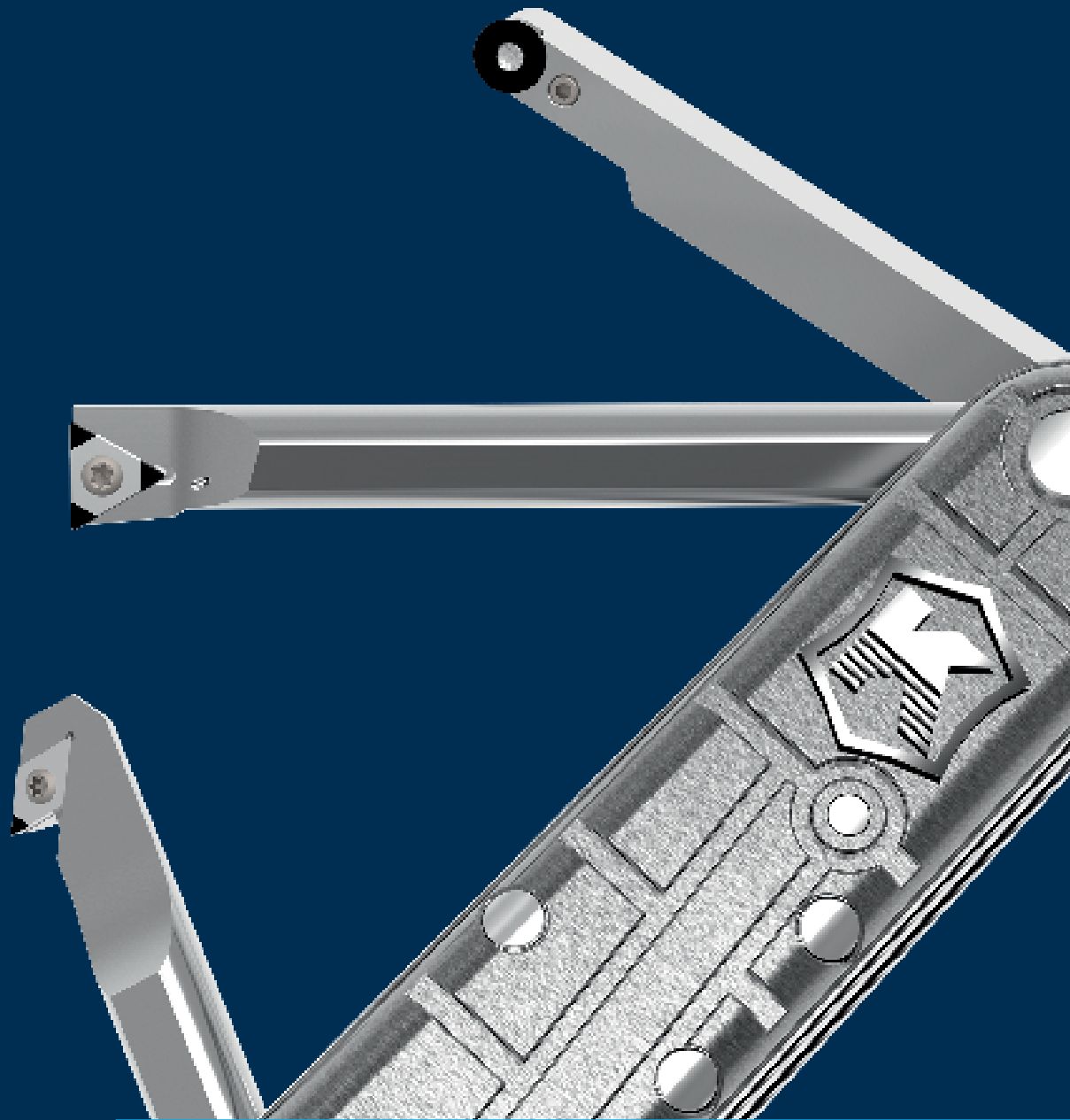


2015

CBN - WENDEPLATTEN



Vielfalt vereint

Für kompromisslose Drehbearbeitung



Inhaltsverzeichnis

Form C



ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt	massiv
CCGW	Seite 8	Seite 8	Seite 9	---
CNGA	Seite 9	---	---	---
CNGN	---	---	---	Seite 9
CPGW	Seite 10	Seite 10	Seite 11	---

Form D



ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt	massiv
DCGW	Seite 11	---	---	---
DNGA	Seite 11	---	---	---
DPGW	Seite 12	---	---	---

Form R



ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt	massiv
RCGW	---	---	Seite 12	---
RNGA	---	---	Seite 12	---
RNGN	---	---	Seite 13	Seite 13
RPGN	---	---	Seite 13	---
RPGW	---	---	Seite 14	---

Form S




ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt	massiv
SCGW	Seite 14	Seite 14	---	---
SNGA	Seite 15	---	---	---
SNGN	Seite 15	---	---	Seite 15
SPGN	Seite 16	---	---	---
SPGW	Seite 16	Seite 16	---	---

Form T



ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt	massiv
TCGW	Seite 17	Seite 17	Seite 18	---
TNGA	Seite 18	---	---	---
TNGN	Seite 18	---	---	---
TPGN	Seite 19	---	---	---
TPGW	Seite 19	Seite 20	Seite 20	---

Inhaltsverzeichnis

		ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt	massiv
Form V		VBGW	Seite 21	---	---	---
		VCGW	Seite 21	---	---	---
		VNGA	Seite 22	---	---	---

		ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt	massiv
Form W		WNGA	Seite 22	---	---	---

Data + ISO	Seite 4 - 5	Einsatzgebiete und Richtwerte sowie Schneidkantenausführungen und Qualitäten von CBN-Wendeplatten
	Seite 6 - 7	ISO-Code für Wendeplatten

Kempf CBN-Wendeplatten erfüllen höchste Ansprüche an Qualität und Wirtschaftlichkeit. Durch den Einsatz von modernsten Schleifautomaten wird eine außergewöhnlich hohe Qualität und Wiederholgenauigkeit in engsten Toleranzfeldern sichergestellt.

Vertrauen Sie auf die gewohnte Kempf - Spitzenqualität!

Unsere CBN-Wendeplatten werden ausschließlich in Deutschland hergestellt!



