

# 索引

## 型号索引

A .....	2
B .....	2
C .....	3
D .....	5
E .....	6
F .....	6
G .....	7
H .....	7
I .....	8
J .....	8
K .....	8
L .....	8
M .....	8
N .....	9
O .....	10
P .....	10
Q .....	11
R .....	11
S .....	11
T .....	13
U .....	15
V .....	15
W .....	16
X .....	17
Z .....	17
数字•其它 .....	17

# 型号索引

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
A					
A-DCLNR/L12	双重夹紧式阻尼镗刀杆	E013	APX4000R-M-A	APX4000型立铣刀	L054
A-DDUNR/L15	双重夹紧式阻尼镗刀杆	E013	APX4000R-SA-A	APX4000型立铣刀	L052
A-DSKNR/L12	双重夹紧式阻尼镗刀杆	E014	APX4K-A-A-RA	APX4000长刃型立铣刀	L058
A-DTFNR/L16	双重夹紧式阻尼镗刀杆	E014	APX4KR06316CA056A	APX4000长刃型立铣刀	L058
A-DVUNR/L16	双重夹紧式阻尼镗刀杆	E015	APX4KR-SA42S056A	APX4000长刃型立铣刀	L058
A-DWLNR/L	双重夹紧式阻尼镗刀杆	E015	APX4KR-WA508-A	APX4000长刃型立铣刀	L058
A-PCLNR/L	P型镗刀杆	E036,P024	AQXR-M-A	AQX型立铣刀	L078
A-PDQNR/L	P型镗刀杆	E037	AQXR-SA/N-S/L	AQX型立铣刀	L076,L077
A-PDUNR/L	P型镗刀杆	E036	ARX-R-M-A30	ARX型立铣刀	L099,L101
A-PDZNR/L	P型镗刀杆	E038	ARX-R-SA-S/LW	ARX型立铣刀	L098,L099,L101
A-PSKNR/L	P型镗刀杆	E035,P024	ASS	弹簧(AJX、BRE型用)	C030,L084—L088,P031,P032
A-PTFNR/L	P型镗刀杆	E035	ASX400-R	ASX400型面铣刀	L040,L041
A-PWLNRL	P型镗刀杆	E037	ASX400R	ASX400型面铣刀	L040
ABS-ES-M	ABS刀头部分用零件	M020	ASX400R-AM16	ASX400型立铣刀	L042
ABS-ES-M	ABS刀头部分用零件	M020,M021	ASX400R-S	ASX400型立铣刀	L042
ABS-FS-W	ABS转换器部分零件	M019	ASX445-R	ASX445型面铣刀	L018,L019
ABS-M	ABS刀头部分零件	M020	ASX445R	ASX445型面铣刀	L018
ABS-W	ABS转换器部分零件	M019	ASX445R-S	ASX445型立铣刀	L020
ABS-F	ABS夹紧螺钉、锥形螺钉	M019	AXD4000-A-RA/B	AXD4000型面铣刀	L061
AEMW-ER	M级刀片(BAE型用)	K023	AXD4000R-A/B	AXD4000型面铣刀	L061
AF5000形	AF5000型面铣刀	P027	AXD4000R-SA	AXD4000型立铣刀	L060
AHX640S-R/L	AHX640S型面铣刀	L026,L027	AXD7000-A-RA/B	AXD7000型面铣刀	L066,L067
AHX640SR/L	AHX640S型面铣刀	L026	AXD7000R-A/B	AXD7000型面铣刀	L066
AHX640W-R/L	AHX640W型面铣刀	L031	AXD7000R-A-H63A	AXD7000型立铣刀	L067
AHX640WR/L	AHX640W型面铣刀	L030	AXD7000R-SA-SA/B	AXD7000型立铣刀	L066
AJS-T	夹紧螺钉(AJX型用)	P003	B		
AJX-R	AJX型面铣刀	L084,L085,L091	B1	D型镗刀头用刀杆	E041,F132,G033
AJX-R	AJX型面铣刀	L084,L091	BAE形	BAE型立铣刀	P031
AJX-R-AM	AJX型立铣刀	L088	BAP300R-ES	BAP300型长刃型立铣刀	L156
AJX-R-SA-S/SS/L/EL	AJX型立铣刀	L086,L087	BAP300R-LS	BAP300型长柄型立铣刀	L153
AMS	压板	P014	BAP300R-S	BAP300型立铣刀	L153
AOGT1236-PEFR-GM	G级刀片(APX3000型用)	K022,L049	BAP300形	BAP300型面铣刀	P027
AOMT1236-PEER	M级刀片(APX3000型用)	K022,L049	BAP400-A-R	BAP400型面铣刀	P027
AOMT1848-PEER	M级刀片(APX4000型用)	K022,L055	BAP400R	BAP400型面铣刀	P027
AOX445-R	AOX445型面铣刀	L032	BAP400R	BAP400型长刃型立铣刀	P031
AOX445R	AOX445型立铣刀	L032	BAP400R-S	BAP400型立铣刀	P031
APGT1135PDFR-G2	G级刀片(BAP300型用)	K022,L154,L156	BC	夹紧组件(BC刀夹·FCDG4型用)	M005,P025
APGT1604PDFR-G2	G级刀片(BAP400型用)	K023	BC	夹紧组件(BC刀夹用)	M005
APMT1135PDER-H	M级刀片(BAP300·SRM2型用)	K023,L129,L154,L156	BCP	刀垫定位销	P013
APMT1135PDER-M	M级刀片(BAP300·SRM2型用)	K023,L129,L154,L156	BF407R	BF407型面铣刀	P027
APMT1604PDER-H	M级刀片(BAP400·SRM2型用)	K023,L129,L134	BF-CCGT	G级刀片(新小刀头刀片)	B040
APMT1604PDER-M2	M级刀片(BAP400·SRM2型用)	K023,L129,L134	BF-CNGG-TA4	G级刀片(新小刀头刀片)	B022
APX3000-A-RA	APX3000型面铣刀	L047	BF-CNGM	G级刀片(新小刀头刀片)	B024
APX3000R-A	APX3000型面铣刀	L046,L047	BF-DCGT	G级刀片(新小刀头刀片)	B044
APX3000R-M-A	APX3000型立铣刀	L048	BF-DNGG-TA4	G级刀片(新小刀头刀片)	B025
APX3000R-SA-A	APX3000型立铣刀	L046	BF-DNGM	G级刀片(新小刀头刀片)	B027
APX4000-A-RA	APX4000型面铣刀	L053	BM-CNGM-TA2	G级刀片(新小刀头刀片)	B024
APX4000R-A	APX4000型面铣刀	L053	BM-DNGM-TA2	G级刀片(新小刀头刀片)	B027
			BM-TNGM-TA3	G级刀片(新小刀头刀片)	B031
			BN425形	BN425型面铣刀	P027

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
BOES	安装螺栓(OCTACUT型用)	P009	C2JS	硬质合金立铣刀	J095
BOE形	BOE型面铣刀	P027	C2LA	硬质合金立铣刀	J100
BOE形	BOE型立铣刀	P031	C2LS	硬质合金立铣刀	J096
BPT322	刀垫	P010	C2MA	硬质合金立铣刀	J098
BRA	新尖点钻头通用型	N206	C2MB	硬质合金立铣刀	J269
BRB	新尖点钻头(桥梁用)	N205	C2MHA	硬质合金立铣刀	J104
BRE形	BRE型立铣刀	P031	C2MS	硬质合金立铣刀	J092
BRL	新尖点钻头车床用	N208	C2SA	硬质合金立铣刀	J102
BRM	主尖点钻头(BRM型)	N202	C2SS	硬质合金立铣刀	J091
BRMB	主尖点钻头(桥梁用)	N204	C3SA	硬质合金立铣刀	J124
BRP	BRP型立铣刀	L102	C3SARB	硬质合金立铣刀	J304
BRP	BRP型立铣刀	L102	C4JC	硬质合金立铣刀	J174
BRP	BRP型立铣刀	L102	C4LC	硬质合金立铣刀	J175
BRP	BRP型面铣刀	L103	C4MC	硬质合金立铣刀	J173
BRP	BRP型面铣刀	L104	CA	压板	P014
BRS	压板用螺钉	P003	CAS51T	调整螺钉	P003
BRS	主尖点钻头(BRS型)	N200	CB	双头小型镗刀	E019
BRSB	主尖点钻头(桥梁用)	N204	CB	双头小型镗刀(带断屑槽)	E019
BSX400形	BSX400型面铣刀	P028	CBJPR	CBJP型立铣刀	L137
BSX500形	BSX500型面铣刀	P028	CBMPR	CBMP型立铣刀	L137
BSX形	BSX型立铣刀	P031	CBN2XLB	CBN长颈立铣刀	J267
BTahr/L	小型刀具车刀(外圆后肩面加工)	D012	CBN2XLRB	CBN长颈立铣刀	J302
BTAT	外圆后肩面加工用刀片(带断屑槽)	D012	CBS	断屑器	P016
BTAT605000RX	外圆后肩面加工用刀片(无断屑槽)	D012	CBT	断屑器	P016
BTBT	外圆后肩面加工用刀片(无断屑槽)	D013	CBT	断屑器	P016
BTBT	外圆后肩面加工用刀片(带断屑槽)	D013	CCET	E级刀片(SN断屑槽)	A129
BTVHR	小型刀具车刀(外圆后肩面加工)	D014	CCET	E级刀片(SR断屑槽)	A129
BTVT	外圆后肩面加工用刀片(带断屑槽)	D014	CCET	E级刀片(SN断屑槽)	A130
BXD4000	BXD4000型面铣刀	L072,L073	CCGH	G级刀片(F断屑槽)	A127
BXD4000R	BXD4000型面铣刀	L072	CCGT	G级刀片(AZ断屑槽)	A126
BXD4000R	BXD4000型立铣刀	L074	CCGT	G级刀片(FJ断屑槽)	A126
BXD4000R	BXD4000型立铣刀	L074	CCGT	G级刀片(F断屑槽)	A127
BXD4000R	BXD4000型立铣刀	L074	CCGT	G级刀片(SMG断屑槽)	A130
BXD7000形	BXD7000型面铣刀	P028	CCGT	G级刀片(SN断屑槽)	A130
BXD7000形	BXD7000型立铣刀	P032	CCGT	G级刀片(SS断屑槽)	A127
BZC400形	BZC400型面铣刀	P028	CCGW	G级刀片(无断屑槽)	A130
BZC400形	BZC400型立铣刀	P032	CCGW	G级刀片(无断屑槽)	B041
<b>C</b>			CCK	压板	P014
C	小直径镗刀(小型镗刀)	E022,F125	CCMH	M级刀片(MV断屑槽)	A128
C	S型镗刀杆·小型可调式镗刀杆(硬质合金刀杆)...	E016,E030,P023	CCMH	M级刀片(SV断屑槽)	A127
C	S型镗刀杆(硬质合金刀杆)	P023	CCMT	M级刀片(带断屑槽)	A128
C	S型镗刀杆(硬质合金刀杆)	E029,P023	CCMT	M级刀片(FM断屑槽)	A126
C	S型镗刀杆(硬质合金刀杆)	P023	CCMT	M级刀片(FP断屑槽)	A126
C	S型镗刀杆(硬质合金刀杆)	P023	CCMT	M级刀片(FV断屑槽)	A126
C	S型镗刀杆(硬质合金刀杆)	E028	CCMT	M级刀片(LM断屑槽)	A127
C	小型可调式镗刀杆(硬质合金刀杆)	E017	CCMT	M级刀片(LP断屑槽)	A127
C	S型镗刀杆(硬质合金刀杆)	E032	CCMT	M级刀片(MK断屑槽)	A128
C	S型镗刀杆(硬质合金刀杆)	P023	CCMT	M级刀片(MM断屑槽)	A128
C	小型可调式镗刀杆(硬质合金刀杆)	E016	CCMT	M级刀片(MP断屑槽)	A128
			CCMT	M级刀片(MW断屑槽)	A129
			CCMT	M级刀片(SW断屑槽)	A127
			CCMW	M级刀片(无断屑槽)	A130,B041,B059

