

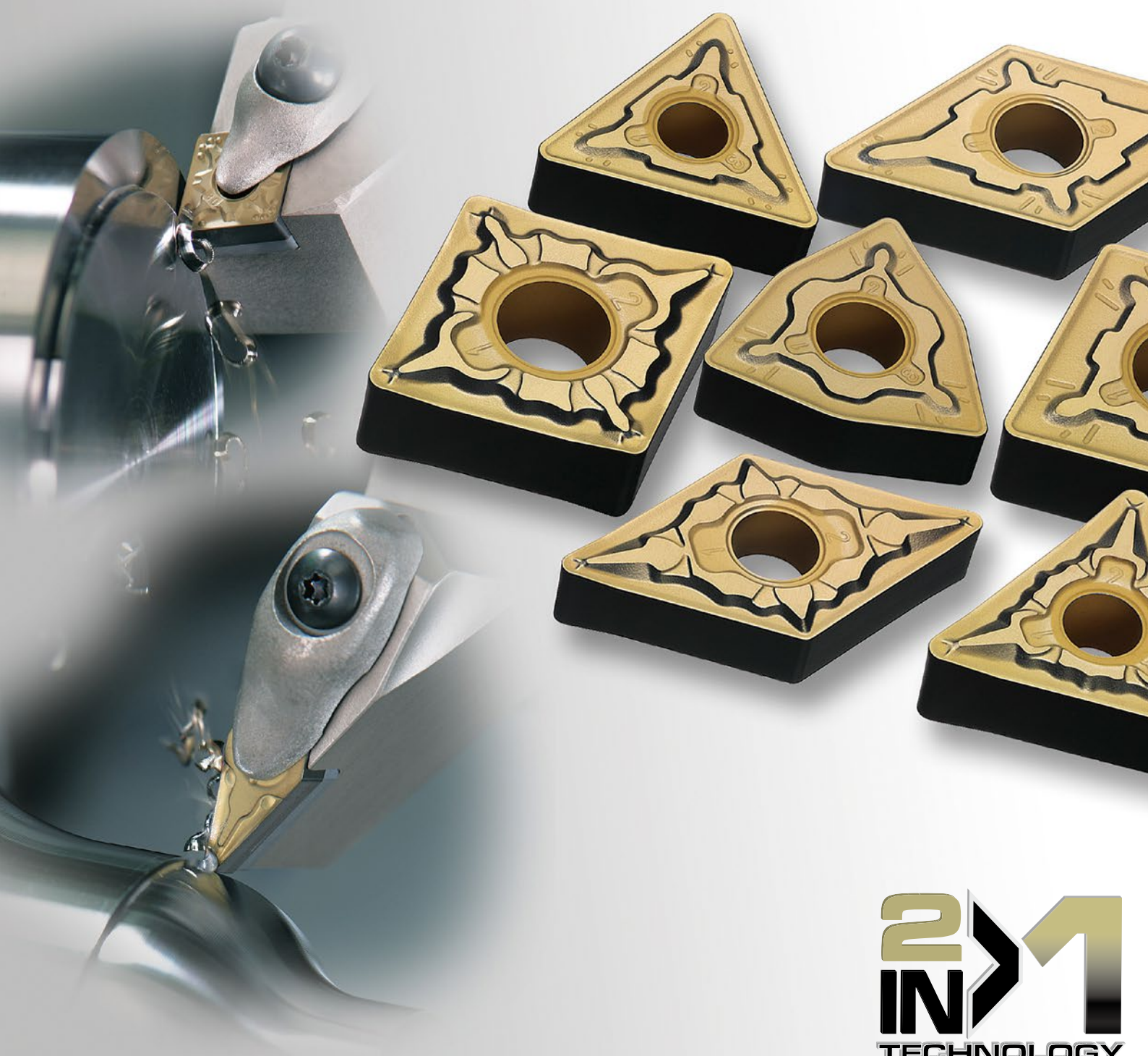
车削钢用CVD涂层材料

超级涂层硬质合金

UE6110

追加
7°正角刀片
断屑槽!

广泛的切削范围中 均可发挥超群的稳定性!



车削钢用CVD涂层材料

超级涂层硬质合金 **UE6110**

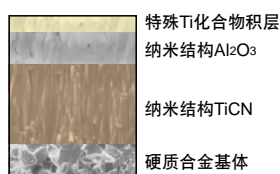
特点

切削性能卓越的2合1技术

卓越的耐前刀面磨损

呈金色的前刀面可发挥优异的耐前刀面磨损性。耐热性极高的特殊Ti化合物积层使纳米结构 Al_2O_3 的耐前刀面磨损性进一步提高,也可对应高速高效加工。

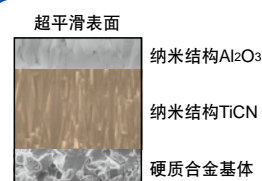
前刀面的涂层结构



卓越的耐后刀面磨损

呈黑色的后刀面具备超平滑的涂层表面,可防止异常磨损、粘结崩刃。与纳米结构涂层相结合,使加工面精度提高、并可长时间维持稳定的寿命。

后刀面的涂层结构



前刀面磨损状态比较

刀片: CNMG120408-MA
工件材料: SNCM439(JIS)
切削条件: 切削速度 250m/min、每转进给量 0.3mm/rev、切削深度 1.5mm、干式切削、加工时间 7min

最外层有特殊Ti化合物积层




磨损小

最外层无特殊Ti化合物积层



磨损大

后刀面磨损状态比较

刀片: CNMG120408-
工件材料: SCr420H(JIS)
切削条件: 切削速度 200m/min、每转进给量 0.3mm/rev、切削深度 1.5mm、干式切削、加工时间 2min

UE6110的超平滑表面



平滑、稳定的磨损痕迹

以往产品



粗糙、有粒子脱落的磨损痕迹

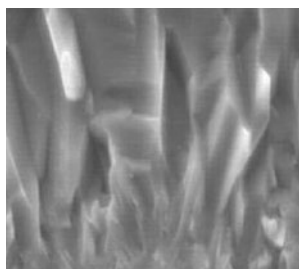
2合1技术的最新涂层

1 新开发的【纳米结构涂层】

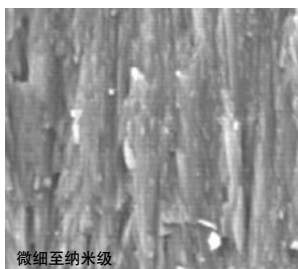
由纳米结构TiCN与纳米结构 Al_2O_3 构成三菱独有的最新涂层。该纳米结构可实现不易破损、不易磨损的性能。

