-AF23STUC11HP (1 件)	0.0
		R826C-BF23STUC11HP (1 件)	0.5
		R826C-CF23STUC11HP (1 件)	1.0
		R826C-DF23STUC11HP (1 件)	1.5
		R826C-EF23STUC11HP (1 件)	2.0
		R826C-FF23STUC11HP (1 件)	2.5



旋转刀具接杆

可乐满 Capto® 机床接口

Coromant Capto® 心轴接杆	G2
Coromant Capto® 接口的 ER 弹簧夹头	G3
Coromant Capto® 接口的 CoroChuck™ 970 攻丝夹头	G3

HSK 机床接口

HSK - ER 弹簧夹头	G4
HSK 接口的 CoroChuck 970™ 攻丝夹头	G4

ISO 7388-1 机床接口

ISO 7388.1 接口的 CoroChuck™ 970 夹头	G5
----------------------------------	----

MAS-BT 机床接口

MAS-BT 403 - ER 弹簧夹头	G6
MAS-BT 403 - CoroChuck™ 970	G6

CAT-V 机床接口

CAT-V 接口的 CoroChuck™ 970 攻丝夹头	G7
-------------------------------	----

DIN 2080 机床侧接口

DIN 2080 - 带快换系统的可乐满 Capto® 接柄	G8
--------------------------------	----

机床侧接口 Coromant EH

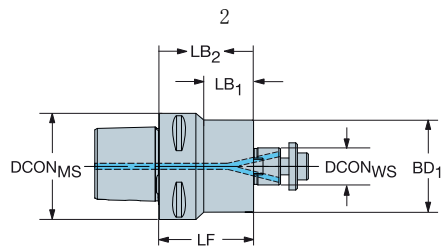
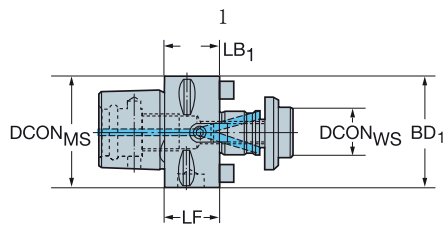
Coromant EH - CoroMill® 327 接柄	G9
--------------------------------	----

Coromant Capto® - 心轴接柄

冷却液通过心轴



DSGN



公制

		尺寸, mm, inch												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	$\begin{matrix} \text{BAR} \\ \text{PSI} \end{matrix}$	$\begin{matrix} \text{KG} \end{matrix}$
C4	16	3	4	2	C4-391.05C-16 055	40.0	16.0	55.0	33.0	55.0	32.0	40.0	80	0.40
						1.575	.630	2.165	1.299	2.165	1.260	1.575	1160	
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 055	40.0	22.0	55.0	55.0		40.0		80	0.60
						1.575	.866	2.165	2.165		1.575		1160	
C5	16	3	4	2	C5-391.05C-16 070	50.0	16.0	70.0	44.8	70.0	32.0	50.0	80	0.70
						1.969	.630	2.756	1.764	2.756	1.260	1.969	1160	
	22	3	4	2	C5-391.05C-22 070	50.0	22.0	70.0	47.0	70.0	40.0	50.0	80	0.90
						1.969	.866	2.756	1.850	2.756	1.575	1.969	1160	
C6	22	3	4	2	C6-391.05C-22 080	63.0	22.0	80.0	40.0	80.0	40.0	63.0	80	1.40
						2.480	.866	3.150	1.575	3.150	1.575	2.480	1160	
	27	3	4	2	C6-391.05C-27 080	63.0	27.0	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	1.60
						2.480	1.063	3.150	2.165	3.150	1.969	2.480	1160	
C8	22	3	4	2	C8-391.05C-22 090	80.0	22.0	90.0	45.0	90.0	40.0	80.0	80	2.40
						3.150	.866	3.543	1.772	3.543	1.575	3.150	1160	
	27	3	4	2	C8-391.05C-27 090	80.0	27.0	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	2.70
						3.150	1.063	3.543	1.969	3.543	1.969	3.150	1160	

英制

		尺寸, mm, inch												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	$\begin{matrix} \text{BAR} \\ \text{PSI} \end{matrix}$	$\begin{matrix} \text{KG} \end{matrix}$
C4	3/4	3	4	1	C4-A391.05C-19 055	40.0	19.1	55.0	55.0		40.0		80	0.60
						1.575	.750	2.165	2.165		1.575		1160	
C5	3/4	3	4	2	C5-A391.05C-19 070	50.0	19.1	70.0	48.0	70.0	43.0	50.0	80	0.90
						1.969	.750	2.756	1.890	2.756	1.693	1.969	1160	
	1	3	4	1	C5-A391.05C-25 070	50.0	25.4	70.0	70.0		50.0		80	1.10
						1.969	1.000	2.756	2.756		1.969		1160	
C6	3/4	3	4	2	C6-A391.05C-19 080	63.0	19.1	80.0	40.0	80.0	43.0	63.0	80	1.50
						2.480	.750	3.150	1.575	3.150	1.693	2.480	1160	
	1	3	4	2	C6-A391.05C-25 080	63.0	25.4	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	1.60
						2.480	1.000	3.150	2.165	3.150	1.969	2.480	1160	
C8	3/4	3	4	2	C8-A391.05C-19 090	80.0	19.1	90.0	45.0	90.0	43.0	80.0	80	2.50
						3.150	.750	3.543	1.772	3.543	1.693	3.150	1160	
	1	3	4	2	C8-A391.05C-25 090	80.0	25.4	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	2.60
						3.150	1.000	3.543	1.969	3.543	1.969	3.150	1160	

