



MINI DREH- UND STECHSYSTEM

Universalhalter und Schneideinsätze
für komplexe Formen und Konturen
inkl. ergänzende Werkzeuglösungen

QUALITÄTSWERKZEUG



MADE IN GERMANY



kempf.tools/STECHEN

INHALT

MINI DREH- UND STECHSYSTEM - EIGENSCHAFTEN MINI SYSTEM - CHARACTERISTICS

SCHNEIDEINSÄTZE - EIGENSCHAFTEN
CUTTING INSERTS - CHARACTERISTICS

05



UNIVERSALHALTER TYP MINI - EIGENSCHAFTEN & CODESCHLÜSSEL
UNIVERSAL TOOLHOLDER TYPE MINI - CHARACTERISTICS & CODE KEY

06-07



MINI DREH- UND STECHSYSTEM - AUSFÜHRUNGEN MINI SYSTEM - VERSIONS

MINI UNIVERSALHALTER TYP MINI - AUSFÜHRUNGEN
MINI UNIVERSAL TOOLHOLDER - VERSIONS

FÜR BOHRUNG AB 3,00 mm, CODE 1.304.VII.30...



FÜR BOHRUNG AB 4,50 mm, CODE 1.304.VII.45...



FÜR BOHRUNG AB 5,50 mm, CODE 1.304.VII.55...



FÜR BOHRUNG AB 7,00 mm, CODE 1.304.VII.70...

08-09



SCHNEIDEINSÄTZE -
AUSFÜHRUNGEN
CUTTING INSERTS - VERSIONS

FÜR BOHRUNG Ø 3,0 mm CODE: 1.30.	FÜR BOHRUNG Ø 4,5 mm CODE: 1.45.	FÜR BOHRUNG Ø 5,5 mm CODE: 1.55.	FÜR BOHRUNG Ø 7,0 mm CODE: 1.70.
----------------------------------------	----------------------------------------	----------------------------------------	----------------------------------------

INNEN-NUTEN-STECHEN
INTERNAL GROOVING

Seite 10	Seite 10	Seite 11	Seite 12
----------	----------	----------	----------



SCHNEIDEINSATZ-FORM 1

10-12



INNEN-NUTEN-STECHEN
MIT KANTENPHASE 0,20 x 45°
INTERNAL GROOVING
WITH CHAMFERING 0,20 x 45°

Seite 13	Seite 13	Seite 14	Seite 15
----------	----------	----------	----------



SCHNEIDEINSATZ-FORM 1 F

13-15



INNEN-NUTEN-STECHEN
MIT VOLLRADIUS
INTERNAL GROOVING
WITH FULL RADIUS

Seite 16	Seite 16	Seite 17	Seite 18
----------	----------	----------	----------



SCHNEIDEINSATZ-FORM 2

16-18



VORSTECHEN & FASEN
PREGROOVING & CHAMFERING

Seite 19	Seite 19	Seite 20	Seite 20
----------	----------	----------	----------



SCHNEIDEINSATZ-FORM 3

19-20






INHALT

FÜR BOHRUNG Ø 3,0 mm CODE: 1.30.	FÜR BOHRUNG Ø 4,5 mm CODE: 1.45.	FÜR BOHRUNG Ø 5,5 mm CODE: 1.55.	FÜR BOHRUNG Ø 7,0 mm CODE: 1.70.
----------------------------------------	----------------------------------------	----------------------------------------	----------------------------------------

 E	BOHRUNG AUDREHEN AB Ø 1,0 mm	Seite 21	Seite 22	Seite 22		SCHNEIDEINSATZ-FORM 4	21-22		
	<i>BORING & PROFILING STARTING Ø 1,0 mm</i>								
 F	BOHRUNG AUDREHEN MIT FASEN	Seite 23	Seite 23	Seite 24	Seite 24		SCHNEIDEINSATZ-FORM 5	23-24	
	<i>BORING & PROFILING WITH CHAMFERING</i>								
 G	BOHRUNGSKONTUR-DREHEN FÜR GEWINDEFREISTICH	Seite 25	Seite 25	Seite 26	Seite 26		SCHNEIDEINSATZ-FORM 6	25-26	
	<i>BORING & PROFILING FOR UNDERCUT (THREAD)</i>								
 H	INNENGEWINDE METRISCH TEILPROFIL	Seite 27	Seite 28	Seite 29	Seite 30		SCHNEIDEINSATZ-FORM 7	27-30	
	<i>INTERNAL THREADING PARTIAL PROFILE (METRIC)</i>								
 I	INNENGEWINDE WITHWORTH TEILPROFIL	Seite 31	Seite 31				SCHNEIDEINSATZ-FORM 8	31	
	<i>INTERNAL THREADING PARTIAL PROFILE (WITHWORTH)</i>								
 J	INNEN-AXIAL-NUT- STECHEN	Seite 32	Seite 33	Seite 34				SCHNEIDEINSATZ-FORM 9	32-34
	<i>FACE GROOVING (internal)</i>								
 K	BOHRUNG AUDREHEN RÜCKWÄRTS	Seite 35	Seite 36	Seite 36	Seite 37		SCHNEIDEINSATZ-FORM 10	35-37	
	<i>BACKBORING (INTERNAL)</i>								

ERGÄNZENDE WERKZEUGLÖSUNGEN COMPLEMENTARY TOOL SOLUTIONS

 L	SCS-STECHHALTER, SCS WECHSELSPANNSYSTEM, STOBSTAHL MEHRFACHEINSTECHHALTER	38-39
 M	RINGNUTFRÄSER	40-41
 N	ANFRAGEFORMULAR RINGNUTFRÄSER	42

MINI DREH- UND STECHSYSTEM SCHNEIDEINSÄTZE - EIGENSCHAFTEN



MERKMALE

- Die geschliffenen Schneideinsätze (einschneidig und zweiseitig) sind lieferbar in den Hartmetallsorten P30 und K10 (Ultrafeinstkorn) sowie ASP60 (HSS)
- Je nach Anforderung können die im Katalog aufgeführten Schneideinsätze in allen am Markt verfügbaren Beschichtungsarten geliefert werden
- Kundenspezifische Sonderlösungen sind schnell und kostengünstig realisierbar

CHARACTERISTICS

- *The grinded cutting inserts (single cutting edge and double cutting edge) are available*
- *in carbide grades P30 and K10 (ultrafine grain) as well as in ASP60 (HSS) material*
- *Depending on requirement the cutting inserts shown in this catalogue may be coated with all coating materials available on the market*
- *Special forms available upon request*

PREISZUSCHLÄGE FÜR BESCHICHTUNGEN

			EUR/Stück
Typ	1.30...	TIN	3,30 €
Typ	1.45...	TIN	3,40 €
Typ	1.55...	TIN	3,90 €
Typ	1.70...	TIN	4,20 €
Typ	1.95...	TIN	4,50 €

SURCHARGE FOR COATINGS

		EUR/Stück
TICN		4,50 €
TICN		4,70 €
TICN		5,70 €
TICN		6,00 €
TICN		6,50 €

Preiszuschlag für Ausführung in ASP60:
zzgl. 3,70 EUR/Stück

*Surcharge for ASP material:
additionally 3.70 EUR/piece*



MINI DREH- UND STECHSYSTEM UNIVERSALHALTER - EIGENSCHAFTEN

Drehen & Stechen



Skizze - nicht maßstabsgetreu

MERKMALE

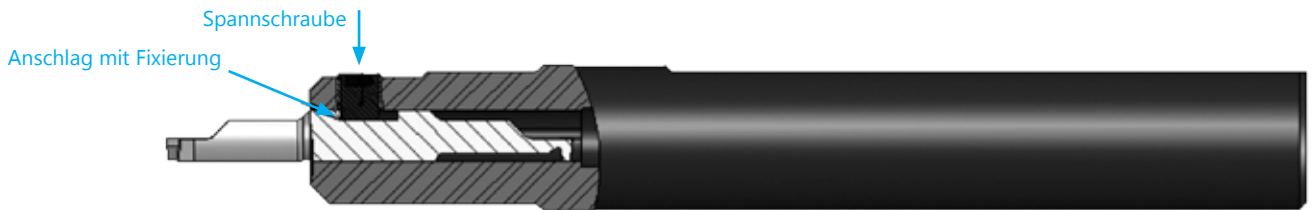
- Die besondere Charakteristik des Universalhalters Typ MINI 1.304.VII besteht darin, dass Einfach bzw. Zweifach-Schneideinsätze mit einer Spannschraube direkt in eine Passbohrung gespannt werden können
- Jeder Halter ist passend für alle Schneideinsätze (sowohl linke als auch rechte Ausführung)
- Die präzise Spannung der HM-Schneideinsätze garantiert Spitzenhöhe und Wechselgenauigkeit
- Halter sind mit oder ohne Innenkühlung lieferbar
- Hohe Wechselgenauigkeit der Schneideinsätze von +/- 0,02 mm

CHARACTERISTICS

- *The special feature of the universal holder Typ MINI 1.304.VII is that single or double cutting inserts (with a clamping screw) can be clamped directly into a fitting hole*
- *Each holder accommodates both types of inserts (right hand and left hand types)*
- *The precise clamping of the carbide inserts guarantees center height and indexability*
- *Holder available with or without through coolant*
- *Precise changing-accuracy of +/- 0.02 mm*

INFO

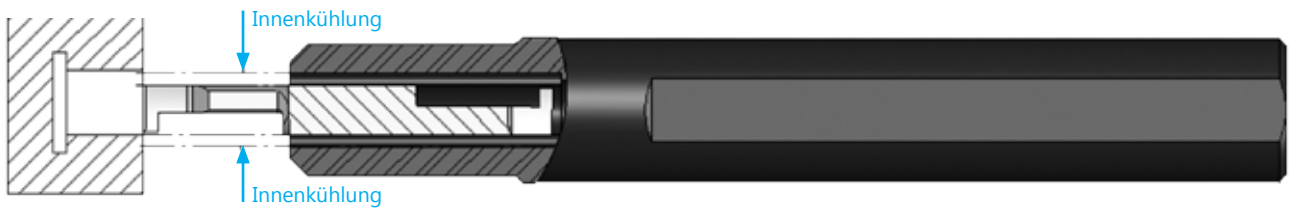
(Bild 1) Durch die geneigte Anordnung der Spannschraube, die auch als Längenanschlag dient, ist ein sicheres Rückwärts-Drehen gewährleistet.
Das Einsetzen der 2. Schneidenseite ist auch bei Bruch der 1. Schneide in jedem Fall, mit präziser Wechselgenauigkeit, gewährleistet.



INFO

(Fig. 1) The inclined arrangement of the clamping screw, which also serves as a length stop, ensures safe reverse turning.
The performance of the 2nd side of the cutting edge is guaranteed with precise changing accuracy, even if the 1st cutting edge breaks.

(Bild 2 - Halter mit Innenkühlung)
Eine doppelte Kühlmittelzufuhr gewährleistet eine optimale Kühlung bei tiefliegenden Nut-einstichen.



(Fig. 2 - Holder with internal cooling)
Double coolant supply ensures optimal cooling for deep grooves.

CODESCHLÜSSEL

FÜR MINI-HALTER - BEISPIEL-CODE: 1.304.VII.55.20.1.S

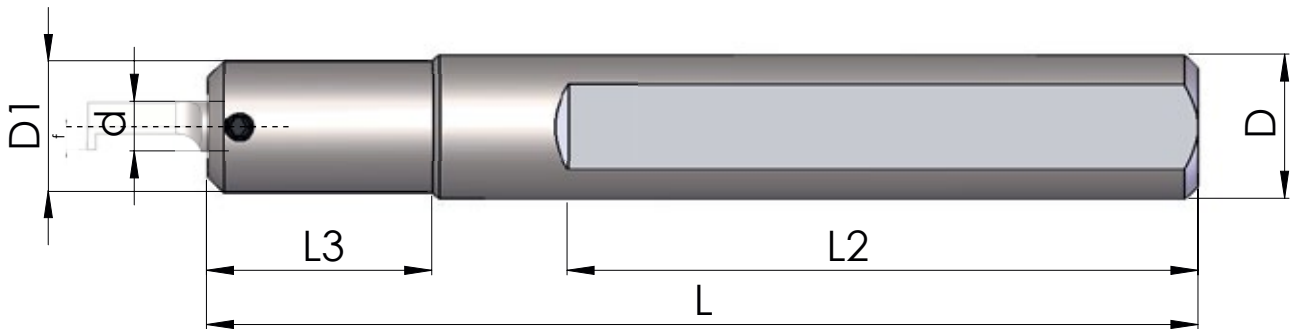
1.	304.	VII.	55.	20.	1.	S
MINI ab Ø 3,00 mm	Halter Form	Typ	Bohrungs- durch- messer für Schneide- einsatz = 5,50 mm	Schaftdurch- messer = 20,00 mm	1 = mit Innen- kühlung 0 = ohne Innen- kühlung	= Sonder- ausführung

FÜR MINI-SCHNEIDEINSATZ - BEISPIEL-CODE: 1.55.4.RDI.1.300.1000.37.R.S

1.	55.	4.	RDI.	1.	300.	1000.	37.	R.	S
MINI	Durch- messer des Schneide- einsatzes = 5,50 mm	Form des Schneide- einsatzes	Innenaus- drehen	1 = ein- schneidig 2 = zwei- schneidig	Stechbreite (a) = 3,00 mm	Einfahrtiefe (L1) = 10,00 mm	Gesamtlänge (L) = 37,00 mm	R = rechts L = links	= Sonder- ausführung

UNIVERSALHALTER TYP MINI 1.304.VII...

Drehen & Stechen



Skizze - nicht maßstabsgetreu

TYP 1.304.VII.30 MIT ODER OHNE INNENKÜHLUNG

FÜR BOHRUNG
ab Ø 3,0 mm
CODE: 1.30.

Bezeichnung	f mm	L mm	L ₂ mm	L ₃ mm	D h6 mm	D ₁ mm	d mm	EUR/Stück
1.304.VII.30.10.0	1,30	80,00	50,00	20,00	10,00	10,00	3,00	75,20
1.304.VII.30.10.1	1,30	80,00	50,00	20,00	10,00	10,00	3,00	103,60
1.304.VII.30.12.0	1,30	100,00	60,00	20,00	12,00	10,00	3,00	75,20
1.304.VII.30.12.1	1,30	100,00	60,00	20,00	12,00	10,00	3,00	103,60
1.304.VII.30.16.0	1,30	110,00	70,00	25,00	16,00	10,00	3,00	82,00
1.304.VII.30.16.1	1,30	110,00	70,00	25,00	16,00	10,00	3,00	110,40
1.304.VII.30.20.0	1,30	125,00	80,00	25,00	20,00	10,00	3,00	89,00
1.304.VII.30.20.1	1,30	125,00	80,00	25,00	20,00	10,00	3,00	117,20

Ersatzteile Prices for spare parts	EUR/Stück
Schraube SP-04.01	2,10
Schlüssel SK-SW-2	3,10

Ersatzschraube für Halterschaft Ø 10 bis 20 mm; SP-04.01
SK-Schlüssel: SK-SW-2

Spare screw for holder shank Ø 10 bis 20 mm; SP-04.01
Spare screw: SK-SW-2

TYP 1.304.VII.45 MIT ODER OHNE INNENKÜHLUNG

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.

Bezeichnung	f mm	L mm	L ₂ mm	L ₃ mm	D h6 mm	D ₁ mm	d mm	EUR/Stück
1.304.VII.45.12.0	2,05	100,00	60,00	25,00	12,00	12,00	4,50	75,20
1.304.VII.45.12.1	2,05	100,00	60,00	25,00	12,00	12,00	4,50	103,60
1.304.VII.45.16.0	2,05	110,00	70,00	25,00	16,00	13,50	4,50	82,00
1.304.VII.45.16.1	2,05	110,00	70,00	25,00	16,00	13,50	4,50	110,40
1.304.VII.45.20.0	2,05	125,00	80,00	20,00	30,00	13,50	4,50	89,00
1.304.VII.45.20.1	2,05	125,00	80,00	20,00	30,00	13,50	4,50	117,20

Ersatzteile Prices for spare parts	EUR/Stück
Schraube SP-05.01	2,10
Schraube SP-05.03	2,10
Schlüssel SK-SW-2.5	3,10

Ersatzschraube für Halterschaft Ø 12 mm; SP-05.01
Ersatzschraube für Halterschaft Ø 16 und 20 mm; SP-05.03
SK-Schlüssel: SK-SW-2.5

Spare screw for holder shank Ø 12 mm; SP-05.01
Spare screw for holder shank Ø 16 and 20 mm; SP-05.03
Spare screw: SK-SW-2.5

Alle Halter des MINI-Systems (mit oder ohne Innenkühlung) sind sowohl für rechte als auch für linke Schneideinsätze verwendbar.