结晶构造比较

以往涂层



纳米结构涂层



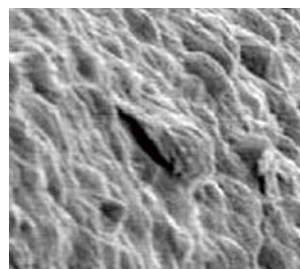
微细至纳米级

2 新开发的【黑色超平滑涂层】

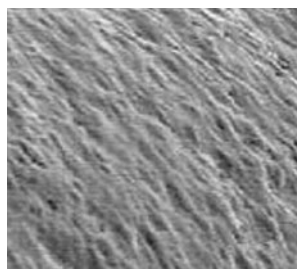
后刀面的超平滑涂层表面可确保稳定的磨损进程及较高的加工面精度,并可防止粘结崩刃等异常损伤的发生。

涂层表面比较

以往涂层



黑色超平滑涂层



实现【不易破损、不易磨损】+【稳定切削】的【2合1技术】

适用范围

UE6110 为车削钢用第一推荐材料。
可用于软钢、碳钢、轴承钢、无铅钢等各种钢的车削加工。

适用范围	
ISO 使用分类代号	钢
P01	UE6105
P10	UE6110
P20	ML6025
P30	UE6020
P40	UE6035
	UE6400

车削钢用断屑槽系列(负角)

用途	精度	断屑槽	特点	断屑槽剖面
轻切削用	M	NEW LP	碳钢、合金钢轻切削用第一推荐断屑槽 在轻切削范围内,可实现稳定的切屑处理。 采用曲线形切削刃,可顺畅排屑。	碳钢、合金钢 刀尖部 0.1 15° 主切削刃部 0.2 11°
中切削用	M	NEW MP	碳钢、合金钢中切削用第一推荐断屑槽 广泛适于中切削范围及轻切削的最高切削范围。 适合仿形、提拉加工的断屑槽形状。 切削锋利性与耐破损性达到最佳平衡的切削刃形状。	碳钢、合金钢 刀尖部 0.15 15° 主切削刃部 0.2 11°
粗加工用	M	NEW RP	碳钢、合金钢粗加工用第一推荐断屑槽 适于断前切削、黑皮切削。 最佳前角设计,可实现强韧刀尖与低切削阻力。	碳钢、合金钢 刀尖部 0.33 3° 主切削刃部 0.33

车削钢用断屑槽系列(正角)

用途	精度	断屑槽	特点	断屑槽剖面
精加工用	M	NEW FP	碳钢、合金钢精加工用第一推荐断屑槽 刀尖前端的断屑槽突起,即使在微小切削深度条件下也能有效控制切屑。 刀尖部的切削刃强度高,可防止突发破损。 7° 正角刀片	碳钢、合金钢 刀尖部 6° 主切削刃部 6°
轻切削用	M	NEW LP	碳钢、合金钢轻切削用第一推荐断屑槽 采用大前角,切削锋利性好。 防止刀片发生粘结,抑制加工面产生白浊。 最优化的断屑槽突起,可大范围处理切屑。 7° 正角刀片	碳钢、合金钢 刀尖部 18° 主切削刃部 8°
中切削用	M	NEW MP	碳钢、合金钢中切削用第一推荐断屑槽 采用平棱边,兼备优异的耐磨损性与耐破损性。 采用大容屑槽,即使在大切削深度条件下也能降低切削阻力,减少高频振动及切屑堵塞。 7° 正角刀片	碳钢、合金钢 刀尖部 18° 主切削刃部 18°

选择最佳车削刀片

P 软钢、碳钢、合金钢
负角刀片

	精加工范围	轻切削范围	中切削范围	粗加工范围	重切削范围
●	FH AP25N	LP UE6105	MP UE6105	RP UE6105	HX UE6110
◐	FH MP3025	LP UE6110	MP UE6110	RP UE6110	HX UE6020
⊕	FH UE6110	LP MC6025	MP MC6025	RP MC6025	HX UH6400

带孔 7° 正角刀片

	精加工范围	轻切削范围	中切削范围
●	FP NX2525	LP NX2525	MP NX2525
◐	FP UE6110	LP UE6110	MP UE6110
⊕	FP MC6025	LP MC6025	MP MC6025

无孔 11° 正角刀片

	精加工范围	轻切削范围	中切削范围
●	R-R/L NX2525	无代号 NX2525	无代号 NX2525
◐	R-R/L NX2525	无代号 UE6110	无代号 UE6110
⊕	R-R/L UTi20T	无代号 UE6020	无代号 UE6020

加工形态

●	稳定切削 连续切削 加工余量固定的切削 非黑皮切削 工件夹紧刚性高的切削
◐	一般切削
⊕	不稳定切削 激烈的断续切削 加工余量变化大的切削 工件夹紧刚性低的切削

推荐切削条件

负角刀片 (外圆加工用车刀)

工件材料		硬度	切削范围		断屑槽	切削速度 (m/min)	每转进给量 (mm/rev)	切削深度 (mm)
P	碳钢、合金钢 (S45C, SCM440等)	HB180—280	一般切削	精加工	FH	230—390	0.08—0.20	0.20—1.00
			一般切削	轻切削	LP	210—355	0.10—0.40	0.30—2.00
			一般切削		SH	210—355	0.10—0.40	0.30—2.00
			一般切削		SA	210—355	0.10—0.40	0.30—2.00
			一般切削		SW	210—355	0.10—0.50	0.30—2.50
			一般切削	中切削	MP	190—325	0.16—0.50	0.30—4.00
			一般切削		MA	190—325	0.20—0.50	0.30—4.00
			一般切削		MH	190—325	0.20—0.55	1.00—4.00
			一般切削		Std	190—325	0.25—0.60	1.50—5.00
			一般切削		MW	190—325	0.20—0.60	0.90—4.00
			一般切削	粗加工	RP	180—310	0.25—0.60	1.50—6.00
			一般切削		GH	180—310	0.25—0.60	1.50—6.00
			稳定切削	重切削	HX	160—275	0.50—1.26	3.00—11.00
			稳定切削		HV	135—275	0.70—1.30	4.00—12.00
			一般切削		HZ	160—275	0.40—1.20	2.00—10.00