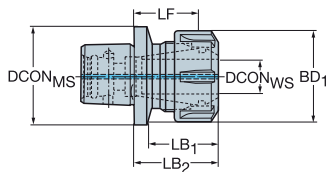
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



Coromant Capto® 接口的 ER 弹簧夹头

短式设计, 仅用于涨爪式夹紧

DIN 6499-B 工件侧接口

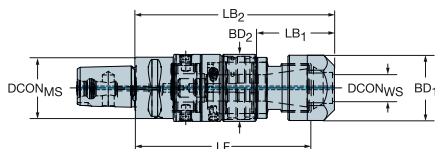


					尺寸, mm, inch							
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BAR PSI	KG
C3	ER16	3	1	C3-391.14-16 035	32.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	80	0.10
					1.260	.669	.945	1.047	1.362	1.102	1160	
C4	ER16	3	1	C4-391.14-16 035	40.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	80	0.20
					1.575	.669	.945	1.047	1.362	1.102	1160	
C5	ER20	3	1	C5-391.14-20 036	50.0	21.0	24.0	27.5	35.5	35.0	80	0.30
					1.969	.827	.945	1.083	1.398	1.378	1160	
	ER25	3	1	C5-391.14-25 037	50.0	26.0	25.0	29.0	37.0	42.0	80	0.30
					1.969	1.024	.984	1.142	1.457	1.654	1160	

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

Coromant Capto® 接口的 CoroChuck™ 970 攻丝夹头

DIN 6499-B 工件侧接口



					尺寸, mm, inch									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	TRMAX	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR PSI	KG
C6	ER32	M27	3	1	970-C6-32-126	63.0	32.8	118.3	105.8	127.8	50.0	80	1.53	
						2.480	1.291	4.657	4.165	5.032	1.969	1160		
C8	ER32	M27	3	1	970-C8-32-135	80.0	32.8	125.3	104.8	134.8	50.0	80	2.50	
						3.150	1.291	4.933	4.126	5.307	1.969	1160		

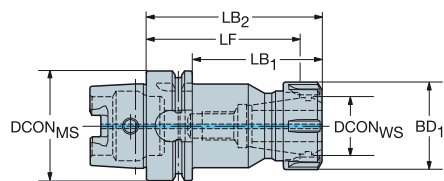
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



HSK - ER 弹簧夹头

HSK A/C 机床接口

DIN 6499-B 工件侧接口



尺寸, mm, inch

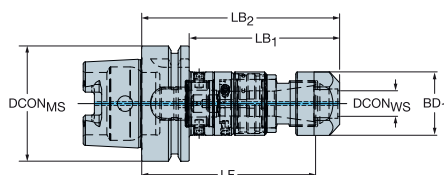
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BAR PSI	KG
63.0	ER20	1	1	392.41014-63 20 100	63.0	21.0	88.5	71.0	100.0	34.0	80	1.02
					2.480	.827	3.484	2.797	3.937	1.339		1160

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

HSK 接口的 CoroChuck 970™ 攻丝夹头

HSK A/C 机床接口

DIN 6499-B 工件侧接口



尺寸, mm, inch

CZC _{IS}	CZC _{IS}	TRMAX	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BAR PSI	KG
63.0	ER32	M27	1	1	970-HA06-32-131	63.0	32.8	121.7	105.2	131.2	50.0	80	1.41
						2.480	1.291	4.791	4.142	5.165	1.969		1160
100.0	ER32	M27	1	1	970-HA10-32-138	100.0	32.8	128.2	108.7	137.7	50.0	80	2.80
						3.937	1.291	5.047	4.280	5.421	1.969		1160

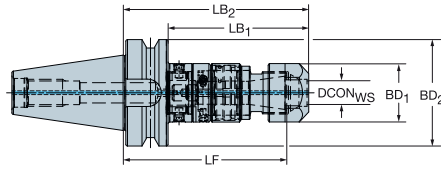
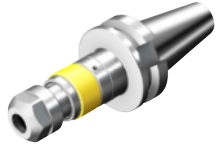
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



ISO 7388.1 接口的 CoroChuck™ 970 夹头

与 DIN 69871-AD 兼容的机床侧接口

符合 DIN 6499-B 的工件侧接口



					尺寸, mm, inch									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	TRMAX	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{WS}	CR&S	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR PSI	KG
40.0	ER32	M27	1	1	970-I40-32-125	32.8	M16	115.8	106.2	125.3	50.0	63.5	80	1.58
						<i>1.291</i>		<i>4.559</i>	<i>4.181</i>	<i>4.933</i>	<i>1.969</i>	<i>2.500</i>	<i>1160</i>	
50.0	ER32	M27	1	1	970-I50-32-129	32.8	M24	119.8	110.2	129.3	50.0	97.5	80	3.36
						<i>1.291</i>		<i>4.717</i>	<i>4.339</i>	<i>5.091</i>	<i>1.969</i>	<i>3.837</i>	<i>1160</i>	

