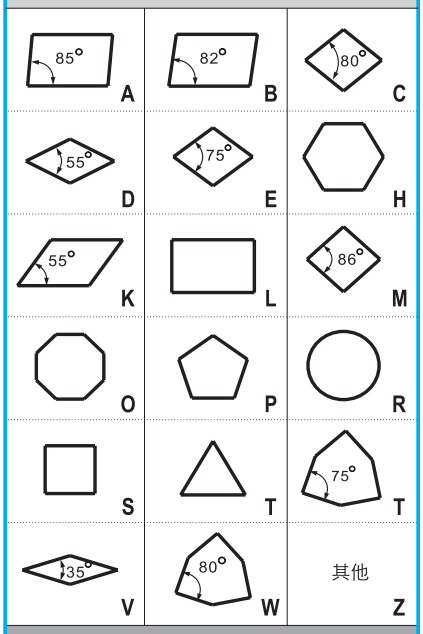
刀片形状 / 代号



形状代号

公制

代号	有无孔	有无断屑槽	刀片剖面	代号	有无孔	有无断屑槽	刀片剖面
B	有	无	>65°	N	无	无	
H	有	单面	>65°	R	无	单面	
C	有	无	>65°	F	无	双面	
J	有	双面	>65°	A	有	无	
W	有	无	≤65°	M	有	单面	
T	有	单面	≤65°	G	有	双面	
Q	有	无	≤65°	X	---	---	特殊
U	有	双面	≤65°				

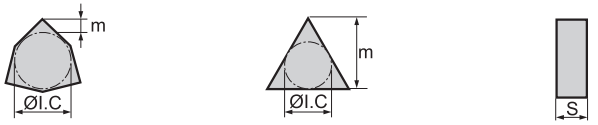
断屑槽及夹固形式

T N M G

主切削刃后角

代号	后角	代号	后角
A	3°	B	5°
C	7°	D	15°
E	20°	F	25°
G	30°	N	0°
P	11°	O	其他的后角

公差



代号	刀尖高度m 公差(mm)	内接圆ØI.C 公差(mm)	厚度S 公差(mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13
J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

(参考）M级精度详细情况（按形状、大小分）

● 刀尖高度公差（mm）

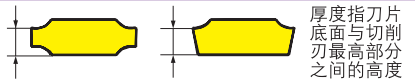
内接圆	正三角形	正方形	80°菱形	55°菱形	35°菱形	圆形
6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	---	---
15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
25.4	---	±0.18	---	---	---	---

● 内接圆ØI.C公差（mm）

内接圆	正三角形	正方形	80°菱形	55°菱形	35°菱形	圆形
6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	---
9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	---	±0.08
15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
25.4	---	±0.13	---	---	---	±0.13

内切圆直径 (mm)	刀片形状 C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5.0			05					
5.56					09			
6.0			06					
6.35	06	07			11	11		
8.0			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12.0			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16.0		19	16					
19.05	19		19	19	33			
20.0			20					
25.0	25	25	25					
25.4			25	25				
31.75			31					
32			32					

切削刃长度



厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度

代号	刀片厚度(mm)
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.58
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.56
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.70

刀片厚度

22 04 08 - DM (ISO)

4 3 2 (inch)

内切圆 代号	内切圆直径(mm)
2	6.35
3	9.525
4	12.7
5	15.875
6	19.05
8	25.4

厚度 代号	厚度(mm)
2	3.18
3	4.76
4	6.35
5	7.94
6	9.52

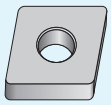
刀尖圆弧半径 代号	刀尖圆弧半径(mm)
0	0.2
1	0.4
2	0.8
3	1.2
4	1.6
5	2.0
6	2.4

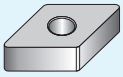
刀尖圆弧代号 代号	刀尖圆弧半径(mm)
00	无圆角
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他
刀片直径尺寸Mo(公制)	圆形刀片

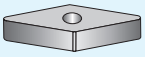
断屑槽型代号

DF	DM	DR
HF	HM	HR
EF	EM	ER
NF	NM	SF
PM	HR	WGF

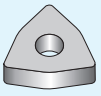
负角刀片公、英制对照表

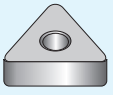
C型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	090304	321	-DF -WGF -SF -EF -NF -WGM -PM -DM -EM -NM -DR -ER -LR -HDR -HPR
	090308	322	
	120404	431	
	120408	432	
	120412	433	
	120416	434	
	160608	542	
	160612	543	
	160616	544	
	190608	642	
	190612	643	
	190616	644	
	190624	646	
	250724	856	
	250732	858	
	250924	866	
	250932	868	

D型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	110404	331	-DF -WGF -SF -NF -WGM -PM -DM -EM -NM -DR -ER -LR -HDR
	110408	332	
	110412	333	
	150404	431	
	150408	432	
	150412	433	
	150604	441	
	150608	442	
	150612	443	
	150616	444	
	190608	542	
	190612	543	

V型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	160404	331	-DF -EF -SF -NF -PM -DM -EM -NM
	160408	332	
	160412	333	

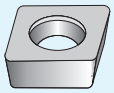
R型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状	0903MO	32	
	1204MO	43	

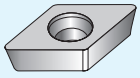
W型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	06T304	3(2.5)1	-DF -WGF -SF -EF -NF -WGM -PM -DM -EM -NM -DR
	06T308	3(2.5)2	
	06T312	3(2.5)3	
	060404	331	
	060408	332	
	060412	333	
	080404	431	
	080408	432	
	080412	433	

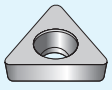
T型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	110304	221	-DF -WGF -SF -EF -WGM -PM -DM -EM -DR -ER -LR -HDR
	110308	222	
	160404	331	
	160408	332	
	160412	333	
	220404	431	
	220408	432	
	220412	433	
	220416	434	
	270608	542	
	270612	543	
	270616	544	

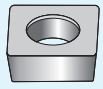
S型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状	090304	321	-DF -SF -EF -PM -DM -EM -NM -DR -ER -LR -HDR -HPR
	090308	322	
	090312	323	
	120404	431	
	120408	432	
	120412	433	
	120416	434	
	150608	542	
	150612	543	
	150616	544	
	190412	633	
	190424	636	
	190612	643	
	190616	644	
	250724	856	
	250732	858	
	250924	866	
	250932	868	

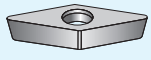
正角刀片公、英制对照表

C型正角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	060202	2(1.5)0	-USF
	060204	2(1.5)1	-SF
	060208	2(1.5)2	-HF
	09T302	3(2.5)0	-EF
	09T304	3(2.5)1	-HM
	09T308	3(2.5)2	-EM
	120404	431	-HR
	120408	432	-LH
	120412	433	-LC

D型正角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	070202	2(1.5)0	-USF
	070204	2(1.5)1	-SF
	070208	2(1.5)2	-HF
	11T302	3(2.5)0	-EF
	11T304	3(2.5)1	-HM
	11T308	3(2.5)2	-EM
	11T312	3(2.5)3	-HR
			-LH
			-LC

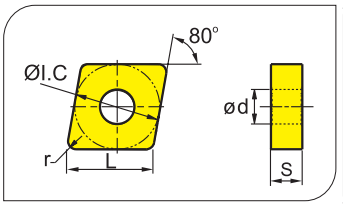
T型正角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	06T102	1.2(1.2)0	
	06T104	1.2(1.2)1	
	06T108	1.2(1.2)2	
	090202	1.8(1.5)0	
	090204	1.8(1.5)1	
	090208	1.8(1.5)2	
	110202	2(1.5)0	
	110204	2(1.5)1	
	110208	2(1.5)2	-USF
	110302	220	-SF
	110304	221	-HF
	110308	222	-EF
	16T302	3(2.5)0	-HM
	16T304	3(2.5)1	-EM
	16T308	3(2.5)2	-HR
	16T312	3(2.5)3	-LH
	160400	330	-LC
	220408	432	
	220412	433	
	220416	434	
	270408	532	
	270412	533	
	330612	643	
	330616	644	

S型正角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	060204	2(1.5)1	
	09T302	3(2.5)0	
	09T304	3(2.5)1	
	09T308	3(2.5) 2	-HF
	120404	431	-EF
	120408	432	-HM
	120412	433	-EM
	150404	531	-HR
	150408	532	-LH
	150412	533	-LC
	190408	632	
	190412	633	
	190416	634	

V型正角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	110202	2(1.5)0	
	110204	2(1.5)1	
	110208	2(1.5)2	-USF
	110302	220	-SF
	110304	221	-HF
	110308	222	-NF
	160402	330	-LH
	160404	331	-LC
	160408	332	
	160412	333	

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

CN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		
P	钢	😊😊😐😐☹😊 😐😐☹ 😊😊😊☹
M	不锈钢	😊 😐😐 😐😊😐😐 😊😊
K	铸铁	😊😐😐☹☹ ☹
N	有色金属	😐☹
S	耐热合金、钛合金	😊😊 😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF	CNMG090304-DF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4		○		○				○												○					
	CNMG090308-DF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8		○	○	○																					
	CNMG120404-DF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		★	●	★				○					○							○					
	CNMG120408-DF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		★	●	★	○			○					○							●					
精加工	CNMG120412-DF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		★	○	○									○												
WGF	CNMG120404-WGF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		★										★			★										
	CNMG120408-WGF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		★										★			★										
精加工 修光刃																															
SF	CNMG090304-SF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4						○														○					
	CNMG090308-SF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8						○														○	★				
	CNMG120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						○															★				
	CNMG120408-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						○															★				
精加工	CNMG120412-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○														○					
EF	CNMG090304-EF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4								●	★			★													
	CNMG090308-EF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8								○	★			★													
	CNMG120404-EF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4								●	★			★													
	CNMG120408-EF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						●		●	★			★													
精加工	CNMG120412-EF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2								○	★			★													

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L Kr:95°

PCBNR/L Kr:75°

PCLNR/L Kr:95°

MCBNR/L Kr:75°

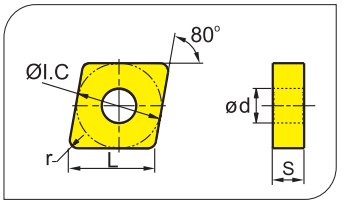
MCLNR/L Kr:95°

PCLNR/L Kr:95°

页码 A158 A164 A165 A176 A177 A222

返回主目录 返回上一级

CN□□（负角型）



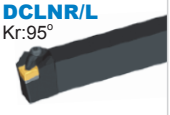
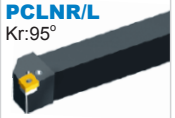
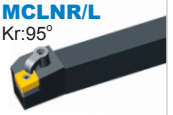
工件材料

		良好工况	一般工况	恶劣工况
P	钢	😊😊😐😐☹️😊	😐😐☹️	😊😊😊☹️
M	不锈钢	😊	😐😐	😐😊😐😐	😊😊
K	铸铁			😊😐😐☹️☹️	😊	☹️
N	有色金属					😐☹️
S	耐热合金、钛合金	😊😊			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
NF	CNEG120404-NF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						●	★																	○	
	CNEG120408-NF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						○	★																	○	
	CNEG120412-NF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○	★																	○	
精加工																															
WGM	CNMG120408-WGM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				★					★									★							
	CNMG120412-WGM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2				★					★									★							
半精加工 修光刃																															
PM	CNMG090304-PM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4		★	●	○																					
	CNMG090308-PM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8		○	●	○														★							
	CNMG120404-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		★	●	★	○											★		★	○						
	CNMG120408-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	●											★		★	★						
	CNMG120412-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		○	●	★	●											★		★	★						
	CNMG120416-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6		★	●	○	●											★		○							
	CNMG160608-PM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	○	●	○	○											○		○							
	CNMG160612-PM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	○	●	○	●											★		○							
	CNMG160616-PM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6			●	○												○		○							
	CNMG190608-PM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8		★	●	○	○													★							
	CNMG190612-PM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2		★	●	★	●											○		★							
	CNMG190616-PM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	★	●	○	●											○									
半精加工																															

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

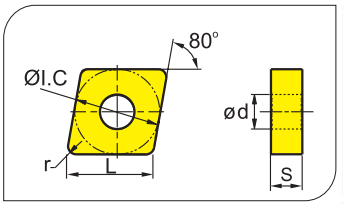
适用刀具

DCLNR/L Kr:95°	PCBNR/L Kr:75°	PCLNR/L Kr:95°	MCBNR/L Kr:75°	MCLNR/L Kr:95°	PCLNR/L Kr:95°
					
页码 A158	A164	A165	A176	A177	A222

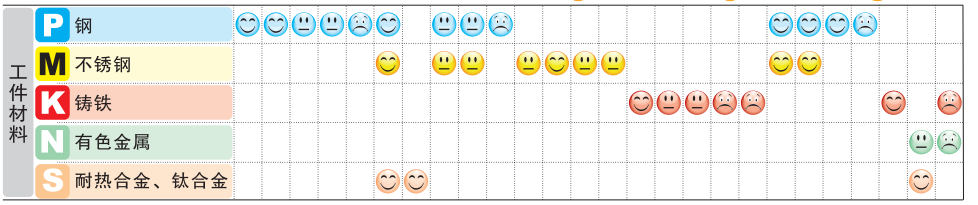
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

CN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DM	CNMG090304-DM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4		○	●	○									●												
	CNMG090308-DM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8			○	○									●												
	CNMG120404-DM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		★	●	★	○			●		○			●							●						
	CNMG120408-DM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	●			●		●	○		●							●						
	CNMG120412-DM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		★	●	★	●			○					●												
	CNMG120416-DM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6			●	○	●								○												
	CNMG160608-DM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		★	●	★	○								●												
	CNMG160612-DM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2		○	●	★	○								○												
	CNMG160616-DM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6		★	●	○	●								○												
	CNMG190608-DM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8		○	●	○									○												
	CNMG190612-DM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2		★	●	★	○								○												
	CNMG190616-DM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			●	★	○								○												
EM	CNMG120404-EM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4								●	★					★											
	CNMG120408-EM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8								●	★					★											
	CNMG120412-EM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2								●	★					★											
	CNMG160608-EM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8						○		○	★					★											
	CNMG160612-EM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2								○	★					★											
	CNMG160616-EM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6								○	★					★											

DM 半精加工

EM 半精加工

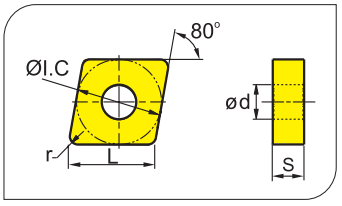
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A158　A164　A165　A176　A177　A222

返回主目录　返回上一级

CN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

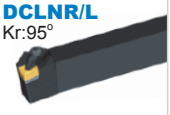
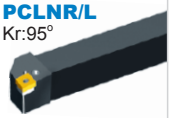
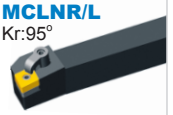
工件材料

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
NM	CNMG120404-NM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						○	★																	●	
	CNMG120408-NM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						●	★																	○	
	CNMG120412-NM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○	★																	○	
半精加工																															
DR	CNMG120408-DR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	★	●	★	●										●		●									
	CNMG120412-DR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	●	★	○										●		●									
	CNMG120416-DR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	○		○											●		●									
	CNMG160608-DR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8			○	○										○											
	CNMG160612-DR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2			●	★	○									●		○									
	CNMG160616-DR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6			○	★	●																				
轻载粗加工	CNMG190608-DR	19.3	15.875	6.35	7.94	0.8			○	○										●		○									
	CNMG190612-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	○	●	★	●										○		○									
	CNMG190616-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	○	●	★	●												○									
	CNMG190624-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	○	●	○	●																					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

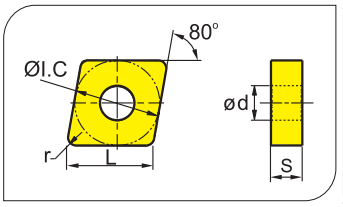
适用刀具

DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:75°	Kr:95°	Kr:95°
					
页码 A158	A164	A165	A176	A177	A222

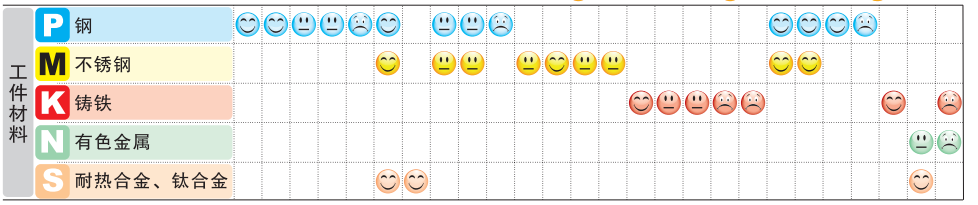
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

CN□□（负角型）



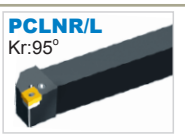
良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DR 粗加工	CNMM120412-DR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2			●		○																				
	CNMM160612-DR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2			●		○																				
	CNMM160616-DR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6					○																				
	CNMM190612-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2			●	○	●																				
	CNMM190616-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			●	★	●																				
	CNMM190624-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4		○	○		○																				
	CNMM250924-DR	25.79	25.4	9.525	9.12	2.4			○	★	○																				
ER 粗加工	CNMG120408-ER	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8											●			★											
	CNMG120412-ER	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2											●			★											
	CNMG160612-ER	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2											●			★											
	CNMG160616-ER	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6														★											
	CNMG190612-ER	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2														★											
	CNMG190616-ER	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6														★											
ER 粗加工	CNMM250724-ER	25.79	25.4	7.94	9.12	2.4				★										★											
	CNMM250732-ER	25.79	25.4	7.94	9.12	3.2				★										★											
	CNMM250924-ER	25.79	25.4	9.525	9.12	2.4				★										★											
	CNMM250932-ER	25.79	25.4	9.525	9.12	3.2				★										★											
LR 轻载粗加工	CNMM120408-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				★																					
	CNMM120412-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2				★																					
	CNMM120416-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6				★																					
	CNMM160608-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8				★																					
	CNMM160612-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2				★																					
	CNMM160616-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6				★																					
	CNMM160624-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	2.4				★																					
	CNMM190612-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2				★																					
	CNMM190616-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6				★																					
	CNMM190624-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4				★																					
	CNMM250924-LR	25.79	25.4	9.525	9.12	2.4				★																					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

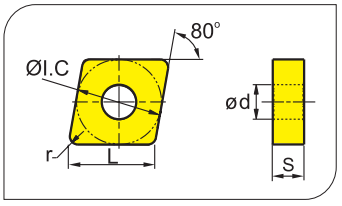
适用刀具



页码　A158　A164　A165　A176　A177　A222

返回主目录　返回上一级

CN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

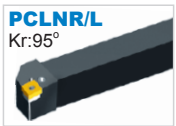
刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HDR 重力车削	CNMM120408-HDR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○		●	○	○																				
	CNMM120412-HDR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2			○	○	○																				
	CNMM120416-HDR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6			○		○																				
	CNMM160612-HDR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2			○		○																				
	CNMM160616-HDR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6				○	○																				
	CNMM190616-HDR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			○	○	○																				
	CNMM190624-HDR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	○		○	○	○																				
HPR 重力切削	CNMM190616-HPR	19.5	19.05	6.35	7.94	1.6				★																					
	CNMM250924-HPR	25.19	25.4	9.525	9.12	2.4				★																					
无槽	CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4															★	○	○	○							
	CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8															★	★	●	★							
	CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2															★	★	●	★							
	CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6															★	★		○							
	CNMA160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8																○	○								
	CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																★	○								
	CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6															○	★		○							
	CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0																	●								
	CNMA160630	16.1	15.875	6.35	6.35	3.0																	○								
	CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2															★	○		★							
	CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6															○	★		★							