All insert holders of the MINI-system (with or without through coolant) can be used for right and left-hand inserts.

Bestell-Beispiel

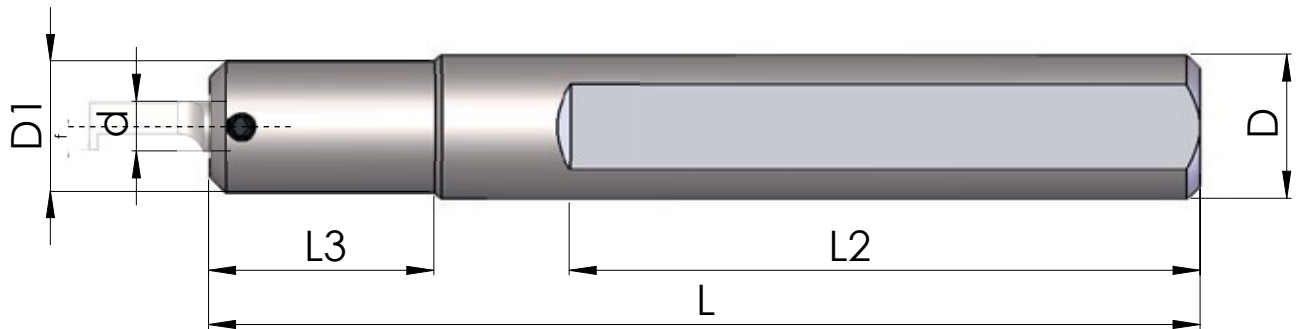
1.304.VII.30.12.0 = ohne Innenkühlung
1.304.VII.30.12.1 = mit Innenkühlung

Order-sample

1.304.VII.30.12.0 = without through coolant
1.304.VII.30.12.1 = with through coolant

UNIVERSALHALTER TYP MINI 1.304.VII...

Drehen & Stechen



Skizze - nicht maßstabsgetreu

TYP 1.304.VII.55 MIT ODER OHNE INNENKÜHLUNG

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55.



Bezeichnung	f mm	L mm	L ₂ mm	L ₃ mm	D h6 mm	D ₁ mm	d mm	EUR/Stück
1.304.VII.55.12.0	2,55	100,00	60,00	25,00	12,00	12,00	5,50	78,60
1.304.VII.55.12.1	2,55	100,00	60,00	25,00	12,00	12,00	5,50	106,90
1.304.VII.55.16.0	2,55	110,00	70,00	25,00	16,00	14,50	5,50	85,50
1.304.VII.55.16.1	2,55	110,00	70,00	25,00	16,00	14,50	5,50	113,80
1.304.VII.55.20.0	2,55	125,00	80,00	30,00	20,00	14,50	5,50	92,50
1.304.VII.55.20.1	2,55	125,00	80,00	30,00	20,00	14,50	5,50	119,70
1.304.VII.55.25.0	2,55	150,00	80,00	30,00	25,00	14,50	5,50	99,30
1.304.VII.55.25.1	2,55	150,00	80,00	30,00	25,00	14,50	5,50	127,60

Ersatzteile Prices for spare parts	EUR/Stück
Schraube SP-05.01	2,10
Schraube SP-05.03	2,10
Schlüssel SK-SW-2.5	3,10

Ersatzschraube für Halterschaft Ø 12 mm; SP-05.01
Ersatzschraube für Halterschaft Ø 16 bis 25 mm; SP-05.03
SK-Schlüssel: SK-SW-2.5

Spare screw for holder shank Ø 12 mm; SP-05.01
Spare screw for holder shank Ø 16 to 25 mm; SP-05.03
Spare screw: SK-SW-2.5

TYP 1.304.VII.70 MIT ODER OHNE INNENKÜHLUNG

FÜR BOHRUNG
ab Ø 7,0 mm
CODE: 1.70.



Bezeichnung	f mm	L mm	L ₂ mm	L ₃ mm	D h6 mm	D ₁ mm	d mm	EUR/Stück
1.304.VII.70.16.0	3,30	110,00	70,00	25,00	16,00	16,00	7,00	88,60
1.304.VII.70.16.1	3,30	110,00	70,00	25,00	16,00	16,00	7,00	117,20
1.304.VII.70.20.0	3,30	125,00	80,00	30,00	20,00	16,00	7,00	95,80
1.304.VII.70.20.1	3,30	125,00	80,00	30,00	20,00	16,00	7,00	124,00
1.304.VII.70.25.0	3,30	150,00	80,00	30,00	25,00	16,00	7,00	102,60
1.304.VII.70.25.1	3,30	150,00	80,00	30,00	25,00	16,00	7,00	131,10

Ersatzteile Prices for spare parts	EUR/Stück
Schraube SP-06.01	2,50
Schlüssel SK-SW-3	3,10

Ersatzschraube für Halterschaft Ø 16 bis 25 mm; SP-06.01
SK-Schlüssel: SK-SW-3

Spare screw for holder shank Ø 16 bis 25 mm; SP-06.01
Spare screw: SK-SW-3

Für alle Mini-Schneideinsätze für Bohrungs-Ø ab 9,5 mm sind auch die entsprechenden Mini-Klemmhalter Typ 1.304.VII.95 lieferbar.

For all inserts for boring from Ø 9,5 mm, the corresponding insert holders Typ 1.304-VII.95 are also available.

Alle Halter des MINI-Systems (mit oder ohne Innenkühlung) sind sowohl für rechte als auch für linke Schneideinsätze verwendbar.

All insert holders of the MINI-system (with or without through coolant) can be used for right and left-hand inserts.

Bestell-Beispiel

1.304.VII.55.12.0 = ohne Innenkühlung
1.304.VII.55.12.1 = mit Innenkühlung

Order-sample

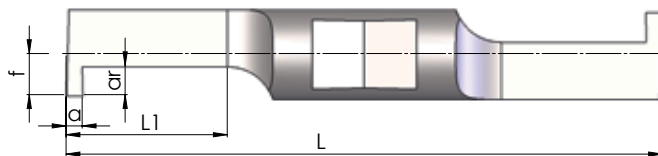
1.304.VII.55.12.0 = without through coolant
1.304.VII.55.12.1 = with through coolant



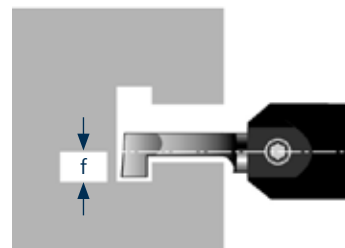
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 1

INNEN-NUTEN STECHEN



Skizze - nicht maßstabgetreu



TYP 1.30.1

für Halter Typ 1.304.VII.30...

STECHTIEFE
BIS 1,0 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 3,0 mm
CODE: 1.30.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.1.RDI.1.050.1000.23 R/L	0,50	1,30	10,00	23,00	0,80	3,00	17,70
1.30.1.RDI.1.050.2000.37 R/L	0,50	1,30	20,00	37,00	0,80	3,00	19,60
1.30.1.RDI.1.100.1000.23 R/L	1,00	1,30	10,00	23,00	1,00	3,00	17,70
1.30.1.RDI.1.100.2000.37 R/L	1,00	1,30	20,00	37,00	1,00	3,00	19,60
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.1.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,30	10,00	37,00	0,80	3,00	23,20
1.30.1.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,30	15,00	45,00	0,80	3,00	25,20
1.30.1.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	1,30	10,00	37,00	1,00	3,00	23,20
1.30.1.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	1,30	15,00	45,00	1,00	3,00	25,20



TYP 1.45.1

für Halter Typ 1.304.VII.45...

STECHTIEFE
BIS 1,2 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.1.RDI.1.050.1000.25 R/L	0,50	2,05	10,00	25,00	1,00	4,50	19,40
1.45.1.RDI.1.050.2500.45 R/L	0,50	2,05	25,00	45,00	1,00	4,50	22,00
1.45.1.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	2,05	30,00	50,00	1,00	4,50	25,10
1.45.1.RDI.1.100.1000.25 R/L	1,00	2,05	10,00	25,00	1,20	4,50	19,40
1.45.1.RDI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,05	25,00	45,00	1,20	4,50	22,00
1.45.1.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,05	30,00	50,00	1,20	4,50	25,10
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.1.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	2,05	10,00	37,00	1,00	4,50	24,50
1.45.1.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	2,05	15,00	45,00	1,00	4,50	26,60
1.45.1.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	2,05	20,00	60,00	1,00	4,50	29,80
1.45.1.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,05	10,0	37,0	1,20	4,50	24,50
1.45.1.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,05	15,0	45,0	1,20	4,50	26,60
1.45.1.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,05	20,0	60,0	1,20	4,50	29,80

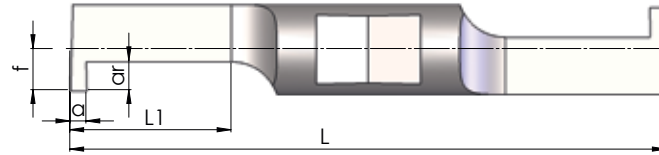
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

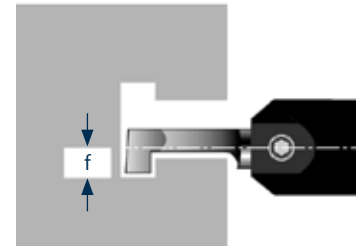
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 1

INNEN-NUTEN STECHEN



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.55.1

für Halter Typ 1.304.VII.55...

STECHTIEFE
BIS 1,8 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.1.RDI.1.050.2500.45 R/L	0,50	2,55	25,00	45,00	1,00	5,50	22,80
1.55.1.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	2,55	30,00	50,00	1,00	5,50	24,10
1.55.1.RDI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,55	25,00	45,00	1,50	5,50	22,80
1.55.1.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,55	30,00	50,00	1,50	5,50	24,10
1.55.1.RDI.1.150.2500.45 R/L	1,50	2,55	25,00	45,00	1,80	5,50	22,80
1.55.1.RDI.1.150.3000.50 R/L	1,50	2,55	30,00	50,00	1,80	5,50	24,10
1.55.1.RDI.1.200.2500.45 R/L	2,00	2,55	25,00	45,00	1,80	5,50	22,80
1.55.1.RDI.1.200.3000.50 R/L	2,00	2,55	30,00	50,00	1,80	5,50	24,10
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.1.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	2,55	10,00	37,00	1,00	5,50	24,50
1.55.1.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	2,55	15,00	45,00	1,00	5,50	27,10
1.55.1.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	2,55	20,00	60,00	1,00	5,50	33,90
1.55.1.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,55	10,00	37,00	1,50	5,50	24,50
1.55.1.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,55	15,00	45,00	1,50	5,50	27,10
1.55.1.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,55	20,00	60,00	1,50	5,50	33,90
1.55.1.RDI.2.150.1000.37 R/L	1,50	2,55	10,00	37,00	1,80	5,50	24,50
1.55.1.RDI.2.150.1500.45 R/L	1,50	2,55	15,00	45,00	1,80	5,50	27,10
1.55.1.RDI.2.150.2000.60 R/L	1,50	2,55	20,00	60,00	1,80	5,50	33,90
1.55.1.RDI.2.200.1000.37 R/L	2,00	2,55	10,00	37,00	1,80	5,50	24,50
1.55.1.RDI.2.200.1500.45 R/L	2,00	2,55	15,00	45,00	1,80	5,50	27,10
1.55.1.RDI.2.200.2000.60 R/L	2,00	2,55	20,00	60,00	1,80	5,50	33,90

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

BESTELL-BEISPIEL

1.55.1.RDI.1.050.2500.45 R (Ausführung rechts)

1.55.1.RDI.1.050.2500.45 L (Ausführung links)

ORDER-SAMPLE

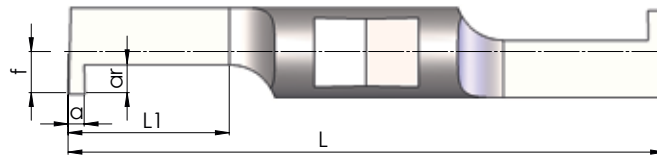
1.55.1.RDI.1.050.2500.45 R (right hand type)

1.55.1.RDI.1.050.2500.45 L (left hand type)

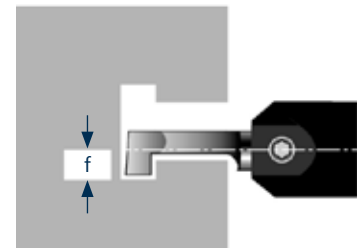
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 1

INNEN-NUTEN STECHEN



Skizze - nicht maßstabgetreu



TYP 1.70.1

für Halter Typ 1.304.VII.70...

STECHTIEFE
BIS 2,5 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 7,0 mm
CODE: 1.70.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.1.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	3,30	30,00	50,00	1,00	7,00	29,60
1.70.1.RDI.1.050.3500.55 R/L	0,50	3,30	35,00	55,00	1,00	7,00	33,90
1.70.1.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	3,30	30,00	50,00	1,50	7,00	29,60
1.70.1.RDI.1.100.3500.55 R/L	1,00	3,30	35,00	55,00	1,50	7,00	33,90
1.70.1.RDI.1.150.3000.50 R/L	1,50	3,30	30,00	50,00	2,00	7,00	29,60
1.70.1.RDI.1.150.3500.55 R/L	1,50	3,30	35,00	55,00	2,00	7,00	33,90
1.70.1.RDI.1.200.3000.50 R/L	2,00	3,30	30,00	50,00	2,50	7,00	29,60
1.70.1.RDI.1.200.3500.55 R/L	2,00	3,30	35,00	55,00	2,50	7,00	33,90
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.1.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	3,30	15,00	45,00	1,00	7,00	40,30
1.70.1.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	3,30	20,00	60,00	1,00	7,00	44,00
1.70.1.RDI.2.050.2500.70 R/L	0,50	3,30	25,00	70,00	1,00	7,00	49,50
1.70.1.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	3,30	15,00	45,00	1,50	7,00	40,30
1.70.1.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	3,30	20,00	60,00	1,50	7,00	44,00
1.70.1.RDI.2.100.2500.70 R/L	1,00	3,30	25,00	70,00	1,50	7,00	49,50
1.70.1.RDI.2.150.1500.45 R/L	1,50	3,30	15,00	45,00	2,00	7,00	40,30
1.70.1.RDI.2.150.2000.60 R/L	1,50	3,30	20,00	60,00	2,00	7,00	44,00
1.70.1.RDI.2.150.2500.70 R/L	1,50	3,30	25,00	70,00	2,00	7,00	49,50
1.70.1.RDI.2.200.1500.45 R/L	2,00	3,30	15,00	45,00	2,50	7,00	40,30
1.70.1.RDI.2.200.2000.60 R/L	2,00	3,30	20,00	60,00	2,50	7,00	44,00
1.70.1.RDI.2.200.2500.70 R/L	2,00	3,30	25,00	70,00	2,50	7,00	49,50

Diese Mini-Schneideinsätze sind auch für Bohrungen ab Ø 9,5 mm (TYP 1.95.1) kurzfristig lieferbar.

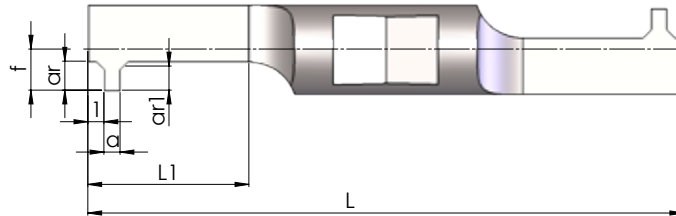
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

These inserts are also available at short notice for boring from Ø 9,5 mm (TYP 1.95.1).