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I2

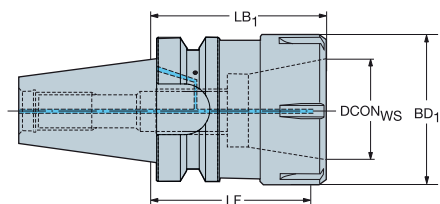


I7

MAS-BT 403 - ER 弹簧夹头

与 JIS B 6339 兼容的机床接口

DIN 6499-B 工件侧接口



尺寸, mm, inch

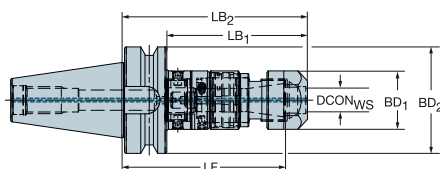
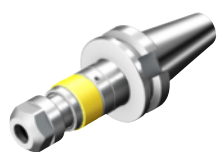
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{WS}	CRKS	LF	LB ₁	BD ₁	BAR PSI	KG	RPMX
30.0	ER32	1	1	A214-30 32 070	33.0	M12	57.3	70.0	50.0	80	0.70	25000
					1.299		2.257	2.756	1.969	1160		

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

MAS-BT 接口的 CoroChuck™ 970 攻丝夹头

与 JIS B 6339 兼容的机床接口

DIN 6499-B 工件侧接口



尺寸, mm, inch

CZC _{IS}	CZC _{IS}	TRMAX	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{WS}	CRKS	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR PSI	KG
40.0	ER32	M27	1	1	970-B40-32-133	32.8	M16	123.8	106.3	133.3	50.0	63.0	80	1.74
						1.291		4.874	4.185	5.248	1.969	2.480	1160	
50.0	ER32	M27	1	1	970-B50-32-148	32.8	M24	138.8	110.3	148.3	50.0	100.0	80	4.33
						1.291		5.465	4.343	5.839	1.969	3.937	1160	

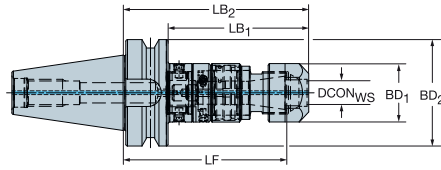
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CAT-V 接口的 CoroChuck™ 970 攻丝夹头

ASME B5.50-2009 机床接口

DIN 6499-B 工件侧接口

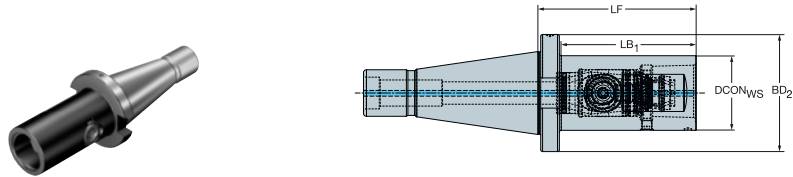


					尺寸, mm, inch									
CZC _{RS}	CZG _{RS}	TRMAX	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{WS}	CRKS	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR PSI	KG
40.0	ER32	M27	1	1	970-V40-32-125	32.8	5/8"-11	115.8	106.2	125.3	50.0	63.5	80	1.59
						<i>1.291</i>	<i>4.559</i>	<i>4.181</i>	<i>4.933</i>	<i>1.969</i>	<i>2.500</i>	<i>1160</i>		
50.0	ER32	M27	1	1	970-V50-32-129	32.8	1"-8	119.8	110.2	129.3	50.0	98.4	80	3.36
						<i>1.291</i>	<i>4.717</i>	<i>4.339</i>	<i>5.091</i>	<i>1.969</i>	<i>3.874</i>	<i>1160</i>		

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



DIN 2080 – 快换式的可乐满 Capto® 接柄

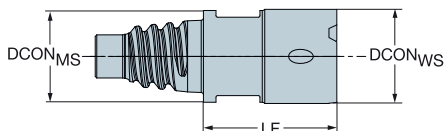


				尺寸, mm, inch							
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{WS}	CRKS	LF	LB ₁	BD ₂	(BAR PSI)	(KG)
40.0	C5	1	1	DN40-QC-C5-095	50.0	M16	95.0	83.4	62.8	80	1.70
					<i>1.969</i>		<i>3.740</i>	<i>3.283</i>	<i>2.472</i>	<i>1160</i>	
50.0	C8	1	1	DN50-QC-C8-140	80.0	M24	140.0	124.8	97.3	80	6.30
					<i>3.150</i>		<i>5.512</i>	<i>4.913</i>	<i>3.831</i>	<i>1160</i>	