# 型号索引

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
CCMX000000EN-A	M级刀片(DCCC型立铣刀用)	K023	CPGT000000R/L-F	G级刀片(带断屑槽)	A131
CCMX09T308EN-B	M级刀片(DCCC型立铣刀用)	K024	CPMH000000-FV	M级刀片(FV断屑槽)	A131
CCP00	刀垫定位销	P013	CPMH000000-MV	M级刀片(MV断屑槽)	A131
CCTC1	压板	P014	CPMH000000R/L-F	M级刀片(F断屑槽)	A131
CESPR000S00	CESP型立铣刀	L113	CPMH000000-SV	M级刀片(SV断屑槽)	A131
CFM000000	刀垫固定螺钉	P021	CPMT00000ZPEN-M0	M级刀片(切入立铣刀用)	K024,L143
CFSPR000S00	CFSP型立铣刀	L113	CPMX000000	M级刀片(无断屑槽)	A131
CG00RS000	双头小型镗刀	F126	CR0	挡圈	G013,H016,P021,P025
CGSPR000S00	CGSP型立铣刀	L113	CR00RS-01	双头小型镗刀	E020
CK0000	压板	P014	CR00RS-01B	双头小型镗刀(带断屑槽)	E020
CKW6	压板	P015	CRN2MB	CRN涂层立铣刀	J254
CMH	硬质合金立铣刀	J123	CRN2MRB	CRN涂层立铣刀	J298
CMRA	硬质合金立铣刀	J195	CRN2MS	CRN涂层立铣刀	J081
CNGA000000	G级刀片(无断屑槽)	B024	CRN2XL	CRN涂层立铣刀	J083
CNGG000000-FJ	G级刀片(FJ断屑槽)	A092	CRN2XLB	CRN涂层立铣刀	J256
CNGG000000-MJ	G级刀片(MJ断屑槽)	A093	CRN2XLRB	CRN涂层立铣刀	J300
CNGG000000-PK	G级刀片(PK断屑槽)	A092	CRN4JC	CRN涂层立铣刀	J166
CNGN000000	G级刀片(无断屑槽)	B035	CS0	夹紧螺钉	P003
CNMA000000	M级刀片(无断屑槽)	A097,B024,B055	CS00	刀垫	P010
CNMG000000	M级刀片(全周型断屑槽)	A095	CS000000T	夹紧螺钉	P003
CNMG000000-C	M级刀片(C断屑槽)	A093	CSAF00	止动螺钉	P029
CNMG000000-FH	M级刀片(FH断屑槽)	A092	CSBPR/L00000	MC车刀(正角型)	P018
CNMG000000-FS	M级刀片(FS断屑槽)	A092	CSF401260T	夹紧螺钉	P003
CNMG000000-FY	M级刀片(FY断屑槽)	A092	CSKPR/L00000	MC车刀(正角型)	P018
CNMG000000-GH	M级刀片(GH断屑槽)	A097	CSKPR00CA00	BC刀夹	M004
CNMG000000-GJ	M级刀片(GJ断屑槽)	A097	CSRA	硬质合金立铣刀	J193
CNMG000000-GK	M级刀片(GK断屑槽)	A094	CSRARB	硬质合金立铣刀	J306
CNMG000000-GM	M级刀片(GM断屑槽)	A094	CSSNR/L00000000	MC车刀(负角型)	P018
CNMG000000-LK	M级刀片(LK断屑槽)	A093	CSSPR/L00000	MC车刀(正角型)	P018
CNMG000000-LM	M级刀片(LM断屑槽)	A092	CSSPR00CA00	BC刀夹	M004
CNMG000000-LP	M级刀片(LP断屑槽)	A092	CSTNR/L00000000	MC车刀(负角型)	P018
CNMG000000-LS	M级刀片(LS断屑槽)	A093	CSVHR/L00000	小型刀具车刀(凸轮控制式自动车床用)	D027
CNMG000000-MA	M级刀片(MA断屑槽)	A095	CSVTB000R/L	外圆后肩面加工用刀片(无断屑槽)	D028
CNMG000000-MH	M级刀片(MH断屑槽)	A095	CSVTB000R-B	外圆后肩面加工用刀片(带断屑槽)	D028
CNMG000000-MJ	M级刀片(MJ断屑槽)	A093	CSVTBXL	外圆后肩面加工用刀片(无断屑槽)	D028
CNMG000000-MK	M级刀片(MK断屑槽)	A094	CSVTC00000R/L	外圆切断加工用刀片(无断屑槽)	D028
CNMG000000-MM	M级刀片(MM断屑槽)	A094	CSVTC00000R-B	外圆切断加工用刀片(带断屑槽)	D028
CNMG000000-MP	M级刀片(MP断屑槽)	A094	CSVTF00000R/L	外圆前肩面加工用刀片(无断屑槽)	D027
CNMG000000-MS	M级刀片(MS断屑槽)	A095	CSVTF00000R/L-B	外圆前肩面加工用刀片(带断屑槽)	D027
CNMG000000-MW	M级刀片(MW断屑槽)	A095	CSVTFXL	外圆前肩面加工、仿形加工用刀片(无断屑槽)	D027
CNMG000000-RK	M级刀片(RK断屑槽)	A096	CSVTG000000R/L	槽加工用刀片(无断屑槽)	D029
CNMG000000-RM	M级刀片(RM断屑槽)	A096	CSVTT00000RR/L	螺纹切削用刀片(无断屑槽)	D029
CNMG000000-RP	M级刀片(RP断屑槽)	A096	CT00	刀垫	P010
CNMG000000-RS	M级刀片(RS断屑槽)	A096	CT00RS-M00	双头小型镗刀	G026
CNMG000000-SA	M级刀片(SA断屑槽)	A093	CT00T0	刀垫	P011
CNMG000000-SH	M级刀片(SH断屑槽)	A093	CTAHR/L00000-120	小型刀具车刀(外圆切断加工)	D018
CNMG000000-SW	M级刀片(SW断屑槽)	A093	CTAHR1010-120S	小型刀具车刀(外圆切断加工)	D018
CNMG000000-SY	M级刀片(SY断屑槽)	A093	CTANR/L00000	MC车刀(负角型)	P018
CNMM000000-HV	M级刀片(HV断屑槽)	A097	CTAPR/L2020	MC车刀(正角型)	P018
CNMM000000-HX	M级刀片(HX断屑槽)	A097	CTAT000000000-B0	切断用刀片(带断屑槽)	D019
CNMM000000-HZ	M级刀片(HZ断屑槽)	A097	CTAT000000LL/RR	切断用刀片(无断屑槽)	D019
CPGT000000	G级刀片(带断屑槽)	A131,B059			

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
CTBHR/L	小型刀具车刀(外圆后肩面加工、切断加工)	D013,D020	DCK	压板	P015
CTBT-B	切断用刀片(带断屑槽)	D020	DCLNR/L	双重夹紧车刀	C008
CTCHR/L-200	小型刀具车刀(外圆切断加工)	D021	DCMT	M级刀片(带断屑槽)	A133
CTCPR/L	MC车刀(正角型)	P018	DCMT-FM	M级刀片(FM断屑槽)	A132
CTCT-B	切断用刀片(带断屑槽)	D021	DCMT-FP	M级刀片(FP断屑槽)	A132
CTDHR/L1616	小型刀具车刀(外圆切断加工)	D022	DCMT-FV	M级刀片(FV断屑槽)	A132
CTDT-N/R-B	切断用刀片(带断屑槽)	D022	DCMT-LM	M级刀片(LM断屑槽)	A133
CTDT25350V5R-BS	切断用刀片(带断屑槽)	D022	DCMT-LP	M级刀片(LP断屑槽)	A132
CTE	MMTE车刀用刀垫	G012	DCMT-MK	M级刀片(MK断屑槽)	A133
CTEHR/L1616	小型刀具车刀(外圆切断加工)	D023	DCMT-MM	M级刀片(MM断屑槽)	A133
CTET-B	切断用刀片(带断屑槽)	D023	DCMT-MP	M级刀片(MP断屑槽)	A133
CTET30350V5R-BS	切断用刀片(带断屑槽)	D023	DCMT-MV	M级刀片(MV断屑槽)	A134
CTGHR/L	MC车刀(负角型)	P018	DCMT-SV	M级刀片(SV断屑槽)	A133
CTGPR-CA	BC刀夹	M004	DCMW	M级刀片(无断屑槽)	A135,B044,B060
CTI-T	MMTI镗刀杆用刀垫	G013	DCS	弹簧	C008,C010,C016,C018—C021 E013—E015,H006—H011
CV形	CV型立铣刀	P032	DCSD	DCSD型立铣刀	P032
CWAF10N	调整楔(NF/NR10000·QF10000型用)	P029,P030	DCSN	DCSN型立铣刀	P032
CWAF10R	楔	L148,P029,P030	DCSSM	非铁加工用钻头(M)	N254
CWAF5R/L	楔	P027	DCSSS	非铁加工用钻头(S)	N254
CWAHX640WN	楔	L031	DCSVN32	刀垫	P010
CWAOX445N	楔	L032	DCTU-R/L	D型镗刀头	P024
CWCV20	楔	P032	DDJNR/L	双重夹紧车刀	C010
CWFSTE	楔	P032	DEGX-R/L	G级刀片(铝合金加工车刀用)	A136
CWMSE445R	楔	P029,P033	DEGX-R/L-F	G级刀片(铝合金加工车刀用)	A136,B066
CWNSE300TR	T型楔	P030	DF2MB	金刚石涂层立铣刀	J260
CWS	楔	L151,P028	DF2XLB	金刚石涂层立铣刀	J261
CWS-R/L	楔	P028,P029	DF3XB	金刚石涂层立铣刀	J278
CWS42SER/L	楔	L152	DF4JC	金刚石涂层立铣刀	J167
CWS42SPR/L	楔	L150	DF4XL	金刚石涂层立铣刀	J168
CWS43SNN	楔	P027	DFC4JC	DFC型立铣刀	J171
CWSE-SN	S型楔	L034,P030,P033	DFCJRT	DFC型立铣刀	J172
CWSE-TN	T型楔	P030	DFPSRB	金刚石涂层立铣刀	J345
CWSE-TR/L	T型楔	L034,P028,P030,P033	DGHR/L	DG车刀刀柄	P022
CWSF-TR	T型楔	P027,P029,P030	DKS	夹紧螺钉	P003
CWSG20SN	S型楔	L033	DLC2MA	DLC涂层立铣刀	J086
CWSG20TR	T型楔	L033	DLC2MB	DLC涂层立铣刀	J265
D			DNGA	G级刀片(DNPA)	A103,B027,B055
DC-T	夹紧螺钉	P003	DNGG-FJ	G级刀片(FJ断屑槽)	A098
DCBSS	脆硬材料加工用钻头	N256	DNGG-PK	G级刀片(PK断屑槽)	A098
DCET-R/L-SN	E级刀片(SN断屑槽)	A134	DNGG-R/L	G级刀片(有方向性断屑槽)	A102
DCET-R/L-SR	E级刀片(SR断屑槽)	A134	DNGM	G级刀片(MJ断屑槽)	A100
DCET-R/LW-SN	E级刀片(SN断屑槽)	A135	DNGN	G级刀片(无断屑槽)	B035
DCGT-AZ	G级刀片(AZ断屑槽)	A132	DNMA	M级刀片(无断屑槽)	A103
DCGT-M-SMG	G级刀片(SMG断屑槽)	A135	DNMG	M级刀片(全周型断屑槽)	A101
DCGT-R/L-F	G级刀片(F断屑槽)	A132	DNMG-C	M级刀片(C断屑槽)	A100
DCGT-R/L-SN	G级刀片(SN断屑槽)	A135	DNMG-FH	M级刀片(FH断屑槽)	A098
DCGT-R/L-SS	G级刀片(SS断屑槽)	A133	DNMG-FS	M级刀片(FS断屑槽)	A098
DCGW	G级刀片(无断屑槽)	A135	DNMG-FY	M级刀片(FY断屑槽)	A098
DCGW-FS	G级刀片(无断屑槽)	B044	DNMG-GH	M级刀片(GH断屑槽)	A103
			DNMG-GJ	M级刀片(GJ断屑槽)	A103
			DNMG-GK	M级刀片(GK断屑槽)	A101