5°/7°正角刀片 (HSK-T刀具、SP车刀)


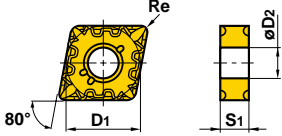

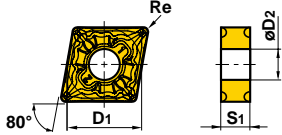

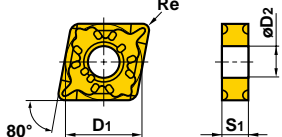

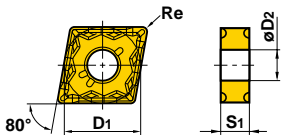

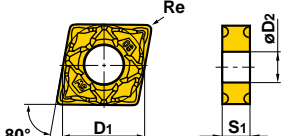

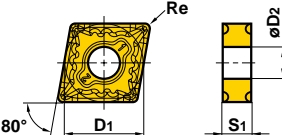

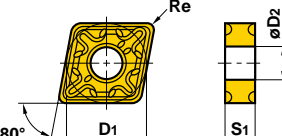
工件材料		硬度	切削范围		断屑槽	切削速度 (m/min)	每转进给量 (mm/rev)	切削深度 (mm)
P	软钢 (SS400, S10C等)	≤HB180	一般切削	精加工范围	FP	250—425	0.04—0.20	0.20—0.90
			一般切削	轻切削范围	LP	250—425	0.06—0.25	0.20—1.00
			一般切削	中切削范围	MP	205—350	0.08—0.30	0.30—2.00
	碳钢、合金钢 (S45C, SCM440等)	HB180—280	一般切削	精加工范围	FP	185—310	0.04—0.20	0.20—0.90
			一般切削	轻切削范围	LP	185—310	0.06—0.25	0.20—1.00
			一般切削	中切削范围	MP	150—260	0.08—0.30	0.30—2.00
	碳钢、合金钢 (SNM439等)	HB280—350	一般切削	中切削范围	MP	110—185	0.08—0.30	0.30—2.00

11°正角刀片 (MC车刀)


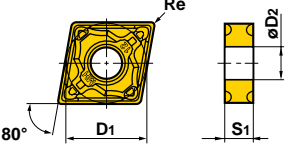

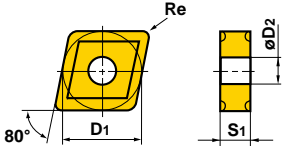

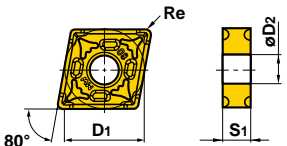

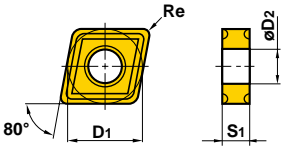

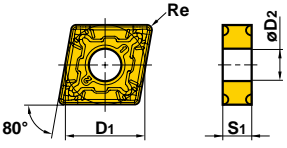

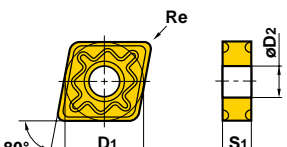
工件材料		硬度	切削范围		断屑槽	切削速度 (m/min)	每转进给量 (mm/rev)	切削深度 (mm)
P	软钢 (SS400, S10C等)	≤HB180	一般切削	中切削范围	无代号	205—350	0.08—0.30	0.30—2.00
	碳钢、合金钢 (S45C, SCM440等)	HB180—280	一般切削	中切削范围	无代号	150—260	0.08—0.30	0.30—2.00
K	灰铸铁 (FC300等)	≤350MPa	一般切削	中切削范围	无断屑槽	130—200	0.08—0.30	0.30—2.00
	球墨铸铁 (FCD450等)	≤450MPa	一般切削	中切削范围	无断屑槽	120—190	0.08—0.30	0.30—2.00
		≤800MPa	一般切削	中切削范围	无断屑槽	105—170	0.08—0.30	0.30—2.00

刀片规格

●负角刀片(带孔)

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
FH 断屑槽  精加工	CNMG120402-FH	●	12.7	4.76	0.2	5.16	
	120404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
NEW LP 断屑槽  轻切削	CNMG120404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH 断屑槽  轻切削	CNMG09T304-SH	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	09T308-SH	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	120404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SA 断屑槽  轻切削	CNMG120404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SW 断屑槽  轻切削 (修光刃)	CNMG120404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MP 断屑槽  中切削	CNMG120404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608-MP	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MP	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-MP	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
MA 断屑槽  中切削	CNMG120404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MA	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608-MA	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MA	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-MA	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-MA	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-MA	●	19.05	6.35	1.6	7.93	