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L Kr:95°

PCBNR/L Kr:75°


PCLNR/L Kr:95°

MCBNR/L Kr:75°

MCLNR/L Kr:95°

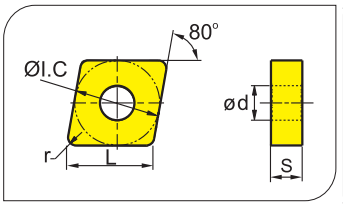
PCLNR/L Kr:95°

页码	A158	A164	A165	A176	A177	A222

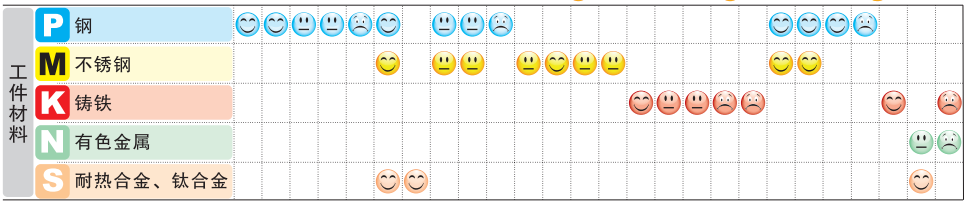
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

CN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
通槽	CNMG120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●		●										●			○	●							○		
	CNMG120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	○								●			★	●	★	★			●		○		
	CNMG120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	★	●	★											○	○		○								
	CNMG160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●		●										○				○					○		○		
	CNMG160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2			●		○												○									
	CNMG160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6			○																							
	CNMG190608	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	○		○		○																					
	CNMG190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	○		●		○												○									
	CNMG190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	○		○		○												○									
通槽	CNMM120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○																									
	CNMM120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○		○																							
	CNMM120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○																					○	○			
	CNMM190608	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8					○																	○				
	CNMM190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2			○		○																					
	CNMM190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			○																							
	CNMM190624	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4					○																					

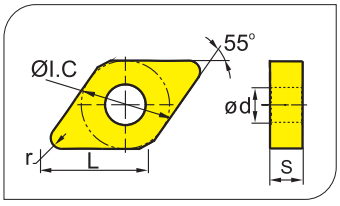
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A158　A164　A165　A176　A177　A222

返回主目录　返回上一级

DN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF	DNMG110404-DF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4		○	●	○																●					
	DNMG110408-DF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		○	○	○																					
	DNMG110412-DF	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2		○	○																						
	DNMG150404-DF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4		★	●	★																					
	DNMG150408-DF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8		★	●	★																					
	DNMG150412-DF	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2		○		○																					
	DNMG150604-DF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	★	●	★									○												
	DNMG150608-DF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		★	●	○																					
	DNMG150612-DF	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2			○																						
WGF	DNMX110404-WGF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4		★										★			★										
	DNMX110408-WGF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		★										★			★										
	DNMX150404-WGF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4		★										★			★										
	DNMX150408-WGF	15.5	12.7	4.761	5.16	0.8		★										★			★										
	DNMX150604-WGF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		★										★			★										
	DNMX150608-WGF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		★										★			★										

精加工

精加工
修光刃

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L Kr:93°　页码 A159

PDJNR/L Kr:93°　页码 A166

PDNNR/L Kr:63°　页码 A167

MDJNR/L Kr:93°　页码 A178

MDPNN Kr:62°30'　页码 A179

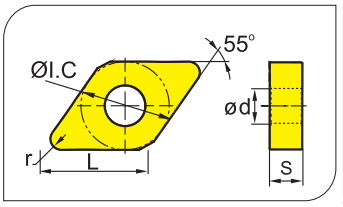
PDSNR/L Kr:62°30'　页码 A223

PDUNR/L Kr:93°　页码 A224

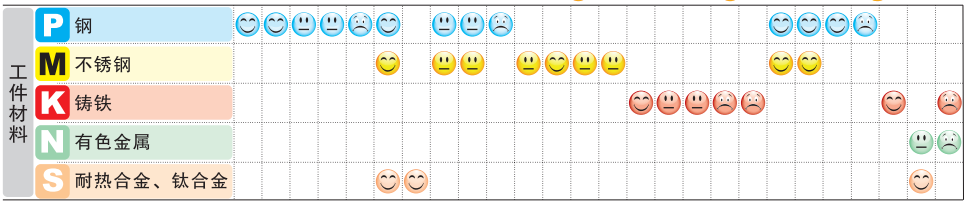
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

DN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
SF	DNMG110404-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4						○														○	★					
	DNMG150404-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4						○														○	★					
	DNMG150408-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8						○														○	★					
	DNMG150604-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4						○														○	★					
	DNMG150608-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8						○														○	★					
EF	DNMG110404-EF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4								●	★			★														
	DNMG110408-EF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8								○	★			★														
	DNMG110412-EF	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2								○	★			★														
	DNMG150404-EF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4								●	★			★														
	DNMG150408-EF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8								●	★			★														
	DNMG150412-EF	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2								○	★			★														
	DNMG150604-EF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4								●	★			★														
	DNMG150608-EF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8								●	★			★														
	DNMG150612-EF	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2								○	★			★														
NF	DNEG150404-NF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4						○		★																	○	
	DNEG150408-NF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8						○		★																	○	
	DNEG150604-NF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4						●		★																	○	
	DNEG150608-NF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8						●		★																	○	

精加工　精加工　精加工

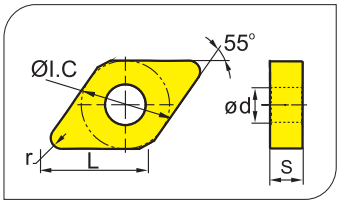
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L Kr:93°	PDJNR/L Kr:93°	PDNNR/L Kr:63°	MDJNR/L Kr:93°	MDPNN Kr:62°30'	PDSNR/L Kr:62°30'	PDUNR/L Kr:93°
页码 A159	A166	A167	A178	A179	A223	A224

返回主目录　返回上一级

DN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
WGM	DNMX150408-WGM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8				★					★								★							
	DNMX150412-WGM	15.5	12.7	4.76	5.161	1.2				★					★								★							
	DNMX150608-WGM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8				★					★								★							
半精加工 修光刃	DNMX150612-WGM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2				★					★								★							
PM	DNMG110404-PM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4		●	●	○														●						
	DNMG110408-PM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		●	●	○	○											★		○	○						
	DNMG110412-PM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2			○	○																					
	DNMG150404-PM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4		●	●	○																					
半精加工	DNMG150408-PM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	○	○											★		★	○						
PM	DNMG150412-PM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2			●	○		○										○		★	○						
	DNMG150416-PM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6			○	○																					
	DNMG150604-PM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		●	●	○	○											★		★							
	DNMG150608-PM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	○	●	★	●											★		★	○						
半精加工	DNMG150612-PM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		★	●	★	○											★		○							
	DNMG150616-PM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6			○	○																					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L
Kr:93°
页码 A159

PDJNR/L
Kr:93°
A166

PDNNR/L
Kr:63°
A167

MDJNR/L
Kr:93°
A178

MDPNN
Kr:62°30'
A179

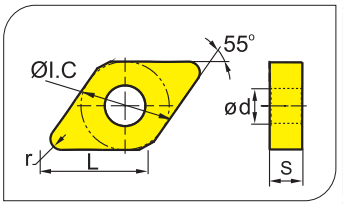
PDSNR/L
Kr:62°30'
A223

PDUNR/L
Kr:93°
A224

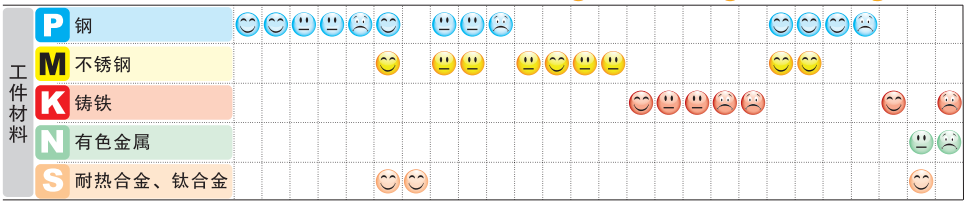
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

DN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DM 半精加工	DNMG110404-DM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4		●	●	○									○												
	DNMG110408-DM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		★	●	★	○								●												
	DNMG110412-DM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2		○		○																					
	DNMG150404-DM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4		○	●	★															○						
	DNMG150408-DM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8		★	●	★															●						
	DNMG150412-DM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2		★	○	★																					
	DNMG150416-DM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6				○																					
	DNMG150604-DM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		★	●	★	○								●						●						
	DNMG150608-DM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		★	●	★	●								●												
	DNMG150612-DM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		●	●	★	○																				
	DNMG150616-DM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6		○	○	○																					
EM 半精加工	DNMG110404-EM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4								○	★					★											
	DNMG110408-EM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8								○	★					★											
	DNMG110412-EM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2								○	★					★											
	DNMG150404-EM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4								●	★					★											
	DNMG150408-EM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8								●	★					★											
	DNMG150412-EM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2								○	★					★											
	DNMG150604-EM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4						○		●	★					★											
	DNMG150608-EM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8								●	★					★											
	DNMG150612-EM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2								○	★					★											
NM 半精加工	DNMG150412-NM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2						○	★																	○	
	DNMG150612-NM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2						●	★																	○	

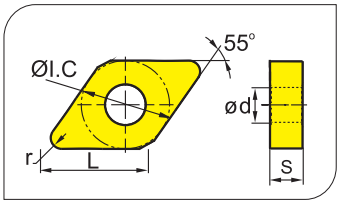
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L Kr:93°	PDJNR/L Kr:93°	PDNNR/L Kr:63°	MDJNR/L Kr:93°	MDPNN Kr:62°30'	PDSNR/L Kr:62°30'	PDUNR/L Kr:93°
页码 A159	A166	A167	A178	A179	A223	A224

返回主目录　返回上一级

DN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		
P	钢	😊😊😐😐☹️😊　😐😐☹️　😊😊😊☹️
M	不锈钢	😊　😐😐　😐😊😐😐　😊😊
K	铸铁	😊😐😐☹️☹️　😊　☹️
N	有色金属	😐☹️
S	耐热合金、钛合金	😊😊　😊

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DR	DNMG150408-DR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8				○																						
	DNMG150412-DR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2				○																						
	DNMG150416-DR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6				○	○																					
	DNMG150608-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		★	○	○	○											●		●								
轻载粗加工	DNMG150612-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		○	●	★	○											○		●								
	DNMG150616-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6					○													○								
DR	DNMM150608-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		○	○																							
	DNMM150612-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		○	●																							
	DNMM150616-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6					○																					
粗加工																																
ER	DNMG150608-ER	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8														★												
	DNMG150612-ER	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2														★												
粗加工																																
ER	DNMM150608-ER	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8														★												
	DNMM150612-ER	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2														★												
粗加工																																
LR	DNMM150608-LR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8				★																						
	DNMM150612-LR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2				★																						
	DNMM150616-LR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6				★																						
粗加工																																

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

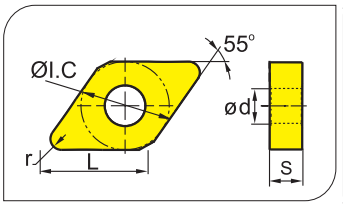
适用刀具

DDJNR/L Kr:93°	PDJNR/L Kr:93°	PDNNR/L Kr:63°	MDJNR/L Kr:93°	MDPNN Kr:62°30'	PDSNR/L Kr:62°30'	PDUNR/L Kr:93°
页码 A159	A166	A167	A178	A179	A223	A224

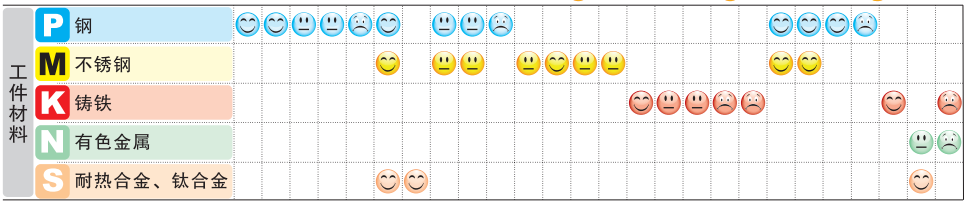
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

DN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HDR 重力切削	DNMM150608-HDR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8			○		○																				
	DNMM150612-HDR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2					○																				
	DNMM150616-HDR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6					○																				
通槽	DNMG150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4			○																						
	DNMG150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8			○																						
	DNMG150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2			○																						
	DNMG150616	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6			○																						
	DNMG190608	19.3	15.875	6.35	7.94	0.8			○																						
	DNMG190612	19.3	15.875	6.35	7.94	1.2			○		○																	○				
无槽	DNMA110416	11.6	9.525	4.76	3.81	1.6																		○							
	DNMA110424	11.6	9.525	4.76	3.81	2.4																		○							
	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																	○								
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8															★	★	●	○							
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4															○	○	○	○							
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8															○	★	●	★					○		
	DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2															○	○		○							
	DNMA150616	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6																○	○	○							

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

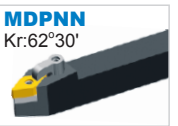
适用刀具

DDJNR/L Kr:93°

PDJNR/L Kr:93°

PDNNR/L Kr:63°

MDJNR/L Kr:93°


MDPNN Kr:62°30'

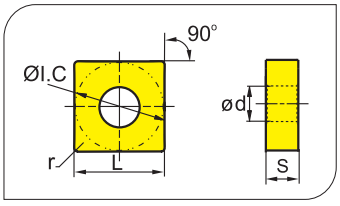
PDSNR/L Kr:62°30'

PDUNR/L Kr:93°

页码 A159 A166 A167 A178 A179 A223 A224

返回主目录 返回上一级

SN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		
P	钢	😊😊😐😐☹😊　😐😐☹　😊😊😊☹
M	不锈钢	😊　😐😐　😐😊😐😐　😊😊
K	铸铁	😊😐😐☹☹　😊☹
N	有色金属	😐☹
S	耐热合金、钛合金	😊😊　😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF	SNMG090304-DF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4		○																							
	SNMG090308-DF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8		○																							
	SNMG120404-DF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○																							
	SNMG120408-DF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	●	○															○						
	SNMG120412-DF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		○		○																					
EF	SNMG090304-EF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4								○	★			★													
	SNMG090308-EF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8								○	★			★													
	SNMG090312-EF	9.525	9.525	3.18	3.81	1.2								○	★			★													
	SNMG120404-EF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4								●	★			★													
	SNMG120408-EF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8								●	★			★													
	SNMG120412-EF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2								○	★			★													
	SNMG150608-EF	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8								○	★			★													
	SNMG150612-EF	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2								○	★			★													
SF	SNMG090304-SF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4						○														○	★				
	SNMG090308-SF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8						○														○	★				
	SNMG120404-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○														○	★				
	SNMG120408-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○														○	★				
	SNMG120412-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○														○					
	SNMG150608-SF	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8						○														○					

精加工　精加工　精加工

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

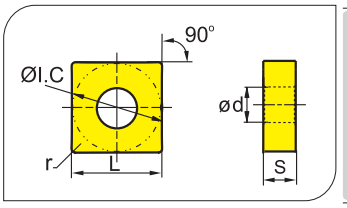
页码 A160　A168　A169　A170　A171　A180　A181

页码 A182　A183　A225

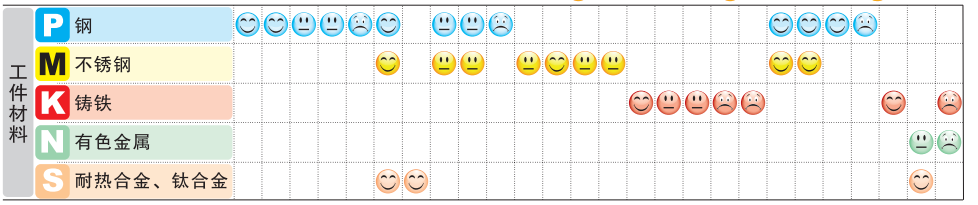
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

SN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
PM	SNMG090304-PM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4		○	●	○																					
	SNMG090308-PM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8		○	●	○	○											○									
	SNMG090312-PM	9.525	9.525	3.18	3.81	1.2		○		○																					
	SNMG120404-PM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○	●	○	○											○									
	SNMG120408-PM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		●	●	○	●											★		★	★						
	SNMG120412-PM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		●	●	○	○											★		★	★						
	SNMG120416-PM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			●	○	○													○							
	SNMG150608-PM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8				○																					
	SNMG150612-PM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2		●	●	○												○		●							
	SNMG190616-PM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6			●	○																					
DM	SNMG090304-DM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4		○		○																					
	SNMG090308-DM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8		○	●	○	○																				
	SNMG120404-DM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		★	●	○																					
	SNMG120408-DM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				○									○							○					
	SNMG120412-DM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		★	●	★																					
	SNMG120416-DM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			●	○	○																					
	SNMG150608-DM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8		○	●	○									●												
	SNMG150612-DM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2		●	●	★	●																				
	SNMG150616-DM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6				○																					
	SNMG190612-DM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		○	●	○	○								○												
	SNMG190616-DM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6				○																					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°
页码 A160

PSBNR/L Kr:75°
A168

PSDNN Kr:45°
A169

PSKNR/L Kr:75°
A170

PSSNR/L Kr:45°
A171

MSBNR/L Kr:75°
A180

MSRNR/L Kr:75°
A181

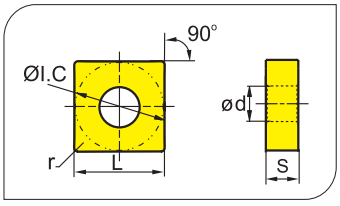
MSKNR/L Kr:75°
页码 A182

MSDNN Kr:45°
A183

PSKNR/L Kr:75°
A225

返回主目录　返回上一级

SN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		
P	钢	😊😊😐😐☹️😊 😐😐☹️ 😊😊😊☹️
M	不锈钢	😊 😐😐 😐😊😐😐 😊😊
K	铸铁	😊😐😐☹️☹️ 😊 ☹️
N	有色金属	😐☹️
S	耐热合金、钛合金	😊😊 😊

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EM	SNMG120404-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4								●	★					★												
	SNMG120408-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8								●	★					★												
	SNMG120412-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2								●	★					★												
	SNMG120416-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6								○	★					★												
半精加工	SNMG150612-EM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2								●	★					★												
	SNMG150616-EM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6								○	★					★												
NM	SNMG120408-NM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8						●	★																		○	
	SNMG120412-NM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○	★																		○	
半精加工																																
DR	SNMG120408-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	●	★	○											○		○								
	SNMG120412-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			●	○	●											○										
	SNMG120416-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6		○	○	○																						
	SNMG150608-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8				○																						
	SNMG150612-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2			●	★	●											○		○								
	SNMG150616-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6			●	★												○		○								
轻载粗加工	SNMG150624-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4				○																						
	SNMG190612-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			●	○	○																					
	SNMG190616-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6			●	★	●											○		○								
	SNMG190624-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4			●	○	○																					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°　页码 A160