# 型号索引

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
DNMG○○○○○-GM	M级刀片(GM断屑槽)	A101	ESS42	刀垫	P010
DNMG○○○○○-LK	M级刀片(LK断屑槽)	A099	EST○○	刀垫	P010
DNMG○○○○○-LM	M级刀片(LM断屑槽)	A099	ETANR/L○○○○○○○	ML车刀	P018
DNMG○○○○○-LP	M级刀片(LP断屑槽)	A098	ETENN○○○○○○○	ML车刀	P018
DNMG○○○○○-LS	M级刀片(LS断屑槽)	A099	ETFNR/L○○○○○○○	ML车刀	P018
DNMG○○○○○-MA	M级刀片(MA断屑槽)	A101	ETHR○○○○○○○	ET车刀	P021
DNMG○○○○○-MH	M级刀片(MH断屑槽)	A101	ETJNR/L○○○○○S	SL车刀	P019
DNMG○○○○○-MJ	M级刀片(MJ断屑槽)	A100	ETNNR/L○○○○○S	SL车刀	P019
DNMG○○○○○-MK	M级刀片(MK断屑槽)	A100	ETQNR/L○○○○○S	SL车刀	P019
DNMG○○○○○-MM	M级刀片(MM断屑槽)	A100	ETXNR/L○○○○○○○	ML车刀	P018
DNMG○○○○○-MP	M级刀片(MP断屑槽)	A100	F		
DNMG○○○○○-MS	M级刀片(MS断屑槽)	A102	FA○	精密镗刀头倾斜型	M008
DNMG○○○○○-RK	M级刀片(RK断屑槽)	A102	FA○-FAPN○○○	精密镗刀头倾斜型	M008
DNMG○○○○○-RM	M级刀片(RM断屑槽)	A102	FA○-FASC○○○	精密镗刀头倾斜型	M008
DNMG○○○○○-RP	M级刀片(RP断屑槽)	A102	FA○-FASP○○○	精密镗刀头倾斜型	M008
DNMG○○○○○-RS	M级刀片(RS断屑槽)	A103	FAPN○○	刀夹(精密镗刀头用)	M008
DNMG○○○○○-SA	M级刀片(SA断屑槽)	A099	FASC○○	刀夹(精密镗刀头用)	M008
DNMG○○○○○-SH	M级刀片(SH断屑槽)	A099	FASP○○	刀夹(精密镗刀头用)	M008
DNMG○○○○○-SY	M级刀片(SY断屑槽)	A099	FBE2形	FBE2型立铣刀	P034
DNMM○○○○○-HZ	M级刀片(HZ断屑槽)	A103	FC400890T	夹紧螺钉	P004
DNMX○○○○○-MW	M级刀片(MW断屑槽)	A101	FCDG4○○○R/L○○	F型镗刀杆(FCDG4型)	P025
DNMX○○○○○-SW	M级刀片(SW断屑槽)	A099	FCL5○○○R/L	F型镗刀杆(FCL5型)	P025
DPCL○○○R/L	D型镗刀头	E040,P024	FCSK○○○R/L	F型镗刀杆(FCSK型)	P024
DPDH○○○R/L	D型镗刀头	E040,P024	FCTU○○○R/L	F型镗刀杆(FCTU型)	E026,P024
DPDU○○○R/L	D型镗刀头	E039,P024	FE404R/L○○○○○	FE404型面铣刀	L152
DPDZ○○○R/L	D型镗刀头	P024	FF3000R○○○○○	FF3000型面铣刀	L149
DPSK○○○R/L	D型镗刀头	P024	FF3000形	FF3000型立铣刀	P032
DPT2○○○R	D型镗刀头(螺纹切削用)	G032,P024	FFAWR	调整楔	L149
DPT4○○○R	D型镗刀头(槽加工用)	F132,P024	FFCSR	刀夹	L149
DPTF○○○R/L	D型镗刀头	E039,P024	FFL	杠杆	L149
DPVP○○○R/L	D型镗刀头	E041,P024	FFLB	杠杆固定螺钉	L149
DTGNR/L○○○○○○○	双重夹紧车刀	C016	FFP	锁紧销	L149,P032
DVJNR/L○○○○○○○	双重夹紧车刀	C018	FFRP	径向弹簧	L149
DVPNR/L○○○○○○○	双重夹紧车刀	C020	FFSS	刀垫	L149,P032
DVVNN○○○○○○○	双重夹紧车刀	C019	FFW	垫圈	L149
DWLNRL/○○○○○○○	双重夹紧车刀	C021	FN548形	FN548型面铣刀	P028
E			FP490R/L○○○○○	FP490型面铣刀	L150
E○○	挡圈	C018—C020,E041,F132,G032	FP590R/L○○○○○	FP590型面铣刀	L151
E○○○SCLPR○○	超级防振镗刀杆(硬质合金刀杆)	P023	FSCLC○○○R/L-○○E	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E006
E○○○STFPR○○	超级防振镗刀杆(硬质合金刀杆)	P023	FSCLC○○○R/L-○○S	阻尼镗刀杆	E006
E○○M○○○	旧ML车刀	P018	FSCLC○○○R-○○E-○/○	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E006
E○○R/L○○○	旧ML车刀	P018	FSCLP○○○R/L-○○E	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E006
E404形	E404型面铣刀	P028	FSCLP○○○R/L-○○S	阻尼镗刀杆	E006
ECMP形	ECMP型立铣刀	P032	FSCLP○○○R-○○E-○/○	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E006
EGHR○○○○○	EG车刀	P021	FSDQC○○○R/L-○○E	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E009
EGS○○○○○	夹紧螺钉	P004	FSDQC○○○R/L-○○S	阻尼镗刀杆	E009
EPSS	薄板用板料钻头	N183	FSDUC○○○R/L-○○E	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E008
ESBNR/L○○○○○○○	ML车刀	P018	FSDUC○○○R/L-○○S	阻尼镗刀杆	E008
ESDNR/L○○○○○○○	ML车刀	P018	FSL5○○○R	小直径槽加工用镗刀杆(FSL5型)	F130,G030
ESENR/L○○○○○○○	ML车刀	P018	FSTE形	FSTE型铣刀	P032
ESKNR/L○○○○○○○	ML车刀	P018	FSTU○○○R/L	F型镗刀杆(FSTU型)	E025

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
FSTUP $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ E	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E007	GY2G $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ N-MF	槽加工用刀片(GY车刀用)	F013
FSTUP $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ S	阻尼镗刀杆	E007	GY2M $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ N- $\bigcirc\bigcirc$	槽加工用刀片(GY车刀用)	F012—F014
FSTUP $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R- $\bigcirc\bigcirc$ E- $\bigcirc/\bigcirc$	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E007	GY2M $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L05-GM	槽加工用刀片(GY车刀用)	F012
FSVJB $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ S	阻尼镗刀杆	E012	GYAR/L $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ 90 $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	GY车刀刀柄	F094—F101
FSVJC $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ S	阻尼镗刀杆	E012	GYDR/L $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ 90 $\bigcirc\bigcirc$ -M $\bigcirc\bigcirc$ R/L	GY车刀刀柄	F094—F101
FSVPB $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ S	阻尼镗刀杆	E011	GYHR/L $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ 00-M $\bigcirc\bigcirc$ R/L	GY车刀刀柄	F030—F041,F052—F083
FSVPC $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ S	阻尼镗刀杆	E011	GYHR/L $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ 50-M $\bigcirc\bigcirc$ R/L	GY车刀刀柄	F050—F051
FSVUB $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ S	阻尼镗刀杆	E011	GYHR/L $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ 90-M $\bigcirc\bigcirc$ R/L	GY车刀刀柄	F044—F049,F084—F093
FSVUC $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ S	阻尼镗刀杆	E011	GYM $\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	模块	F030—F101
FSWL $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L $\bigcirc$	小直径F型镗刀杆(FSWL型)	E027	GYPR/L $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ 00-K25	GY车刀刀柄	F042—F043
FSWUB $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ E	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E010	GYQR/L $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ 00- $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	GY车刀刀柄	F030—F041
FSWUB $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ S	阻尼镗刀杆	E010	GYSR/L $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ JX00- $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	GY车刀刀柄	F028—F029
FSWUB $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R- $\bigcirc\bigcirc$ E- $\bigcirc/\bigcirc$	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E010	<b>H</b>		
FSWUP $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ E	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E010			
FSWUP $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L- $\bigcirc\bigcirc$ S	阻尼镗刀杆	E010	H100TH-B $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	HSK刀柄(镗刀杆安装用)	H022
FSWUP $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R- $\bigcirc\bigcirc$ E- $\bigcirc/\bigcirc$	阻尼镗刀杆(硬质合金刀杆)	E010	H100TH-EN3232R/L-130	HSK刀柄(镗刀杆安装用)	H020
FV $\bigcirc$	精密镗刀头垂直型	M008	H100TH-EV3232R/L-180	HSK刀柄(镗刀杆安装用)	H019
FV $\bigcirc$ -FVPN $\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	精密镗刀头垂直型	M008	H63TH-A $\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ DCLNR/L12	HSK刀柄(外圆、端面加工用)	H008
FV $\bigcirc$ -FVSC $\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	精密镗刀头垂直型	M008	H63TH-B $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	HSK刀柄(镗刀杆安装用)	H021
FV $\bigcirc$ -FVSP $\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	精密镗刀头垂直型	M008	H63TH-DCLNL-L12-3	HSK刀柄(外圆、端面加工用)	H008
FVPN $\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	刀夹(精密镗刀头用)	M008	H63TH-DCLNR/L-DX12	HSK刀柄(外圆、端面加工用)	H006
FVSC $\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	刀夹(精密镗刀头用)	M008	H63TH-DCMNN- $\bigcirc$ 12	HSK刀柄(外圆、端面加工用)	H007
FVSP $\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	刀夹(精密镗刀头用)	M008	H63TH-DDJNL-L15-3	HSK刀柄(外圆、端面加工用)	H011
<b>G</b>			H63TH-DDJNR/L-DX15	HSK刀柄(外圆、仿形加工用)	H009
G2MS	高速钢立铣刀	J387	H63TH-DDNNN- $\bigcirc$ 15	HSK刀柄(外圆、仿形加工用)	H010
G4LC	高速钢立铣刀	J410	H63TH-EN2525R/L-115	HSK刀柄(镗刀杆安装用)	H020
G4MC	高速钢立铣刀	J404	H63TH-EV2020R/L-105-3	HSK刀柄(镗刀杆安装用)	H021
GBE	单刃带超高压烧结体立铣刀	J192	H63TH-EV2525R/L-112	HSK刀柄(镗刀杆安装用)	H019
GCMT $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ -U $\bigcirc$	M级刀片(TAF钻头用)	K048,N244	H63TH-MGHR/L-DX43 $\bigcirc\bigcirc$	HSK刀柄(外圆槽加工用)	H014
GDCN2004PDFR3	C级刀片(NF10000·QF10000型用)	K044,L148	H63TH-MMTENR- $\bigcirc$ 16	HSK刀柄(外圆螺纹加工用)	H016
GDCN2004PDR	C级刀片(AF10000型用)	K044	H63TH-MMTer-DX16	HSK刀柄(外圆螺纹加工用)	H016
GDCN2004ZDTR1	C级刀片(NR10000型用)	K044	H63TH-MTHR/L-DX43	HSK刀柄(外圆螺纹加工用)	H017
GMR	高速钢立铣刀	J428	H63TH-PCLNR/L-DX12	HSK刀柄(外圆、端面加工用)	H006
GPMT $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ -U $\bigcirc$	M级刀片(TAF钻头用)	K048,N244	H63TH-PCMNN- $\bigcirc$ 12	HSK刀柄(外圆、端面加工用)	H007
GSD	G型直柄钻头	N166	H63TH-PDJNR/L-DX15	HSK刀柄(外圆、仿形加工用)	H009
GSFPR	高速钢立铣刀	J414	H63TH-PDNNN- $\bigcirc$ 15	HSK刀柄(外圆、仿形加工用)	H010
GT $\bigcirc$ HR/L $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	小型刀具车刀(外圆槽加工)	D016	H63TH-PRDCN- $\bigcirc$ 12	HSK刀柄(外圆、端面、仿形加工用)	H012
GT $\bigcirc$ T $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L-E	槽加工用刀片(E断屑槽)	D017	H63TH-PRGCR/L-DX12	HSK刀柄(外圆、端面、仿形加工用)	H012
GT $\bigcirc$ T $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R/L-U	槽加工用刀片(U断屑槽)	D016	H63TH-SVPBR/L-DX16	HSK刀柄(端面仿形加工用)	H013
GT $\bigcirc$ T $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ R-VT	槽加工用刀片(VT断屑槽)	D017	H63TH-SVBN- $\bigcirc$ 16	HSK刀柄(端面仿形加工用)	H013
GT $\bigcirc$ TR/L	槽加工用刀片(半成品)	D017	HBH $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	夹紧螺钉	P002
GTD	G型锥柄钻头	N184	HBHA $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	夹紧螺钉	P002
GTTD	G型钢筋加工用锥柄钻头	N195	HDS $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$	夹紧螺钉	P009
GWSL	G型非步进长直柄钻头	N178	HFF06015	夹紧螺钉	P004
GWSS	G型非步进直柄钻头	N176	HFF08043H	夹紧螺钉	P009
GWTS	G型非步进锥柄钻头	N191	HGM-PT $\bigcirc/\bigcirc$	螺塞	E035—E038,H007,H010 H012,H013,H016,H019
GY05016S	夹紧螺钉	P004	HKY $\bigcirc\bigcirc$ D	螺丝刀	P002
GY06013M	夹紧螺钉	P004	HKY $\bigcirc\bigcirc$ F	六角侧面扳手	P002
GY1B $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ 020N	槽加工用刀片(GY车刀用)	F014	HKY $\bigcirc\bigcirc$ L	六角L型长型扳手	P002
GY1G $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ N-GFGS	槽加工用刀片(GY车刀用)	B053,F013	HKY $\bigcirc\bigcirc$ R	六角L型标准型扳手	P002
GY2B $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$ 020N	槽加工用刀片(GY车刀用)	F014	HKY $\bigcirc\bigcirc$ T	六角T型扳手	P002