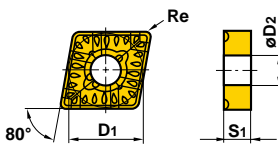

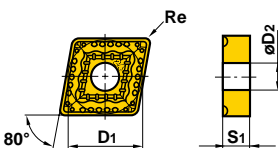

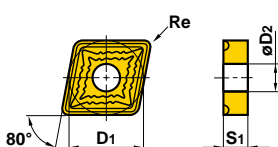

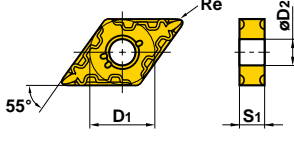

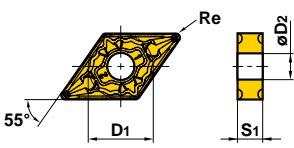

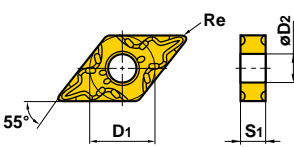

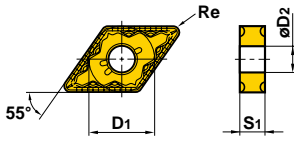
● : 标准库存品


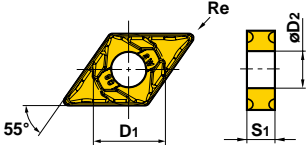

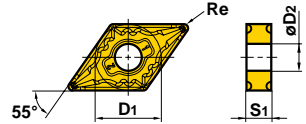

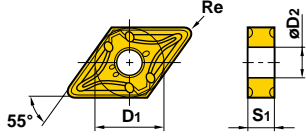

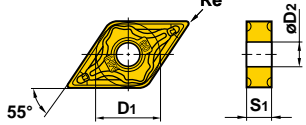

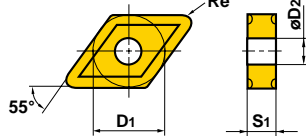

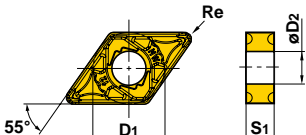
刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
MH 断屑槽 	CNMG120404-MH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MH	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608-MH	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MH	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-MH	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-MH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-MH	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
中切削							
无代号 断屑槽 	CNMG090308	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	09T304	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190608	●	19.05	6.35	0.8	7.93	
	190612	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
中切削							
MW 断屑槽 	CNMG120408-MW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
中切削 (修光刃)							
MS 断屑槽 	CNMG090308-MS	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	09T308-MS	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	120404-MS	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
中切削							
NEW RP 断屑槽 	CNMG120408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-RP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160612-RP	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-RP	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-RP	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-RP	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
粗加工							
GH 断屑槽 	CNMG120408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-GH	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160612-GH	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-GH	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-GH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-GH	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
粗加工							

超级涂层硬质合金 **UE6110**

刀片规格

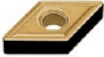
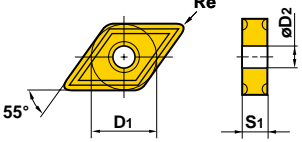

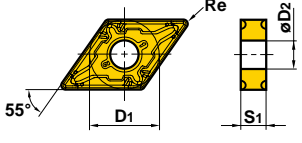

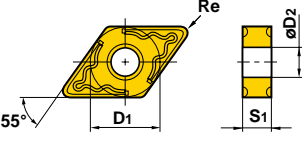

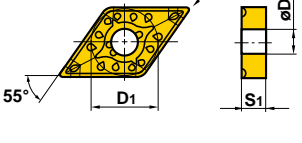

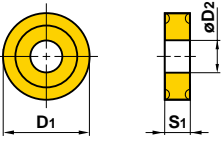

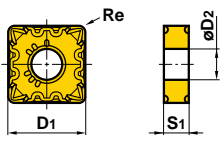

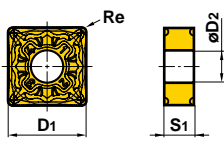

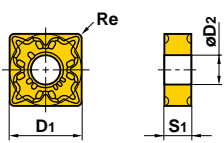
●负角刀片(带孔)

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
HZ 断屑槽  重切削	CNMM120408-HZ	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-HZ	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	160612-HZ	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-HZ	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-HZ	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-HZ	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
HX 断屑槽  重切削	CNMM190612-HX	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-HX	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
	190624-HX	●	19.05	6.35	2.4	7.93	
	250924-HX	●	25.4	9.52	2.4	9.12	
HV 断屑槽  重切削	CNMM190616-HV	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
	190624-HV	●	19.05	6.35	2.4	7.93	
	250924-HV	●	25.4	9.52	2.4	9.12	
FH 断屑槽  精加工	DNMG150402-FH	●	12.7	4.76	0.2	5.16	
	150404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150602-FH	●	12.7	6.35	0.2	5.16	
	150604-FH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
NEW LP 断屑槽  轻切削	DNMG110404-LP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	110408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	150404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-LP	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-LP	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-LP	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
SH 断屑槽  轻切削	DNMG110404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	110408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	150404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SH	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
SA 断屑槽  轻切削	DNMG150404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SA	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SA	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SA	●	12.7	6.35	1.2	5.16	


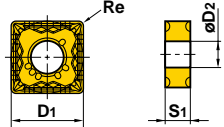

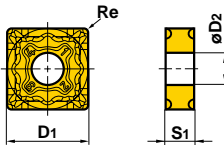

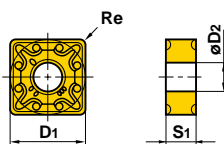

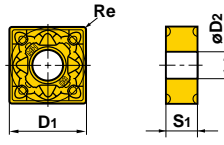

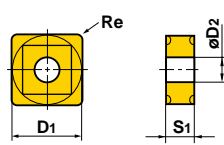

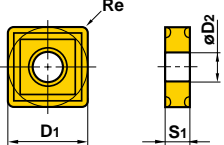

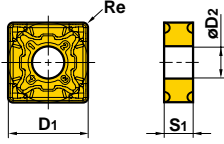
刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
SW 断屑槽  轻切削 (修光刃)	DNMX150404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SW	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SW	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SW	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MP 断屑槽  中切削	DNMG150404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150416-MP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150604-MP	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MP	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MP	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
	150616-MP	●	12.7	6.35	1.6	5.16	
MA 断屑槽  中切削	DNMG110404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	110408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	110412-MA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	150404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MA	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MA	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MA	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MH 断屑槽  中切削	DNMG150404-MH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MH	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
无代号 断屑槽  中切削	DNMG110408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	150404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150416	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150604	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MW 断屑槽  中切削 (修光刃)	DNMX150408-MW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-MW	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MW	●	12.7	6.35	1.2	5.16	

刀片规格

●负角刀片(带孔)

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
MS 断屑槽 	DNMG110408-MS	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	150404-MS	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MS	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MS	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MS	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MS	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
中切削	150612-MS	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
NEW RP 断屑槽 	DNMG150408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150416-RP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150608-RP	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-RP	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
	150616-RP	●	12.7	6.35	1.6	5.16	
GH 断屑槽 	DNMG150408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-GH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-GH	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
粗加工							
HZ 断屑槽 	DNMG150408-HZ	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-HZ	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-HZ	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-HZ	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
重切削							
无代号 断屑槽 	RNMG120400	●	12.7	4.76	—	5.16	
中切削							
FH 断屑槽 	SNMG120404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
精加工							
NEW LP 断屑槽 	SNMG120404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
轻切削							
SH 断屑槽 	SNMG120404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
轻切削							


