



标准铰削方案

多刃铰刀和铰钻

欢迎来到精密世界!

August Beck 位于1906年在德国温特尔林根创立August Beck 精密工具股份有限公司，起初只有一间生产一般工具的机械车间。现在已经凭借优质的多刃铰刀、铰钻成为了精密孔加工的专家。我们在全球也因丰富经验和专业特长而闻名。今天BECK品牌就是精密加工中的优质孔加工工具的代表。

我们为顾客提供了广泛可选的铰刀和铰钻工具，以保证顾客的稳定生产和成本效益。我们提供一系列独特按DIN/ISO众多规格的标准刀具，它们由HSS-E 或硬质合金制，后者有高效整体硬质合金的，有带硬质合金刀片的，也有可换刀头的。根据被加工材质，要求公差，预计产量等，在我们全部产品中一定有适合你们的刀具，一定可以保证你们的生产效率。BECK是有眼光客户的选择。

我们所有的产品都是德国制造的。大多数标准品都有现货库存，特殊公差的，BECK也能根据协定供应。另外，BECK也生产大量的非标工具以满足客户大批量生产要求。保证你们加工成本优势和加工质量的优势。我们不断推出新开发的刀具来满足日益增长的现代化生产需求，同时针对高效加工和新材料加工的要求，可提供新的解决方案。



tool-traders-partner.com

专营生产销售刀具

MILLER (米勒) 公司位于德国古城 (Altenstadt) 是TTP (Tool-Traders-Partner) 一员，籍此强力共同体的优势，他们将产品的高品质使客户切实获利，更多信息可参阅样本最后数页，并请访问我们的网址。

www.tool-traders-partner.com

当您需要精密的
铰刀和铰钻，
我们是您的好伙伴—快速、安全、可靠!

高效铰刀
现代化生产
可换刀头系统

创新型

机铰刀

可提供重磨服务

手铰刀

可提供技术咨询

锥铰刀

好伙伴

埋头孔钻

存货足利用率高

铰钻

员工专业



多刃铰刀和铤钻一览表



MR 01、02、03型高效铰刀

- 带内冷
- 硬质合金制刀片
- 根据需要加涂层
- 固定式，可调式，精密可调式

用于通孔	页数	12-15
用于盲孔	页数	16-19



RR 01型高效铰刀

- 带内冷
- 金属陶瓷刀片或整体金属陶瓷刀头
- 固定式和可调试

用于通孔	页数	22-27
用于盲孔	页数	28-31



VR 01型多刃铰刀

- 带内冷
- 有硬质合金，CBN、PCD或金属陶瓷刀片
- 整体硬质合金刀头类， ϕ 5.700-12.200mm
- 据需可选涂层

用于通孔	页数	34-41
------	----	-------



HNC 型高效铰刀

- 带内冷
- 多种带涂层整体硬质合金刀头
- 整体金属陶瓷 ϕ 3.701-12.100 mm

用于通孔	页数	44-53
用于盲孔	页数	54-62
PcBN 铰刀用以通孔和盲孔加工	页数	63-65



XR型可换刀头铰刀

- 带内冷
- 有硬质合金，PCD或金属陶瓷刀片
- 整体金属陶瓷 ϕ 8.000-40.200 mm
- 据需可选涂层

用于通孔	页数	68-71
用于盲孔	页数	72-75
可换刀头的刀柄和附件	页数	76-77



不带内冷机铰刀

- 按 DIN 标准或近 DIN 标准，由硬质合金制
- 微型铰刀直径由 $\varnothing 0.6$ mm 起
- 多种设计，也有带焊接刀片的
- 桥梁专用铰刀、螺旋铰刀、套式铰刀

按硬质合金设计
HSS-E (钴高速钢) 设计

页数 80-105
页数 106-165

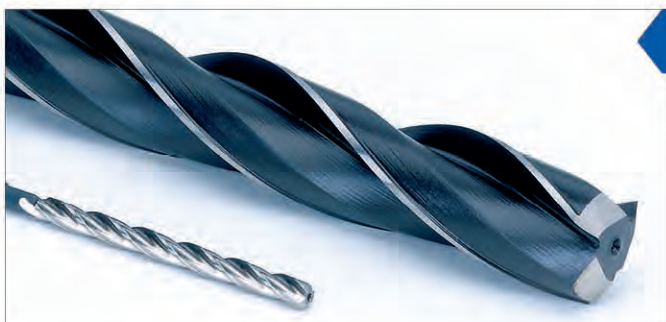


手铰刀、锥铰刀

- 按 DIN 标准和公司标准设计，HSS (高速钢) 材料制
- 可调类
- 多件组合
- 刀片备件和附件

手铰刀
锥铰刀

页数 168-181
页数 182-185



扩孔钻

- 按 DIN 标准，HSS材料制
- 精加工尺寸系列，其它非标尺寸可选配尺寸

扩孔钻

页数 188-199

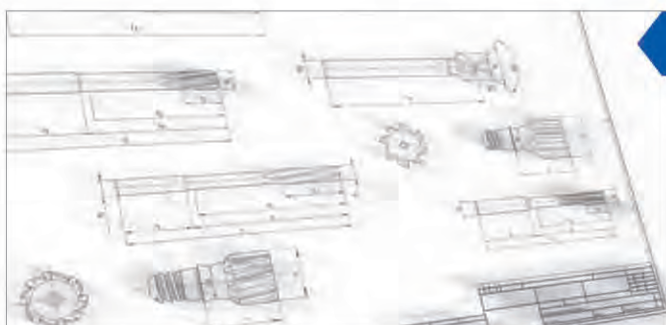


铰钻和去毛刺刀

- 按硬质合金，HSS和HSS-E材料设计
- 据需可选涂层
- 按 DIN 标准和公司标准设计

铰钻 & 手工去毛刺工具
沉孔钻 & 导向钻

页数 202-214
页数 215-223



技术资料

切削用量 MR 01, MR 02, MR 03	页数	226
切削用量 RR 01	页数	227
切削用量 VR 01	页数	227
切削用量 HNC, HCS	页数	228-229
切削用量 XR 01, XR 06	页数	230-231
切削用量无内冷机铰刀	页数	232-233
切削用量铰钻	页数	234-235

概观：首选系列

首选系列		
产品代码	标准	页数
010010	DIN 206	168-169
010011	DIN 206	172-173
011010	DIN 859	176
011011	DIN 859	176-177
012011	WN 50	180
012013	WN 50	181
012014	WN 50	181
012015	Sets WN 50	181
012016	Sets WN 50	181
020011	DIN 9	184
021010	DIN 2179	182
021011	DIN 2180	183
024011	DIN 204	185
030010	DIN 311	155
030110	DIN 208	149
030111	DIN 208	150-151
030310	DIN 208	153
030505	DIN 212-3	106-109
030507	DIN 212-3	111
030510	DIN 212-1/2	112
030511	DIN 212-1/2	113-115
030513	DIN 212-1/2	118-144
030610	DIN 212-1/2	145
030716	DIN 8089	147
030810	WN 141	156
030811	WN 142	158
031211	DIN 219	160-161
031310	DIN 219	163
031610	DIN 217	165
031611	DIN 217	165
031612	DIN 217	165
033111	DIN 208	150
033511	DIN 212-2	116
040200	DIN 8093-1	88
040201	DIN 8093-1	89
040210	DIN 8093-2	80
040211	DIN 8093-2	83-85
040230	DIN 8090	91
040240	近 DIN 8093	82
040245	近 DIN 8093	87
040260	HNC	44-45
040261	HNC	54-55
040311	近 DIN 8050	99
040325	RR 01	22
040326	RR 01	24
040327	RR 01	26
040340	RR 01	28
040341	RR 01	30
040356	PcBN	63
040360	HCS	52-53
040366	PcBN	64
040370	VR 01	36-37
040372	VR 01	36-37
040374	VR 01	38-39

首选系列		
产品代码	标准	页数
040376	VR 01	38-39
040378	VR 01	38-39
040382	VR 01	36-37
040390	VR 01	34
040420	DIN 8094	93
040421	DIN 8094	96
040422	DIN 8094	94
040423	DIN 8094	97
040511	近 DIN 8051	101
040512	WN 280	103
040910	DIN 8054	104
041020	近 DIN 335	202
041021	近 DIN 335	203
041610	MR 01	12
041611	MR 01	12
041612	MR 01	12
041613	MR 01	12
041650	MR 01	16
041651	MR 01	16
041652	MR 01	16
041653	MR 01	16
041710	MR 02	13
041711	MR 02	13
041712	MR 02	13
041713	MR 02	13
041750	MR 02	17
041751	MR 02	17
041752	MR 02	17
041753	MR 02	17
041810	MR 03	14
041811	MR 03	14
041812	MR 03	14
041813	MR 03	14
041850	MR 03	18
041851	MR 03	18
041852	MR 03	18
041853	MR 03	18
043211	DIN 8093-2	83-85
043250	HNC-AL	48-49
043251	HNC-AL	58-59
043260	HNC-Speed	44-45
043261	HNC-Speed	54-55
043265	HNC-Short	61
043270	HNC-VA	44-45
043271	HNC-VA	54-55
043272	HNC-TI	46-47
043273	HNC-TI	56-57
043280	HNC-HT	48-49
043281	HNC-HT	58-59
043290	HNC-金钢石	44-45
043291	HNC-金钢石	54-55
050010	DIN 344	188
050011	DIN 344	189
050110	DIN 343	191-192

首选系列		
产品代码	标准	页数
050111	DIN 343	193-194
050310	DIN 222	197
050311	DIN 222	198
050610	DIN 334	213
050810	DIN 335	209
051010	WN 180	214
051011	WN 181	210
051110	DIN 334	211
051111	DIN 334	212
051207	DIN 335	205
051209	DIN 335	204
051210	DIN 335	204
051211	DIN 335	208
051212	DIN 335	206
051218	DIN 335	206
051220	DIN 335	204
051309	DIN 335	207
051310	DIN 335	207
051510	DIN 373	215
051511	DIN 373	216
051512	DIN 373	217
051513	DIN 373	218
051514	DIN 373	218
051515	DIN 373	218
051610	DIN 375	221
051611	DIN 1868	222-223
051710	WN 178	219
051711	WN 178	220
053207	DIN 335	205
053210	DIN 335	204
053212	DIN 335	204
053218	DIN 335	206
053220	DIN 335	206
053310	DIN 335	207
053320	DIN 334	211
053510	DIN 373	215
053511	DIN 373	216
081605	XR 01	68
081610	XR 01	68
081611	XR 01	68
081612	XR 01	68
081618	XR 01	68
081631	XR 06	70
081650	XR 01	72
081651	XR 01	72
081652	XR 01	72
081655	XR 01	72
081659	XR 01	72
081661	XR 06	74
085101	XR 刀柄	76

和可选配的系列

选配系列		
产品代码	标准	页数
010010	DIN 206	170-171
010011	DIN 206	174-175
011010	DIN 859	178
011011	DIN 859	178-179
030110	DIN 208	152
030111	DIN 208	152
030310	DIN 208	154
030505	DIN 212-3	110
030510	DIN 212-1/2	117
030511	DIN 212-1/2	117
030610	DIN 212-1/2	146
030716	DIN 8089	148
030810	WN 141	157
030811	WN 142	159
031211	DIN 219	162
031310	DIN 219	164
033111	DIN 208	152
033511	DIN 212-2	117
040200	DIN 8093-1	90
040201	DIN 8093-1	90
040210	DIN 8093-2	81
040211	DIN 8093-2	86
040230	DIN 8090	92
040245	近 DIN 8093	87
040260	HNC	50
040261	HNC	60
040311	近 DIN 8050	100
040325	RR 01	23
040326	RR 01	25
040327	RR 01	27
040340	RR 01	29
040341	RR 01	31
040356	PcBN	65
040360	HCS	53

选配系列		
产品代码	标准	页数
040366	PcBN	65
040370	VR 01	40-41
040372	VR 01	40-41
040374	VR 01	40-41
040376	VR 01	40-41
040378	VR 01	40-41
040382	VR 01	40-41
040390	VR 01	35
040420	DIN 8094	95
040421	DIN 8094	98
040422	DIN 8094	95
040423	DIN 8094	98
040511	近 DIN 8051	102
040910	DIN 8054	105
041610	MR 01	15
041611	MR 01	15
041612	MR 01	15
041613	MR 01	15
041650	MR 01	19
041651	MR 01	19
041652	MR 01	19
041653	MR 01	19
041710	MR 02	15
041711	MR 02	15
041712	MR 02	15
041713	MR 02	15
041750	MR 02	19
041751	MR 02	19
041752	MR 02	19
041753	MR 02	19
041810	MR 03	15
041811	MR 03	15
041812	MR 03	15
041813	MR 03	15

选配系列		
产品代码	标准	页数
041850	MR 03	19
041851	MR 03	19
041852	MR 03	19
041853	MR 03	19
043211	DIN 8093-2	86
043250	HNC-AL	51
043251	HNC-AL	60
043260	HNC-Speed	50
043261	HNC-Speed	60
043265	HNC-Short	62
043270	HNC-VA	50
043271	HNC-VA	60
043272	HNC-TI	50
043273	HNC-TI	60
043280	HNC-HT	51
043281	HNC-HT	60
043290	HNC-金钢石	50
043291	HNC-金钢石	60
050010	DIN 344	190
050110	DIN 343	195-196
050310	DIN 222	199
081605	XR 01	69
081610	XR 01	69
081611	XR 01	69
081612	XR 01	69
081618	XR 01	69
081631	XR 06	71
081650	XR 01	73
081651	XR 01	73
081652	XR 01	73
081655	XR 01	73
081659	XR 01	73
081661	XR 06	75

特殊刀具

BECK 公司现代化设备，持续开发新型高效铰刀，为客户作最好生产准备，并能满足其特殊需要。

可作不完全标准的刀具，例如特殊公差要求，改变加工长度或刀具材料和导向结构，也能设计特殊应用的铰刀。

为进一步提高生产效率，利润率为客户制备多级铰刀。



一般图号

图号说明



通孔



盲孔



制造公司标准



DIN 或近 DIN 标准



内冷用以加工通孔



内冷用以加工盲孔



圆柱刀柄 DIN 6535-HA



BECK 可换刀头的联结部



P₁

钢 < 700 N/mm²



P₂

钢 700-900 N/mm²



P₃

钢 900-1200 N/mm²



M₁

不锈钢和耐蚀钢 < 700 N/mm²



M₂

不锈钢和耐蚀钢 > 700 N/mm²



K₁

灰铸铁



K₂

球墨铸铁 (up to GGG50)



K₃

球墨铸铁 (> GGG50)



N₁

Cu-/Zn-/Mg-合金



N₂

铝合金 (Si < 7 %)



N₃

铝合金 (Si > 7 %)