CBN - Kubisches Bornitrid

Eigenschaften

CBN (kubisches Bornitrid) wird ausschließlich für die Zerspaltung von harten und gehärteten Eisenwerkstoffen eingesetzt. Hierbei handelt es sich um den, nach synthetischem Diamant, zweithärtesten Schneidstoff, jedoch mit völlig anderen chemischen und physikalischen Eigenschaften.

Mit Hilfe eines Hochdruck- Hochtemperaturverfahrens wird eine dichte Lage aus polykristallinem kubischem Bornitrid untrennbar auf Hartmetall als Trägermaterial aufgebracht. Das Hartmetallsubstrat verleiht der CBN-Schneidschicht eine ausgezeichnete Unterstützung und ermöglicht so auch Anwendungen mit stark unterbrochenem Schnitt.

Anwendung

Für die sinnvolle und wirtschaftliche Zerspaltung von harten oder gehärteten Eisenwerkstoffen ab etwa 40 HRC bis 70 HRC sind ganz besondere Voraussetzungen erforderlich. Um einen Spanabhub zu ermöglichen ist die Umwandlung der vorhandenen Energie, ausgedrückt in Schnittgeschwindigkeit - Vorschub - Spanquerschnitt, in Form einer Spanerweichung die dafür absolut notwendige Voraussetzung.

Die erforderlichen Schnittzonen Temperaturen liegen je nach Material zwischen 250°C und 1000°C. Demnach muss der Schneidstoff CBN über eine extreme Warmhärte verfügen, die weder beschichtetes Hartmetall noch Cermet auch nur annähernd erreicht.

Kempff Qualität	Merkmale	Einsatz	Anwendung
CBN 1	CBN-Qualität mit sehr hoher Schlagfestigkeit (zähere Sorte)	Hartbearbeitung	Drehen und Fräsen sowie Schlichten von gehärtetem Stahl (45-68 HRC)
CBN2	CBN-Qualität mit sehr hohem CBN-Gehalt (ca. 95%) (härtere Sorte)	HSC-Bearbeitung	Drehen und Fräsen von gesintertem Stahl, perlitischem Grauguss, Hartguss und Edelstahl

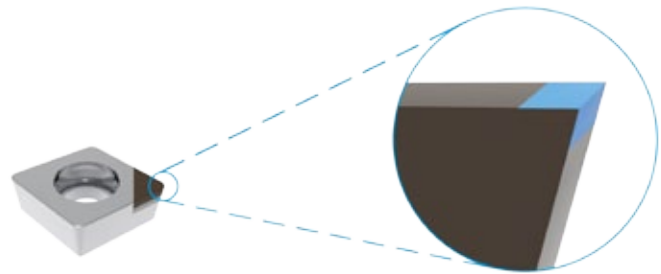
Werkstoffgruppe	Bearbeitung	Schnittgeschwindigkeit	Spantiefe	Vorschub	Empfohlene Sorte	
					CBN1	CBN2
gehärteter Stahl (HRC 45-68), Werkzeugstähle und Einsatzstähle	Vordrehen	80-130	1,0 - 2,5	0,1 - 0,5	•	•
	Fertigdrehen	80-180	0,1 - 1,0	0,03 - 0,2		
	Fräsen	70-500	0,1 - 1,0	0,05 - 0,3		
Perlitisches Gusseisen	Vordrehen	500-1000	0,5 - 3,0	0,3 - 0,6	•	•
	Fertigdrehen	600-3000	0,05 - 0,5	0,05 - 0,5		
	Fräsen	600-5000	0,5 - 3,0	0,1 - 0,3		
Hartguss und chromlegierter Guss	Vordrehen	40-100	1,0 - 4,0	0,1 - 0,5	•	•
	Fertigdrehen	40-120	0,1 - 1,0	0,1 - 0,3		
	Fräsen	100-200	0,1 - 2,5	0,1 - 0,2		
Hartmetalle über 18% Cobaltgehalt	Vordrehen	20-25	0,2 - 1,0	0,1 - 0,4	•	•
	Fertigdrehen	20-25	0,1 - 0,5	0,1 - 0,3		
	Fräsen	20-25	0,1 - 0,6	0,1 - 0,3		
Superlegierungen wie Inconell, Waspaloy, Colmoly sowie Exotenstähle auf Nickel-/Cobaltbasis	Fertigdrehen	80-150	0,05 - 0,5	0,03 - 0,2	•	•
	Fräsen	100-200	0,1 - 1,5	0,05 - 0,3		

CBN - Schneidkantenvarianten

Unsere CBN-Wendepplatten liefern wir in den Kempf-Qualitäten CBN1 und CBN2 sowie in unterschiedlichen Schneidkantenausführungen.

Schneidkante F (scharfkantig)

Geringster Schneidendruck in Abhängigkeit des Keilwinkels. Wird hauptsächlich in der Zerspaltung von Werkstoffen die zu Sprödbrech oder Kaltverfestigung neigen verwendet.



Schneidkante T (gefast)

Standard bei CBN-Wendepplatten.

Fasengröße bei CBN1

Bis Eckenradius 0,2mm: Fasengröße 0,07mm x 20°

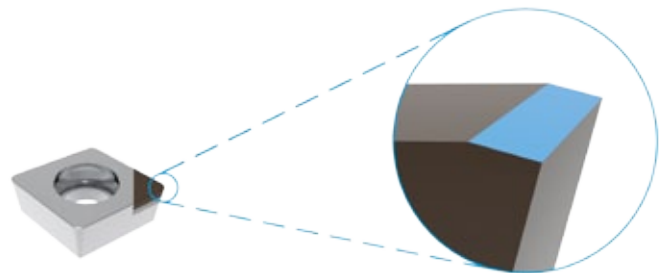
Bis Eckenradius 0,4mm: Fasengröße 0,13mm x 20°

Ab Eckenradius 0,8mm: Fasengröße 0,20mm x 20°

Fasengröße bei CBN2

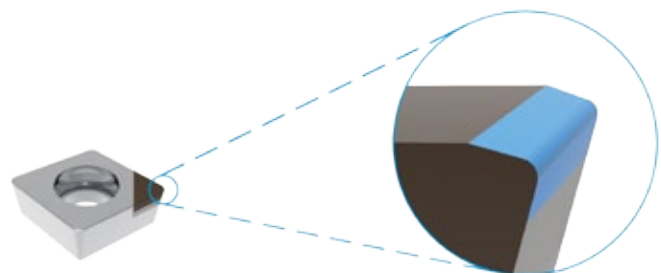
Bei allen Eckenradien 0,10mm x 20°

Fasenwinkel und Fasengröße werden bei Bedarf individuell auf Ihre Anwendung abgestimmt.