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



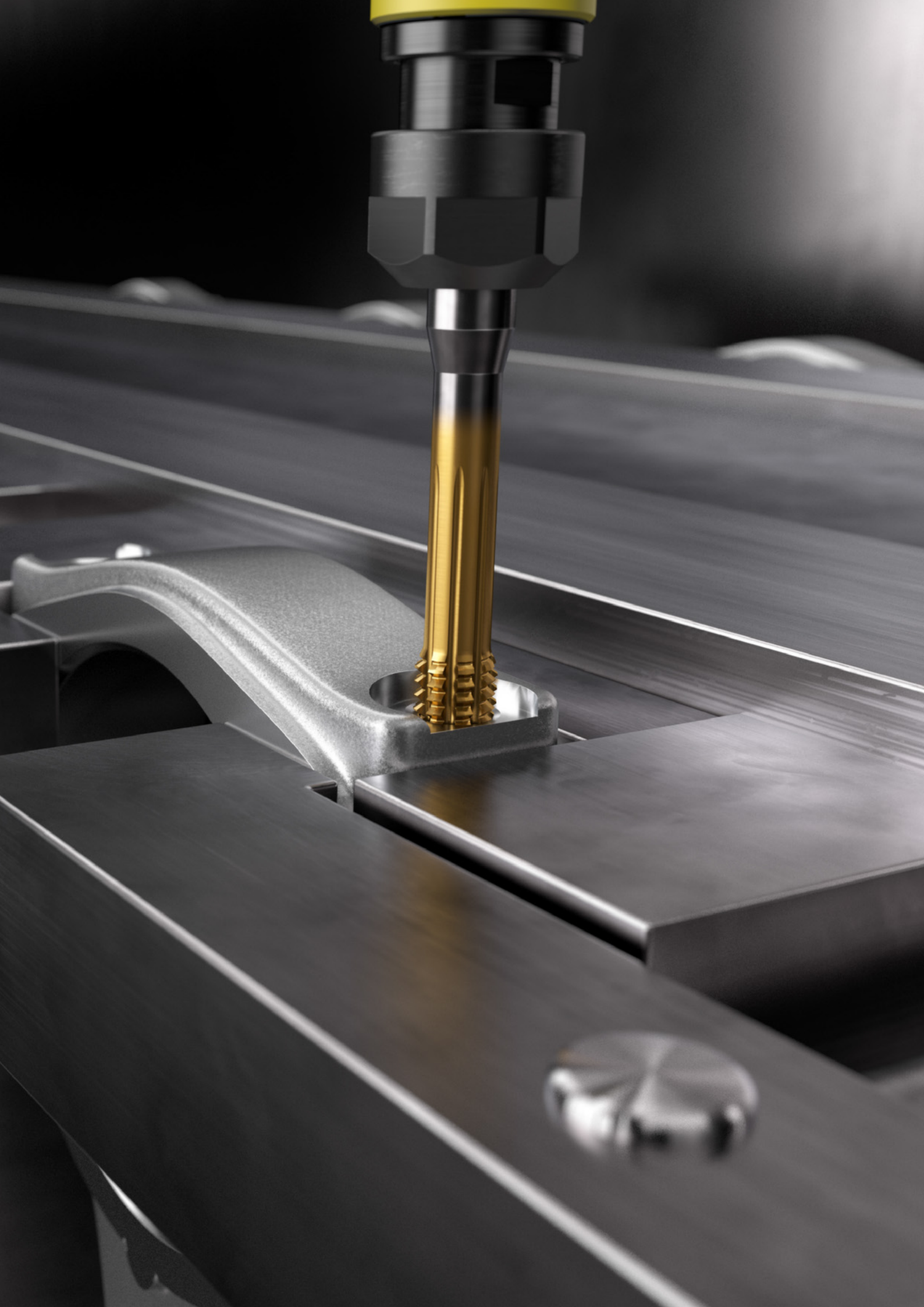
Coromant EH - CoroMill® 327 接柄



				尺寸, mm, inch						
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR PSI	KG
E10	09	1	3	327-EH10-09-015	9.7	9.0	15.0	10.0	20	15.80
					.382	.354	.591	.394	290	
E12	12	1	3	327-EH12-12-017	11.7	12.0	17.0	12.0	20	18.98
					.461	.472	.669	.472	290	
	14	1	3	327-EH12-14-017	11.7	14.3	17.0	14.3	20	9.12
					.461	.563	.669	.563	290	

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com





附件项

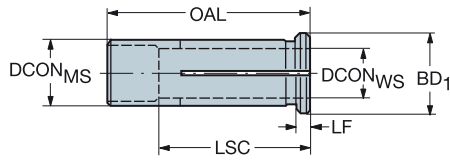
衬套和夹套

圆柄夹持衬套
用于攻丝的 ER 夹套

H2
H3-H4

圆柄夹持衬套

高精度冷却液供给



公制型

				尺寸, mm								
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	BAR	KG	
12	3.00	1	4	393.CF-12 03 40	12.00	3.00	40.00	44.00	4	80	0.03	
	4.00	1	4	393.CF-12 04 40	12.00	4.00	40.00	44.00	4	80	0.03	
	5.00	1	4	393.CF-12 05 40	12.00	5.00	40.00	44.00	4	80	0.03	

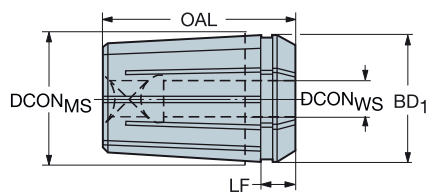
英制型

				尺寸, 英寸								
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	PSI	LBS	
12	1/4	1	4	A393.CF-12 04 40	.472	.250	1.574	1.732	.157	1160	.070	
20	1/2	1	4	A393.CF-20 08 52	.787	.500	1.968	2.125	.157	1160	.189	
	3/8	1	4	A393.CF-20 06 52	.787	.375	1.496	2.125	.157	1160	.216	
	5/8	1	4	A393.CF-20 10 52	.787	.625	1.496	2.125	.157	1160	.134	