N₄

塑料



N₅

铝合金、树脂



S

钛



H

高硬度材 < 63 HRC

在样本中常用代号

我们专用的代号说明 (见 www.august-beck.de) 也发布在本样本中, 过去的样本已被取代, 一些错误数据没有我们同意不能被认可。

尺寸代号说明

d₁ = 刀具直径
d₂ = 刀柄直径
d₃ = 刀具最小直径
l₁ = 刀具全长

l₂ = 切削长度
l₃ = 刀柄长度
l₄ = 悬伸长度
l₅ = 可用加工长度

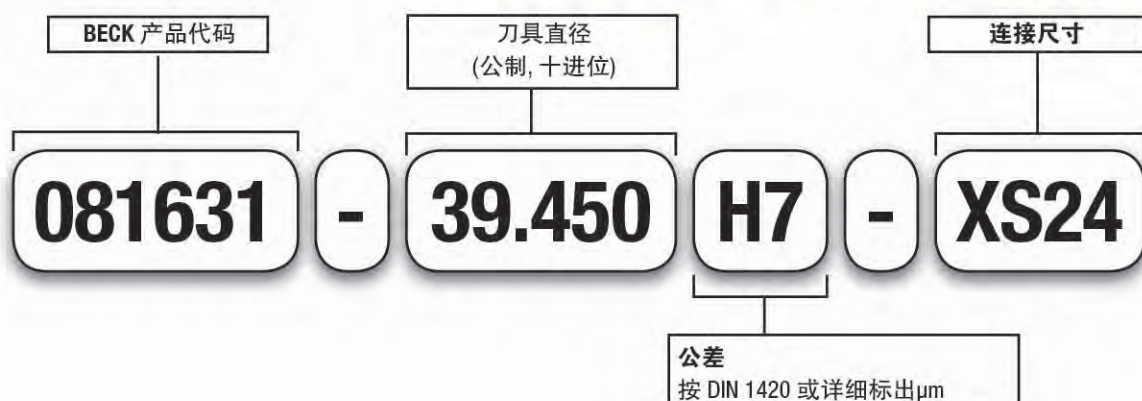
xs = 连接尺寸
sw = 板头尺寸
z = 刃数
MK = 莫氏刀柄尺寸

订货示例

选配铰刀订货例

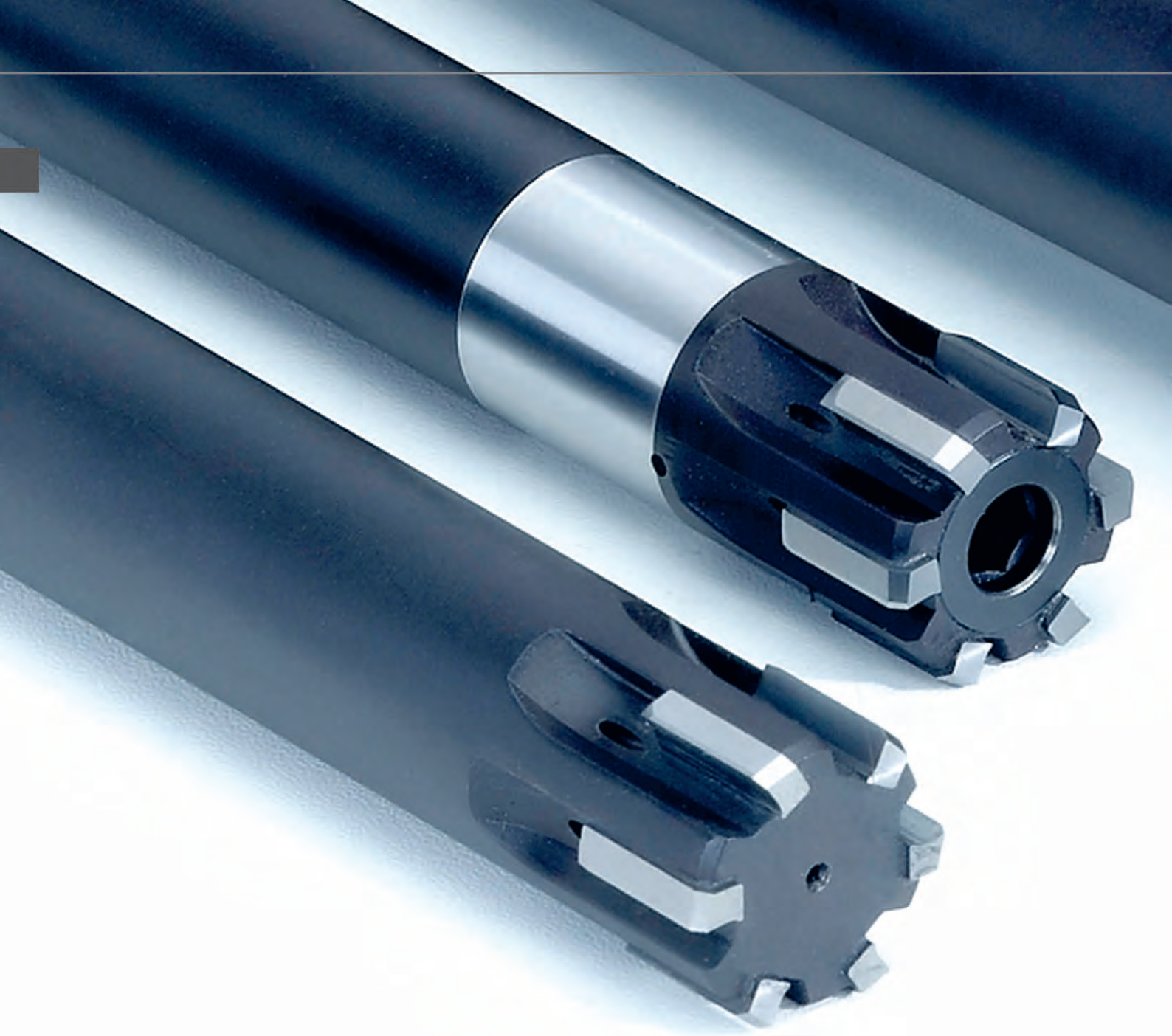


选配可换刀头 XR型铰刀订货示例



可换刀头刀杆XS型订货示例





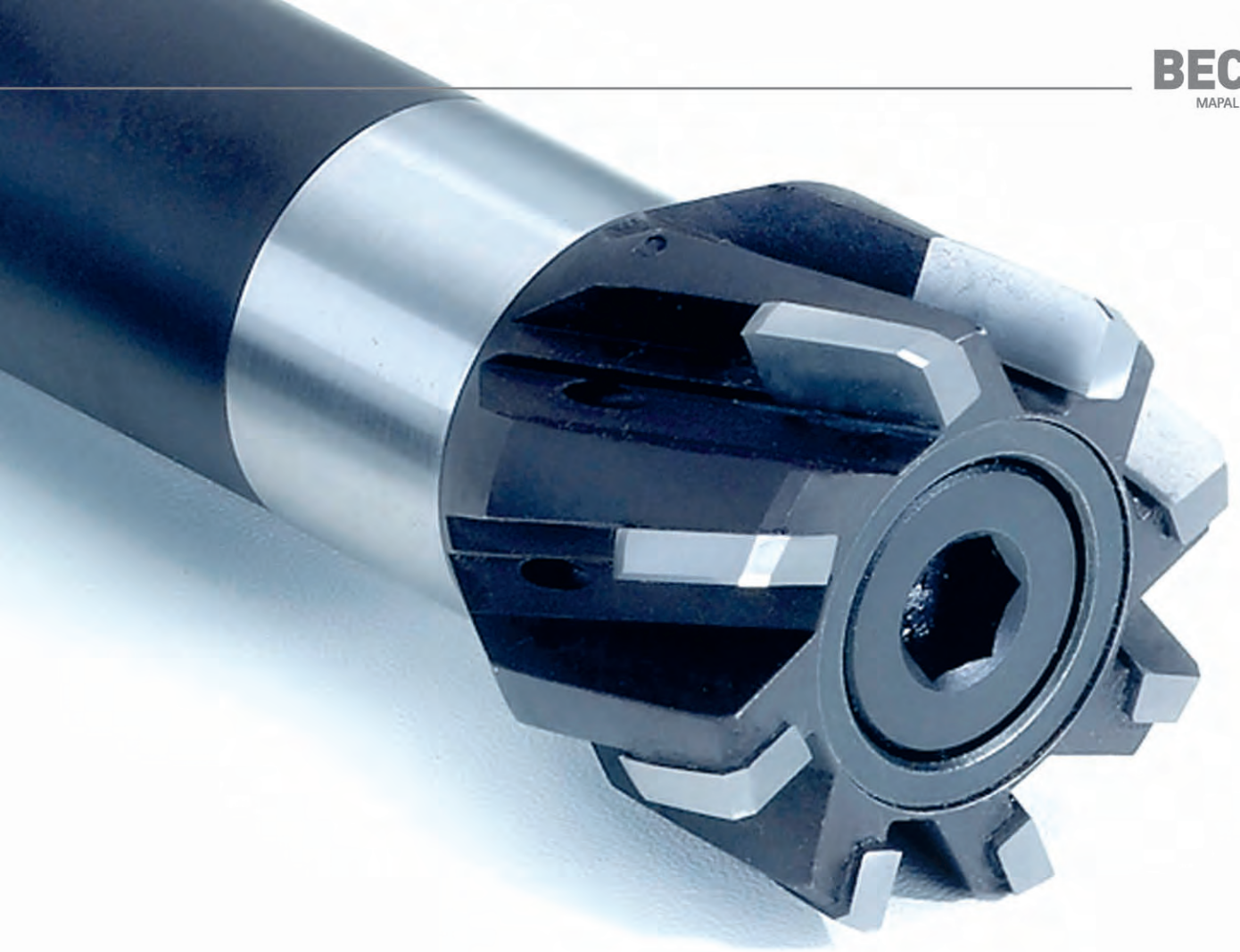
高效铰刀 MR 01, MR 02, MR 03 标准方案

可灵活应用

选择 $\varnothing 20$ mm起整体硬质合金铰刀

多种类型与刀具材料

也有可涨式和各種精密可调式铰刀



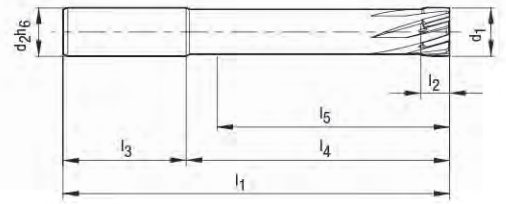
MR 01 | 041610, 041611, 041612, 041613

首选系列固定式带钎焊刀片，用于通孔加工
带内冷



设计

直径: 8.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 左-手
 刃数: 4 – 8
 形状: HPC 形状
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
041610	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041611	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041612	硬质合金	无涂层	■	■	□				■	□							
041613	硬质合金	有涂层	■	■	■			■	■	■							

尺寸								041610		041611		041612		041613	
d ₁	d _{2h6}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
8.00	12	120	8	45	75	70	4	30480651	○	30480686	○	30480723	○	30480761	○
8.50	12	120	8	45	75	70	4	30480652	○	30480687	○	30480724	○	30480762	○
9.00	12	120	8	45	75	70	4	30480653	○	30480688	○	30480725	○	30480763	○
9.50	12	120	8	45	75	70	4	30480654	○	30480689	○	30480726	○	30480764	○
10.00	12	120	8	45	75	70	6	30480655	○	30480690	○	30480727	○	30480765	○
10.50	12	120	8	45	75	70	6	30480656	○	30480691	○	30480728	○	30480766	○
11.00	12	120	8	45	75	70	6	30480657	○	30480692	○	30480729	○	30480767	○
11.50	12	120	8	45	75	70	6	30480658	○	30480693	○	30480730	○	30480768	○
12.00	16	140	8	48	92	87	6	30480659	○	30480694	○	30480731	○	30480769	○
12.50	16	140	8	48	92	87	6	30480660	○	30480695	○	30480732	○	30480770	○
13.00	16	140	8	48	92	87	6	30480661	○	30480696	○	30480733	○	30480771	○
14.00	16	140	8	48	92	87	6	30479663	○	30480697	○	30480734	○	30480772	○
15.00	16	140	8	48	92	87	6	30480662	○	30480698	○	30480735	○	30480773	○
16.00	16	140	8	48	92	87	6	30480663	○	30480699	○	30480736	○	30480774	○
17.00	16	140	8	48	92	87	6	30480664	○	30480700	○	30480737	○	30480775	○
18.00	20	160	12	50	110	105	6	30480665	○	30480701	○	30480738	○	30480776	○
19.00	20	160	12	50	110	105	6	30480666	○	30480702	○	30480739	○	30480777	○
20.00	20	160	12	50	110	105	6	30480667	○	30480703	○	30480740	○	30480778	○
21.00	20	160	12	50	110	105	6	30480668	○	30480704	○	30480741	○	30480779	○
22.00	20	160	12	50	110	105	6	30400729	○	30480705	○	30480742	○	30480780	○
23.00	20	180	12	50	130	125	6	30480669	○	30480706	○	30480743	○	30480781	○
24.00	20	180	12	50	130	125	6	30480670	○	30480707	○	30480744	○	30480782	○
25.00	20	180	12	50	130	125	6	30480671	○	30480708	○	30480745	○	30480783	○
26.00	20	180	12	50	130	125	6	30480672	○	30480709	○	30480746	○	30480784	○
27.00	20	180	12	50	130	125	6	30400730	○	30480710	○	30480747	○	30480785	○
28.00	25	200	12	56	144	139	6	30480673	○	30480711	○	30480748	○	30480786	○
29.00	25	200	12	56	144	139	6	30480674	○	30480712	○	30480749	○	30480787	○
30.00	25	200	12	56	144	139	8	30480675	○	30480713	○	30480750	○	30480788	○
31.00	25	200	12	56	144	139	8	30480676	○	30480714	○	30480751	○	30480789	○
32.00	25	200	12	56	144	139	8	30480677	○	30477650	○	30480752	○	30480790	○
33.00	25	200	12	56	144	139	8	30480678	○	30480715	○	30480753	○	30480791	○
34.00	25	200	12	56	144	139	8	30480679	○	30480716	○	30480754	○	30480792	○
35.00	25	200	12	56	144	139	8	30480680	○	30480717	○	30480755	○	30480793	○
36.00	25	200	12	56	144	139	8	30480681	○	30480718	○	30480756	○	30480794	○
37.00	25	200	12	56	144	139	8	30480682	○	30480719	○	30480757	○	30480795	○
38.00	25	200	12	56	144	139	8	30480683	○	30480720	○	30480758	○	30480796	○
39.00	25	200	12	56	144	139	8	30480684	○	30480721	○	30480759	○	30480797	○
40.00	25	200	12	56	144	139	8	30480685	○	30480722	○	30480760	○	30480798	○

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

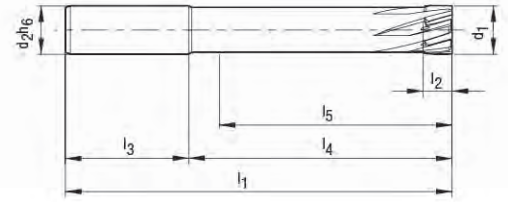
MR 02 | 041710, 041711, 041712, 041713

首选系列可涨式带钎焊刀片，用于通孔加工
带内冷



设计

直径: 8.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 左-手
 刃数: 4 – 8
 形状: HPC 形状
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
041710	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041711	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041712	硬质合金	无涂层	■	■	□				■	□							
041713	硬质合金	有涂层	■	■	■			■	■	■							

尺寸								041710		041711		041712		041713	
d ₁	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
8.00	12	120	8	45	75	70	4	30481120	○	30481158	○	30481196	○	30481234	○
8.50	12	120	8	45	75	70	4	30481121	○	30481159	○	30481197	○	30481235	○
9.00	12	120	8	45	75	70	4	30481122	○	30481160	○	30481198	○	30481236	○
9.50	12	120	8	45	75	70	4	30481123	○	30481161	○	30481199	○	30481237	○
10.00	12	120	8	45	75	70	6	30481124	○	30481162	○	30481200	○	30481238	○
10.50	12	120	8	45	75	70	6	30481125	○	30481163	○	30481201	○	30481239	○
11.00	12	120	8	45	75	70	6	30481126	○	30481164	○	30481202	○	30481240	○
11.50	12	120	8	45	75	70	6	30481127	○	30481165	○	30481203	○	30481241	○
12.00	16	140	8	48	92	87	6	30481128	○	30481166	○	30481204	○	30481242	○
12.50	16	140	8	48	92	87	6	30481129	○	30481167	○	30481205	○	30481243	○
13.00	16	140	8	48	92	87	6	30481130	○	30481168	○	30481206	○	30481244	○
14.00	16	140	8	48	92	87	6	30481131	○	30481169	○	30481207	○	30481245	○
15.00	16	140	8	48	92	87	6	30481132	○	30481170	○	30481208	○	30481246	○
16.00	16	140	8	48	92	87	6	30481133	○	30481171	○	30481209	○	30481247	○
17.00	16	140	8	48	92	87	6	30481134	○	30481172	○	30481210	○	30481248	○
18.00	20	160	12	50	110	105	6	30481135	○	30481173	○	30481211	○	30481249	○
19.00	20	160	12	50	110	105	6	30481136	○	30481174	○	30481212	○	30481250	○
20.00	20	160	12	50	110	105	6	30481137	○	30481175	○	30481213	○	30488593	○
21.00	20	160	12	50	110	105	6	30481138	○	30481176	○	30481214	○	30481252	○
22.00	20	160	12	50	110	105	6	30481139	○	30481177	○	30481215	○	30481253	○
23.00	20	180	12	50	130	125	6	30481140	○	30481178	○	30481216	○	30481254	○
24.00	20	180	12	50	130	125	6	30481141	○	30481179	○	30481217	○	30481255	○
25.00	20	180	12	50	130	125	6	30481142	○	30481180	○	30481218	○	30481256	○
26.00	20	180	12	50	130	125	6	30481143	○	30481181	○	30481219	○	30481257	○
27.00	20	180	12	50	130	125	6	30481144	○	30481182	○	30481220	○	30481258	○
28.00	25	200	12	56	144	139	6	30481145	○	30481183	○	30481221	○	30481259	○
29.00	25	200	12	56	144	139	6	30481146	○	30481184	○	30481222	○	30481260	○
30.00	25	200	12	56	144	139	8	30481147	○	30481185	○	30481223	○	30481261	○
31.00	25	200	12	56	144	139	8	30481148	○	30481186	○	30481224	○	30481262	○
32.00	25	200	12	56	144	139	8	30481149	○	30481187	○	30481225	○	30481263	○
33.00	25	200	12	56	144	139	8	30481150	○	30481188	○	30481226	○	30481264	○
34.00	25	200	12	56	144	139	8	30481151	○	30481189	○	30481227	○	30481265	○
35.00	25	200	12	56	144	139	8	30481152	○	30481190	○	30481228	○	30481266	○
36.00	25	200	12	56	144	139	8	30481153	○	30481191	○	30481229	○	30481267	○
37.00	25	200	12	56	144	139	8	30481154	○	30481192	○	30481230	○	30481268	○
38.00	25	200	12	56	144	139	8	30481155	○	30481193	○	30481231	○	30481269	○
39.00	25	200	12	56	144	139	8	30481156	○	30481194	○	30481232	○	30481270	○
40.00	25	200	12	56	144	139	8	30481157	○	30481195	○	30481233	○	30481271	○

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

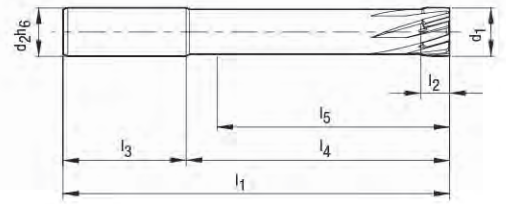
MR 03 | 041810, 041811, 041812, 041813

首选系列,精密调整式,带钎焊刀片,用于通孔
带内冷



设计

直径: 8.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 左-手
 刃数: 4 – 8
 形状: HPC 形状
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
041810	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041811	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041812	硬质合金	无涂层	■	■	□				■	□							
041813	硬质合金	有涂层	■	■	■			■	■	■							

尺寸								041810		041811		041812		041813	
d ₁	d _{2h6}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
8.00	12	120	8	45	75	70	4	30481579	○	30481618	○	30481656	○	30481694	○
8.50	12	120	8	45	75	70	4	30481580	○	30481619	○	30481657	○	30481695	○
9.00	12	120	8	45	75	70	4	30481581	○	30481620	○	30481658	○	30481696	○
9.50	12	120	8	45	75	70	4	30481582	○	30481621	○	30481659	○	30481697	○
10.00	12	120	8	45	75	70	6	30481583	○	30481622	○	30481660	○	30481698	○
10.50	12	120	8	45	75	70	6	30481584	○	30481623	○	30481661	○	30481699	○
11.00	12	120	8	45	75	70	6	30481585	○	30481624	○	30481662	○	30481700	○
11.50	12	120	8	45	75	70	6	30481586	○	30481625	○	30481663	○	30481701	○
12.00	16	140	8	48	92	87	6	30481587	○	30481626	○	30481664	○	30481702	○
12.50	16	140	8	48	92	87	6	30481588	○	30481627	○	30481665	○	30481703	○
13.00	16	140	8	48	92	87	6	30481589	○	30481628	○	30481666	○	30481704	○
14.00	16	140	8	48	92	87	6	30481590	○	30481629	○	30481667	○	30481705	○
15.00	16	140	8	48	92	87	6	30481591	○	30481630	○	30481668	○	30481706	○
16.00	16	140	8	48	92	87	6	30481592	○	30481631	○	30481669	○	30481707	○
17.00	16	140	8	48	92	87	6	30481593	○	30481632	○	30481670	○	30481708	○
18.00	20	160	12	50	110	105	6	30481594	○	30481633	○	30481671	○	30481709	○
19.00	20	160	12	50	110	105	6	30481595	○	30481634	○	30481672	○	30481710	○
20.00	20	160	12	50	110	105	6	30481596	○	30481635	○	30481673	○	30481711	○
21.00	20	160	12	50	110	105	6	30481597	○	30481636	○	30481674	○	30481712	○
22.00	20	160	12	50	110	105	6	30481598	○	30481637	○	30481675	○	30481713	○
23.00	20	180	12	50	130	125	6	30481600	○	30481638	○	30481676	○	30481714	○
24.00	20	180	12	50	130	125	6	30481601	○	30481639	○	30481677	○	30481715	○
25.00	20	180	12	50	130	125	6	30481602	○	30481640	○	30481678	○	30481716	○
26.00	20	180	12	50	130	125	6	30481603	○	30481641	○	30481679	○	30481717	○
27.00	20	180	12	50	130	125	6	30481604	○	30481642	○	30481680	○	30481718	○
28.00	25	200	12	56	144	139	6	30481605	○	30481643	○	30481681	○	30481719	○
29.00	25	200	12	56	144	139	6	30481606	○	30481644	○	30481682	○	30481720	○
30.00	25	200	12	56	144	139	8	30481607	○	30481645	○	30481683	○	30481721	○
31.00	25	200	12	56	144	139	8	30481608	○	30481646	○	30481684	○	30481722	○
32.00	25	200	12	56	144	139	8	30481609	○	30481647	○	30481685	○	30481723	○
33.00	25	200	12	56	144	139	8	30481610	○	30481648	○	30481686	○	30481724	○
34.00	25	200	12	56	144	139	8	30481611	○	30481649	○	30481687	○	30481725	○
35.00	25	200	12	56	144	139	8	30481612	○	30481650	○	30481688	○	30481726	○
36.00	25	200	12	56	144	139	8	30481613	○	30481651	○	30481689	○	30481727	○
37.00	25	200	12	56	144	139	8	30481614	○	30481652	○	30481690	○	30481728	○
38.00	25	200	12	56	144	139	8	30481615	○	30481653	○	30481691	○	30481729	○
39.00	25	200	12	56	144	139	8	30481616	○	30481654	○	30481692	○	30481730	○
40.00	25	200	12	56	144	139	8	30481617	○	30481655	○	30481693	○	30481731	○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

MR 01, 02, 03 - 半成品 | 04161x, 04171x, 04181x

选配系列, 固定式、可涨式、精密调整式, 带钎焊刀片,
用于通孔带内冷

BECK
Norm



DIN
6535-HA

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
041610	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041611	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041612	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
041613	金属陶瓷	涂层	■	■	■			■	■	■							
041710	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041711	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041712	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
041713	金属陶瓷	涂层	■	■	■			■	■	■							
041810	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041811	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041812	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
041813	金属陶瓷	涂层	■	■	■			■	■	■							

尺寸								
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
7.700 - 8.200	12	120	8	45	75	70	4	○
8.201 - 8.700	12	120	8	45	75	70	4	○
8.701 - 9.200	12	120	8	45	75	70	4	○
9.201 - 9.700	12	120	8	45	75	70	4	○
9.701 - 10.200	12	120	8	45	75	70	6	○
10.201 - 10.700	12	120	8	45	75	70	6	○
10.701 - 11.200	12	120	8	45	75	70	6	○
11.201 - 11.700	12	120	8	45	75	70	6	○
11.701 - 12.200	16	140	8	48	92	87	6	○
12.201 - 12.700	16	140	8	48	92	87	6	○
12.701 - 13.200	16	140	8	48	92	87	6	○
13.201 - 14.200	16	140	8	48	92	87	6	○
14.201 - 15.200	16	140	8	48	92	87	6	○
15.201 - 16.200	16	140	8	48	92	87	6	○
16.201 - 17.200	16	140	8	48	92	87	6	○
17.201 - 18.200	20	160	12	50	110	105	6	○
18.201 - 19.200	20	160	12	50	110	105	6	○
19.201 - 20.200	20	160	12	50	110	105	6	○
20.201 - 21.200	20	160	12	50	110	105	6	○
21.201 - 22.200	20	160	12	50	110	105	6	○
22.201 - 23.200	20	180	12	50	130	125	6	○
23.201 - 24.200	20	180	12	50	130	125	6	○
24.201 - 25.200	20	180	12	50	130	125	6	○
25.201 - 26.200	20	180	12	50	130	125	6	○
26.201 - 27.200	20	180	12	50	130	125	6	○
27.201 - 28.200	25	200	12	56	144	139	6	○
28.201 - 29.200	25	200	12	56	144	139	6	○
29.201 - 30.200	25	200	12	56	144	139	8	○
30.201 - 31.200	25	200	12	56	144	139	8	○
31.201 - 32.200	25	200	12	56	144	139	8	○
32.201 - 33.200	25	200	12	56	144	139	8	○
33.201 - 34.200	25	200	12	56	144	139	8	○
34.201 - 35.200	25	200	12	56	144	139	8	○
35.201 - 36.200	25	200	12	56	144	139	8	○
36.201 - 37.200	25	200	12	56	144	139	8	○
37.201 - 38.200	25	200	12	56	144	139	8	○
38.201 - 39.200	25	200	12	56	144	139	8	○
39.201 - 40.200	25	200	12	56	144	139	8	○

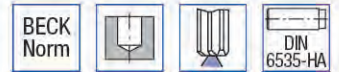
尺寸单位: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

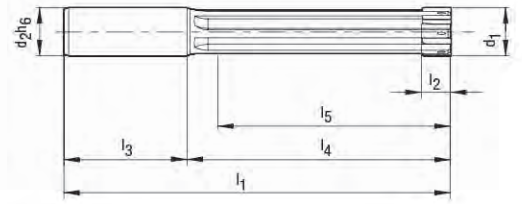
MR 01 | 041650, 041651, 041652, 041653

首选系列固定式带钎焊刀片，仅限于盲孔加工，带内冷



设计

直径: 8.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 4 – 8
 形状: HPC 形状
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
041650	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041651	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041652	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
041653	金属陶瓷	有涂层	■	■	■			■	■	■							