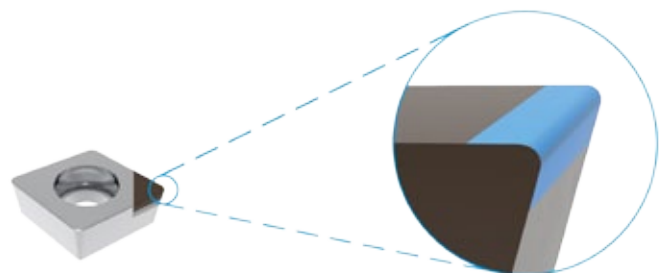
Schneidkante S (gefast und gebürstet)

Höchste Schneidkantenstabilität. Bei optimierten Bearbeitungsprozessen oftmals bessere Ergebnisse als mit Schneidkante T, ungebürstet.



Schneidkante E (gebürstet)

Für glatte, nicht unterbrochene Schnitte in der Schlichtbearbeitung von gehärteten Stählen.

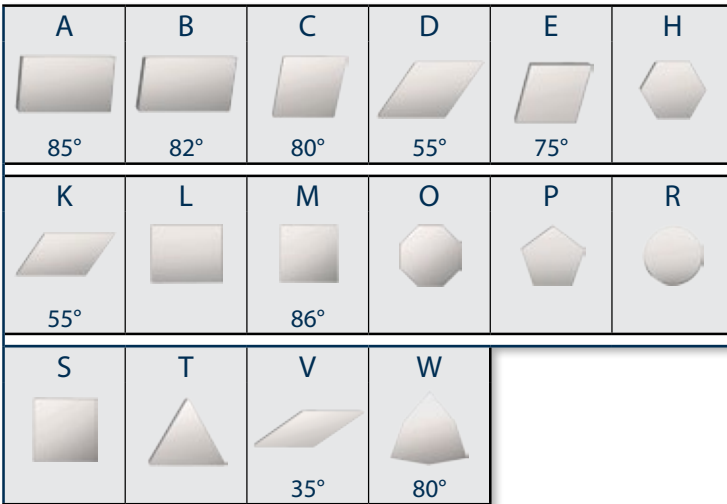


Hinweis: Andere CBN-Qualitäten oder Schneidkantenausführungen sind auf Anfrage kurzfristig lieferbar.

ISO - Code für Wendeplatten



1 Grundform



2 Freiwinkel



3 Toleranzklasse

Toleranzangaben in mm (*Die genaue Toleranz ist von der Plattengröße abhängig)							
	m	s (Dicke)	d		m	s (Dicke)	d
A	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,025	J	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,05 bis +/- 0,15*
F	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,013	K	+/- 0,013	+/- 0,025	+/- 0,05 bis +/- 0,15*
C	+/- 0,013	+/- 0,025	+/- 0,025	L	+/- 0,025	+/- 0,025	+/- 0,05 bis +/- 0,15*
H	+/- 0,013	+/- 0,025	+/- 0,013	M	+/- 0,08 bis +/- 0,20*	+/- 0,130	+/- 0,05 bis +/- 0,15*
E	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,025	N	+/- 0,08 bis +/- 0,20*	+/- 0,250	+/- 0,05 bis +/- 0,15*
G	+/- 0,025	+/- 0,130	+/- 0,025	U	+/- 0,13 bis +/- 0,38*	+/- 0,130	+/- 0,08 bis +/- 0,15*

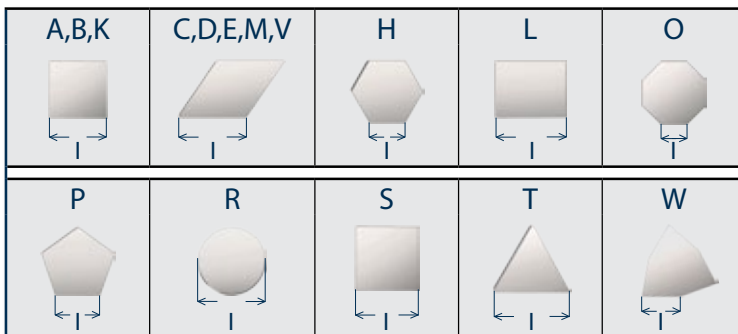
4 Plattentyp

N 	A 	W 	T 	X Zeichnung oder genaue Beschreibung erforderlich
-------	-------	-------	-------	--

ISO - Code für Wendepplatten



5 Schneidkantenlänge / Plattengröße



Ziffern hinter dem Komma bleiben unberücksichtigt (Bsp.: „09“ für 9,52mm).
Bei einer einstelligen Kennzahl wird eine Null vorangesetzt.

6 Plattendicke

01	s = 1,59
T1	s = 1,98
02	s = 2,38
T2	s = 2,78
03	s = 3,18
T3	s = 3,97
04	s = 4,76
05	s = 5,56
06	s = 6,35
07	s = 7,94
09	s = 9,52

7 Schneidenecke

Eckenradius		Einstellwinkel		Freiwinkel der Planschneide	
00	Rundplatte (Zoll)	A	45°	A	3°
M0	Rundplatte (metr.)	D	60°	B	5°
02	r = 0,2mm	E	75°	C	7°
04	r = 0,4mm	F	85°	D	15°
08	r = 0,8mm	P	90°	E	20°
12	r = 1,2mm	ZZ	Sonderausführung	F	25°
16	r = 1,6mm			G	30°
24	r = 2,4mm			N	0°
				P	11°
				ZZ	Sonderausführung