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE FORM 1F

INNEN-NUTEN STECHEN
MIT KANTENFASE
0,20 x 45°



Skizze - nicht maßstabgetreu



TYP 1.30.1...F

für Halter Typ 1.304.VII.30...

STECHTIEFE
BIS 1,0 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 3,0 mm
CODE: 1.30.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	ar1 mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.1.RDI.1.050.1000.23.F R/L	0,50	1,30	10,00	23,00	0,80	0,60	3,00	20,20
1.30.1.RDI.1.050.2000.37.F R/L	0,50	1,30	20,00	37,00	0,80	0,60	3,00	22,00
1.30.1.RDI.1.100.1000.23.F R/L	1,00	1,30	10,00	23,00	1,00	0,80	3,00	20,20
1.30.1.RDI.1.100.2000.37.F R/L	1,00	1,30	20,00	37,00	1,00	0,80	3,00	22,00
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	ar1 mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.1.RDI.2.050.1000.37.F R/L	0,50	1,30	10,00	37,00	0,80	0,60	3,00	26,20
1.30.1.RDI.2.050.1500.45.F R/L	0,50	1,30	15,00	45,00	0,80	0,60	3,00	28,90
1.30.1.RDI.2.100.1000.37.F R/L	1,00	1,30	10,00	37,00	1,00	0,80	3,00	26,20
1.30.1.RDI.2.100.1500.45.F R/L	1,00	1,30	15,00	45,00	1,00	0,80	3,00	28,90

TYP 1.45.1...F

für Halter Typ 1.304.VII.45...

STECHTIEFE
BIS 1,2 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.



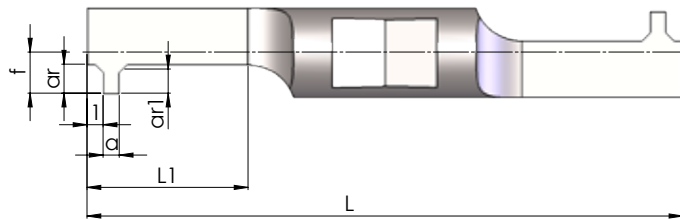
Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	ar1 mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.1.RDI.1.050.1000.25.F R/L	0,50	2,05	10,00	25,00	1,00	0,80	4,50	22,50
1.45.1.RDI.1.050.2500.45.F R/L	0,50	2,05	25,00	45,00	1,00	0,80	4,50	25,40
1.45.1.RDI.1.050.3000.50.F R/L	0,50	2,05	30,00	50,00	1,00	0,80	4,50	28,20
1.45.1.RDI.1.100.1000.25.F R/L	1,00	2,05	10,00	25,00	1,20	1,00	4,50	22,50
1.45.1.RDI.1.100.2500.45.F R/L	1,00	2,05	25,00	45,00	1,20	1,00	4,50	25,40
1.45.1.RDI.1.100.3000.50.F R/L	1,00	2,05	30,00	50,00	1,20	1,00	4,50	28,20
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	ar1 mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.1.RDI.2.050.1000.37.F R/L	0,50	2,05	10,00	37,00	1,00	0,80	4,50	29,40
1.45.1.RDI.2.050.1500.45.F R/L	0,50	2,05	15,00	45,00	1,00	0,80	4,50	31,10
1.45.1.RDI.2.050.2000.60.F R/L	0,50	2,05	20,00	60,00	1,00	0,80	4,50	34,90
1.45.1.RDI.2.100.1000.37.F R/L	1,00	2,05	10,00	37,00	1,20	1,00	4,50	29,40
1.45.1.RDI.2.100.1500.45.F R/L	1,00	2,05	15,00	45,00	1,20	1,00	4,50	31,10
1.45.1.RDI.2.100.2000.60.F R/L	1,00	2,05	20,00	60,00	1,20	1,00	4,50	34,90

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

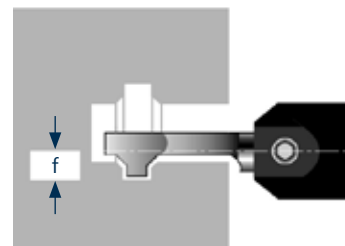
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE FORM 1F

INNEN-NUTEN STECHEN
MIT KANTENFASE
0,20 x 45°



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.55.1...F für Halter Typ 1.304.VII.55...

STECHTIEFE
BIS 1,8 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55

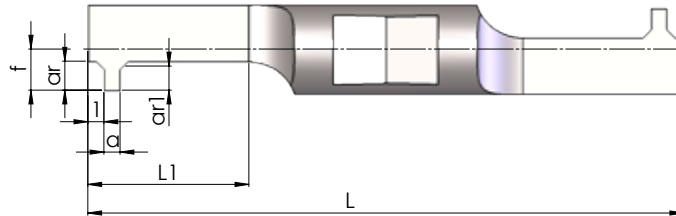
Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	ar1 mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.1.RDI.1.050.2500.45 F R/L	0,50	2,55	25,00	45,00	1,00	0,80	5,50	26,40
1.55.1.RDI.1.050.3000.50 F R/L	0,50	2,55	30,00	50,00	1,00	0,80	5,50	27,70
1.55.1.RDI.1.100.2500.45 F R/L	1,00	2,55	25,00	45,00	1,50	1,30	5,50	26,40
1.55.1.RDI.1.100.3000.50 F R/L	1,00	2,55	30,00	50,00	1,50	1,30	5,50	27,70
1.55.1.RDI.1.150.2500.45 F R/L	1,50	2,55	25,00	45,00	1,80	1,60	5,50	26,40
1.55.1.RDI.1.150.3000.50 F R/L	1,50	2,55	30,00	50,00	1,80	1,60	5,50	27,70
1.55.1.RDI.1.200.2500.45 F R/L	2,00	2,55	25,00	45,00	1,80	1,60	5,50	26,40
1.55.1.RDI.1.200.3000.50 F R/L	2,00	2,55	30,00	50,00	1,80	1,60	5,50	27,70
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	ar1 mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.1.RDI.2.050.1000.37 F R/L	0,50	2,55	10,00	37,00	1,00	0,80	5,50	30,00
1.55.1.RDI.2.050.1500.45 F R/L	0,50	2,55	15,00	45,00	1,00	0,80	5,50	32,40
1.55.1.RDI.2.050.2000.60 F R/L	0,50	2,55	20,00	60,00	1,00	0,80	5,50	39,00
1.55.1.RDI.2.100.1000.37 F R/L	1,00	2,55	10,00	37,00	1,50	1,30	5,50	30,00
1.55.1.RDI.2.100.1500.45 F R/L	1,00	2,55	15,00	45,00	1,50	1,30	5,50	32,40
1.55.1.RDI.2.100.2000.60 F R/L	1,00	2,55	20,00	60,00	1,50	1,30	5,50	39,00
1.55.1.RDI.2.150.1000.37 F R/L	1,50	2,55	10,00	37,00	1,80	1,60	5,50	30,00
1.55.1.RDI.2.150.1500.45 F R/L	1,50	2,55	15,00	45,00	1,80	1,60	5,50	32,40
1.55.1.RDI.2.150.2000.60 F R/L	1,50	2,55	20,00	60,00	1,80	1,60	5,50	39,00
1.55.1.RDI.2.200.1000.37 F R/L	2,00	2,55	10,00	37,00	1,80	1,60	5,50	30,00
1.55.1.RDI.2.200.1500.45 F R/L	2,00	2,55	15,00	45,00	1,80	1,60	5,50	32,40
1.55.1.RDI.2.200.2000.60 F R/L	2,00	2,55	20,00	60,00	1,80	1,60	5,50	39,00

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE FORM 1F

INNEN-NUTEN STECHEN
MIT KANTENFASE
0,20 x 45°



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.70.1...F
für Halter Typ 1.304.VII.70...

STECHTIEFE
BIS 2,5 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 7,0 mm
CODE: 1.70



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	ar1 mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.1.RDI.1.050.3000.50 F R/L	0,50	3,30	30,00	50,00	1,00	0,80	7,00	34,50
1.70.1.RDI.1.050.3500.55 F R/L	0,50	3,30	35,00	55,00	1,00	0,80	7,00	39,00
1.70.1.RDI.1.100.3000.50 F R/L	1,00	3,30	30,00	50,00	1,50	1,30	7,00	34,50
1.70.1.RDI.1.100.3500.55 F R/L	1,00	3,30	35,00	55,00	1,50	1,30	7,00	39,00
1.70.1.RDI.1.150.3000.50 F R/L	1,50	3,30	30,00	50,00	2,00	1,80	7,00	34,50
1.70.1.RDI.1.150.3500.55 F R/L	1,50	3,30	35,00	55,00	2,00	1,80	7,00	39,00
1.70.1.RDI.1.200.3000.50 F R/L	2,00	3,30	30,00	50,00	2,50	2,30	7,00	34,50
1.70.1.RDI.1.200.3500.55 F R/L	2,00	3,30	35,00	55,00	2,50	2,30	7,00	39,00
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	ar1 mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.1.RDI.2.050.1500.45 F R/L	0,50	3,30	15,00	45,00	1,00	0,80	7,00	46,90
1.70.1.RDI.2.050.2000.60 F R/L	0,50	3,30	20,00	60,00	1,00	0,80	7,00	50,60
1.70.1.RDI.2.050.2500.70 F R/L	0,50	3,30	25,00	70,00	1,00	0,80	7,00	56,10
1.70.1.RDI.2.100.1500.45 F R/L	1,00	3,30	15,00	45,00	1,50	1,30	7,00	46,90
1.70.1.RDI.2.100.2000.60 F R/L	1,00	3,30	20,00	60,00	1,50	1,30	7,00	50,60
1.70.1.RDI.2.100.2500.70 F R/L	1,00	3,30	25,00	70,00	1,50	1,30	7,00	56,10
1.70.1.RDI.2.150.1500.45 F R/L	1,50	3,30	15,00	45,00	2,00	1,80	7,00	46,90
1.70.1.RDI.2.150.2000.60 F R/L	1,50	3,30	20,00	60,00	2,00	1,80	7,00	50,60
1.70.1.RDI.2.150.2500.70 F R/L	1,50	3,30	25,00	70,00	2,00	1,80	7,00	56,10
1.70.1.RDI.2.200.1500.45 F R/L	2,00	3,30	15,00	45,00	2,50	2,30	7,00	46,90
1.70.1.RDI.2.200.2000.60 F R/L	2,00	3,30	20,00	60,00	2,50	2,30	7,00	50,60
1.70.1.RDI.2.200.2500.70 F R/L	2,00	3,30	25,00	70,00	2,50	2,30	7,00	56,10

Diese Mini-Schneideinsätze sind auch für Bohrungen ab Ø 9,5 mm (TYP 1.95.1...F) kurzfristig lieferbar.

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

These inserts are also available at short notice for borings from Ø 9,5 mm (TYP 1.95.1...F).

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

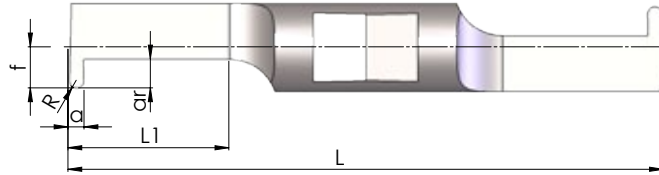


MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

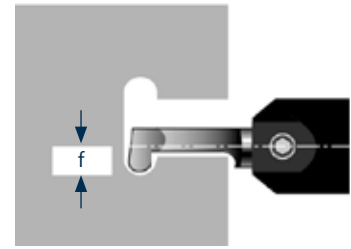
FORM 2

INNEN-NUTEN STECHEN

VOLLRADIUS



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.30.2

für Halter Typ 1.304.VII.30...

STECHTIEFE
BIS 1,0 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 3,0 mm
CODE: 1.30.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.2.RDI.1.025.1000.23 R/L	0,25	0,50	1,30	10,00	23,00	0,80	3,00	19,30
1.30.2.RDI.1.025.2000.37 R/L	0,25	0,50	1,30	20,00	37,00	0,80	3,00	21,10
1.30.2.RDI.1.050.1000.23 R/L	0,50	1,00	1,30	10,00	23,00	1,00	3,00	19,30
1.30.2.RDI.1.050.2000.37 R/L	0,50	1,00	1,30	20,00	37,00	1,00	3,00	21,10
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.2.RDI.2.025.1000.37 R/L	0,25	0,50	1,30	10,00	37,00	0,80	3,00	26,20
1.30.2.RDI.2.025.1500.45 R/L	0,25	0,50	1,30	15,00	45,00	0,80	3,00	29,40
1.30.2.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,00	1,30	10,00	37,00	1,00	3,00	26,20
1.30.2.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,00	1,30	15,00	45,00	1,00	3,00	29,40



TYP 1.45.2

für Halter Typ 1.304.VII.45...

STECHTIEFE
BIS 1,2 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.2.RDI.1.025.1000.25 R/L	0,25	0,50	2,05	10,00	25,00	1,00	4,50	19,60
1.45.2.RDI.1.025.2500.45 R/L	0,25	0,50	2,05	25,00	45,00	1,00	4,50	23,20
1.45.2.RDI.1.025.3000.50 R/L	0,25	0,50	2,05	30,00	50,00	1,00	4,50	26,20
1.45.2.RDI.1.050.1000.25 R/L	0,50	1,00	2,05	10,00	25,00	1,20	4,50	19,60
1.45.2.RDI.1.050.2500.45 R/L	0,50	1,00	2,05	25,00	45,00	1,20	4,50	23,20
1.45.2.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	1,00	2,05	30,00	50,00	1,20	4,50	26,20
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.2.RDI.2.025.1000.37 R/L	0,25	0,50	2,05	10,00	37,00	1,00	4,50	27,10
1.45.2.RDI.2.025.1500.45 R/L	0,25	0,50	2,05	15,00	45,00	1,00	4,50	30,20
1.45.2.RDI.2.025.2000.60 R/L	0,25	0,50	2,05	20,00	60,00	1,00	4,50	33,40
1.45.2.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,00	2,05	10,00	37,00	1,20	4,50	27,10
1.45.2.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,00	2,05	15,00	45,00	1,20	4,50	30,20
1.45.2.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	1,00	2,05	20,00	60,00	1,20	4,50	33,40
1.45.2.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	1,00	2,05	10,00	37,00	1,20	4,50	27,10
1.45.2.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	1,00	2,05	15,00	45,00	1,20	4,50	30,20
1.45.2.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	1,00	2,05	20,00	60,00	1,20	4,50	33,40

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

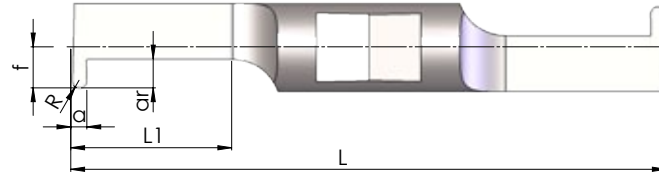


MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

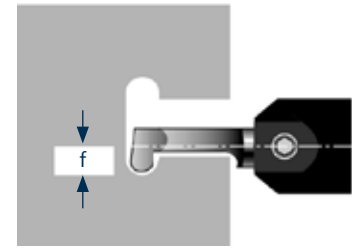
FORM 2

INNEN-NUTEN STECHEN

VOLLRADIUS



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.55.2

für Halter Typ 1.304.VII.55...