尺寸									041650		041651		041652		041653	
d ₁	d ₂ /h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	
8.00	12	120	8	45	75	64	4	30480799	○	30480837	○	30480875	○	30480913	○	
8.50	12	120	8	45	75	64	4	30480800	○	30480838	○	30480876	○	30480914	○	
9.00	12	120	8	45	75	64	4	30480801	○	30480839	○	30480877	○	30480915	○	
9.50	12	120	8	45	75	65	4	30480802	○	30480840	○	30480878	○	30480916	○	
10.00	12	120	8	45	75	65	6	30480803	○	30480841	○	30480879	○	30480917	○	
10.50	12	120	8	45	75	65	6	30480804	○	30480842	○	30480880	○	30480918	○	
11.00	12	120	8	45	75	65	6	30480805	○	30480843	○	30480881	○	30480919	○	
11.50	12	120	8	45	75	65	6	30480806	○	30480844	○	30480882	○	30480920	○	
12.00	16	140	8	48	92	80	6	30480807	○	30480845	○	30480883	○	30480921	○	
12.50	16	140	8	48	92	80	6	30480808	○	30480846	○	30480884	○	30480922	○	
13.00	16	140	8	48	92	80	6	30480809	○	30480847	○	30480885	○	30480923	○	
14.00	16	140	8	48	92	80	6	30480810	○	30480848	○	30480886	○	30480924	○	
15.00	16	140	8	48	92	80	6	30480811	○	30480849	○	30480887	○	30480925	○	
16.00	16	140	8	48	92	80	6	30480812	○	30480850	○	30480888	○	30480926	○	
17.00	16	140	8	48	92	80	6	30480813	○	30480851	○	30480889	○	30480927	○	
18.00	20	160	12	50	110	98	6	30480814	○	30480852	○	30480890	○	30480928	○	
19.00	20	160	12	50	110	99	6	30480815	○	30480853	○	30480891	○	30480929	○	
20.00	20	160	12	50	110	100	6	30480816	○	30480854	○	30480892	○	30480930	○	
21.00	20	160	12	50	110	100	6	30480817	○	30480855	○	30480893	○	30480931	○	
22.00	20	160	12	50	110	100	6	30480818	○	30480856	○	30480894	○	30480932	○	
23.00	20	180	12	50	130	120	6	30480819	○	30480857	○	30480895	○	30480933	○	
24.00	20	180	12	50	130	120	6	30480820	○	30480858	○	30480896	○	30480934	○	
25.00	20	180	12	50	130	120	6	30480821	○	30480859	○	30480897	○	30480935	○	
26.00	20	180	12	50	130	120	6	30480822	○	30480860	○	30480898	○	30480936	○	
27.00	20	180	12	50	130	120	6	30480823	○	30480861	○	30480899	○	30480937	○	
28.00	25	200	12	56	144	130	6	30480824	○	30480862	○	30480900	○	30480938	○	
29.00	25	200	12	56	144	130	6	30480825	○	30480863	○	30480901	○	30480939	○	
30.00	25	200	12	56	144	130	8	30480826	○	30480864	○	30480902	○	30480940	○	
31.00	25	200	12	56	144	130	8	30480827	○	30480865	○	30480903	○	30480941	○	
32.00	25	200	12	56	144	130	8	30480828	○	30480866	○	30480904	○	30480942	○	
33.00	25	200	12	56	144	130	8	30480829	○	30480867	○	30480905	○	30480943	○	
34.00	25	200	12	56	144	130	8	30480830	○	30480868	○	30480906	○	30480944	○	
35.00	25	200	12	56	144	130	8	30480831	○	30480869	○	30480907	○	30480945	○	
36.00	25	200	12	56	144	130	8	30480832	○	30480870	○	30480908	○	30480946	○	
37.00	25	200	12	56	144	130	8	30480833	○	30480871	○	30480909	○	30480947	○	
38.00	25	200	12	56	144	130	8	30480834	○	30480872	○	30480910	○	30480948	○	
39.00	25	200	12	56	144	130	8	30480835	○	30480873	○	30480911	○	30480949	○	
40.00	25	200	12	56	144	130	8	30480836	○	30480874	○	30480912	○	30480950	○	

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后, 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

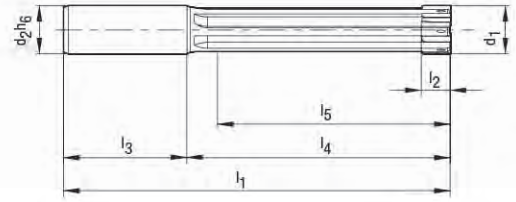
MR 02 | 041750, 041751, 041752, 041753

首选系列，可涨式、精密调整式，带钎焊刀片，用于通孔
带内冷



设计

直径: 8.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 4 – 8
 形状: HPC 形状
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
041750	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041751	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041752	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
041753	金属陶瓷	有涂层	■	■	■			■	■	■							

尺寸								041750		041751		041752		041753	
d ₁	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
8.00	12	120	8	45	75	64	4	30481272	○	30481310	○	30481349	○	30481387	○
8.50	12	120	8	45	75	64	4	30481273	○	30481311	○	30481350	○	30481388	○
9.00	12	120	8	45	75	64	4	30481274	○	30481312	○	30481351	○	30481389	○
9.50	12	120	8	45	75	65	4	30481275	○	30481313	○	30481352	○	30481390	○
10.00	12	120	8	45	75	65	6	30481276	○	30481314	○	30481353	○	30481391	○
10.50	12	120	8	45	75	65	6	30481277	○	30481315	○	30481354	○	30481392	○
11.00	12	120	8	45	75	65	6	30481278	○	30481316	○	30481355	○	30481393	○
11.50	12	120	8	45	75	65	6	30481279	○	30481317	○	30481356	○	30481394	○
12.00	16	140	8	48	92	80	6	30481280	○	30481318	○	30481357	○	30481395	○
12.50	16	140	8	48	92	80	6	30481281	○	30481319	○	30481358	○	30481396	○
13.00	16	140	8	48	92	80	6	30481282	○	30481320	○	30481359	○	30481397	○
14.00	16	140	8	48	92	80	6	30481283	○	30481321	○	30481360	○	30481398	○
15.00	16	140	8	48	92	80	6	30481284	○	30481322	○	30481361	○	30481399	○
16.00	16	140	8	48	92	80	6	30481285	○	30481323	○	30481362	○	30481400	○
17.00	16	140	8	48	92	80	6	30481286	○	30481324	○	30481363	○	30481401	○
18.00	20	160	12	50	110	98	6	30481287	○	30481325	○	30481364	○	30481402	○
19.00	20	160	12	50	110	99	6	30481288	○	30481326	○	30481365	○	30481403	○
20.00	20	160	12	50	110	100	6	30481289	○	30481327	○	30481366	○	30481404	○
21.00	20	160	12	50	110	100	6	30481290	○	30481328	○	30481367	○	30481405	○
22.00	20	160	12	50	110	100	6	30481291	○	30481329	○	30481368	○	30481406	○
23.00	20	180	12	50	130	120	6	30481292	○	30481330	○	30481369	○	30481407	○
24.00	20	180	12	50	130	120	6	30481293	○	30481331	○	30481370	○	30481408	○
25.00	20	180	12	50	130	120	6	30481294	○	30481332	○	30481371	○	30481409	○
26.00	20	180	12	50	130	120	6	30481295	○	30481333	○	30481372	○	30481410	○
27.00	20	180	12	50	130	120	6	30481296	○	30481334	○	30481373	○	30481411	○
28.00	25	200	12	56	144	130	6	30481297	○	30481335	○	30481374	○	30481412	○
29.00	25	200	12	56	144	130	6	30481298	○	30481336	○	30481375	○	30481413	○
30.00	25	200	12	56	144	130	8	30481299	○	30481337	○	30481376	○	30481414	○
31.00	25	200	12	56	144	130	8	30481300	○	30481338	○	30481377	○	30481415	○
32.00	25	200	12	56	144	130	8	30481301	○	30481339	○	30481378	○	30481416	○
33.00	25	200	12	56	144	130	8	30481302	○	30481341	○	30481379	○	30481417	○
34.00	25	200	12	56	144	130	8	30481303	○	30481342	○	30481380	○	30481418	○
35.00	25	200	12	56	144	130	8	30481304	○	30481343	○	30481381	○	30481419	○
36.00	25	200	12	56	144	130	8	30481305	○	30481344	○	30481382	○	30481420	○
37.00	25	200	12	56	144	130	8	30481306	○	30481345	○	30481383	○	30481421	○
38.00	25	200	12	56	144	130	8	30481307	○	30481346	○	30481384	○	30481422	○
39.00	25	200	12	56	144	130	8	30481308	○	30481347	○	30481385	○	30481423	○
40.00	25	200	12	56	144	130	8	30481309	○	30481348	○	30481386	○	30481424	○

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

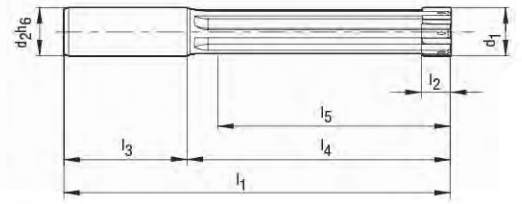
MR 03 | 041850, 041851, 041852, 041853

首选系列，精密可调式带钎焊刀片，仅限于盲孔加工，带内冷



设计

直径: 8.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 4 – 8
 形状: HPC 形状
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
041850	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041851	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041852	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
041853	金属陶瓷	有涂层	■	■	■			■	■	■							

尺寸								041850		041851		041852		041853	
d ₁	d ₂ /h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
8.00	12	120	8	45	75	64	4	30481732	○	30481770	○	30481808	○	30481846	○
8.50	12	120	8	45	75	64	4	30481733	○	30481771	○	30481809	○	30481847	○
9.00	12	120	8	45	75	64	4	30481734	○	30481772	○	30481810	○	30481848	○
9.50	12	120	8	45	75	65	4	30481735	○	30481773	○	30481811	○	30481849	○
10.00	12	120	8	45	75	65	6	30481736	○	30481774	○	30481812	○	30481850	○
10.50	12	120	8	45	75	65	6	30481737	○	30481775	○	30481813	○	30481851	○
11.00	12	120	8	45	75	65	6	30481738	○	30481776	○	30481814	○	30481853	○
11.50	12	120	8	45	75	65	6	30481739	○	30481777	○	30481815	○	30481854	○
12.00	16	140	8	48	92	80	6	30481740	○	30481778	○	30481816	○	30481855	○
12.50	16	140	8	48	92	80	6	30481741	○	30481779	○	30481817	○	30481856	○
13.00	16	140	8	48	92	80	6	30481742	○	30481780	○	30481818	○	30481857	○
14.00	16	140	8	48	92	80	6	30481743	○	30481781	○	30481819	○	30481858	○
15.00	16	140	8	48	92	80	6	30481744	○	30481782	○	30481820	○	30481859	○
16.00	16	140	8	48	92	80	6	30481745	○	30481783	○	30481821	○	30481860	○
17.00	16	140	8	48	92	80	6	30481746	○	30481784	○	30481822	○	30481861	○
18.00	20	160	12	50	110	98	6	30481747	○	30481785	○	30481823	○	30481862	○
19.00	20	160	12	50	110	99	6	30481748	○	30481786	○	30481824	○	30481863	○
20.00	20	160	12	50	110	100	6	30481749	○	30481787	○	30481825	○	30481864	○
21.00	20	160	12	50	110	100	6	30481750	○	30481788	○	30481826	○	30481865	○
22.00	20	160	12	50	110	100	6	30481751	○	30481789	○	30481827	○	30481866	○
23.00	20	180	12	50	130	120	6	30481752	○	30481790	○	30481828	○	30481867	○
24.00	20	180	12	50	130	120	6	30481753	○	30481791	○	30481829	○	30481868	○
25.00	20	180	12	50	130	120	6	30481754	○	30481792	○	30481830	○	30481869	○
26.00	20	180	12	50	130	120	6	30481755	○	30481793	○	30481831	○	30481870	○
27.00	20	180	12	50	130	120	6	30481756	○	30481794	○	30481832	○	30481871	○
28.00	25	200	12	56	144	130	6	30481757	○	30481795	○	30481833	○	30481872	○
29.00	25	200	12	56	144	130	6	30481758	○	30481796	○	30481834	○	30481873	○
30.00	25	200	12	56	144	130	8	30481759	○	30481797	○	30481835	○	30481874	○
31.00	25	200	12	56	144	130	8	30481760	○	30481798	○	30481836	○	30481875	○
32.00	25	200	12	56	144	130	8	30481761	○	30481799	○	30481837	○	30481876	○
33.00	25	200	12	56	144	130	8	30481762	○	30481800	○	30481838	○	30481877	○
34.00	25	200	12	56	144	130	8	30481763	○	30481801	○	30481839	○	30481878	○
35.00	25	200	12	56	144	130	8	30481764	○	30481802	○	30481840	○	30481879	○
36.00	25	200	12	56	144	130	8	30481765	○	30481803	○	30481841	○	30481880	○
37.00	25	200	12	56	144	130	8	30481766	○	30481804	○	30481842	○	30481881	○
38.00	25	200	12	56	144	130	8	30481767	○	30481805	○	30481843	○	30481882	○
39.00	25	200	12	56	144	130	8	30481768	○	30481806	○	30481844	○	30481883	○
40.00	25	200	12	56	144	130	8	30481769	○	30481807	○	30481845	○	30481884	○

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

MR 01, 02, 03 - 半成品 | 04165x, 04175x, 04185x

选配系列, 固定式、可涨式、精密调整式, 带钎焊刀片, 用于盲孔
带内冷



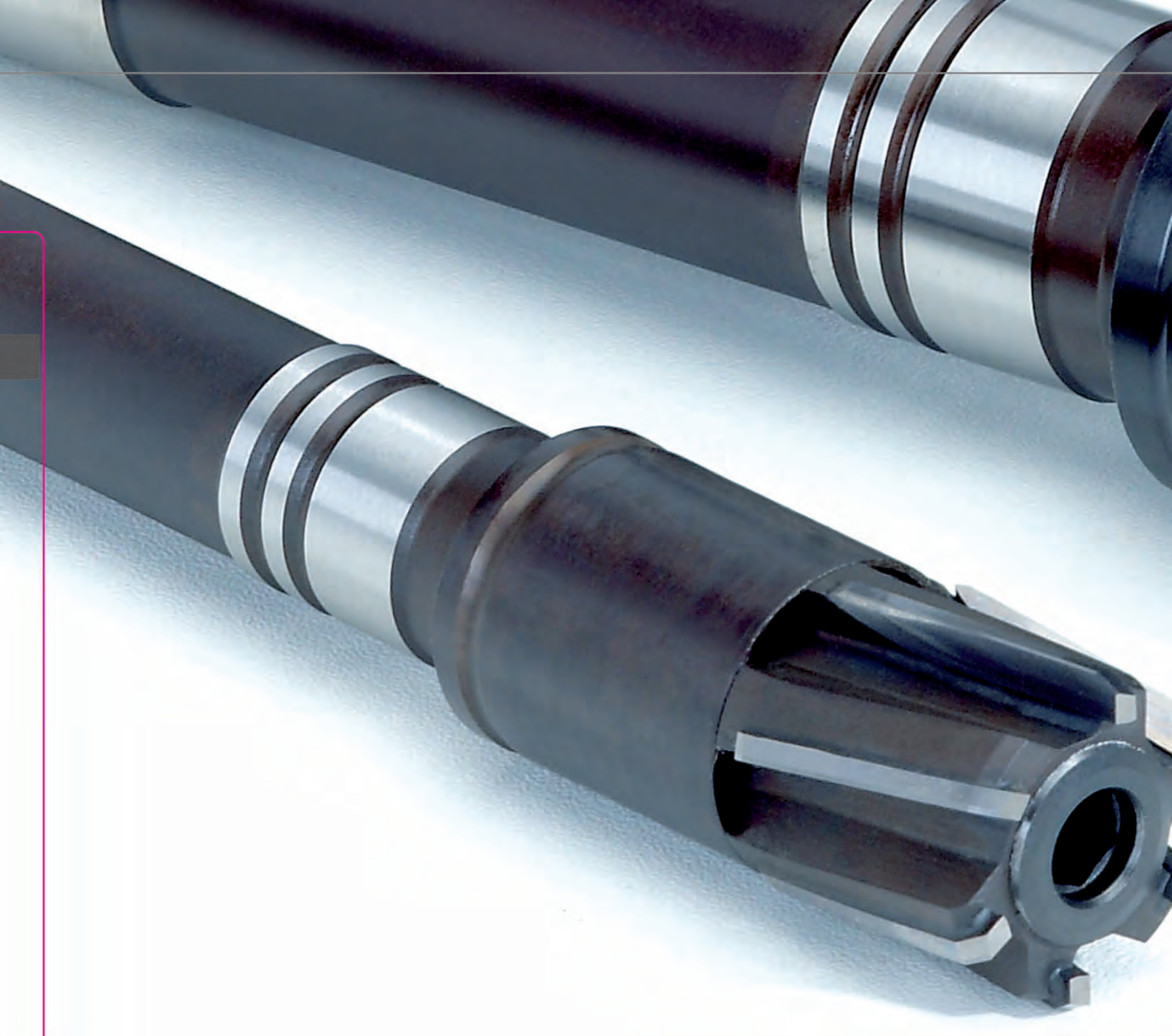
产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
041650	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041651	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041652	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
041653	金属陶瓷	有涂层	■	■	■			■	■	■							
041750	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041751	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041752	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
041753	金属陶瓷	有涂层	■	■	■			■	■	■							
041850	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
041851	硬质合金	BSP	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★
041852	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
041853	金属陶瓷	有涂层	■	■	■			■	■	■							

尺寸									库存
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z		
7.700 - 8.200	12	120	8	45	75	64	4		○
8.201 - 8.700	12	120	8	45	75	64	4		○
8.701 - 9.200	12	120	8	45	75	64	4		○
9.201 - 9.700	12	120	8	45	75	65	4		○
9.701 - 10.200	12	120	8	45	75	65	6		○
10.201 - 10.700	12	120	8	45	75	65	6		○
10.701 - 11.200	12	120	8	45	75	65	6		○
11.201 - 11.700	12	120	8	45	75	65	6		○
11.701 - 12.200	16	140	8	48	92	80	6		○
12.201 - 12.700	16	140	8	48	92	80	6		○
12.701 - 13.200	16	140	8	48	92	80	6		○
13.201 - 14.200	16	140	8	48	92	80	6		○
14.201 - 15.200	16	140	8	48	92	80	6		○
15.201 - 16.200	16	140	8	48	92	80	6		○
16.201 - 17.200	16	140	8	48	92	80	6		○
17.201 - 18.200	20	160	12	50	110	98	6		○
18.201 - 19.200	20	160	12	50	110	99	6		○
19.201 - 20.200	20	160	12	50	110	100	6		○
20.201 - 21.200	20	160	12	50	110	100	6		○
21.201 - 22.200	20	160	12	50	110	100	6		○
22.201 - 23.200	20	180	12	50	130	120	6		○
23.201 - 24.200	20	180	12	50	130	120	6		○
24.201 - 25.200	20	180	12	50	130	120	6		○
25.201 - 26.200	20	180	12	50	130	120	6		○
26.201 - 27.200	20	180	12	50	130	120	6		○
27.201 - 28.200	25	200	12	56	144	130	6		○
28.201 - 29.200	25	200	12	56	144	130	6		○
29.201 - 30.200	25	200	12	56	144	130	8		○
30.201 - 31.200	25	200	12	56	144	130	8		○
31.201 - 32.200	25	200	12	56	144	130	8		○
32.201 - 33.200	25	200	12	56	144	130	8		○
33.201 - 34.200	25	200	12	56	144	130	8		○
34.201 - 35.200	25	200	12	56	144	130	8		○
35.201 - 36.200	25	200	12	56	144	130	8		○
36.201 - 37.200	25	200	12	56	144	130	8		○
37.201 - 38.200	25	200	12	56	144	130	8		○
38.201 - 39.200	25	200	12	56	144	130	8		○
39.201 - 40.200	25	200	12	56	144	130	8		○

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层



RR 01型高效铰刀

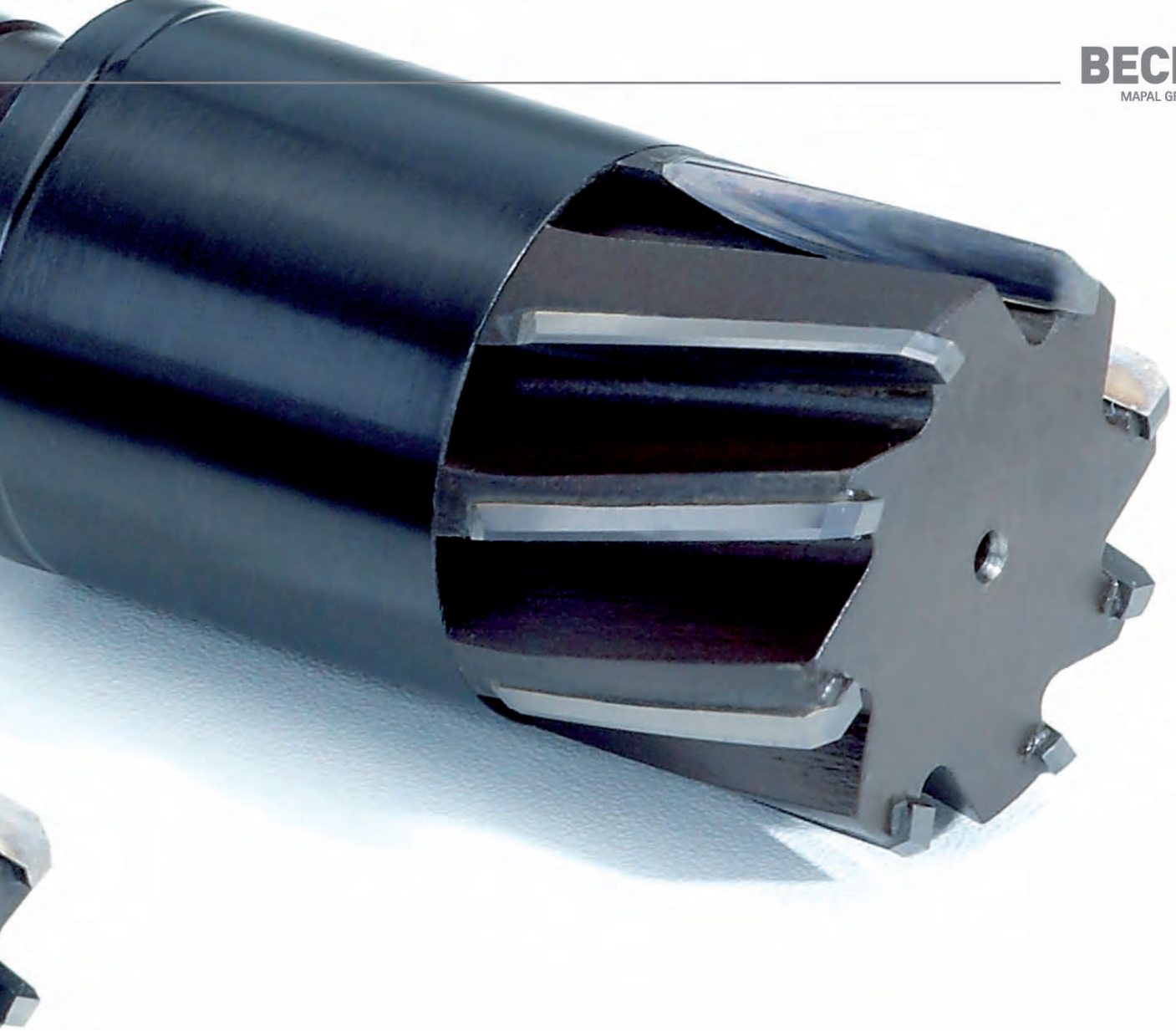
标准方案

适用于钢和铸件加工

库存量多

槽距空间不等

也有可涨式



RR 01 | 040325

首选系列，整体金属陶瓷刀头，特殊HPC形状刀片，
适加工通孔带内冷



设计

直径: 4.00 – 20.00 mm

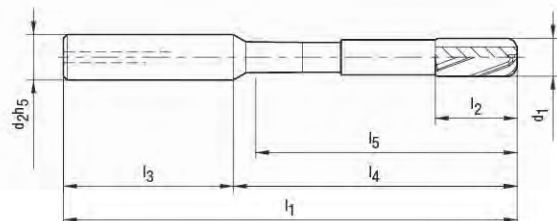
切削方向: 右手

槽向: 螺旋槽

刃数: 4 – 8

形状: HPC 形, EU 槽形

尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040325	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸									040325	
d ₁	Tol.	d ₂ h5	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
4.00	H7	10	80	14	40	40	33	4	30109599	●
4.50	H7	10	80	14	40	40	33	4	30109601	●
5.00	H7	12	85	14	45	40	33	4	30109603	●
5.50	H7	12	85	14	45	40	33	4	30109605	●
6.00	H7	12	85	14	45	40	33	4	30109607	●
6.50	H7	12	105	14	45	60	52	6	30109609	●
7.00	H7	12	110	18	45	65	57	6	30109611	●
7.50	H7	12	110	18	45	65	57	6	30109613	●
8.00	H7	12	110	18	45	65	57	6	30109615	●
8.50	H7	12	120	18	45	75	67	6	30109617	●
9.00	H7	12	120	22	45	75	67	6	30109619	●
9.50	H7	12	120	22	45	75	67	6	30109621	●
10.00	H7	12	120	22	45	75	68	6	30109623	●
10.50	H7	12	120	22	45	75	68	6	30109625	●
11.00	H7	12	120	22	45	75	68	6	30109627	●
12.00	H7	12	120	22	45	75	68	6	30109631	●
13.00	H7	16	130	22	48	82	74	6	30109633	●
14.00	H7	16	130	23	48	82	74	6	30109635	●
15.00	H7	16	130	23	48	82	74	6	30109637	●
16.00	H7	16	130	26	48	82	74	6	30109639	●
17.00	H7	16	160	26	48	112	105	8	30109641	●
18.00	H7	16	160	26	48	112	105	8	30109643	●
19.00	H7	16	160	26	48	112	105	8	30109645	●
20.00	H7	16	160	26	48	112	105	8	30109647	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,

