

德国盖米阀门、测量及控制系统

盖米阀门(上海)有限公司

地址: 上海市闵行区莘庄工业园区
北横沙河路518号(201108)
电话: 021-24099878
E-mail: info@gemue.com.cn

盖米中国北京分公司

地址: 北京市朝阳区曙光西里甲1号
第三置业大厦B座503室(100028)
电话: 010-58222905/2906/2907
传真: 010-58222908
E-mail: gemuebj@gemue.com.cn

盖米中国广州分公司

地址: 广州市天河区黄埔大道西76号
盈隆广场706室(510623)
电话: 020-38391009/1010/1011/1012/1020
传真: 020-38390722
E-mail: gemuegz@gemue.com.cn

盖米中国成都分公司

地址: 四川省成都市高新区天府大道中段
天府三街新希望国际大厦B座2310
(610041)
电话: 028-85977408
传真: 028-85977452
E-mail: gemuecd@gemue.com.cn

盖米中国沈阳分公司

地址: 辽宁省沈阳市沈河区惠工街10号
卓越大厦907室(110013)
电话: 024-23188032
传真: 024-23180786
E-mail: gemuesy@gemue.com.cn

技术服务热线: 400 820 4286
售后服务信箱: service@gemue.com.cn



盖米阀门官方微信



盖米阀门世界App



www.gemue.com.cn

Subject to alteration · 01/2016 · 88386766





Managing Director Stephan Müller and Gert Müller (从左到右)

源自德国 非凡品质

Our performance and passion for technology make us the world market leader

盖米集团

1964

创建于德国

1,400

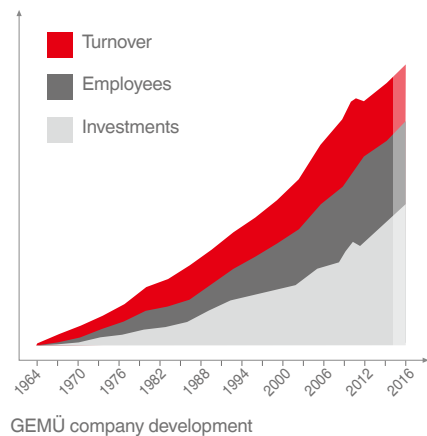
全球员工

6

生产型子公司

26

独资子公司



德国盖米集团由 Fritz Müller 先生创立于德国南部的英格芬根镇，是世界领先的阀门、测量及控制系统制造商之一。盖米一直关注客户的需求，致力于阀门的创新和实际应用，提供个性化的系统解决方案和服务。通过对综合应用的大量研发投入，巩固了其在生物制药阀门行业的市场领导者地位。

经过了 50 多年的稳健发展，盖米集团现已由 Fritz Müller 先生的儿子及侄子——Gert Müller 和 Stephan Müller 继承并管理。

企业成功源于技术创新

盖米在全球范围内的成功基于公司创始人 Fritz Müller 的创新精神，Müller 先生在 1964 年创造出了世界上第一支塑料电磁阀。时至今日，创新依然是盖米发展的动力。在过去的 20 年中，盖米研发的不锈钢多通道阀门在行业内影响深远，它的出现使制药设备变得更紧凑灵活。随着塑料材质设备中对紧凑灵活性的要求也越来越高，盖米在不锈钢多通道阀门设计制造上的丰富经验同样可以运用到塑料多通道阀门，从而成为行业内的领导者。

全方位服务为您提供系统解决方案

盖米可以提供全价值链持久完善的系统解决方案：包括从最初的咨询、研发、生产制造以及销售、售后和维护服务。

盖米全球目前大约员工 1400 人，盖米产品出自六大生产型子公司：分别在德国、瑞士、中国、巴西、法国和美国。研发设计和大部分产品的生产装配设在德国总部。盖米在全球设有 26 家独资子公司，分支机构和商务合作伙伴遍布 50 多个国家。

与客户共同成长

盖米阀门应用广泛，可以在各个领域为客户提供解决方案。盖米产品是由专业的工程师根据全球当前市场需求进行开发并遵循高标准的质量要求进行生产。





CEO of GEMÜ China Zhen Xiao



盖米—您身边的阀门应用专家
Components and system solutions
for complex applications and processes