STECHTIEFE
BIS 1,8 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.2.RDI.1.025.2500.45 R/L	0,25	0,50	2,55	25,00	45,00	1,00	5,50	23,60
1.55.2.RDI.1.025.3000.50 R/L	0,25	0,50	2,55	30,00	50,00	1,00	5,50	27,70
1.55.2.RDI.1.050.2500.45 R/L	0,50	1,00	2,55	25,00	45,00	1,50	5,50	23,60
1.55.2.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	1,00	2,55	30,00	50,00	1,50	5,50	27,70
1.55.2.RDI.1.075.2500.45 R/L	0,75	1,50	2,55	25,00	45,00	1,80	5,50	23,60
1.55.2.RDI.1.075.3000.50 R/L	0,75	1,50	2,55	30,00	50,00	1,80	5,50	27,70
1.55.2.RDI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,00	2,55	25,00	45,00	1,80	5,50	23,60
1.55.2.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,00	2,55	30,00	50,00	1,80	5,50	27,70
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a ^{+0,04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.2.RDI.2.025.1000.37 R/L	0,25	0,50	2,55	10,00	37,00	1,00	5,50	30,20
1.55.2.RDI.2.025.1500.45 R/L	0,25	0,50	2,55	15,00	45,00	1,00	5,50	33,40
1.55.2.RDI.2.025.2000.60 R/L	0,25	0,50	2,55	20,00	60,00	1,00	5,50	38,40
1.55.2.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,00	2,55	10,00	37,00	1,50	5,50	30,20
1.55.2.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,00	2,55	15,00	45,00	1,50	5,50	33,40
1.55.2.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	1,00	2,55	20,00	60,00	1,50	5,50	38,40
1.55.2.RDI.2.075.1000.37 R/L	0,75	1,50	2,55	10,00	37,00	1,80	5,50	30,20
1.55.2.RDI.2.075.1500.45 R/L	0,75	1,50	2,55	15,00	45,00	1,80	5,50	33,40
1.55.2.RDI.2.075.2000.60 R/L	0,75	1,50	2,55	20,00	60,00	1,80	5,50	38,40
1.55.2.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,00	2,55	10,00	37,00	1,80	5,50	30,20
1.55.2.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,00	2,55	15,00	45,00	1,80	5,50	33,40
1.55.2.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,00	2,55	20,00	60,00	1,80	5,50	38,40

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

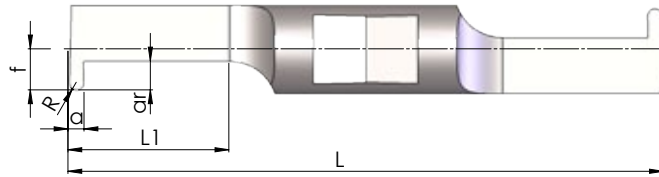
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

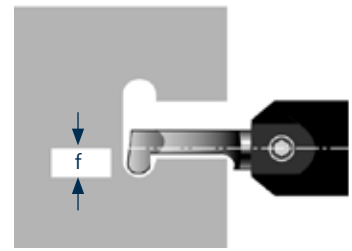
FORM 2

INNEN-NUTEN STECHEN

VOLLRADIUS



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.70.2

für Halter Typ 1.304.VII.70...

STECHTIEFE
BIS 2,5 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 7,0 mm
CODE: 1.70

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.2.RDI.1.025.3000.50 R/L	0,25	0,50	3,30	30,00	50,00	1,00	7,00	30,40
1.70.2.RDI.1.025.3500.55 R/L	0,25	0,50	3,30	35,00	55,00	1,00	7,00	34,30
1.70.2.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	1,00	3,30	30,00	50,00	1,50	7,00	30,40
1.70.2.RDI.1.050.3500.55 R/L	0,50	1,00	3,30	35,00	55,00	1,50	7,00	34,30
1.70.2.RDI.1.075.3000.50 R/L	0,75	1,50	3,30	30,00	50,00	2,00	7,00	30,40
1.70.2.RDI.1.075.3500.55 R/L	0,75	1,50	3,30	35,00	55,00	2,00	7,00	34,30
1.70.2.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,00	3,30	30,00	50,00	2,50	7,00	30,40
1.70.2.RDI.1.100.3500.55 R/L	1,00	2,00	3,30	35,00	55,00	2,50	7,00	34,30
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a ^{+0.04} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.2.RDI.2.025.1500.45 R/L	0,25	0,50	3,30	15,00	45,00	1,00	7,00	42,00
1.70.2.RDI.2.025.2000.60 R/L	0,25	0,50	3,30	20,00	60,00	1,00	7,00	46,00
1.70.2.RDI.2.025.2500.70 R/L	0,25	0,50	3,30	25,00	70,00	1,00	7,00	51,80
1.70.2.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,00	3,30	15,00	45,00	1,50	7,00	42,00
1.70.2.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	1,00	3,30	20,00	60,00	1,50	7,00	46,40
1.70.2.RDI.2.050.2500.70 R/L	0,50	1,00	3,30	25,00	70,00	1,50	7,00	51,80
1.70.2.RDI.2.075.1500.45 R/L	0,75	1,50	3,30	15,00	45,00	2,00	7,00	42,00
1.70.2.RDI.2.075.2000.60 R/L	0,75	1,50	3,30	20,00	60,00	2,00	7,00	46,00
1.70.2.RDI.2.075.2500.70 R/L	0,75	1,50	3,30	25,00	70,00	2,00	7,00	51,80
1.70.2.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,00	3,30	15,00	45,00	2,50	7,00	42,00
1.70.2.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,00	3,30	20,00	60,00	2,50	7,00	46,00
1.70.2.RDI.2.100.2500.70 R/L	1,00	2,00	3,30	25,00	70,00	2,50	7,00	51,80

Diese Mini-Schneideinsätze sind auch für Bohrungen ab Ø 9,5 mm (TYP 1.95.2) kurzfristig lieferbar.

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

These inserts are also available at short notice for boring from Ø 9,5 mm (TYP 1.95.2).

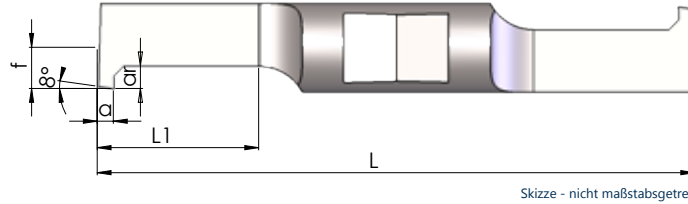
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.



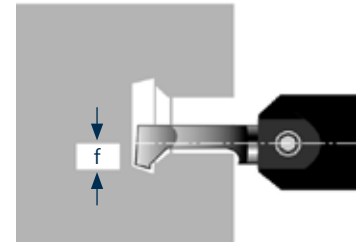
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 3

VORSTECHEN & FASEN



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.30.3 FASE 0,20 x 45°

für Halter Typ 1.304.VII.30...

STECHTIEFE
BIS 0,3 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 3,0 mm
CODE: 1.30.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0,05} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.3.RDI.1.050.1000.23 R/L	0,50	1,30	10,00	23,00	0,30	3,00	19,60
1.30.3.RDI.1.050.2000.37 R/L	0,50	1,30	20,00	37,00	0,30	3,00	21,60
1.30.3.RDI.1.100.1000.23 R/L	1,00	1,30	10,00	23,00	0,30	3,00	19,60
1.30.3.RDI.1.100.2000.37 R/L	1,00	1,30	20,00	37,00	0,30	3,00	21,60
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0,05} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.3.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,30	10,00	37,00	0,30	3,00	25,90
1.30.3.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,30	15,00	45,00	0,30	3,00	28,80
1.30.3.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	1,30	10,00	37,00	0,30	3,00	25,90
1.30.3.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	1,30	15,00	45,00	0,30	3,00	28,80

TYP 1.45.3 FASE 0,30 x 45°

für Halter Typ 1.304.VII.45...

STECHTIEFE
BIS 0,4 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0,05} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.3.RDI.1.050.1000.25 R/L	0,50	2,05	10,00	25,00	0,40	4,50	21,80
1.45.3.RDI.1.050.2500.45 R/L	0,50	2,05	25,00	45,00	0,40	4,50	24,50
1.45.3.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	2,05	30,00	50,00	0,40	4,50	27,60
1.45.3.RDI.1.100.1000.25 R/L	1,00	2,05	10,00	25,00	0,40	4,50	21,80
1.45.3.RDI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,05	25,00	45,00	0,40	4,50	24,50
1.45.3.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,05	30,00	50,00	0,40	4,50	27,60
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0,05} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.3.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	2,05	10,00	37,00	0,40	4,50	28,10
1.45.3.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	2,05	15,00	45,00	0,40	4,50	30,00
1.45.3.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	2,05	20,00	60,00	0,40	4,50	33,20
1.45.3.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,05	10,00	37,00	0,40	4,50	28,10
1.45.3.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,05	15,00	45,00	0,40	4,50	30,00
1.45.3.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,05	20,00	60,00	0,40	4,50	33,20

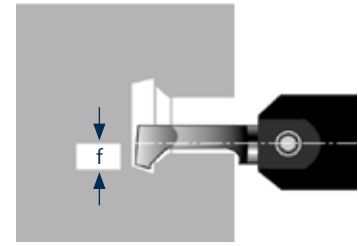
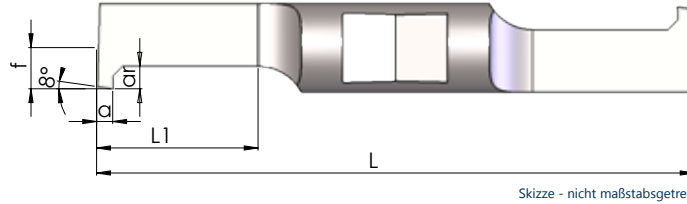
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 3

VORSTECHEN & FASEN



TYP 1.55.3 FASE 0,30 x 45°

für Halter Typ 1.304.VII.55...

STECHTIEFE
BIS 0,4 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0.05} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.3.RDI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,55	25,00	45,00	0,40	5,50	25,90
1.55.3.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,55	30,00	50,00	0,40	5,50	27,10
1.55.3.RDI.1.150.2500.45 R/L	1,50	2,55	25,00	45,00	0,40	5,50	25,90
1.55.3.RDI.1.150.3000.50 R/L	1,50	2,55	30,00	50,00	0,40	5,50	27,10
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0.05} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.3.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,55	10,00	37,00	0,40	5,50	29,40
1.55.3.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,55	15,00	45,00	0,40	5,50	31,60
1.55.3.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,55	20,00	60,00	0,40	5,50	38,00
1.55.3.RDI.2.150.1000.37 R/L	1,50	2,55	10,00	37,00	0,40	5,50	29,40
1.55.3.RDI.2.150.1500.45 R/L	1,50	2,55	15,00	45,00	0,40	5,50	31,60
1.55.3.RDI.2.150.2000.60 R/L	1,50	2,55	20,00	60,00	0,40	5,50	38,00



TYP 1.70.3 FASE 0,40 x 45°

für Halter Typ 1.304.VII.70...

STECHTIEFE
BIS 0,5 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 7,0 mm
CODE: 1.70.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	a ^{+0.05} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.3.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	3,30	30,00	50,00	0,50	7,00	34,10
1.70.3.RDI.1.100.3500.55 R/L	1,00	3,30	35,00	55,00	0,50	7,00	38,40
1.70.3.RDI.1.150.3000.50 R/L	1,50	3,30	30,00	50,00	0,50	7,00	34,10
1.70.3.RDI.1.150.3500.55 R/L	1,50	3,30	35,00	55,00	0,50	7,00	38,40
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	a ^{+0.05} mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.3.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	3,30	15,00	45,00	0,50	7,00	45,40
1.70.3.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	3,30	20,00	60,00	0,50	7,00	49,50
1.70.3.RDI.2.100.2500.70 R/L	1,00	3,30	25,00	70,00	0,50	7,00	54,90
1.70.3.RDI.2.150.1500.45 R/L	1,50	3,30	15,00	45,00	0,50	7,00	45,40
1.70.3.RDI.2.150.2000.60 R/L	1,50	3,30	20,00	60,00	0,50	7,00	49,50
1.70.3.RDI.2.150.2500.70 R/L	1,50	3,30	25,00	70,00	0,50	7,00	55,40

Diese Mini-Schneideinsätze sind auch für Bohrungen ab Ø 9,5 mm (TYP 1.95.3) kurzfristig lieferbar.

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

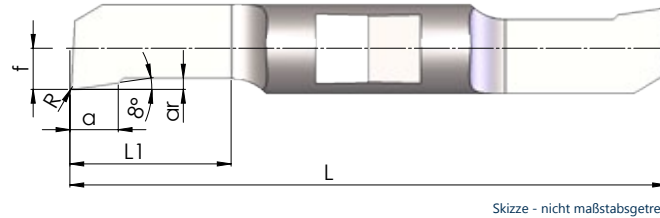
These inserts are also available at short notice for boring from Ø 9,5 mm (TYP 1.95.3).

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

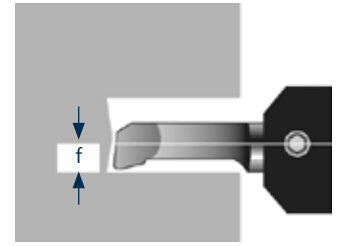
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 4

BOHRUNG AUSDREHEN



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.30.4

für Halter Typ 1.304.VII.30...

KONTURTIEFE
BIS 0,1 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 1,0 mm
CODE: 1.30.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.4.RDI.1.050.350.21 R/L	0,03	0,50	1,30	3,50	21,00	0,10	1,00	20,00
1.30.4.RDI.1.050.500.21 R/L	0,03	0,50	1,30	5,00	21,00	0,10	1,00	20,90
1.30.4.RDI.1.050.650.22 R/L	0,03	0,50	1,30	6,50	22,00	0,10	1,00	21,60
1.30.4.RDI.1.050.800.22 R/L	0,03	0,50	1,30	8,00	22,00	0,10	1,00	23,20
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.4.RDI.2.050.350.30 R/L	0,03	0,50	1,30	3,50	30,00	0,10	1,00	28,60
1.30.4.RDI.2.050.500.30 R/L	0,03	0,50	1,30	5,00	30,00	0,10	1,00	31,40
1.30.4.RDI.2.050.650.35 R/L	0,03	0,50	1,30	6,50	35,00	0,10	1,00	32,40
1.30.4.RDI.2.050.800.35 R/L	0,03	0,50	1,30	8,00	35,00	0,10	1,00	35,20

TYP 1.30.4

für Halter Typ 1.304.VII.30...

KONTURTIEFE
BIS 0,2 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 3,0 mm
CODE: 1.30.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.4.RDI.1.200.1000.23 R/L	0,10	2,00	1,30	10,00	23,00	0,20	3,00	15,90
1.30.4.RDI.1.200.2000.37 R/L	0,10	2,00	1,30	20,00	37,00	0,20	3,00	17,70
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.4.RDI.2.200.1000.37 R/L	0,10	2,00	1,30	10,00	37,00	0,20	3,00	23,20
1.30.4.RDI.2.200.1500.45 R/L	0,10	2,00	1,30	15,00	45,00	0,20	3,00	25,60

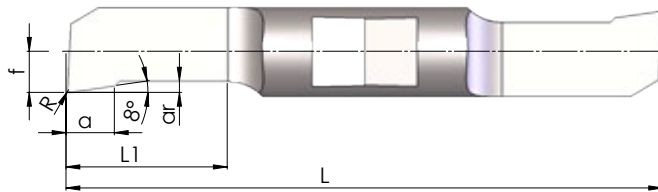
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

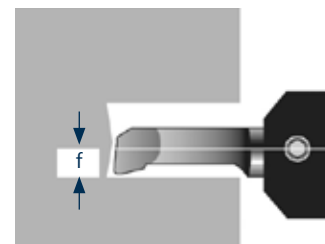
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 4

BOHRUNG AUSDREHEN



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.45.4

für Halter Typ 1.304.VII.45...

KONTURTIEFE
BIS 0,3 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.4.RDI.1.200.1000.25 R/L	0,10	2,00	2,05	10,00	25,00	0,30	4,50	16,80
1.45.4.RDI.1.200.2500.45 R/L	0,10	2,00	2,05	25,00	45,00	0,30	4,50	20,70
1.45.4.RDI.1.200.3000.50 R/L	0,10	2,00	2,05	30,00	50,00	0,30	4,50	21,10
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.4.RDI.2.200.1000.37 R/L	0,10	2,00	2,05	10,00	37,00	0,30	4,50	25,20
1.45.4.RDI.2.200.1500.45 R/L	0,10	2,00	2,05	15,00	45,00	0,30	4,50	26,40
1.45.4.RDI.2.200.2000.60 R/L	0,10	2,00	2,05	20,00	60,00	0,30	4,50	30,20



TYP 1.55.4

für Halter Typ 1.304.VII.55...