据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

RR 01 - 半成品 I 040325

选配系列，整体金属陶瓷刀头，特殊HPC形状刀片，
适加工通孔带内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040325	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸

d ₁	d ₂ h5	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
3.850 - 4.350	10	80	14	40	40	33	4	○
4.351 - 4.900	10	80	14	40	40	33	4	○
4.901 - 5.300	12	85	14	45	40	33	4	○
5.301 - 5.700	12	85	14	45	40	33	4	○
5.701 - 6.200	12	85	14	45	40	33	4	○
6.201 - 6.700	12	105	14	45	60	52	6	○
6.701 - 7.200	12	110	18	45	65	57	6	○
7.201 - 7.700	12	110	18	45	65	57	6	○
7.701 - 8.200	12	110	18	45	65	57	6	○
8.201 - 8.700	12	120	18	45	75	67	6	○
8.701 - 9.200	12	120	22	45	75	67	6	○
9.201 - 9.700	12	120	22	45	75	67	6	○
9.701 - 10.200	12	120	22	45	75	68	6	○
10.201 - 10.700	12	120	22	45	75	68	6	○
10.701 - 11.200	12	120	22	45	75	68	6	○
11.201 - 12.200	12	120	22	45	75	68	6	○
12.201 - 13.200	16	130	22	48	82	74	6	○
13.201 - 14.200	16	130	23	48	82	74	6	○
14.201 - 15.200	16	130	23	48	82	74	6	○
15.201 - 16.200	16	130	26	48	82	74	6	○
16.201 - 17.200	16	160	26	48	112	105	8	○
17.201 - 18.200	16	160	26	48	112	105	8	○
18.201 - 19.200	16	160	26	48	112	105	8	○
19.201 - 20.200	16	160	26	48	112	105	8	○

尺寸单位是：mm.

加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些产品有库存。

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

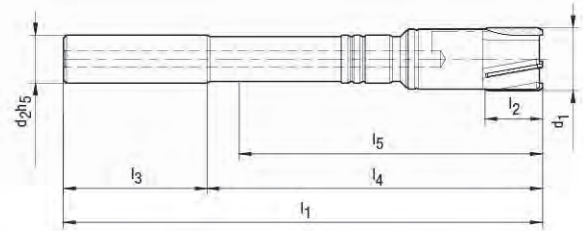
RR 01 | 040326

首选系列，钎焊金属陶瓷刀头，特殊HPC形状刀片，
适加工通孔带内冷



设计

直径: 21.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 螺旋槽左旋
 刃数: 6–8
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040326	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸									040326	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
21.00	H7	16	160	19	48	112	105	6	30109651	●
22.00	H7	16	160	22	48	112	105	6	30109653	●
23.00	H7	20	180	22	50	130	122	6	30109655	●
24.00	H7	20	180	22	50	130	122	6	30109657	●
25.00	H7	20	180	22	50	130	122	6	30109659	●
26.00	H7	20	180	22	50	130	122	6	30109661	●
27.00	H7	20	180	25	50	130	122	6	30109663	●
28.00	H7	25	180	25	56	124	116	6	30109665	●
29.00	H7	25	180	25	56	124	116	6	30109667	●
30.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109669	●
31.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109671	●
32.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109673	●
33.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109675	●
34.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109677	●
35.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109679	●
36.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109681	●
37.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109683	●
38.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109685	●
39.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109687	●
40.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109689	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

RR 01 - 半成品 I 040326

选配系列，整体金属陶瓷刀头，特殊HPC形状刀片，
适加工通孔带内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040326	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸

d ₁	d ₂ h5	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
20.201 - 21.200	16	160	19	48	112	105	6	○
21.201 - 22.200	16	160	22	48	112	105	6	○
22.201 - 23.200	20	180	22	50	130	122	6	○
23.201 - 24.200	20	180	22	50	130	122	6	○
24.201 - 25.200	20	180	22	50	130	122	6	○
25.201 - 26.200	20	180	22	50	130	122	6	○
26.201 - 27.200	20	180	25	50	130	122	6	○
27.201 - 28.200	25	180	25	56	124	116	6	○
28.201 - 29.200	25	180	25	56	124	116	6	○
29.201 - 30.200	25	200	25	56	144	136	8	○
30.201 - 31.200	25	200	25	56	144	136	8	○
31.201 - 32.200	25	200	25	56	144	136	8	○
32.201 - 33.200	25	200	25	56	144	136	8	○
33.201 - 34.200	25	200	25	56	144	136	8	○
34.201 - 35.200	25	200	25	56	144	136	8	○
35.201 - 36.200	25	200	25	56	144	136	8	○
36.201 - 37.200	25	200	25	56	144	136	8	○
37.201 - 38.200	25	200	25	56	144	136	8	○
38.201 - 39.200	25	200	25	56	144	136	8	○
39.201 - 40.200	25	200	25	56	144	136	8	○

尺寸单位是：mm.

加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

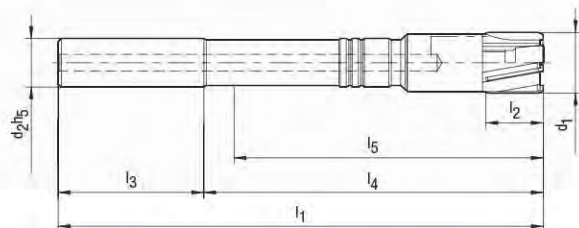
RR 01 可涨式 I 040327

首选系列，带特殊HPC形状刀片，适通孔加工，
钎焊金属陶瓷刀片内冷，用前螺丝推动刀片涨出约 0.03 mm。



设计

直径: 8.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 螺旋槽左旋
 刃数: 4 – 8
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040327	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸									040327	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
8.00	H7	6	110	12	36	74	68	4	30109691	●
8.50	H7	6	110	12	36	74	68	4	30109693	○
9.00	H7	6	110	12	36	74	68	6	30109695	●
9.50	H7	8	120	12	36	84	78	6	30109697	○
10.00	H7	8	120	12	36	84	78	6	30109699	●
10.50	H7	8	120	12	36	84	78	6	30242818	○
11.00	H7	8	120	12	36	84	78	6	30109701	●
11.50	H7	8	120	12	36	84	78	6	30242824	○
12.00	H7	10	140	12	40	100	93	6	30109703	●
12.50	H7	10	140	12	40	100	93	6	30242825	○
13.00	H7	10	140	12	40	100	93	6	30109705	●
14.00	H7	12	140	16	45	95	88	6	30109707	●
15.00	H7	12	140	16	45	95	88	6	30109709	●
16.00	H7	14	160	19	45	115	108	6	30109711	●
17.00	H7	14	160	19	45	115	108	6	30109713	●
18.00	H7	16	160	19	48	112	105	6	30109715	●
19.00	H7	16	160	19	48	112	105	6	30109717	●
20.00	H7	16	160	19	48	112	105	6	30109719	●
21.00	H7	16	160	19	48	112	105	6	30109721	●
22.00	H7	16	160	22	48	112	105	6	30109723	●
23.00	H7	20	180	22	50	130	122	6	30109725	●
24.00	H7	20	180	22	50	130	122	6	30109727	●
25.00	H7	20	180	22	50	130	122	6	30109729	●
26.00	H7	20	180	22	50	130	122	6	30109731	●
27.00	H7	20	180	25	50	130	122	6	30109733	●
28.00	H7	25	180	25	56	124	116	6	30109735	●
29.00	H7	25	180	25	56	124	116	6	30109737	●
30.00	H7	25	200	25	56	144	136	6	30109739	●
31.00	H7	25	200	25	56	144	136	6	30109741	●
32.00	H7	25	200	25	56	144	136	6	30109743	●
33.00	H7	25	200	25	56	144	136	6	30109745	●
34.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109747	●
35.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109749	●
36.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109751	●
37.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109753	●
38.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109755	●
39.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109757	●
40.00	H7	25	200	25	56	144	136	8	30109759	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

RR 01 可涨式 - 半成品 I 040327

选配系列，带特殊HPC形状刀片，适通孔加工，
钎焊金属陶瓷刀片内冷，用前螺丝推动刀片涨出约 0.03 mm



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040327	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸

d ₁	d ₂ h5	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
7.701 - 8.200	6	110	12	36	74	68	4	○
8.201 - 8.700	6	110	12	36	74	68	4	○
8.701 - 9.200	6	110	12	36	74	68	6	○
9.201 - 9.700	8	120	12	36	84	78	6	○
9.701 - 10.200	8	120	12	36	84	78	6	○
10.201 - 10.700	8	120	12	36	84	78	6	○
10.701 - 11.200	8	120	12	36	84	78	6	○
11.201 - 11.700	8	120	12	36	84	78	6	○
11.701 - 12.200	10	140	12	40	100	93	6	○
12.201 - 12.700	10	140	12	40	100	93	6	○
12.701 - 13.200	10	140	12	40	100	93	6	○
13.201 - 14.200	12	140	16	45	95	88	6	○
14.201 - 15.200	12	140	16	45	95	88	6	○
15.201 - 16.200	14	160	19	45	115	108	6	○
16.201 - 17.200	14	160	19	45	115	108	6	○
17.201 - 18.200	16	160	19	48	112	105	6	○
18.201 - 19.200	16	160	19	48	112	105	6	○
19.201 - 20.200	16	160	19	48	112	105	6	○
20.201 - 21.200	16	160	19	48	112	105	6	○
21.201 - 22.200	16	160	22	48	112	105	6	○
22.201 - 23.200	20	180	22	50	130	122	6	○
23.201 - 24.200	20	180	22	50	130	122	6	○
24.201 - 25.200	20	180	22	50	130	122	6	○
25.201 - 26.200	20	180	22	50	130	122	6	○
26.201 - 27.200	20	180	25	50	130	122	6	○
27.201 - 28.200	25	180	25	56	124	116	6	○
28.201 - 29.200	25	180	25	56	124	116	6	○
29.201 - 30.200	25	200	25	56	144	136	6	○
30.201 - 31.200	25	200	25	56	144	136	6	○
31.201 - 32.200	25	200	25	56	144	136	6	○
32.201 - 33.200	25	200	25	56	144	136	6	○
33.201 - 34.200	25	200	25	56	144	136	8	○
34.201 - 35.200	25	200	25	56	144	136	8	○
35.201 - 36.200	25	200	25	56	144	136	8	○
36.201 - 37.200	25	200	25	56	144	136	8	○
37.201 - 38.200	25	200	25	56	144	136	8	○
38.201 - 39.200	25	200	25	56	144	136	8	○
39.201 - 40.200	25	200	25	56	144	136	8	○

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

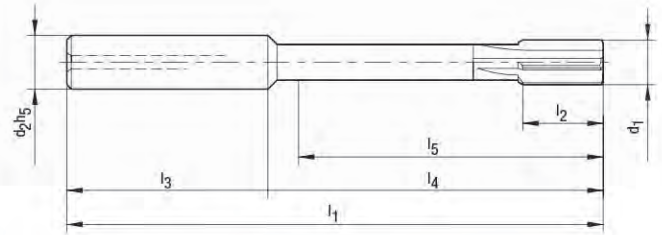
RR 01 | 040340

首选系列，整体金属陶瓷刀头，特殊HPC形状刀片，
适加工盲孔带内冷



设计

直径: 4.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 4 – 6
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040340	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸									040340	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
4.00	H7	10	80	12	40	40	33	4	30109761	●
4.50	H7	10	80	12	40	40	33	4	30109763	●
5.00	H7	12	85	12	45	40	33	4	30109765	●
5.50	H7	12	85	12	45	40	33	4	30109767	●
6.00	H7	12	85	12	45	40	33	4	30109769	●
6.50	H7	12	105	12	45	60	53	6	30109771	●
7.00	H7	12	110	16	45	65	58	6	30109773	●
7.50	H7	12	110	16	45	65	58	6	30109775	●
8.00	H7	12	110	16	45	65	58	6	30109777	●
8.50	H7	12	120	19	45	75	68	6	30109779	●
9.00	H7	12	120	19	45	75	68	6	30109781	●
9.50	H7	12	120	19	45	75	68	6	30109783	●
10.00	H7	12	120	19	45	75	68	6	30109785	●
10.50	H7	12	120	19	45	75	68	6	30109787	●
11.00	H7	12	120	19	45	75	68	6	30109789	●
12.00	H7	12	120	19	45	75	68	6	30109793	●
13.00	H7	16	130	19	48	82	75	6	30109795	●
14.00	H7	16	130	19	48	82	75	6	30109797	●
15.00	H7	16	130	19	48	82	75	6	30109799	●
16.00	H7	16	130	19	48	82	75	6	30109801	●
17.00	H7	16	160	22	48	112	105	6	30109803	●
18.00	H7	16	160	22	48	112	105	6	30109805	●
19.00	H7	16	160	22	48	112	105	6	30109807	●
20.00	H7	16	160	22	48	112	105	6	30109809	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

RR 01 - 半成品 I 040340

选配系列，整体金属陶瓷刀头，特殊HPC形状刀片，
适加工盲孔带内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040340	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸

d ₁	d ₂ h5	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
3.850 - 4.350	10	80	12	40	40	33	4	○
4.351 - 4.900	10	80	12	40	40	33	4	○
4.901 - 5.300	12	85	12	45	40	33	4	○
5.301 - 5.700	12	85	12	45	40	33	4	○
5.701 - 6.200	12	85	12	45	40	33	4	○
6.201 - 6.700	12	105	12	45	60	53	6	○
6.701 - 7.200	12	110	16	45	65	58	6	○
7.201 - 7.700	12	110	16	45	65	58	6	○
7.701 - 8.200	12	110	16	45	65	58	6	○
8.201 - 8.700	12	120	19	45	75	68	6	○
8.701 - 9.200	12	120	19	45	75	68	6	○
9.201 - 9.700	12	120	19	45	75	68	6	○
9.701 - 10.200	12	120	19	45	75	68	6	○
10.201 - 10.700	12	120	19	45	75	68	6	○
10.701 - 11.200	12	120	19	45	75	68	6	○
11.201 - 12.200	12	120	19	45	75	68	6	○
12.201 - 13.200	16	130	19	48	82	75	6	○
13.201 - 14.200	16	130	19	48	82	75	6	○
14.201 - 15.200	16	130	19	48	82	75	6	○
15.201 - 16.200	16	130	19	48	82	75	6	○
16.201 - 17.200	16	160	22	48	112	105	6	○
17.201 - 18.200	16	160	22	48	112	105	6	○
18.201 - 19.200	16	160	22	48	112	105	6	○
19.201 - 20.200	16	160	22	48	112	105	6	○

尺寸单位是：mm.

加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些产品有库存。

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

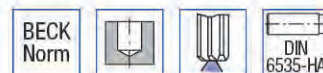
■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

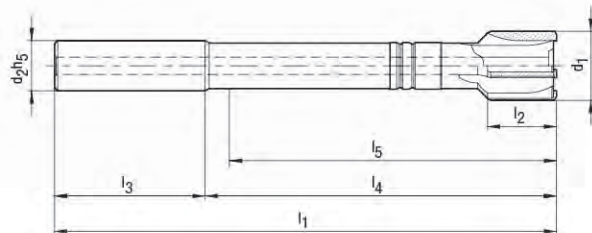
RR 01 | 040341

首选系列, 钎焊/金属陶瓷刀片, 特殊HPC形状刀片,
适加工盲孔带内冷



设计

直径: 21.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 6 – 8
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040341	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸									040341	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
21.00	H7	16	160	19	48	112	102	6	30109811	●
22.00	H7	16	160	22	48	112	102	6	30109813	●
23.00	H7	20	180	22	50	130	120	6	30109815	●
24.00	H7	20	180	22	50	130	120	6	30109817	●
25.00	H7	20	180	22	50	130	120	6	30109819	●
26.00	H7	20	180	22	50	130	120	6	30109821	●
27.00	H7	20	180	25	50	130	120	6	30109823	●
28.00	H7	25	180	25	56	124	114	6	30109825	●
29.00	H7	25	180	25	56	124	114	6	30109827	●
30.00	H7	25	200	25	56	144	134	6	30109829	●
31.00	H7	25	200	25	56	144	134	6	30109831	●
32.00	H7	25	200	25	56	144	134	6	30109833	●
33.00	H7	25	200	25	56	144	134	6	30109835	●
34.00	H7	25	200	25	56	144	134	6	30109837	●
35.00	H7	25	200	25	56	144	134	8	30109839	●
36.00	H7	25	200	25	56	144	134	8	30109841	●
37.00	H7	25	200	25	56	144	134	8	30109843	●
38.00	H7	25	200	25	56	144	134	8	30109845	●
39.00	H7	25	200	25	56	144	134	8	30109847	●
40.00	H7	25	200	25	56	144	134	8	30109849	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

RR 01 - 半成品 I 040341

选配系列，钎焊/金属陶瓷刀片，特殊HPC形状刀片，
适加工盲孔带内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040341	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸

d ₁	d ₂ h5	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
20.201 - 21.200	16	160	19	48	112	102	6	○
21.201 - 22.200	16	160	22	48	112	102	6	○
22.201 - 23.200	20	180	22	50	130	120	6	○
23.201 - 24.200	20	180	22	50	130	120	6	○
24.201 - 25.200	20	180	22	50	130	120	6	○
25.201 - 26.200	20	180	22	50	130	120	6	○
26.201 - 27.200	20	180	25	50	130	120	6	○
27.201 - 28.200	25	180	25	56	124	114	6	○
28.201 - 29.200	25	180	25	56	124	114	6	○
29.201 - 30.200	25	200	25	56	144	134	6	○
30.201 - 31.200	25	200	25	56	144	134	6	○
31.201 - 32.200	25	200	25	56	144	134	6	○
32.201 - 33.200	25	200	25	56	144	134	6	○
33.201 - 34.200	25	200	25	56	144	134	6	○
34.201 - 35.200	25	200	25	56	144	134	8	○
35.201 - 36.200	25	200	25	56	144	134	8	○
36.201 - 37.200	25	200	25	56	144	134	8	○
37.201 - 38.200	25	200	25	56	144	134	8	○
38.201 - 39.200	25	200	25	56	144	134	8	○
39.201 - 40.200	25	200	25	56	144	134	8	○

尺寸单位是：mm.