用于攻丝的 ER 夹套

与 DIN 6499-B 相配套



用于公制标准丝锥

					尺寸, mm					
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	OAL	LF	BAR	KG
ER32	10.00 x 8.00	1	1	393.14-32 D100X080	32	10	40	9	80	0.148
	11.00 x 9.00	1	1	393.14-32 D110X090	32	11	40	9	80	0.150
	12.00 x 9.00	1	1	393.14-32 D120X090	32	12	40	9	80	0.140
	14.00 x 11.00	1	1	393.14-32 D140X110	32	14	40	9	80	0.135
	16.00 x 12.00	1	1	393.14-32 D160X120	32	16	40	9	80	0.125
	18.00 x 14.50	1	1	393.14-32 D180X145	32	18	40	9	80	0.110
	20.00 x 16.00	1	1	393.14-32 D200X160	32	20	40	9	80	0.093



I2



I7

A

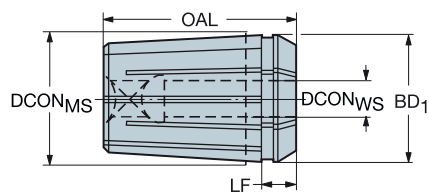
附件项

衬套和夹套

用于攻丝的 ER 夹套

与 DIN 6499-B 相配套

B



C

适用于英制标准丝锥

					尺寸, 英寸					
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	OAL	LF	PSI	LBS
ER32	.318 x .238	1	1	A393.14-32-5/16	1.260	.318	1.575	.358	1160	.200
	.323 x .242	1	1	A393.14-32-7/16	1.260	.323	1.575	.358	1160	.144
	.367 x .275	1	1	A393.14-32-1/2	1.260	.367	1.575	.358	1160	.200
	.381 x .286	1	1	A393.14-32-3/8	1.260	.381	1.575	.358	1160	.200
	.480 x .360	1	1	A393.14-32-5/8	1.260	.480	1.575	.358	1160	.200
	.590 x .442	1	1	A393.14-32-3/4	1.260	.590	1.575	.358	1160	.200
	.697 x .523	1	1	A393.14-32-7/8	1.260	.697	1.575	.358	1160	.112

E

F

G

H

I



H 4



110

通用信息

ISO 13399	I2
安全信息	I5
山特维克可乐满再循环计划 (CRC)	I6
冷却液供应信息	I7
编号规则	I8
刀具索引	I10

新标准的制定使您工作更轻松

ISO 13399 是一项致力于简化切削刀具数据交换的国际标准。您将注意到每种刀具新参数和说明的细微差别。

这种描述切削刀具产品数据的标准方式目前尚属首次出现。如果业内的所有刀具能共享相同的参数和定义，那么在软件系统之间传递刀具信息就变得非常简单。

这对您意味着什么？

首先，这意味着我们双方的系统能够进行对接，因为它们使用相同的语言。您可以从我们的网站下载产品数据，然后在您的 CAD/CAM 软件中直接组合出用于生产的各种刀具。您无需在样本中查找信息，也无需等待不同系统间数据的转换。想像一下，这将会为您节省多少时间！

缩写	首选名称
ADJLN	调整下限
ADJLX	调整上限
ADJRG	调整范围
ALP	轴向后角
AN	主后角
ANN	副后角
APMX	最大切深
APMX_EFW	最大切削深度 - 纵向定程进刀
APMX_FFW	最大切削深度 - 侧面进刀
AZ	最大插铣深度
B	刀柄宽度
BAWS	工件侧刀体角度
BAMS	机床侧的刀体角度
BBD	设计平衡
BBR	通过旋转测试平衡
BCH	刀尖倒角长度
BD	本体直径
BHTA	刀体半锥角
BN	刀面刃带宽度
BS	Wiper (修光刃) 长度
BSG	基本标准组
BSR	修光刃半径
CDX	最大切深
CEMR	切削刃主半径
CF	加工倒角
CHBA	刀体倒角角度
CHBL	刀体倒角长度
CHW	刀尖倒角宽度
CICT	切削部件数
CICT _E	切削部件数 - 极限位置
CICT _P	切削部件数 - 周边位置
CICT _S	切削部件数 - 侧面位置
CICT _T	切削部件数 - 总数
CND	冷却液入口直径
CNSC	冷却液入口型式代码
CNT	冷却液入口螺纹尺寸
COATING	涂层
CP	最大冷却液压力
CRKS	连接固定旋钮螺纹型号
CRNT	冷却液径向入口螺纹尺寸
CTPT	工序类型
CUTDIA	最大工件切断直径
CW	切削宽度
CWN	最小切削宽度
CWTOLL	切削宽度公差下限
CWTOLU	切削宽度公差上限
CWX	最大切削宽度
CXSC	内冷却液出口形式
CZC	连接尺寸代码
CZC _{MS}	机床侧连接型号代码
CZC _{WS}	工件侧连接型号代码
D1	固定孔直径
DAH	检修孔直径
DAXIN	轴向槽最小内径