盖米中国

1998

上海代表处成立

2000

盖米阀门（上海）有限公司在上海成立

2006

盖米中国总部搬迁至莘庄工业区

2001-2007

北京、广州、成都、沈阳分公司及香港办事处

2015

全新工厂在上海建成并正式投产

盖米在中国

一脉相承的高品质产品和服务

经过几十年的发展，德国盖米集团已经发展成为一个拥有众多子公司的跨国集团，并在全球各地区设有大量分支机构及代理商。

1998 年，德国盖米集团在中国上海设立代表处，并于 2000 年 11 月成立盖米阀门（上海）有限公司，系盖米集团独资子公司，并在接下来的几年内相继在北京、广州、成都、沈阳、香港设立分公司并发展大量代理商，负责各区事务。

目前，盖米集团已在中国建立了完整的仓储、生产加工、销售、售后维修服务体系。过去几十年中，盖米集团在中国的业务拓展迅速，盖米产品在众多工业领域中得到广泛应用。盖米中国在赢得中国工业市场上良好声誉的同时，也成为盖米集团亚太地区中最重要的组织机构。

盖米中国 2016 年员工总数近 200 人，大部分集中在上海总部。在位于北京、广州、成都、沈阳及香港的各销售分公司也配置了专业的销售人员和售后服务人员。

近年来，盖米集团在全球范围加大投资，有效地扩大了盖米的生产及物流能力，以满足客户的需求及快速发展的阀门市场。在中国，位于上海莘庄工业区的盖米新工厂已于 2015 年正式建成投产，厂房总占地面积约 22000 平方米，生产及仓储占地约 16000 平方米。盖米中国新工厂极大提高了盖米中国的生产能力，同时也成为盖米集团在亚太区的研发、生产销售和物流仓储中心。

社会责任

盖米立足于今天，放眼于未来，不懈寻求技术创新，不断开发新产品，为行业发展注入动力。作为阀门应用专家，盖米将加快在中国的发展，为各行业提供更完善的系统控制解决方案。

同时我们已将承担企业社会责任融入到公司的经营发展之中，追求公司与客户、员工以及社会的共同进步和发展。





产品及系统解决方案

盖米阀门在各行业的应用



应用领域：

- 生物制药行业
- 食品饮料行业
- 电力及工业水处理行业
- 微电子太阳能行业
- 石化化工行业
- 钢铁冶金行业
- 环保行业
- 通用机械行业

盖米出品的阀门、测量及控制系统成功应用与多种流程工业及相关领域。

盖米提供的系统解决方案可涵盖整个工艺流程，从横跨多种工艺段的独立模块到包含整个系统的整体方案。

通过创新系统解决方案创造价值

盖米的专业技术设计部门开发应用针对系统解决方案和高质量的组件，这对于设备工程和产品价值来说有着重要的贡献作用。

通过与客户合作，我们的应用工程师和技术人员确保盖米现在和未来的产品开发能够紧跟当前行业需求的变化。

广泛的需求面

阀门，测量和控制系统根据应用领域的不同而有不同的要求。工作介质的化学和物理特性以及其他的工作参数对原件和材料的选择有着直接的影响。

为了准确的应对各种工况条件，我们为客户提供了广泛的阀门类型、阀体材质、密封材料和连接方式的选择。这些都有利于成功地控制调节液体、蒸汽和气体。



洁净安全 至臻品质 / 生物制药行业

行业产品概述:

- 卫生级不锈钢隔膜阀
- 两位两通阀体、T 型阀体、罐底阀、多通道阀体等
- 高质量不锈钢气动头
- 截止阀、调节阀
- 提供独立解决方案

产品优势:

- 可自动化, 卫生级, 无死角的不锈钢阀体
- 所有产品和设计都符合 GMP 标准

产品认证:

- USP Class VI 认证
- FDA 认证
- BSE/TSE 认证
- EHEDG 认证
- TA Luft 认证
- 3A 认证

药品以及原材料的纯度和质量在过去的几十年里有着突飞猛进的发展。生物技术发展到一定的高度之后, 生产过程中组件和流程的安全性又再次被提高。

产品的不断发展

除了更严格的监管和审批条件, 盖米也为生物制药新技术的发展做出了重要贡献。盖米卫生级隔膜阀的诞生使得如今的制造流程比 50 年前更加高纯、洁净。盖米以卫生级隔膜阀和高效的多通道阀引领生物制药阀门市场, 多通道阀使装备更紧凑、轻便、易于清洗, 并可根据现场要求提供特殊定制。至今, 盖米已根据客户要求开发出百余种多通道阀体。

广泛应用

盖米出品的卫生级隔膜阀在如今的制药生产各类流程中随处可见。我们生产的隔膜阀广泛用于化妆品生产, 眼药膏生产、胰岛素生产、单克隆抗体生产等其他领域。最显著的特点是经认证的密封系统, 提高并减少了净化过程。模块化结构使执行器更换更方便。



纯净之源 安心之选 / 食品饮料行业

行业产品概述:

- 卫生级隔膜阀
- 截止阀、调节阀
- 自动化部件
- 提供用于填注、清洁、修复、分离、灭菌、高压高热灭菌等机器和工厂的产品解决方案
- 定制化解决方案

产品优势:

- 易于清洗
- 便于检修

产品认证:

- EHEDG 认证
——隔膜阀密封系统
- EC No.1935/2004

盖米的阀门专为洁净卫生的工艺设计, 在酸奶、糖类、果汁、熏制产品的生产以及水、软饮瓶和日常用品的灌注中都有所应用。个性化生产工艺复杂且多样化, 包括: 注射、剥离、加热、沸腾、熏制、冷却、灌注、均化、混合、分离、灭菌、高压高温灭菌、清洁(WIP/CIP/SIP)、排气和干燥。在整个范围内, 盖米会提供合适的阀门, 确保液体、气体、烟雾和蒸汽的精确控制。

膜片密封认证

盖米是欧洲卫生设备设计组织(EHEDG)的一员。从 2006 年 6 月起, 盖米隔膜阀的密封系统就拥有 EHEDG 认证。膜片密封性对于阀门来说是重中之重, 执行器与阀体密封隔离, 确保了最佳清洁度。





—“阀”当关 无惧挑战 / 石化、化工钢铁冶金

行业产品概述:

- 隔膜阀、截止阀, 塑料球阀、蝶阀
- 衬氟隔膜阀
- 高抗蝶阀盖米 490 Edessa®
- PP/PVC/ABS/PVDF 多通道阀

产品优势:

- 不同阀门类型以及仪器和自动化部件
- 多种阀体材质可选
- 多种密封材质
- 适合腐蚀性介质高温高压条件的特殊产品

产品认证:

- ATEX 认证
- TA Luft 认证

盖米为大量的工业应用、过程工程及工艺技术提供了令人信服解决方案。我们的产品范围包括金属和塑料制造的球阀、蝶阀、隔膜阀、截止阀和电磁阀, 全面的产品可以满足您工艺上的所有需要。

化工行业中复杂多样的工况条件对阀门具有非常高的要求。高温高压和腐蚀性介质的工况需要特殊的元件和解决方案。多样全面的产品线使盖米能够满足各种不同的客户需求。球阀和偏心蝶阀非常适用于控制中低压工艺介质, 隔膜阀和内衬蝶阀非常适用于控制腐蚀性介质, 多种不同的材质也为多种工况的使用创造了可能性。

烧碱、PVC、盐水、浆料、工业水——类似这些介质盖米阀门均有丰富制造经验。我们的产品遍及石油化工、基本和精细化学、水处理和污水处理、电站、钢铁制造、机械工程、植物工程、建筑业、汽车行业、造纸工业、采矿和萃取冶金、制糖行业等全球各个领域。

灵活的材料选择可最大程度上确保工艺和设备的可靠性。



动静之间 掌控自如 / 工业水处理行业

行业产品概述:

- 金属塑料蝶阀
- 金属塑料球阀
- 塑料隔膜阀
- 衬氟隔膜阀

产品优势:

- 三种执行器类型可用
- 多种阀体型号可选: 两位两通, 两位三通, 多通道阀体

产品认证:

- ATEX 认证
- TA Luft 认证
- DVGW 认证
- ACS 认证
- WRAS 认证

洁净的水是大自然赋予人类的宝贵资源, 但随着人类用水量的不断增大, 这种资源正在不断减少。盖米生产的球阀、蝶阀、截止阀、调节阀以及控制测量系统, 可以根据客户的具体需求提供合适的解决方案。

盖米产品从处理重污染的海水、江河水和咸水扩展到处理半导体纯水领域。全面的产品线使其拥有巨大的灵活性, 在污水处理厂以及大型固定式海水淡化工厂都有广泛的应用。

行业应用介绍:

- 饮用水处理
- 海水淡化
- 电力水处理
- 垃圾漏液处理
- 工业用水
- 民用污水处理





“阀”动绿色未来 / 微电子太阳能行业

行业产品概述:

- PFA, PVDF, PP 及 PP-natural 材质的阀门及控制测量系统附件
- 提供多种阀体、配件以及传感器,可满足客户的不同需求

产品优势:

- 洁净室条件下生产
- 多种产品可根据客户要求定制
- 节省空间
- 节省安装时间
- 性价比高
- 大部分为纯塑料阀

产品认证:

- SEMI Doc.57-0301

我们无法想象现代社会如果没有半导体是什么样子。我们用很多产品,却从没想过里面所包含的科技,电脑,电话,太阳能系统和电子屏幕,都是这类产品中的代表。这些产品和他们的组件都是在超纯的条件下制造出来的。

同样的超纯条件也是这些产品以及系统制造过程中必不可少的。构成我们产品阀门以及组件的材料都必须在超纯环境下生产。盖米自 1988 年起,就已经具有制造超纯阀门产品,测量和控制系统的经验,并且在半导体工业领域广为人知。我们的超纯产品是特别为超纯设备,超纯化学供应系统,超纯水处理设备以及半导体行业中的其他配件所开发的。我们的产品都是在盖米瑞士的洁净室环境下生产制造。

系列产品:

- C 系列: 高纯 PFA 阀门及测量系统附件
- pureplus®: PVDF-HP 和 PP-HP 隔膜阀 PVDF-HP 流量计
- HydraLine®: PFA 压力传感器
- SonicLine®: PFA 超声波流量计
- FlareStar®: PFA 接头及附件
- TubeStar®: PFA 管道



专业与品质的邂逅 / 过程控制仪器仪表

行业产品概述:

- 截止阀,调节阀
- 蝶阀
- 隔膜阀
- 球阀
- 电磁阀

产品优势:

- 多种阀体材质、密封材料
- 自动化选择
- 定制化设计

产品认证:

- ATEX 认证
- EC No.1935/2004

在流程工艺方面,盖米为大量工业应用提供适当的解决方案。具体产品包括:隔膜阀,截止阀,蝶阀,球阀和电磁阀,皆有金属和塑料材质可选。广泛的产品应用,例如:纺织染料、仪表板的泡沫、汽车座垫和铂金首饰的生产。盖米阀门的多方面应用都极具可靠性。

应用范围广泛

在全世界范围内,盖米的产品运用于化工,机械行业,自动化工业,纯水和废水处理,钢铁工程,造纸业,石化工业,矿业和金属萃取,制糖业以及许多其他领域。相较于其他领域,工业领域对于阀体的多样性要求更高,而拥有多年阀门设计经验的盖米可以更好的完成这类客户的要求。





产品研发 / 专注于客户需求



GEMÜ SUMONDO® - 世界首个可控的一次性隔膜阀



GEMÜ 1436 cPos® and 1434 µPos® - 电动气动定位器



GEMÜ 553 - 应用于工业领域的模块化截止阀结构

从创始以来，客户的利益就是盖米最关注的领域。我们的创始人 Fritz Müller 先生通过最初的产品——塑料电磁阀，设立了全新的开创性的行业标准。它比市面上普遍可见的阀门小大约 80%，用耐用的塑料材质替换金属材质。这样的阀门尤其是在使用腐蚀性的中间介质的时候，显现出极大优势。