型号索引

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
HLS○	杠杆止动簧片	M003	KTD	钴高速钢锥柄钻头	N189
HP○	弹簧	L149	KY○○	扳手	P018
HP○○	夹紧销	E035—E038	L		
HR○○	调整用扳手	M009,P026	LDCN190412R/L	C级刀片(AF5000型用)	K044
HS○○	夹紧螺钉	P004	LK1	压板	P015
HSC○○○○○	夹紧螺钉	P009	LLCL○○○	夹紧杠杆(各种刀具用)	P013
HSK-○○○○M	HSK安装规格	M023	LLCS○○○	夹紧螺钉	P005
HSP05008C	锁紧螺钉	P004	LLCS○○○S	夹紧螺钉	P005
HSS○○○○○	调整螺钉	P002	LLP○○	刀垫定位销(各种刀具用)	P013
HY○	组件固定螺钉	P004	LLR○	径向调整螺钉	P004
HY-A1	组件固定螺钉	P004	LLSCN○○	刀垫	P010
HY-V1	组件固定螺钉	P004	LLSCP○○	刀垫	P010
I			LLSDN○○	刀垫	P010
IMX○○-○○○○○○○L○○○C	刀头可换型立铣刀	J454	LLSDP○○	刀垫	P010
IMX-○○HV	刀头可换型立铣刀	J439,J440,J444,J446,J447	LLSRN○○○	刀垫	P010
IMX-○3A	刀头可换型立铣刀	J442,J453	LLSSN○○	刀垫	P010
IMX-○4HV-○	刀头可换型立铣刀	J441,J445,J449	LLSSP42	刀垫	P010
IMX-C○○HV	刀头可换型立铣刀	J450	LLSTE32	刀垫	P011
IMX-C4FD-C	刀头可换型立铣刀	J451	LLSTN○○	刀垫	P011
IMX-C4FV	刀头可换型立铣刀	J452	LLSTP○○	刀垫	P011
IMX-R4F	刀头可换型立铣刀	J443	LLSWN○○○	刀垫	P011
J			LLSWP○○○	刀垫	P011
JDMT○○○○○○○ZDER-JL	M级刀片(AJX型用)	K024,L089	LR	高速钢立铣刀	J432
JDMT○○○○○○○ZDSR-JM	M级刀片(AJX型用)	K024,L089,L140	LRB○○○	圆棒形刀片(三菱规格)	I004
JDMT○○○○○○○ZDSR-ST	M级刀片(AJX型用)	K024,L089,L140	LS○	夹紧螺钉	P005
JDMW○○○○○○○ZDSR-FT	M级刀片(AJX型用)	K024,L089,L140	LS○○	夹紧螺钉	P005
JENS42	刀垫	P032	LS○○○○○T	夹紧螺钉	P005
JFS-○	整套增径专用滑套	N246	LS○○○T	夹紧螺钉	P005
JFS○○○○○-○○	增径专用滑套	N246	LS10TS	夹紧螺钉	P005
JKDS4	正角型刀夹(DCSD型立铣刀用)	P032	LS24H	夹紧螺钉	P005
JKNS4	负角型刀夹(DCSN型立铣刀用)	P032	LSD	长直柄钻头	N180
JOMT○○○○○○○ZZSR-JM	M级刀片(AJX型用)	K024,L089,L140	LSE445R形	LSE445型面铣刀	P028
JOMW○○○○○○○ZZSR-FT	M级刀片(AJX型用)	K024,L089,L140	LTD	长锥柄钻头	N192
JPMT○○○○○○○-○	M级刀片(TAB·CBJP型用)	K025,L137	M		
JPMX○○○○○○○-○○	M级刀片(SPX型用)	K025,L110	MAE○○○○MB	超级钨光钻头(外冷却)	N129
JR	高速钢立铣刀	J431	MAS○○○○LB/MB	超级钨光钻头(内冷却)	N129
JSS○	刀垫固定螺钉	P004	MBA○○○○○H	夹紧螺钉	P009
K			MCLNR○○○○○○○	重切削用双重夹紧车刀	C009
KGBN○○-○○	刀架(UG车刀用)	F120	MCS○○○○○X3DB	CVD金刚石涂层钻头	N252
KGC1	压板	P015	MES○	弹簧	C017,F122,G022,P021,P022
KGTON	槽·切断用刀片(UG车刀用)	F121	MG200形	MG200型立铣刀	P033
KGTO R/L	槽·切断用刀片(UG车刀用)	F121	MG245形	MG245型立铣刀	P033
KKCR/L445	MH车刀	P018	MG2R/L○○○○○○○○○	MG2型车刀	P020
KMH	高速钢立铣刀	J399	MG300形	MG300型面铣刀	P029
KS○	轴向调整螺钉	P004	MG300形	MG300型立铣刀	P033
KS○○	安装螺栓	P004	MG345形	MG345型面铣刀	P029
KS○S	预调螺钉	P004	MG345形	MG345型立铣刀	P033
KSD	不锈钢用钴高速钢直柄钻头	N174	MG400形	MG400型面铣刀	P029
KSMGR○○S○○	KSMG型立铣刀	L138	MG445形	MG445型面铣刀	P029
			MGD○○	专用刀柄	N125



型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
MGEEW <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> AFTR	E级刀片(MG245·345·445型用)	K025	MS2XL6	MSTAR立铣刀	J062
MGEEW <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> PFTR	E级刀片(MG200·300·400型用)	K025	MS2XLB	MSTAR立铣刀	J221
MGHR/L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	MG车刀	F122,P020	MS2XLRB	MSTAR立铣刀	J290
MGP445形	MGP445型面铣刀	P029	MS3ES	MSTAR立铣刀	J110
MGS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> B	整体枪钻	N124	MS4EC	MSTAR立铣刀	J141
MGS6	夹紧螺钉	P005	MS4JC	MSTAR立铣刀	J135
MGTR/L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	槽加工用刀片(MG车刀用)	B054,F123,F133,H015,L139	MS4LT	MSTAR立铣刀	J360
MHK5NR/L	压板	P015	MS4LTB	MSTAR立铣刀	J369
MHS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> B	MHS钻头(内冷却型)	N085	MS4MC	MSTAR立铣刀	J133
MHS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> R/L	刀垫(MH车刀用)	P011	MS4MRB	MSTAR立铣刀	J308
MHT1	夹紧螺钉	P005	MS4SC	MSTAR立铣刀	J132
MK1K	防止烧熔剂	P038	MS4XL	MSTAR立铣刀	J137
MK1KS	防止烧熔剂	P038	MSBNR <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	重切削用双重夹紧车刀	C012
MLCP42	刀垫	P011	MSCN63	刀垫	P011
MLDP42	刀垫	P011	MSD445形	MSD445型面铣刀	P029
MLG <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> L	槽加工用刀片(FSL5型用)	F131,G031	MSE <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> SB	MIRACLE MINI STAR钻头	N120
MLSP42	刀垫	P011	MSE445形	MSE445型面铣刀	P029
MLT <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> L	螺纹切削用刀片(FSL5型用)	F131,G031	MSE445形	MSE445型立铣刀	P033
MLTP32	刀垫	P011	MSJHD	MSTAR立铣刀	J130
MMS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> X <sup>○</sup> <sup>○</sup> DB	MMS钻头(内冷却型)	N070	MSMHD	MSTAR立铣刀	J127
MMT <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> ER <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	螺纹切削用刀片(MMTER型用)	G014,G016,G018,G020	MSMHDRB	MSTAR立铣刀	J311
MMT <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> IR <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	螺纹切削用刀片(MMTIR型用)	G015,G017,G019,G021	MSMHZD	MSTAR立铣刀	J108
MMTER <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	MMTE车刀	G012	MSP0300SB	导孔加工用导孔钻	N123
MMTIR <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	MMTI镗刀杆	G013	MSSH D	MSTAR立铣刀	J126
MNS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> LB	MNS钻头(内冷却型)	N077	MSSN63	刀垫	P011
MNS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> X <sup>○</sup> <sup>○</sup> DB	MNS钻头(内冷却型)	N077	MSSNR <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	重切削用双重夹紧车刀	C014
MP2MB	MS Plus立铣刀	J207	MT1R/L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	MT1型车刀	G022
MP2SB	MS Plus立铣刀	J206	MT2R/L2525M4	MT2型车刀	P020
MP2SSB	MS Plus立铣刀	J205	MTENN <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	WP车刀	P019
MP2XLB	MS Plus立铣刀	J209	MTHR/L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	MT车刀	G022
MP6	刀垫	P013	MTJNR/L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	WP车刀	C017,P019
MPMT <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	M级刀片(CBMP·ECMP·TAB型用)	K025,L137	MTK <sup>○</sup> <sup>○</sup> R/L	压板	P015
MPMW <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	M级刀片(TSMP型用)	K025,L136	MTNNR/L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	WP车刀	P019
MPMX120412 <sup>○</sup> <sup>○</sup>	M级刀片(SPX型用)	K026,L110	MTQNR/L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	WP车刀	P019
MQS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> X <sup>○</sup> <sup>○</sup> DB	MQS钻头(内冷却型)	N063	MTTR/L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	螺纹切削刀片(MT车刀·D型镗刀头用)	G023,G033,H018
MR	高速钢立铣刀	J430	MVE <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> X <sup>○</sup> <sup>○</sup> S <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	WSTAR钻头(外冷却型)	N024
MRB	高速钢立铣刀	J434	MVS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> X <sup>○</sup> <sup>○</sup> S <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	WSTAR钻头(内冷却型)	N012
MS2ES	MSTAR立铣刀	J065	MVX <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> X <sup>○</sup> <sup>○</sup> F <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	MVX钻头(内冷却型)	N212
MS2JS	MSTAR立铣刀	J054	MWE <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> MA/MB/SA/SB	WSTAR钻头(外冷却型)	N054
MS2LS	MSTAR立铣刀	J056	MWLNR/L <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	WP车刀	P019
MS2MB	MSTAR立铣刀	J219	MWS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> LB/MB/SB/XB	WSTAR钻头(内冷却型)	N032
MS2MD	MSTAR立铣刀	J052	MWS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> X <sup>○</sup> <sup>○</sup> DB	WSTAR钻头(内冷却型)	N032
MS2MRB	MSTAR立铣刀	J287	MWS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> X8DB	WSTAR钻头(内冷却型)	N032
MS2MS	MSTAR立铣刀	J049	MZE <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> M <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	带倒角切削刃ZET1钻头(外冷却型)	N113
MS2MT	MSTAR立铣刀	J355	MZE <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> MA/SA/SB	ZET1钻头(外冷却型)	N096
MS2MTB	MSTAR立铣刀	J367	MZS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> M <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup>	带倒角切削刃ZET1钻头(内冷却型)	N113
MS2SB	MSTAR立铣刀	J217	MZS <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> LB/MB/XB	ZET1钻头(内冷却型)	N096
MS2SS	MSTAR立铣刀	J048	N		
MS2XL	MSTAR立铣刀	J058	N <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> M <sup>○</sup> <sup>○</sup>	旧MC车刀(负角型)	P017
			N <sup>○</sup> <sup>○</sup> <sup>○</sup> R/L <sup>○</sup> <sup>○</sup>	旧MC车刀(负角型)	P017