DAXN	端面槽最小外径
DAXX	轴向槽最大外径
DBC	螺栓直径
DC	切削直径
DCB	螺栓直径
DCBN	最小连接孔直径
DCBX	最大连接孔直径
DCF	刀面接触切削直径
DCIN	切削内径
DCN	最小切削直径
DCON	连接直径
DCON _{MS}	机床侧连接直径
DCON _{WS}	工件侧连接直径
DCPS	数据切屑的尺寸
DCSF _{MS}	机床侧接触表面直径
DCSF _{WS}	工件侧接触表面直径
DCX	最大切削直径
DHUB	毂直径
DIX	换刀器最大干涉直径
DMIN	最小孔径
DMM	刀柄直径
DN	颈部直径
DRVCT	驱动器数
DSGN	设计
EPSR	刀片夹角
FHA	螺旋角
FLGT	法兰厚度
FTDZ	螺纹直径尺寸
H	刀柄高度
HA	螺纹理论高度
HB	螺纹高度差
HBH	切削头底部偏置高度
HC	实际螺纹高度
HF	工作高度
HRY	参考平面的最低点
HTB	刀体高度
HTH	高度
IC	内切圆直径
INSL	刀片长度
INSUC	刀片用途代码
IZC	刀片型号代码
KAPR	刀具切削刃角度
KAPR_EFW	刀具切削刃角度 - 纵向定程进刀
KCH	刀尖倒角
KRINS	主切削刃角
KWW	键槽宽度
L	切削刃长度
LAMS	刃倾角
LB	刀体长度
LCF	容屑槽长度
LCOX	最大切断长度
LE	切削刃有效长度
LF	总长度
LFN	最小功能长度
LH	切削头长度
LPR	伸出长度
LS	刀柄长度
LSC	夹紧长度
LSCN	最小夹紧长度
LSCS	至夹紧起点的距离
LSCX	最大夹紧长度
LSD	刀柄绝对长度
LU	有效长度 (最大推荐值)
LU_BFW	可用长度 - 背面铣
LUX	最大有效长度
MHD	安装孔距离
MIID	主刀片标识
MIID _E	主刀片标识 - 极限位置
MIID _S	主刀片标识 - 侧面位置
MIID _C	主刀片标识 - 中心位置
MIID _P	主刀片标识 - 周边位置
MIID _I	主刀片标识 - 中间位置
MMCC	预调扭矩的订货号
MMCX	最大切削扭矩
NOF	容屑槽数
NT	齿数
OAH	总高
OAL	总长度
OAW	总宽
OH	推荐悬伸

A	OHN	最小悬伸
	OHX	最大悬伸
	ORDCODE	订货号
	PCL	周边圆柱柄长度
B	PDX	轮廓距离 ex
	PDY	轮廓距离 ey
	PHD	预加工孔直径
	PHDX	最大预加工孔直径
	PL	顶尖长度
	PNA	包括角度的轮廓
	PRFRAD	轮廓半径
	PRSPC	轮廓规格
	PSIR	刀具导程角
	PSIRL	左手主切削刃角
C	PSIRR	右手主切削刃角
	PSW	预加工槽宽度
	RADH	径向刀体高度
	RADW	径向刀体宽度
	RAR	右手后角
	RE	刀尖圆角半径
	REEQ	编程目的所需的理论半径值
	REL	左侧刀尖圆角半径
	RER	右侧刀尖圆角半径
	RETOLL	刀尖半径公差下限
D	RETOLU	刀尖半径公差上限
	RGL	重新研磨长度
	RMPX	最大坡走角
	RPMX	最大转速
	S	刀片厚度
	SDL	台阶直径长度
	SIG	刀尖角
	SPTL	分型线
	SSC	刀片座型号
	SSC _E	刀片座尺寸代码 - 极限位置
SSC _P	刀片座尺寸代码 - 周边位置	
SSC _S	刀片座尺寸代码 - 侧面位置	
E	STA	台阶夹角
	SUBSTRATE	刀具基体
	TCDC	切削直径公差等级
	TCDCON	接口直径公差
	TCDMM	刀柄直径公差
	TCHA	可获得的孔公差
	TCHAL	可达到的孔公差下限
	TCHAU	可达到的孔公差上限
	TCT	刀具公差等级
	TCTR	螺纹公差等级
F	TD	螺纹直径
	TDZ	螺纹直径尺寸
	TFLA	丝锥前部浮动长度
	TFLB	丝锥后部浮动长度
	TG	丝锥梯形
	THBTP	螺纹背锥特性
	THCA	螺纹螺旋校正角度
	THCHT	螺纹加工倒角类型
	THFT	螺纹形式
	THFTS	标准系列螺纹牙型
G	THL	螺纹长度
	THUB	轮毂厚度
	TP	螺距
	TPI	每英寸螺纹牙数
	TPIN	每英寸螺纹牙数
	TPIX	每英寸螺纹牙数
	TPN	最小螺距
	TPT	螺纹牙型类型
	TPX	最大螺距
	TRMAX	丝锥最大范围
H	TQ	力矩
	TSYC	刀具类型代码
	TTP	螺纹类型
	ULDR	可加工长度的直径比
	VCX	最大切削速度
	W1	刀片宽度
	WB	刀体宽度
	WF	工作宽度
	WFCIRP	至切削部件参考点的宽度
	WSC	夹紧宽度
I	WT	重量
	ZEFF	端面有效切削刃数
	ZEFP	周边有效切削刃计数 (ZEFP)
	ZWX	最大 Wiper (修光刃) 刀片数