加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些产品有库存。

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合

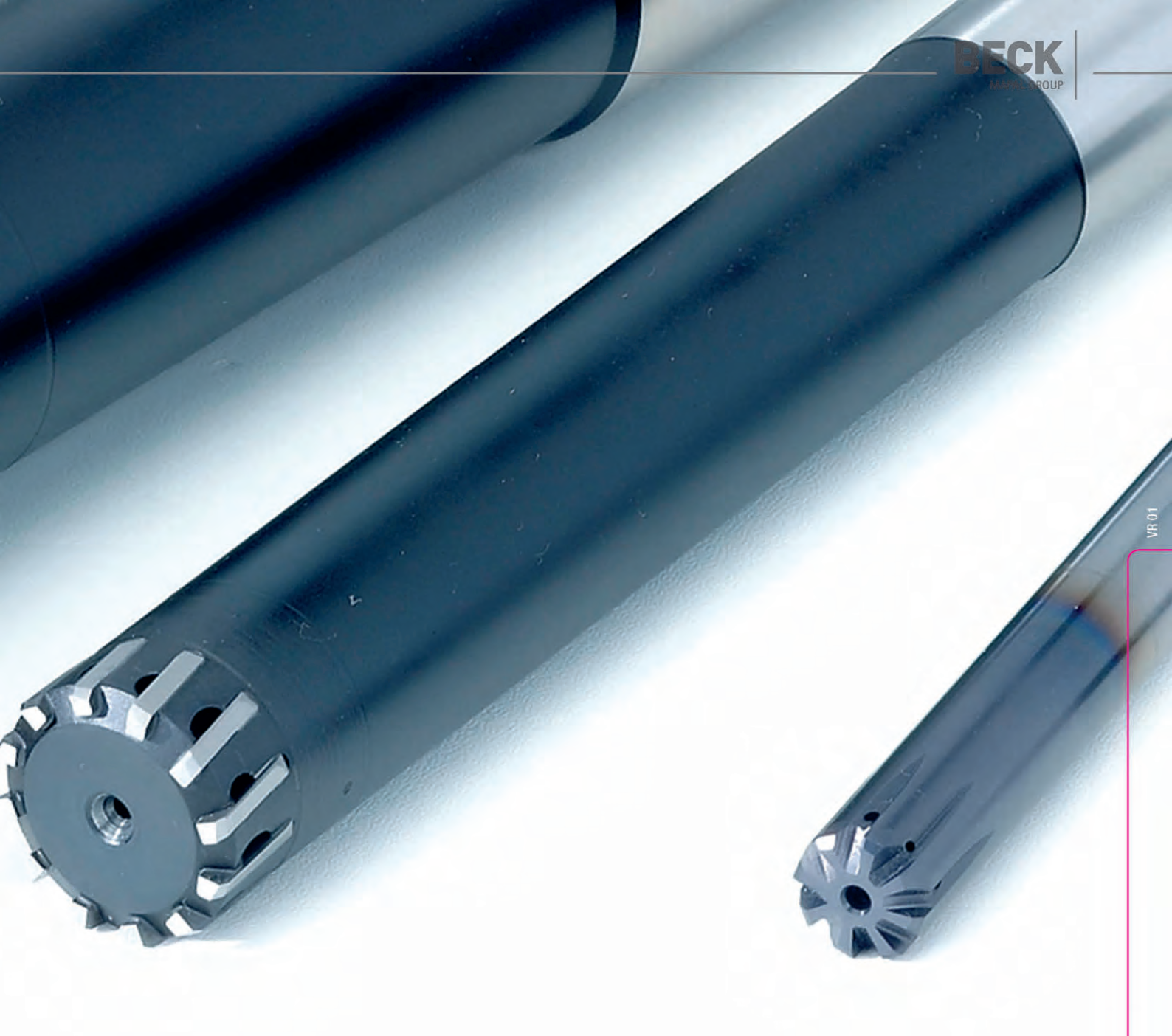
□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层



VR 01 型高效铰刀 标准方案

超多刃无容屑槽
可超大进给
圆柱度精度高
重修整可使成本效益提高



VR 01

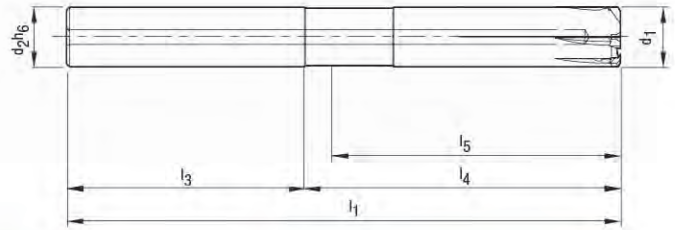
VR 01 | 040390

首选系列，硬质合金特殊HPC形刀片，适通孔加工
带内冷

BECK
NormDIN
6535-HA

设计

直径: 6.00 – 12.00 mm
切削方向: 右手
槽向: 直槽
刃数: 6 – 10
形状: HPC 形
尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040390	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■							

尺寸								040390	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₆	l ₁	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
6.00	H7	6	75	36	39	31	6	30308418	●
6.50	H7	8	100	36	64	56	8	30311639	○
7.00	H7	8	100	36	64	56	8	30311643	○
7.50	H7	8	100	36	64	56	8	30311644	○
8.00	H7	8	100	36	64	56	8	30308420	●
8.50	H7	10	100	40	60	52	8	30311645	○
9.00	H7	10	100	40	60	52	8	30311646	○
9.50	H7	10	120	40	80	72	8	30311647	○
10.00	H7	10	120	40	80	72	8	30308424	●
10.50	H7	12	120	45	75	67	10	30311649	○
11.00	H7	12	120	45	75	67	10	30311650	○
11.50	H7	12	120	45	75	67	10	30311652	○
12.00	H7	12	120	45	75	67	10	30308427	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

VR 01 - 半成品 I 040390

选配系列，整体硬质合金，特殊HPC形刀片，
适通孔加工带内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040390	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■							

尺寸

d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
5.700 - 6.200	6	75	36	39	31	6	○
6.201 - 6.700	8	100	36	64	56	8	○
6.701 - 7.200	8	100	36	64	56	8	○
7.201 - 7.700	8	100	36	64	56	8	○
7.701 - 8.200	8	100	36	64	56	8	○
8.201 - 8.700	10	100	40	60	52	8	○
8.701 - 9.200	10	100	40	60	52	8	○
9.201 - 9.700	10	120	40	80	72	8	○
9.701 - 10.200	10	120	40	80	72	8	○
10.201 - 10.700	12	120	45	75	67	10	○
10.701 - 11.200	12	120	45	75	67	10	○
11.201 - 11.700	12	120	45	75	67	10	○
11.701 - 12.200	12	120	45	75	67	10	○

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

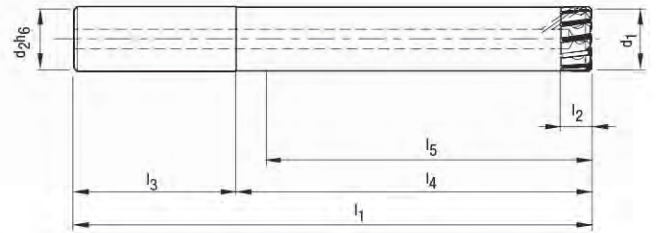
VR 01 | 040370, 040382, 040372

首选系列，带特殊HPC形状钎焊刀片，
适通孔加工带内冷



设计

直径: 10.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 左手
 刃数: 6 – 18
 形状: HPC 形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040370	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
040382	硬质合金	BSP	■	■	■	□	□	■	■	■							
040372	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸										040370		040382		040372	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	
10.00	H7	12	120	9	45	75	67	6	30611604	○	30308439	○	30611721	○	
10.50	H7	12	120	9	45	75	67	6	30611605	○	30611663	○	30611722	○	
11.00	H7	12	120	9	45	75	67	6	30611606	○	30611664	○	30611723	○	
11.50	H7	12	120	9	45	75	67	6	30611607	○	30611665	○	30611724	○	
12.00	H7	12	120	9	45	75	67	8	30252427	○	30308440	○	30259464	○	
12.50	H7	16	130	9	48	82	74	8	30611608	○	30611666	○	30438339	○	
13.00	H7	16	130	9	48	82	74	8	30611609	○	30611667	○	30611725	○	
13.50	H7	16	130	9	48	82	74	8	30611610	○	30611668	○	30611726	○	
14.00	H7	16	130	9	48	82	74	10	30377395	○	30308442	○	30611727	○	
14.50	H7	16	130	9	48	82	74	10	30611611	○	30611669	○	30611728	○	
15.00	H7	16	130	9	48	82	74	10	30587598	○	30611670	○	30611729	○	
15.50	H7	16	130	9	48	82	74	10	30611612	○	30611671	○	30611730	○	
16.00	H7	16	130	9	48	82	74	10	30611613	○	30611672	○	30611731	○	
16.50	H7	20	160	9	50	110	102	10	30611614	○	30611673	○	30611732	○	
17.00	H7	20	160	9	50	110	102	10	30611615	○	30611674	○	30611733	○	
17.50	H7	20	160	9	50	110	102	10	30611616	○	30611675	○	30611734	○	
18.00	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611617	○	30611676	○	30277002	○	
18.50	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611618	○	30611677	○	30611735	○	
19.00	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611619	○	30611678	○	30611736	○	
19.50	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611620	○	30611679	○	30611737	○	
20.00	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611621	○	30611680	○	30276094	○	
20.50	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611622	○	30611681	○	30611738	○	
21.00	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611623	○	30611682	○	30611739	○	
21.50	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611624	○	30611683	○	30611740	○	
22.00	H7	20	160	9	50	110	102	14	30611625	○	30611684	○	30267795	○	
22.50	H7	20	180	9	50	130	122	14	30611626	○	30611685	○	30611741	○	
23.00	H7	20	180	9	50	130	122	14	30611627	○	30611686	○	30611742	○	
23.50	H7	20	180	9	50	130	122	14	30611628	○	30611687	○	30611743	○	
24.00	H7	20	180	9	50	130	122	14	30611629	○	30611688	○	30611744	○	
24.50	H7	20	180	9	50	130	122	14	30611630	○	30611689	○	30611745	○	
25.00	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611631	○	30611690	○	30611746	○	
25.50	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611632	○	30611691	○	30611747	○	
26.00	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611633	○	30611692	○	30611748	○	
26.50	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611634	○	30611693	○	30611749	○	
27.00	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611635	○	30611694	○	30611750	○	
27.50	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611636	○	30611695	○	30611751	○	

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

VR 01 | 040370, 040382, 040372

选配系列，带特殊HPC形状钎焊刀片，适通孔加工带内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040370	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
040382	硬质合金	BSP	■	■	■	□	□	■	■	■							
040372	金属陶瓷	无涂层	■	■	□			■	□								

尺寸									040370		040382		040372	
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
28.00	H7	25	180	9	56	124	116	16	30611637	○	30611696	○	30276093	○
28.50	H7	25	180	9	56	124	116	16	30611638	○	30611697	○	30611752	○
29.00	H7	25	180	9	56	124	116	16	30611639	○	30611698	○	30611753	○
29.50	H7	25	200	9	56	144	136	16	30611640	○	30611699	○	30611754	○
30.00	H7	25	200	9	56	144	136	16	30611641	○	30611700	○	30611755	○
30.50	H7	25	200	9	56	144	136	16	30611642	○	30611701	○	30611756	○
31.00	H7	25	200	9	56	144	136	16	30611643	○	30611702	○	30611757	○
31.50	H7	25	200	9	56	144	136	16	30611644	○	30611703	○	30611758	○
32.00	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611645	○	30611704	○	30611759	○
32.50	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611646	○	30611705	○	30611760	○
33.00	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611647	○	30611706	○	30611761	○
33.50	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611649	○	30611707	○	30611762	○
34.00	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611650	○	30611708	○	30611763	○
34.50	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611651	○	30611709	○	30611764	○
35.00	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611652	○	30611710	○	30611765	○
35.50	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611653	○	30611711	○	30611766	○
36.00	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611654	○	30611712	○	30611767	○
36.50	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611655	○	30611713	○	30611768	○
37.00	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611656	○	30611714	○	30611769	○
37.50	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611657	○	30611715	○	30611770	○
38.00	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611658	○	30611716	○	30611771	○
38.50	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611659	○	30611717	○	30611772	○
39.00	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611660	○	30611718	○	30287266	○
39.50	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611661	○	30611719	○	30611773	○
40.00	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611662	○	30611720	○	30611774	○

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

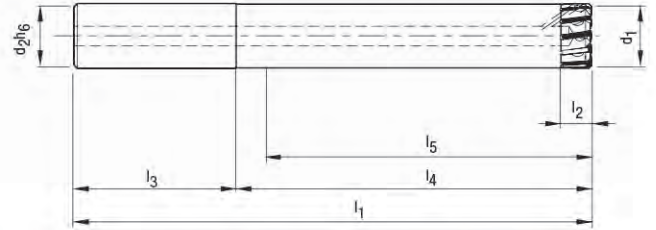
VR 01 | 040376, 040378, 040374

首选系列，带特殊HPC形状钎焊刀片，适通孔加工
带内冷



设计

直径: 10.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 左手
 刃数: 6 – 18
 形状: HPC 形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040376	CBN	无涂层						■									
040378	CBN	无涂层															■
040374	PCD	无涂层									■	■	■				

尺寸									040376		040378		040374	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
10.00	H7	12	120	9	45	75	67	6	30611775	○	30277654	○	30611896	○
10.50	H7	12	120	9	45	75	67	6	30611776	○	30611836	○	30611897	○
11.00	H7	12	120	9	45	75	67	6	30611777	○	30611837	○	30611898	○
11.50	H7	12	120	9	45	75	67	6	30611778	○	30611838	○	30611899	○
12.00	H7	12	120	9	45	75	67	8	30611779	○	30611839	○	30271606	○
12.50	H7	16	130	9	48	82	74	8	30611780	○	30611840	○	30611900	○
13.00	H7	16	130	9	48	82	74	8	30611781	○	30611841	○	30611901	○
13.50	H7	16	130	9	48	82	74	8	30611782	○	30611842	○	30611902	○
14.00	H7	16	130	9	48	82	74	10	30611783	○	30611843	○	30611903	○
14.50	H7	16	130	9	48	82	74	10	30611784	○	30611844	○	30611904	○
15.00	H7	16	130	9	48	82	74	10	30611785	○	30611845	○	30611905	○
15.50	H7	16	130	9	48	82	74	10	30611786	○	30611846	○	30611906	○
16.00	H7	16	130	9	48	82	74	10	30611787	○	30611847	○	30359823	○
16.50	H7	20	160	9	50	110	102	10	30611788	○	30611848	○	30611907	○
17.00	H7	20	160	9	50	110	102	10	30611789	○	30611849	○	30611908	○
17.50	H7	20	160	9	50	110	102	10	30611790	○	30611850	○	30611909	○
18.00	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611791	○	30611851	○	30611910	○
18.50	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611792	○	30611852	○	30611911	○
19.00	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611793	○	30611853	○	30611912	○
19.50	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611794	○	30611854	○	30611913	○
20.00	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611795	○	30611855	○	30611914	○
20.50	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611796	○	30611856	○	30611915	○
21.00	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611797	○	30611857	○	30611916	○
21.50	H7	20	160	9	50	110	102	12	30611798	○	30611858	○	30611917	○
22.00	H7	20	160	9	50	110	102	14	30611799	○	30611859	○	30611918	○
22.50	H7	20	180	9	50	130	122	14	30611800	○	30611860	○	30611919	○
23.00	H7	20	180	9	50	130	122	14	30611801	○	30611861	○	30611920	○
23.50	H7	20	180	9	50	130	122	14	30611802	○	30611862	○	30611921	○
24.00	H7	20	180	9	50	130	122	14	30611803	○	30611863	○	30611922	○
24.50	H7	20	180	9	50	130	122	14	30611804	○	30611864	○	30611923	○
25.00	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611805	○	30611865	○	30611924	○
25.50	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611806	○	30611866	○	30611925	○
26.00	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611807	○	30611867	○	30611926	○
26.50	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611808	○	30611868	○	30611927	○
27.00	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611809	○	30611869	○	30611928	○
27.50	H7	20	180	9	50	130	122	16	30611810	○	30611870	○	30611929	○

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

VR 01 | 040376, 040378, 040374

首选系列，带特殊HPC形状钎焊刀片，适通孔加工
带内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040376	CBN	无涂层						■									
040378	CBN	无涂层															■
040374	PCD	无涂层									■	■	■				

尺寸									040376		040378		040374	
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
28.00	H7	25	180	9	56	124	116	16	30611811	○	30611871	○	30611930	○
28.50	H7	25	180	9	56	124	116	16	30611812	○	30611872	○	30611931	○
29.00	H7	25	180	9	56	124	116	16	30611813	○	30611873	○	30611932	○
29.50	H7	25	200	9	56	144	136	16	30611814	○	30611874	○	30611933	○
30.00	H7	25	200	9	56	144	136	16	30611815	○	30611875	○	30611934	○
30.50	H7	25	200	9	56	144	136	16	30611816	○	30611876	○	30611935	○
31.00	H7	25	200	9	56	144	136	16	30611817	○	30611877	○	30611936	○
31.50	H7	25	200	9	56	144	136	16	30611818	○	30611878	○	30611937	○
32.00	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611819	○	30611879	○	30611938	○
32.50	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611820	○	30611880	○	30611939	○
33.00	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611821	○	30611881	○	30611940	○
33.50	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611822	○	30611882	○	30611941	○
34.00	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611823	○	30611883	○	30611942	○
34.50	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611824	○	30611884	○	30611943	○
35.00	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611825	○	30611885	○	30611944	○
35.50	H7	25	200	9	56	144	136	18	30611826	○	30611886	○	30611945	○
36.00	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611827	○	30611887	○	30611946	○
36.50	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611828	○	30611888	○	30611947	○
37.00	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611829	○	30611889	○	30611948	○
37.50	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611830	○	30611890	○	30611949	○
38.00	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611831	○	30611891	○	30611950	○
38.50	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611832	○	30611892	○	30611951	○
39.00	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611833	○	30611893	○	30611952	○
39.50	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611834	○	30611894	○	30611953	○
40.00	H7	32	200	9	60	140	132	18	30611835	○	30611895	○	30611954	○

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

VR 01 - 半成品

040370, 040382, 040372, 040376, 040378, 040374

选配系列, 用于加工通孔带特殊HPC形状钎焊刀片
带内冷BECK
Norm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040370	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
040382	硬质合金	BSP	■	■	■	□	□	■	■	■							
040372	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
040376	CBN	无涂层						■									
040378	CBN	无涂层															■
040374	PCD	无涂层									■	■	■				

尺寸

d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
9.760 - 10.250	12	120	9	45	75	67	6	○
10.251 - 10.750	12	120	9	45	75	67	6	○
10.751 - 11.250	12	120	9	45	75	67	6	○
11.251 - 11.750	12	120	9	45	75	67	6	○
11.751 - 12.250	12	120	9	45	75	67	8	○
12.251 - 12.750	16	130	9	48	82	74	8	○
12.751 - 13.250	16	130	9	48	82	74	8	○
13.251 - 13.750	16	130	9	48	82	74	8	○
13.751 - 14.250	16	130	9	48	82	74	10	○
14.251 - 14.750	16	130	9	48	82	74	10	○
14.751 - 15.250	16	130	9	48	82	74	10	○
15.251 - 15.750	16	130	9	48	82	74	10	○
15.751 - 16.250	16	130	9	48	82	74	10	○
16.251 - 16.750	20	160	9	50	110	102	10	○
16.751 - 17.250	20	160	9	50	110	102	10	○
17.251 - 17.750	20	160	9	50	110	102	10	○
17.751 - 18.250	20	160	9	50	110	102	12	○
18.251 - 18.750	20	160	9	50	110	102	12	○
18.751 - 19.250	20	160	9	50	110	102	12	○
19.251 - 19.750	20	160	9	50	110	102	12	○
19.751 - 20.250	20	160	9	50	110	102	12	○
20.251 - 20.750	20	160	9	50	110	102	12	○
20.751 - 21.250	20	160	9	50	110	102	12	○
21.251 - 21.750	20	160	9	50	110	102	12	○
21.751 - 22.250	20	160	9	50	110	102	14	○
22.251 - 22.750	20	180	9	50	130	122	14	○
22.751 - 23.250	20	180	9	50	130	122	14	○
23.251 - 23.750	20	180	9	50	130	122	14	○
23.751 - 24.250	20	180	9	50	130	122	14	○
24.251 - 24.750	20	180	9	50	130	122	14	○
24.751 - 25.250	20	180	9	50	130	122	16	○
25.251 - 25.750	20	180	9	50	130	122	16	○
25.751 - 26.250	20	180	9	50	130	122	16	○
26.251 - 26.750	20	180	9	50	130	122	16	○
26.751 - 27.250	20	180	9	50	130	122	16	○
27.251 - 27.750	20	180	9	50	130	122	16	○
27.751 - 28.250	25	180	9	56	124	116	16	○
28.251 - 28.750	25	180	9	56	124	116	16	○
28.751 - 29.250	25	180	9	56	124	116	16	○
29.251 - 29.750	25	200	9	56	144	136	16	○
29.751 - 30.250	25	200	9	56	144	136	16	○
30.251 - 30.750	25	200	9	56	144	136	16	○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

VR 01 - 半成品

040370, 040382, 040372, 040376, 040378, 040374

选配系列，用于加工通孔带特殊HPC形状钎焊刀片
带内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040370	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
040382	硬质合金	BSP	■	■	■	□	□	■	■	■							
040372	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							
040376	CBN	无涂层						■									
040378	CBN	无涂层															■
040374	PCD	无涂层									■	■	■				

尺寸									库存
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z		
30.751 - 31.250	25	200	9	56	144	136	16		○
31.251 - 31.750	25	200	9	56	144	136	16		○
31.751 - 32.250	25	200	9	56	144	136	18		○
32.251 - 32.750	25	200	9	56	144	136	18		○
32.751 - 33.250	25	200	9	56	144	136	18		○
33.251 - 33.750	25	200	9	56	144	136	18		○
33.751 - 34.250	25	200	9	56	144	136	18		○
34.251 - 34.750	25	200	9	56	144	136	18		○
34.751 - 35.250	25	200	9	56	144	136	18		○
35.251 - 35.750	25	200	9	56	144	136	18		○
35.751 - 36.250	32	200	9	60	140	132	18		○
36.251 - 36.750	32	200	9	60	140	132	18		○
36.751 - 37.250	32	200	9	60	140	132	18		○
37.251 - 37.750	32	200	9	60	140	132	18		○
37.751 - 38.250	32	200	9	60	140	132	18		○
38.251 - 38.750	32	200	9	60	140	132	18		○
38.751 - 39.250	32	200	9	60	140	132	18		○
39.251 - 39.750	32	200	9	60	140	132	18		○
39.751 - 40.250	32	200	9	60	140	132	18		○

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层



HNC高效铰刀 标准方案

槽间距不等

Ø 3 – 20 mm经济性好

库存品多

对不同材料有特殊设计结构



HNC / PCBN

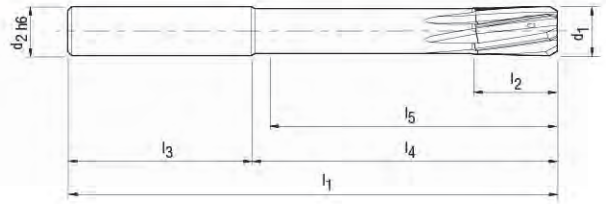
HNC I 040260 | HNC-Speed I 043260 HNC-VA I 043270 | HNC-Diamond I 04290