PSBNR/L Kr:75°　页码 A168

PSDNN Kr:45°　页码 A169

PSKNR/L Kr:75°　页码 A170

PSSNR/L Kr:45°　页码 A171

MSBNR/L Kr:75°　页码 A180

MSRNR/L Kr:75°　页码 A181

MSKNR/L Kr:75°　页码 A182

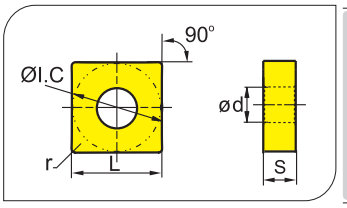
MSDNN Kr:45°　页码 A183

PSKNR/L Kr:75°　页码 A225

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

SN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		
P	钢	😊😊😐😐☹😊　😐😐☹　😊😊😊☹
M	不锈钢	😊　😐😐　😐😊😐😐　😊😊
K	铸铁	😊😐😐☹☹　😊　☹
N	有色金属	😐☹
S	耐热合金、钛合金	😊😊　😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DR 粗加工	SNMM120408-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8					○																			
	SNMM120412-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2					○																			
	SNMM120416-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6					○																			
	SNMM150608-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8					○																			
	SNMM150612-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2					○																			
	SNMM150616-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6			●		○																			
	SNMM190608-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8					○																			
DR 粗加工	SNMM190612-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			●	○	○																			
	SNMM190616-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6		○	●	★	●																			
	SNMM190624-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4		★	●	○	●																			
	SNMM250724-DR	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4			●		○																			
	SNMM250924-DR	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4			●	★	●																			
ER 粗加工	SNMG120408-ER	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8													★											
	SNMG120412-ER	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2													★											
	SNMG150608-ER	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8													★											
	SNMG150612-ER	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2													★											
	SNMG190612-ER	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2													★											
	SNMG190616-ER	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6													★											

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°　页码 A160

PSBNR/L Kr:75°　页码 A168

PSDNN Kr:45°　页码 A169

PSKNR/L Kr:75°　页码 A170

PSSNR/L Kr:45°　页码 A171

MSBNR/L Kr:75°　页码 A180

MSRNR/L Kr:75°　页码 A181

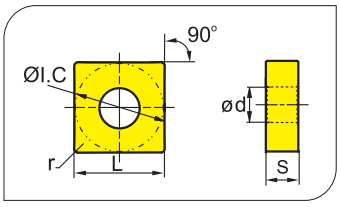
MSKNR/L Kr:75°　页码 A182

MSDNN Kr:45°　页码 A183

PSKNR/L Kr:75°　页码 A225

返回主目录　返回上一级

SN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
ER	SNMM250724-ER	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4			●											★											
	SNMM250732-ER	25.4	25.4	7.94	9.12	3.2			●											★											
	SNMM250924-ER	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4			●											★											
粗加工	SNMM250932-ER	25.4	25.4	9.525	9.12	3.2			●											★											
LR	SNMM120408-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8			★																						
	SNMM120412-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2			★																						
	SNMM1120416-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6			★																						
	SNMM150612-LR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2			★																						
	SNMM150616-LR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6			★																						
	SNMM190612-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2			★																						
轻载粗加工	SNMM190616-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			★																						
	SNMM190624-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4			★																						
	SNMM250924-LR	25.79	25.4	9.525	9.12	2.4			★																						

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°

PSBNR/L Kr:75°

PSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

PSSNR/L Kr:45°

MSBNR/L Kr:75°

MSRNR/L Kr:75°

页码 A160　A168　A169　A170　A171　A180　A181

MSKNR/L Kr:75°

MSDNN Kr:45°

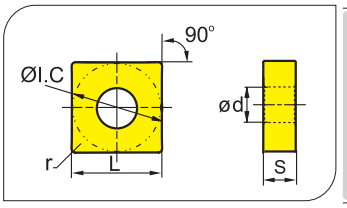
PSKNR/L Kr:75°

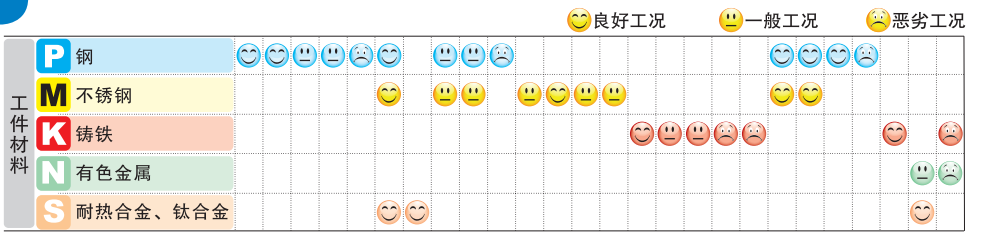
页码 A182　A183　A225

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

SN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HDR 重力切削	SNMM120408-HDR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8			○		○																				
	SNMM120412-HDR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			○		○																				
	SNMM120416-HDR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6					○																				
	SNMM150608-HDR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8			○		○																				
	SNMM150612-HDR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2			●		○																				
	SNMM150616-HDR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6			○		○																				
	SNMM150624-HDR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4					○																				
	SNMM190608-HDR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8					○																				
	SNMM190612-HDR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			○		○																				
	SNMM190616-HDR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6			○	○	○																				
	SNMM190624-HDR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4					○																				
	SNMM250724-HDR	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4				★	●																				
	SNMM250924-HDR	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4					○																				
HPR 重力切削	SNMM190616-HPR	19.5	19.05	6.35	7.94	1.6				★																				
	SNMM250924-HPR	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4				★																				

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

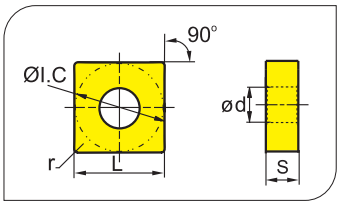
适用刀具

页码 A160 A168 A169 A170 A171 A180 A181

页码 A182 A183 A225

返回主目录 返回上一级

SN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		
P	钢	😊😊😐😐☹️😊　😐😐☹️　😊😊😊☹️
M	不锈钢	😊　😐😐　😐😊😐😐　😊😊
K	铸铁	😊😐😐☹️☹️　😊　☹️
N	有色金属	😐☹️
S	耐热合金、钛合金	😊😊　😊

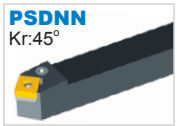
刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
通槽	**SNMG090304**	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4			○																						
	SNMG090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8			○		○																					
	SNMG120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4			●																						
	SNMG120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○		●		○								●				●	○								
	SNMG120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			○	○	●																					
	SNMG120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○		○																							
	SNMG150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8			○																							
	SNMG150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	○		●																							
	SNMG190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2	○		●		○																					
	SNMG190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6	○		●																							
	SNMG250724	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4	○		○		●																					
	SNMG250924	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4			○		●																					
通槽	**SNMM090304**	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4																									○
	SNMM090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8			○																							
	SNMM120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○																									
	SNMM120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			○																							
	SNMM120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			○																							

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°

PSBNR/L Kr:75°


PSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

PSSNR/L Kr:45°

MSBNR/L Kr:75°

MSRNR/L Kr:75°

页码	A160	A168	A169	A170	A171	A180	A181

MSKNR/L Kr:75°

MSDNN Kr:45°

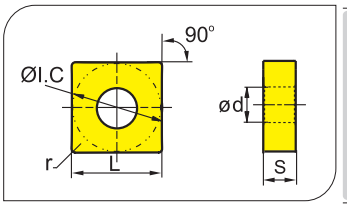
PSKNR/L Kr:75°

页码	A182	A183	A225

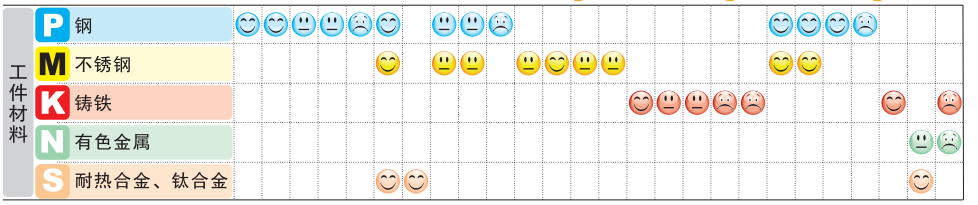
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

SN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
通槽	**SNMM190608**	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8			○																						
	SNMM190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			○																						
	SNMM190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																						●			
	SNMM250724	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4			●		●												○								
	SNMM250924	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4					○																				
无槽	**SNMA090304**	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4																		○							
	SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8															○	○									
	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4															○										
	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8															○	★	●	★					○		●
	SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6															○	○		★							
	SNMA150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																	○								
	SNMA150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																	○	★					●		
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2															○	○	●	★							
	SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																	★	●	★						

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

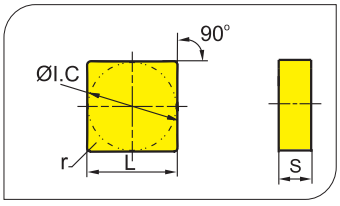
适用刀具

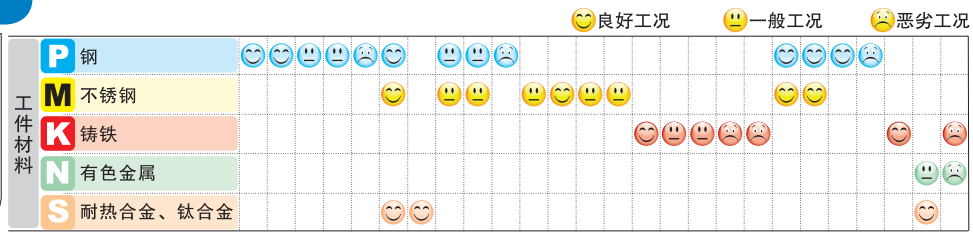
页码 A160 A168 A169 A170 A171 A180 A181

页码 A182 A183 A225

返回主目录 返回上一级

SN□□（负角型）





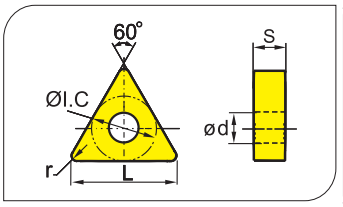
刀片外形	型号	尺寸(mm)				涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
无槽	**SNGN090308**	9.525	9.525	3.18	0.8																	○						○	○	
	SNGN120408	12.7	12.7	4.76	0.8																	○						○	○	
	SNGN150408	15.875	15.875	4.76	0.8																		○							
	SNGN190412	19.05	19.05	4.76	1.2																		○							
	SNUN090304	9.525	9.525	3.18	0.4	○		○		○												○								
	SNUN090308	9.525	9.525	3.18	0.8																								○	
	SNUN120408	12.7	12.7	4.76	0.8			○															○							
	SNUN120412	12.7	12.7	4.76	1.2																	○					○			
	SNUN150408	15.875	15.875	4.76	0.8																		○							
	SNUN150412	15.875	15.875	4.76	1.2																		○							
	SNUN190408	19.05	19.05	4.76	0.8																		○							
	SNUN190412	19.05	19.05	4.76	1.2																		○							
	SNUN190424	19.05	19.05	4.76	2.4																		○							
	SNUN250724	25.4	25.4	7.94	2.4					○																		○		
	SNUN250924	25.4	25.4	9.525	2.4																							○		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

TN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

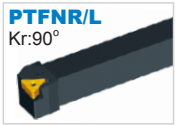
工件材料		
P	钢	😊😊😐😐☹😊　😐😐☹　😊😊😊☹
M	不锈钢	😊　😐😐　😐😊😐😐　😊😊
K	铸铁	😊😐😐☹☹　😊　☹
N	有色金属	😐☹
S	耐热合金、钛合金	😊😊　😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF	TNMG160404-DF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		★	●	★									○							●						
	TNMG160408-DF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		★	○	★																●						
	TNMG160412-DF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		○	○	○																						
精加工	TNMG220408-DF	22	12.7	4.76	5.16	0.8		★	○	○																						
	TNMG220412-DF	22	12.7	4.76	5.16	0.8		○																								
WGF	TNMX160404-WGF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		★										★			★											
	TNMX160408-WGF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		★										★			★											
精加工 修光刃																																
SF	TNMG110304-SF	11	6.35	3.18	2.26	0.4						○														○	★					
	TNMG160404-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○														○	★					
	TNMG160408-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						○														○	★					
	TNMG220408-SF	22	12.7	4.76	5.16	0.8						○														○	★					
精加工	TNMG220412-SF	22	12.7	4.76	5.16	1.2						○														○	★					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L
Kr:91°
页码 A161


PTFNR/L
Kr:90°
页码 A172

PTTNR/L
Kr:60°
页码 A173

PTGNR/L
Kr:90°
页码 A174

MTGNR/L
Kr:90°
页码 A184

MTJNR/L
Kr:93°
页码 A185

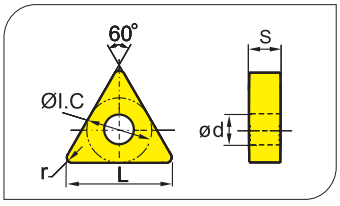
MTJNR/L□□-Z
Kr:93°
页码 A186

MTFNR/L
Kr:90°
页码 A187

PTFNR/L
Kr:90°
页码 A226

返回主目录　返回上一级

TN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EF	TNMG110304-EF	11	6.35	3.18	2.26	0.4								○	★			★													
	TNMG110308-EF	11	6.35	3.18	2.26	0.8								○	★			★													
	TNMG160404-EF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4								●	★			★													
	TNMG160408-EF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8								●	★			★													
	TNMG160412-EF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2								○	★			★													
精加工	TNMG220404-EF	22	12.7	4.76	5.16	0.4								○	★			★													
	TNMG220408-EF	22	12.7	4.76	5.16	0.8								○	★			★													
	TNMG220412-EF	22	12.7	4.76	5.16	1.2								○	★			★													
WGM	TNMX160408-WGM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				★					★									★							
	TNMX160412-WGM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2				★					★									★							
半精加工 修光刃																															
PM	TNMG110304-PM	11	6.35	3.18	2.26	0.4		★	●	○																					
	TNMG110308-PM	11	6.35	3.18	2.26	0.8		★	○	○																					
	TNMG160404-PM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		★	●	★												★		★							
	TNMG160408-PM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		★	●	★	●	○										★		★	★						
	TNMG160412-PM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		★	●	○	○											★		★	○						
半精加工	TNMG220408-PM	22	12.7	4.76	5.16	0.8		★	●	○	●											★		○	○						
	TNMG220412-PM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●	★	●	○	○											○		○							
	TNMG220416-PM	22	12.7	4.76	5.16	1.6			○	○														○							

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L
Kr:91°
页码 A161

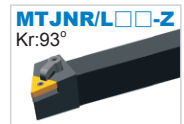
PTFNR/L
Kr:90°
页码 A172

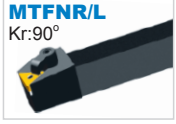
PTTNR/L
Kr:60°
页码 A173

PTGNR/L
Kr:90°
页码 A174

MTGNR/L
Kr:90°
页码 A184

MTJNR/L
Kr:93°
页码 A185


MTJNR/L□□-Z
Kr:93°
页码 A186

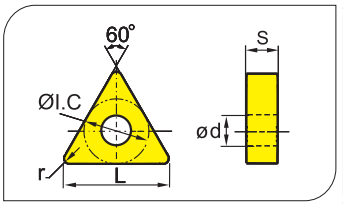

MTFNR/L
Kr:90°
页码 A187

PTFNR/L
Kr:90°
页码 A226

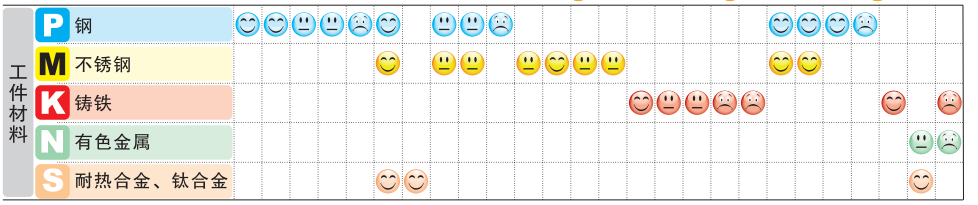
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

TN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																		金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DM	TNMG110308-DM	11	6.35	3.18	2.26	0.8		○		○																					
	TNMG160404-DM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		★	●	★	○			○												●					
	TNMG160408-DM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		★	●	★	●			●					●							○					
	TNMG160412-DM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		○	○	★	○																				
	TNMG220404-DM	22	12.7	4.76	5.16	0.4		★	●	★	○								○												
	TNMG220408-DM	22	12.7	4.76	5.16	0.8		★	●	★	●								○							○					
	TNMG220412-DM	22	12.7	4.76	5.16	1.2		○	○	○	○																				
	TNMG220416-DM	22	12.7	4.76	5.16	1.6		○	○	○																					
EM	TNMG160404-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4								●	★					★											
	TNMG160408-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8								●	★					★											
	TNMG160412-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2								○	★					★											
	TNMG220408-EM	22	12.7	4.76	5.16	0.8								●	★					★											
	TNMG220412-EM	22	12.7	4.76	5.16	1.2								○	★					★											
	TNMG220416-EM	22	12.7	4.76	5.16	1.6								○	★					★											
DR	TNMG160408-DR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○		○	○											○		○							
	TNMG160412-DR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		○	○	○	○											●		●							
	TNMG220408-DR	22	12.7	4.76	5.16	0.8				○	●											○									
	TNMG220412-DR	22	12.7	4.76	5.16	1.2			○	○	○													○							
	TNMG220416-DR	22	12.7	4.76	5.16	1.6					○											○									
	TNMG270608-DR	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8					○																				
	TNMG270612-DR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2					○																				
	TNMG270616-DR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6					○																				