安全信息

与硬质合金磨削有关的安全信息

材料成分

刀柄

刀柄主要包含铁元素 (FE) 以及低合金元素, 比如铬、镍、锰、钼和硅。

可转位刀片 / 切削刀具 / 圆柄刀具

烧结硬质合金产品主要包含碳化钨和钴等成分, 也可能包含以下元素的硬质合金和碳氮化物: 钛、钽、铌、铬、钼和钒。

污染途径

磨削或焊接硬质合金材料时会产生含有害成份的粉尘或气体, 有可能会吸入肺部, 刺激皮肤或眼睛。

急性中毒

粉尘吸入会毒害身体。吸入粉尘使呼吸道受刺激而引起发炎。据报道, 同时吸入钴和碳化钨毒性会更大。皮肤接触会受到刺激而引起皮疹。敏感性人群可能会因此而产生过敏反应。

慢性中毒

反复吸入含钴的悬浮颗粒会引起呼吸道不畅, 长期吸入会引起肺组织纤维化或导致肺癌。流行病学研究表明, 过度暴露在高浓度碳化钨 / 钴环境中会增加工人患肺癌的危险。

钴和镍是强烈的皮肤敏感源, 反复或长期接触会引起刺激和过敏。

危险用语

中毒: 长期暴露通过吸入而严重损害健康的危险

吸入中毒

有可能会致癌。

通过吸入或皮肤接触而引起的过敏。

预防措施

避免形成和吸入粉尘。局部适当通风, 保证环境粉尘度低于允许值。

如果通风条件不好, 请使用专业呼吸面罩。

必要时可使用防护目镜。

避免反复的皮肤接触, 戴防护手套。操作后彻底清洗皮肤。

穿合适的防护衣。需要时请换洗衣服。

勿在工作区吃喝东西或吸烟。吃喝东西和吸烟前请彻底清洗皮肤。



为了我们的家园

现在就加入山特维克可乐满再循环计划 (CRC) !

山特维克可乐满再循环计划 (CRC) 是山特维克可乐满为所有客户提供的一项综合服务，其目的在于回收废旧的硬质合金刀片和整体硬质合金刀具。

随着不可再生原材料的使用量不断增加，所有生产厂商有责任更经济地使用现有资源。

山特维克可乐满正致力于提供报废硬质合金刀片和整体硬质合金刀具的回收并以最环保的方式加以循环再利用。

请将所有废旧的硬质合金刀片都回收到处削场所的回收箱里。

当回收箱装满后，可以将报废刀具转移到一个运输箱中。当运输箱已满后，则可以运送到离您最近的山特维克可乐满办事处，他们还将为您提供更多的信息。

山特维克可乐满再循环计划 (CRC) 所能带来的好处:

- 已通过 ISO 和 OHAS 认证的全球一站式回收系统。
- 直接面向山特维克可乐满的所有客户。
- 使用回收箱和运输箱的操作方便。
- 废弃物很少，较好地保护了环境。
- 更好地利用了有限的资源。
- 也接受其它厂商的硬质合金刀片。



现在就为您的车库、铣床、钻床以及加工中心订购回收箱。我们建议为每个工作站配一个刀片回收箱和一个整体硬质合金刀具分离箱。

有关如何出售废旧硬质合金的详细说明，请访问网址 www.sandvik.coromant.com 并选择相应的市场。

收集箱:	订货号
用于回收整体硬质合金刀具的运输箱 (胶合板):	91617
用于回收刀片的运输箱 (胶合板):	92994
	92995

A
B
C
D
E
F
G
H
I

CNSC

冷却液入口型式代码

订货号	非合金	图片
0	不使用冷却液	
1	轴向同心入口	
2	径向入口	
3	轴向同心入口和径向入口	
4	圆周轴向同心入口	
5	接杆前的径向入口	
6	法兰上的分散入口	
7	法兰上的分散入口及径向入口	
8	刀柄槽上的分散入口	

CXSC

内冷却液出口形式

订货号	非合金	图片
0	无冷却液出口	
1	轴向同心出口	
2	径向出口	
3	轴向倾斜出口	
4	圆周轴向同心出口	
5	轴向倾斜出口，带可调节喷嘴	
6	分散出口，带可调节喷嘴	
7	刀柄槽上的分散入口	
8	轴向出口或分散出口，带可调节喷嘴	

普通车削刀片

刀片，公制

C	N	M	G	12	04	08	-			-	PF
1	2	3	4	5	6	7		8	9		12

刀片，英制

C	N	M	G	4	3	2	-			-	PF
1	2	3	4	5	6	7		8	9		12

刀片，高级切削材料，公制

C	N	M	G	12	04	08	-	T	010	20
1	2	3	4	5	6	7		8	10	11

刀片，高级切削材料，英制

C	N	G	A	4	3	2	-	T	03	20
1	2	3	4	5	6	7		8	10	11

1 刀片形状	
C	D
K	R
S	T
V	W

2 刀片后角	
B	C
E	N
P	O 特别说明

3 公差，公制		
等级	S	IC / W1
G	±0.13	±0.025
M	±0.13	±0.05 - ±0.15 ¹⁾
U	±0.13	±0.08 - ±0.25 ¹⁾
E	±0.025	±0.025
¹⁾ 根据 IC 的规格而有所变化。参见下文。		
内切圆	公差等级	
IC mm	M	U
3.97		
5.0		
5.56		
6.0	±0.05	±0.08
6.35		
8.0		
9.525		
10.0		
12.0	±0.08	±0.13
12.7		
15.875		
16.0	±0.10	±0.18
19.05		
20.0		
25.0	±0.13	±0.25
25.4		
31.75	±0.15	±0.25
32.0		
正前角刀片 iC 适用于锋利的刀尖。请参见切削刃情况 F。(图 8)		