## 型号索引

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
NA○	精密镗刀头倾斜型	P026	NP-VBGW○○○○○○G	G级刀片(新小刀头刀片)	B048
NAPN○○	刀夹(精密镗刀头用)	P026	NP-VCGT○○○○○○R-F	G级刀片(新小刀头刀片)	B064
NASPO○	刀夹(精密镗刀头用)	P026	NP-VCGW○○○○○○○2	G级刀片(新小刀头刀片)	B049
NF10000R○○○○○	NF10000型面铣刀	L148	NP-VNGA○○○○○○○2	G级刀片(新小刀头刀片)	B032
NNMU200608ZEN-○○	M级刀片(AHX640W型用)	K026,L028,L030	NP-VNGA○○○○○○○4	G级刀片(新小刀头刀片)	B032
NNMU200708ZEN-MP	M级刀片(AHX640S型用)	K026,L028	NP-VNMA○○○○○○○	M级刀片(新小刀头刀片)	B033
NNMU200712ZER-MM	M级刀片(AHX640S型用)	K026,L028	NP-VNMM○○○○○○R/L-F	M级刀片(新小刀头刀片)	B057
NP-CCGB○○○○○○GA2	G级刀片(新小刀头刀片)	B039	NP-WCMW○○○○○○FA	M级刀片(新小刀头刀片)	B049
NP-CCGW○○○○○○○	G级刀片(新小刀头刀片)	B040	NP-WFC42ZFER2	C级刀片(BF407·QBF407型用)	K047
NP-CCGW○○○○○○○2	G级刀片(新小刀头刀片)	B039	NP-WNGA○○○○○○○3	G级刀片(新小刀头刀片)	B034
NP-CCGW○○○○○○○WS2	G级刀片(新小刀头刀片)	B040	NP-WNGA○○○○○○○6	G级刀片(新小刀头刀片)	B034
NP-CCMB○○○○○○G	M级刀片(新小刀头刀片)	B040	NP-WNGA○○○○○○○WS3	G级刀片(新小刀头刀片)	B034
NP-CCMH○○○○○○○	M级刀片(新小刀头刀片)	B059	NPXM○○○○S○○	TA新尖点钻头	P037
NP-CCMW○○○○○○○	M级刀片(新小刀头刀片)	B059	NR10000形	NR10000型面铣刀	P029
NP-CCMW○○○○○○F	M级刀片(新小刀头刀片)	B041	NS○○○	夹紧螺钉	P006
NP-CNGA○○○○○○○4	G级刀片(新小刀头刀片)	B022	NS○○○W	夹紧螺钉	P006
NP-CNGA○○○○○○○2	G级刀片(新小刀头刀片)	B023	NTF○○○○R	NT车刀	P025
NP-CNGA○○○○○○○WS2	G级刀片(新小刀头刀片)	B023	NV○	精密镗刀头垂直型	P026
NP-CNGA○○○○○○○WS4	G级刀片(新小刀头刀片)	B022	NVPN○○	刀夹(精密镗刀头用)	P026
NP-CNMA○○○○○○○	M级刀片(新小刀头刀片)	B024	NVSP○○	刀夹(精密镗刀头用)	P026
NP-CNMM○○○○○○R/L-F	M级刀片(新小刀头刀片)	B055	O		
NP-CPGB○○○○○○○2	G级刀片(新小刀头刀片)	B042	OCTACUT○○○○○○○	OCTACUT型面铣刀	L095,L096
NP-CPMB○○○○○○G	M级刀片(新小刀头刀片)	B042	OCTACUT○○○S○○○○	OCTACUT型立铣刀	L094
NP-CPMH○○○○○○○	M级刀片(新小刀头刀片)	B059	OEMX○○○○E○R○	M级刀片(OCTACUT型用)	K026,K044,L094
NP-DCGW○○○○○○○	G级刀片(新小刀头刀片)	B044	OEMX○○○○E○R1-JS	M级刀片(OCTACUT型用/JS断屑槽)	K027,L094
NP-DCGW○○○○○○○2	G级刀片(新小刀头刀片)	B043	P		
NP-DCMT○○○○○○R/L-F	M级刀片(新小刀头刀片)	B060	P○○○AM	圆柱销	E035—E038
NP-DCMW○○○○○○○	M级刀片(新小刀头刀片)	B044	P○○○US	锁紧销	P014
NP-DNGA○○○○○○○4	G级刀片(新小刀头刀片)	B025	P○○○W	锁紧销	P014
NP-DNGA○○○○○○○2	G级刀片(新小刀头刀片)	B026	P○○○WS	锁紧销	P014
NP-DNGA○○○○○○○WS2JR/L	G级刀片(新小刀头刀片)	B027	P○○M○○	旧MC车刀(正角型)	P017
NP-DNMA○○○○○○○	M级刀片(新小刀头刀片)	B027	P○○R/L○○	旧MC车刀(正角型)	P017
NP-DNMM○○○○○○R/L-F	M级刀片(新小刀头刀片)	B055	P○○S	锁紧销	P014
NP-GDCN2004PDSR3	C级刀片(NF10000型用)	K044,L148	P425形	P425型面铣刀	P029
NP-GDCW1240PDFR2	C级刀片(V10000型用)	K044,L147	P525形	P525型面铣刀	P029
NP-SNGA○○○○○○○2	G级刀片(新小刀头刀片)	B028	PCBNR/L○○○○○○○	LL车刀	C009,P017
NP-SNGA○○○○○○GA4	G级刀片(新小刀头刀片)	B028	PCFNR/L○○○○○○○	LL车刀	P017
NP-SNMA○○○○○○○	M级刀片(新小刀头刀片)	B028	PCLNR/L○○○○○○○	LL车刀	C008,P017
NP-SNMM○○○○○○R/L-F	M级刀片(新小刀头刀片)	B056	PCLNR/L○○CA○○	LL刀夹ISO型	M002
NP-TCGW○○○○○○○3	G级刀片(新小刀头刀片)	B045	PDHNR/L○○○○○○○	LL车刀	C011
NP-TNGA○○○○○○○3	G级刀片(新小刀头刀片)	B030	PDJNR/L○○○○○○○	LL车刀	C010
NP-TNGA○○○○○○○6	G级刀片(新小刀头刀片)	B030	PMC○○R○○○AM○○○○	PMC型立铣刀	L140
NP-TNMA○○○○○○○	M级刀片(新小刀头刀片)	B031	PMF○○○○○A○○R	PMF型立铣刀	L142
NP-TNMM○○○○○○R/L-F	M级刀片(新小刀头刀片)	B056	PMFA○○R	刀夹(切入立铣刀用)	L142
NP-TPGB○○○○○○○3	G级刀片(新小刀头刀片)	B046	PMR○○○○○○R	PMR型立铣刀	L143
NP-TPGX○○○○○○○	G级刀片(新小刀头刀片)	B047	PMR○○○○○A○○R	PMR型立铣刀	L143
NP-TPGX○○○○○○○3	G级刀片(新小刀头刀片)	B046	PRDCN○○○○○○○	LL车刀	C024,P017
NP-TPMB○○○○○○G	M级刀片(新小刀头刀片)	B046	PRGCR/L○○○○○○○	LL车刀	C024,P017
NP-TPMH○○○○○○R/L-F	M级刀片(新小刀头刀片)	B062	PS○○	刀垫	P010
NP-TPMX○○○○○○R/L-F	M级刀片(新小刀头刀片)	B062	PSBNR/L○○○○○○○	LL车刀	C012,P017
NP-VBGT○○○○○○R-F	G级刀片(新小刀头刀片)	B064			
NP-VBGW○○○○○○○2	G级刀片(新小刀头刀片)	B048			

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
PSDNN	LL车刀	C014	RNGN	G级刀片(无断屑槽)	B036
PSKNR/L	LL车刀	C015,P017	RNMG	M级刀片(带断屑槽)	A104
PSKNR/L	LL刀夹ISO型	M002	RN-S	夹紧螺钉	P006
PSSNR/L	LL车刀	C013,P017	RPMT	M级刀片(BRP型用)	K028,L105
PSSNR/L	LL刀夹ISO型	M002	RPMW	M级刀片(BRP型用)	K028,L105
PSTNR/L	LL车刀	C013	RS	夹紧螺钉	P006
PSYNR	LL刀夹ISO型	M002	RTG	G级刀片(TL车刀用)	A159,B050,C035
PT	刀垫	P010	<b>S</b>		
PT	刀垫	P011	S	夹紧螺钉	P006
PTANR/L	LL车刀	P017	S	S型镗刀杆(钢刀杆)	E030
PTBNR/L	LL车刀	P017	S	防振镗刀杆(钢刀杆)	P023
PTFER/L	铝合金加工用车刀	P020	S	S型镗刀杆(钢刀杆)	E034,P023
PTFNR/L	LL车刀	C017,P017	S	S型镗刀杆(钢刀杆)	E031,P023
PTFNR/L	LL刀夹ISO型	M002	S	S型镗刀杆(钢刀杆)	E029
PTGER/L	铝合金加工用车刀	P020	S	S型镗刀杆(钢刀杆)	P023
PTGNR/L	LL车刀	C016,P017	S	S型镗刀杆(钢刀杆)	E033,P023
PTGNR/L	LL刀夹ISO型	M002	S	S型镗刀杆(钢刀杆)	E028
PTTNR/L	LL车刀	P017	S	铝合金加工用镗刀杆(钢刀杆)	E042
PTTNR	LL刀夹ISO型	M002	S	防振镗刀杆(钢刀杆)	P023
PV	刀垫	P012	S	S型镗刀杆(钢刀杆)	E032
PVJNR/L	MP车刀	C018	S	S型镗刀杆(钢刀杆)	E033
PVPNR/L	MP车刀	C020,P020	S	防振镗刀杆(钢刀杆)	P023
PVVNN	MP车刀	C019,P020	S2MD	高速钢立铣刀	J385
PWLNLR/L	LL车刀	C021	S2SDA	高速钢立铣刀	J396
<b>Q</b>			S4JC	高速钢立铣刀	J408
QB	快换系统安装部分	M017	S4MD	高速钢立铣刀	J402
QBF407R	Qing集屑式铣刀	P029	SBA	ABS刀头部分用零件	M021
QBP415形	Qing集屑式铣刀	P030	SBA	ABS刀头部分用零件	M021
QF10000形	Qing集屑式铣刀	P030	SBAHR	镗刀	D030
QFA	快换式T型	M015	SBAT	SBAHR型用刀片(无断屑槽)	D030
QFA	快换式Q型	M014	SBAT	SBAHR型用刀片(带断屑槽)	D030
QFA	快换式Q型	M014	SBH	方形刀柄(小型可调式镗刀杆·小型镗刀用)	E024,F129,G029
QFB	快换式Q型	M015	SBR	MI车刀	M011
QOGT	G级刀片(AQX型用)	K027,L079	SC	可换铣刀头螺纹式模块刀具用刀柄	L145
QOMT	M级刀片(AQX型用)	K027,L079	SC	可换铣刀头螺纹式模块刀具用刀柄	L145
QPAR1	导向板	P029,P030	SC	可换铣刀头螺纹式模块刀具用刀柄	L146
QPCR1	导向板	P030	SC	可换铣刀头螺纹式模块刀具用刀柄	L146
QSE415形	Qing集屑式铣刀	P030	SCACR/L	小型刀具车刀(外圆前肩面加工)	D008
QWGR1	T型楔	P030	SCD43	刀垫	P028
<b>R</b>			SCLCR/L	SP车刀	C022
RBH	圆形刀柄(小型可调式镗刀杆·小型镗刀用)	E018,E023,F128,G028	SCLCR/L	小型刀具车刀(外圆前肩面加工)	D008
RCGT	G级刀片(AZ断屑槽)	A137	SCMT	M级刀片(带断屑槽)	A139
RCMT	M级刀片(带断屑槽)	A137	SCMT	M级刀片(FM断屑槽)	A138
RCMX	M级刀片(带断屑槽)	A137	SCMT	M级刀片(FP断屑槽)	A138
RCMX	M级刀片(RR断屑槽)	A137	SCMT	M级刀片(FV断屑槽)	A138
RDMW	M级刀片(ARX型用)	K027,L098	SCMT	M级刀片(LM断屑槽)	A138
REM	M级刀片(OCTACUT型用)	K027,L094	SCMT	M级刀片(LP断屑槽)	A138
REM	M级刀片(OCTACUT型用)	K027,L094	SCMT	M级刀片(MK断屑槽)	A138
RGEN2004M	E级刀片(SG20型用)	K028,L033	SCMT	M级刀片(MM断屑槽)	A139
			SCMT	M级刀片(MP断屑槽)	A138

# 型号索引

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
SCMW	M级刀片(无断屑槽)	A139	SH-FSDUCL	小型刀具车刀(背面刀架用)	D026
SCP	刀垫	P029	SHP400形	SHP400型面铣刀	P030
SD	直柄钻头	N168	SHP400形	SHP400型立铣刀	P033
SD	直柄钻头	N170	SL32-90	套筒(H100THB32-135用)	H022
SD	安装螺栓	P006	SLCS	夹紧螺钉	P006
SDEN1203AEN	E级刀片(FMSD型用)	K028	SLCW	夹紧楔	P019
SDFCR/L	SP车刀	P019	SLN	螺母	P019
SDJCR/L	SP车刀	C023,P019	SL-ONEN120404ASN	E级刀片(AOX445型用)	K045,L032
SDJCR/L-SM	小型刀具车刀(外圆前肩面加工)	D009	SLP	锁紧销	P019
SDJER/L	铝合金加工用车刀	C032	SLSTN	刀垫	P019
SDKN	K级刀片(FMSD型用)	K028	SMGHR	SMG车刀	F124,G024
SDLS	直柄钻头	N171	SMGTR	槽加工用刀片(SMG车刀用)	F124,G025
SDNCN	SP车刀	C023	SMTTR	螺纹切削用刀片(SMT车刀用)	F124,G025
SDNCR/L	小型刀具车刀(外圆前肩面加工)	D009	SNF43B2	K/M级刀片(DN·BN425型用)	K031
SDNEN	铝合金加工用车刀	C032	SNC43B2	C级刀片(DN·BN425型用)	K031
SDXCR/L	SP车刀	P019	SNGA	G级刀片(SNPA) A109,B028,B029,B056	
SE03-65	支承件固定螺钉	P030	SNGG	G级刀片(有方向性断屑槽)	A108
SE300形	SE300型面铣刀	P030	SNGN	G级刀片(无断屑槽)	A124,B037,B058
SE300形	SE300型立铣刀	P033	SNGU	G级刀片(WSX445型用)	K031,L013
SE400形	SE400型面铣刀	P030	SNK43B2	K级刀片(DN·BN425型用)	K031
SE515R	SE515型面铣刀	L034	SNMA	M级刀片(无断屑槽)	A109
SEA42C10GR/L	A级刀片(E404·FE404型用)	K028,L152	SNMG	M级刀片(全周型断屑槽)	A107
SECN	C级刀片(SE445·545型用)	K028	SNMG-C	M级刀片(C断屑槽)	A106
SECN	C级刀片(SE415·515型用)	K029,K045,L035	SNMG-FH	M级刀片(FH断屑槽)	A105
SECN1203AFFR1	C级刀片(SE445型用)	K045	SNMG-FS	M级刀片(FS断屑槽)	A105
SED2KMG	MS立铣刀	J089	SNMG-GH	M级刀片(GH断屑槽)	A109
SED2KPG	MS立铣刀	J088	SNMG-GK	M级刀片(GK断屑槽)	A107
SEE2L	硬质合金立铣刀	J106	SNMG-GM	M级刀片(GM断屑槽)	A107
SEE4L	硬质合金立铣刀	J177	SNMG-LK	M级刀片(LK断屑槽)	A105
SEEN	E级刀片(SE445·545型用)	K028	SNMG-LM	M级刀片(LM断屑槽)	A105
SEEN	E级刀片(SE415·515型用)	K029,L035	SNMG-LP	M级刀片(LP断屑槽)	A105
SEER	E级刀片(JS断屑槽)	K029	SNMG-MA	M级刀片(MA断屑槽)	A107
SEER1203EFER-JS	E级刀片(JS断屑槽)	K029	SNMG-MH	M级刀片(MH断屑槽)	A107
SEET13T3AGEN-JL	E级刀片(ASX445型用)	K030,L021	SNMG-MK	M级刀片(MK断屑槽)	A106
SEF	调刀夹具	L159	SNMG-MM	M级刀片(MM断屑槽)	A106
SEG4SA	硬质合金立铣刀	J179	SNMG-MP	M级刀片(MP断屑槽)	A106
SEGT13T3AGFN-JP	G级刀片(ASX445型用)	K030,L021	SNMG-MS	M级刀片(MS断屑槽)	A107
SEKN	K级刀片(SE445·545型用)	K028	SNMG-R/L-1G	M级刀片(有方向性断屑槽)	A106
SEKN	K级刀片(SE445·545型用)	K028	SNMG-RK	M级刀片(RK断屑槽)	A108
SEKN	K级刀片(SE415·515型用)	K029	SNMG-RM	M级刀片(RM断屑槽)	A108
SEKN	K级刀片(SE415·515型用)	K029,L035	SNMG-RP	M级刀片(RP断屑槽)	A108
SEKN1203AGTN	K级刀片(余偏角45°用)	K030	SNMG-RS	M级刀片(RS断屑槽)	A108
SEMT13T3AGSN-FT	M级刀片(ASX445型用)	K030,L021	SNMG-SA	M级刀片(SA断屑槽)	A105
SEMT13T3AGSN-JH	M级刀片(ASX445型用)	K030,L021	SNMG-SH	M级刀片(SH断屑槽)	A105
SEMT13T3AGSN-JM	M级刀片(ASX445型用)	K030,L021	SNMG-SY	M级刀片(SY断屑槽)	A106
SEPDM	高速钢铣刀柄钻头	N135	SNMM	M级刀片(HV断屑槽)	A109
SETHR	SET车刀	P021	SNMM-HX	M级刀片(HX断屑槽)	A109
SETK	压板	P015	SNMM-HZ	M级刀片(HZ断屑槽)	A109
SETS	夹紧螺钉	P006	SNMN	M级刀片(无断屑槽)	A124,K031
SFAN1203ZFFR/L2	A级刀片(BF407·QBF407型用)	K030	SNMU	M级刀片(WSX445型用)	K031,L013
SFCN1203ZFFR/L2	C级刀片(BF407·QBF407型用)	K030,K045	SNTF	SNT车刀	P025
SG	SG20型面铣刀	L033	SOET12T308PEER-JL	E级刀片(ASX400型用)	K031,L043



