

使用注意事项

交叉滚柱轴环

【使用】

- (1) 搬运较重(20kg以上)的产品时, 请由2人以上或者使用搬运器具进行搬运。否则, 可能导致划伤、破损。
- (2) 被分割成两部分的内环或外环通过使用特殊铆钉或螺栓·螺母固定以防止分离, 因此在组装时请直接装入, 不要将其拆卸。此外, 如果间隔保持器装入错误将会严重影响旋转性能, 所以请勿拆开交叉滚柱轴承。
- (3) 请不要让交叉滚柱轴环掉落或者敲击。否则, 可能导致划伤、破损。另外, 受到冲击时, 即使外观上看不见破损, 也可能导致功能损坏。
- (4) 接触产品时, 请根据需要使用防护手套、安全鞋等防护用具, 以确保安全。

【使用注意事项】

- (1) 请注意防止切屑、冷却液等异物的进入。否则可能导致破损。
- (2) 在切屑、冷却液、带腐蚀性溶剂、水等可能进入产品内部的环境下使用时, 请使用伸缩护罩或防护罩等避免其进入产品内部。
- (3) 请避免在超过80℃的条件下使用。超过该温度可能导致树脂·橡胶部品变形, 或损伤。
- (4) 附着有切屑等异物时, 请在清洗后重新封入润滑剂。
- (5) 微动摇动时, 滚动面和接触面之间难以形成油膜, 可能产生微动磨损。另外, 建议定期加入交叉滚柱轴环转动数圈的动作, 使滚动面和滚动体之间形成油膜。
- (6) 请不要强行将定位部品(销、键等)敲入产品中。可能造成滚动面的压痕, 导致功能损坏。
- (7) 内环或外圈的匹配标记, 可能会略有偏差。因此, 在插入支承座前, 请松开用于固定内环或外圈的螺栓, 然后使用塑料锤等校正偏差后再进行装配。(要让固定铆钉在支承座之后。)
- (8) 安装到支承座上时, 内环固定时使用锤子敲击内环, 外环固定时使用锤子敲击外环, 将交叉滚柱轴环装入。若用锤子敲击固定侧的反侧, 可能会导致破损。
- (9) 安装构件的刚性及精度不足时, 轴承载荷在局部集中, 造成轴承性能显著降低。同时, 关于支承座及底座的刚性·精度、固定螺栓的强度, 请进行充分探讨。
- (10) 在安装或拆卸交叉滚柱轴环时, 请勿施加力给固定铆钉或螺栓。
- (11) 当安装固定法兰时, 要考虑安装部件的尺寸公差, 使得法兰从侧面牢固地保持住内环和外圈。

【润滑】

- (1) 请避免将不同的润滑剂混合使用。即使增稠剂相同的润滑脂,由于添加剂等不同,也可能相互之间产生不良影响。
- (2) 要在经常产生振动的场所、无尘室、真空、低温・高温等特殊环境下使用时,请使用与规格・环境相匹配的润滑脂。
- (3) 润滑脂的稠度随温度而变化。交叉滚柱轴环的滑动阻力随稠度而变化,请注意。
- (4) 由于交叉滚柱轴环注有锂皂基润滑脂2号,可以不必补充油脂就开始使用。但是,此产品需要定期润滑,因为与普通的滚柱轴承相比,其内部空间容积较小,并且由于其为滚柱的滚动接触结构,需要定期润滑。

为了补充润滑,加工有润滑孔,其与设置于内外环的油槽相通。关于加脂时间间隔,即使旋转频率低也请每3~6个月补充相同系列的润滑脂,以使润滑脂分布于轴承内部各个结构。请根据实际设备,确定最终的加脂时间间隔和加脂量。

另外,如果轴承中充满油脂,由于油脂的粘滞阻力会使初始旋转扭矩暂时增加;但是,随着多余的油脂会流出密封垫片之外,扭矩会在短期内就恢复到正常水平。但薄型产品不具有油槽,请在支承座内径一侧设置油槽以供润滑。

- (5) 交叉滚柱轴环可能会有多余的润滑脂从外圆流出。如果担心设备周边的润滑脂会造成污染,则需要充分考虑周围部件的结构。

【储存】

存放交叉滚柱轴环时,请将其在THK的出厂包装的状态下水平存放在室内,并避免高温、低温和高度潮湿的环境。

长时间保管的产品,其内部的润滑剂可能随时间而劣化,请再次添加润滑剂之后使用。

【废弃】

请将产品作为工业废弃物进行恰当的废弃处理。