半精加工

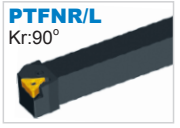
半精加工

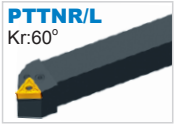
轻载粗加工

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L Kr:91°

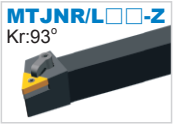

PTFNR/L Kr:90°


PTTNR/L Kr:60°

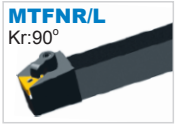
PTGNR/L Kr:90°

MTGNR/L Kr:90°

MTJNR/L Kr:93°


MTJNR/L□□-Z Kr:93°

页码 A161　A172　A173　A174　A184　A185　A186

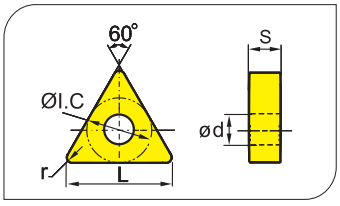

MTFNR/L Kr:90°

PTFNR/L Kr:90°

页码 A187　A226

返回主目录　返回上一级

TN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DR	TNMM160408-DR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			○		○																				
	TNMM160412-DR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2			○		○																				
	TNMM220408-DR	22	12.7	4.76	5.16	0.8			●		●																				
	TNMM220412-DR	22	12.7	4.76	5.16	1.2			●		○																				
	TNMM220416-DR	22	12.7	4.76	5.16	1.6			○		○																				
	TNMM270612-DR	27.5	15.875	6.35	5.16	1.2					○																				
	TNMM270616-DR	27.5	15.875	6.35	5.16	1.6					○																				
粗加工																															
ER	TNMG160408-ER	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8														★											
	TNMG160412-ER	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2														★											
	TNMG220408-ER	22	12.7	4.76	5.16	0.8														★											
	TNMG220412-ER	22	12.7	4.76	5.16	1.2														★											
粗加工																															
LR	TNMM160408-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				★																					
	TNMM160412-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2				★																					
	TNMM220408-LR	22	12.7	4.76	5.16	0.8				★																					
	TNMM220412-LR	22	12.7	4.76	5.16	1.2				★																					
	TNMM220416-LR	22	12.7	4.76	5.16	1.6				★																					
轻载粗加工																															

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L Kr:91°　页码 A161

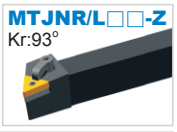
PTFNR/L Kr:90°　页码 A172

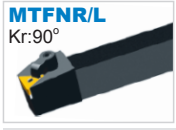
PTTNR/L Kr:60°　页码 A173

PTGNR/L Kr:90°　页码 A174

MTGNR/L Kr:90°　页码 A184

MTJNR/L Kr:93°　页码 A185


MTJNR/L□□-Z Kr:93°　页码 A186

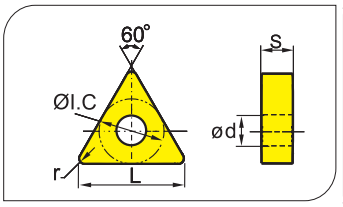

MTFNR/L Kr:90°　页码 A187

PTFNR/L Kr:90°　页码 A226

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

TN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料
- P 钢
- M 不锈钢
- K 铸铁
- N 有色金属
- S 耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HDR 重力切削	TNMM160408-HDR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○																				
	TNMM160412-HDR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					○																				
	TNMM220408-HDR	22	12.7	4.76	5.16	0.8					○																				
	TNMM220412-HDR	22	12.7	4.76	5.16	1.2					○																				
	TNMM220416-HDR	22	12.7	4.76	5.16	1.6					○																				
	TNMM270612-HDR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2					○																				
	TNMM270616-HDR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6					○																				
	TNMM270624-HDR	27.5	15.875	6.35	6.35	2.4					○																				
通槽	TNMG110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8																○								
	TNMG160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○		●													●								
	TNMG160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	○	●													●								
	TNMG160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●		●	○									○			○								
	TNMG220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4	○		●		○											●								
	TNMG220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○		●		○								○			○					○				
	TNMG220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●		○											●					○				
	TNMG220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6																●								
	TNMG270612	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2			●		●											○						○		
	TNMG270616	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6			○		○																				
	TNMG330916	33	19.05	9.525	7.94	1.6					●																				
	TNMG330924	33	19.05	9.525	7.94	2.4	○		○		●																				

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L Kr:91°　页码 A161

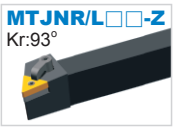
PTFNR/L Kr:90°　页码 A172

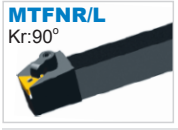
PTTNR/L Kr:60°　页码 A173

PTGNR/L Kr:90°　页码 A174

MTGNR/L Kr:90°　页码 A184

MTJNR/L Kr:93°　页码 A185

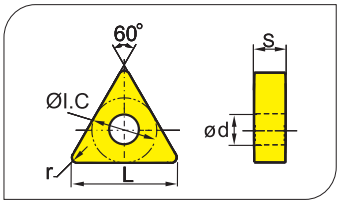

MTJNR/L□□-Z Kr:93°　页码 A186


MTFNR/L Kr:90°　页码 A187

PTFNR/L Kr:90°　页码 A226

返回主目录　返回上一级

TN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
通槽	TNMM160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4			○																						
	TNMM160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○																					
	TNMM160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○		○																			○				
	TNMM220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8			○																							
	TNMM220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2			●		○								○													
	TNMM220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6					○																					
	TNMM270616	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6			●		○																					
无槽	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4															○	★	●	★								
	TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○														★	★	●	★					○		○	
	TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2															★	○		○								
	TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6																	○									
	TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4															○	○	○	○								
	TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8															○	○	○	○								
	TNMA270616	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6																		○								

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L
Kr:91°
页码 A161

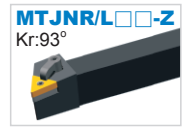
PTFNR/L
Kr:90°
页码 A172

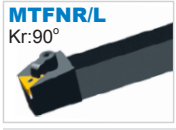
PTTNR/L
Kr:60°
页码 A173

PTGNR/L
Kr:90°
页码 A174

MTGNR/L
Kr:90°
页码 A184

MTJNR/L
Kr:93°
页码 A185

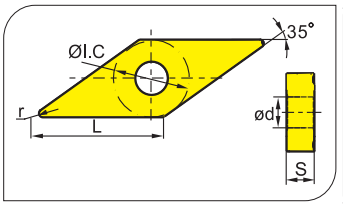

MTJNR/L□□-Z
Kr:93°
页码 A186


MTFNR/L
Kr:90°
页码 A187

PTFNR/L
Kr:90°
页码 A226

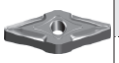
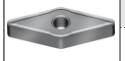
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

VN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料

		涂层硬质合金																			金陶	涂层金陶	硬质合金				
刀片外形	型号	L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF	VNMG160404-DF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4		★	●	★									●												
	VNMG160408-DF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8		★	○	○																					
精加工																															
EF	VNMG160404-EF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4								○	★			★													
	VNMG160408-EF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8								○	★			★													
	VNMG160412-EF	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2								○	★			★													
精加工																															
NF	VNEG160404-NF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4						○	★																	○	
	VNEG160408-NF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8						○	★																	○	
精加工																															
SF	VNMG160404-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4						○														○	★				
	VNMG160408-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8						○														○					
精加工																															

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DVVNN
Kr:72°30'

DVJNR/L
Kr:93°

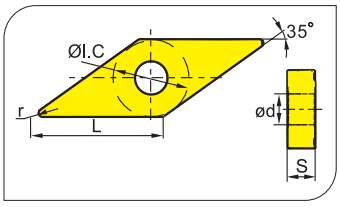
MVVNN
Kr:72°30'

MVJNR/L
Kr:93°

页码　A162　A162　A188　A189

返回主目录　返回上一级

VN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
PM	VNMG160404-PM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	★	●	○	○													○	○						
	VNMG160408-PM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	★	●	○												★		★	○						
	VNMG160412-PM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2			○	○											○		○							
半精加工																														
DM	VNMG160408-DM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	★	●	★	○									○											
	VNMG160412-DM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○										○											
半精加工																														
EM	VNMG160404-EM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4							●	★						★										
	VNMG160408-EM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8							●	★						★										
半精加工																														
NM	VNMG160412-NM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2						○	★																	○
半精加工																														
通槽	VNMG160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○		○														●							
	VNMG160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●		●														●							

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

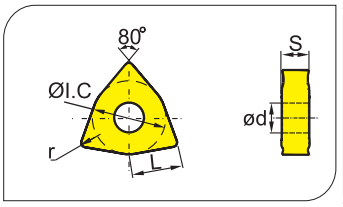
适用刀具

DVVNN Kr:72°30'	DVJNR/L Kr:93°	MVVNN Kr:72°30'	MVJNR/L Kr:93°
页码 A162	A162	A188	A189

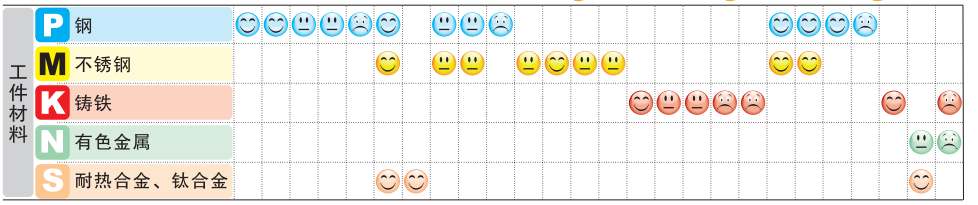
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

WN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF 精加工	WNMG06T304-DF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4		★																							
	WNMG06T308-DF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8		★		★																					
	WNMG06T312-DF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2		★		★																					
	WNMG060404-DF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4		★	●	★									○												
	WNMG060408-DF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		★	●	★									●												
	WNMG060412-DF	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2		★	●	○									○												
	WNMG080404-DF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4		★	●	○									○												
	WNMG080408-DF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		★	●	★									●												
	WNMG080412-DF	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2		○	○	○																					
WGF 精加工 修光刃	WNMG060404-WGF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4		★										★			★										
	WNMG060408-WGF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		★										★			★										
	WNMG080404-WGF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4		★										★			★										
	WNMG080408-WGF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		★										★			★										
SF 精加工	WNMG06T304-SF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4						○														○	★				
	WNMG06T308-SF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8						○														○					
	WNMG06T312-SF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2						○														○					
	WNMG060404-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○														○	★				
	WNMG060408-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8						○														○	★				
	WNMG080404-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○														○	★				
	WNMG080408-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○														○	★				
	WNMG080412-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○														○					

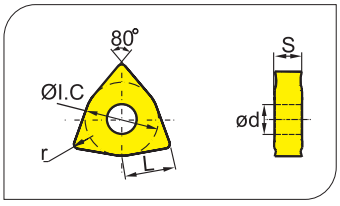
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A163　A175　A190　A227

返回主目录　返回上一级

WN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EF	WNMG06T304-EF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4							○	★			★														
	WNMG06T308-EF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8							○	★			★														
	WNMG06T312-EF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2							○	★			★														
	WNMG060404-EF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4							●	★			★														
	WNMG060408-EF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	★			★														
精加工	WNMG080404-EF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○	●	★			★														
	WNMG080408-EF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○	●	★			★														
NF	WNEG080404-NF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○	★																		○
	WNEG080408-NF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○	★																		○
精加工																															
WGM	WNMG060408-WGM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8				★					★									★							
	WNMG060412-WGM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2				★					★									★							
	WNMG080408-WGM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8				★					★									★							
半精加工 修光刃	WNMG080412-WGM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2				★					★									★							

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

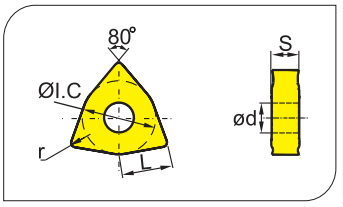
适用刀具

页码　A163　A175　A190　A227

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

WN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料
- P 钢
- M 不锈钢
- K 铸铁
- N 有色金属
- S 耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
PM	WNMG060408-PM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		★	●	○	○											★		★							
	WNMG060412-PM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2		○		○												★		★							
	WNMG080404-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○	●	○	○																				
	WNMG080408-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		★	●	★	●											★		★	★						
	WNMG080412-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2		★	●	★	●											★		★	★						
	WNMG080416-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6				○												○		○							
	WNMG080608-PM	8.7	12.7	6.35	5.16	0.8				○																					
DM	WNMG06T304-DM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4				○																					
	WNMG06T308-DM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8			○	○																					
	WNMG06T312-DM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2				○																					
	WNMG060408-DM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		★	●	★	●								●												
	WNMG060412-DM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2			○	○																					
	WNMG080404-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4		★	●	★	○			○					○												
	WNMG080408-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		★	●	★	●								○												
	WNMG080412-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2		★	●	★									○												
	WNMG080416-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6				○																					
EM	WNMG06T304-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4								○	★					★											
	WNMG06T308-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8								○	★					★											
	WNMG06T312-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2								○	★					★											
	WNMG060404-EM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4								○	★					★											
	WNMG060408-EM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8								●	★					★											
	WNMG080404-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4								●	★					★											
	WNMG080408-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8								●	★					★											
	WNMG080412-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2								●	★					★											

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DWLNR/L
Kr:95°

PWLNR/L
Kr:95°

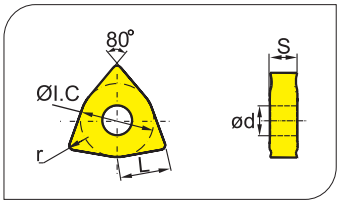
MWLNR/L
Kr:95°

PWLNR/L
Kr:95°

页码　A163　A175　A190　A227

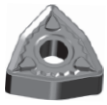
返回主目录　返回上一级

WN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
NM	WNMG080408-NM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○	★																	○	
	WNMG080412-NM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○	★																	○	
半精加工																															
DR	WNMG060408-DR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○	○	○											○										
	WNMG060412-DR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2			○	○	○										○		○								
	WNMG080408-DR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	○	★	○										●		●								
	WNMG080412-DR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2		○	○	★	○										●		●								
粗加工	WNMG080416-DR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6				○											○		○								
无槽	WNMA06T308	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8															○		○								
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																		○							
	WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8															★	○	○	○							
	WNMA060412	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2																		○							
	WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																○	○								
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8															★	★	●	★							
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2															★	★	●	★							
	WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																		★							

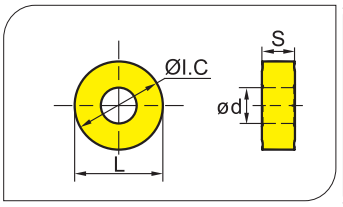
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A163　A175　A190　A227

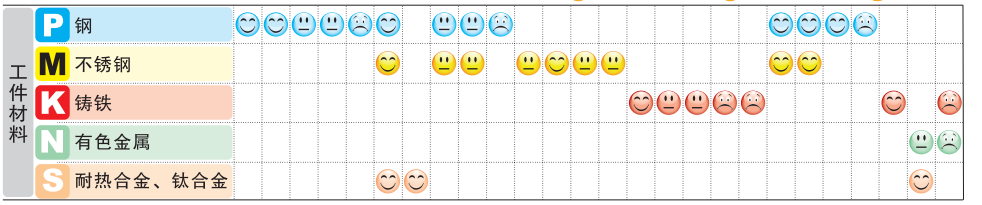
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

RN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
通槽	**RNMG120400**	12.7	12.7	4.76	5.16		○		●														●	○							

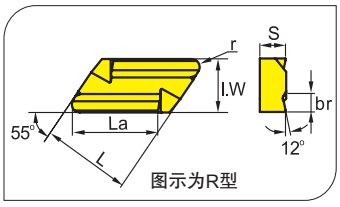
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码	A191	A191

返回主目录　返回上一级

KN□□（负角型）



图示为R型

良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)						涂层硬质合金																			金陶	涂层金陶	硬质合金				
		La	L	l.W	S	brn	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
仿形车削	**KNUX160405L11**	16	16.15	9.525	4.76	2.2	0.5	○		●	★	○								●									○				
	KNUX160410L11	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.0			●										○													
	KNUX160405L12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	0.5	○		●										○													
	KNUX160410L12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.0	○	○	●										○									○				
	KNUX160415L12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.5			○																							
	KNUX160405R11	16	16.15	9.525	4.76	2.2	0.5	●		●	○	●								●									●				
	KNUX160410R11	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.0	○		●										○									○				
	KNUX160405R12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	0.5	●		●										○													
	KNUX160410R12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.0	○	○	●		○								○									●				
	KNUX160415R12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.5			○																							

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

说明：KNUX160405L11
└槽型代号：11→斜槽　12→直槽

适用刀具

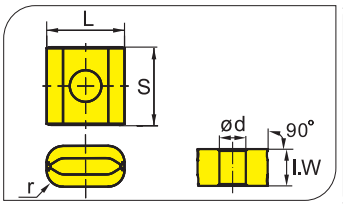
CKJNR/L
Kr:93°

CKNNR/L
Kr:63°

页码	A210	A210

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

重力车削刀片(负角型)



良好工况　一般工况　恶劣工况

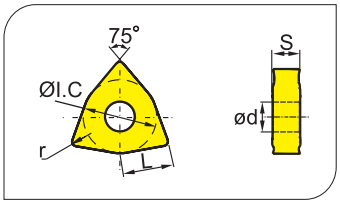
工件材料		
P	钢	😊😊😐😐☹😊　😐😐☹　😊😊😊☹
M	不锈钢	😊　😐😐　😐😊😊😐　😊😊
K	铸铁	😐😐😐☹☹　😊　☹
N	有色金属	😐☹
S	耐热合金、钛合金	😊😊　😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																		金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	l.W	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
火车轮毂刀片	**175.32-191940-22**	19.05	10	19.05	6.35	4.0	●		●																							
	175.32-191940-227	19.05	10	19.05	7.2	4.0			●																							
火车轮毂刀片	**175.32-191940-24**	19.05	10	19.05	6.35	4.0	○		●																							
	175.32-301940-24	30	10	19.05	6.35	4.0	○		●																							
火车轮毂刀片	**175.32-191940-25**	19.05	10	19.05	6.35	4.0			●																							
火车轮毂刀片	**175.32-191940-28**	19.05	10	19.05	6.35	4.0	●	★	●	○																						

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

返回主目录　返回上一级

重力车削刀片(负角型)

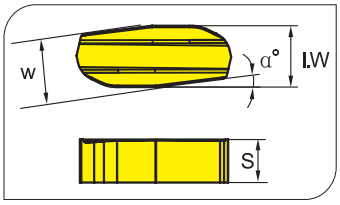


良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型 号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																		金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
扒皮车削	**TNMX1106-2**	11.3	15.875	6.35	6.35	1.6	●		○																						
	TNMX1509-2	15.9	22.225	9.52	7.94	1.6			○																						
	TNMX15T916-2	15.9	22.225	9.72	7.94	1.6			○																						

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

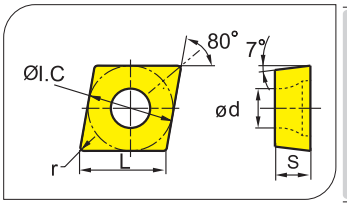
刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																		金陶	涂层金陶	硬质合金				
		l.W	W	S	α		YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
扒皮车削	**YNMX1812L**	18	22	12	20°				○																						
	YNMX2518173L	25	25	18	7°				○																						
	YNUX1812150L	18	18	12	15°				○																						

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

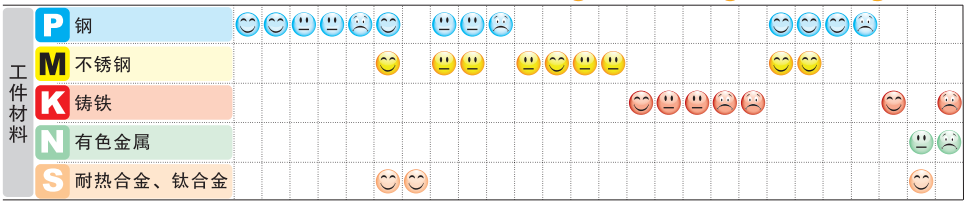
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