型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
SOGT12T308PEFR-JP	G级刀片(ASX400型用)	K031,L043	SRM000E-M	M级刀片(SRM2型用)	K035,L129
SOMT12T308PEER/L-JM	M级刀片(ASX400型用)	K032,L043	SRM2000AM00S/L00	SRM2型球头立铣刀	L130
SOMT12T308PEER-JH	M级刀片(ASX400型用)	K031,L043	SRM2000M/S/WNL0	SRM2型球头立铣刀	L134
SOMT12T320PEER-FT	M级刀片(ASX400型用)	K032,L043	SRM2000S00	SRM2型球头立铣刀	L128,L129
SOMX0000000000	MVX可转位钻头用刀片	K048,N218	SRS5	夹紧螺钉	P006,P033
SONX1206PER	N级刀片(VOX400型用)	K032,L037	SRSGN00000000	SR车刀	P020
SPCA53Z	C级刀片(FF3000型用)	K032,L149	SRSGR/L00000000	SR车刀	P020
SPCG53Z	C级刀片(FF3000型用)	K032,L149	SRXCR/L00000000	SP车刀	P019
SPEN0000EDR	E级刀片(余偏角15° 用)	K033	SSBCR/L1616H09	SP车刀	P019
SPEN0000A	E级刀片(FP490·590·690型用)	K032,L150,L151	SSE41R/L	支承件(E404型)	P028
SPEN1203EEER/L1	E级刀片(FBP415·QBP415型用)	K033	SSKPR00CA00	SS刀夹	M006
SPEN1203EETR1	E级刀片(FBP415·QBP415型用)	K045	SSP000R/L	支承件	P029
SPER1203EEER-JS	E级刀片(FBP415·QBP415型用/JS断屑槽)	K033	SSSCR/L00000000	SP车刀	C026
SPGN00000000	G级刀片(S400·500型用)	A160,B051,B068,K033	SSSPR00CA00	SS刀夹	M006
SPGR00000000R	G级刀片	A160	SSYPR00CA00	SS刀夹	M006
SPGX00000000	G级刀片	A140,B060	STASX0000N	刀垫	P012
SPKN0000EDR	K级刀片(余偏角15° 用)	K033	STAWN000000S00	WSTAR可转位钻头	N220
SPMB1204APT	M级刀片(BSP型用)	K033	STAW0S0000S00	WSTAR可转位钻头	N220
SPMN00000000	M级刀片(无断屑槽)	A160,K033	STAWK0000TG	WSTAR可转位钻头用刀片	K055,N220,N223
SPMN00000000T	M级刀片	K033	STAWN000000T	WSTAR可转位钻头用刀片	K054,N220,N223
SPMR00000000	M级刀片(带断屑槽)	A160	STAWN000000TH	WSTAR可转位钻头用刀片	K053,N220,N223
SPMT00000000	M级刀片(SPM000000)	A140	STBE445NF	刀垫(LSE445型用)	P028
SPMT120408-A	M级刀片(TBE1型用)	K034	STBS500N	刀垫	P012
SPMW00000000	M级刀片	A140,K034,L113	STFER/L00000000	铝合金加工用车刀	C033
SPMX120408-00	M级刀片(SPX型用)	K034,L110	STFPR/L00CA00	SS刀夹	M006
SPNN1203EEER/L1	N级刀片(FBP415型用)	K033	STGCR/L00000000	SP车刀	C027
SPS1	支承件固定螺钉	P006	STGER/L00000000	铝合金加工用车刀	C033
SPSE0000R/L	支承件	L034,P030,P033	STGPR00CA00	SS刀夹	M006
SPSEW0000R/L	支承件	P030	STPMR00N	刀垫(PMR型用)	L143
SPSG20R	支承件	L033	STS1	夹紧螺钉	P006
SPSHP400R/L	支承件	P030,P033	STSE0000R/L	刀垫(超级硬质合金铣刀用)	L034
SPSVN32	刀垫	P012	STSP415R	刀垫(FBP415·QBP415型用)	P030
SPX4-000A24A058RA	SPX型立铣刀	L109	STTPR00CA00	SS刀夹	M006
SPX4R00000000A058A	SPX型立铣刀	L109	SUFT000R00	刀片(SUF型用)	K036,L126
SPX4R000000BT50N00	SPX型立铣刀	L108	SVJBR/L00000000-SM	小型刀具车刀(外圆前肩面加工)	D010
SPX4R000000MT5N0	SPX型立铣刀	L108	SVJCR/L00000000	SP车刀	C028,P019
SPX4R000000WN00	SPX型立铣刀	L108	SVJDR/L00000000	铝合金加工用车刀	C034
SR	粗加工立铣刀(S)	J426	SVLPR/L00000000-SM	小型刀具车刀(外圆前肩面加工)	D010
SRBT00	MIRACLE强劲球头立铣刀用刀片	K034,L122	SVPCR/L00000000	SP车刀	C029,P019
SRDCN0000000000	SP车刀	C025,P019	SVPDR/L00000000	铝合金加工用车刀	P020
SRE形	SRE型立铣刀	P033	SVPPR/L00000000-SM	小型刀具车刀(外圆前肩面加工)	D011
SRFH00AM000000	SRF型球头立铣刀	L121,L125	SVVBR/L00000000-SM	小型刀具车刀(外圆前肩面加工)	D011
SRFH00S00000	SRF型球头立铣刀	L120,L124	SVVCN00000000	SP车刀	C028,P019
SRFH00S0000W	MIRACLE强劲球头立铣刀(SRF硬质合金刀柄型)	L121,L125	SVVDN00000000	铝合金加工用车刀	P020
SRFT00	MIRACLE强劲球头立铣刀用刀片	K034,L122	SXZCR/L0000000015	仿形车刀	C030
SRG000C	G级刀片(SRM2型用)	K035,L129,L134	T		
SRG000E	G级刀片(SRM2型用)	K035,L129,L134			
SRGCR/L00000000	SP车刀	C025,P019			
SRK1R	压板	P015			
SRM000C-M	M级刀片(SRM2型用)	K035,L129			
			TAB00000S00	TAB型钻头	P037
			TAFL/M/S00000F00	TAF钻头	N240
			TAGS/M00000F00	TAGS/M型钻头	P036
			TASS00000C/S00	TASS型钻头	P035
			TAW0B00000S32	WSTAR可转位钻头(桥梁用)	N239



# 型号索引

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
TAWH	WSTAR可转位钻头用刀片	K049,K050,N229,N234,N239	TNMG-GH	M级刀片(GH断屑槽)	A115
TAWN	WSTAR可转位钻头	N229	TNMG-GK	M级刀片(GK断屑槽)	A112
TAWKH	WSTAR可转位钻头用刀片	K051,N229,N236	TNMG-GM	M级刀片(GM断屑槽)	A112
TBE1形	TBE1型单刃球头立铣刀	P034	TNMG-LK	M级刀片(LK断屑槽)	A111
TBE2形	TBE2型单刃球头立铣刀	P034	TNMG-LM	M级刀片(LM断屑槽)	A111
TBGN	G级刀片(无断屑槽)	B052	TNMG-LP	M级刀片(LP断屑槽)	A110
TCGN	G级刀片(TCGE)	A161	TNMG-LS	M级刀片(LS断屑槽)	A111
TCGT-AZ	G级刀片(AZ断屑槽)	A141	TNMG-MA	M级刀片(MA断屑槽)	A113
TCGT-R/L-F	G级刀片(F断屑槽)	A141	TNMG-MH	M级刀片(MH断屑槽)	A113
TCGW	G级刀片(无断屑槽)	B061	TNMG-MJ	M级刀片(MJ断屑槽)	A112
TCGW-FS	G级刀片(无断屑槽)	B045	TNMG-MK	M级刀片(MK断屑槽)	A112
TCMT	M级刀片(带断屑槽)	A142	TNMG-MM	M级刀片(MM断屑槽)	A112
TCMT-FM	M级刀片(FM断屑槽)	A141	TNMG-MP	M级刀片(MP断屑槽)	A112
TCMT-FP	M级刀片(FP断屑槽)	A141	TNMG-MS	M级刀片(MS断屑槽)	A113
TCMT-FV	M级刀片(FV断屑槽)	A141	TNMG-R/L-1G	M级刀片(有方向性断屑槽)	A111
TCMT-LM	M级刀片(LM断屑槽)	A142	TNMG-R/L-2G	M级刀片(有方向性断屑槽)	A114
TCMT-LP	M级刀片(LP断屑槽)	A141	TNMG-R/L-ES	M级刀片(ES断屑槽)	A113
TCMT-MK	M级刀片(MK断屑槽)	A142	TNMG-RK	M级刀片(RK断屑槽)	A115
TCMT-MM	M级刀片(MM断屑槽)	A142	TNMG-RM	M级刀片(RM断屑槽)	A114
TCMT-MP	M级刀片(MP断屑槽)	A142	TNMG-RP	M级刀片(RP断屑槽)	A114
TCMW	M级刀片(无断屑槽)	A143,B045,B061	TNMG-RS	M级刀片(RS断屑槽)	A115
TD	锥柄钻头	N185	TNMG-SA	M级刀片(SA断屑槽)	A111
TECN-PE-R1	C级刀片(NSE300·NSE400型用)	K037,K045	TNMG-SH	M级刀片(SH断屑槽)	A111
TECN1603PE-1W	C级刀片(NSE300·SE300型用)	K037	TNMG-SY	M级刀片(SY断屑槽)	A111
TEEN-PE-R1	E级刀片(NSE300·NSE400型用)	K036,K037	TNMM-HZ	M级刀片(HZ断屑槽)	A115
TEER-PEER-JS	E级刀片(NSE300·400·SE300型用/JS断屑槽)	K037	TNMN	M级刀片(无断屑槽)	A125
TEGX	G级刀片(铝加工车刀用)	B066	TNMX-MW	M级刀片(MW断屑槽)	A113
TEGX-R/L	G级刀片(铝加工车刀用)	A144,B066	TNMX-SW	M级刀片(SW断屑槽)	A111
TEKN-PE-R	K级刀片(NSE400·SE400型用)	K037	TNP-CCGW-G2	G级刀片(新小刀头刀片)	B040
TEKN-PE-R1	K级刀片(NSE400·SE400型用)	K037	TNP-CNGA-2	G级刀片(新小刀头刀片)	B023
TIP	刀片用扳手	P002	TNP-DCGW-G2	G级刀片(新小刀头刀片)	B043
TKY-D	扭矩螺丝刀	P002	TNP-DNGA-2	G级刀片(新小刀头刀片)	B026
TKY-F	扭矩侧面扳手	P002	TNP-SNGA-2	G级刀片(新小刀头刀片)	B028
TKY-R	扭矩L型扳手	P002	TNP-TNGA-3	G级刀片(新小刀头刀片)	B031
TKY-T	扭矩T型扳手	P002	TNP-VNGA-2	G级刀片(新小刀头刀片)	B032
TKY-W	扭矩侧面扳手	P002	TPEN-P-R	E级刀片(余偏角0°用)	K037
TLHR	锥形定位车刀	C035	TPEW-ZP-R2	E级刀片(切入立铣刀用)	K037,K046,L142
TNGA	G级刀片	A115,B031,B056	TPGH-R/L-FS	G级刀片(FS断屑槽)	A145
TNGG-PK	G级刀片(PK断屑槽)	A110	TPGN	G级刀片(TPP)	A162,B052,B068
TNGG-R/L	G级刀片(有方向性断屑槽)	A114	TPGR-R/L	G级刀片(有方向性断屑槽)	A162
TNGG-R/L-F	G级刀片(F断屑槽)	A110	TPGT-R/L-F	G级刀片(F断屑槽)	B062
TNGG-R/L-FS	G级刀片(FS断屑槽)	A110	TPGV-R/L-F	G级刀片(F断屑槽)	B063
TNGG-R/L-K	G级刀片(K断屑槽)	A112	TPGX	G级刀片(TPGD/A)	A147,B047,B063
TNGN	G级刀片(无断屑槽)	A125,B038	TPGX-R/L	G级刀片(有方向性断屑槽)	A146
TNMA	M级刀片(无断屑槽)	A115	TPKN-P-R	K级刀片(余偏角0°用)	K037
TNMG	M级刀片(全周型断屑槽)	A113	TPMH-FV	M级刀片(FV断屑槽)	A145
TNMG-C	M级刀片(C断屑槽)	A111	TPMH-MV	M级刀片(MV断屑槽)	A147
TNMG-FH	M级刀片(FH断屑槽)	A110	TPMH-SV	M级刀片(SV断屑槽)	A146
TNMG-FS	M级刀片(FS断屑槽)	A110	TPMN	M级刀片(无断屑槽)	A162,K038
TNMG-FY	M级刀片(FY断屑槽)	A110	TPMR	M级刀片(TPMS/R)	A162
			TPMX	M级刀片(TPMM2)	A146
			TPMX-L	M级刀片(TPJP/M/R/L)	A146