8 Schneidkantenausführung

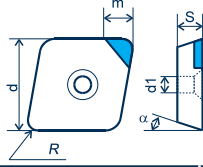


9 Schneidrichtung

R (rechts)	L (links)	N (neutral)
------------	-----------	-------------

CBN-Wendeplatten Form C

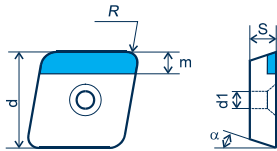
CCGW



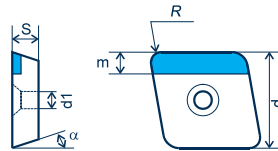
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt			Euro / je 2-fach bestückt
						m=2,5mm	m=3,5mm	m=4,0mm	m=2,5mm
CCGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	16,50	18,00	---	22,50
CCGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	16,50	18,00	---	22,50
CCGW 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	---	18,00	---	---
CCGW 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	---	18,00	---	---
CCGW 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	---	---	21,00	---
CCGW 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	---	---	21,00	---
CCGW 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	7°	---	---	21,00	---
CCGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	---	21,00	22,50
CCGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	---	21,00	22,50
CCGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	---	21,00	22,50
CCGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	16,50	---	21,00	22,50
CCGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	16,50	---	21,00	22,50
CCGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	16,50	---	21,00	22,50

CCGW

Ausführung Rechts (R)



Ausführung Links (L)

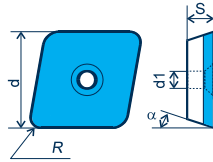


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je längs- bestückt		
						m=1,2mm	m=1,5mm	m=2,0mm
CCGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	31,50	---	43,50
CCGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	31,50	---	43,50
CCGW 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	---	36,00	---
CCGW 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	---	36,00	---
CCGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	---	36,00	46,50
CCGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	---	36,00	46,50
CCGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	---	36,00	46,50
CCGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	---	---	51,00
CCGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	---	---	51,00
CCGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	---	---	51,00

Bei Bestellungen bitte Ausführung Rechts oder Links angeben!

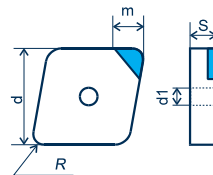
CBN-Wendeplatten Form C

CCGW



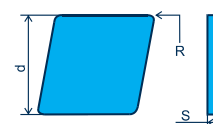
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je vollflächig bestückt
CCGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	60,70
CCGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	60,70

CNGA



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je 1-fach bestückt		Euro / je 2-fach bestückt
						m=2,5mm	m=4,0mm	m=2,5mm
CNGA 120402	0,2	12,7	5,13	4,76	0°	16,50	21,00	22,50
CNGA 120404	0,4	12,7	5,13	4,76	0°	16,50	21,00	22,50
CNGA 120408	0,8	12,7	5,13	4,76	0°	16,50	21,00	22,50
CNGA 120412	1,2	12,7	5,13	4,76	0°	16,50	21,00	22,50

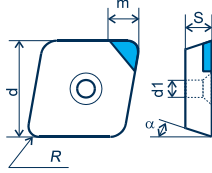
CNGN



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je massiv CBN solid
CNGN 090302	0,2	9,525	---	3,18	0°	63,80
CNGN 090304	0,4	9,525	---	3,18	0°	63,80
CNGN 090308	0,8	9,525	---	3,18	0°	63,80
CNGN 090312	1,2	9,525	---	3,18	0°	63,80
CNGN 120302	0,2	12,7	---	3,18	0°	69,80
CNGN 120304	0,4	12,7	---	3,18	0°	69,80
CNGN 120308	0,8	12,7	---	3,18	0°	69,80
CNGN 120312	1,2	12,7	---	3,18	0°	69,80
CNGN 120402	0,2	12,7	---	4,76	0°	72,80
CNGN 120404	0,4	12,7	---	4,76	0°	72,80
CNGN 120408	0,8	12,7	---	4,76	0°	72,80
CNGN 120412	1,2	12,7	---	4,76	0°	72,80

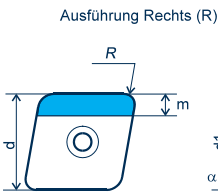
CBN-Wendeplatten Form C

CPGW

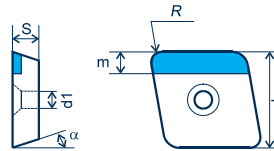


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		
						m=2,5mm	m=3,5mm	m=4,0mm
CPGW 050202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	16,50	---	---
CPGW 050204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	16,50	---	---
CPGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	16,50	18,00	---
CPGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	16,50	18,00	---
CPGW 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	---	---	21,00
CPGW 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	---	---	21,00
CPGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	---	21,00
CPGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	---	21,00
CPGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	---	21,00
CPGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	16,50	---	21,00
CPGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	16,50	---	21,00
CPGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	16,50	---	21,00

CPGW



Ausführung Links (L)

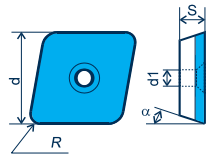


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je längs- bestückt		
						m=1,2mm	m=1,5mm	m=2,0mm
CPGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	31,50	---	43,50
CPGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	31,50	---	43,50
CPGW 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	11°	---	36,00	---
CPGW 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	11°	---	36,00	---
CPGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	---	36,00	46,50
CPGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	---	36,00	46,50
CPGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	---	36,00	46,50
CPGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	---	36,00	51,00
CPGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	---	36,00	51,00
CPGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	---	36,00	51,00

Bei Bestellungen bitte Ausführung Rechts oder Links angeben!

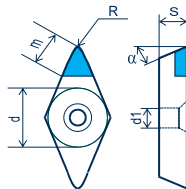
CBN-Wendeplatten Form C / D

CPGW



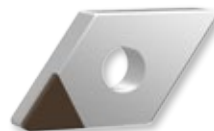
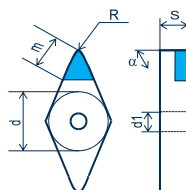
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je vollflächig bestückt
CPGW 050202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	60,80
CPGW 050204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	60,80

DCGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je 1-fach bestückt			Euro / je 2-fach bestückt
						m=2,5mm	m=3,0mm	m=4,0mm	m=2,5mm
DCGW 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	16,50	21,00	---	22,50
DCGW 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	16,50	21,00	---	22,50
DCGW 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	16,50	21,00	---	22,50
DCGW 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	---	21,00	22,50
DCGW 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	---	21,00	22,50
DCGW 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	---	21,00	22,50

