



CUTTERPUMPEN

Spänehandling leicht gemacht –
mit einem **MAXIMUM AN FLEXIBILITÄT**

BRINKMANN Cutterpumpen sind seit vielen Jahren im Werkzeugmaschinenmarkt etabliert. Das gesammelte Anwendungswissen fließt stetig in die Weiterentwicklung der Pumpen ein.

Anwendung in Rückpumpstationen

- Die Hebepumpe SFL bildet mit der Cutterpumpe SFC das ideale Duo für die Anwendung in Rückpumpstationen.

Brinkmann IE3 Asynchronmotor

- erhältlich in diversen Spannungs- und Frequenzkombinationen für die weltweite Anwendung
- perfekt regelbar mit dem Anbaufrequenzumrichter FKO

Optimierte Schneidwerke

Auf den jeweiligen Anwendungsfall ausgelegte Schneidwerke:

- Aluminium (SFC, SFC-L)
- definierte Stähle (SXC, SXC-H)
- Aluminium mit GG-Beimischung (SFC-ST)
- Kunststoffe (SPC)

Anwenderfreundlicher Wechselflansch

- für wahlweise senkrechten oder waagerechten Rohrleitungsanschluss

Verschiedene Gewindeausführungen sind möglich:

- G
- NPT
- RC

Prozessanschluss:

- G $\frac{1}{4}$, z. B. für Manometer

Robuste Cartridge-Lagerung

- schockabsorbierend
- wartungsfrei
- langlebig