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
TPNX1605N	N级刀片(VIPER型用)	K038	VC2ESB	MIRACLE涂层立铣刀	J243
TPS	夹紧螺钉	P007	VC2JS	MIRACLE涂层立铣刀	J079
TRM2	TRM2型球头立铣刀(粗加工用球头立铣刀)	P034	VC2MB	MIRACLE涂层立铣刀	J248
TS	夹紧螺钉	P007	VC2MDB	MIRACLE涂层立铣刀	J249
TS	夹紧螺钉	P007	VC2MS	MIRACLE涂层立铣刀	J076
TS	夹紧螺钉	P007	VC2PSB	MIRACLE涂层立铣刀	J245
TSMPR	TSM型立铣刀	L136	VC2PSBP	MIRACLE涂层立铣刀	J246
TSR	调整螺钉	P008	VC2SS	MIRACLE涂层立铣刀	J074
TSS	径向调整螺钉	P008	VC3MB	MIRACLE涂层立铣刀	J276
TTAHR/L	小型刀具车刀(外圆螺纹加工用)	D024	VC4JC	MIRACLE涂层立铣刀	J162
TTAT	螺纹切削用刀片(带断屑槽)	D024	VC4JRB	MIRACLE涂层立铣刀	J337
TTD	钢筋加工用锥柄钻头	N196	VC4MB	MIRACLE涂层立铣刀	J285
<b>U</b>			VC4MC	MIRACLE涂层立铣刀	J160
UCR	压板	P015	VC4SRB	MIRACLE涂层立铣刀	J335
UGHN	UG车刀(刀片支架型)	F120	VC4STB	MIRACLE涂层立铣刀	J373
UGHR/L	UG车刀(整体型)	F121	VC6MH	MIRACLE涂层立铣刀	J189
UGS1	扳手	F121	VC8MH	MIRACLE涂层立铣刀	J191
<b>V</b>			VCGT	G级刀片(AZ断屑槽)	A151
V10000	V10000型面铣刀	L147	VCGT	G级刀片(F断屑槽)	A151
VA2MS	VIOLET涂层立铣刀	J381	VCHFRB	MIRACLE涂层立铣刀	J339
VA2SS	VIOLET涂层立铣刀	J380	VCHSM	MIRACLE涂层钻头(高硬度材料用)(M)	N128
VA4MC	VIOLET涂层立铣刀	J400	VCLD	MIRACLE涂层立铣刀	J188
VAJR	VIOLET涂层立铣刀	J422	VCMDSC	MIRACLE涂层立铣刀	J164
VALR	VIOLET涂层立铣刀	J424	VCMH	MIRACLE涂层立铣刀	J121
VAMFPR	VIOLET涂层立铣刀	J418	VCMHDB	MIRACLE涂层立铣刀	J342
VAMH	VIOLET涂层立铣刀	J397	VCMT	M级刀片(带断屑槽)	A152
VAMR	VIOLET涂层立铣刀	J420	VCMT	M级刀片(FM断屑槽)	A151
VAPDM	VIOLET涂层高精度钻头(M)	N142	VCMT	M级刀片(FP断屑槽)	A151
VAPDMSUS	VIOLET涂层高精度钻头不锈钢加工用(M)	N152	VCMT	M级刀片(FV断屑槽)	A151
VAPDS	VIOLET涂层高精度钻头(S)	N137	VCMT	M级刀片(LM断屑槽)	A151
VAPDSCB	VIOLET 涂层高精度钻头 铤孔用	N159	VCMT	M级刀片(LP断屑槽)	A151
VAPDSSUS	VIOLET涂层高精度钻头不锈钢加工用(S)	N146	VCMT	M级刀片(MK断屑槽)	A152
VASFPR	VIOLET涂层立铣刀	J416	VCMT	M级刀片(MM断屑槽)	A152
VBET	E级刀片(SN断屑槽)	A150	VCMT	M级刀片(MP断屑槽)	A152
VBET	E级刀片(SR断屑槽)	A150	VCMT	M级刀片(MV断屑槽)	A152
VBET	E级刀片(SN断屑槽)	A150	VCMT	M级刀片(SV断屑槽)	A152
VBGT	G级刀片(F断屑槽)	A148	VCMW	M级刀片(无断屑槽)	A152
VBMT	M级刀片(带断屑槽)	A149	VCPSRB	MIRACLE涂层立铣刀	J292
VBMT	M级刀片(FM断屑槽)	A148	VCSFPR	MIRACLE涂层立铣刀	J202
VBMT	M级刀片(FP断屑槽)	A148	VCSSS	MIRACLE涂层钻头(3mm刀柄系列)	N127
VBMT	M级刀片(FV断屑槽)	A148	VCT13R	刀夹(V10000型用)	L147
VBMT	M级刀片(LM断屑槽)	A148	VCXB	MIRACLE涂层立铣刀	J251
VBMT	M级刀片(LP断屑槽)	A148	VDGX	G级刀片(有方向性断屑槽)	A153
VBMT	M级刀片(MK断屑槽)	A149	VDGX	G级刀片(F断屑槽)	B067
VBMT	M级刀片(MM断屑槽)	A149	VF2MD	IMPACT MIRACLE立铣刀	J067
VBMT	M级刀片(MP断屑槽)	A149	VF2MV	IMPACT MIRACLE立铣刀	J069
VBMT	M级刀片(MV断屑槽)	A149	VF2SB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J229
VBMT	M级刀片(SV断屑槽)	A149	VF2SDB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J232
VBMW	M级刀片(无断屑槽)	A150	VF2SDBL	IMPACT MIRACLE立铣刀	J233
VC2C	MIRACLE涂层立铣刀	J377	VF2SSB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J228
			VF2WB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J227
			VF2XL	IMPACT MIRACLE立铣刀	J071

# 型号索引

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
VF2XLB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J237	VNMG <sup>000000</sup> -MP	M级刀片(MP断屑槽)	A117
VF2XLBS	IMPACT MIRACLE立铣刀	J236	VNMG <sup>000000</sup> -MS	M级刀片(MS断屑槽)	A118
VF3XB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J271	VNMG <sup>000000</sup> -SH	M级刀片(SH断屑槽)	A117
VF4MB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J281	VOX400- <sup>000000</sup> R	VOX400型面铣刀	L036,L037
VF4MD	IMPACT MIRACLE立铣刀	J143	VOX400R <sup>000000</sup>	VOX400型面铣刀	L036
VF4MV	IMPACT MIRACLE立铣刀	J145	VPET <sup>000000</sup> R/L-SRF	E级刀片(SRF断屑槽)	A154
VF4SVB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J279	VPGT <sup>000000</sup> M-SMG	G级刀片(SMG断屑槽)	A154
VF6MHV	IMPACT MIRACLE立铣刀	J183	VQ4SVB	SMART MIRACLE涂层立铣刀	J283
VF6MHVCH	IMPACT MIRACLE立铣刀	J187	VQJHV	SMART MIRACLE涂层立铣刀	J155
VF6MHVRB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J348	VQMHV	SMART MIRACLE涂层立铣刀	J151
VF6MHVRBCH	IMPACT MIRACLE立铣刀	J353	VQMHVRB	SMART MIRACLE涂层立铣刀	J328
VF6SVRCH	IMPACT MIRACLE立铣刀	J204	VQMHVRBF	SMART MIRACLE涂层立铣刀	J333
VF8MHVCH	IMPACT MIRACLE立铣刀	J190	VQMHZV	SMART MIRACLE涂层立铣刀	J112
VF8MHVRBCH	IMPACT MIRACLE立铣刀	J354	VQMHZVOH	SMART MIRACLE涂层立铣刀	J118
VFFDRB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J314	VQSVR	SMART MIRACLE涂层立铣刀	J180
VFHVRB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J315	VQXL	SMART MIRACLE涂层立铣刀	J157
VFJHV	IMPACT MIRACLE立铣刀	J148	VSD	VIOLET涂层直柄钻头	N162
VFMD	IMPACT MIRACLE立铣刀	J185	VSD645形	VSD645型面铣刀	P030
VFMDRB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J351	VTDS	VIOLET涂层短锥柄钻头	N164
VFMFPR	IMPACT MIRACLE立铣刀	J199	W		
VFMHV	IMPACT MIRACLE立铣刀	J146	WBG <sup>000000</sup> R/L-F	G级刀片(F断屑槽)	A155
VFMHVCH	IMPACT MIRACLE立铣刀	J150	WBMT <sup>000000</sup> R/L-MV	M级刀片(MV断屑槽)	A155
VFMHVRB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J325	WCG <sup>000000</sup> R/L	G级刀片(有方向性断屑槽)	A156
VFMHVRBCH	IMPACT MIRACLE立铣刀	J327	WCMT <sup>000000</sup>	M级刀片(带断屑槽)	A156
VFSD	IMPACT MIRACLE立铣刀	J184	WCMW <sup>000000</sup>	M级刀片(无断屑槽)	B065
VFSDRB	IMPACT MIRACLE立铣刀	J350	WCS <sup>000000</sup> H	刀垫固定螺钉	P008
VFSFPR	IMPACT MIRACLE立铣刀	J197	WEC <sup>00</sup> AF <sup>00</sup> R5C	C级修光刃刀片(SE445·545型用)	K042
VFSFPRCH	IMPACT MIRACLE立铣刀	J201	WEC <sup>00</sup> EF <sup>00</sup> R5C	C级修光刃刀片(SE415·515型用)	K042,L035
VFX5- <sup>000000</sup> A <sup>0000</sup> R	VFX5型立铣刀	L114	WEEW13T3AG <sup>00</sup> R3C	E级修光刃刀片(ASX445型用)	K047,L021
VFX6- <sup>0000</sup> A <sup>0000</sup> R	VFX6型立铣刀	L117	WEEW13T3AG <sup>00</sup> R8C	E级修光刃刀片(ASX445型用)	K042,L021
VIP400形	VIP400型面铣刀	P030	WFC42ZFER2	C级修光刃刀片(BF407·QBF407型用)	K047
VIP445形	VIP445型面铣刀	P030	WNEU2006ZEN7C-WK	E级修光刃刀片(AHX640W型用)	K043,L028,L030
VIPER形	VIPER型立铣刀	P033	WNEU2007ZEN7C-WP	E级修光刃刀片(AHX640S型用)	K043,L028
VNGA <sup>000000</sup>	G级刀片(无断屑槽)	A118,B033,B057	WNGU1406ANEN8C-M	G级修光刃刀片(WSX445型用)	K043,L013
VNGG <sup>000000</sup> -FJ	G级刀片(FJ断屑槽)	A116	WNMA <sup>000000</sup>	M级刀片(无断屑槽)	A123
VNGG <sup>000000</sup> R/L	G级刀片(有方向性断屑槽)	A118	WNMG <sup>000000</sup>	M级刀片(全周型断屑槽)	A122
VNGG <sup>000000</sup> R/L-F	G级刀片(F断屑槽)	A116	WNMG <sup>000000</sup> -C	M级刀片(C断屑槽)	A120
VNGM <sup>000000</sup> -MJ	G级刀片(MJ断屑槽)	A117	WNMG <sup>000000</sup> -FH	M级刀片(FH断屑槽)	A119
VNMG <sup>000000</sup>	M级刀片(全周型断屑槽)	A118	WNMG <sup>000000</sup> -FS	M级刀片(FS断屑槽)	A119
VNMG <sup>000000</sup> -FH	M级刀片(FH断屑槽)	A116	WNMG <sup>000000</sup> -FY	M级刀片(FY断屑槽)	A119
VNMG <sup>000000</sup> -FS	M级刀片(FS断屑槽)	A116	WNMG <sup>000000</sup> -GH	M级刀片(GH断屑槽)	A123
VNMG <sup>000000</sup> -GK	M级刀片(GK断屑槽)	A117	WNMG <sup>000000</sup> -GJ	M级刀片(GJ断屑槽)	A123
VNMG <sup>000000</sup> -GM	M级刀片(GM断屑槽)	A117	WNMG <sup>000000</sup> -GK	M级刀片(GK断屑槽)	A121
VNMG <sup>000000</sup> -LK	M级刀片(LK断屑槽)	A116	WNMG <sup>000000</sup> -GM	M级刀片(GM断屑槽)	A121
VNMG <sup>000000</sup> -LM	M级刀片(LM断屑槽)	A116	WNMG <sup>000000</sup> -LK	M级刀片(LK断屑槽)	A119
VNMG <sup>000000</sup> -LP	M级刀片(LP断屑槽)	A116	WNMG <sup>000000</sup> -LM	M级刀片(LM断屑槽)	A119
VNMG <sup>000000</sup> -LS	M级刀片(LS断屑槽)	A117	WNMG <sup>000000</sup> -LP	M级刀片(LP断屑槽)	A119
VNMG <sup>000000</sup> -MA	M级刀片(MA断屑槽)	A118	WNMG <sup>000000</sup> -LS	M级刀片(LS断屑槽)	A119
VNMG <sup>000000</sup> -MH	M级刀片(MH断屑槽)	A118	WNMG <sup>000000</sup> -MA	M级刀片(MA断屑槽)	A121
VNMG <sup>000000</sup> -MJ	M级刀片(MJ断屑槽)	A117	WNMG <sup>000000</sup> -MH	M级刀片(MH断屑槽)	A121
VNMG <sup>000000</sup> -MK	M级刀片(MK断屑槽)	A117			
VNMG <sup>000000</sup> -MM	M级刀片(MM断屑槽)	A117			