CC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																		金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF 精密加工	CCGT09T301R-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1								○	○																
	CCGT09T302R-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2								●	○																
	CCGT09T304R-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4								○	○																
USF 精密加工	CCGT09T301L-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1								○	○																
	CCGT09T302L-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2								●	○																
	CCGT09T304L-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4								○	○																
SF 精密加工	CCGT060202-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2						○													○	○					
	CCGT060204-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4						○													○	○					
	CCGT09T304-SF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4						○													○	★					
HF 精加工	CCMT060202-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2		★	●	★				●											○						○
	CCMT060204-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		★	●	○	○			●										●	●					●	
	CCMT060208-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8		★	●		○			●					○						●						
	CCMT09T302-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2			●	○				●											●						○
	CCMT09T304-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		★	●	★	○			●								●		●	●	○					○
	CCMT09T308-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		★	●	○	○			●					○		○	○		○	●					●	○
	CCMT120404-HF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●	○	●	○														●	○		○				
	CCMT120408-HF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8		○																							

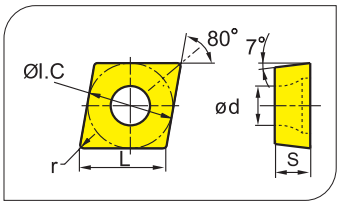
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A192　A193　A228　A242　A243

返回主目录　返回上一级

CC□□（正角型）



工件材料

P	钢	😊😊😐😐☹️😊 😐😐☹️ 😊😊😊☹️
M	不锈钢	😊 😐😐 😐😊😊😐 😊😊
K	铸铁	😊😐😐☹️☹️ 😊 ☹️
N	有色金属	😐☹️
S	耐热合金、钛合金	😊😊 😊

😊良好工况　😐一般工况　☹️恶劣工况

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EF	CCMT060202-EF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2						○		●	★			★													
	CCMT060204-EF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4						○		●	★			★													
	CCMT09T302-EF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2						○		●	★			★													
	CCMT09T304-EF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4						○		●	★			★													
	CCMT09T308-EF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8						○		●	★			○													
	CCMT120404-EF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4						○		●	★			★													
	CCMT120408-EF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8						○		●	★			○													
HM	CCMT060204-HM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		★	●	★	○			●					●			●		●							●
	CCMT060208-HM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8		★	●	○	○			●					○			○		●							
	CCMT09T304-HM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	★	●	★	●			●					●			●		●							
	CCMT09T308-HM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		★	●	★	●			●					●			●		●							
	CCMT120404-HM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4		★	●	○	○								○			○		○							
	CCMT120408-HM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8		★	●	★	●			○					●			●		●							
	CCMT120412-HM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2		○	○													○									
EM	CCMT060204-EM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4								●	★					★											
	CCMT060208-EM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8								●	★					★											
	CCMT09T304-EM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4								●	★					★											
	CCMT09T308-EM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8								●	★					★											
	CCMT120404-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4								●	★					★											
	CCMT120408-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8								●	★					★											
	CCMT120412-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2								●	★					★											

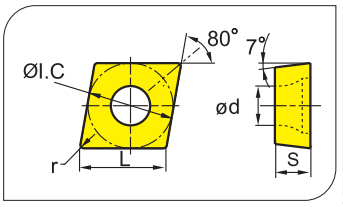
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码	A192	A193	A228	A242	A243

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

CC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HR	CCMT060204-HR	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		○	●	○	○			○																●	
	CCMT060208-HR	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8		○	●		●								●					●							
	CCMT09T304-HR	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4			●		○			○																	
	CCMT09T308-HR	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		★	●	★	●								●		●	●		●				○		●	
粗加工	CCMT120408-HR	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8		★	●		●			○					●		●	●	●	●				○		●	●
	CCMT120412-HR	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2		○	●		●								○			●		○							
LC	CCGX060202-LC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2																								★	
	CCGX060204-LC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																								★	
	CCGX09T302-LC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																								★	
	CCGX09T304-LC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																								★	
	CCGX09T308-LC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																								★	
铝加工	CCGX120404-LC	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4																								★	
	CCGX120408-LC	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8																								★	
LH	CCGX060202-LH	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2																								★	
	CCGX060204-LH	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																								★	●
	CCGX060208-LH	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8																								★	
铝加工	CCGX09T302-LH	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																								★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SCACR/L
Kr:90°

SCLCR/L
Kr:95°

SCLCR/L
Kr:95°

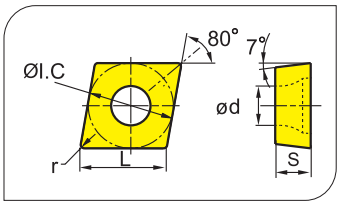
SCFCR
Kr:90°

SCLCR
Kr:95°

页码　A192　A193　A228　A242　A243

返回主目录　返回上一级

CC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		
P	钢	良好 良好 一般 一般 恶劣 良好 一般 一般 一般 恶劣 良好 良好 良好 良好 恶劣
M	不锈钢	良好 一般 一般 一般 一般 一般 良好 良好
K	铸铁	良好 一般 一般 一般 恶劣 恶劣 良好 恶劣
N	有色金属	一般 恶劣
S	耐热合金、钛合金	良好 良好 良好

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
LH 铝加工	**CCGX09T304-LH**	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																							★	●
	CCGX09T308-LH	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
	CCGX120402-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	0.2																							○	
	CCGX120404-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																							★	
	CCGX120408-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																							★	
	CCGX120412-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2																							○	
无槽 	**CCMW060204**	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																○					○	○	●	
	CCMW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																○					○		●	●
	CCMW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	○															○						○	○	
	CCMW120404	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																								●
	CCMW120408	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																○						●	○

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

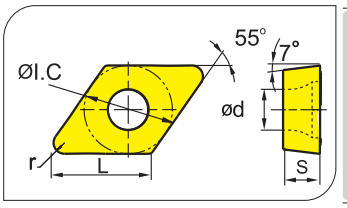
适用刀具

页码	A192	A193	A228	A242	A243

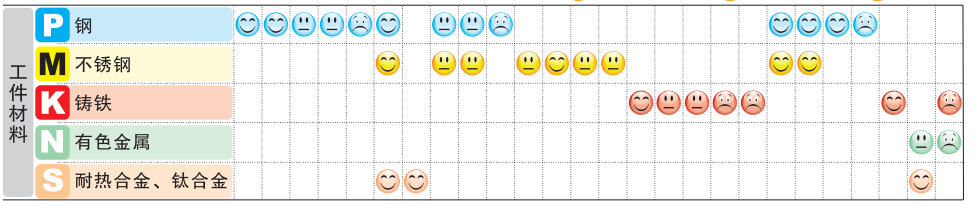
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

DC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



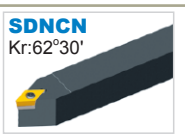
刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																		金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF 精密加工	DCGT0702005R-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.05								●	○																
	DCGT070201R-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1								●	○																
	DCGT070202R-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2								●	○																
	DCGT11T301R-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1								○	○																
	DCGT11T302R-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2								●	○																
USF 精密加工	DCGT0702005L-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.05								○	○																
	DCGT070201L-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1								○	○																
	DCGT070202L-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2								●	○																
	DCGT11T301L-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1								○	○																
	DCGT11T302L-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2								●	○																
SF 精密加工	DCGT070202-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2						○													○						
	DCGT070204-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4						○														○					
	DCGT070208-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8						○																			
	DCGT11T302-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2						○													○	○					
	DCGT11T304-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4						○														★					
	DCGT11T308-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8						○													○	○					
HF 精加工	DCMT070202-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		★	●	○				○											○						
	DCMT070204-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		★	●	★	○			●										○	○					●	
	DCMT070208-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8		○	○		○																				
	DCMT11T302-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		★	●	○				●											○						○
	DCMT11T304-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		★	●	★	○			●								○		○	●		○				○
	DCMT11T308-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		★	●	○				○											○						

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SDACR/L Kr:90°

SDJCR/L Kr:93°


SDNCN Kr:62°30'

SDQCR/L Kr:107°30'

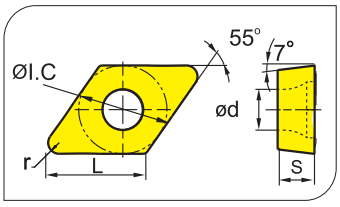
SDUCR/L Kr:93°

SDZCR/L Kr:85°

页码 A194 A195 A196 A229 A230 A231

返回主目录 返回上一级

DC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料

- P 钢
- M 不锈钢
- K 铸铁
- N 有色金属
- S 耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	Ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EF	DCMT070202-EF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2						○		●	★			★													
	DCMT070204-EF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4						○		●	★			★													
	DCMT11T302-EF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2						○		●	★			★													
精加工	DCMT11T304-EF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4						○		●	★			★													
	DCMT11T308-EF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8						○		●	★			○													
HM	DCMT070204-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		★	●	★	●			●					●					●							
	DCMT070208-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8		★	●	★				○					○					○							
	DCMT11T304-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	★	●	★	○			●					●			●		●		●		○			●	○
半精加工	DCMT11T308-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	★	●	★	●			●					●			●		○		○						○
	DCMT11T312-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2			○																						
EM	DCMT070204-EM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4								●	★					★											
	DCMT070208-EM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8								●	★					★											
	DCMT11T304-EM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4								●	★					★											
半精加工	DCMT11T308-EM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8								●	★					★											

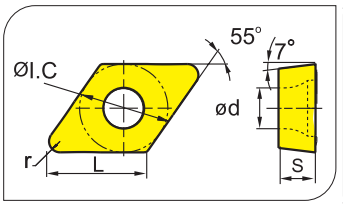
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A194　A195　A196　A229　A230　A231

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

DC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

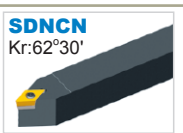
刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HR	DCMT11T304-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		○	●	○	○								○			○		●						★	
	DCMT11T308-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	★	○								○		○	●		●					○		
	DCMT11T312-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2		○	●																						
粗加工																															
LC	DCGX070201-LC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1																								★	
	DCGX070202-LC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																								★	
	DCGX070204-LC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																								★	
	DCGX11T304-LC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																								★	
铝加工	DCGX11T308-LC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																								★	
LH	DCGX070202-LH	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																								★	
	DCGX070204-LH	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																								★	○
	DCGX11T302-LH	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																								★	○
	DCGX11T304-LH	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																								★	●
铝加工	DCGX11T308-LH	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																								★	
无槽	DCMW070204	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																○									
	DCMW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																	●					○		●	
	DCMW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																	○					○	●		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SDACR/L
Kr:90°

SDJCR/L
Kr:93°


SDNCN
Kr:62°30'

SDQCR/L
Kr:107°30'

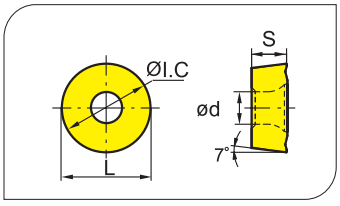
SDUCR/L
Kr:93°

SDZCR/L
Kr:85°

页码　A194　A195　A196　A229　A230　A231

返回主目录　返回上一级

RC□□（正角型）



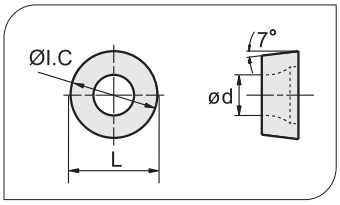
良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料
- P 钢
- M 不锈钢
- K 铸铁
- N 有色金属
- S 耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)				涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
	RCGT1204MO	12	12	4.76	4.4			○																						
	RCGT190600	19.05	19.05	6.35	6.55				○																					
	RCMT0803MO	8.0	8.0	3.18	3.36				○																					
	RCMT10T3MO	10	10	3.97	4.4				○																					
	RCMT1204MO	12	12	4.76	4.4	○		●	★											★	★		○							
	RCMT1606MO	16	16	6.35	5.5	○		●		●										★										

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

RC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料
- P 钢
- M 不锈钢
- K 铸铁
- N 有色金属
- S 耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)				涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
LH 铝加工	**RCGX0803MO-LH**	8.0	8.0	3.18	3.36																									★

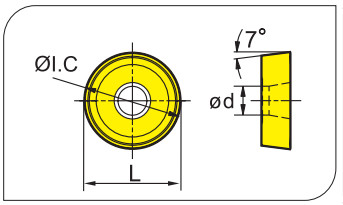
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A208　A209

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

RC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

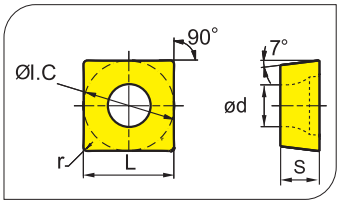
工件材料		
P	钢	😊😊😐😐☹😊　😐😐☹　😊😊😊☹
M	不锈钢	😊　😐😐　😐😊😐😐　😊😊
K	铸铁	😊😐😐☹☹　　😊　☹
N	有色金属	😐☹
S	耐热合金、钛合金	😊😊　😊

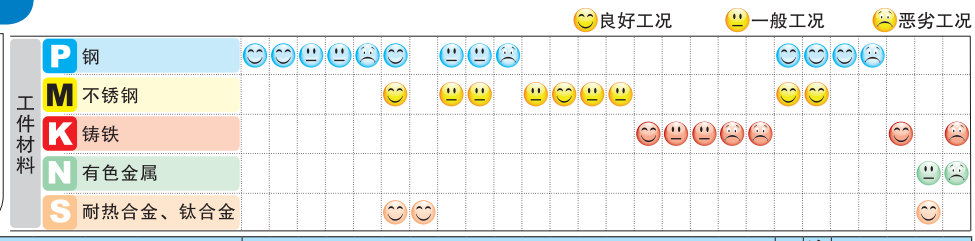
刀片外形	型号	尺寸(mm)				涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
	RCMX0803MO	8.0	8.0	3.18	3.36			●		○										○											
	RCMX1003MO	10	10	3.18	3.6	●		●		●																			○	○	
	RCMX1204MO	12	12	4.76	4.4	○		●																				○	●	○	●
	RCMX1606MO	16	16	6.35	5.5	●		●		○																		○	●	○	
	RCMX2006MO	20	20	6.35	6.5	○	★	●	○	○												○	★						●	○	●
	RCMX2507MO	25	25	7.94	7.2		★	●	○	○													○						●		
	RCMX3209MO	32	32	9.52	9.5	○	○	●	○	○											●										

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

返回主目录　返回上一级

SC□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																		金陶	涂层金陶	硬质合金					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HF	SCMT09T302-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2		○	○					○																	
	SCMT09T304-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●	○																					
	SCMT09T308-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		●	○					○									●	○			●				○
精加工																															
EF	SCMT09T302-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2						○		●	★			★													
	SCMT09T304-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4						○		●	★			★													
	SCMT09T308-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8						○		●	★			○													
精加工																															
HM	SCMT09T304-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4		○	●										●			●		●							
	SCMT09T308-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●	○	●			○					●			●	●	○							
	SCMT120404-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4		○	●		○													●							
	SCMT120408-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8		●	●	○	○	●		○					●			●						○				
半精加工	SCMT120412-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2		○	○										○											○		
EM	SCMT09T304-EM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4								●	★					★											
	SCMT09T308-EM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8								●	★					★											
	SCMT120404-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4								●	★					★											
	SCMT120408-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8								●	★					★											
半精加工	SCMT120412-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2								●	★					★											

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

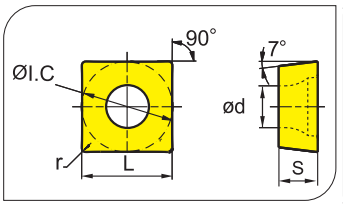
适用刀具

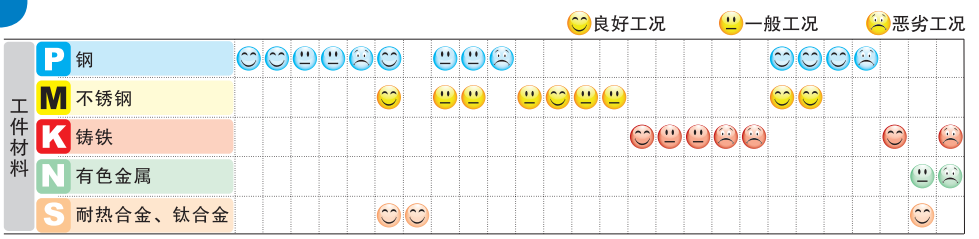
SSBCR/L Kr:75°	SSDCN Kr:45°	SSKCR/L Kr:75°	SSSCR/L Kr:45°	SSKCR/L Kr:75°
页码 A202	A202	A203	A203	A232

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

SC□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
LC	SCGX09T304-LC	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																							★	
	SCGX09T308-LC	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
	SCGX120408-LC	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8																							★	
铝加工																														
LH	SCGX09T302-LH	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2																							○	
	SCGX09T304-LH	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																							○	
	SCGX09T308-LH	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
	SCGX120404-LH	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																							○	
铝加工	SCGX120408-LH	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																							★	
HR	SCMT09T304-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4		★	●		●			●										○						
	SCMT09T308-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		★	○		●											●		●						
	SCMT09T312-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	1.2		★																						
	SCMT120404-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4		○	●		○																			○
粗加工	SCMT120408-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8		★	●	○	●			○							○	●		●						
	SCMT120412-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2		○	○		●										○	○								
通槽	SCMT09T304	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	○		●																			○		○
	SCMT120404	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4			○		○																		○	●	
	SCMT120408	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	○		●															○					●	
无槽	SCMW060204	6.35	6.35	2.38	2.8	0.4																	○							
	SCMW09T304	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																	○			○			●	
	SCMW09T308	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○																●							
	SCMW120408	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	●																●						○	●

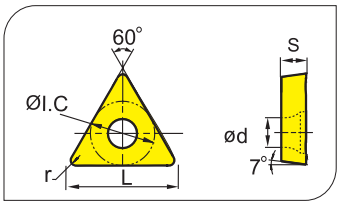
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A202　A202　A203　A203　A232

返回主目录　返回上一级

TC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料

P	钢	😊😊😐😐☹😊　😐😐☹　😊😊😊☹
M	不锈钢	😊　😐😐　😐😊😐😐　😊😊
K	铸铁	😊😐😐☹☹　😊　☹
N	有色金属	😐☹
S	耐热合金、钛合金	😊😊　😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF 精密加工	TCGT110301R-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1								●	○																
	TCGT110302R-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.2								●	○																
USF 精密加工	TCGT110301L-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1								●	○																
	TCGT110302L-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.2								●	○																
SF 精密加工	TCGT06T102-SF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.2						○																			
	TCGT06T104-SF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.4						○															○				
	TCGT090202-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2						○																			
	TCGT090204-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4						○															○				
	TCGT090208-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8						○																			
	TCGT110302-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.2						○														○					
	TCGT110304-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.4						○														○	○				
	TCGT110308-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.8						○																			