KONTURTIEFE
BIS 0,4 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.4.RDI.1.300.2500.45 R/L	0,15	3,00	2,55	25,00	45,00	0,40	5,50	20,40
1.55.4.RDI.1.300.3000.50 R/L	0,15	3,00	2,55	30,00	50,00	0,40	5,50	22,20
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.4.RDI.2.300.1000.37 R/L	0,15	3,00	2,55	10,00	37,00	0,40	5,50	26,90
1.55.4.RDI.2.300.1500.45 R/L	0,15	3,00	2,55	15,00	45,00	0,40	5,50	28,10
1.55.4.RDI.2.300.2000.60 R/L	0,15	3,00	2,55	20,00	60,00	0,40	5,50	32,40

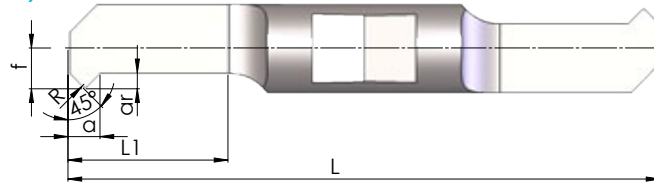
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

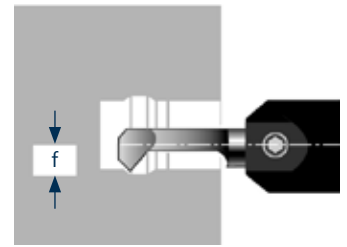
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 5

BOHRUNG AUSDREHEN
MIT FASEN (2 x 45°)



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.30.5

für Halter Typ 1.304.VII.30...

STECHTIEFE
BIS 0,6 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 3,0 mm
CODE: 1.30.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.5.RDI.1.150.1000.23 R/L	0,10	1,50	1,30	10,00	23,00	0,60	3,00	16,40
1.30.5.RDI.1.150.2000.37 R/L	0,10	1,50	1,30	20,00	37,00	0,60	3,00	18,10
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.5.RDI.2.150.1000.37 R/L	0,10	1,50	1,30	10,00	37,00	0,60	3,00	25,00
1.30.5.RDI.2.150.1500.45 R/L	0,10	1,50	1,30	15,00	45,00	0,60	3,00	26,10

TYP 1.45.5

für Halter Typ 1.304.VII.45...

STECHTIEFE
BIS 0,8 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.

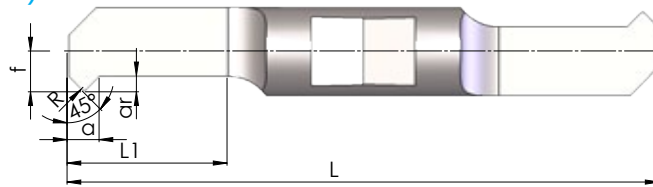
Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.5.RDI.1.200.1000.25 R/L	0,10	2,00	2,05	10,00	25,00	0,80	4,50	17,90
1.45.5.RDI.1.200.2500.45 R/L	0,10	2,00	2,05	25,00	45,00	0,80	4,50	21,30
1.45.5.RDI.1.200.3000.50 R/L	0,10	2,00	2,05	30,00	50,00	0,80	4,50	21,70
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.5.RDI.2.200.1000.37 R/L	0,10	2,00	2,05	10,00	37,00	0,80	4,50	26,40
1.45.5.RDI.2.200.1500.45 R/L	0,10	2,00	2,05	15,00	45,00	0,80	4,50	28,80
1.45.5.RDI.2.200.2000.60 R/L	0,10	2,00	2,05	20,00	60,00	0,80	4,50	32,00

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

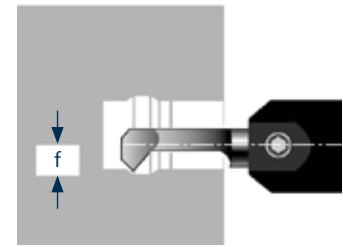
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE FORM 5

BOHRUNG AUSDREHEN
MIT FASEN (2 x 45°)



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.55.5

für Halter Typ 1.304.VII.55...

STECHTIEFE
BIS 1,0 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.5.RDI.1.200.2500.45 R/L	0,20	2,00	2,55	25,00	45,00	1,00	5,50	21,30
1.55.5.RDI.1.200.3000.50 R/L	0,20	2,00	2,55	30,00	50,00	1,00	5,50	23,20
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.5.RDI.2.200.1000.37 R/L	0,20	2,00	2,55	10,00	37,00	1,00	5,50	28,30
1.55.5.RDI.2.200.1500.45 R/L	0,20	2,00	2,55	15,00	45,00	1,00	5,50	29,60
1.55.5.RDI.2.200.2000.60 R/L	0,20	2,00	2,55	20,00	60,00	1,00	5,50	33,90



TYP 1.70.5

für Halter Typ 1.304.VII.70...

STECHTIEFE
BIS 1,2 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 7,0 mm
CODE: 1.70.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.5.RDI.1.250.3000.50 R/L	0,20	2,50	3,30	30,00	50,00	1,20	7,00	28,10
1.70.5.RDI.1.250.3500.55 R/L	0,20	2,50	3,30	35,00	55,00	1,20	7,00	32,40
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.5.RDI.2.250.1500.45 R/L	0,20	2,50	3,30	15,00	45,00	1,20	7,00	38,40
1.70.5.RDI.2.250.2000.60 R/L	0,20	2,50	3,30	20,00	60,00	1,20	7,00	41,50
1.70.5.RDI.2.250.2500.70 R/L	0,20	2,50	3,30	25,00	70,00	1,20	7,00	46,70

Diese Mini-Schneideinsätze sind auch für Bohrungen ab Ø 9,5 mm (TYP 1.95.5) kurzfristig lieferbar.

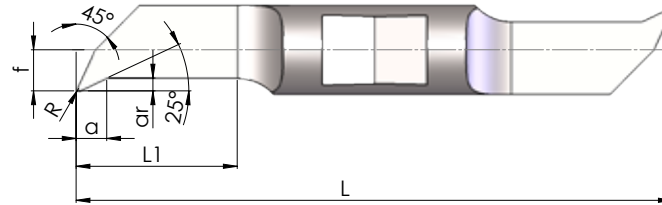
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

These inserts are also available at short notice for boring from Ø 9,5 mm (TYP 1.95.5).

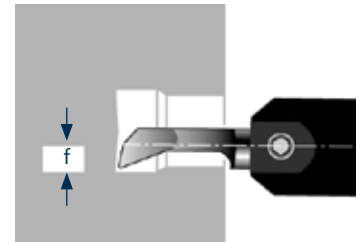
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE FORM 6

FÜR BOHRUNGSKONTURDREHEN &
GEWINDEFREISTICH



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.30.6

für Halter Typ 1.304.VII.30...

KONTURTIEFE
BIS 0,4 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 3,0 mm
CODE: 1.30.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.6.RDI.1.100.1000.23 R/L	0,10	1,00	1,30	10,00	23,00	0,40	3,00	16,40
1.30.6.RDI.1.100.2000.37 R/L	0,10	1,00	1,30	20,00	37,00	0,40	3,00	18,10
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.6.RDI.2.100.1000.37 R/L	0,10	1,00	1,30	10,00	37,00	0,40	3,00	23,40
1.30.6.RDI.2.100.1500.45 R/L	0,10	1,00	1,30	15,00	45,00	0,40	3,00	25,90

TYP 1.45.6

für Halter Typ 1.304.VII.45...

KONTURTIEFE
BIS 0,5 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.

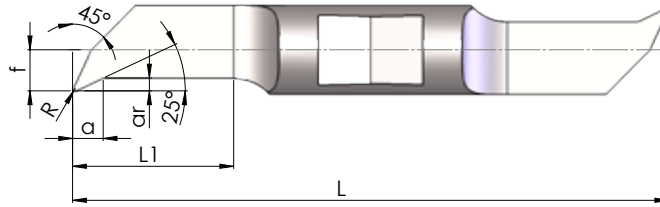
Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.6.RDI.1.200.1000.25 R/L	0,10	2,00	2,05	10,00	25,00	0,50	4,50	17,90
1.45.6.RDI.1.200.2500.45 R/L	0,10	2,00	2,05	25,00	45,00	0,50	4,50	21,30
1.45.6.RDI.1.200.3000.50 R/L	0,10	2,00	2,05	30,00	50,00	0,50	4,50	21,70
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.6.RDI.2.200.1000.37 R/L	0,10	2,00	2,05	10,00	37,00	0,50	4,50	26,30
1.45.6.RDI.2.200.1500.45 R/L	0,10	2,00	2,05	15,00	45,00	0,50	4,50	28,80
1.45.6.RDI.2.200.2000.60 R/L	0,10	2,00	2,05	20,00	60,00	0,50	4,50	31,40

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

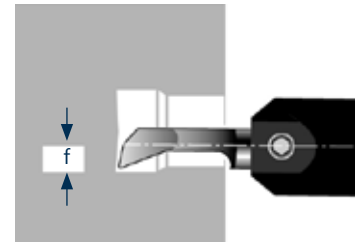
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE FORM 6

FÜR BOHRUNGSKONTURDREHEN
& GEWINDEFREISTICH



Skizze - nicht maßstabgetreu



TYP 1.55.6

für Halter Typ 1.304.VII.55...

KONTURTIEFE
BIS 0,8 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.6.RDI.1.250.2500.45 R/L	0,15	2,50	2,55	25,00	45,00	0,80	5,50	21,30
1.55.6.RDI.1.250.3000.50 R/L	0,15	2,50	2,55	30,00	50,00	0,80	5,50	23,20
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.6.RDI.2.250.1000.37 R/L	0,15	2,50	2,55	10,00	37,00	0,80	5,50	28,30
1.55.6.RDI.2.250.1500.45 R/L	0,15	2,50	2,55	15,00	45,00	0,80	5,50	29,60
1.55.6.RDI.2.250.2000.60 R/L	0,15	2,50	2,55	20,00	60,00	0,80	5,50	33,90



TYP 1.70.6

für Halter Typ 1.304.VII.70...

KONTURTIEFE
BIS 1,0 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 7,0 mm
CODE: 1.70.

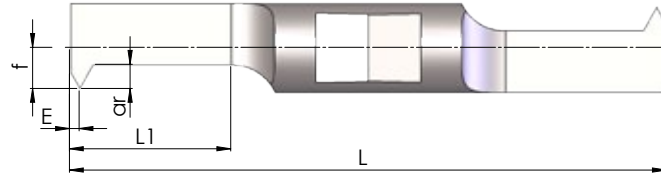
Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.6.RDI.1.300.3000.50 R/L	0,20	3,00	3,30	30,00	50,00	1,00	7,00	28,10
1.70.6.RDI.1.300.3500.55 R/L	0,20	3,00	3,30	35,00	55,00	1,00	7,00	32,40
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.6.RDI.2.300.1500.45 R/L	0,20	3,00	3,30	15,00	45,00	1,00	7,00	38,20
1.70.6.RDI.2.300.2000.60 R/L	0,20	3,00	3,30	20,00	60,00	1,00	7,00	41,50
1.70.6.RDI.2.300.2500.70 R/L	0,20	3,00	3,30	25,00	70,00	1,00	7,00	46,70

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

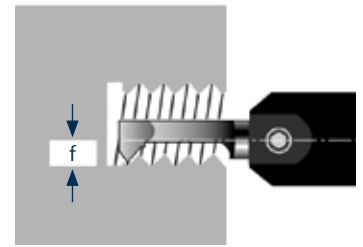
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE FORM 7

FÜR INNENGEWINDE
TEILPROFIL
METRISCH 60°



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.30.7 für Halter Typ 1.304.VII.30...

FÜR BOHRUNG
ab Ø 3,0 mm
CODE: 1.30.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.7.GWI.1.60.025.1000.23 R/L	0,35	0,25	1,30	10,00	23,00	0,40	3,00	18,60
1.30.7.GWI.1.60.025.2000.37 R/L	0,35	0,25	1,30	20,00	37,00	0,40	3,00	21,30
1.30.7.GWI.1.60.050.1000.23 R/L	0,60	0,50	1,30	10,00	23,00	0,40	3,00	18,60
1.30.7.GWI.1.60.050.2000.37 R/L	0,60	0,50	1,30	20,00	37,00	0,40	3,00	21,30
1.30.7.GWI.1.60.075.1000.23 R/L	0,85	0,75	1,30	10,00	23,00	0,60	3,00	18,60
1.30.7.GWI.1.60.075.2000.37 R/L	0,85	0,75	1,30	20,00	37,00	0,60	3,00	21,30
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.7.GWI.2.60.025.1000.37 R/L	0,35	0,25	1,30	10,00	37,00	0,40	3,00	30,00
1.30.7.GWI.2.60.025.1500.45 R/L	0,35	0,25	1,30	15,00	45,00	0,40	3,00	33,40
1.30.7.GWI.2.60.050.1000.37 R/L	0,60	0,50	1,30	10,00	37,00	0,40	3,00	30,00
1.30.7.GWI.2.60.050.1500.45 R/L	0,60	0,50	1,30	15,00	45,00	0,40	3,00	33,40
1.30.7.GWI.2.60.075.1000.37 R/L	0,85	0,75	1,30	10,00	37,00	0,60	3,00	30,00
1.30.7.GWI.2.60.075.1500.45 R/L	0,85	0,75	1,30	15,00	45,00	0,60	3,00	33,40

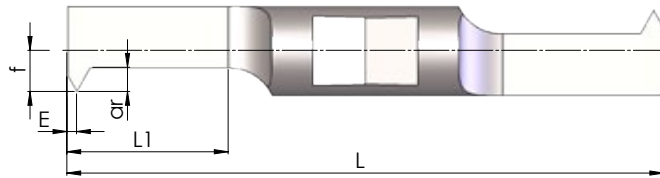
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

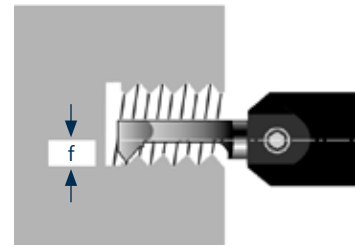
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 7

FÜR INNENGEWINDE
TEILPROFIL
METRISCH 60°



Skizze - nicht maßstabgetreu



TYP 1.45.7

für Halter Typ 1.304.VII.45...