可靠的经典产品

在过去 50 年中，盖米推向市场的产品一直以来都广受欢迎。我们将这些产品不断地升级优化，成为经得起考验的、完全可靠的产品，它们与全新开发的产品都能代表盖米显著的创新因素。

研究与开发

在与客户、开发伙伴和教育机构的合作中，盖米始终坚持在产品优化、新产品与创新方面做投资。每年有超过 5% 的营业额投入于研发。发展和创新中心 GEMÜ Dome 位于德国的 Niedernhall-Waldzimmern。在那里，有来自开发、设计、产品管理和技术协调部门的 100 多名员工负责产品技术规格。

新技术

“好的主意只有付诸了实践才是有用的。”Fritz Müller 先生的这句至理名言至今仍适用于各个学科领域的技师和工程师们。他们检验新开发的产品，灵活运用最前沿的科技。最后，每个产品在质量控制期间和投放于市场之后，都必须通过技术中心的测试。有很大一部分的产品都是通过与客户的直接合作开发出来的，同时，我们也设计单独定制的特殊阀门。



配备 GEMÜ 4242 的 GEMÜ 555 - 带有复合开关的纯净截止阀



GEMÜ M-block - 不锈钢多通道阀体



GEMÜ iComLine® - 创新型固定膜技术

全新的标准

盖米不仅有针对性地实施扩充改良后的新标准，也在不断推进这些标准的发展。比如，盖米与业内领先的提供自动化解决方案的制造商们一起开发 IO link 通信界面，同时也是 IO link 协会的创始成员之一。使用这个标准，传感器和驱动器可以得到一致控制。

盖米将 IO link 界面安装在重新设计后的 GEMÜ 1235 智能电子定位器和 GEMÜ 4242 复合开关上。因此，盖米成为了阀门行业和处理技术版块的第一家 IO link 设备制造商。如今，全新的通信标准将在其他盖米的产品上得以实施。

创新的流程工程解决方案

盖米不断开拓新的应用领域和市场，所以我们总有能力为客户提供以解决问题为导向的理念，它们也会应用到和开发伙伴或是选择后的客户合作的成批生产中去。其中一个例证就是为一次性流程而诞生的世界上首个一次性隔膜阀——GEMÜ SUMONDO®。

盖米阀门在不锈钢和塑料多通道阀体解决方案方面拥有领先的技术，并且在不断拓展它们的应用领域。例如，在卫生级截止阀和控制阀能够安装在支路上之后，多通道阀体的结构更加多变了，也可以安装上多种不同的传感系统和驱动器。

除了传统的气动和手动的阀门，电动的阀门也早在 20 年前就加入盖米的产品家族。最新一代产品进一步提供了更高效、超精细的控制和校准。

现代化的生产方式

盖米的另一个创新点在于让制造和装配不断去适应新的改良后的设备，例如，盖米是第一批在洁净室条件下生产高纯阀门的制造商之一。



盖米集团 生产、质控



盖米的产品是对应系统的流程组件，对于工厂的安全高效运转，它们起到了至关重要的作用。

灵活的生产计划

作为系统解决方案的供应商，盖米有能力应对各种不同的客户需求——从仅 1 个的定制多通道阀体，乃至 1000 个批量的标准部件。盖米可根据客户个性化的需求提供灵活的生产计划。

盖米拥有六个高度专业化的生产基地，并均采用现代化的装配区域和行业最先进的技术支持。在所有生产区域都配备了现代化的 IT 设备为生产提供帮助，促使整个生产过程透明化，从而确保有序可依、有章可循。

盖米高标准的工艺可靠度，充分保证了客户需求的工艺可靠性。

高效的生产控制

在盖米的生产中心，手动制造、半自动和全自动制造联合进行。除了手工工作区以外，还有机器人、自动焊接设备、多轴电脑数控设备和其他半自动或全自动的系统，为精密生产提供保证。作为不断升