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

STACR/L
Kr:90°

STFCR/L
Kr:90°

STGCR/L
Kr:90°

STTCR/L
Kr:60°

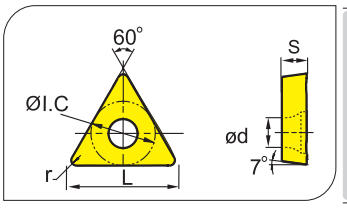
STFCR/L
Kr:91°

页码	A204	A204	A205	A206	A233

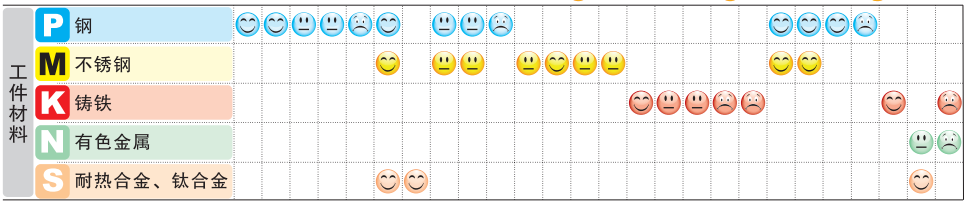
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

TC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																		金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HF 精加工	TCMT06T104-HF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.4		○																							
	TCMT06T108-HF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.8		○																							
	TCMT090202-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2		★	●										○						○						○
	TCMT090204-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4		★	●																●		○				
	TCMT090208-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8			○															○							
	TCMT110202-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.2			●					●					○												
	TCMT110204-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	★	●	★									●					●		○						
	TCMT110208-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.8		○	●	○				●					○			○									○
	TCMT16T302-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2		○																							
	TCMT16T304-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		●	●					○										●		●					
	TCMT16T308-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		○	●																	○					○

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

STACR/L Kr:90°

STFCR/L Kr:90°

STGCR/L Kr:90°

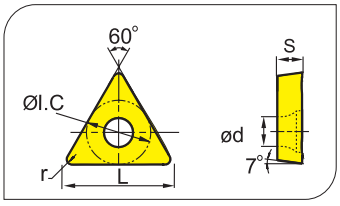
STTCR/L Kr:60°

STFCR/L Kr:91°

页码　A204　A204　A205　A206　A233

返回主目录　返回上一级

TC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EF 精加工	TCMT090202-EF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2						○	●	★			★														
	TCMT090204-EF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4						○	●	★			★														
	TCMT110202-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.2						○	●	★			★														
	TCMT110204-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.4						○	●	★			★														
	TCMT110208-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.8						○	●	★			○														
	TCMT16T304-EF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4						○	●	★			★														
	TCMT16T308-EF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8						○	●	★			○														
EM 半精加工	TCMT090204-EM	9.6	5.56	2.38	2.8	0.4							●	★						★												
	TCMT090208-EM	9.6	5.56	2.38	2.8	0.8							●	★						★												
	TCMT110204-EM	11	6.35	2.38	2.8	0.4							●	★						★												
	TCMT110208-EM	11	6.35	2.38	2.8	0.8							●	★						★												
	TCMT110212-EM	11	6.35	2.38	2.8	1.2							●	★						★												
	TCMT16T304-EM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4							●	★						★												
	TCMT16T308-EM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8							●	★						★												
	TCMT16T312-EM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2							●	★						★												

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

STACR/L
Kr:90°
页码 A204

STFCR/L
Kr:90°
页码 A204

STGCR/L
Kr:90°
页码 A205

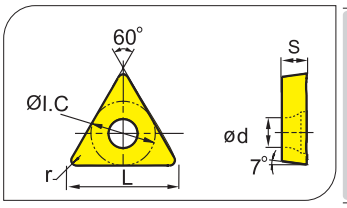
STTCR/L
Kr:60°
页码 A206

STFCR/L
Kr:91°
页码 A233

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

TC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料
- P 钢
- M 不锈钢
- K 铸铁
- N 有色金属
- S 耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HM 半精加工	TCMT090204-HM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4		★	●		○								○				●							●	
	TCMT090208-HM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8		○	●		○																				
	TCMT110204-HM	11	6.35	2.38	2.8	0.4		★	●	○	○			●					●			●	●		○						
	TCMT110208-HM	11	6.35	2.38	2.8	0.8		★	●		○												●								
	TCMT16T304-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		★	●	★	●								●			○	●								
	TCMT16T308-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		★	●	★	●								●			●	●							○	
	TCMT16T312-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2			●		●								○												
HR 粗加工	TCMT090204-HR	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4			○																						
	TCMT090208-HR	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																		○							●
	TCMT110204-HR	11	6.35	2.38	2.8	0.4			○																						
	TCMT110208-HR	11	6.35	2.38	2.8	0.8			○																						
	TCMT16T304-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		○	●																						
	TCMT16T308-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		●	●		●											●	●								
	TCMT16T312-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2		○	●													●	●								○
	TCMT220408-HR	22	12.7	4.76	5.5	0.8		○	●		○								●												
LC 铝加工	TCGX090202-LC	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																								★	
	TCGX090204-LC	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																								★	
	TCGX110202-LC	11	6.35	2.38	2.8	0.2																								★	
	TCGX110204-LC	11	6.35	2.38	2.8	0.4																								★	
	TCGX110208-LC	11	6.35	2.38	2.8	0.8																								★	
	TCGX16T304-LC	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																								★	
	TCGX16T308-LC	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																								★	

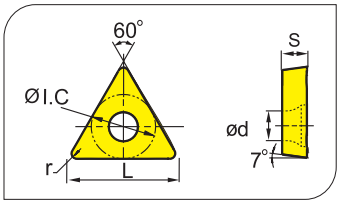
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码 A204 A204 A205 A206 A233

返回主目录 返回上一级

TC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
LH 铝加工	TCGX090202-LH	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																								★	
	TCGX090204-LH	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																								★	
	TCGX110202-LH	11	6.35	2.38	2.8	0.2																								★	
	TCGX110204-LH	11	6.35	2.38	2.8	0.4																								★	
	TCGX110208-LH	11	6.35	2.38	2.8	0.8																								★	
	TCGX16T302-LH	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																								○	
	TCGX16T304-LH	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																								★	
	TCGX16T308-LH	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																								★	
通槽	TCMT220408	22	12.7	4.76	5.5	0.8	○		●													○						○			○
无槽	TCMW110204	11	6.35	2.38	2.8	0.4																○						○		●	○
	TCMW16T304	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																						○			
	TCMW16T308	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																○									
	TCMW16T312	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	○															○									
	TCMW220408	22	12.7	4.76	5.5	0.8	○															○	○								

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

STACR/L
Kr:90°
页码 A204

STFCR/L
Kr:90°
页码 A204

STGCR/L
Kr:90°
页码 A205

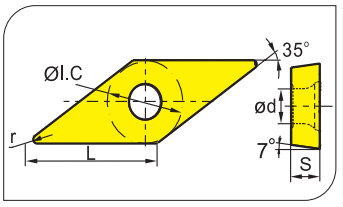
STTCR/L
Kr:60°
页码 A206

STFCR/L
Kr:91°
页码 A233

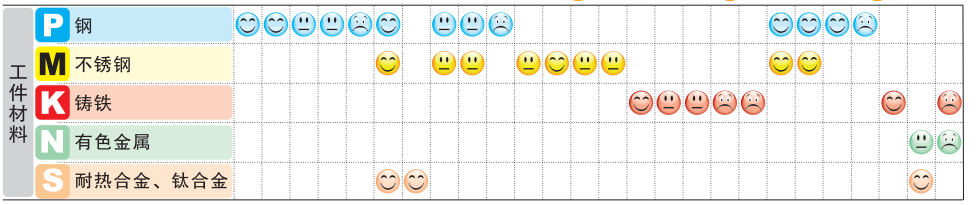
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

VC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF 精密加工	VCGT080201R-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.1								○	○																
	VCGT080202R-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.2								●	○																
	VCGT110301R-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1								●	○																
	VCGT110302R-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.2								●	○																
USF 精密加工	VCGT080201L-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.1								○	○																
	VCGT080202L-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.2								○	○																
	VCGT110301L-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1								○	○																
	VCGT110302L-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.2								●	○																
SF 精密加工	VCGT110302-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.2						○														○	★				
	VCGT110304-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.4						○														○	★				
HF 精加工	VCGT110304-HF	11	6.35	3.18	2.8	0.4			●																						
NF 精加工	VCGT160408-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8						●	★																		

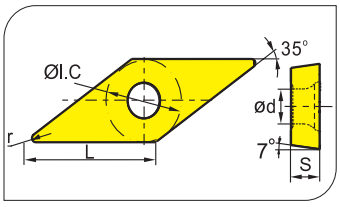
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A234　A235　A200　A201

返回主目录　返回上一级

VC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	Ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
LC	VCGX110301-LC	11	6.35	3.18	2.8	0.1																								★	
	VCGX110302-LC	11	6.35	3.18	2.8	0.2																								★	
	VCGX110304-LC	11	6.35	3.18	2.8	0.4																								★	
	VCGX110308-LC	11	6.35	3.18	2.8	0.8																								★	
	VCGX160404-LC	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																								★	
	VCGX160408-LC	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																								★	
	VCGX160412-LC	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																								★	
	VCGX220530-LC	22	12.7	5.56	5.5	3.0																								★	
LH	VCGX110202-LH	11	6.35	2.38	2.8	0.2																								○	
	VCGX110204-LH	11	6.35	2.38	2.8	0.4																								★	
	VCGX110301-LH	11	6.35	3.18	2.8	0.1																								★	●
	VCGX110302-LH	11	6.35	3.18	2.8	0.2																								★	●
	VCGX110304-LH	11	6.35	3.18	2.8	0.4																								★	●
	VCGX110308-LH	11	6.35	3.18	2.8	0.8																								○	
	VCGX160402-LH	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																								★	
	VCGX160404-LH	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																								★	○
	VCGX160408-LH	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																								★	○
	VCGX160412-LH	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																								★	●
	VCGX220530-LH	22	12.7	5.56	5.5	3.0																								★	●

铝加工

铝加工

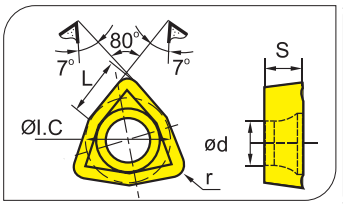
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A234　A235　A200　A201

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

WC□□（正角型）



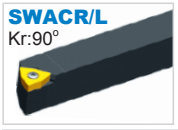
良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
53	**WCMX040208R-53**	4.3	6.35	2.38	3.1	0.8			●													○								○
	WCMX06T308R-53	6.5	9.525	3.97	3.7	0.8	●		○													○								○
	WCMX080412R-53	8.7	12.7	4.76	4.3	1.2																					○				

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

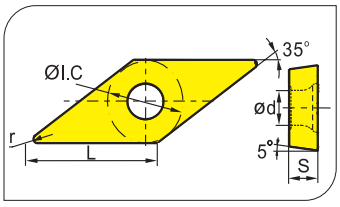
适用刀具



页码　A207

返回主目录　返回上一级

VB□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	Ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
SF	VBGT110302-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.2						○														○	○					
	VBGT110304-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.4						○														○	○					
精密加工																																
EF	VBMT110302-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.2						○		●	★			★														
	VBMT110304-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.4						○		●	★			★														
	VBMT110308-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.8						○		●	★			○														
精加工	VBMT160404-EF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4						○		●	★			★														
	VBMT160408-EF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8						○		●	★			○														
HF	VBMT110202-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.2			●		○			●																		
	VBMT110204-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.4			●					○										○								
精加工	VBMT110208-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.8			●					○																		
NF	VBET160404-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4						●	★																			
	VBET160408-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8						●	★																			
精加工																																

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

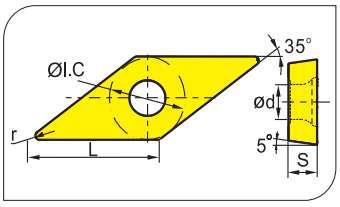
适用刀具

页码	A197	A198	A199	A236	A237

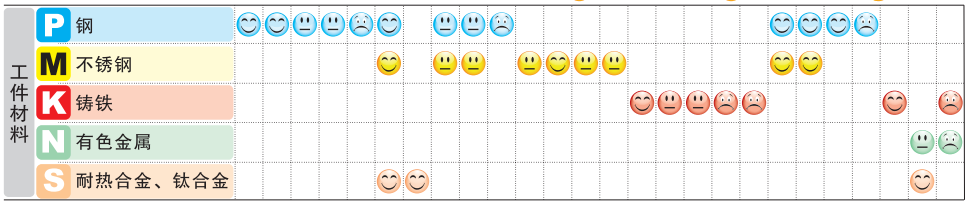
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

车削 普通车削刀片
硬质合金及金属陶瓷刀片

VB□□（正角型）



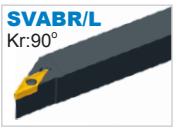
良好工况　一般工况　恶劣工况



刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EM	VBMT110304-EM	11	6.35	3.18	2.8	0.4								●	★					★											
	VBMT110308-EM	11	6.35	3.18	2.8	0.8								●	★					★											
半精加工																															
HM	VBMT160404-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4		★	●	★	●			●					●			●									○
	VBMT160408-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8		★	●	★	●			●					●			●		●							
	VBMT160412-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2			●					○					○					○					○		○
半精加工																															
HR	VBMT160404-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4		★	●	○	●																				
	VBMT160408-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8		○	●	○	●													○							
	VBMT160412-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2					○																				
粗加工	VBGT160408-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8			○																						
无槽	VBMW160404	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4																						●		●	
	VBMW160408	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																								○	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

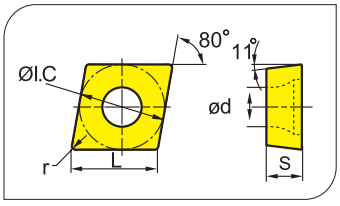
适用刀具



页码　A197　A198　A199　A236　A237

返回主目录　返回上一级

CP□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
SF 精密加工	**CPGT060202-SF**	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2						○														○						
	CPGT060204-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4						○														○						
	CPGT09T304-SF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4						○														○	○					
无槽	**CPGW060204**	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																									●	

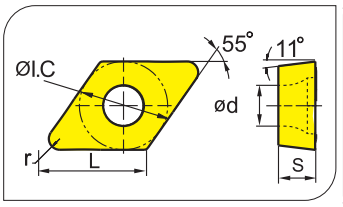
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A238

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

DP□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		
P	钢	😊😊😐😐☹😊　😐😐☹　😊😊😊☹
M	不锈钢	😊　😐😐　😐😊😐😐　😊😊
K	铸铁	😐😐😐☹☹　😊　☹
N	有色金属	😐☹
S	耐热合金、钛合金	😊😊　😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF	DPGT0702005R-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.05								○	○																
	DPGT070201R-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1								○	○																
精密加工	DPGT11T301R-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1								●	○																
USF	DPGT0702005L-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.05								○	○																
	DPGT070201L-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1								○	○																
精密加工	DPGT11T301L-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1								○	○																
SF	DPGT070202-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2						○														○	○				
	DPGT070204-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4						○														○					
	DPGT070208-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8						○																			
精密加工	DPGT11T304-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4						○														○					
	DPGT11T308-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8						○																			
无槽	DPMW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																								○	
	DPMW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																								●	

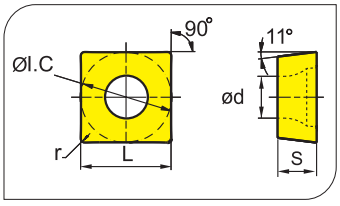
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A239　A240

返回主目录　返回上一级

SP□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

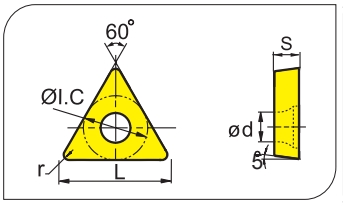
工件材料		
P	钢	良好 良好 一般 一般 恶劣 良好 一般 一般 恶劣 良好 良好 一般 良好 良好 良好 恶劣
M	不锈钢	良好 一般 一般 一般 一般 良好 良好
K	铸铁	良好 一般 一般 恶劣 恶劣 良好 恶劣
N	有色金属	一般 恶劣
S	耐热合金、钛合金	良好 良好 良好

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
无槽	SPMW09T304	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4			○																						○	
	SPMW09T308	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●																							●		
	SPMW120408	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																	●									○

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

TB□□（正角型）



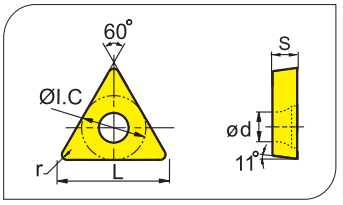
良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		涂层硬质合金																		金陶	涂层金陶	硬质合金				
		YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P	钢	😊	😊	😐	😐	☹	😊		😐	😐	☹										😊	😊	😊	☹			
M	不锈钢						😊		😐	😐		😐	😊	😐	😐						😊	😊					
K	铸铁															😊	😐	😐	☹	☹					😊		☹
N	有色金属																								😐	☹
S	耐热合金、钛合金						😊	😊																	😊	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金														金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
	TBGH060102L	6.4	3.97	1.59	2.2	0.2						★														★						
	TBGH060104L	6.4	3.97	1.59	2.2	0.4						★																				
精密加工																																

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

TP□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

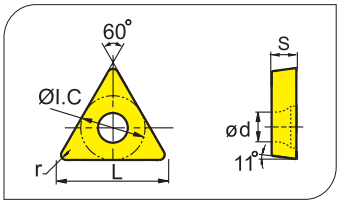
工件材料		涂层硬质合金																		金陶	涂层金陶	硬质合金				
		YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P	钢	😊	😊	😐	😐	☹	😊		😐	😐	☹										😊	😊	😊	☹			
M	不锈钢						😊		😐	😐		😐	😊	😐	😐						😊	😊					
K	铸铁															😊	😐	😐	☹	☹					😊		☹
N	有色金属																								😐	☹
S	耐热合金、钛合金						😊	😊																	😊	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金														金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
	TPGH090202L	9.6	5.56	2.38	2.8	0.2						●														○						
	TPGH090204L	9.6	5.56	2.38	2.8	0.4						●														●						
	TPGH110302L	11	6.35	3.18	3.18	0.2						○														●						
精密加工	**TPGH110304L**	11	6.35	3.18	3.18	0.4						●														●		○				

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

返回主目录　返回上一级

TP□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金															金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
SF	TPGT090202-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2						○															○					
	TPGT090204-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4						○														○	★					
	TPGT090208-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8						○														○						
	TPGT110302-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.2						○														○						
精密加工	TPGT110304-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.4						○														○	○					
	TPGT110308-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.8						○															○					

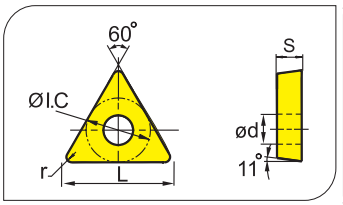
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A241

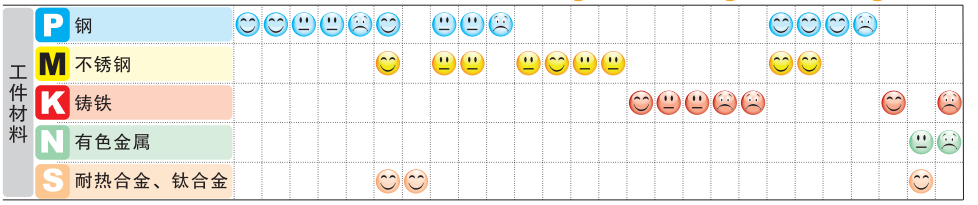
型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