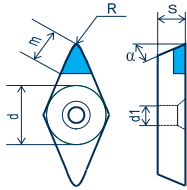
DNGA



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je 1-fach bestückt		Euro / je 2-fach bestückt
						m=3,0mm	m=4,0mm	m=2,5mm
DNGA 150402	0,2	12,7	5,13	4,76	0°	16,50	21,00	22,50
DNGA 150404	0,4	12,7	5,13	4,76	0°	16,50	21,00	22,50
DNGA 150408	0,8	12,7	5,13	4,76	0°	16,50	21,00	22,50
DNGA 150412	1,2	12,7	5,13	4,76	0°	16,50	21,00	22,50
DNGA 150602	0,2	12,7	5,13	6,35	0°	16,50	21,00	22,50
DNGA 150604	0,4	12,7	5,13	6,35	0°	16,50	21,00	22,50
DNGA 150608	0,8	12,7	5,13	6,35	0°	16,50	21,00	22,50

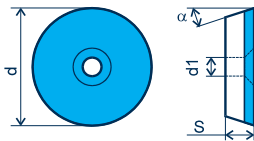
CBN-Wendeplatten Form D / R

DPGW



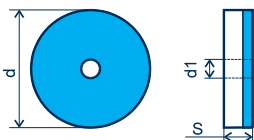
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		
						m=2,5mm	m=3,0mm	m=4,0mm
DPGW 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	16,50	21,00	---
DPGW 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	16,50	21,00	---
DPGW 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	16,50	21,00	---
DPGW 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	---	21,00
DPGW 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	---	21,00
DPGW 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	---	21,00

RCGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je vollflächig bestückt
						fullface
RCGW 0602M0	---	6,0	2,8	2,38	7°	60,00
RCGW 060200	---	6,35	2,8	2,38	7°	61,50
RCGW 0803M0	---	8,0	3,4	3,18	7°	66,00
RCGW 090300	---	9,525	3,4	3,18	7°	72,00
RCGW 1003M0	---	10,0	4,4	3,18	7°	81,00
RCGW 10T3M0	---	10,0	4,4	3,97	7°	87,00
RCGW 120300	---	12,7	5,5	3,18	7°	111,00
RCGW 1204M0	---	12,0	5,5	4,76	7°	108,00
RCGW 120400	---	12,7	5,5	4,76	7°	111,00

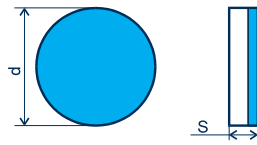
RNGA



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je vollflächig bestückt
						fullface
RNGA 090300	---	9,525	3,81	3,18	0°	72,00
RNGA 120400	---	12,7	5,13	4,76	0°	111,00

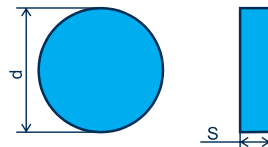
CBN-Wendeplatten Form R

RNGN



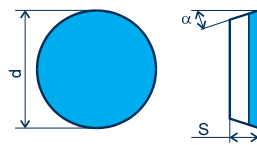
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je vollflächig bestückt
						fullface
RNGN 090300	---	9,525	---	3,18	0°	66,00
RNGN 120300	---	12,7	---	3,18	0°	111,00
RNGN 120400	---	12,7	---	4,76	0°	111,00

RNGN



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je massiv CBN
						solid
RNGN 090300	---	9,525	---	3,18	0°	63,00
RNGN 120300	---	12,7	---	3,18	0°	72,00
RNGN 120400	---	12,7	---	4,76	0°	78,00

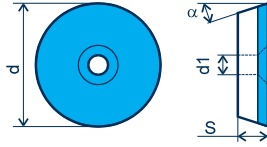
RPGN



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je vollflächig bestückt
						fullface
RPGN 060200	---	6,35	---	2,38	11°	66,00
RPGN 090300	---	9,525	---	3,18	11°	105,00
RPGN 120300	---	12,7	---	3,18	11°	105,00

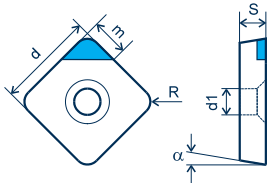
CBN-Wendeplatten Form R / S

RPGW



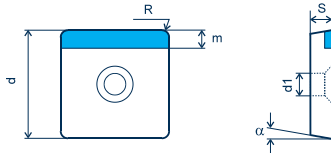
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je vollflächig bestückt
RPGW 0602M0	---	6,0	2,8	2,38	11°	60,00
RPGW 060200	---	6,35	2,8	2,38	11°	61,50
RPGW 0803M0	---	8,0	3,4	3,18	11°	66,00
RPGW 090300	---	9,525	3,4	3,18	11°	72,00
RPGW 1003M0	---	10,0	4,4	3,18	11°	81,00
RPGW 10T3M0	---	10,0	4,4	3,97	11°	87,00
RPGW 120300	---	12,7	5,5	3,18	11°	111,00
RPGW 1204M0	---	12,0	5,5	4,76	11°	108,00
RPGW 120400	---	12,7	5,5	4,76	11°	111,00

SCGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je 1-fach bestückt		Euro / je 2-fach bestückt	Euro / je 4-fach bestückt
						m=3,0mm	m=4,0mm	m=2,5mm	m=2,5mm
SCGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	21,00	22,50	38,30
SCGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	21,00	22,50	38,30
SCGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	21,00	22,50	38,30
SCGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	16,50	21,00	22,50	38,30
SCGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	16,50	21,00	22,50	38,30
SCGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	16,50	21,00	22,50	38,30

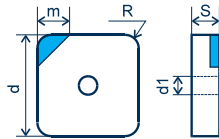
SCGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je längs- bestückt	
						m=1,5mm	m=2,0mm
SCGW 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	36,80	---
SCGW 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	36,80	---
SCGW 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	7°	36,80	---
SCGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	36,80	---
SCGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	36,80	---
SCGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	36,80	---
SCGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	---	45,80
SCGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	---	45,80