级的工艺的一部分，有众多拥有多年经验的技师、工程师和专家参与其中，确保每个项目都能以最高效最佳的方式进行产品制造。

在生产控制过程中，训练有素的员工会密切关注自动化系统和预制造的持续交互，以及对下游设备、软件和制造产品的严苛检查。所以，盖米出品的每一个多通道阀体，都是由多轴电脑数控设备使用内部特别编写的程序制造出来的，并经过了专业人员的全方位检验。

除了自动连续化精密生产之外，盖米在制造和装配中的广泛定位、专业知识和良性互动，也使得小批量及定制化产品的生产成为可能。

聚焦质量与市场

作为行业顶尖的制造商，盖米根据使用寿命、稳健性和可靠性来设定自己的严苛标准，这都是基于盖米的专业知识以及对需求和加工工业流程的深刻理解。

因此，在盖米早期的发展历程中，就已经能够以前瞻性的眼光，提供突破性的解决方案以服务于未来市场，比如半导体和生物技术产业。

精确协调的制造工艺

超纯阀门、测量和控制系统以及医药行业的产品，都在盖米位于瑞士 Emmen 的洁净室里进行生产。该工厂于 2012 年开始投入使用，生产制造符合 EN 认证 ISO14644-18 级（运行）和 GMP C 级标准的产品。

在制造和生产不锈钢驱动器以及其他不锈钢产品时，盖米始终保证每个焊缝的质量，盖米公司获得欧盟统一标准 ISO 3834 认证。

在中国，位于上海莘庄工业区的盖米新工厂已于 2015 年正式建成投产，厂房总占地面积约 22000 平方米，生产及仓储占地约 16000 平方米。

工厂内配备了数控机床、注塑设备、喷砂设备、抛光设备等一系列生产及加工机械，能够以德国标准高质量完成阀门产品的生产、加工以及组装。



盖米集团 仓储、物流



盖米的物流能力 高效完整的流程和可靠的交付

位于德国的盖米三个工厂，以先进的建筑设施代表着全部工艺的完美整合——从原材料配送，直到将产品发送给最终用户。不同产品的制造、总装以及对相关部件和系统的测试，都可以在这里一步到位。

自动化的内部物流和现代化的库存管理系统使得每天处理多达 2000 的客户交易物品和 1000 个生产订单成为可能。

高度协调的备货、装配和交付，确保盖米的产品能在恰当的时间提供给全球客户，并且保证正确的数量与地点。

从欧洲发往世界各地的可靠配送

位于 Kupferzell 的生产和物流中心，代表着盖米供应链设计的一个全新纪元。及时采购是许多客户的重要标准，为了在这方面得到改善，盖米深思熟虑并精心设计了许多装配和调度程序，以求产品能以更快捷的方式送达客户手中，并且更加个性化。整个中心可用的表面积为 100,000 平方米，其中的 13,000 平方米用于生产和物流。因此，有足够的空间可用于将来的扩展。

亚太区物流仓储中心

在一个全球化的世界，高效的物流变得越来越重要。盖米中国作为集团全球采购基地及亚太区物流仓储中心，使用高科技系统优化物流，整合物流中心和管理供应链，可以使盖米在全国任何地点，在适当的时间以最快的速度提供客户所需的产品。





畅享未来 / 高科技信息化产品

发展中的工业 4.0

几乎所有人都能体会到：各种产品正趋向于网络化。曾经只能打电话的手机，如今可以用来浏览新闻、拍照片、看电影、控制电视甚至计算卡路里。并且，信息系统和因特网所带来的功能远不止这里所列举的这些。

察觉当今客户的明日所需，是我们的宗旨。盖米能做到这一点，是因为我们不断推进与客户的紧密合作，并且拥有提出问题的能力和勇气以及改善问题的决心。

加工工业在 21 世纪仍会不断发展，它将迎来数字化和网络化，改变将大大超出人们的想象。由于电子、机械和软件开发学科的融合不断推进，系统的概念也会发生相应变化。

可以为客户提供的优质产品与服务

盖米也在主动地推进工业 4.0 进程。我们的客户已经可以从我们的过程控制系统组件中调出有价值的信息，或是得到说明，因为只有理解了每个组件中进行的流程，客户才能对整个系统有全面的了解，这对于系统运作达到最佳效果是十分必要的。