TP□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料

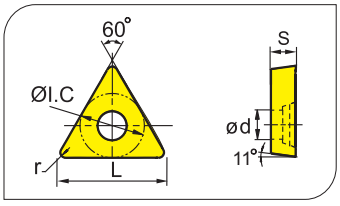


刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
无槽	**TPGA090204**	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																						○	○	
	TPGA090208	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																							○	○
	TPGA110204	11	6.35	2.38	2.8	0.4																							○	
	TPGA110212	11	6.35	2.38	2.8	1.2																							○	
	TPGA160304	16.5	9.525	3.18	4.4	0.4																							○	
	TPGA160308	16.5	9.525	3.18	4.4	0.8																							○	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

返回主目录　返回上一级

TP□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

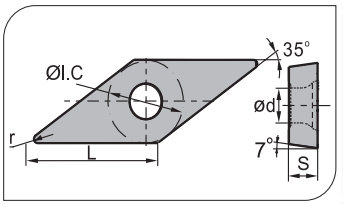
工件材料	
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	有色金属
S	耐热合金、钛合金

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	**YBG105**	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	**YBM153**	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
无槽	**TPGB090204**	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																						○	●	○
	TPGB090208	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																							○	
	TPGB270416	27.5	15.875	4.76	5.16	1.6																●								
无槽	**TPGW090204**	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	○																						○	
	TPGW090208	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																							○	
	TPGW110304	11	6.35	3.18	2.8	0.4																						●	●	
	TPGW110308	11	6.35	3.18	2.9	0.8																						○		
	TPGW160308	16.5	9.525	3.18	4.4	0.8																						○		○
	TPGW16T302	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																							○	
	TPGW220408	22	12.7	4.76	5.5	0.8																							○	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

型号命名规则 A48-A49页　牌号选择参考 A21/A36-A46页　槽型选择参考 A24-A35页　切削用量推荐 A250-A252页

VP□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P	钢	😊	😊	😐	😐	☹	😊		😐	😐	☹								😊	😊	😊	☹					
M	不锈钢						😊		😐	😐		😐	😊	😐	😐				😊	😊							
K	铸铁															😊	😐	😐	☹	☹			😊				☹
N	有色金属																									😐	☹
S	耐热合金、钛合金						😊	😊															😊				

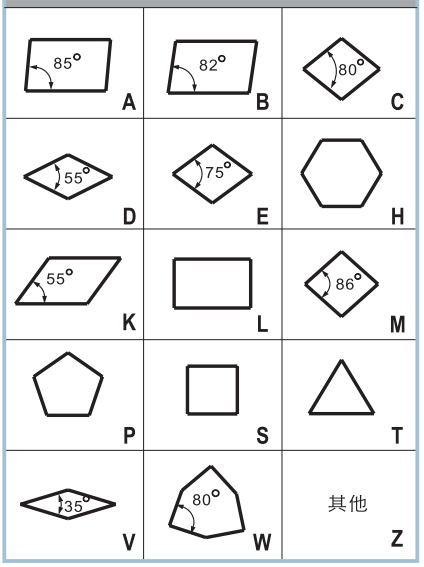
刀片外形	型号	L	ØI.C	S	Ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM153	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF	VPGT080201R-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.1								○	○																	
	VPGT080202R-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.2								○	○																	
精密加工	VPGT110301R-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1								●	○																	
USF	VPGT080201L-USF	8	4.76	2.43	2.3	0.1								●	○																	
	VPGT080202L-USF	8	4.76	2.43	2.3	0.2								●	○																	
精密加工	VPGT110301L-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1								○	○																	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

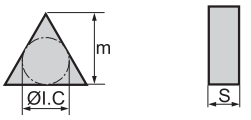
返回主目录　返回上一级

返回主目录 返回上一级

刀片形状



精度等级



代号	刀尖高度m 公差(mm)	内接圆ØI.C 公差(mm)	厚度S 公差(mm)	代号	刀尖高度m 公差(mm)	内接圆ØI.C 公差(mm)	厚度S 公差(mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025	J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025	K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025	L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025	M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
E	±0.025	±0.025	±0.025	N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13	U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

C N G A

主切削刃后角

代号	后角	代号	后角
A	3°	B	5°
C	7°	D	15°
E	20°	F	25°
G	30°	N	0°
P	11°	O	其他后角

断屑槽及夹固形式

代号	有无孔	刀片剖面
N	无	
B	有	>65°
C	有	>65°
A	有	
W	有	≤65°
Q	有	≤65°
X	---	特殊

切削刃长度

内接圆(mm)	刀片形状 C	D	S	T	V	W
3.97				06		
5.0						
5.56				09		
6.0						
6.35	06	07		11	11	
8.0						
9.525	09	11	09	16	16	06
10.0						
12.0						
12.7	12	15	12	22	22	08
15.875	16		15	27		
16.0		19				
19.05	19		19	33		
20.0						
25.0	25	25				
25.4			25			
31.75						
32						

刀片厚度(mm)

◆厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度。

代号	刀片厚度(mm)	代号	刀片厚度(mm)
02	2.38	06	6.35
T2	2.58	T6	6.75
03	3.18	07	7.94
T3	3.97	09	9.52
04	4.76	T9	9.72
T4	4.96	11	11.11
05	5.56	12	12.70
T5	5.95		

刀尖圆弧代号

代号	刀尖圆弧半径(mm)
00	无圆角
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他
刀片直径尺寸MO(公制)	圆形刀片

12 04 08 T 3 1 -2

CNGA120408 ISO标准编号

标准刀片刃口处理按牌号略不同，如下表

	牌号 YCB011	YCB012
刃口形式	T	T
倒棱角度	15°	20°
倒棱宽度	0.15	0.1

刃口形式

代号	刃口形式	图形
F	锋利刃口	
E	钝化	
T	倒棱	
S	倒棱+钝化	

倒棱角度

0	5°
1	10°
2	15°
3	20°
4	25°
5	30°

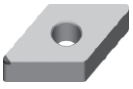
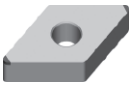
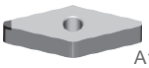
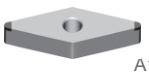
倒棱宽度

0	0.1
1	0.15
2	0.2
3	0.25
4	0.3
5	0.35
6	0.4
7	0.45

刃尖数量

代号	数量	图形
未注	单刃	
2	二刃	
3	三刃	
4	四刃	

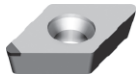
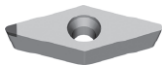
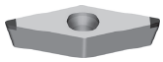
▶PCBN&PCD刀片一览表 负角型

刀片形状	型　号	牌　号		
		YCB011	YCB012	YCD011
A124页	CNGA120404	★	★	
	CNGA120408	★	★	
	CNGA120412	★	★	
A124页	CNGA120404-2	★	★	
	CNGA120408-2	★	★	
	CNGA120412-2	★	★	
 A125页	DNGA150404	★	★	
	DNGA150408	★	★	
	DNGA150412	★	★	
	DNGA150602	★	★	
	DNGA150604	★	★	
	DNGA150608	★	★	
 A125页	DNGA150404-2	★	★	
	DNGA150408-2	★	★	
	DNGA150412-2	★	★	
A126页	SNGA120402	★	★	
	SNGA120404	★	★	
	SNGA120408	★	★	
	SNGA120412	★	★	
A126页	SNGA120402-2	★	★	
	SNGA120404-2	★	★	
	SNGA120408-2	★	★	
	SNGA120412-2	★	★	
A127页	TNGA160402	★	★	
	TNGA160404	★	★	
	TNGA160408	★	★	
	TNGA160412	★	★	
 A128页	VNGA160404	★	★	
	VNGA160408	★	★	
 A128页	VNGA160404-2	★	★	
	VNGA160408-2	★	★	

★ 推荐牌号

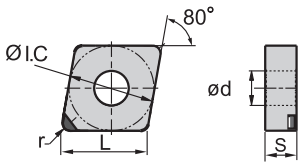
返回主目录 返回上一级

▶PCBN&PCD刀片一览表 正角型

刀片形状	型　号	牌　号		
		YCB011	YCB012	YCD011
A129页	CCGW060204	★	★	★
	CCGW060208	★	★	★
	CCGW09T304	★	★	★
	CCGW09T308	★	★	★
	CCGW120408	★	★	★
A129页	CCGW09T304-2	★	★	
	CCGW09T308-2	★	★	
 A130页	DCGW070202	★	★	★
	DCGW070204	★	★	★
	DCGW11T304	★	★	★
	DCGW11T308	★	★	★
A130页	DCGW11T304-2	★	★	
	DCGW11T308-2	★	★	
A131页	TCGW090204	★	★	★
	TCGW090208	★	★	★
	TCGW110202	★	★	★
	TCGW110204	★	★	★
	TCGW110208	★	★	★
	TCGW110304	★	★	★
	TCGW16T304	★	★	★
	TCGW16T308	★	★	★
	TCGW16T312	★	★	★
 A132页	VBGW160404	★	★	★
	VBGW160408	★	★	★
	VBGW160412	★	★	★
 A132页	VBGW160404-2	★	★	
	VBGW160408-2	★	★	
	VBGW160412-2	★	★	
A132页	VCGW160404	★	★	★
	VCGW160408	★	★	★

★ 推荐牌号

CN□□



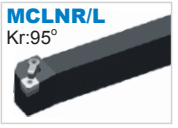
良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
H	高硬度材料		一般工况	
K	铸铁	良好工况		
N	有色金属			良好工况

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	CNGA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	CNGA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	CNGA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	
	CNGA120404-2	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	CNGA120408-2	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	CNGA120412-2	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

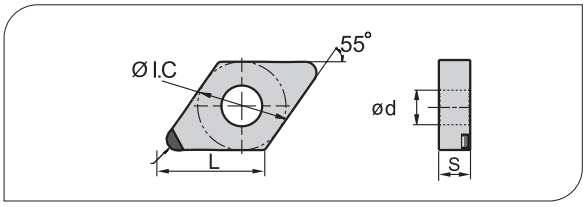
适用刀具



页码　A158　A165　A177　A222

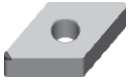
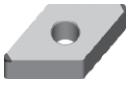
返回主目录　返回上一级

DN□□



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
	H 高硬度材料		一般工况	
	K 铸铁	良好工况		
	N 有色金属			良好工况

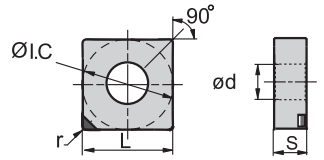
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	DNGA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	DNGA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	DNGA150412	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	
	DNGA150602	15.5	12.7	6.35	5.16	0.2	★	★	
	DNGA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	★	★	
	DNGA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	★	★	
	DNGA150404-2	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	DNGA150408-2	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	DNGA150412-2	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L Kr:93°	PDJNR/L Kr:93°	PDNNR/L Kr:63°	MDJNR/L Kr:93°	MDPNN Kr:62°30'	PDSNR/L Kr:62°30'	PDUNR/L Kr:93°
页码 A159	A166	A167	A178	A179	A223	A224

SN□□



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
H	高硬度材料		一般工况	
K	铸铁	良好工况		
N	有色金属			良好工况

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	SNGA120402	12.7	12.7	4.76	5.16	0.2	★	★	
	SNGA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	SNGA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	SNGA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	
	SNGA120402-2	12.7	12.7	4.76	5.16	0.2	★	★	
	SNGA120404-2	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	SNGA120408-2	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	SNGA120412-2	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°

PSBNR/L Kr:75°

PSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

PSSNR/L Kr:45°

MSBNR/L Kr:75°

MSRNR/L Kr:75°

页码	A160	A168	A169	A170	A171	A180	A181

MSKNR/L Kr:75°

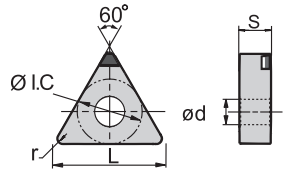
MSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

页码	A182	A183	A225

返回主目录　返回上一级

TN□□



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
H	高硬度材料		一般工况	
K	铸铁	良好工况		
N	有色金属			良好工况

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	TNGA160402	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2	★	★	
	TNGA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	★	★	
	TNGA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	★	★	
	TNGA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	★	★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L
Kr:91°
页码 A161

PTFNR/L
Kr:90°
页码 A172

PTTNR/L
Kr:60°
页码 A173

PTGNR/L
Kr:90°
页码 A174

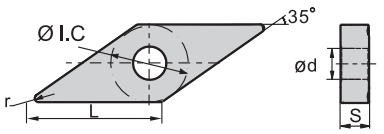
MTGNR/L
Kr:90°
页码 A184

MTJNR/L
Kr:93°
页码 A185

MTFNR/L
Kr:90°
页码 A186

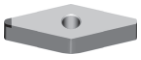
PTFNR/L
Kr:90°
页码 A226

VN□□



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		良好工况	一般工况	恶劣工况
H	高硬度材料		☺	
K	铸铁	☺		
N	有色金属			☺

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	VNGA160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	★	★	
	VNGA160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	★	★	
	VNGA160404-2	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	★	★	
	VNGA160408-2	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	★	★	

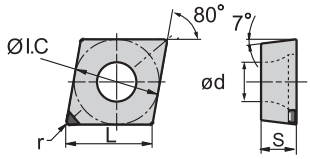
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DVVNN Kr:72°30'	DVJNR/L Kr:93°	MVVNN Kr:72°30'	MVJNR/L Kr:93°
页码 A162	页码 A162	页码 A188	页码 A189

返回主目录　返回上一级

CC□□



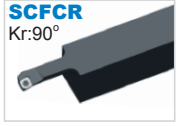
良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
H	高硬度材料		☺	
K	铸铁	☺		
N	有色金属			☺

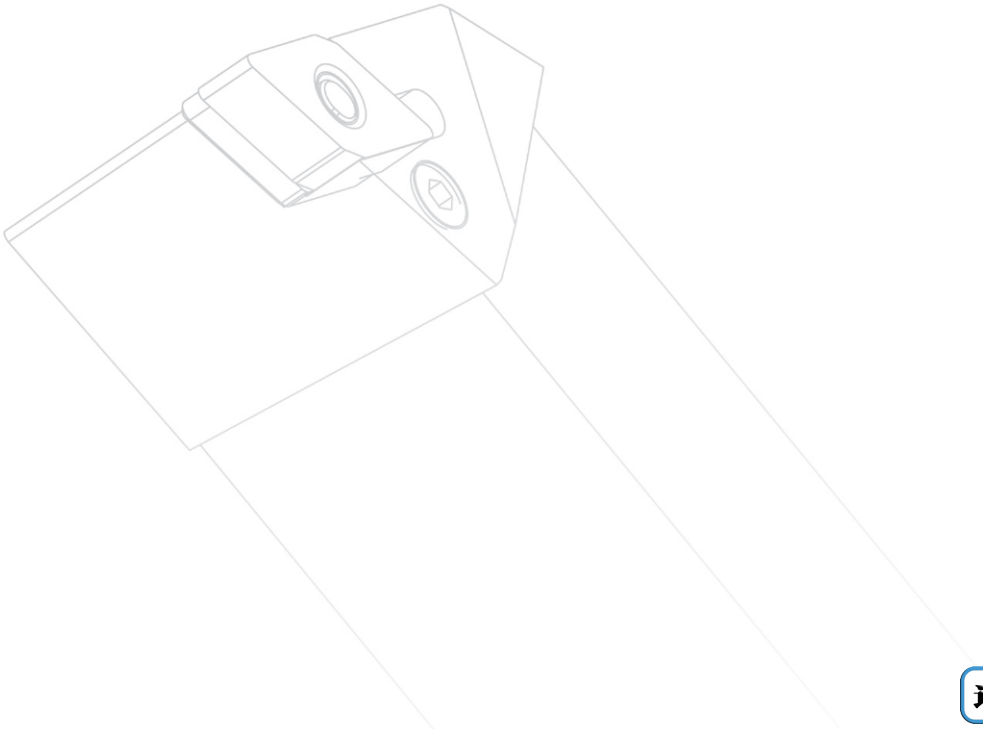
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	CCGW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	★	★	★
	CCGW060208	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	★	★	★
	CCGW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	★	★	★
	CCGW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	★	★	★
	CCGW120408	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8	★	★	★
	CCGW09T304-2	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	★	★	
	CCGW09T308-2	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	★	★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

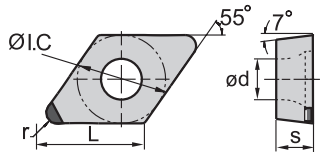
适用刀具



页码　A192　A193　A228　A242　A243

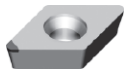


DC□□



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
H	高硬度材料		一般工况	
K	铸铁	良好工况		
N	有色金属			良好工况

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	DCGW070202	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	★	★	★
	DCGW070204	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	★	★	★
	DCGW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	★	★	★
	DCGW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	★	★	★
	DCGW11T304-2	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	★	★	
	DCGW11T308-2	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	★	★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SDACR/L Kr:90°

SDJCR/L Kr:93°

SDNCN Kr:62°30'

SDQCR/L Kr:107°30'

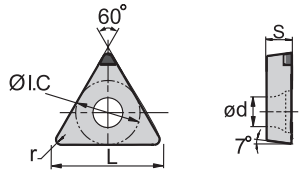
SDUCR/L Kr:93°

SDZCR/L Kr:85°

页码 A194 A195 A196 A229 A230 A231

返回主目录 返回上一级

TC□□



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
H	高硬度材料		☺	
K	铸铁	☺		
N	有色金属			☺

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	TCGW090204	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	★	★	★
	TCGW090208	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	★	★	★
	TCGW110202	11	6.35	2.38	2.8	0.2	★	★	★
	TCGW110204	11	6.35	2.38	2.8	0.4	★	★	★
	TCGW110208	11	6.35	2.38	2.8	0.8	★	★	★
	TCGW110304	11	6.35	3.18	2.8	0.4	★	★	★
	TCGW16T304	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	★	★	★
	TCGW16T308	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	★	★	★
	TCGW16T312	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	★	★	★

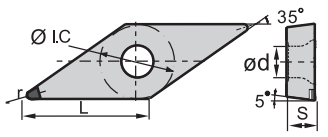
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

STACR/L Kr:90°	STFCR/L Kr:91°	STGCR/L Kr:91°	STTCR/L Kr:60°	STFCR/L Kr:91°
页码 A204	页码 A204	页码 A205	页码 A206	页码 A233

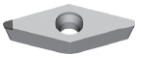
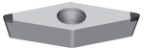
车削 普通车削刀片
PCBN&PCD刀片

VB□□



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		良好工况	一般工况	恶劣工况
H	高硬度材料		☺	
K	铸铁	☺		
N	有色金属			☺

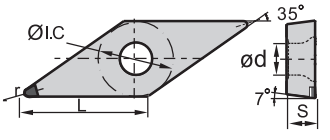
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	VBGW160404	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	★	★	★
	VBGW160408	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	★	★	★
	VBGW160412	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2	★	★	★
	VBGW160404-2	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	★	★	
	VBGW160408-2	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	★	★	
	VBGW160412-2	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2	★	★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A197　A198　A199　A236　A237