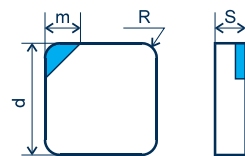
CBN-Wendeplatten Form S

SNGA



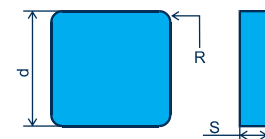
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		Euro / je 2-fach bestückt	Euro / je 4-fach bestückt
						m=3,0mm	m=4,0mm	m=2,5mm	m=2,5mm
						SNGA 120304	0,4	12,7	5,16
SNGA 120308	0,8	12,7	5,16	3,18	0°	16,50	21,00	22,50	38,30
SNGA 120402	0,2	12,7	5,16	4,76	0°	16,50	21,00	22,50	38,30
SNGA 120404	0,4	12,7	5,16	4,76	0°	16,50	21,00	22,50	38,30
SNGA 120408	0,8	12,7	5,16	4,76	0°	16,50	21,00	22,50	38,30
SNGA 120412	1,2	12,7	5,16	4,76	0°	16,50	21,00	22,50	38,30

SNGN



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=3,0mm	m=4,0mm
						SNGN 120304	0,4
SNGN 120308	0,8	12,7	---	3,18	0°	16,50	21,00
SNGN 120402	0,2	12,7	---	4,76	0°	16,50	21,00
SNGN 120404	0,4	12,7	---	4,76	0°	16,50	21,00
SNGN 120408	0,8	12,7	---	4,76	0°	16,50	21,00

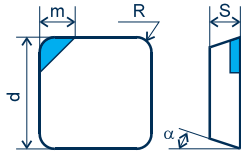
SNGN



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je massiv CBN
						solid
						SNGN 090302
SNGN 090304	0,4	9,525	---	3,18	0°	63,80
SNGN 090308	0,8	9,525	---	3,18	0°	63,80
SNGN 090312	1,2	9,525	---	3,18	0°	63,80
SNGN 120302	0,2	12,7	---	3,18	0°	69,80
SNGN 120304	0,4	12,7	---	3,18	0°	69,80
SNGN 120308	0,8	12,7	---	3,18	0°	69,80
SNGN 120312	1,2	12,7	---	3,18	0°	69,80
SNGN 120402	0,2	12,7	---	4,76	0°	72,80
SNGN 120404	0,4	12,7	---	4,76	0°	72,80
SNGN 120408	0,8	12,7	---	4,76	0°	72,80
SNGN 120412	1,2	12,7	---	4,76	0°	72,80

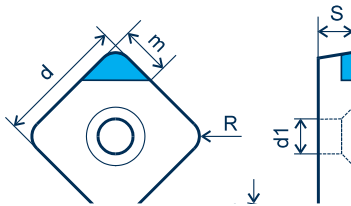
CBN-Wendeplatten Form S

SPGN



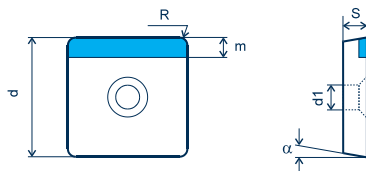
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=3,0mm	m=4,0mm
SPGN 090302	0,2	9,525	---	3,18	11°	16,50	21,00
SPGN 090304	0,4	9,525	---	3,18	11°	16,50	21,00
SPGN 090308	0,8	9,525	---	3,18	11°	16,50	21,00
SPGN 120302	0,2	12,7	---	3,18	11°	16,50	21,00
SPGN 120304	0,4	12,7	---	3,18	11°	16,50	21,00
SPGN 120308	0,8	12,7	---	3,18	11°	16,50	21,00

SPGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=3,0mm	m=4,0mm
SPGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	21,00
SPGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	21,00
SPGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	21,00
SPGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	16,50	21,00
SPGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	16,50	21,00

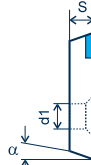
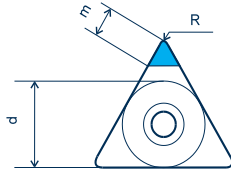
SPGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je längs- bestückt	
						m=1,5mm	m=2,0mm
SPGW 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	11°	36,80	---
SPGW 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	11°	36,80	---
SPGW 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	11°	36,80	---
SPGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	36,80	---
SPGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	36,80	---
SPGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	36,80	---
SPGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	---	45,80
SPGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	---	45,80

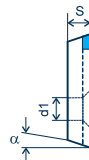
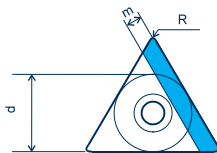
CBN-Wendeplatten Form T

TCGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		Euro / je 3-fach bestückt
						m=2,5mm	m=4,0mm	m=2,5mm
						TCGW 090202	0,2	5,56
TCGW 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 130312	1,2	7,938	3,4	3,18	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	21,00	33,00
TCGW 16T312	1,2	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	21,00	33,00

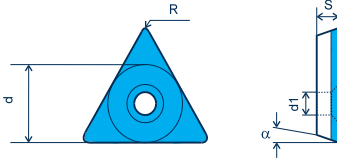
TCGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je längs- bestückt	
						m=1,2mm	m=2,0mm
						TCGW 090202	0,2
TCGW 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	7°	31,50	43,50
TCGW 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	34,50	47,30
TCGW 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	34,50	47,30
TCGW 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	34,50	47,30
TCGW 130302	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	37,50	50,30
TCGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	37,50	50,30
TCGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	37,50	50,30
TCGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	43,50	46,50
TCGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	43,50	46,50

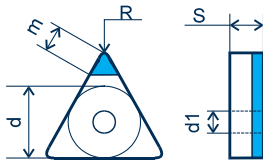
CBN-Wendeplatten Form T

TCGW



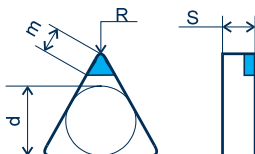
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je	
						vollflächig bestückt	fullface
TCGW 060102	0,2	3,97	2,2	1,58	7°		57,00
TCGW 060104	0,4	3,97	2,2	1,58	7°		57,00
TCGW 060202	0,2	3,97	2,2	2,38	7°		57,00
TCGW 060204	0,4	3,97	2,2	2,38	7°		57,00
TCGW 060208	0,8	3,97	2,2	2,38	7°		63,80
TCGW 080202	0,2	4,76	2,2	2,38	7°		63,80
TCGW 080204	0,4	4,76	2,2	2,38	7°		63,80
TCGW 080208	0,8	4,76	2,2	2,38	7°		72,80
TCGW 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	7°		72,80
TCGW 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	7°		72,80
TCGW 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	7°		72,80
TCGW 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°		77,30
TCGW 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°		77,30
TCGW 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°		77,30

