

Kurzanleitung für Inbetriebnahme

(ausführlichere Beschreibung ist Inhalt beiliegender Bedienungs-Anleitung)

Ritzmarkierwerkzeuge

gravostar R-20

gravostar RM-20

gravostar RM-12

Rollpräge-Markierwerkzeuge

gravostar RB-20

gravostar RMB-20 standard

gravostar RMB-20 leicht

gravostar RMB-12

Einstellen der Beschriftungsposition

Mit dem Werkzeug in axialer Richtung gegen das Werkstück fahren, bis die Nadelspitze (Prägekugel) die Beschriftungsfläche touchiert. Danach einige Zehntels-Millimeter zustellen. Dadurch wird die Beschriftungsnadel zurückgedrückt und gleichzeitig ein gleichbleibender Nadel-Vorspanndruck aufgebaut.

Die Beschriftungstiefe wird durch die Nadel-Vorspannkraft am Werkzeug definiert. Dadurch ist auch bei der Beschriftung von schrägen oder unebenen Flächen eine gleichbleibende Beschriftungstiefe gewährleistet.

Die Beschriftungstiefe kann somit nicht über die Werkzeugzustellung verändert werden. (Für die Veränderung der Beschriftungstiefe siehe beiliegende Bedienungsanleitung)

Achtung: bei der Programmierung ist darauf zu achten, dass die Beschriftungsnadel immer von oben auf der Beschriftungsfläche aufgesetzt wird, sowie das seitliche Überfahren von Absätzen vermieden wird.

Bei Nichtbeachtung dieser Richtlinie kann die Beschriftungsnadel beschädigt werden.