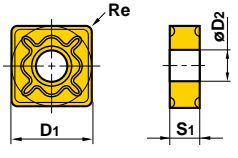

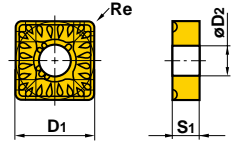

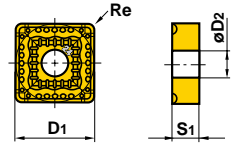

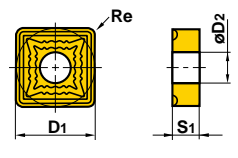

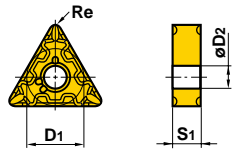

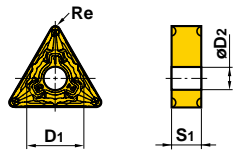

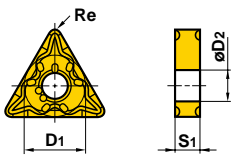

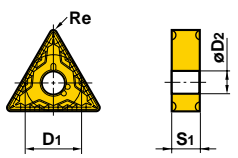
● : 标准库存品

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
SA 断屑槽  轻切削	SNMG120404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MP 断屑槽  中切削	SNMG120404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA 断屑槽  中切削	SNMG120404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-MA	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	150612-MA	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	150616-MA	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-MA	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-MA	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
MH 断屑槽  中切削	SNMG120408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	190612-MH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-MH	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
无代号 断屑槽  中切削	SNMG090304	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	090308	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	190612	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
MS 断屑槽  中切削	SNMG120404-MS	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
NEW RP 断屑槽  粗加工	SNMG120408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-RP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612-RP	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	150616-RP	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-RP	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-RP	●	19.05	6.35	1.6	7.93	


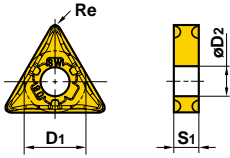

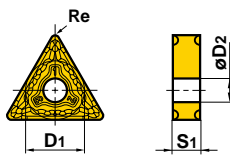

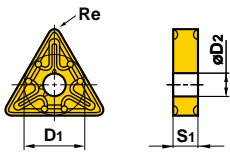

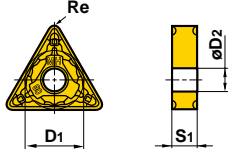

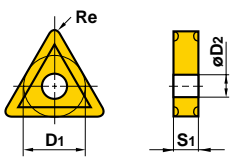

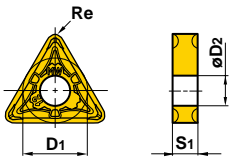
超级涂层硬质合金 **UE6110**

刀片规格

●负角刀片(带孔)

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
GH 断屑槽  粗加工	SNMG120408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-GH	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612-GH	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	150616-GH	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-GH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-GH	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
HZ 断屑槽  重切削	SNMM120408-HZ	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-HZ	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150612-HZ	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	190612-HZ	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-HZ	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
HX 断屑槽  重切削	SNMM190612-HX	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-HX	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
	190624-HX	●	19.05	6.35	2.4	7.93	
	250724-HX	●	25.4	7.94	2.4	9.12	
	250924-HX	●	25.4	9.52	2.4	9.12	
HV 断屑槽  重切削	SNMM190616-HV	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
	190624-HV	●	19.05	6.35	2.4	7.93	
	250724-HV	●	25.4	7.94	2.4	9.12	
	250924-HV	●	25.4	9.53	2.4	9.12	
FH 断屑槽  精加工	TNMG160402-FH	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404-FH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
NEW LP 断屑槽  轻切削	TNMG160404-LP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-LP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH 断屑槽  轻切削	TNMG160404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	220408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA 断屑槽  轻切削	TNMG160404-SA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	


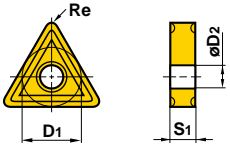

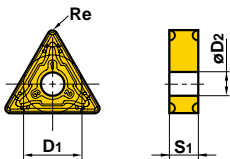

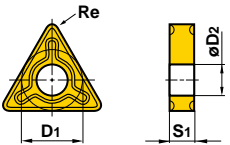

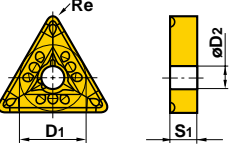

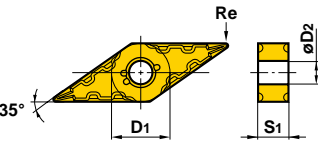

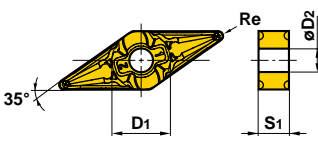

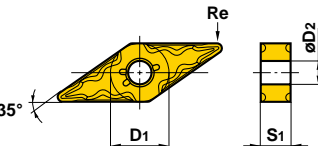

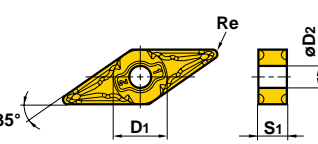
● :标准库存品

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
SW 断屑槽  轻切削 (修光刃)	TNMX160404-SW	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
MP 断屑槽  中切削	TNMG160404-MP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA 断屑槽  中切削	TNMG160404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	270608-MA	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
MH 断屑槽  中切削	TNMG160404-MH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MH	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
无代号 断屑槽  中切削	TNMG110304	●	6.35	3.18	0.4	2.26	
	110308	●	6.35	3.18	0.8	2.26	
	160304	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	160308	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160416	●	9.525	4.76	1.6	3.81	
	220404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	220416	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	270608	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	270612	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	270616	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
MW 断屑槽  轻切削 (修光刃)	TNMX160408-MW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MW	●	9.525	4.76	1.2	3.81	


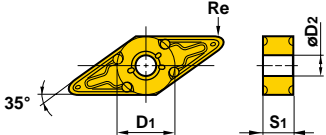

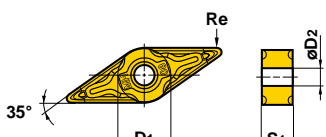

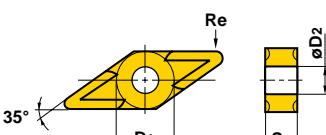

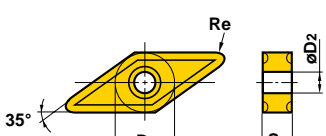

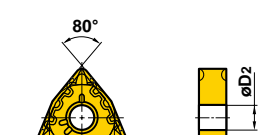

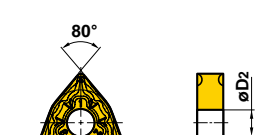

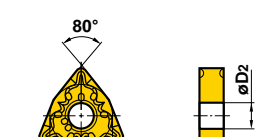

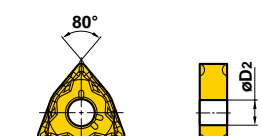
超级涂层硬质合金 **UE6110**

刀片规格

●负角刀片(带孔)