TNGA



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je		Euro / je 3-fach bestückt
						1-fach bestückt	1-fach bestückt	
TNGA 160304	0,4	9,525	3,81	3,18	0°	m=2,5mm 16,50	m=4,0mm 21,00	m=2,5mm 33,80
TNGA 160308	0,8	9,525	3,81	3,18	0°	16,50	21,00	33,80
TNGA 160402	0,2	9,525	3,81	4,76	0°	16,50	21,00	33,80
TNGA 160404	0,4	9,525	3,81	4,76	0°	16,50	21,00	33,80
TNGA 160408	0,8	9,525	3,81	4,76	0°	16,50	21,00	33,80
TNGA 160412	1,2	9,525	3,81	4,76	0°	16,50	21,00	33,80

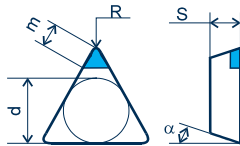
TNGN



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je	
						1-fach bestückt	1-fach bestückt
TNGN 110304	0,4	6,35	---	3,18	0°	m=3,0mm 16,50	m=4,0mm 21,00
TNGN 110308	0,8	6,35	---	3,18	0°	16,50	21,00

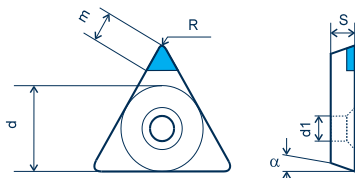
CBN-Wendeplatten Form T

TPGN



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α mm	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=3,0mm	m=4,0mm
TPGN 110302	0,2	6,35	---	3,18	11°	16,50	21,00
TPGN 110304	0,4	6,35	---	3,18	11°	16,50	21,00
TPGN 110308	0,8	6,35	---	3,18	11°	16,50	21,00
TPGN 160304	0,4	9,525	---	3,18	11°	16,50	21,00
TPGN 160308	0,8	9,525	---	3,18	11°	16,50	21,00

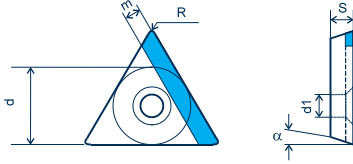
TPGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α mm	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
TPGW 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	16,50	21,00
TPGW 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	16,50	21,00
TPGW 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	11°	16,50	21,00
TPGW 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	16,50	21,00
TPGW 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	16,50	21,00
TPGW 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	16,50	21,00
TPGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	16,50	21,00
TPGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	16,50	21,00
TPGW 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	21,00
TPGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	21,00
TPGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	16,50	21,00

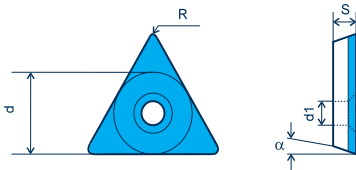
CBN-Wendeplatten Form T

TPGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je längs- bestückt	
						m=1,0mm	m=1,5mm
TPGW 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	31,50	43,50
TPGW 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	31,50	43,50
TPGW 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	34,50	47,30
TPGW 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	34,50	47,30
TPGW 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	34,50	47,30
TPGW 130302	0,2	7,938	3,4	3,18	11°	37,50	50,30
TPGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	37,50	50,30
TPGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	37,50	50,30
TPGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	43,50	46,50
TPGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	43,50	46,50

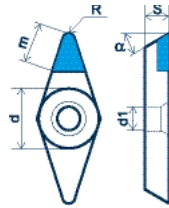
TPGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je vollflächig bestückt
						fullface
TPGW 060102	0,2	3,97	2,2	1,58	11°	57,00
TPGW 060104	0,4	3,97	2,2	1,58	11°	57,00
TPGW 060202	0,2	3,97	2,2	2,38	11°	57,00
TPGW 060204	0,4	3,97	2,2	2,38	11°	57,00
TPGW 060208	0,8	3,97	2,2	2,38	11°	63,80
TPGW 080202	0,2	4,76	2,2	2,38	11°	63,80
TPGW 080204	0,4	4,76	2,2	2,38	11°	63,80
TPGW 080208	0,8	4,76	2,2	2,38	11°	72,80
TPGW 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	72,80
TPGW 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	72,80
TPGW 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	11°	72,80
TPGW 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	77,30
TPGW 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	77,30
TPGW 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	77,30

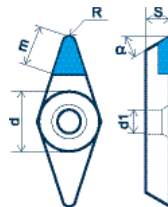
CBN-Wendeplatten Form V

VBGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je		Euro / je
						1-fach bestückt		2-fach bestückt
						m=3,0mm	m=4,0mm	m=2,5mm
VBGW 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	5°	16,50	21,00	22,50
VBGW 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	5°	16,50	21,00	22,50
VBGW 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	5°	16,50	21,00	22,50
VBGW 160412	1,2	9,525	4,4	4,76	5°	16,50	21,00	22,50

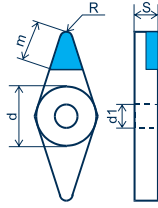
VCGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je		Euro / je
						1-fach bestückt		2-fach bestückt
						m=3,0mm	m=4,0mm	m=2,5mm
VCGW 070202	0,2	3,97	2,35	2,38	7°	19,50	22,50	22,50
VCGW 070204	0,4	3,97	2,35	2,38	7°	19,50	22,50	22,50
VCGW 070208	0,8	3,97	2,35	2,38	7°	19,50	22,50	22,50
VCGW 110202	0,2	6,35	2,9	2,38	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 110204	0,4	6,35	2,9	2,38	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 110208	0,8	6,35	2,9	2,38	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 110302	0,2	6,35	2,9	3,18	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 110304	0,4	6,35	2,9	3,18	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 110308	0,8	6,35	2,9	3,18	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 130302	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 160412	1,2	9,525	4,4	4,76	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 160416	1,6	9,525	4,4	4,76	7°	16,50	21,00	22,50
VCGW 160420	2,0	9,525	4,4	4,76	7°	16,50	21,00	22,50