3 公差，英制		
A: 刀片内切圆的理论直径。		
T: 刀片的厚度。		
B: 见图		
公差，英制		
等级 B:	A:	T:
A ±.0002	±.001	±.001
B .0002	.001	.005
C .0005	.001	.001
D .0005	.001	.005
E .001	.001	.001
F .0002	.0005	.001
G .001	.001	.005
H .0005	.0005	.001
J .0002	.002-.005	.001
K .0005	.002-.005	.001
L .001	.002-.005	.001
M .002-.005	.002-.005	.005
U .005-.012	.005-.010	.005
N .002-.010	.002-.004	.001

	订货号	页码	订货号	页码	订货号	页码
	2F210-SC	C33	N331.32C	C16-C17		
	2H310-SC	C33	N331.35C	C22		
	316..FL..L	C35	Q			
	316..FM..D	C34	QD-N	C28-C29		
B	316..HM..D	C34	QFT..-RM	B4		
	327-EHxx	G9	QFT-GF	B3		
	345N	C3	QFT-LG..C..B	B15		
	345R/L	C3	QFT-LG..C20..B	B7		
	360R/L..P-MH	C6	QFT-LG..C32..B	B7		
	390R..M-PM	C10	QFT-RF..C..B	B11-B12		
	392.41014 (2)	G4	QFT-RF..C20..B	B9		
	393.14..D	H3	QFT-RF..C32..B	B9		
	393.CF	H2	QFT-TF	B2		
	400.1..A1-NM (TIP)	D2	QFU..-RM	B4		
C	400.4..A1-NM (TIP)	D2	QFU-GF	B3		
	415N..M-M30	C5	QFU-LF..C..B	B13-B14		
	419N	C5	QFU-LF..C20..B	B10		
	419R	C5	QFU-LF..C32..B	B10		
	430.1..A1-NM	D3	QFU-RG..C..B	B16		
	430.4..A1-NM	D3	QFU-RG..C20..B	B8		
	452.1-CM	D4	QFU-RG..C32..B	B8		
	452.4-CM	D4	QFU-TF	B2		
	452.R-CM (SC)	D5	QS-PCLNR/L	A11		
	490R/L	C7	QS-PDJNR/L	A12		
D	820D..SP..Y (XL)	F8	QS-PSSNR/L	A13		
	820L..CC..F	F7	R			
	820L..SP..Y	F7	R/L331.1A	C25-C26		
	825D..TC..U-Cx	F9	R/L365..E-PM	C6		
	870-GP	D18-D21	R123x1-RO (SF)	B21		
	870-KM	D10-D13	R210	C4		
	870-MM	D14-D17	R216..M-M	C32		
	870-PM	D6-D9	R245	C2		
	970-Bxx	G6	R300	C31		
E	970-Cx	G3	R331.32C..Axx	C18		
	970-Haxx	G4	R331.32C..Mxx	C19		
	970-lxx	G5	R331.32C..Qxx	C12		
	970-Vxx	G7	R331.32C..Qxx..MQ	C14		
	A		R331.32C..Rxx	C13		
	A2B14	G6	R331.32C..Rxx..MQ	C15		
	A316..FL..L	C35	R331.35C..Axx	C20		
	A393.14	H4	R331.35C..Mxx	C21		
	A393.CF	H2	R390..EH..-07	C9		
	APMT	C32	R390..E	C10-C11		
F	B		R390..M	C10-C11		
	BR20..CN..F-Cx	F2	R390..Qxx	C9		
	BR20..TC..F	F3	R390..QxxL	C8		
	BR20D..SP..Y	F4	R390-18..H-PL	C10-C11		
	BR20D..TC..F	F5	RA216..M-M	C32		
	BR30..x-SP..Y-Cx	F6	RCKT	C30		
	C		RPGX..E	A15		
	CCGW	A3	S			
	CCGX-15FXA (A)	A3	SL70-R/L123	B22		
G	CNGA	A6	SL-QFT-L..C..A	B19		
	CNGM..F(2)-HGR	A6	SL-QFT-R..C	B17		
	CNGX..HXA	A7	SL-QFU-L..C	B18		
	CP-A	A2	SL-QFU-R..C..A	B20		
	CP-B	A2	SNGA..S..F	A9		
	CRSNR/L-IDA	A16	T			
	Cx-391.05C	G2	T100	E2		
	Cx-391.14	G3	T200	E3-E5		
	Cx-A391.05C	G2	T300	E6-E11		
	Cx-QFT-R	B5	T400-NM100DA	E12		
	Cx-QFU-L	B6	TCGW	A4		
H	D		TNGA..S..F	A9		
	DCGW	A4	TR-DC..S..F	A14		
	DNGA	A8	TR-VB..S..F	A14		
	DNGM..F(2)-HGR	A8	V			
	DNxx-QC-Cx (2)	G8	VBGW	A5		
	L		VNGA..S..H	A10		
	L123x1-RO (SF)	B21	W			
	LPMH-PM	C6	WNGA	A10		
I	N					
	N123x1-RO (SF)	B21				
	N331.1A	C23-C24				
	N331.1D	C27				