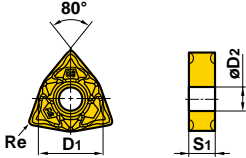

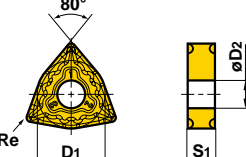

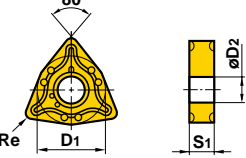

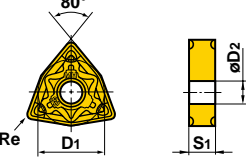

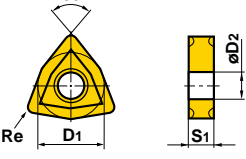

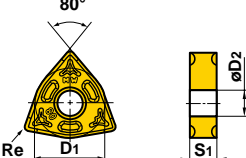
刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D ₁	S ₁	Re	D ₂	
MS 断屑槽 	TNMG160404-MS	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MS	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MS	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MS	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
中切削							
NEW RP 断屑槽 	TNMG160408-RP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-RP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	220416-RP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	270612-RP	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	270616-RP	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
粗加工							
GH 断屑槽 	TNMG160408-GH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-GH	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	220416-GH	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	270612-GH	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
粗加工	270616-GH	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
HZ 断屑槽 	TNMM160408-HZ	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	220408-HZ	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-HZ	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	220416-HZ	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
重切削							
FH 断屑槽 	VNMG160402-FH	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404-FH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
精加工							
NEW LP 断屑槽 	VNMG160404-LP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
轻切削							
SH 断屑槽 	VNMG160404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
轻切削							
MP 断屑槽 	VNMG160404-MP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
中切削							

● :标准库存品


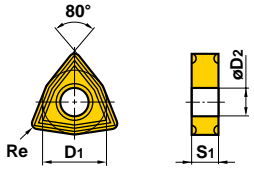

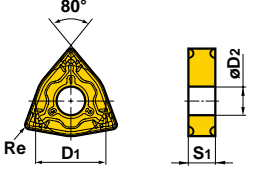

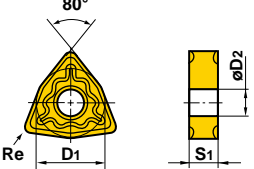
刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
MA 断屑槽  中切削	VNMG160404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
MH 断屑槽  中切削	VNMG160404-MH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
无代号 断屑槽  中切削	VNMG160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
MS 断屑槽  中切削	VNMG160404-MS	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MS	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
FH 断屑槽  精加工	WNMG080404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
NEW LP 断屑槽  轻切削	WNMG06T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	060404-LP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH 断屑槽  轻切削	WNMG06T304-SH	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-SH	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	060404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SA 断屑槽  轻切削	WNMG080404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

刀片规格


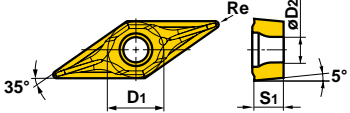

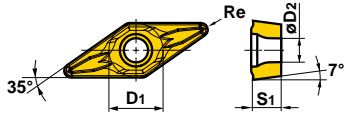

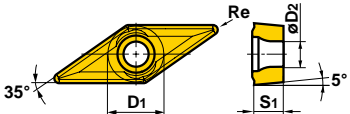

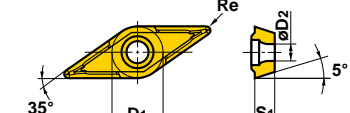
●负角刀片(带孔)

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
SW 断屑槽  轻切削 (修光刃)	WNMG060404-SW	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-SW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MP 断屑槽  中切削	WNMG06T304-MP	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-MP	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	06T312-MP	●	9.525	3.97	1.2	3.81	
	060404-MP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-MP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	060412-MP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	080404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA 断屑槽  中切削	WNMG06T304-MA	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-MA	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	06T312-MA	●	9.525	3.97	1.2	3.81	
	060404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	060412-MA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	080404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MH 断屑槽  中切削	WNMG080404-MH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
无代号 断屑槽  中切削	WNMG080404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MW 断屑槽  中切削 (修光刃)	WNMG060408-MW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	060412-MW	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	080408-MW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

●:标准库存品

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
MS 断屑槽 	WNMG06T304-MS	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-MS	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	060404-MS	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-MS	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-MS	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MS	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MS	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
中切削							
NEW RP 断屑槽 	WNMG080408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
粗加工							
GH 断屑槽 	WNMG080408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
粗加工							


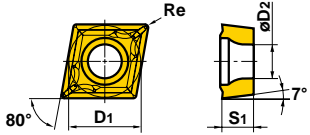

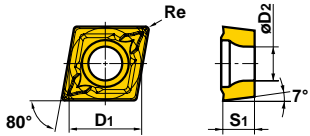

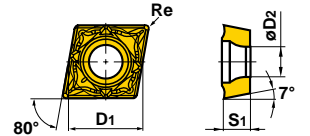

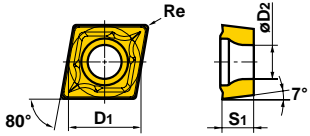

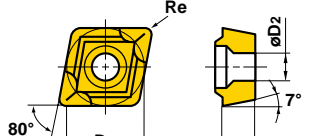

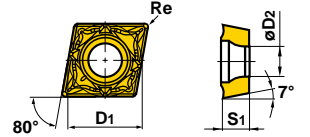

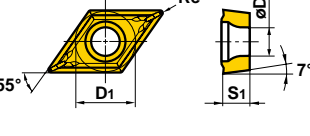
●5°正角刀片(带孔)

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
FP 断屑槽 	VBMT110302-FP	●	6.35	3.18	0.2	2.9	
	110304-FP	●	6.35	3.18	0.4	2.9	
	110308-FP	●	6.35	3.18	0.8	2.9	
	160404-FP	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FP	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
精加工							
LP 断屑槽 	VBMT110304-LP	●	6.35	3.18	0.4	2.9	
	110308-LP	●	6.35	3.18	0.8	2.9	
	160404-LP	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-LP	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
轻切削							
MP 断屑槽 	VBMT160404-MP	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-MP	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
中切削							
无代号 断屑槽 	VBMT160404	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
中切削							