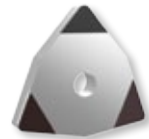
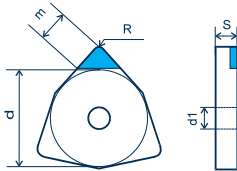
CBN-Wendeplatten Form V / W

VNGA



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		Euro / je 2-fach bestückt
						m=3,0mm	m=4,0mm	m=2,5mm
						VNGA 160402	0,2	9,525
VNGA 160404	0,4	9,525	3,81	4,76	0°	16,50	21,00	22,50
VNGA 160408	0,8	9,525	3,81	4,76	0°	16,50	21,00	22,50
VNGA 160412	1,2	9,525	3,81	4,76	0°	16,50	21,00	22,50

WNGA



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		Euro / je 3-fach bestückt
						m=3,0mm	m=4,0mm	m=2,5mm
						WNGA 080402	0,2	12,7
WNGA 080404	0,4	12,7	5,16	4,76	0°	16,50	21,00	33,00
WNGA 080408	0,8	12,7	5,16	4,76	0°	16,50	21,00	33,00
WNGA 080412	1,2	12,7	5,16	4,76	0°	16,50	21,00	33,00

Wussten Sie...

... dass wir auch ein umfangreiches Sortiment an **PKD**-Wendepplatten führen?

Dabei reicht unser Angebot von ISO-Wendepplatten bis hin zu individuell für Ihre Anwendung entwickelten PKD-Formplatten mit komplexen Geometrien. In speziellen Anwendungen können wir durch den Einsatz von modernsten Laseranlagen eine außergewöhnlich hohe Qualität sowie Schneidkanten mit sehr hoher Schärfe erreichen. Durch die Fertigung mittels Laser sind außerdem deutlich exaktere sowie engere Radien und filigranste Konturen realisierbar.

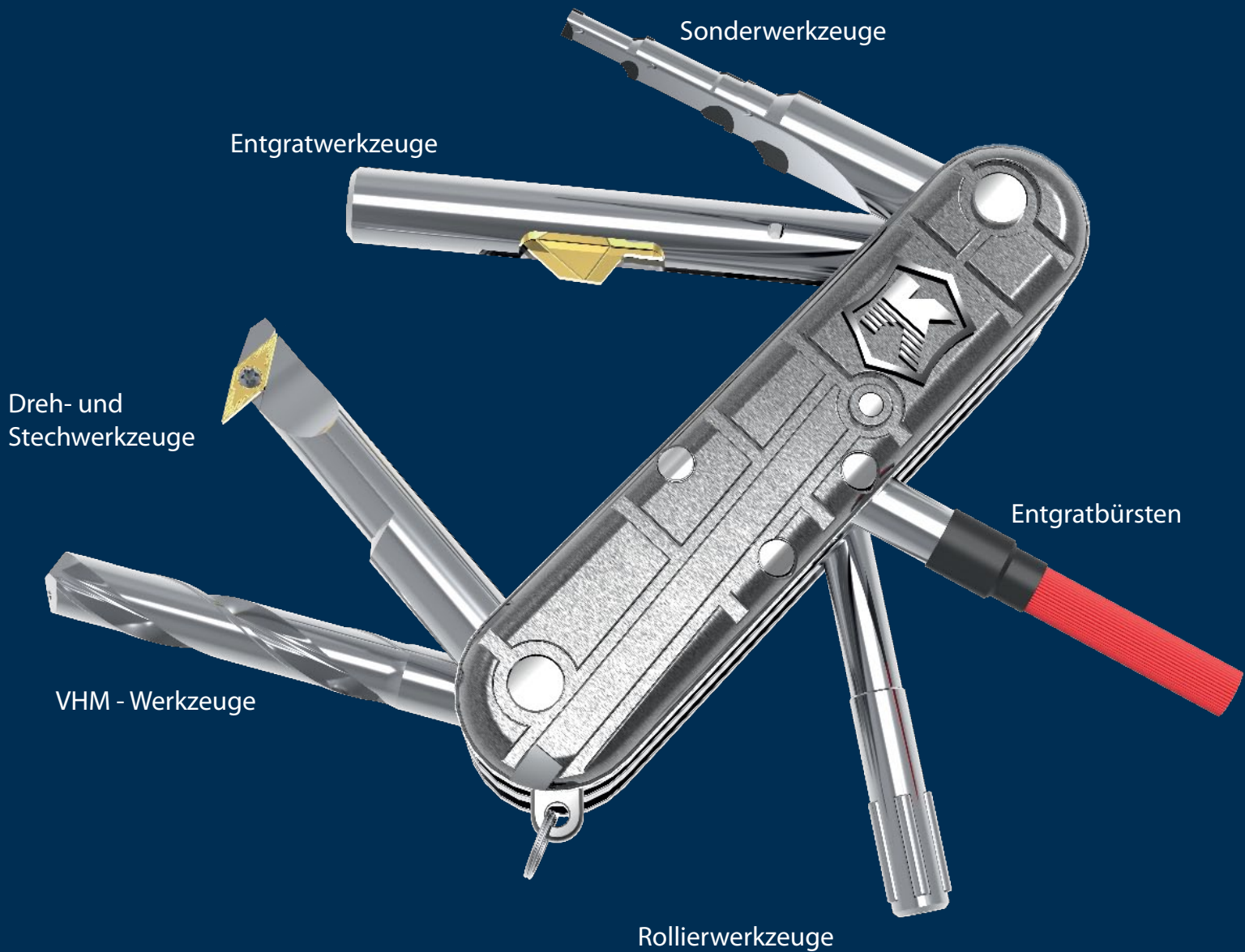
Fordern Sie gleich unseren Katalog an und verlassen Sie sich auch bei **PKD**-Wendepplatten auf die gewohnte Kempf - Spitzenqualität!



Unsere PKD-Wendepplatten werden ausschließlich in Deutschland hergestellt!



Produkt- und Kompetenzvielfalt



Vielfalt vereint

Unser Team freut sich auf Sie!

Kempf GmbH
Sonderwerkzeuge in Präzision
Leintelstraße 8
73262 Reichenbach an der Fils

Tel: +49 (0) 71 53 95 49 0
Fax: +49 (0) 71 53 95 49 49
Email: team@kempf-tools.de
Web: www.kempf-tools.de

