

LM滚动导轨的使用注意事项

【使用】

- (1) 搬运较重(20kg以上)的产品时, 请由2人以上或者使用搬运器具进行搬运。否则, 可能导致划伤、破损。
- (2) 请不要分解各部分。可能导致功能损坏。
- (3) LM滑块及LM轨道倾斜后可能因为自身重量而落下, 请加以注意。
- (4) 请不要让LM滚动导轨掉落或者敲击。否则, 可能导致划伤、破损。另外, 受到冲击时, 即使外观上看不见破损, 也可能导致功能损坏。
- (5) 在装配作业时, 请不要将LM滑块从LM轨道上取下。
- (6) 将手放入LM轨道安装孔内, 可能导致手被夹在安装孔与滑块之间致使受伤, 请注意。
- (7) 接触产品时, 请根据需要使用防护手套、安全鞋等防护用具, 以确保安全。

【使用注意事项】

- (1) 请注意防止切屑、冷却液等异物的进入。否则可能导致破损。
- (2) 在切屑、冷却液、带腐蚀性溶剂、水等可能进入产品内部的环境下使用时, 请使用伸缩护罩或防护罩等避免其进入产品内部。
- (3) 请避免在超过80°C的条件下使用。除耐热规格的产品外, 如果超过该使用温度, 有可能导致树脂·橡胶部品发生变形或损伤。
- (4) 附着有切屑等异物时, 请在清洗后重新封入润滑剂。
- (5) 微小行程时, 滚动面和滚动体之间的接触面难以形成油膜, 可能造成微动磨损, 请使用耐微动磨损性优良的润滑脂。此外, 建议定期地加入相当于滑块全长的行程进行移动, 使滚动面和滚动体之间形成油膜。
- (6) 请不要强行将定位部品(销、键等)敲入产品中。可能造成滚动面的压痕, 导致功能损坏。
- (7) 操作过程中必须将LM滑块从LM轨道上取下时, 请使用拆卸/安装专用夹具进行操作。(拆卸/安装专用夹具并非标准件, 需要使用时请咨询THK。)
- (8) 使用拆卸/安装夹具时, LM轨道端面与拆卸/安装夹具端面紧贴, 请将LM轨道与拆卸/安装夹具平行状态下插入。
- (9) 若在LM滑块倾斜状态下安装, 可能导致异物的进入、内部部品的损伤和滚动体的掉落。
- (10) 在滚动体脱落状态下将LM滑块插入LM轨道中使用, 有可能造成初期破损。
- (11) 当滚动体从LM滑块中脱落时, 请不要直接使用, 请向THK咨询。

- (12) 如果LM导轨因事故等原因而损坏,则有可能发生LM滑块从LM轨道脱离并掉落的情况。为了您的安全使用,请采取追加防止脱落的安全机构等对策。
- (13) 安装构件的刚性及精度不足时,轴承载荷在局部集中,造成轴承性能显著降低。同时,关于支承座及底座的刚性·精度、固定螺栓的强度,请进行充分探讨。
- (14) LM滑块从LM轨道上拆卸并再次组装时,如使用LM滑块安装/拆卸夹具来使组装变得容易。详细情况请向THK咨询。

【润滑】

- (1) 请仔细擦拭防锈油并封入润滑剂后再使用。
- (2) 请避免将不同的润滑剂混合使用。即使增稠剂相同的润滑脂,由于添加剂等不同,也可能相互之间产生不良影响。
- (3) 要在经常产生振动的场所、无尘室、真空、低温·高温等特殊环境下使用时,请使用与规格·环境相匹配的润滑脂。
- (4) 对无油嘴和润滑孔的产品进行润滑时,将润滑剂直接涂抹到滚动面上,以行程长度为单位进行数次跑合,使润滑脂进入产品内部。
- (5) 润滑脂的稠度随温度而变化。LM滚动导轨的滑动阻力随着稠度而变化,请注意。
- (6) 加脂后润滑脂的搅拌阻力可能造成LM滚动导轨的滑动阻力增大。请务必进行跑合运转,将润滑脂进行充分跑合后,运转机械。
- (7) 加脂完成后,多余的润滑脂有可能向周围飞溅,请根据需要进行擦拭。
- (8) 润滑脂随着使用时间的增长,性状劣化,润滑性能降低,所以需要根据使用频率点检并补充润滑脂。
- (9) 根据使用条件和使用环境不同,加脂时间间隔不同,请以每运行100km(3~6个月)为基准进行加脂。请根据实际设备,确定最终的加脂时间间隔和加脂量。
- (10) 当安装方式为水平使用以外的情况时,润滑剂可能会有难以输送到滚动面上的情况。安装方式请参考 [B1-28](#)、润滑请参考 [B24-2](#)。
- (11) 采用油润滑时,由于安装方式的原因,润滑油有可能无法到达LM滚动导轨内部各处,详细情况请提前向THK咨询。

【储存】

存放LM滚动导轨时,请将其在THK的出厂包装的状态下水平存放在室内,并避免高温、低温和高度潮湿的环境。

长时间保管的产品,其内部的润滑剂可能随时间而劣化,请再次添加润滑剂之后使用。

【废弃】

请将产品作为工业废弃物进行恰当的废弃处理。