型号	产品名称及零件名称	页	型号	产品名称及零件名称	页
WNMG○○○○○-MJ	M级刀片(MJ断屑槽)	A120	02-○	车刀用刀片	I002
WNMG○○○○○-MK	M级刀片(MK断屑槽)	A121	03-○	车刀用刀片	I002
WNMG○○○○○-MM	M级刀片(MM断屑槽)	A121	04-○	车刀用刀片	I002
WNMG○○○○○-MP	M级刀片(MP断屑槽)	A121	05-○	车刀用刀片	I002
WNMG○○○○○-MS	M级刀片(MS断屑槽)	A122	06-○	车刀用刀片	I002
WNMG○○○○○-MW	M级刀片(MW断屑槽)	A122	07-○	车刀用刀片	I003
WNMG○○○○○-RK	M级刀片(RK断屑槽)	A122	08-○	车刀用刀片	I003
WNMG○○○○○-RM	M级刀片(RM断屑槽)	A122	09E1	车刀用刀片	I003
WNMG○○○○○-RP	M级刀片(RP断屑槽)	A122	1LA	高速钢立铣刀	J379
WNMG○○○○○-RS	M级刀片(RS断屑槽)	A123	1MA	高速钢立铣刀	J378
WNMG○○○○○-SA	M级刀片(SA断屑槽)	A120	2LS	高速钢立铣刀	J391
WNMG○○○○○-SH	M级刀片(SH断屑槽)	A120	2MK	高速钢立铣刀	J394
WNMG○○○○○-SW	M级刀片(SW断屑槽)	A120	2MS	高速钢立铣刀	J389
WNMG○○○○○-SY	M级刀片(SY断屑槽)	A120	2SS	高速钢立铣刀	J383
WOEW12T308PE○○8C	E级修光刃刀片(ASX400型用)	K043,L043	31-○	硬质合金车刀	I005
WOEX1206PER5C	E级修光刃刀片(VOX400型用)	K043,L037	32-○	硬质合金车刀	I005
WPC42EEER/L10C	C级修光刃刀片(FBP415·QBP415型用)	K043	33-○	硬质合金车刀	I005
WPC42W3GR	C级修光刃刀片(P425·DP型用)	K043	34-○	硬质合金车刀	I005
WPGT○○○○○	G级刀片(带断屑槽)	B065	35-○	硬质合金车刀	I005
WPGT○○○○○R/L-FS	G级刀片(FS断屑槽)	A157	36-○	硬质合金车刀	I005
WPMT○○○○○-MV	M级刀片(MV断屑槽)	A157	37-○	硬质合金车刀	I006
WPSTN○○	刀垫	P012	38-○	硬质合金车刀	I006
WPSWC43	刀垫	P012	39-○	硬质合金车刀	I006
WPSWN43	刀垫	P012	3KD	三角钻头(6.5型)(10型)(13型)	N197
WS○○○○○T	夹紧螺钉	P008	40-○	硬质合金车刀	I006
WS○○○○○TPS	夹紧螺钉	N228	41-○	硬质合金车刀	I006
WS○○LH	挡块	N228	42-○	硬质合金车刀	I006
WS1	楔固定螺钉	P008	43-○	硬质合金车刀	I006
WSX445-○○○○○○○R	WSX445型面铣刀	L010,L011	47-○	硬质合金车刀	I007
WSX445R○○○○○○○	WSX445型面铣刀	L010	49-○	硬质合金车刀	I007
WSX445R○○○○SA32M	WSX445型立铣刀	L012	4LC	高速钢立铣刀	J412
X			4MC	高速钢立铣刀	J406
XCMT○○○○○-SVX	M级刀片(SVX断屑槽)	A158	51-○	硬质合金车刀	I007
XDGT1550PD○R-G○○	G级刀片(BXD型用)	K038,L075	95-○	硬质合金车刀	I007
XDGT1550PDFR-GL○○	G级刀片(BXD型用)	K038,L075			
XDGX1750○○PD○R-GM	G级刀片(AXD4000型用)	K039,L062			
XDGX1750○○PDFR-GL	G级刀片(AXD4000型用)	K039,L062			
XDGX2270○○PDFR-GL	G级刀片(AXD7000型用)	K039,L068			
XNMU160○○○R-○S	M级刀片(VFX5型用)	K040,L115			
XNMU190○○○R-○S	M级刀片(VFX6型用)	K040,L118			
XPGT○○○○PD○R-G○○	G级刀片(BAP3500型用)	K041			
XPMT○○○○PDER-M○○	M级刀片(BAP3500型用)	K041			
Z					
ZCMX○○○○○ER-○	M级刀片(DCCC型用)	K041			
ZR○○○C	ZR-C型刀头	P033			
ZR○○○T	ZR-T型刀头	P033			
ZRM○○○○R-M○	M级刀片(BAP300下挖切削型用)	K041			
数字·其它					
01-○	车刀用刀片	I002			

# 关于切削工具产品的安全

## 1. 切削工具产品使用时

使用切削工具产品时,请仔细阅读本说明,并且作为贵公司安全教育的一环,请全体操作者熟练掌握。

## 2. 切削工具材料的基本特征

### ● 本样本用语的定义

切削工具材料: 硬质合金、金属陶瓷、陶瓷、CBN烧结体及金刚石烧结体、电沉积金刚石、高速钢及合金钢等刀具材料的总称。

### ● 物理特性

外观: 因材料不同而异。灰色、黑色、金色等金属质感。

气味: 无气味

硬度、比重:

切削工具材料	硬度 (HV)	比重	切削工具材料	硬度 (HV)	比重
高速钢	200—1200kg/mm <sup>2</sup>	7—9	CBN烧结体	2000—5000kg/mm <sup>2</sup>	3—5
硬质合金	500—3000kg/mm <sup>2</sup>	9—16	金刚石烧结体	8000—12000kg/mm <sup>2</sup>	3—5
金属陶瓷	500—3000kg/mm <sup>2</sup>	5—9	合金钢	200—1200kg/mm <sup>2</sup>	7—9
陶瓷	1000—4000kg/mm <sup>2</sup>	2—7	电沉积金刚石	8000—12000kg/mm <sup>2</sup>	3—5

### ● 成分

W, Ti, Al, Si, Ta, B, V 等的碳化物、氮化物、碳氮化物、氧化物及加入其中Fe, Co, Ni, Cr, Mo等金属成分。

## 3. 关于切削工具产品的安全性

○硬质合金材料的比重大,因此,在尺寸和数量大时,需要特别注意,应作为重物处理。

○切削工具产品在磨削或加热后,会产生粉尘、烟雾。

当粉尘、气雾接触到眼睛或皮肤,以及被人体吸入都会产生危害。

故磨削加工时,推荐您使用局部吸尘装置、戴口罩、防护镜和手套等保护措施。若手上沾上粉尘,应用肥皂和水彻底清洗干净。切勿在工作地就餐,餐前应将手洗干净。

请用吸尘器或洗涤方法去除衣服上的粉尘,切勿用手拍粉尘。

○据报告,硬质合金等切削工具中所含的钴、镍有致癌的可能性。与这些金属粉尘、气雾反复或长期接触,可能会对皮肤、呼吸器官、心脏等产生影响。

○详情请参照本公司发行的MSDS。

MSDS=Material Safety Data Sheet(安全数据表)

**Home page: <http://www.mitsubishicarbide.com/msds/>**

## 4. 硬质合金切削工具使用的注意事项

○硬质合金刀具材料若表面状态不佳有可能导致强度显著下降,精加工时必须使用金刚石砂轮。

○硬质合金切削工具材料具有硬而脆的特性,故在受到冲击或夹紧力太大时会产生破损,请注意。

○硬质合金材料与一般金属材料相比,热膨胀系数较小,对产品进行热套或冷套时,若使用温度与设定值相比过高(或过低),可能会产生裂缝。

○在贮存切削工具时注意要放在干燥处,因切削液或其他液体会使其腐蚀,而降低刀具强度。

○焊接切削工具产品时,若比焊材熔融温度过低或过高,可能会导致脱落或破损,请注意。

○硬质合金刀具刃磨后,有时可能会产生裂纹,所以必须仔细检查有否产生裂纹。

○放电加工切削工具时,表面的残留裂纹会降低刀具强度。请根据需要进行研磨精加工将之除去。



# 切削工具的使用注意事项

刀 具 种 类	危险性	对策
所有切削工具	◎由于刀刃很锋利,因此直接用手触及有碰伤的可能。	*特别是从套壳中取出时或将其安装在机床上时, 请使用手套等防护用品。
	◎使用错误的方法或使用条件不恰当, 可导致刀具破损飞出,造成碰伤的危險。	*请使用安全罩,防护镜等防护用具。 *请参照产品使用说明书和样本,在推荐的范围内使用。
	◎由于冲击负荷,刀具过度磨损,使切削阻力剧增,导致刀具破损飞溅,而有伤害操作人员的危險。	*请使用安全罩,防护镜等防护用具。 *请及时更换磨损的刀具。
	◎刀具、工件切削时产生高温。加工后立刻直接用手触摸会有烫伤的危險。	*请用防护手套等防护用具。
	◎高温的切屑飞溅及过长切屑排出,会有烫伤的危險。	*请使用安全罩,防护镜等防护用具。 *在除去切屑时应关停机床,并戴上防护手套,使用钳子或夹子等工具。
	◎切削时产生的火花或由于破损产生的热量有可能引燃切屑,导致火灾。	*易燃易爆物应远离切削区。 *在使用非水溶性切削液时应采用防火措施。
	◎在高速旋转时,如机床夹具等平衡性能差,会产生振动及颤振,使刀具破碎而发生危險情况。	*请使用安全罩,防护镜等防护用具。 *必须对机床进行试运转, 并确认没有振动或颤振等异常声音后再正式操作。
	◎工件上产生毛刺等缺陷,直接用手触摸有受伤的危险。	*请不要裸手触摸工件。
所有可转位刀具 (可转位式)	◎若未把刀片与有关零件夹紧,在切削中有脱落或飞出的可能,造成伤害事故。	*安装刀片的定位面和紧固零件上,不允许有杂物粘附,应仔细检查后认为可靠再安装刀片。 *请使用附带的专用扳手夹固刀片与零件, 专用扳手决不允许作其它用途。
	◎用通用套筒扳手等辅助工具时,若夹紧力太大时,会造成刀片产生破碎后脱落、飞散的危險。	*只允许用附带的专用扳手夹紧刀片等零件。 不要使用套筒等辅助工具。
	◎刀具高速旋转时,由于离心力,零件、刀片有可能飞出,非常危險。 使用时务必充分注意安全。	*请参照产品使用说明书和样本,在推荐的范围内使用。
各种铣刀及 其它旋转刀具	◎铣刀类刀具,由于刃口锋利直接用手触摸可能碰伤手。	*请用防护手套等防护用具。
	◎刀具因偏心旋转,不平衡等因素引起颤振,振动等并由于刀具破碎而飞溅,会造成伤害事故。	*转速按推荐的条件选择。 *为防止因轴承磨损引起的偏心旋转和振动等,应定期检查旋转部分的精度和调整平衡。
钻头	◎工件旋转加工通孔时,当钻通时切剩部分常会高速飞出,这种飞出物呈圆盘状且很锋利,十分危險易造成事故。	*请使用安全罩,防护镜等防护用具,并在夹持部分装上外罩。
	◎极小直径的钻头其顶部是尖形,十分锐利,用手指直接触摸可能会被刺伤,折断无法取出。还有可能折断飞出,易造成伤害事故。	*操作时必须充分注意安全,请使用保护手套,防护镜。
焊接刀具	◎有刀片脱落,破碎造成受伤的危险性。	*使用前要确认已牢靠焊上。 *在可能产生高温的条件下请勿使用。
其它	◎在规定用途以外使用时,会招致机床或刀具的损坏,非常危險。	*请遵守规定的使用方法。

## 最后

本样本仅说明了安全方面的基本事项,其它详细内容请参照各刀具使用说明书及各产品快报等资料,或直接到本公司咨询。  
若未经本公司许可对刀具自行改造导致事故发生,本公司概不负责。