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.7.GWI.1.60.025.1000.25 R/L	0,35	0,25	2,05	10,00	25,00	0,60	4,50	20,40
1.45.7.GWI.1.60.025.2500.45 R/L	0,35	0,25	2,05	25,00	45,00	0,60	4,50	24,30
1.45.7.GWI.1.60.025.3000.50 R/L	0,35	0,25	2,05	30,00	50,00	0,60	4,50	27,30
1.45.7.GWI.1.60.050.1000.25 R/L	0,60	0,50	2,05	10,00	25,00	0,60	4,50	20,40
1.45.7.GWI.1.60.050.2500.45 R/L	0,60	0,50	2,05	25,00	45,00	0,60	4,50	24,30
1.45.7.GWI.1.60.050.3000.50 R/L	0,60	0,50	2,05	30,00	50,00	0,60	4,50	27,30
1.45.7.GWI.1.60.075.1000.25 R/L	0,85	0,75	2,05	10,00	25,00	0,60	4,50	20,40
1.45.7.GWI.1.60.075.2500.45 R/L	0,85	0,75	2,05	25,00	45,00	0,60	4,50	24,30
1.45.7.GWI.1.60.075.3000.50 R/L	0,85	0,75	2,05	30,00	50,00	0,60	4,50	24,30
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.7.GWI.2.60.025.1000.37 R/L	0,35	0,25	2,05	10,00	37,00	0,60	4,50	28,10
1.45.7.GWI.2.60.025.1500.45 R/L	0,35	0,25	2,05	15,00	45,00	0,60	4,50	31,40
1.45.7.GWI.2.60.025.2000.60 R/L	0,35	0,25	2,05	20,00	60,00	0,60	4,50	34,50
1.45.7.GWI.2.60.050.1000.37 R/L	0,60	0,50	2,05	10,00	37,00	0,60	4,50	28,10
1.45.7.GWI.2.60.050.1500.45 R/L	0,60	0,50	2,05	15,00	45,00	0,60	4,50	31,40
1.45.7.GWI.2.60.050.2000.60 R/L	0,60	0,50	2,05	20,00	60,00	0,60	4,50	34,50
1.45.7.GWI.2.60.075.1000.37 R/L	0,85	0,75	2,05	10,00	37,00	0,60	4,50	28,10
1.45.7.GWI.2.60.075.1500.45 R/L	0,85	0,75	2,05	15,00	45,00	0,60	4,50	31,40
1.45.7.GWI.2.60.075.2000.60 R/L	0,85	0,75	2,05	20,00	60,00	0,60	4,50	34,50

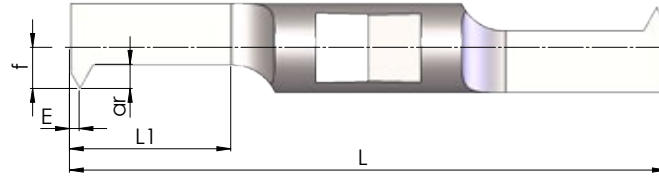
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

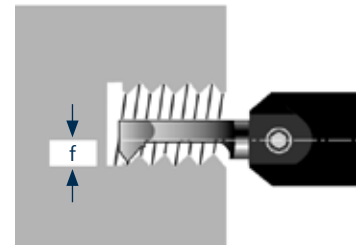
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 7

FÜR INNENGEWINDE
TEILPROFIL
METRISCH 60°



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.55.7

für Halter Typ 1.304.VII.55...

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55.



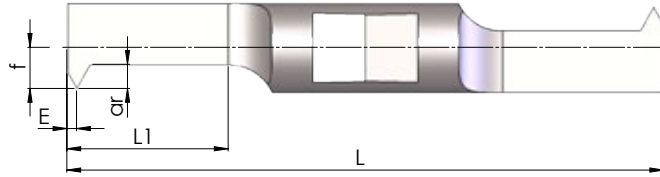
Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.7.GWI.1.60.050.2500.45 R/L	0,60	0,50	2,55	25,00	45,00	0,70	5,50	24,30
1.55.7.GWI.1.60.050.3000.50 R/L	0,60	0,50	2,55	30,00	50,00	0,70	5,50	27,30
1.55.7.GWI.1.60.075.2500.45 R/L	0,80	0,75	2,55	25,00	45,00	0,70	5,50	24,30
1.55.7.GWI.1.60.075.3000.50 R/L	0,80	0,75	2,55	30,00	50,00	0,70	5,50	27,30
1.55.7.GWI.1.60.100.2500.45 R/L	1,20	1,00	2,55	25,00	45,00	0,90	5,50	24,30
1.55.7.GWI.1.60.100.3000.50 R/L	1,20	1,00	2,55	30,00	50,00	0,90	5,50	27,30
1.55.7.GWI.1.60.125.2500.45 R/L	1,45	1,25	2,55	25,00	45,00	1,20	5,50	24,30
1.55.7.GWI.1.60.125.3000.50 R/L	1,45	1,25	2,55	30,00	50,00	1,20	5,50	27,30
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.7.GWI.1.60.050.1000.37 R/L	0,60	0,50	2,55	10,00	37,00	0,70	5,50	30,70
1.55.7.GWI.1.60.050.1500.45 R/L	0,60	0,50	2,55	15,00	45,00	0,70	5,50	33,90
1.55.7.GWI.1.60.050.2000.60 R/L	0,60	0,50	2,55	20,00	60,00	0,70	5,50	39,40
1.55.7.GWI.1.60.075.1000.37 R/L	0,80	0,75	2,55	10,00	37,00	0,70	5,50	30,70
1.55.7.GWI.1.60.075.1500.45 R/L	0,80	0,75	2,55	15,00	45,00	0,70	5,50	33,90
1.55.7.GWI.1.60.075.2000.60 R/L	0,80	0,75	2,55	20,00	60,00	0,70	5,50	39,40
1.55.7.GWI.1.60.100.1000.37 R/L	1,20	1,00	2,55	10,00	37,00	0,90	5,50	30,70
1.55.7.GWI.1.60.100.1500.45 R/L	1,20	1,00	2,55	15,00	45,00	0,90	5,50	33,90
1.55.7.GWI.1.60.100.2000.60 R/L	1,20	1,00	2,55	20,00	60,00	0,90	5,50	39,40
1.55.7.GWI.1.60.125.1000.37 R/L	1,45	1,25	2,55	10,00	37,00	1,20	5,50	30,70
1.55.7.GWI.1.60.125.1500.45 R/L	1,45	1,25	2,55	15,00	45,00	1,20	5,50	33,90
1.55.7.GWI.1.60.125.2000.60 R/L	1,45	1,25	2,55	20,00	60,00	1,20	5,50	39,40

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

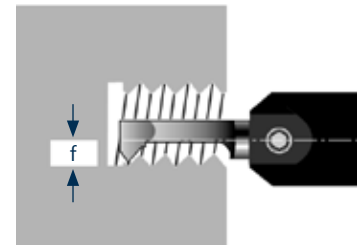
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE FORM 7

FÜR INNENGEWINDE
TEILPROFIL
METRISCH 60°



Skizze - nicht maßstabgetreu



TYP 1.70.7
für Halter Typ 1.304.VII.70...

FÜR BOHRUNG
ab Ø 7,0 mm
CODE: 1.70.

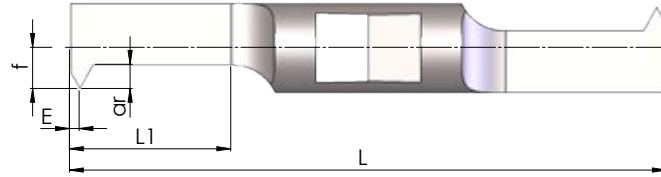
Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.7.GWI.1.60.050.3000.50 R/L	0,60	0,50	3,30	30,00	50,00	0,70	7,00	30,40
1.70.7.GWI.1.60.050.3500.55 R/L	0,60	0,50	3,30	35,00	55,00	0,70	7,00	34,30
1.70.7.GWI.1.60.075.3000.50 R/L	0,80	0,75	3,30	30,00	50,00	0,70	7,00	30,40
1.70.7.GWI.1.60.075.3500.55 R/L	0,80	0,75	3,30	35,00	55,00	0,70	7,00	34,30
1.70.7.GWI.1.60.100.3000.50 R/L	1,20	1,00	3,30	30,00	50,00	0,90	7,00	30,40
1.70.7.GWI.1.60.100.3500.55 R/L	1,20	1,00	3,30	35,00	55,00	0,90	7,00	34,30
1.70.7.GWI.1.60.125.3000.50 R/L	1,45	1,25	3,30	30,00	50,00	1,20	7,00	30,40
1.70.7.GWI.1.60.125.3500.55 R/L	1,45	1,25	3,30	35,00	55,00	1,20	7,00	34,30
1.70.7.GWI.1.60.175.3000.50 R/L	1,95	1,75	3,30	30,00	50,00	1,50	7,00	31,70
1.70.7.GWI.1.60.175.3500.55 R/L	1,95	1,75	3,30	35,00	55,00	1,50	7,00	35,50
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.7.GWI.2.60.050.1500.45 R/L	0,60	0,50	3,30	15,00	45,00	0,70	7,00	42,00
1.70.7.GWI.2.60.050.2000.60 R/L	0,60	0,50	3,30	20,00	60,00	0,70	7,00	46,20
1.70.7.GWI.2.60.050.2500.70 R/L	0,60	0,50	3,30	25,00	70,00	0,70	7,00	51,80
1.70.7.GWI.2.60.075.1500.45 R/L	0,80	0,75	3,30	15,00	45,00	0,70	7,00	42,00
1.70.7.GWI.2.60.075.2000.60 R/L	0,80	0,75	3,30	20,00	60,00	0,70	7,00	46,20
1.70.7.GWI.2.60.075.2500.70 R/L	0,80	0,75	3,30	25,00	70,00	0,70	7,00	51,80
1.70.7.GWI.2.60.100.1500.45 R/L	1,20	1,00	3,30	15,00	45,00	0,90	7,00	42,00
1.70.7.GWI.2.60.100.2000.60 R/L	1,20	1,00	3,30	20,00	60,00	0,90	7,00	46,20
1.70.7.GWI.2.60.100.2500.70 R/L	1,20	1,00	3,30	25,00	70,00	0,90	7,00	51,80
1.70.7.GWI.2.60.125.1500.45 R/L	1,45	1,25	3,30	15,00	45,00	1,20	7,00	42,00
1.70.7.GWI.2.60.125.2000.60 R/L	1,45	1,25	3,30	20,00	60,00	1,20	7,00	46,20
1.70.7.GWI.2.60.125.2500.70 R/L	1,45	1,25	3,30	25,00	70,00	1,20	7,00	51,80
1.70.7.GWI.2.60.175.1500.45 R/L	1,95	1,75	3,30	15,00	45,00	1,50	7,00	43,40
1.70.7.GWI.2.60.175.2000.60 R/L	1,95	1,75	3,30	20,00	60,00	1,50	7,00	47,60
1.70.7.GWI.2.60.175.2500.70 R/L	1,95	1,75	3,30	25,00	70,00	1,50	7,00	53,10

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

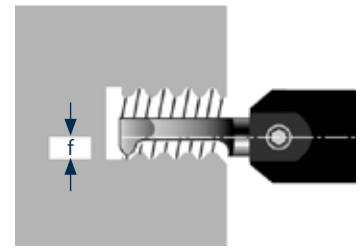
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE FORM 8

WHITWORTH-GEWINDE FÜR INNENGEWINDE
TEILPROFIL
55°



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.45.8 für Halter Typ 1.304.VII.45...

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.8.GWI.1.55.127.1000.25 R/L	1,50	1,27	2,05	10,00	25,00	1,00	4,50	20,40
1.45.8.GWI.1.55.127.2500.45 R/L	1,50	1,27	2,05	25,00	45,00	1,00	4,50	24,30
1.45.8.GWI.1.55.127.3000.50 R/L	1,50	1,27	2,05	30,00	50,00	1,00	4,50	26,90
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.8.GWI.2.55.127.1000.37 R/L	1,50	1,27	2,05	10,00	37,00	1,00	4,50	28,10
1.45.8.GWI.2.55.127.1500.45 R/L	1,50	1,27	2,05	15,00	45,00	1,00	4,50	31,40
1.45.8.GWI.2.55.127.2000.60 R/L	1,50	1,27	2,05	20,00	60,00	1,00	4,50	34,50

TYP 1.55.8 für Halter Typ 1.304.VII.55...

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.8.GWI.1.55.091.2500.45 R/L	1,20	0,91	2,55	25,00	45,00	0,75	5,50	1/16" - 1/8" 24,30
1.55.8.GWI.1.55.091.3000.50 R/L	1,20	0,91	2,55	30,00	50,00	0,75	5,50	27,30
1.55.8.GWI.1.55.134.2500.45 R/L	1,50	1,34	2,55	25,00	45,00	1,00	5,50	1/4" - 3/8" 24,30
1.55.8.GWI.1.55.134.3000.50 R/L	1,50	1,34	2,55	30,00	50,00	1,00	5,50	27,30
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	E mm	STG mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.8.GWI.2.55.091.1000.37 R/L	1,20	0,91	2,55	10,00	37,00	0,75	5,50	1/16" - 1/8" 30,70
1.55.8.GWI.2.55.091.1500.45 R/L	1,20	0,91	2,55	15,00	45,00	0,75	5,50	33,90
1.55.8.GWI.2.55.134.1000.37 R/L	1,50	1,34	2,55	10,0	37,0	1,00	5,50	1/4" - 3/8" 30,70
1.55.8.GWI.2.55.134.1500.45 R/L	1,50	1,34	2,55	15,0	45,0	1,00	5,50	33,90

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

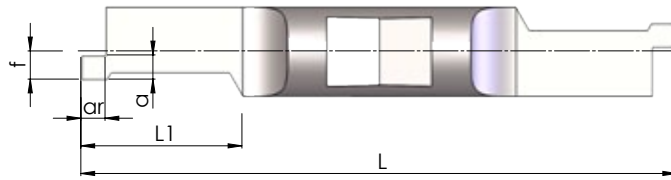
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.



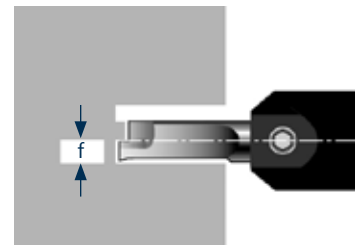
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 9

INNEN-AXIAL-
NUT-STECHEN
BIS D_{MAX}



Skizze - nicht maßstabgetreu



TYP 1.30.9

für Halter Typ 1.304.VII.30...

NUTTIEFE
BIS 2,5 mm

FÜR BOHRUNG
ab \varnothing 3,0 mm
CODE: 1.30.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	$a^{+0.03}$ mm	$F^{-0.05}$ mm	L_1 mm	L mm	ar mm	D_{max} mm	EUR/Stück
1.30.9.AXI.1.050.1000.23 R/L	0,50	1,00	10,00	23,00	1,50	3,50	19,10
1.30.9.AXI.1.050.2000.37 R/L	0,50	1,00	20,00	37,00	1,50	3,50	20,90
1.30.9.AXI.1.100.1000.23 R/L	1,00	1,00	10,00	23,00	2,50	5,50	18,40
1.30.9.AXI.1.100.2000.37 R/L	1,00	1,00	20,00	37,00	2,50	5,50	20,40
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	$a^{+0.03}$ mm	$f^{-0.05}$ mm	L_1 mm	L mm	ar mm	D_{max} mm	EUR/Stück
1.30.9.AXI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,00	10,00	37,00	1,50	3,50	30,70
1.30.9.AXI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,00	15,00	45,00	1,50	3,50	32,40
1.30.9.AXI.2.100.1000.37 R/L	1,00	1,00	10,00	37,00	2,50	5,50	29,40
1.30.9.AXI.2.100.1500.45 R/L	1,00	1,00	15,00	45,00	2,50	5,50	31,40

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

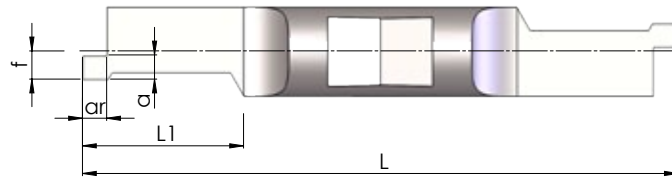


MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

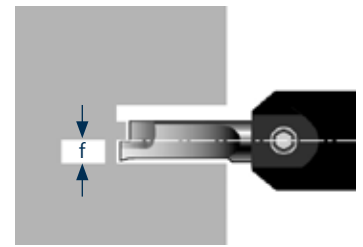
FORM 9

INNEN-AXIAL-
NUT-STECHEN

BIS D_{MAX}



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.45.9

für Halter Typ 1.304.VII.45...