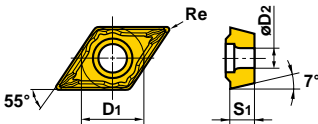

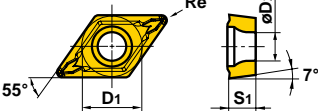

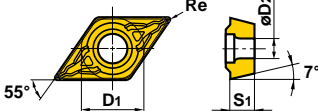

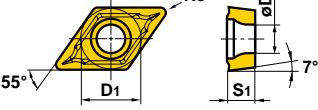

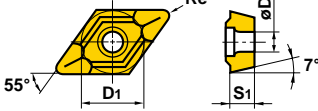

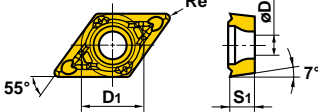

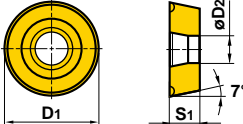
超级涂层硬质合金 **UE6110**

刀片规格

●7°正角刀片(带孔)

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
NEW FP 断屑槽  精加工	CCMT060202-FP	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-FP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T302-FP	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304-FP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-FP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
NEW LP 断屑槽  轻切削	CCMT060204-LP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060208-LP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
SW 断屑槽  轻切削 (修光刃)	CCMT060202-SW	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-SW	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T302-SW	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304-SW	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
NEW MP 断屑槽  中切削	CCMT060204-MP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060208-MP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304-MP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
无代号 断屑槽  中切削	CCMT060202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	080302	●	7.94	3.18	0.2	3.4	
	080304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	080308	●	7.94	3.18	0.8	3.4	
	09T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
MW 断屑槽  中切削 (修光刃)	CCMT060208-MW	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304-MW	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MW	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404-MW	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408-MW	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
NEW FP 断屑槽  精加工	DCMT070202-FP	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-FP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T302-FP	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-FP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-FP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	


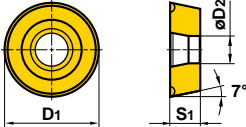

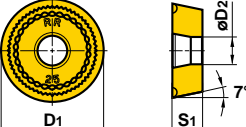

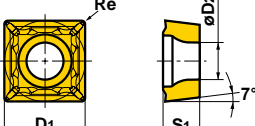

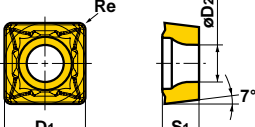

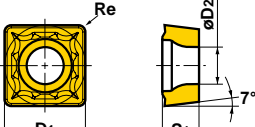

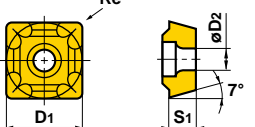

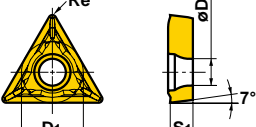

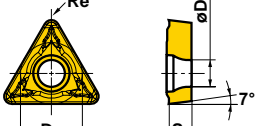
●:标准库存品

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
FV 断屑槽 	DCMT070202-FV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-FV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
精加工							
NEW LP 断屑槽 	DCMT070204-LP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-LP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
轻切削							
SV 断屑槽 	DCMT070204-SV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-SV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-SV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-SV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-SV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
轻切削							
NEW MP 断屑槽 	DCMT070204-MP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T304-MP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
中切削							
无代号 断屑槽 	DCMT070202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	11T312	●	9.525	3.97	1.2	4.4	
	150404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	150412	●	12.7	4.76	1.2	5.5	
中切削							
MV 断屑槽 	DCMT070202-MV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-MV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-MV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
中切削							
无代号 断屑槽 	RCMT0602M0	●	6	2.38	—	2.8	
	0803M0	●	8	3.18	—	3.4	
中切削							


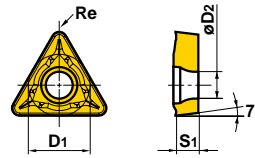

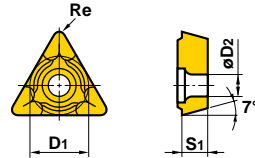

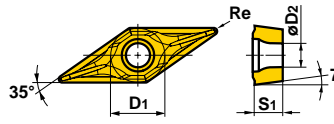

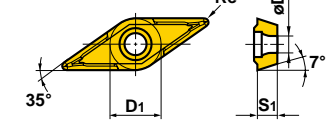

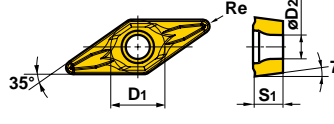

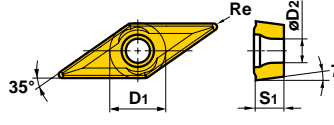

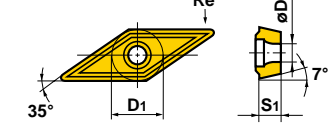
超级涂层硬质合金 **UE6110**

刀片规格

●7°正角刀片(带孔)

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
无代号 断屑槽 	RCMX1003M0	●	10	3.18	—	3.6	
	1204M0	●	12	4.76	—	4.2	
	1606M0	●	16	6.35	—	5.2	
	2006M0	●	20	6.35	—	6.5	
	2507M0	●	25	7.94	—	7.2	
	3209M0	●	32	9.52	—	9.5	
中切削							
RR 断屑槽 	RCMX1606M0-RR	●	16	6.35	—	5.2	
	2006M0-RR	●	20	6.35	—	6.5	
	2507M0-RR	●	25	7.94	—	7.2	
	3209M0-RR	●	32	9.52	—	9.5	
中切削							
NEW FP 断屑槽 	SCMT09T304-FP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-FP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
精加工							
NEW LP 断屑槽 	SCMT09T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
轻切削							
NEW MP 断屑槽 	SCMT09T304-MP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
中切削							
无代号 断屑槽 	SCMT09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.5	
中切削							
NEW FP 断屑槽 	TCMT090202-FP	●	5.56	2.38	0.2	2.5	
	090204-FP	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202-FP	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204-FP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	16T304-FP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
精加工							
NEW LP 断屑槽 	TCMT090204-LP	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	090208-LP	●	5.56	2.38	0.8	2.5	
	110204-LP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208-LP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	16T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
轻切削							


