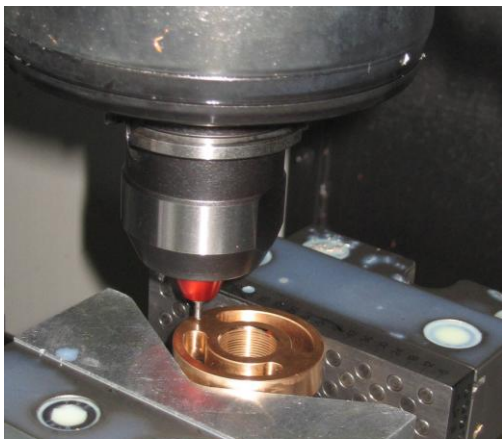
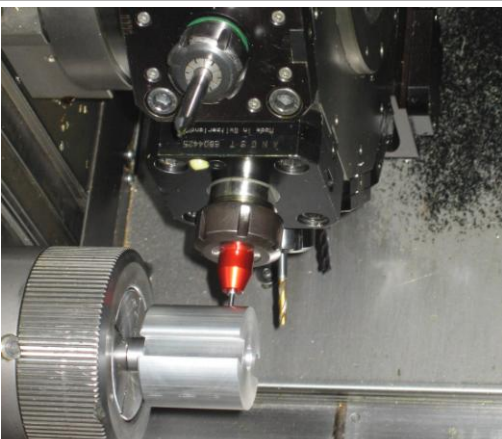


gravostar R

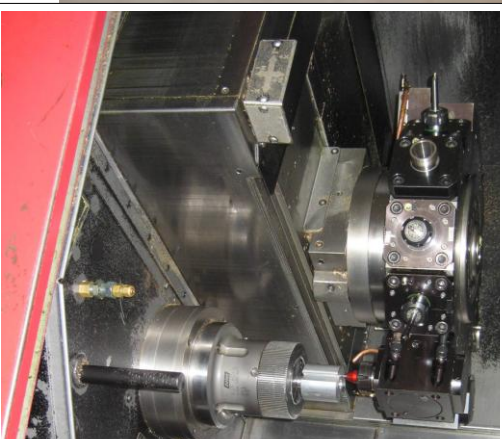
Sehr einfach einsetzbare Beschriftungswerkzeuge für die Teilebeschriftung in der Zerspanungsmaschine



Beschriftung von Serienteilen auf BAZ



Mantelflächen-Beschriftung auf Drehautomat



Stirnseitige Beschriftung auf Drehautomat



gravostar R - Serie

automatisierte „In-Prozess-Beschriftung“ von Werkstücken

Teilefertigung und -Beschriftung erfolgen in einem Arbeitsgang, d.h. jedes gefertigte Teil kommt bereits mit der gewünschten Beschriftung versehen aus der Zerspanungsmaschine.

Sehr einfach einsetzbare Werkzeuge

Die Werkzeuge der **gravostar R** - Serie sind sehr einfach in praktisch jeder Zerspanungsmaschine einsetzbar.

Es können individuelle Beschriftungen dauerhaft auf geraden wie auch unebenen Flächen angebracht werden. Dabei ist keine Drehzahl der Werkzeugspindel erforderlich und es sind sehr hohe Vorschübe über 5'000 mm/min möglich.

Ablauf wie beim Gravieren

Die Teilebeschriftung entsteht, indem die federnd vorgespannte Hartmetallnadel an den überfahrenen Stellen eine feine Materialverdichtung hinterlässt. Dabei werden Unebenheiten von mehreren Millimetern automatisch ausgeglichen.

Der **gravostar** wird in der Werkzeugaufnahme eingespannt und die Beschriftungskontur wie beim Gravieren von den Maschinenachsen abgefahren.

Technische Merkmale

- Kein Nadelantrieb erforderlich
- Mit oder ohne Spindeldrehzahl einsetzbar
- Individuelle Vorspannkraft der Beschriftungsnadel
 - Zwei Stärken des Werkzeugtyp RM-20 einstellbar
 - Stufenlose Einstellmöglichkeit beim Werkzeugtyp R-20
- Praktisch verschleissfreie Beschriftungsnadel aus Vollhartmetall mit kugelförmiger Spitze
- Einfachster Wechsel der Beschriftungsnadel (als Ersatzteil nach allfälliger Kollision)
- Automatischer Ausgleich von Unebenheiten der Beschriftungsfläche
 - Typ RM-12 bis zu 3 mm
 - Typ RM-20 bis zu 4 mm
 - Typ R-20 bis zu 6 mm
- Für praktisch alle Materialien anwendbar (Härte der Beschriftungsfläche bis ca.62 HRC)

Es stehen 3 verschiedene Grundtypen zur Auswahl

gravostar RM-12 (WZ-Spanndurchmesser 12 mm)

äusserst kompaktes Werkzeug für den Einsatz in kleinen Werkzeugmaschinen und für Sonderanwendungen

- geeignet für eher feinere Beschriftungen



gravostar RM-20 (WZ-Spanndurchmesser 20 mm)

kompaktes Werkzeug für den Einsatz in Werkzeugmaschinen

- zwei Beschriftungs-Stärken einstellbar



gravostar R-20 (WZ-Spanndurchmesser 20 mm)

Werkzeug für den universellen Einsatz in Werkzeugmaschinen

- Beschriftungs-Stärke über Einstellhülse stufenlos einstellbar