NUTTIEFE
BIS 4,0 mm

FÜR BOHRUNG
ab \varnothing 4,5 mm
CODE: 1.45.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	$a^{+0.03}$ mm	$F^{-0.05}$ mm	L_1 mm	L mm	ar mm	D_{max} mm	EUR/Stück
1.45.9.AXI.1.050.1000.25 R/L	0,50	1,75	10,00	25,00	1,50	5,50	21,10
1.45.9.AXI.1.050.2500.45 R/L	0,50	1,75	25,00	45,00	1,50	5,50	23,90
1.45.9.AXI.1.050.3000.50 R/L	0,50	1,75	30,00	50,00	1,50	5,50	auf Anfrage
1.45.9.AXI.1.100.1000.25 R/L	1,00	2,25	10,00	25,00	2,50	6,50	20,70
1.45.9.AXI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,25	25,00	45,00	2,50	6,50	23,60
1.45.9.AXI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,25	30,00	50,00	2,50	6,50	auf Anfrage
1.45.9.AXI.1.150.1000.25 R/L	1,50	2,25	10,00	25,00	3,50	10,00	20,70
1.45.9.AXI.1.150.2500.45 R/L	1,50	2,25	25,00	45,00	3,50	10,00	23,40
1.45.9.AXI.1.150.3000.50 R/L	1,50	2,25	30,00	50,00	3,50	10,00	auf Anfrage
1.45.9.AXI.1.200.1000.25 R/L	2,00	2,25	10,00	25,00	4,00	20,00	20,70
1.45.9.AXI.1.200.2500.45 R/L	2,00	2,25	25,00	45,00	4,00	20,00	23,40
1.45.9.AXI.1.200.3000.50 R/L	2,00	2,25	30,00	50,00	4,00	20,00	auf Anfrage
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	$a^{+0.03}$ mm	$F^{-0.05}$ mm	L_1 mm	L mm	ar mm	D_{max} mm	EUR/Stück
1.45.9.AXI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,75	10,00	37,00	1,50	5,50	32,40
1.45.9.AXI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,75	15,00	45,00	1,50	5,50	34,50
1.45.9.AXI.2.050.2000.60 R/L	0,50	1,75	20,00	60,00	1,50	5,50	38,40
1.45.9.AXI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,55	10,00	37,00	2,50	6,50	32,70
1.45.9.AXI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,55	15,00	45,00	2,50	6,50	34,50
1.45.9.AXI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,55	20,00	60,00	2,50	6,50	38,00
1.45.9.AXI.2.150.1000.37 R/L	1,50	2,55	10,00	37,00	3,50	10,00	32,00
1.45.9.AXI.2.150.1500.45 R/L	1,50	2,55	15,00	45,00	3,50	10,00	34,10
1.45.9.AXI.2.150.2000.60 R/L	1,50	2,55	20,00	60,00	3,50	10,00	37,70
1.45.9.AXI.2.200.1000.37 R/L	2,00	2,55	10,00	37,00	4,00	20,00	32,00
1.45.9.AXI.2.200.1500.45 R/L	2,00	2,55	15,00	45,00	4,00	20,00	34,10
1.45.9.AXI.2.200.2000.60 R/L	2,00	2,55	20,00	60,00	4,00	20,00	37,70

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

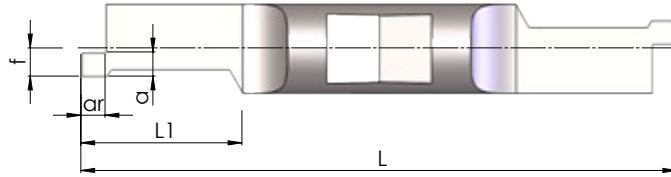
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

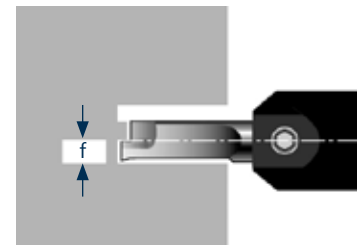
FORM 9

INNEN-AXIAL-
NUT-STECHEN

BIS D_{MAX}



Skizze - nicht maßstabgetreu



TYP 1.55.9

für Halter Typ 1.304.VII.55...

NUTTIEFE
BIS 5,0 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	$a^{+0.03}$ mm	$F^{-0.05}$ mm	L_1 mm	L mm	ar mm	D_{max} mm	EUR/Stück
1.55.9.AXI.1.050.2500.45 R/L	0,50	2,25	25,00	45,00	2,00	7,00	26,40
1.55.9.AXI.1.050.3000.50 R/L	0,50	2,25	30,00	50,00	2,00	7,00	28,10
1.55.9.AXI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,75	25,00	45,00	3,00	8,00	25,60
1.55.9.AXI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,75	30,00	50,00	3,00	8,00	27,50
1.55.9.AXI.1.150.2500.45 R/L	1,50	2,75	25,00	45,00	4,00	10,00	25,00
1.55.9.AXI.1.150.3000.50 R/L	1,50	2,75	30,00	50,00	4,00	10,00	27,10
1.55.9.AXI.1.200.2500.45 R/L	2,00	2,75	25,00	45,00	5,00	20,00	24,50
1.55.9.AXI.1.200.3000.50 R/L	2,00	2,75	30,00	50,00	5,00	20,00	26,40
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	$a^{+0.03}$ mm	$F^{-0.05}$ mm	L_1 mm	L mm	ar mm	D_{max} mm	EUR/Stück
1.55.9.AXI.2.050.1000.37 R/L	0,50	2,25	10,00	37,00	2,00	7,00	36,60
1.55.9.AXI.2.050.1500.45 R/L	0,50	2,25	15,00	45,00	2,00	7,00	40,50
1.55.9.AXI.2.050.2000.60 R/L	0,50	2,25	20,00	60,00	2,00	7,00	44,00
1.55.9.AXI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,75	10,00	37,00	3,00	8,00	35,40
1.55.9.AXI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,75	15,00	45,00	3,00	8,00	39,00
1.55.9.AXI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,75	20,00	60,00	3,00	8,00	43,00
1.55.9.AXI.2.150.1000.37 R/L	1,50	2,75	10,00	37,00	4,00	10,00	34,10
1.55.9.AXI.2.150.1500.45 R/L	1,50	2,75	15,00	45,00	4,00	10,00	38,00
1.55.9.AXI.2.150.2000.60 R/L	1,50	2,75	20,00	60,00	4,00	10,00	41,50
1.55.9.AXI.2.200.1000.37 R/L	2,00	2,75	10,00	37,00	5,00	20,00	32,70
1.55.9.AXI.2.200.1500.45 R/L	2,00	2,75	15,00	45,00	5,00	20,00	36,60
1.55.9.AXI.2.200.2000.60 R/L	2,00	2,75	20,00	60,00	5,00	20,00	40,50

Diese Mini-Schneideinsätze sind auch für Bohrungen ab Ø 7,0 mm (TYP 1.70.9) und ab Ø 9,5 mm (TYP 1.95.9) kurzfristig lieferbar.

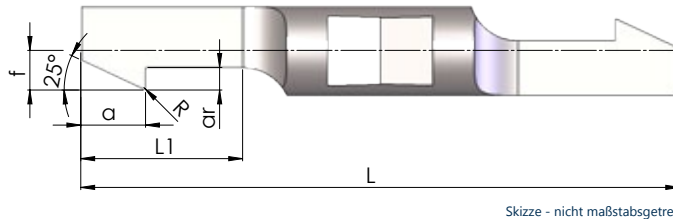
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

These inserts are also available at short notice for boring from Ø 7,0 mm (TYP 1.70.9) and from Ø 9,5 mm (TYP 1.95.9).

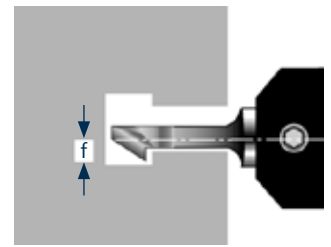
Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE FORM 10

BOHRUNG AUSDREHEN
RÜCKWÄRTS



Skizze - nicht maßstabsgetreu



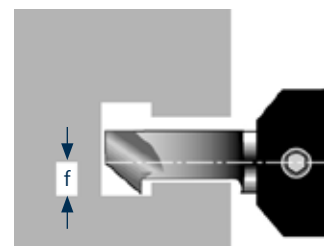
TYP 1.30.10 für Halter Typ 1.304.VII.30...

KONTURTIEFE
BIS 0,2 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 1,0 mm
CODE: 1.30.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.10.RDI.1.150.350.23 R/L	0,03	1,50	1,30	3,50	23,00	0,20	1,00	21,80
1.30.10.RDI.1.150.500.23 R/L	0,03	1,50	1,30	5,00	23,00	0,20	1,00	22,70
1.30.10.RDI.1.150.650.23 R/L	0,03	1,50	1,30	6,50	23,00	0,20	1,00	22,20
1.30.10.RDI.1.150.800.23 R/L	0,03	1,50	1,30	8,00	23,00	0,20	1,00	23,40
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.10.RDI.2.150.350.30 R/L	0,03	1,50	1,30	3,50	30,00	0,20	1,00	37,00
1.30.10.RDI.2.150.500.30 R/L	0,03	1,50	1,30	5,00	30,00	0,20	1,00	38,40
1.30.10.RDI.2.150.650.35 R/L	0,03	1,50	1,30	6,50	35,00	0,20	1,00	39,80
1.30.10.RDI.2.150.800.35 R/L	0,03	1,50	1,30	8,00	35,00	0,20	1,00	42,00



TYP 1.30.10 für Halter Typ 1.304.VII.30...

KONTURTIEFE
BIS 1,0 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 3,0mm
CODE: 1.30.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.10.RDI.1.350.1000.23 R/L	0,10	3,50	1,30	10,00	23,00	1,00	3,00	20,00
1.30.10.RDI.1.350.2000.37 R/L	0,10	3,50	1,30	20,00	37,00	1,00	3,00	23,90
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.30.10.RDI.2.350.1000.37 R/L	0,10	3,50	1,30	10,00	37,00	1,00	3,00	27,50
1.30.10.RDI.2.350.1500.45 R/L	0,10	3,50	1,30	15,00	45,00	1,00	3,00	29,00

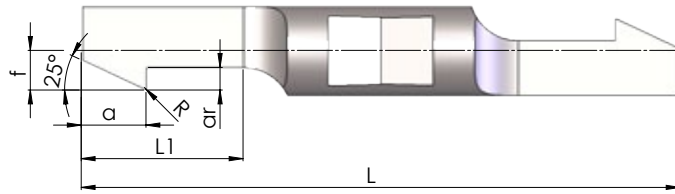
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

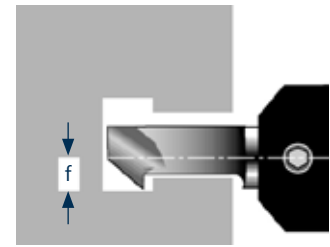
MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 10

BOHRUNG AUSDREHEN
RÜCKWÄRTS



Skizze - nicht maßstabsgetreu



TYP 1.45.10

für Halter Typ 1.304.VII.45...

KONTURTIEFE
BIS 1,4 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 4,5 mm
CODE: 1.45.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.10.RDI.1.400.1000.25 R/L	0,10	4,00	2,05	10,00	25,00	1,40	4,50	22,70
1.45.10.RDI.1.400.2500.45 R/L	0,10	4,00	2,05	25,00	45,00	1,40	4,50	25,60
1.45.10.RDI.1.400.3000.50 R/L	0,10	4,00	2,05	30,00	50,00	1,40	4,50	26,10
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.45.10.RDI.2.400.1000.37 R/L	0,10	4,00	2,05	10,00	37,00	1,40	4,50	29,60
1.45.10.RDI.2.400.1500.45 R/L	0,10	4,00	2,05	15,00	45,00	1,40	4,50	31,60
1.45.10.RDI.2.400.2000.60 R/L	0,10	4,00	2,05	20,00	60,00	1,40	4,50	35,20



TYP 1.55.10

für Halter Typ 1.304.VII.55...

KONTURTIEFE
BIS 1,8 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 5,5 mm
CODE: 1.55.

Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.10.RDI.1.400.2500.45 R/L	0,20	4,00	2,45	25,00	45,00	1,80	5,50	25,60
1.55.10.RDI.1.400.3000.50 R/L	0,20	4,00	2,45	30,00	50,00	1,80	5,50	27,50
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.55.10.RDI.2.400.1000.37 R/L	0,20	4,00	2,45	10,00	37,00	1,80	5,50	33,20
1.55.10.RDI.2.400.1500.45 R/L	0,20	4,00	2,45	15,00	45,00	1,80	5,50	36,20
1.55.10.RDI.2.400.2000.60 R/L	0,20	4,00	2,45	20,00	60,00	1,80	5,50	39,00

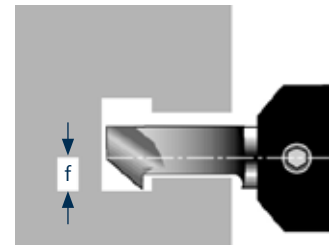
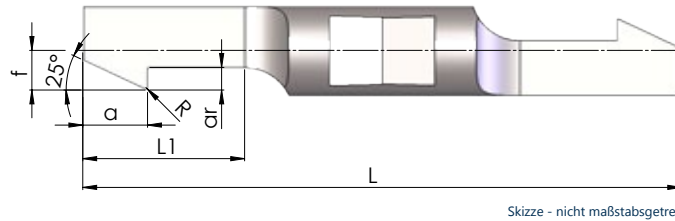
Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.

MINI-SCHNEIDEINSÄTZE

FORM 10

BOHRUNG AUSDREHEN
RÜCKWÄRTS



TYP 1.70.10

für Halter Typ 1.304.VII.70...

KONTURTIEFE
BIS 2,3 mm

FÜR BOHRUNG
ab Ø 7,0 mm
CODE: 1.70.



Bezeichnung (einschneidig) Description (single edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.10.RDI.1.500.3000.50 R/L	0,20	5,00	3,30	30,00	50,00	2,30	7,00	34,50
1.70.10.RDI.1.500.3500.55 R/L	0,20	5,00	3,30	35,00	55,00	2,30	7,00	38,80
Bezeichnung (zweischneidig) Description (double edge)	R mm	a mm	f mm	L ₁ mm	L mm	ar mm	D _{min} mm	EUR/Stück
1.70.10.RDI.2.500.1500.45 R/L	0,20	5,00	3,30	15,00	45,00	2,30	7,00	46,70
1.70.10.RDI.2.500.2000.60 R/L	0,20	5,00	3,30	20,00	60,00	2,30	7,00	50,60
1.70.10.RDI.2.500.2500.70 R/L	0,20	5,00	3,30	25,00	70,00	2,30	7,00	56,10

Diese Mini-Schneideinsätze sind auch für Bohrungen ab Ø 9,5 mm (TYP 1.95.10) kurzfristig lieferbar.

Nicht aufgeführte Maße auf Anfrage. Lieferzeit 1-2 Wochen.

These inserts are also available at short notice for boring from Ø 9,5 mm (TYP 1.95.10).

Sizes not listed available upon request. Delivery 1-2 weeks.



ERGÄNZENDE WERKZEUGLÖSUNGEN

SCS-WECHSELSPANNSYSTEM *(Stabilized Cutting System)*

INFO

Das SCS-Wechselspannsystem garantiert schnelle Werkzeugwechsel und demzufolge kurze Maschinenstillstandszeiten. Der auswechselbare Schneideinsatz wird im Plattensitz des Werkzeughalters mit nur einer Spannschraube direkt gespannt. Die zylindrischen Führungsstifte (zwei in die Längsnut im Schneideinsatz eingreifend, ein dritter in der Anschlagfläche des Plattensitzes) ermöglichen nicht nur die präzise Positionierung des Schneideinsatzes, sondern sorgen außerdem für die Aufnahme hoher Querkräfte. Die Neigung der Spannfläche in Verbindung mit dem Plattensitz verhindert wirkungsvoll das Herausziehen des Schneideinsatzes aus dem Plattensitz. Besonders eindrucksvolle Ergebnisse werden mit diesem neuartigen Wechselspannsystem nicht nur beim Axialstechen von größeren Durchmessern und Stechtiefen erreicht, sondern es bieten sich auch vielfältige Einsatzmöglichkeiten im Hochgeschwindigkeitsfräsen/ -sägen.