VC□□



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		良好工况	一般工况	恶劣工况
H	高硬度材料		☺	
K	铸铁	☺		
N	有色金属			☺

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	VCGW160404	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	★	★	★
	VCGW160408	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	★	★	★

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A200　A201

返回主目录　返回上一级

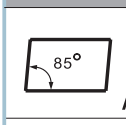
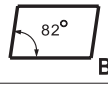
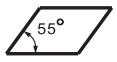
YCB011 加工铸铁时的非正常失效与解决方案

非正常失效		解决方案
崩 缺	前刀面的倒棱处崩缺	加大倒棱负前角
	精加工灰口铸铁时刃口崩缺	
磨 损	切削球墨铸铁时的磨损	改用干式切削
	干式切削时的磨损	降低切削线速度
	切削灰口铸铁时的磨损	改用干式切削；提高切削线速度
表面质量	粗糙度差	提高切削线速度；加大刀尖圆弧半径；降低进给量
	圆柱度、同轴度差	减小刀尖圆弧半径；提高系统刚性；改用正角刀片
	毛刺	改用正角刀片；减小倒棱宽度

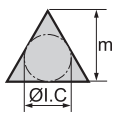
YCB012 加工淬硬钢时的非正常失效及解决方案

非正常失效			解决方案
崩 缺	切削刃崩缺		加大倒棱负前角、提高切削线速度和进给量
	剥落、前刀面月牙洼		减小切削线速度
	热裂纹崩缺		改用干式切削、减小切削线速度
磨 损	前刀面的倒棱处崩缺		减小切削线速度
	精加工灰口铸铁时刃口崩缺		
表面质量	粗糙度差	波动大	减小倒棱负前角；减小刀尖圆弧半径；降低进给量；提高系统刚性
		刀痕纹路	加大刀尖圆弧半径；减小进给量；改用干式切削；提高切削线速度
	圆柱度、同轴度差		减小刀尖圆弧半径；提高刀具系统刚性；改用正角刀片

刀片形状

 A	 B	C
D	E	H
 K	L	M
P	S	T
V	W	其他 Z

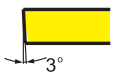
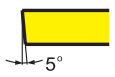
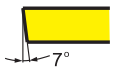
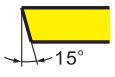
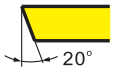
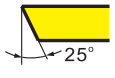
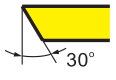
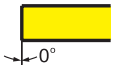
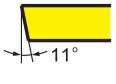
精度等级



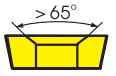
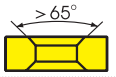
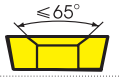
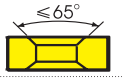
代号	刀尖高度m 公差(mm)	内接圆ØI.C 公差(mm)	厚度S 公差(mm)	代号	刀尖高度m 公差(mm)	内接圆ØI.C 公差(mm)	厚度S 公差(mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025	J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025	K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025	L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025	M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
E	±0.025	±0.025	±0.025	N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13	U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

T N G A

主切削刃后角

代号	后角	代号	后角
A	 3°	B	 5°
C	 7°	D	 15°
E	 20°	F	 25°
G	 30°	N	 0°
P	 11°	O	其他后角

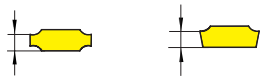
断屑槽及夹固形式

代号	有无孔	刀片剖面
N	无	
B	有	 >65°
C	有	 >65°
A	有	
W	有	 ≤65°
Q	有	 ≤65°
X	---	特殊

切削刃长度

内接圆(mm)	刀片形状 C	D	S	T	V	W
3.97				06		
5.0						
5.56				09		
6.0						
6.35	06	07		11	11	
8.0						
9.525	09	11	09	16	16	06
10.0						
12.0						
12.7	12	15	12	22	22	08
15.875	16		15	27		
16.0		19				
19.05	19		19	33		
20.0						
25.0	25	25				
25.4			25			
31.75						
32						

刀片厚度(mm)



◆厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度。

代号	刀片厚度(mm)	代号	刀片厚度(mm)
02	2.38	06	6.35
T2	2.58	T6	6.75
03	3.18	07	7.94
T3	3.97	09	9.52
04	4.76	T9	9.72
T4	4.96	11	11.11
05	5.56	12	12.70
T5	5.95		

刀尖圆弧代号

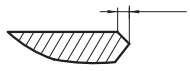
代号	刀尖圆弧半径(mm)
00	无圆角
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他
刀片直径尺寸MO(公制)	圆形刀片

12 04 08 T 020 20

刃口形式

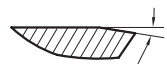
代号	刃口形式	图形
E	钝化	
T	倒棱	
S	倒棱+钝化	
F	锋利刃口	

倒棱宽度(mm)



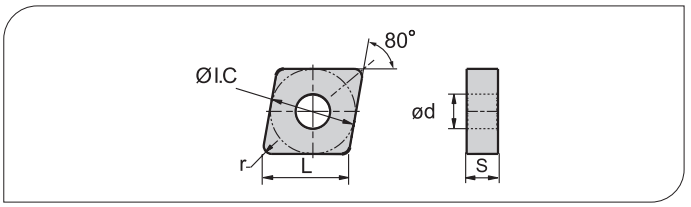
010	0.10	040	0.40
015	0.15	045	0.45
020	0.20	050	0.50
025	0.25	100	1.00
030	0.30	200	2.00
035	0.35		

倒棱角度



05	5°
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

车削 普通车削刀片
陶瓷刀片



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	😊	☹	😊 ☹
K	铸铁	😊	😊 😐 ☹	😊 ☹

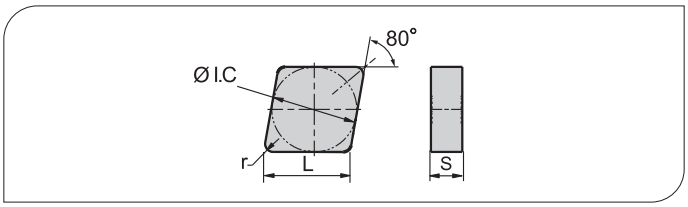
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	CNGA120404T02020	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		★	
	CNGA120408T02020	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	CNGA120412T02020	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	CNGA160608T02020	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		★	
	CNGA160612T02020	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2		★	
	CNGA160616T02020	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L Kr:95°	PCBNR/L Kr:75°	PCLNR/L Kr:95°	MCBNR/L Kr:75°	MCLNR/L Kr:95°	PCLNR/L Kr:95°
页码 A158	A164	A165	A176	A177	A222

返回主目录　返回上一级



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	😊	☹	😊 ☹
K	铸铁	😊	😊 😐 ☹	😊 ☹

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	I.CØ	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	CNGN120404T02020	12.9	12.7	4.76	-	0.4	★		
	CNGN120408T02020	12.9	12.7	4.76	-	0.8	★	○	★
	CNGN120412T02020	12.9	12.7	4.76	-	1.2	★	○	★
	CNGN120708T02020	12.9	12.7	7.94	-	0.8	★	○	★
	CNGN120712T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.2	★	○	★
	CNGN120716T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.6	★	○	★
	CNGN160408T02020	16.1	15.875	4.76	-	0.8	★		
	CNGN160412T02020	16.1	15.875	4.76	-	1.2	★	○	★
	CNGN160416T02020	16.1	15.875	4.76	-	1.6	★	○	★
	CNGN160612T02020	16.1	15.875	6.35	-	1.2	★		
	CNGN160616T02020	16.1	15.875	6.35	-	1.6	★	○	★

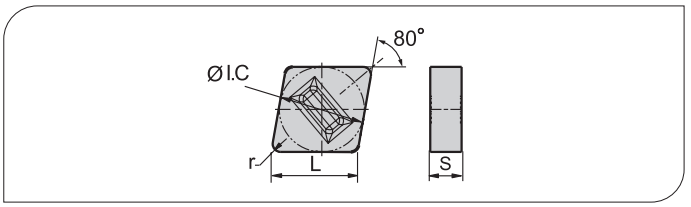
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

CCLNR/L
Kr:95°

页码　A211

车削 普通车削刀片
陶瓷刀片



良好工况　一般工况　恶劣工况

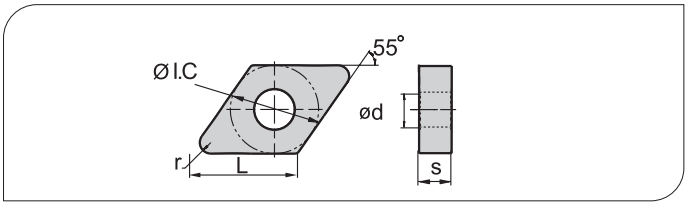
工件材料				
P	钢	😊	😐	😊 😞
K	铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	CNGX120712T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.2		★	
	CNGX120716T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A215



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	😊	😐	😊 😞
K	铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞

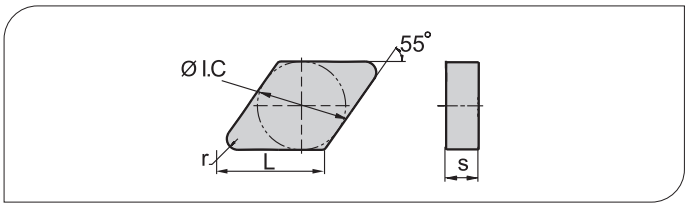
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	DNGA150604T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		★	
	DNGA150608T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		★	
	DNGA150612T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		★	
	DNGA150616T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A159　A166　A167　A178　A179　A223　A224

返回主目录　返回上一级



良好工况　一般工况　恶劣工况

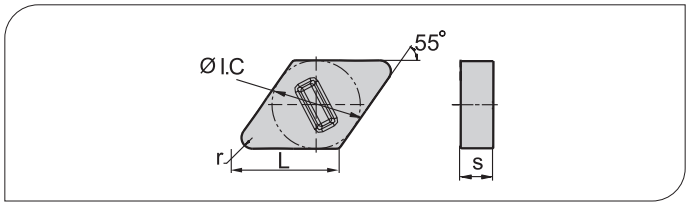
工件材料				
P	钢	😊	😐	😊 😐
K	铸铁	😊	😊 😐 😐	😊 😐

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	DNGN150408T02020	15.5	12.7	4.76	-	0.8	★	★	★
	DNGN150412T02020	15.5	12.7	4.76	-	1.2	★	★	★
	DNGN150704T02020	15.5	12.7	7.94	-	0.4	★	★	★
	DNGN150708T02020	15.5	12.7	7.94	-	0.8	★	★	★
	DNGN150712T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.2	★	★	★
	DNGN150716T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.6	★	★	★

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

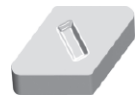
适用刀具

页码　A212



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	😊	😐	😊 😐
K	铸铁	😊	😊 😐 😐	😊 😐

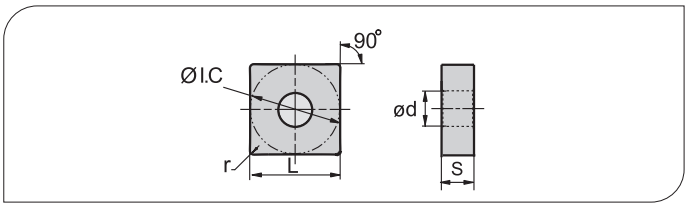
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	DNGX150712T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.2		★	
	DNGX150716T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A215

车削 普通车削刀片
陶瓷刀片



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	😊	😐	😊 😞
K	铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞

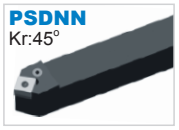
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	SNGA120404T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		★	
	SNGA120408T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	SNGA120412T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	SNGA120416T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°　页码 A160

PSBNR/L Kr:75°　页码 A168


PSDNN Kr:45°　页码 A169

PSKNR/L Kr:75°　页码 A170

PSSNR/L Kr:45°　页码 A171

MSBNR/L Kr:75°　页码 A180

MSRNR/L Kr:75°　页码 A181

MSKNR/L Kr:75°　页码 A182

MSDNN Kr:45°　页码 A183

PSKNR/L Kr:75°　页码 A225

良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	😊	😐	😊 😞
K	铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞

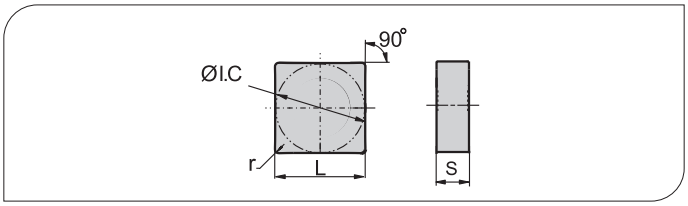
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	SNGX120708T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.8		★	
	SNGX120712T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.2		★	
	SNGX120716T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

JSDNN Kr:45°　页码 A215

返回主目录　返回上一级



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	良好	一般	良好 恶劣
K	铸铁	良好	一般 恶劣	良好 恶劣

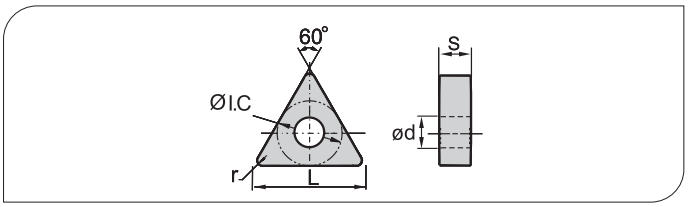
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	SNGN090308T01020	9.525	9.525	3.18	-	0.8	★		
	SNGN090312T01020	9.525	9.525	3.18	-	1.2	★		
	SNGN120404T02020	12.7	12.7	4.76	-	0.4	★	○	★
	SNGN120408T02020	12.7	12.7	4.76	-	0.8	★	○	★
	SNGN120412T02020	12.7	12.7	4.76	-	1.2	★	○	★
	SNGN120416T02020	12.7	12.7	4.76	-	1.6	★		
	SNGN120704T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.4	★		
	SNGN120708T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.8	★	○	★
	SNGN120712T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.2	★		
	SNGN120716T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.6	★		
	SNGN150708T02020	15.875	15.875	7.94	-	0.8	★	○	★
	SNGN150712T02020	15.875	15.875	7.94	-	1.2	★	○	★
	SNGN150716T02020	15.875	15.875	7.94	-	1.6	★		
	SNGN190708T03020	19.05	19.05	7.94	-	0.8	★		
	SNGN190712T03020	19.05	19.05	7.94	-	1.2	★		
	SNGN190716T03020	19.05	19.05	7.94	-	1.6	★		
	SNGN190724T03020	19.05	19.05	7.94	-	2.4	★		
	SNGN191024T04020	19.05	19.05	10.05	-	2.4	★		
	SNGN251024T10015	25.4	25.4	10.05	-	2.4	★		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A213

车削 普通车削刀片
陶瓷刀片



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	😊	☹	😊 ☹
K	铸铁	😊	😊 😐 ☹	😊 ☹

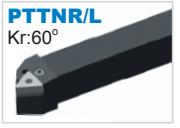
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	TNGA160404T01020	16.50	9.525	4.76	3.86	0.4		★	
	TNGA160408T02020	16.50	9.525	4.76	3.86	0.8		★	
	TNGA160412T02020	16.50	9.525	4.76	3.86	1.2		★	
	TNGA220408T02020	22.00	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	TNGA220412T02020	22.00	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	TNGA220416T02020	22.00	12.7	4.76	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L Kr:91°

PTFNR/L Kr:90°


PTTNR/L Kr:60°

PTGNR/L Kr:90°

MTGNR/L Kr:90°

MTJNR/L Kr:93°

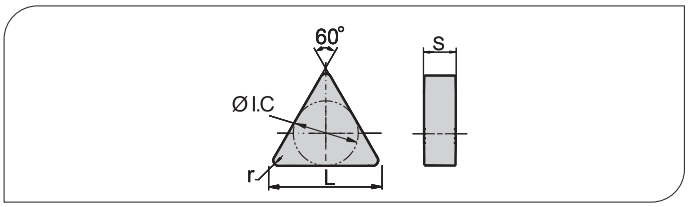
MTFNR/L Kr:90°

页码	A161	A172	A173	A174	A184	A185	A186

PTFNR/L Kr:90°

页码	A226

返回主目录 返回上一级



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	😊	☹	😊 ☹
K	铸铁	😊	😊 😐 ☹	😊 ☹

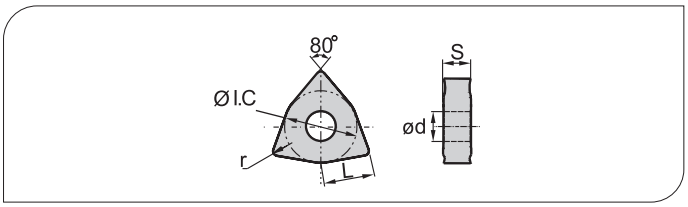
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	TNGN160404T02020	16.50	9.525	4.76	-	0.4	★		
	TNGN160408T02020	16.50	9.525	4.76	-	0.8	★	○	★
	TNGN160412T02020	16.50	9.525	4.76	-	1.2	★	○	★
	TNGN160708T02020	16.50	9.525	7.94	-	0.8	★	○	★
	TNGN160712T02020	16.50	9.525	7.94	-	1.2	★		
	TNGN160716T02020	16.50	9.525	7.94	-	1.6	★		
	TNGN220408T02020	22.00	12.7	4.76	-	0.8	★	○	★
	TNGN220412T02020	22.00	12.7	4.76	-	1.2	★	○	★
	TNGN220416T02020	22.00	12.7	4.76	-	1.6	★	○	★
	TNGN220712T02020	22.00	12.7	7.94	-	1.2	★		
	TNGN220716T02020	22.00	12.7	7.94	-	1.6	★		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A211

车削 普通车削刀片
陶瓷刀片



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	😊	😐	😊 😞
K	铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	WNGA080408T02020	8.69	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	WNGA080412T02020	8.69	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	WNGA080416T02020	8.69	12.7	4.76	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

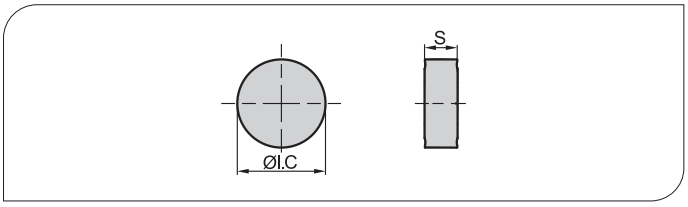
DWLNR/L Kr:95°

PWLNR/L Kr:95°

MWLNR/L Kr:95°

PWLNR/L Kr:95°

页码　A163　A175　A190　A227



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料				
P	钢	😊	😐	😊 😞
K	铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	RNGN090400T02020	---	9.53	4.76	---	---	★		
	RNGN120400T02020	---	12.7	4.76	---	---	★	○	★
	RNGN120700T02020	---	12.7	7.94	---	---	★	○	★
	RNGN150700T02020	---	15.875	7.94	---	---	★	○	★
	RNGN190700T03020	---	19.05	7.94	---	---	★	○	★
	RNGN251000T05020	---	25.40	10.05	---	---	★		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

CRDNN

页码　A214

返回主目录　返回上一级