

## Spezifikationen **engraflexx EC**

---

### Vorteile **engraflexx EC**:

- ✓ Einfacher Einsatz auf jeder Zerspanungsmaschine möglich (ohne etwa welche Zusatzinstallation wie Spindel-Indexierung, Druckluftzuführung etc.)
- ✓ Seitlicher Fräser-Anpressdruck stufenlos einstellbar
- ✓ Fräser-Drehzahl über Maschinenspindel variierbar
- ✓ Hohe, reproduzierbare Prozess-Sicherheit
- ✓ Keinerlei Wartungsaufwand erforderlich

### Passender Fräser ist wichtig

Aufgrund der permanent „taumelnden“ Spindel ist beim **engraflexx EC** die Wahl des Fräasers von entscheidender Bedeutung für das Ergebnis der Entgratung. Die von uns angebotenen Fräser werden teilweise speziell geschliffen und haben sich im Praxiseinsatz in Kombination mit dem **engraflexx EC** bewährt.

In Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Werkstoff können teilweise auch standardmässig erhältliche Entgratfräser (Rotorstifte) eingesetzt werden. Wir empfehlen dies bei Bedarf individuell auszutesten.

In unserem Angebot stehen drei verschiedene Grundtypen zur Verfügung: Grauguss (GG), Stahl (ST), Aluminium (AL). Es gilt zu beachten, dass dies lediglich eine Grundeinteilung ist und in der Praxis durchaus unterschiedliche Einsätze möglich sind.

### Besonderheit Stahlfräser

Die Stahlfräser haben eine zusätzlich angeschliffene Rundlauffase. Diese erhöht die Laufruhe massiv, vermindert jedoch die Schärfe der Schneidkante (Erhöhung des Risikos der Sekundärgratbildung).

Diese Fräser können zur Optimierung der Resultate bei praktisch allen Werkstoffen eingesetzt werden, im Besonderen empfehlenswert wenn:

- der Fräser im Einsatz unruhig bzw. die Entgratqualität mangelhaft ist
- die Breite der Entgratung trotz grösstmöglicher Vorschubgeschwindigkeit zu gross ist

### Spitzenwinkel der Fräser

Standardmässig sind bei uns Fräser mit Spitzenwinkeln von 60° und 90° erhältlich.

Der Vorteil der 60°-Fräser ist die bessere Zugänglichkeit beim Entgraten von engen Innenradien bzw. Ecken, sowie die grössere Schneidenlänge.

Die 90°-Fräser verhalten sich etwas günstiger hinsichtlich der Sekundärgratbildung.

### Spezialanwendungen kombiniert mit Sonderfräsern

Für das Anfräsen von präzisen Fasen mit engen Toleranzen oder Radien können in Verbindung mit dem **engraflexx EC** auch Sonderfräser mit integriertem seitlichen Anschlag bzw. Führungskugellager etc. eingesetzt werden.

Setzen Sie sich bei entsprechenden Problemstellungen mit uns in Verbindung.