MERKMALE

- Verbesserte Wechselgenauigkeit (+/- 0,02 mm) durch Führungsstifte und geschliffene Schneiden
- Über geneigte Spannflächen verschraubte Schneiden, die dadurch Sicherheit gegen Herausziehen der Schneiden und somit eine höhere Drehzahl beim Fräsen oder Sägen ermöglichen
- Spanablauf wird vom Träger nicht behindert
- Reduzierung der Bearbeitungszeiten

STOßSTAHL

MERKMALE

- Durch Einsatz des patentierten Spannsystems ist es möglich, mit einem Grundhalter mehrere Nutbreiten abzudecken. Nutbreiten von 0,5 mm bis 9,0 mm sind mit einem Haltertyp realisierbar
- Die Anordnung des Schneideinsatzes erlaubt auch Bearbeitungen bis an den Bohrungsgrund
- Die Schneideinsätze sind in Hartmetall (K10/P30) sowie in HSS/ ASP60 lieferbar. Alle am Markt verfügbaren Beschichtungen stehen zur Verfügung
- Halter ist mit Innenkühlung lieferbar. Kundenspezifische Sonderlösungen sind kostengünstig und schnell zu realisieren



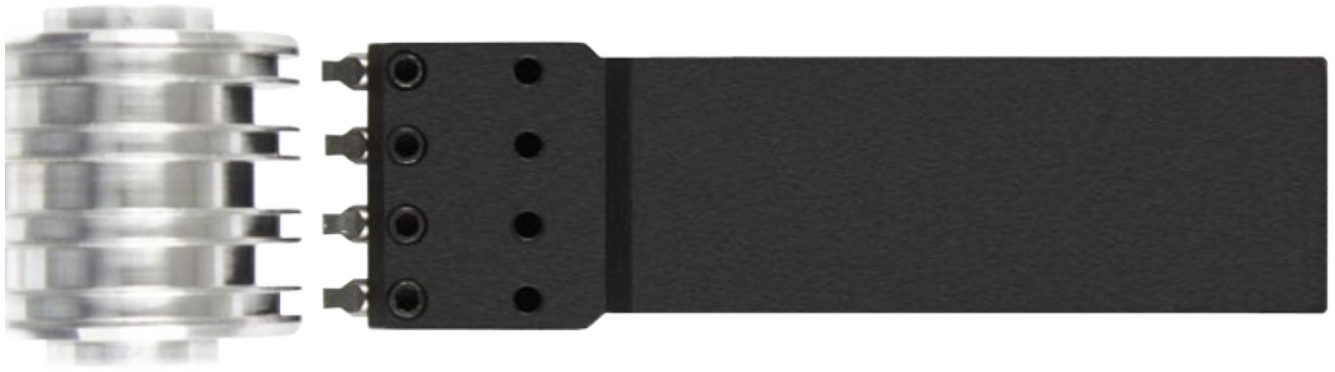
ERGÄNZENDE WERKZEUGLÖSUNGEN

MEHRFACHEINSTECHHALTER

Platzsparendes Spannsystem für Mehrfacheinstiche unter beengten Verhältnissen

BITTE BEACHTEN:

Das Spannsystem entspricht dem des MINI-Programms



INFO

Dieses System ist ideal für Anwendungen, bei denen z.B. herkömmliche Klemmungen für Wendeschneidplatten zu viel Platz einnehmen und ein Bearbeiten des Werkstück aus diesem Grund nicht mehr möglich wäre.

This system is ideal for applications where e.g. conventional clamps for indexable inserts take up too much space and machining of the workpiece would no longer be possible for this reason.

MERKMALE

- Für Radial- und Axialnuten geeignet
- Stechbreiten von 1,0 mm bis 8,0 mm sind möglich
- Halter sind mit oder ohne Innenkühlung lieferbar
- Das System kann komplett nach Kundenwunsch gefertigt werden
- Es können alle Standardschneideinsätze (mit allen am Markt verfügbaren Beschichtungen) genutzt werden - darüber hinaus sind sämtliche Sonderformen lieferbar
- PKD-Bestücken der Schneiden ist möglich
- Hohe Wechselgenauigkeit der Schneideinsätze von +/- 0,02 mm

CHARACTERISTICS

- Suitable for radial and axial grooves
- Groove widths from 1.0 mm to 8.0 mm are possible
- Holders are available with or without internal cooling
- The system can be produced completely according to customer requirements
- All standard cutting inserts (with the offered coatings) can be used - in addition, all special shapes are available
- PCD tipping of the cutting edges is possible
- High change accuracy of the cutting inserts of +/- 0.02 mm



ERGÄNZENDE WERKZEUGLÖSUNGEN

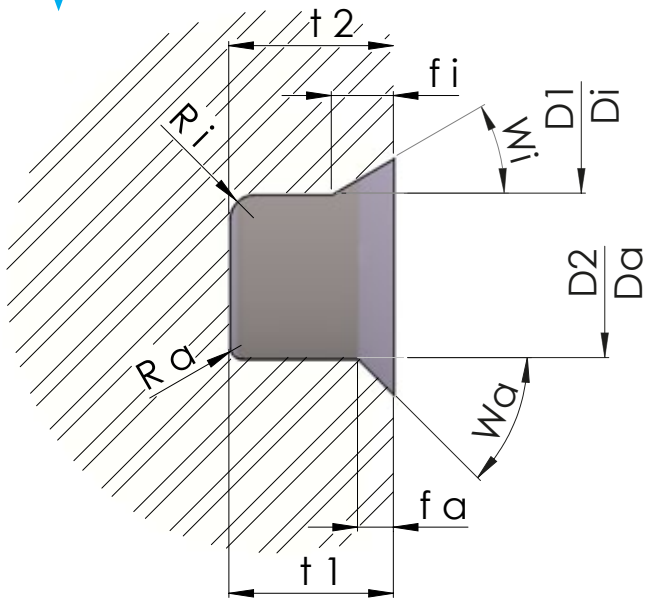
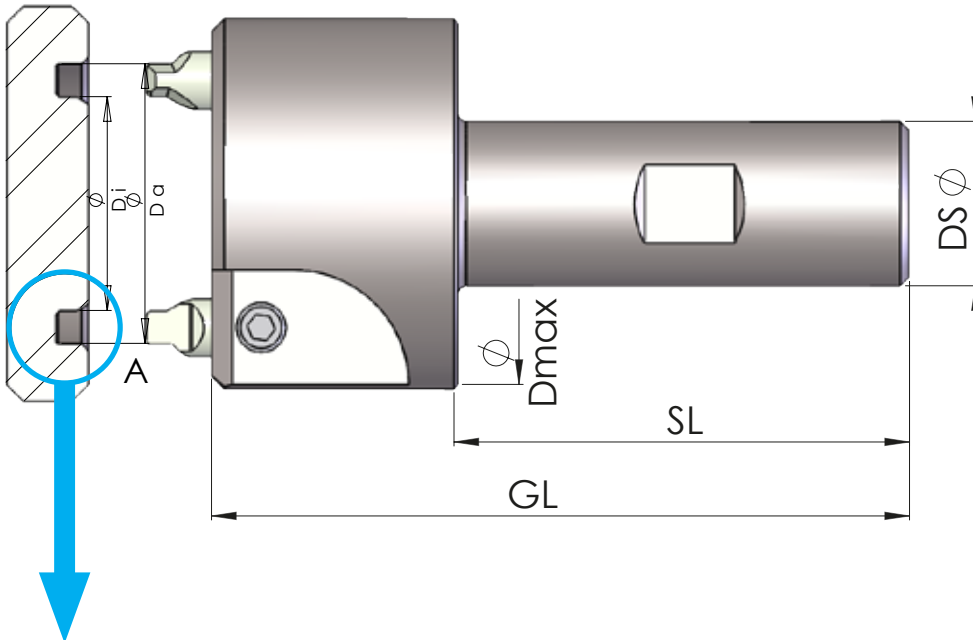
RINGNUTFRÄSER

Zum Fertigen von planseitigen Einstichen

BITTE BEACHTEN:

Das Spannsystem entspricht dem des MINI-Programms

Einfach- oder Zweifachschneideinsätze stehen zur Verfügung



Bei der konventionellen Herstellung von Ringnuten auf BAZ wird oft die Nut mittels eines Schaftfräasers in das Werkstück gefräst. Die Maschine fährt dabei im Programm diese Ringnut ab. Diese Bearbeitung ist mit einem hohen Programmieraufwand und einer längeren Bearbeitungszeit verbunden.

■ VORTEILE

Mit unserem zwei- oder mehrschneidigen Ringnutfräser wurde dieses Problem gelöst. Durch die kompakte und stabile Einheit des Grundkörpers mit den Schneideinsätzen, wird eine hohe Zerspanleistung bei gleichzeitig vibrationsarmen und gleichmäßigem Rundlauf realisiert.

Benötigen Sie eine individuelle Werkzeuglösung für Ihre Bearbeitung?

Wir realisieren kundenspezifische Sonderlösungen kostengünstig und schnell. Nutzen Sie hierfür einfach unser Anfrageformular auf Seite 42.

Bei diesem System stehen Stechbreiten bis zu 8 mm und Stechtiefen bis zu 11 mm zu Verfügung. Das Einsatzgebiet umfasst alle Ringnuten (auch mit gleichzeitiger Kantenfase) sowie Sonderformen (Profilnuten).

Gerade bei der Fertigung von Ringnuten, (z.B. bei Hydraulikkomponenten) in großen Stückzahlen, stehen Zeit- und Arbeitsaufwand im Vordergrund. Durch dieses System werden beide Faktoren auf ein Minimum reduziert.

Auch Bearbeitungen am Bohrungsgrund sind mit unseren Ringnutfräsern realisierbar, wobei das Werkzeug optimal an den jeweiligen Anwendungsfall angepasst wird.

Bei Verschleiß oder Bruch des Zweifachschneideinsatzes, kann dieser schnell und mit hoher Wechselgenauigkeit (+/- 0,02 mm) gewechselt werden. Hierzu verbleibt das Werkzeug in der Maschinenspindel und muss nicht neu eingestellt werden.

Die Ringnutfräser werden in allen gängigen Aufnahmen und kundenspezifischen Durchmessern angeboten. Die Zweifachschneideinsätze sind in HM- K 10, P30 UF sowie ASP 60 (HSS) mit und ohne Beschichtung erhältlich. Als Beschichtung stehen alle am Markt verfügbaren Beschichtungen zur Verfügung.

Conventional production of ring grooves on machining centers often use end mills to cut the groove into the workpiece. The machining center is programmed to trace the ring groove. This process is associated with high programming effort and longer cutting operation time.

■ ADVANTAGES

This problem was solved with our two- or multi-bladed ring groove cutter. Due to the compact and stable unit of the main body with the cutting inserts, they have a high cutting performance with low-vibration and uniform concentricity.

With this system, cutting widths of up to 8 mm and cutting depths of up to 11 mm are available. The application area includes all ring grooves (also with simultaneous edge chamfer) as well as special shapes (profile grooves).

Especially in the manufacture of ring grooves, (e.g. in hydraulic components) in large numbers, production time and work effort are essential. This system reduces both factors to a minimum.

Even machining on the bottom of a bore can be realized with our ring groove cutters, whereby the tool is optimally adapted to the respective application.

In the event of wear or breakage of the double cutting insert, it can be exchanged quickly and with high accuracy (+/- 0.02 mm). For this purpose, the tool remains in the machine spindle and does not have to be readjusted.

The ring groove cutters are available for all standard tool holders and customer-specific diameters. The double cutting inserts are available in carbide grades-K 10, P30 UF and ASP 60 (HSS) with and without coating. All coatings available on the market are possible.





ANFRAGEBOGEN / INQUIRY SHEET

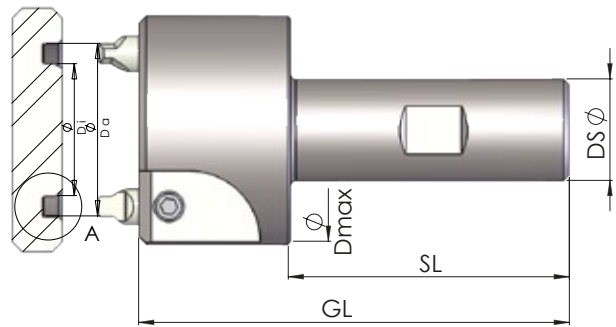
RINGNUTFRÄSER

Dieses Datenblatt dient zur Angebotserstellung. Bitte geben Sie die folgenden Werte an und senden Sie uns diese zu.

This data sheet is used for quotation. Please enter the following values and send them to us.

Firma	Abteilung	Name
Telefon	Fax	E-Mail

1 TRÄGERMAßE



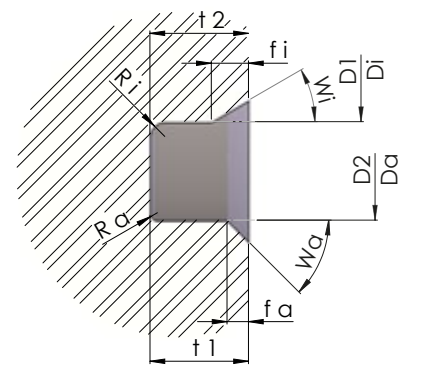
Schaftlänge = SL
 . mm
 Gesamtlänge = GL
 . mm

Innendurchmesser = Di
 . mm
 Außendurchmesser = Da
 . mm

Max.-Durchmesser Grundhalter = Dmax
 . mm
 Schaft-Durchmesser = DS
 . mm

2 SCHNEIDENMAßE

Stechtiefe = t1
 . mm
 Stechtiefe = t2
 . mm



Fasentiefe innen = fi
 . mm
 Fasentiefe außen = fa
 . mm

Fasenwinkel innen = Wi
 . °
 Fasenwinkel außen = Wa
 . °

Radius innen = Ri
 . mm
 Radius außen = Ra
 . mm

Bitte senden Sie das vollständig ausgefüllte und unterschriebene Formular per Fax an: +49 (0) 71 53 / 95 49-49 oder per E-Mail an: team@kempf-tools.de. Vielen Dank.

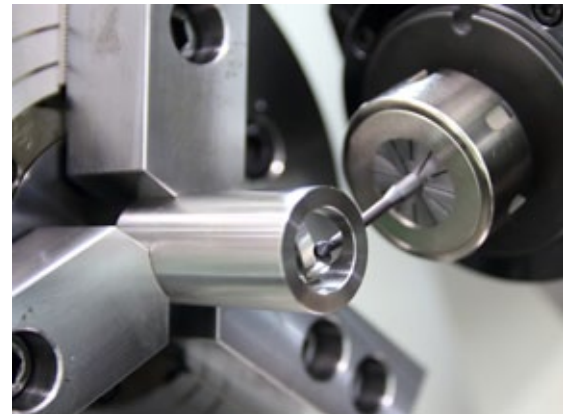
DAS INNOVATIVE ENTGRATSYSTEM FÜR 3D-GEKRÜMMTE KANTEN

DER BACK-BURR CUTTER VON XEBEC - ENTGRATEN IN PERFEKTION

Mit dem Back-Burr Cutter lassen sich nun auch 3D-Kanten an sich kreuzenden Bohrungen schneller, sicherer und absolut sauber entgraten. Dies wird durch die einzigartige Kombination aus Werkzeug und einem speziellen, für Ihre Bedürfnisse generierten NC-Datensatz erreicht, der nicht nur die perfekte Bearbeitung des Werkstücks garantiert, sondern auch die optimale Ausnutzung der Schneide berücksichtigt.

NUTZEN SIE DIE FOLGENDEN VORTEILE:

- Reduzierte Bearbeitungszeit durch die speziell für Entgrataufgaben entwickelte Fräsergeometrie.
- Gleichmäßige Fasen bei elliptischen Kanten in höchster Präzision.
- Steigerung der Standzeit, da der für Sie entwickelte NC-Datensatz eine Verlagerung des Fräser schnittpunktes berücksichtigt und somit die komplette Schneide ausnutzt.
- Kein weiterer Programmieraufwand, da Sie die NC-Daten zusammen mit dem Werkzeug von uns bekommen und einfach übernehmen können. Dies garantiert beste Ergebnisse!
- Großes Einsatzspektrum, da das Werkzeug bis zu einem Bohrungsverhältnis von 1:1 und bereits ab $\varnothing 1,0$ mm einsetzbar ist.



VIDEO
Funktionsweise des
Back-Burr Cutters



 www.kempf.tools/BACKBC

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

KEMPF

SONDERWERKZEUGE IN PRÄZISION



KEMPF GmbH

Leintelstraße 8
73262 Reichenbach an der Fils

Tel.: +49 (0) 71 53 / 95 49-0
Fax: +49 (0) 71 53 / 95 49-49

E-Mail: team@kempf-tools.de
Web: www.kempf-tools.de

KEMPF
SONDERWERKZEUGE IN PRÄZISION