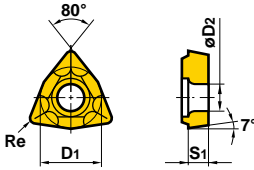
● : 标准库存品

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
NEW MP 断屑槽 	TCMT090204-MP	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	090208-MP	●	5.56	2.38	0.8	2.5	
	110204-MP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208-MP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	130304-MP	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304-MP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308-MP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	16T312-MP	●	9.525	3.97	1.2	4.4	
中切削							
无代号 断屑槽 	TCMT090204	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	130304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	16T312	●	9.525	3.97	1.2	4.4	
中切削							
NEW FP 断屑槽 	VCMT110302-FP	●	6.35	3.18	0.2	2.8	
	110304-FP	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404-FP	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FP	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
精加工							
FV 断屑槽 	VCMT160404-FV	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FV	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
精加工							
NEW LP 断屑槽 	VCMT110304-LP	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	110308-LP	●	6.35	3.18	0.8	2.8	
	160404-LP	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-LP	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
轻切削							
NEW MP 断屑槽 	VCMT160404-MP	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-MP	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	160412-MP	●	9.525	4.76	1.2	4.4	
中切削							
无代号 断屑槽 	VCMT110304	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	4.4	
中切削							

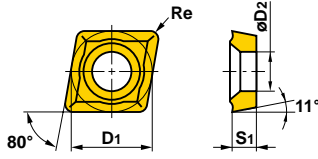
超级涂层硬质合金 **UE6110**

刀片规格


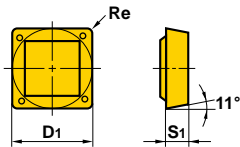

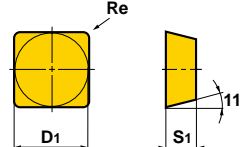
●7°正角刀片(带孔)


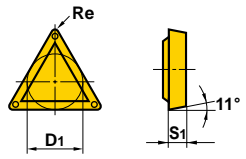

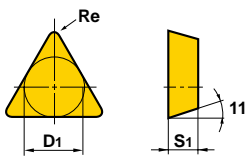
刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
无代号 断屑槽 	WCMT020102	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	020104	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	L30202	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	040202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
中切削	06T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	06T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	

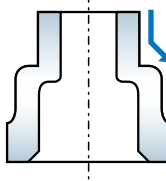
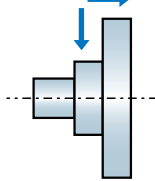
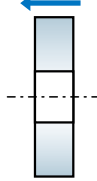
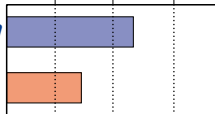
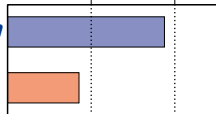

●11°正角刀片(带孔)

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
无代号 断屑槽 	CPMX080204	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	080208	●	7.94	2.38	0.8	3.5	
	090304	●	9.525	3.18	0.4	4.6	
	090308	●	9.525	3.18	0.8	4.6	
中切削							

●11°正角刀片(无孔)

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)			形 状
		UE6110	D1	S1	Re	
无代号 断屑槽 	SPMR090304	●	9.525	3.18	0.4	
	090308	●	9.525	3.18	0.8	
	120304	●	12.7	3.18	0.4	
	120308	●	12.7	3.18	0.8	
轻、中切削						
无断屑槽 	SPMN090308	●	9.525	3.18	0.8	
	120304	●	12.7	3.18	0.4	
	120308	●	12.7	3.18	0.8	
	120312	●	12.7	3.18	1.2	

刀片外形	型 号	库存	尺寸 (mm)			形 状
		<i>UE6110</i>	D1	S1	Re	
无代号 断屑槽 	TPMR110304	●	6.35	3.18	0.4	
	110308	●	6.35	3.18	0.8	
	160304	●	9.525	3.18	0.4	
	160308	●	9.525	3.18	0.8	
	160312	●	9.525	3.18	1.2	
轻、中切削						
无断屑槽 	TPMN110304	●	6.35	3.18	0.4	
	110308	●	6.35	3.18	0.8	
	160304	●	9.525	3.18	0.4	
	160308	●	9.525	3.18	0.8	
	160312	●	9.525	3.18	1.2	
	220404	●	12.7	4.76	0.4	
	220408	●	12.7	4.76	0.8	
	220412	●	12.7	4.76	1.2	

使用实例				
使用刀片		CNMG120416-MA	WNMG080412-MW	TNMG160408-RP
工件材料		SUJ2	SCM440	SCr420H
				
切削条件	切削速度 (m/min)	240	210	250
	每转进给量 (mm/rev)	0.3 — 0.4	0.3	0.25
	切削深度 (mm)	3.0 — 4.0	3.0	2.0
冷却方式		湿式	湿式	湿式
结果		<p>加工数(个/刃角)</p> <p>100 200 300</p> <p>UE6110</p> <p>以往P01涂层</p> 	<p>加工数(个/刃角)</p> <p>10 20</p> <p>UE6110</p> <p>以往P10涂层</p> 	<p>UE6110</p> <p>以往产品</p> 
		<p>与以往产品相比, UE6110的耐磨损性优异, 未发生异常损伤, 刀具寿命可达到以往产品的1.5倍。</p>	<p>与以往产品相比, UE6110的耐磨损性优异, 刀具寿命可达到以往产品的2倍以上。</p>	<p>与以往产品相比, UE6110的耐磨损性优异, 可防止前刀面磨损。</p>

关于安全

- 请勿用手直接接触切削刃、切屑。●请在推荐条件范围内使用,及早更换刀具。●有时会有高温的切屑飞出,伸长的切屑排出。请使用防护罩、防护镜等防护用品。●使用非水溶性切削液时,务必采取防火措施。
- 安装刀片或零部件时,请使用附带的扳手稳妥安装。●使用旋转刀具时,务必进行试运转,确认有无振摆、振动、异常声音。

三菱综合材料株式会社 **MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION**

三菱综合材料管理(上海)有限公司 ●三菱综合材料刀具切削技术服务热线 三菱 三菱

〒200040 中国上海市静安区南京西路1468号中欣大厦3911室

电话: 021-6289-0022

传真: 021-6279-1180

<http://www.mmsc-carbide.com.cn>

400-001-3030

(规格若有更改,恕不事先通知)

EXP-13--E013
####.##.AK(##)