选配系列，用于通孔加工，螺旋槽，带内冷

设计

直径: 3.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 4 – 8
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040260	整体硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
043260	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■							
043270	整体硬质合金	BVA				■	■										
04290	整体硬质合金	金刚石涂层													■		

尺寸									HNC 040260		HNC-Speed 043260		HNC-VA 043270		HNC-Diamond 043290	
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
3.00	H7	4	65	12	28	37	34	4	30402429	○	30402444	○				
3.20	H7	4	65	12	28	37	34	4	30402431	○	30402446	○				
3.50	H7	4	65	12	28	37	34	4	30402433	○	30402448	○				
3.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131192	●	30131436	●	30195076	○		
3.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131194	●	30131438	●	30195079	○		
3.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131196	●	30131440	●	30195080	○		
4.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30131198	●	30131442	●	30195082	○	30476709	○
4.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131200	●	30131444	●	30195083	○		
4.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131202	●	30131446	●	30195085	○		
4.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131204	●	30131448	●	30195086	○		
4.50	H7	6	75	12	36	39	34	4	30131206	●	30131450	●	30195087	○	30476711	○
4.97	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131208	●	30131452	●	30195089	○		
4.98	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131210	●	30131454	●	30195090	○		
4.99	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131212	●	30131456	●	30195092	○		
5.00	H7	6	75	12	36	39	35	4	30131214	●	30131458	●	30195094	○	30476714	○
5.01	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131216	●	30131460	●	30195095	○		
5.02	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131218	●	30131462	●	30195097	○		
5.03	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131220	●	30131464	●	30195098	○		
5.50	H7	6	75	12	36	39	35	4	30131222	●	30131466	●	30195101	○	30476718	○
5.97	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131224	●	30131468	●	30195102	○		
5.98	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131226	●	30131470	●	30195104	○		
5.99	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131228	●	30131472	●	30195106	○		
6.00	H7	6	75	12	36	39	35	4	30131230	●	30131474	●	30195108	○	30476719	○
6.01	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131232	●	30131476	●	30195109	○		
6.02	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131234	●	30131478	●	30195111	○		
6.03	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30131236	●	30131480	●	30195112	○		
6.50	H7	8	100	16	36	64	59	6	30131238	●	30131482	●	30195113	○	30412526	○
7.00	H7	8	100	16	36	64	59	6	30131240	●	30131484	●	30195115	○	30476727	○
7.50	H7	8	100	16	36	64	60	6	30131242	●	30131486	●	30195116	○	30476728	○
7.97	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30131244	●	30131488	●	30195117	○		
7.98	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30131246	●	30131490	●	30195119	○		
7.99	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30131248	●	30131492	●	30195121	○		
8.00	H7	8	100	16	36	64	60	6	30131250	●	30131494	●	30195122	○	30476729	○
8.01	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30131252	●	30131496	●	30195123	○		
8.02	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30131254	●	30131498	●	30195124	○		
8.03	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30131256	●	30131500	●	30195125	○		

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC I 040260 | HNC-Speed I 043260 HNC-VA I 043270 | HNC-Diamond I 043290



选配系列，用于通孔加工，螺旋槽，带内冷

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040260	整体硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
043260	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■							
043270	整体硬质合金	BVA				■	■										
043290	整体硬质合金	金刚石涂层													■		

尺寸									HNC 040260		HNC-Speed 043260		HNC-VA 043270		HNC-Diamond 043290	
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
8.50	H7	10	100	20	40	60	55	6	30131258	●	30131502	●	30195127	○	30476730	○
9.00	H7	10	100	20	40	60	55	6	30131260	●	30131504	●	30195132	○	30412525	○
9.50	H7	10	120	20	40	80	76	6	30131262	●	30131506	●	30195133	○	30476732	○
9.97	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30131264	●	30131508	●	30195134	○		
9.98	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30131266	●	30131510	●	30195135	○		
9.99	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30131268	●	30131512	●	30195136	○		
10.00	H7	10	120	20	40	80	76	6	30131270	●	30131514	●	30195138	○	30412529	○
10.01	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30131272	●	30131516	●	30195140	○		
10.02	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30131274	●	30131518	●	30195142	○		
10.03	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30131276	●	30131520	●	30195143	○		
10.50	H7	12	120	20	45	75	70	6	30131278	●	30131522	●	30195144	○	30476693	○
11.00	H7	12	120	20	45	75	70	6	30131280	●	30131524	●	30195146	○	30476694	○
11.50	H7	12	120	20	45	75	71	6	30131282	●	30131526	●	30195147	○	30476695	○
11.97	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30131284	●	30131528	●	30195148	○		
11.98	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30131286	●	30131530	●	30195150	○		
11.99	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30131288	●	30131532	●	30195153	○		
12.00	H7	12	120	20	45	75	71	6	30131290	●	30131534	●	30195155	○	30412530	○
12.01	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30131292	●	30131536	●	30195159	○		
12.02	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30131294	●	30131538	●	30195165	○		
12.03	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30131296	●	30131540	●	30195168	○		
13.00	H7	14	130	22	45	85	80	6	30131298	●	30131542	●	30195169	○	30476696	○
14.00	H7	14	130	22	45	85	80	6	30131300	●	30131544	●	30195170	○	30466585	○
15.00	H7	16	130	22	48	82	77	6	30131302	●	30131546	●	30195172	○	30476699	○
16.00	H7	16	150	25	48	102	97	6	30131304	●	30131548	●	30195175	○	30476702	○
17.00	H7	18	150	25	48	102	97	8	30131306	●	30131550	●	30195178	○	30476704	○
18.00	H7	18	150	25	48	102	97	8	30131308	●	30131552	●	30195182	○	30476706	○
19.00	H7	20	150	25	50	100	95	8	30131310	●	30131554	●	30195185	○	30476707	○
20.00	H7	20	150	25	50	100	95	8	30131312	●	30131556	●	30195188	○	30412531	○

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些产品有库存。
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC-TI | 043272

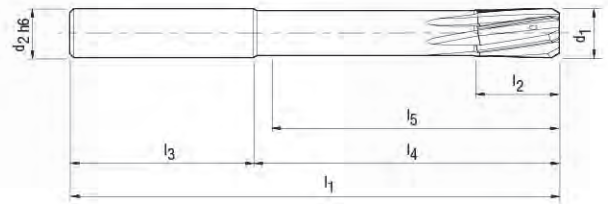
选配系列, 用于通孔加工, 螺旋槽, 带内冷

NEW

BECK
NormDIN
6535-HA

设计

直径: 3.97 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 螺旋槽
 刃数: 4 – 8
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043272	整体硬质合金	BTI														■	

尺寸									HNC-TI - 043272	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
3.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585253	○
3.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585254	○
3.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585255	○
4.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30585228	○
4.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585256	○
4.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585257	○
4.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585258	○
4.50	H7	6	75	12	36	39	34	4	30585229	○
4.97	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585259	○
4.98	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585260	○
4.99	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585261	○
5.00	H7	6	75	12	36	39	35	4	30585230	○
5.01	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585262	○
5.02	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585263	○
5.03	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585264	○
5.50	H7	6	75	12	36	39	35	4	30585231	○
5.97	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585265	○
5.98	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585266	○
5.99	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585267	○
6.00	H7	6	75	12	36	39	35	4	30585232	○
6.01	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585268	○
6.02	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585269	○
6.03	+0.004	6	75	12	36	39	35	4	30585270	○
6.50	H7	8	100	16	36	64	59	6	30585233	○
7.00	H7	8	100	16	36	64	59	6	30585234	○
7.50	H7	8	100	16	36	64	60	6	30585235	○
7.97	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30585271	○
7.98	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30585272	○
7.99	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30585273	○
8.00	H7	8	100	16	36	64	60	6	30585236	○
8.01	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30585274	○
8.02	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30585275	○
8.03	+0.004	8	100	16	36	64	60	6	30585276	○
8.50	H7	10	100	20	40	60	55	6	30585237	○
9.00	H7	10	100	20	40	60	55	6	30585238	○
9.50	H7	10	120	20	40	80	76	6	30585239	○
9.97	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30585277	○
9.98	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30585278	○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC-TI | 043272

选配系列，用于通孔加工，螺旋槽，带内冷

NEW

BECK
Norm



DIN
6535-HA

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043272	整体硬质合金	BTI														■	

尺寸									HNC-TI - 043272	
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
9.99	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30585279	○
10.00	H7	10	120	20	40	80	76	6	30585240	○
10.01	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30585280	○
10.02	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30585281	○
10.03	+0.004	10	120	20	40	80	76	6	30585282	○
10.50	H7	12	120	20	45	75	70	6	30585241	○
11.00	H7	12	120	20	45	75	70	6	30585242	○
11.50	H7	12	120	20	45	75	71	6	30585243	○
11.97	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30585283	○
11.98	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30585284	○
11.99	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30585285	○
12.00	H7	12	120	20	45	75	71	6	30585244	○
12.01	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30585286	○
12.02	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30585287	○
12.03	+0.004	12	120	20	45	75	71	6	30585288	○
13.00	H7	14	130	22	45	85	80	6	30585245	○
14.00	H7	14	130	22	45	85	80	6	30585246	○
15.00	H7	16	130	22	48	82	77	6	30585247	○
16.00	H7	16	150	25	48	102	97	6	30585248	○
17.00	H7	18	150	25	48	102	97	8	30585249	○
18.00	H7	18	150	25	48	102	97	8	30585250	○
19.00	H7	20	150	25	50	100	95	8	30585251	○
20.00	H7	20	150	25	50	100	95	8	30585252	○

HNC / PcbN

尺寸单位是：mm.

加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC-AL | 043250

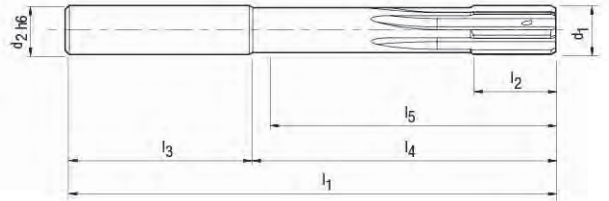
HNC-HT | 043280

选配系列，用于通孔加工，螺旋槽，带内冷



设计

直径: 3.97 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 4 – 6
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043250	整体硬质合金	BAL										■	■				
043280	整体硬质合金	BHV															■

尺寸										HNC-AL - 043250		HNC-HT - 043280	
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	
3.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30300822	○	
3.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30300837	○	
3.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30300838	○	
4.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30384144	○	30300839	○	
4.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30300844	○	
4.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30300853	○	
4.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30300861	○	
4.50	H7	6	75	12	36	39	34	4	30384145	○	30300865	○	
4.97	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300866	○	
4.98	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300867	○	
4.99	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300868	○	
5.00	H7	6	75	12	36	39	35	4	30385390	○	30300869	○	
5.01	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300871	○	
5.02	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300873	○	
5.03	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300875	○	
5.50	H7	6	75	12	36	39	35	4	30385391	○	30300876	○	
5.97	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300877	○	
5.98	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300878	○	
5.99	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300879	○	
6.00	H7	6	75	12	36	39	35	4	30385392	○	30300882	○	
6.01	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300884	○	
6.02	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300885	○	
6.03	+0.004	6	75	12	36	39	35	4			30300911	○	
6.50	H7	8	100	16	36	64	59	6	30385393	○	30300912	○	
7.00	H7	8	100	16	36	64	59	6	30385394	○	30300913	○	
7.50	H7	8	100	16	36	64	60	6	30385396	○	30300914	○	
7.97	+0.004	8	100	16	36	64	60	6			30300955	○	
7.98	+0.004	8	100	16	36	64	60	6			30300957	○	
7.99	+0.004	8	100	16	36	64	60	6			30300959	○	
8.00	H7	8	100	16	36	64	60	6	30385397	○	30228276	○	
8.01	+0.004	8	100	16	36	64	60	6			30300960	○	
8.02	+0.004	8	100	16	36	64	60	6			30300961	○	
8.03	+0.004	8	100	16	36	64	60	6			30300962	○	
8.50	H7	10	100	20	40	60	55	6	30385398	○	30300963	○	
9.00	H7	10	100	20	40	60	55	6	30385401	○	30300964	○	
9.50	H7	10	120	20	40	80	76	6	30385403	○	30300965	○	
9.97	+0.004	10	120	20	40	80	76	6			30300966	○	
9.98	+0.004	10	120	20	40	80	76	6			30300967	○	

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC-AL | 043250

HNC-HT | 043280

选配系列，用于通孔加工，螺旋槽，带内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043250	整体硬质合金	BAL										■	■				
043280	整体硬质合金	BHV															■

尺寸									HNC-AL - 043250		HNC-HT - 043280	
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存
9.99	+0.004	10	120	20	40	80	76	6			30300968	○
10.00	H7	10	120	20	40	80	76	6	30385405	○	30300972	○
10.01	+0.004	10	120	20	40	80	76	6			30300974	○
10.02	+0.004	10	120	20	40	80	76	6			30300976	○
10.03	+0.004	10	120	20	40	80	76	6			30300977	○
10.50	H7	12	120	20	45	75	70	6	30385407	○	30300979	○
11.00	H7	12	120	20	45	75	70	6	30385408	○	30300980	○
11.50	H7	12	120	20	45	75	71	6	30385409	○	30300982	○
11.97	+0.004	12	120	20	45	75	71	6			30300983	○
11.98	+0.004	12	120	20	45	75	71	6			30300985	○
11.99	+0.004	12	120	20	45	75	71	6			30300986	○
12.00	H7	12	120	20	45	75	71	6	30385410	○	30228277	○
12.01	+0.004	12	120	20	45	75	71	6			30300994	○
12.02	+0.004	12	120	20	45	75	71	6			30300995	○
12.03	+0.004	12	120	20	45	75	71	6			30300996	○
13.00	H7	14	130	22	45	85	80	6	30385411	○	30300998	○
14.00	H7	14	130	22	45	85	80	6	30385413	○	30300999	○
15.00	H7	16	130	22	48	82	77	6	30385415	○	30301001	○
16.00	H7	16	150	25	48	102	97	6	30385416	○	30228279	○
17.00	H7	18	150	25	48	102	97	6	30385418	○	30301002	○
18.00	H7	18	150	25	48	102	97	6	30385421	○	30301003	○
19.00	H7	20	150	25	50	100	95	6	30385423	○	30301004	○
20.00	H7	20	150	25	50	100	95	6	30385425	○	30301005	○

HNC / PcBN

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC I 040260 | HNC-Speed I 043260 HNC-VA I 043270 | HNC-Diamond I 043290HNC-TI | 043272

BECK
NormDIN
6535-HA

选配系列，用于通孔加工，螺旋槽，带内冷

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040260	整体硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
043260	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■							
043270	整体硬质合金	BVA				■	■										
043290	整体硬质合金	金刚石涂层													■		
043272	整体硬质合金	BTI														■	

尺寸								库存	
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	040260 043260	043270, 043290 043272
2.800 – 3.030	4	65	12	28	37	34	4	○	
3.031 – 3.350	4	65	12	28	37	34	4	○	
3.351 – 3.700	4	65	12	28	37	34	4	○	
3.701 – 4.200	6	75	12	36	39	34	4	○	○
4.201 – 4.700	6	75	12	36	39	34	4	○	○
4.701 – 5.200	6	75	12	36	39	35	4	○	○
5.201 – 5.700	6	75	12	36	39	35	4	○	○
5.701 – 6.200	6	75	12	36	39	35	4	○	○
6.201 – 6.700	8	100	16	36	64	59	6	○	○
6.701 – 7.200	8	100	16	36	64	59	6	○	○
7.201 – 7.700	8	100	16	36	64	60	6	○	○
7.701 – 8.200	8	100	16	36	64	60	6	○	○
8.201 – 8.700	10	100	20	40	60	55	6	○	○
8.701 – 9.200	10	100	20	40	60	55	6	○	○
9.201 – 9.700	10	120	20	40	80	76	6	○	○
9.701 – 10.200	10	120	20	40	80	76	6	○	○
10.201 – 10.700	12	120	20	45	75	70	6	○	○
10.701 – 11.200	12	120	20	45	75	70	6	○	○
11.201 – 11.700	12	120	20	45	75	71	6	○	○
11.701 – 12.200	12	120	20	45	75	71	6	○	○
12.201 – 13.200	14	130	22	45	85	80	6	○	○
13.201 – 14.200	14	130	22	45	85	80	6	○	○
14.201 – 15.200	16	130	22	48	82	77	6	○	○
15.201 – 16.200	16	150	25	48	102	97	6	○	○
16.201 – 17.200	18	150	25	48	102	97	8	○	○
17.201 – 18.200	18	150	25	48	102	97	8	○	○
18.201 – 19.200	20	150	25	50	100	95	8	○	○
19.201 – 20.200	20	150	25	50	100	95	8	○	○

尺寸单位是：mm.

加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些产品有库存。

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC-AL | 043250

HNC-HT | 043280

选配系列，用于通孔加工，直槽，带内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043250	整体硬质合金	BAL										■	■				
043280	整体硬质合金	BHV															■

尺寸								
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
3.701 - 4.200	6	75	12	36	39	34	4	○
4.201 - 4.700	6	75	12	36	39	34	4	○
4.701 - 5.200	6	75	12	36	39	35	4	○
5.201 - 5.700	6	75	12	36	39	35	4	○
5.701 - 6.200	6	75	12	36	39	35	4	○
6.201 - 6.700	8	100	16	36	64	59	6	○
6.701 - 7.200	8	100	16	36	64	59	6	○
7.201 - 7.700	8	100	16	36	64	60	6	○
7.701 - 8.200	8	100	16	36	64	60	6	○
8.201 - 8.700	10	100	20	40	60	55	6	○
8.701 - 9.200	10	100	20	40	60	55	6	○
9.201 - 9.700	10	120	20	40	80	76	6	○
9.701 - 10.200	10	120	20	40	80	76	6	○
10.201 - 10.700	12	120	20	45	75	70	6	○
10.701 - 11.200	12	120	20	45	75	70	6	○
11.201 - 11.700	12	120	20	45	75	71	6	○
11.701 - 12.200	12	120	20	45	75	71	6	○
12.201 - 13.200	14	130	22	45	85	80	6	○
13.201 - 14.200	14	130	22	45	85	80	6	○
14.201 - 15.200	16	130	22	48	82	77	6	○
15.201 - 16.200	16	150	25	48	102	97	6	○
16.201 - 17.200	18	150	25	48	102	97	6	○
17.201 - 18.200	18	150	25	48	102	97	6	○
18.201 - 19.200	20	150	25	50	100	95	6	○
19.201 - 20.200	20	150	25	50	100	95	6	○

HNC / PcbN

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

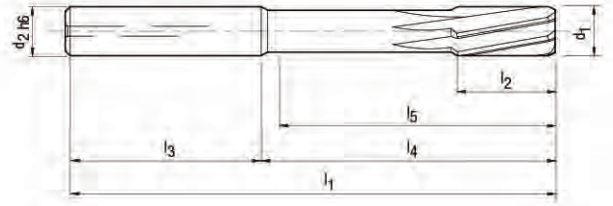
HCS I 040360

首选系列，用于通孔加工，内冷
据需求另有用于盲孔加工的



设计

直径: 3.97 – 12.03 mm
切削方向: 右手
槽向: 螺旋槽
刃数: 4 – 6
形状: HPC 形, EU 槽形
尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040360	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸									HCS – 040360	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
3.97	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194481	●
3.98	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194756	●
3.99	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194757	●
4.00	H7	6	70	10	36	34	29	4	30194758	●
4.01	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194759	●
4.02	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194761	●
4.03	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194762	●
4.50	H7	6	70	10	36	34	29	4	30194763	●
4.97	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194779	●
4.98	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194801	●
4.99	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194802	●
5.00	H7	6	70	10	36	34	29	4	30194803	●
5.01	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194804	●
5.02	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194805	●
5.03	+0.004	6	70	10	36	34	29	4	30194808	●
5.50	H7	6	70	10	36	34	29	4	30194809	●
5.97	+0.004	6	70	10	36	34	29	6	30194810	●
5.98	+0.004	6	70	10	36	34	29	6	30194813	●
5.99	+0.004	6	70	10	36	34	29	6	30194815	●
6.00	H7	6	70	10	36	34	29	6	30194816	●
6.01	+0.004	6	70	10	36	34	29	6	30194817	●
6.02	+0.004	6	70	10	36	34	29	6	30194818	●
6.03	+0.004	6	70	10	36	34	29	6	30194819	●
6.50	H7	8	75	15	36	39	34	6	30194820	●
7.00	H7	8	75	15	36	39	34	6	30194822	●
7.50	H7	8	75	15	36	39	34	6	30194823	●
7.97	+0.004	8	75	15	36	39	34	6	30194825	●
7.98	+0.004	8	75	15	36	39	34	6	30194827	●
7.99	+0.004	8	75	15	36	39	34	6	30194828	●
8.00	H7	8	75	15	36	39	34	6	30194829	●
8.01	+0.004	8	75	15	36	39	34	6	30194830	●
8.02	+0.004	8	75	15	36	39	34	6	30194832	●
8.03	+0.004	8	75	15	36	39	34	6	30194833	●
8.50	H7	10	75	15	40	35	30	6	30194834	●
9.00	H7	10	75	15	40	35	30	6	30194835	●
9.50	H7	10	75	15	40	35	30	6	30194837	●
9.97	+0.004	10	100	20	40	60	55	6	30194838	●
9.98	+0.004	10	100	20	40	60	55	6	30194840	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HCS I 040360