我们也会对客户所需的维护及服务提供相关支持。我们正在研究智能组件和系统，来使得提供给客户的服务流程更便捷，大大改善服务文档——这是对于客户工厂的流程可靠性的又一个提升。

盖米始终坚持先人一步地发展系统组件。



Reading valve data using an RFID reader and a mobile end device



绿色前行 点亮未来 / 盖米绿色工程



早在上世纪七十年代，盖米便开发出了一款用于回收系统，比常规阀门用料节省近半的紧凑型环保产品。盖米对阀门如何更紧凑更环保的研究探索，远早于环保问题成为各行业焦点之前。因此盖米的设计总是可以使那些珍贵而有限的工业原材料发挥出最大用处。

盖米已通过 DIN、EN、ISO 14001 国际标准认证，并按照欧洲 EMAS-III 条例的规定注册。基于可持续发展理念，盖米利用生态建筑的解决方案和技术建立了现有的研发中心——GEMÜ Dome。利用太阳能屋顶提供电源来维持整座大楼空调的用电。

Gert Müller——盖米集团创始人 Fritz Müller 的儿子在 2011 年启动了 "Green Move" 这一项目。这个电动穿梭运输系统的项目，将用于连接盖米德国总部工厂和盖米研发中心，在不久的将来也会被用于连接公司附近的 A6 高速公路。

以“绿色工程”为主题，盖米致力于完成以下目标：

- 使用环保型原材料以提高产品质量；
- 提升所有产品的工作效率和使用寿命；
- 通过以下几点来保护资源：在开发、制造、运输以及安装方面尽可能节约材料和能源；工艺流程中节约水资源的使用；在盖米建立废物回收再利用系统。

优化流程达到整体平衡

设备更加紧凑，流程更加简捷就可以节约更多的资源并且可以大大提高生产效率。随着进一步发展，盖米实现了在材料方面平均节省 30% 的用量。这增加了整个生产过程的可持续性。

绿色工程产品有很多优点

例如，GEMÜ 550 和 GEMÜ 650 都是极薄壁气动不锈钢阀门。这类产品在节约原材料的同时也节省了宝贵的安装空间，使设备中的空间成本得到了更合理的利用。

新一代的高性能产品

盖米绿色工程实现了可持续发展和提高效率的双重理想，使其他环境系统供应商可以很快地提升他们的服务。未来盖米不断更新设计的解决方案将会达到更好的效果。

“绿色工程”的理念将被贯穿到盖米集团内的所有活动，以确保更多的可持续环保活动都结合起来。为此，所有制造流程都将优化以尽量减少资源的使用。同时，产品开发也遵从可持续发展的重要原则。盖米也正在开展 "Green Move" 项目争取为环保事业做出一份应有的贡献。





至精至洁 历久弥新 / 盖米产品家族



GEMÜ M600 stainless steel
卫生级多通道阀体



GEMÜ 650 stainless steel
金属不锈钢气动头隔膜阀



GEMÜ 530
金属调节阀



GEMÜ P600
塑料多通道阀



GEMÜ R690
塑料隔膜阀



GEMÜ 410
塑料蝶阀



GEMÜ 710
塑料球阀



GEMÜ 52
塑料电磁阀



GEMÜ 0322 plastic
先导阀



GEMÜ 601 stainless steel
卫生级 T 型隔膜阀



GEMÜ 550
金属角座阀



GEMÜ 761
金属球阀



GEMÜ 1450
安装附件



GEMÜ 1235
电子位置显示器



GEMÜ 1436 CPOS
智能定位器



GEMÜ 620 with plastic lining
金属衬塑隔膜阀



GEMÜ 487
金属衬胶蝶阀



GEMÜ CleanStarC60
超纯产品



GEMÜ 3030 mFlow
位置指示单元



GEMÜ 3030 mFlow
执行机构



GEMÜ 4112
Field bus 系统