首选系列，用于通孔加工，内冷

据需求另有用于盲孔加工的



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040360	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸									HCS - 040360								
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.						库存		
9.99	+0.004	10	100	20	40	60	55	6	30194842						●		
10.00	H7	10	100	20	40	60	55	6	30194843						●		
10.01	+0.004	10	100	20	40	60	55	6	30194844						●		
10.02	+0.004	10	100	20	40	60	55	6	30194845						●		
10.03	+0.004	10	100	20	40	60	55	6	30194846						●		
10.50	H7	12	100	20	45	55	50	6	30194847						●		
11.00	H7	12	100	20	45	55	50	6	30194848						●		
11.50	H7	12	100	20	45	55	50	6	30194849						●		
11.97	+0.004	12	100	20	45	55	50	6	30194851						●		
11.98	+0.004	12	100	20	45	55	50	6	30194852						●		
11.99	+0.004	12	100	20	45	55	50	6	30194853						●		
12.00	H7	12	100	20	45	55	50	6	30194854						●		
12.01	+0.004	12	100	20	45	55	50	6	30194855						●		
12.02	+0.004	12	100	20	45	55	50	6	30194856						●		
12.03	+0.004	12	100	20	45	55	50	6	30194857						●		

HCS I 040360

选配系列，用于通孔加工，螺旋槽，内冷，据需求另有用于加工盲孔的

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040360	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■	□							

尺寸																	
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存									
3.701 - 4.200	6	70	10	36	34	29	4	○									
4.201 - 4.700	6	70	10	36	34	29	4	○									
4.701 - 5.200	6	70	10	36	34	29	4	○									
5.201 - 5.700	6	70	10	36	34	29	4	○									
5.701 - 6.200	6	70	10	36	34	29	6	○									
6.201 - 6.700	8	75	15	36	39	34	6	○									
6.701 - 7.200	8	75	15	36	39	34	6	○									
7.201 - 7.700	8	75	15	36	39	34	6	○									
7.701 - 8.200	8	75	15	36	39	34	6	○									
8.201 - 8.700	10	75	15	40	35	30	6	○									
8.701 - 9.200	10	75	15	40	35	30	6	○									
9.201 - 9.700	10	75	15	40	35	30	6	○									
9.701 - 10.200	10	100	20	40	60	55	6	○									
10.201 - 10.700	12	100	20	45	55	50	6	○									
10.701 - 11.200	12	100	20	45	55	50	6	○									
11.201 - 11.700	12	100	20	45	55	50	6	○									
11.701 - 12.100	12	100	20	45	55	50	6	○									

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC I 040261 | HNC-Speed I 043261

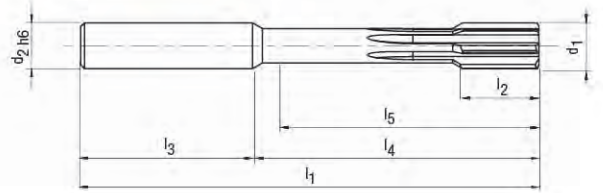
HNC-VA I 043271 | HNC-Diamond I 043291

BECK
NormDIN
6535-HA

首选系列, 用于盲孔加工, 内冷

设计

直径: 3.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 4 – 6
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040261	整体硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
043261	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■							
043271	整体硬质合金	BVA				■	■										
043291	整体硬质合金	金刚石涂层													■		

尺寸									HNC 040261		HNC-Speed 043261		HNC-VA 043271		HNC-Diamond 043291	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
3.00	H7	4	65	12	28	37	33	4	30402436	○	30402456	○				
3.20	H7	4	65	12	28	37	33	4	30402437	○	30402457	○				
3.50	H7	4	65	12	28	37	33	4	30402440	○	30402458	○				
3.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131314	●	30131558	●	30131802	○		
3.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131316	●	30131560	●	30131804	○		
3.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131318	●	30131562	●	30131806	○		
4.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30131320	●	30131564	●	30131808	○	30601845	○
4.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131322	●	30131566	●	30131810	○		
4.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131324	●	30131568	●	30131812	○		
4.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131326	●	30131570	●	30131814	○		
4.50	H7	6	75	12	36	39	34	4	30131328	●	30131572	●	30131816	○	30495398	○
4.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131330	●	30131574	●	30131818	○		
4.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131332	●	30131576	●	30131820	○		
4.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131334	●	30131578	●	30131822	○		
5.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30131336	●	30131580	●	30131824	○	30601846	○
5.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131338	●	30131582	●	30131826	○		
5.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131340	●	30131584	●	30131828	○		
5.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131342	●	30131586	●	30131830	○		
5.50	H7	6	75	12	36	39	34	4	30131344	●	30131588	●	30131832	○	30601847	○
5.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131346	●	30131590	●	30131834	○		
5.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131348	●	30131592	●	30131836	○		
5.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131350	●	30131594	●	30131838	○		
6.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30131352	●	30131596	●	30131840	○	30498850	○
6.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131354	●	30131598	●	30131842	○		
6.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131356	●	30131600	●	30131844	○		
6.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30131358	●	30131602	●	30131846	○		
6.50	H7	8	100	16	36	64	58	6	30131360	●	30131604	●	30131848	○	30601848	○
7.00	H7	8	100	16	36	64	58	6	30131362	●	30131606	●	30131850	○	30601849	○
7.50	H7	8	100	16	36	64	58	6	30131364	●	30131608	●	30131852	○	30601850	○
7.97	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30131366	●	30131610	●	30131854	○		
7.98	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30131368	●	30131612	●	30131856	○		
7.99	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30131370	●	30131614	●	30131858	○		
8.00	H7	8	100	16	36	64	58	6	30131372	●	30131616	●	30131860	○	30546131	○
8.01	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30131374	●	30131618	●	30131862	○		
8.02	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30131376	●	30131620	●	30131864	○		
8.03	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30131378	●	30131622	●	30131866	○		

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC I 040261 | HNC-Speed I 043261 HNC-VA I 043271 | HNC-Diamond I 043291

首选系列，用于盲孔加工，内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040261	整体硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
043261	整体硬质合金	BSP		■	■			■	■	■							
043271	整体硬质合金	BVA				■	■										
043291	整体硬质合金	金刚石涂层													■		

尺寸									HNC 040261		HNC-Speed 043261		HNC-VA 043271		HNC-Diamond 043291	
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
8.50	H7	10	100	20	40	60	54	6	30131380	●	30131624	●	30131868	○	30601851	○
9.00	H7	10	100	20	40	60	54	6	30131382	●	30131626	●	30131870	○	30601852	○
9.50	H7	10	120	20	40	80	74	6	30131384	●	30131628	●	30131872	○	30601853	○
9.97	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30131386	●	30131630	●	30131874	○		
9.98	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30131388	●	30131632	●	30131876	○		
9.99	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30131390	●	30131634	●	30131878	○		
10.00	H7	10	120	20	40	80	74	6	30131392	●	30131636	●	30131880	○	30419221	○
10.01	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30131394	●	30131638	●	30131882	○		
10.02	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30131396	●	30131640	●	30131884	○		
10.03	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30131398	●	30131642	●	30131886	○		
10.50	H7	12	120	20	45	75	68	6	30131400	●	30131644	●	30131888	○	30601854	○
11.00	H7	12	120	20	45	75	68	6	30131402	●	30131646	●	30131890	○	30601855	○
11.50	H7	12	120	20	45	75	68	6	30131404	●	30131648	●	30131892	○	30601856	○
11.97	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30131406	●	30131650	●	30131894	○		
11.98	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30131408	●	30131652	●	30131896	○		
11.99	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30131410	●	30131654	●	30131898	○		
12.00	H7	12	120	20	45	75	68	6	30131412	●	30131656	●	30131900	○	30466230	○
12.01	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30131414	●	30131658	●	30131902	○		
12.02	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30131416	●	30131660	●	30131904	○		
12.03	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30131418	●	30131662	●	30131906	○		
13.00	H7	14	130	22	45	85	78	6	30131420	●	30131664	●	30131908	○	30601857	○
14.00	H7	14	130	22	45	85	78	6	30131422	●	30131666	●	30131910	○	30601858	○
15.00	H7	16	130	22	48	82	75	6	30131424	●	30131668	●	30131912	○	30601859	○
16.00	H7	16	150	25	48	102	95	6	30131426	●	30131670	●	30131914	○	30601860	○
17.00	H7	18	150	25	48	102	95	6	30131428	●	30131672	●	30131916	○	30601861	○
18.00	H7	18	150	25	48	102	95	6	30131430	●	30131674	●	30131918	○	30601862	○
19.00	H7	20	150	25	50	100	92	6	30131432	●	30131676	●	30131920	○	30601863	○
20.00	H7	20	150	25	50	100	92	6	30131434	●	30131678	●	30131922	○	30497749	○

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些产品有库存。
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

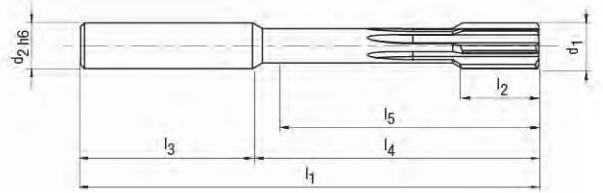
HNC-TI | 043273

首选系列, 用于盲孔加工, 内冷



设计

直径: 3.97 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 4 – 6
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043273	整体硬质合金	BTI														■	

尺寸									HNC-TI - 043273	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
3.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585314	○
3.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585315	○
3.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585316	○
4.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30585289	○
4.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585317	○
4.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585318	○
4.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585319	○
4.50	H7	6	75	12	36	39	34	4	30585290	○
4.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585320	○
4.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585321	○
4.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585322	○
5.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30585291	○
5.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585323	○
5.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585324	○
5.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585325	○
5.50	H7	6	75	12	36	39	34	4	30585292	○
5.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585326	○
5.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585327	○
5.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585328	○
6.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30585293	○
6.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585329	○
6.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585330	○
6.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4	30585331	○
6.50	H7	8	100	16	36	64	58	6	30585294	○
7.00	H7	8	100	16	36	64	58	6	30585295	○
7.50	H7	8	100	16	36	64	58	6	30585296	○
7.97	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30585332	○
7.98	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30585333	○
7.99	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30585334	○
8.00	H7	8	100	16	36	64	58	6	30585297	○
8.01	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30585335	○
8.02	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30585336	○
8.03	+0.004	8	100	16	36	64	58	6	30585337	○
8.50	H7	10	100	20	40	60	54	6	30585298	○
9.00	H7	10	100	20	40	60	54	6	30585299	○
9.50	H7	10	120	20	40	80	74	6	30585300	○
9.97	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30585338	○
9.98	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30585339	○

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC-TI I 043273

首选系列, 用于盲孔加工, 内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043273	整体硬质合金	BTI														■	

尺寸									HNC-TI - 043273	
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
9.99	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30585340	○
10.00	H7	10	120	20	40	80	74	6	30585301	○
10.01	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30585341	○
10.02	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30585342	○
10.03	+0.004	10	120	20	40	80	74	6	30585343	○
10.50	H7	12	120	20	45	75	68	6	30585302	○
11.00	H7	12	120	20	45	75	68	6	30585303	○
11.50	H7	12	120	20	45	75	68	6	30585304	○
11.97	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30585344	○
11.98	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30585345	○
11.99	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30585346	○
12.00	H7	12	120	20	45	75	68	6	30585305	○
12.01	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30585347	○
12.02	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30585348	○
12.03	+0.004	12	120	20	45	75	68	6	30585349	○
13.00	H7	14	130	22	45	85	78	6	30585306	○
14.00	H7	14	130	22	45	85	78	6	30585307	○
15.00	H7	16	130	22	48	82	75	6	30585308	○
16.00	H7	16	150	25	48	102	95	6	30585309	○
17.00	H7	18	150	25	48	102	95	6	30585310	○
18.00	H7	18	150	25	48	102	95	6	30585311	○
19.00	H7	20	150	25	50	100	92	6	30585312	○
20.00	H7	20	150	25	50	100	92	6	30585313	○

HNC / PcbN

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC-AL | 043251

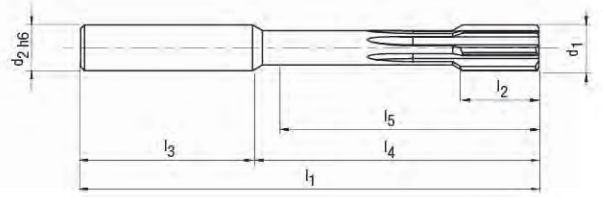
HNC-HT | 043281

首选系列，用于盲孔加工，内冷



设计

直径: 3.97 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 4 – 6
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043251	整体硬质合金	BAL										■	■				
043281	整体硬质合金	BHV															■

尺寸									HNC-AL - 043251		HNC-HT - 043281	
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存
3.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301217	○
3.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301219	○
3.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301220	○
4.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30385429	○	30301222	○
4.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301223	○
4.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301224	○
4.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301225	○
4.50	H7	6	75	12	36	39	34	4	30385431	○	30301226	○
4.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301227	○
4.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301228	○
4.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301229	○
5.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30385433	○	30301234	○
5.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301236	○
5.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301237	○
5.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301365	○
5.50	H7	6	75	12	36	39	34	4	30385434	○	30301366	○
5.97	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301369	○
5.98	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301372	○
5.99	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301373	○
6.00	H7	6	75	12	36	39	34	4	30385436	○	30301374	○
6.01	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301375	○
6.02	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301376	○
6.03	+0.004	6	75	12	36	39	34	4			30301377	○
6.50	H7	8	100	16	36	64	58	6	30385439	○	30301378	○
7.00	H7	8	100	16	36	64	58	6	30385440	○	30301379	○
7.50	H7	8	100	16	36	64	58	6	30385441	○	30301380	○
7.97	+0.004	8	100	16	36	64	58	6			30301381	○
7.98	+0.004	8	100	16	36	64	58	6			30301382	○
7.99	+0.004	8	100	16	36	64	58	6			30301383	○
8.00	H7	8	100	16	36	64	58	6	30385442	○	30228281	○
8.01	+0.004	8	100	16	36	64	58	6			30301384	○
8.02	+0.004	8	100	16	36	64	58	6			30301387	○
8.03	+0.004	8	100	16	36	64	58	6			30301388	○
8.50	H7	10	100	20	40	60	54	6	30385443	○	30301389	○
9.00	H7	10	100	20	40	60	54	6	30385444	○	30301390	○
9.50	H7	10	120	20	40	80	74	6	30385445	○	30301391	○
9.97	+0.004	10	120	20	40	80	74	6			30301392	○
9.98	+0.004	10	120	20	40	80	74	6			30301393	○

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC-AL | 043251

HNC-HT | 043281

首选系列，用于盲孔加工，内冷



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043251	整体硬质合金	BAL										■	■				
043281	整体硬质合金	BHV															■

尺寸									HNC-AL - 043251		HNC-HT - 043281	
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存
9.99	+0.004	10	120	20	40	80	74	6			30301394	○
10.00	H7	10	120	20	40	80	74	6	30385446	○	30301395	○
10.01	+0.004	10	120	20	40	80	74	6			30301398	○
10.02	+0.004	10	120	20	40	80	74	6			30301399	○
10.03	+0.004	10	120	20	40	80	74	6			30301400	○
10.50	H7	12	120	20	45	75	68	6	30385447	○	30301401	○
11.00	H7	12	120	20	45	75	68	6	30385449	○	30301402	○
11.50	H7	12	120	20	45	75	68	6	30385451	○	30301403	○
11.97	+0.004	12	120	20	45	75	68	6			30301404	○
11.98	+0.004	12	120	20	45	75	68	6			30301405	○
11.99	+0.004	12	120	20	45	75	68	6			30301406	○
12.00	H7	12	120	20	45	75	68	6	30385452	○	30228282	○
12.01	+0.004	12	120	20	45	75	68	6			30301452	○
12.02	+0.004	12	120	20	45	75	68	6			30301453	○
12.03	+0.004	12	120	20	45	75	68	6			30301455	○
13.00	H7	14	130	22	45	85	78	6	30385453	○	30301456	○
14.00	H7	14	130	22	45	85	78	6	30385454	○	30301457	○
15.00	H7	16	130	22	48	82	75	6	30385455	○	30301465	○
16.00	H7	16	150	25	48	102	95	6	30385456	○	30228283	○
17.00	H7	18	150	25	48	102	95	6	30385458	○	30301467	○
18.00	H7	18	150	25	48	102	95	6	30385460	○	30301470	○
19.00	H7	20	150	25	50	100	92	6	30385461	○	30301499	○
20.00	H7	20	150	25	50	100	92	6	30385464	○	30301500	○

HNC / PcBN

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC I 040261 | HNC-Speed I 043261 HNC-VA I 043271 | HNC-Diamond I 043291 | HNC-AL I 043251 | HNC-HT I 043281 | HNC-TI I 043273

BECK
NormDIN
6535-HA

选配系列，用于加工盲孔，直槽，内冷

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040261	整体硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
043261	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■							
043271	整体硬质合金	BVA				■	■										
043291	整体硬质合金	金刚石涂层													■		
043273	整体硬质合金	BTI														■	
043251	整体硬质合金	BAL										■	■				
043281	整体硬质合金	BHV															■

尺寸								库存	
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	040261 043261	043271, 043291 043273, 043251 043281
2.800 – 3.030	4	65	12	28	37	33	4	○	
3.031 – 3.350	4	65	12	28	37	33	4	○	
3.351 – 3.700	4	65	12	28	37	33	4	○	
3.701 – 4.200	6	75	12	36	39	34	4	○	○
4.201 – 4.700	6	75	12	36	39	34	4	○	○
4.701 – 5.200	6	75	12	36	39	34	4	○	○
5.201 – 5.700	6	75	12	36	39	34	4	○	○
5.701 – 6.200	6	75	12	36	39	34	4	○	○
6.201 – 6.700	8	100	16	36	64	58	6	○	○
6.701 – 7.200	8	100	16	36	64	58	6	○	○
7.201 – 7.700	8	100	16	36	64	58	6	○	○
7.701 – 8.200	8	100	16	36	64	58	6	○	○
8.201 – 8.700	10	100	20	40	60	54	6	○	○
8.701 – 9.200	10	100	20	40	60	54	6	○	○
9.201 – 9.700	10	120	20	40	80	74	6	○	○
9.701 – 10.200	10	120	20	40	80	74	6	○	○
10.201 – 10.700	12	120	20	45	75	68	6	○	○
10.701 – 11.200	12	120	20	45	75	68	6	○	○
11.201 – 11.700	12	120	20	45	75	68	6	○	○
11.701 – 12.200	12	120	20	45	75	68	6	○	○
12.201 – 13.200	14	130	22	45	85	78	6	○	○
13.201 – 14.200	14	130	22	45	85	78	6	○	○
14.201 – 15.200	16	130	22	48	82	75	6	○	○
15.201 – 16.200	16	150	25	48	102	95	6	○	○
16.201 – 17.200	18	150	25	48	102	95	6	○	○
17.201 – 18.200	18	150	25	48	102	95	6	○	○
18.201 – 19.200	20	150	25	50	100	92	6	○	○
19.201 – 20.200	20	150	25	50	100	92	6	○	○

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些产品有库存。
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

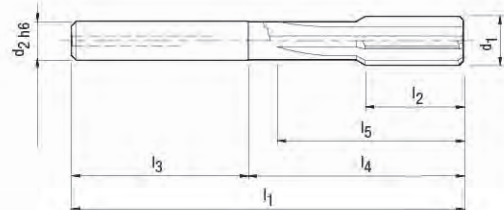
HNC-短型 I 043265

首选系列, 用于加工盲孔 (*) 内冷
 适于自动车床上加工, 用于短孔加工



设计

直径: 3.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 4 – 8
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



(*) 用于通孔, 据要求也可用外冷

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043265	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■							

尺寸									HNC-Short - 043265	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
3.00	H7	4	56	12	28	28	24	4	30400036	○
3.20	H7	4	56	12	28	28	24	4	30400035	○
3.50	H7	4	56	12	28	28	24	4	30400037	○
4.00	H7	4	56	12	28	28	24	4	30400038	○
4.50	H7	6	64	12	36	28	23	4	30400039	○
5.00	H7	6	64	12	36	28	23	4	30357266	○
5.50	H7	6	64	12	36	28	24	4	30400040	○
6.00	H7	6	64	12	36	28	25	4	30356948	○
6.50	H7	8	75	16	36	39	32	6	30395323	○
7.00	H7	8	75	16	36	39	34	6	30400043	○
7.50	H7	8	75	16	36	39	35	6	30400044	○
8.00	H7	8	75	16	36	39	35	6	30356949	○
8.50	H7	8	75	20	36	39	35	6	30400046	○
9.00	H7	8	75	20	36	39	35	6	30400050	○
9.50	H7	8	75	20	36	39	35	6	30400051	○
10.00	H7	8	75	20	36	39	35	6	30356951	○
10.50	H7	10	80	20	40	40	35	6	30400053	○
11.00	H7	10	80	20	40	40	35	6	30400054	○
11.50	H7	10	80	20	40	40	35	6	30400055	○
12.00	H7	12	90	22	45	45	40	6	30356952	○
13.00	H7	12	90	22	45	45	40	6	30400057	○
14.00	H7	14	90	22	45	45	40	6	30400058	○
15.00	H7	14	90	22	45	45	40	6	30400059	○
16.00	H7	16	100	25	48	52	47	8	30400060	○
17.00	H7	16	100	25	48	52	47	8	30400061	○
18.00	H7	16	100	25	48	52	47	8	30384786	○
19.00	H7	18	100	25	48	52	47	8	30400062	○
20.00	H7	18	100	25	48	52	47	8	30400063	○

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

HNC-短型 I 043265

选配系列，用于加工盲孔和通孔（*）内冷，适自动车床上加工短孔

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
043265	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■							

尺寸

d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
2.800 – 3.100	4	56	12	28	28	24	4	○
3.101 – 3.350	4	56	12	28	28	24	4	○
3.351 – 3.700	4	56	12	28	28	24	4	○
3.701 – 4.050	4	56	12	28	28	24	4	○
4.051 – 4.600	6	64	12	36	28	23	4	○
4.601 – 5.100	6	64	12	36	28	23	4	○
5.101 – 5.600	6	64	12	36	28	24	4	○
5.601 – 6.100	6	64	12	36	28	25	4	○
6.101 – 6.600	8	75	16	36	39	32	6	○
6.601 – 7.100	8	75	16	36	39	34	6	○
7.101 – 7.600	8	75	16	36	39	35	6	○
7.601 – 8.100	8	75	16	36	39	35	6	○
8.101 – 8.600	8	75	20	36	39	35	6	○
8.601 – 9.100	8	75	20	36	39	35	6	○
9.101 – 9.600	8	75	20	36	39	35	6	○
9.601 – 10.100	8	75	20	36	39	35	6	○
10.101 – 10.600	10	80	20	40	40	35	6	○
10.601 – 11.100	10	80	20	40	40	35	6	○
11.101 – 11.600	10	80	20	40	40	35	6	○
11.601 – 12.100	12	90	22	45	45	40	6	○
12.101 – 13.100	12	90	22	45	45	40	6	○
13.101 – 14.100	14	90	22	45	45	40	6	○
14.101 – 15.100	14	90	22	45	45	40	6	○
15.101 – 16.100	16	100	25	48	52	47	8	○
16.101 – 17.100	16	100	25	48	52	47	8	○
17.101 – 18.100	16	100	25	48	52	47	8	○
18.101 – 19.100	18	100	25	48	52	47	8	○
19.101 – 20.100	18	100	25	48	52	47	8	○

* 通孔加工时，有需求也有外冷。

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些产品有库存。
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

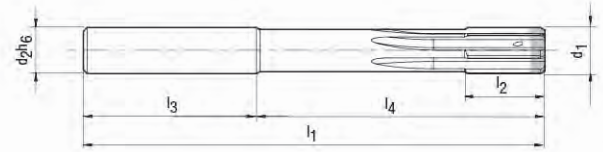
PcBN 铰刀 | 040356

首选系列, PcBN刀片, 用加工通孔内冷



设计

直径: 3.00 – 10.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 6 – 10
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040356	PcBN	无涂层						■									■

尺寸								040356		
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	z	订货号.	库存	
3.00	H7	4	65	12	28	37	6	30601315	○	
3.50	H7	4	65	12	28	37	6	30601316	○	
4.00	H7	6	75	12	36	39	6	30556056	○	
4.50	H7	6	75	12	36	39	6	30601317	○	
5.00	H7	6	75	12	36	39	6	30601318	○	
5.50	H7	6	75	12	36	39	6	30601319	○	
6.00	H7	6	75	12	36	39	8	30591461	○	
6.50	H7	8	100	16	36	64	8	30601320	On request	
7.00	H7	8	100	16	36	64	8	30601321	On request	
7.50	H7	8	100	16	36	64	8	30601322	On request	
8.00	H7	8	100	16	36	64	10	30589906	On request	
8.50	H7	10	100	16	40	60	10	30601323	On request	
9.00	H7	10	100	16	40	60	10	30601324	On request	
9.50	H7	10	120	20	40	80	10	30601325	On request	
10.00	H7	10	120	20	40	80	10	30601327	On request	

PcBN 铰刀直径 01-3 mm 无内冷, 据需求提供!

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

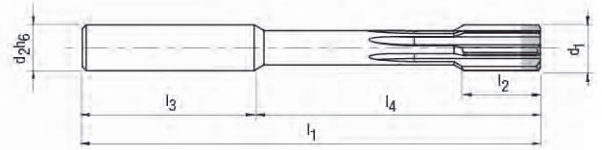
PcBN 铰刀 | 040366

首选系列, PcBN 刀片, 用于盲孔加工, 内冷



设计

直径: 3.00 – 10.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 6 – 10
 形状: HPC 形, EU 槽形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040366	PcBN	无涂层						■									■

尺寸								040366		
d ₁	Tol.	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	z	订货号.	库存	
3.00	H7	4	65	12	28	37	6	30601813	○	
3.50	H7	4	65	12	28	37	6	30601814	○	
4.00	H7	6	75	12	36	39	6	30601815	○	
4.50	H7	6	75	12	36	39	6	30601816	○	
5.00	H7	6	75	12	36	39	6	30601817	○	
5.50	H7	6	75	12	36	39	6	30601818	○	
6.00	H7	6	75	12	36	39	8	30601819	○	
6.50	H7	8	100	16	36	64	8	30601820	On request	
7.00	H7	8	100	16	36	64	8	30601821	On request	
7.50	H7	8	100	16	36	64	8	30601822	On request	
8.00	H7	8	100	16	36	64	10	30601823	On request	
8.50	H7	10	100	16	40	60	10	30601824	On request	
9.00	H7	10	100	16	40	60	10	30601825	On request	
9.50	H7	10	120	20	40	80	10	30601826	On request	
10.00	H7	10	120	20	40	80	10	30601827	On request	

PcBN 铰刀直径 01-3 mm 无内冷, 据需求提供!

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

PcBN 铰刀 – 半成品 | 040356, 040366

选配系列, PcBN 刀片, 用于盲孔加工或通孔加工, 内冷

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040356	PcBN	无涂层						■									■
040366	PcBN	无涂层						■									■

尺寸								
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	z	库存	
3.001 – 3.210	4	65	12	28	37	6	○	
3.211 – 3.710	4	65	12	28	37	6	○	
3.711 – 4.210	6	75	12	36	39	6	○	
4.211 – 4.710	6	75	12	36	39	6	○	
4.711 – 5.210	6	75	12	36	39	6	○	
5.211 – 5.710	6	75	12	36	39	6	○	
5.711 – 6.210	6	75	12	36	39	8	○	
6.211 – 6.710	8	100	16	36	64	8	On request	
6.711 – 7.210	8	100	16	36	64	8	On request	
7.211 – 7.710	8	100	16	36	64	8	On request	
7.711 – 8.210	8	100	16	36	64	10	On request	
8.211 – 8.710	10	100	16	40	60	10	On request	
8.711 – 9.210	10	100	16	40	60	10	On request	
9.211 – 9.710	10	120	20	40	80	10	On request	
9.711 – 10.200	10	120	20	40	80	10	On request	

PcBN 铰刀直径 Ø1–3 mm 无内冷, 据需求提供!

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层



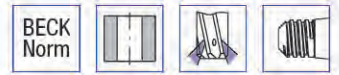
XR型可换刀头铰刀 标准方案

操作简单，夹紧力大
更换后，重复精度高，稳定性好
直径由 $\varnothing 20$ mm开始，经济性特好
可高速切削



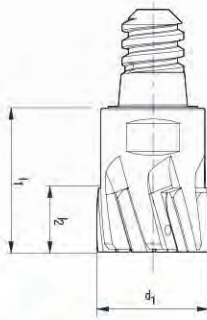
XR 01 | 081610, 081618, 081611, 081612, 081605

首选系列, 用于加工通孔



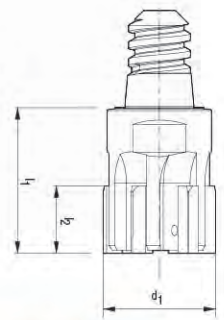
设计 081610 - 081618

直径: 8.00 - 40.00 mm
 槽向: 螺旋槽左旋
 切削方向: 右手
 刃数: 4 - 8
 前角: 6°
 升角: 30°
 尺寸: 公司标准



设计 081605

直径: 8.00 - 40.00 mm
 槽向: 直槽
 切削方向: 右手
 刃数: 4 - 8
 前角: 0°
 升角: 45°
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
081610	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
081618	硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■					□	★	★
081611	硬质合金	BVA				■	■										
081612	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■								
081605	PCD	无涂层										■	■				

尺寸							081610		081618		081611		081612		081605	
d ₁	Tol.	l ₁	l ₂	z	xs	sw	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
8.00	H7	18	8	4	6	6	30516058	○	30432555	●	30383184	○	30383155	●	30383223	○
10.00	H7	18	8	6	6	8	30516059	○	30432556	●	30383185	○	30383172	●	30383224	○
12.00	H7	20	8	6	8	8	30516060	○	30432557	●	30383186	○	30383173	●	30383225	○
14.00	H7	22	8	6	10	10	30516061	○	30432558	●	30383187	○	30383174	●	30383226	○
16.00	H7	22	8	6	10	10	30516062	○	30432559	●	30383188	○	30383175	●	30383227	○
18.00	H7	26	12	6	12	13	30516063	○	30432560	●	30383189	○	30383176	●	30383228	○
20.00	H7	26	12	6	12	16	30516064	○	30432561	●	30383190	○	30383177	●	30383229	○
22.00	H7	26	12	6	16	16	30516065	○	30432562	●	30383191	○	30383178	●	30383230	○
24.00	H7	26	12	6	16	16	30516066	○	30432563	●	30383192	○	30383179	●	30383231	○
25.00	H7	26	12	6	16	19	30516067	○	30432564	●	30383193	○	30383180	●	30383232	○
26.00	H7	26	12	6	16	19	30516068	○	30432565	●	30383194	○	30383181	●	30383233	○
28.00	H7	26	12	6	16	21	30516069	○	30432566	●	30383195	○	30383182	●	30383234	○
30.00	H7	26	12	8	16	24	30516070	○	30432567	●	30383196	○	30383183	●	30383235	○
32.00	H7	30	12	8	24	24	30516071	○	30432667	●	30455216	○	30455211	●	30455232	○
34.00	H7	30	12	8	24	27	30516072	○	30432669	●	30455217	○	30455212	●	30455233	○
36.00	H7	30	12	8	24	30	30516073	○	30432670	●	30455218	○	30455213	●	30455235	○
38.00	H7	30	12	8	24	30	30516074	○	30432671	●	30455219	○	30455214	●	30455236	○
40.00	H7	30	12	8	24	30	30516075	○	30432672	●	30455220	○	30455215	●	30455237	○

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

XR 01 – 半成品

081610, 081618, 081611, 081612, 081605

选配系列，用于加工通孔



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
081610	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
081618	硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■					□	★	★
081611	硬质合金	BVA				■	■										
081612	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■								
081605	PCD	无涂层										■	■				

尺寸

d ₁	l ₁	l ₂	z	xs	sw	库存
8.000–8.700	18	8	4	6	6	○
8.701–9.200	18	8	4	6	6	○
9.201–9.700	18	8	4	6	6	○
9.701–10.200	18	8	6	6	8	○
10.201–10.700	18	8	6	6	8	○
10.701–11.200	20	8	6	8	8	○
11.201–11.700	20	8	6	8	8	○
11.701–12.200	20	8	6	8	8	○
12.201–12.700	20	8	6	8	8	○
12.701–13.200	22	8	6	10	10	○
13.201–14.200	22	8	6	10	10	○
14.201–15.200	22	8	6	10	10	○
15.201–16.200	22	8	6	10	10	○
16.201–17.200	22	8	6	10	13	○
17.201–18.200	26	12	6	12	13	○
18.201–19.200	26	12	6	12	13	○
19.201–20.200	26	12	6	12	16	○
20.201–21.200	26	12	6	12	16	○
21.201–22.200	26	12	6	16	16	○
22.201–23.200	26	12	6	16	16	○
23.201–24.200	26	12	6	16	16	○
24.201–25.200	26	12	6	16	19	○
25.201–26.200	26	12	6	16	19	○
26.201–27.200	26	12	6	16	21	○
27.201–28.200	26	12	6	16	21	○
28.201–29.200	26	12	6	16	24	○
29.201–30.200	26	12	8	16	24	○
30.201–31.200	30	12	8	24	24	○
31.201–32.200	30	12	8	24	24	○
32.201–33.200	30	12	8	24	27	○
33.201–34.200	30	12	8	24	27	○
34.201–35.200	30	12	8	24	30	○
35.201–36.200	30	12	8	24	30	○
36.201–37.200	30	12	8	24	30	○
37.201–38.200	30	12	8	24	30	○
38.201–39.200	30	12	8	24	30	○
39.201–40.200	30	12	8	24	30	○

可选配系列，可换刀头铰刀，订货说明见样本开始几页。

尺寸单位是：mm.

加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些产品有库存。

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

XR 06 | 081631

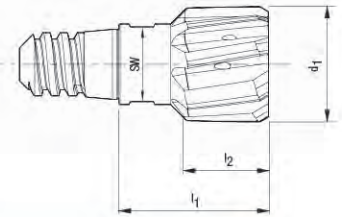
首选系列，整体硬质合金，用于加工通孔

NEW



设计

直径: 8.00 – 40.00 mm
 槽向: 螺旋槽左旋
 切削方向: 右手
 刃数: 6 – 8
 形状: HPC刃形
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
081631	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■					□		

尺寸							081631	
d ₁	Tol.	l ₁	l ₂	z	xs	sw	订货号.	库存*
8.00	H7	18	10	6	6	6	30461204	●
8.50	H7	18	10	6	6	6	30461206	○
9.00	H7	18	10	6	6	6	30461208	○
9.50	H7	18	10	6	6	6	30461211	○
10.00	H7	18	10	6	6	6	30461213	●
10.50	H7	18	10	6	6	6	30461225	○
11.00	H7	20	10	6	8	8	30461226	○
11.50	H7	20	10	6	8	8	30461227	○
12.00	H7	20	10	6	8	8	30461229	●
12.50	H7	20	10	6	8	8	30461231	○
13.00	H7	22	10	6	10	10	30461232	○
14.00	H7	22	12	6	10	10	30461237	●
15.00	H7	22	12	6	10	10	30461239	○
16.00	H7	22	12	6	10	10	30461243	●
17.00	H7	22	12	8	10	10	30461244	○
18.00	H7	26	14	8	12	13	30461245	●
19.00	H7	26	14	8	12	13	30461248	○
20.00	H7	26	14	8	12	13	30461249	●
21.00	H7	26	14	8	12	13	30552610	○
22.00	H7	26	14	8	16	16	30552611	●
23.00	H7	26	14	8	16	16	30552612	○
24.00	H7	26	14	8	16	16	30552613	●
25.00	H7	26	14	8	16	16	30552614	●
26.00	H7	26	14	8	16	16	30552615	○
27.00	H7	26	14	8	16	16	30552616	○
28.00	H7	26	14	8	16	16	30552617	●
29.00	H7	26	14	8	16	16	30552618	○
30.00	H7	26	14	8	16	16	30552619	●
31.00	H7	30	14	8	24	24	30552620	○
32.00	H7	30	14	8	24	24	30552621	●
33.00	H7	30	14	8	24	24	30552622	○
34.00	H7	30	14	8	24	24	30552623	○
35.00	H7	30	14	8	24	24	30552624	○
36.00	H7	30	14	8	24	24	30552625	●
37.00	H7	30	14	8	24	24	30552626	○
38.00	H7	30	14	8	24	24	30552627	○
39.00	H7	30	14	8	24	24	30552628	○
40.00	H7	30	14	8	24	24	30540962	●

* 请查询当的库存。

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

XR 06 – 半成品 | 081631

选配系列，整体硬质合金，用于加工通孔

NEW

BECK
Norm



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
081631	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■						□	

尺寸

d ₁	l ₁	l ₂	z	xs	sw	库存*
8.000–8.200	18	10	6	6	6	○
8.201–8.700	18	10	6	6	6	○
8.701–9.200	18	10	6	6	6	○
9.201–9.700	18	10	6	6	6	○
9.701–10.200	18	10	6	6	6	○
10.201–10.700	18	10	6	6	6	○
10.701–11.200	20	10	6	8	8	○
11.201–11.700	20	10	6	8	8	○
11.701–12.200	20	10	6	8	8	○
12.201–12.700	20	10	6	8	8	○
12.701–13.200	22	10	6	10	10	○
13.201–14.200	22	12	6	10	10	○
14.201–15.200	22	12	6	10	10	○
15.201–16.200	22	12	6	10	10	○
16.201–17.200	22	12	8	10	10	○
17.201–18.200	26	14	8	12	13	○
18.201–19.200	26	14	8	12	13	○
19.201–20.200	26	14	8	12	13	○
20.201–21.200	26	14	8	12	13	○
21.201–22.200	26	14	8	16	16	○
22.201–23.200	26	14	8	16	16	○
23.201–24.200	26	14	8	16	16	○
24.201–25.200	26	14	8	16	16	○
25.201–26.200	26	14	8	16	16	○
26.201–27.200	26	14	8	16	16	○
27.201–28.200	26	14	8	16	16	○
28.201–29.200	26	14	8	16	16	○
29.201–30.200	26	14	8	16	16	○
30.201–31.200	30	14	8	24	24	○
31.201–32.200	30	14	8	24	24	○
32.201–33.200	30	14	8	24	24	○
33.201–34.200	30	14	8	24	24	○
34.201–35.200	30	14	8	24	24	○
35.201–36.200	30	14	8	24	24	○
36.201–37.200	30	14	8	24	24	○
37.201–38.200	30	14	8	24	24	○
38.201–39.200	30	14	8	24	24	○
39.201–40.200	30	14	8	24	24	○

* 请查询当地的库存

可选配系列，可换刀头铰刀，订货说明见样本开始几页。

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

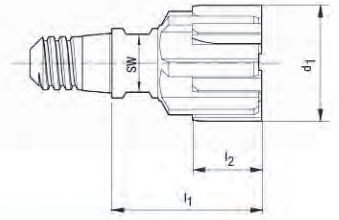
XR 01 | 081650, 081651, 081659, 081652, 081655

首选系列，用于加工盲孔



设计

直径: 14.00 – 40.00 mm
 槽向: 直槽
 切削方向: 右手
 刃数: 6 – 8
 前角: 0°
 升角: 60°(081655=75°)
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
081650	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
081651	硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■					□	★	★
081659	硬质合金	BVA				■	■										
081652	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■								
081655	PCD	无涂层										■	■				

尺寸							081650		081651		081659		081652		081655	
d ₁	Tol.	l ₁	l ₂	z	xs	sw	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
14.00	H7	22	8	6	6	6	30383271	○	30383259	●	30383248	○	30383237	●	30383282	○
16.00	H7	22	8	6	8	8	30383272	○	30383260	●	30383249	○	30383238	●	30383283	○
18.00	H7	26	12	6	10	10	30383273	○	30383261	●	30383250	○	30383239	●	30383284	○
20.00	H7	26	12	6	10	10	30383274	○	30383262	●	30383251	○	30383240	●	30383285	○
22.00	H7	26	12	6	12	13	30383275	○	30383263	●	30383252	○	30383241	●	30383286	○
24.00	H7	26	12	6	12	13	30383276	○	30383264	●	30383253	○	30383242	●	30383287	○
25.00	H7	26	12	6	16	16	30383277	○	30383265	●	30383254	○	30383243	●	30383288	○
26.00	H7	26	12	6	16	16	30383278	○	30383267	●	30383255	○	30383244	●	30383289	○
28.00	H7	26	12	6	16	16	30383279	○	30383268	●	30383256	○	30383245	●	30383290	○
30.00	H7	26	12	8	16	16	30383280	○	30383269	●	30383257	○	30383246	●	30383291	○
32.00	H7	30	12	8	16	16	30455254	○	30455248	●	30455243	○	30455238	●	30455260	○
34.00	H7	30	12	8	24	24	30455256	○	30455250	●	30455244	○	30455239	●	30455261	○
36.00	H7	30	12	8	24	24	30455257	○	30455251	●	30455245	○	30455240	●	30455262	○
38.00	H7	30	12	8	24	24	30455258	○	30455252	●	30455246	○	30455241	●	30455263	○
40.00	H7	30	12	8	24	24	30455259	○	30455253	●	30455247	○	30455242	●	30455264	○

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

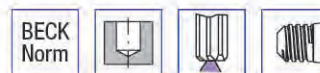
● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

XR 01 - 半成品

081650, 081651, 081659, 081652, 081655

可选配系列, 用于加工盲孔



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
081650	硬质合金	无涂层	□	□	□			□	□	□	■	□	□	■			
081651	硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■					□	★	★
081659	硬质合金	BVA				■	■										
081652	金属陶瓷	无涂层	■	■	□				■								
081655	PCD	无涂层										■	■				

尺寸

d ₁	l ₁	l ₂	z	xs	sw	库存
12.201-12.700	20	8	6	6	6	○
12.701-13.200	22	8	6	6	6	○
13.201-14.200	22	8	6	6	6	○
14.201-15.200	22	8	6	8	8	○
15.201-16.200	22	8	6	8	8	○
16.201-17.200	22	8	6	10	10	○
17.201-18.200	26	12	6	10	10	○
18.201-19.200	26	12	6	10	10	○
19.201-20.200	26	12	6	10	10	○
20.201-21.200	26	12	6	12	13	○
21.201-22.200	26	12	6	12	13	○
22.201-23.200	26	12	6	12	13	○
23.201-24.200	26	12	6	12	13	○
24.201-25.200	26	12	6	16	16	○
25.201-26.200	26	12	6	16	16	○
26.201-27.200	26	12	6	16	16	○
27.201-28.200	26	12	6	16	16	○
28.201-29.200	26	12	6	16	16	○
29.201-30.200	26	12	8	16	16	○
30.201-31.200	30	12	8	16	16	○
31.201-32.200	30	12	8	16	16	○
32.201-33.200	30	12	8	24	24	○
33.201-34.200	30	12	8	24	24	○
34.201-35.200	30	12	8	24	24	○
35.201-36.200	30	12	8	24	24	○
36.201-37.200	30	12	8	24	24	○
37.201-38.200	30	12	8	24	24	○
38.201-39.200	30	12	8	24	24	○
39.201-40.200	30	12	8	24	24	○

可选配系列, 可换刀头铰刀, 订货说明见样本开始几页。

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

XR 06 | 081661

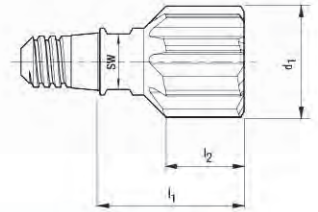
首选系列，整体硬质合金，用于加工盲孔



NEW

设计

直径: 10.00 – 40.00 mm
 槽向: 直槽
 切削方向: 右手
 刃数: 6 – 8
 形状: HPC切刃形状
 尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
081661	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■					□		

尺寸							081661	
d ₁	Tol.	l ₁	l ₂	z	xs	sw	订货号.	库存*
10.00	H7	18	10	6	6	6	30461250	○
10.50	H7	18	10	6	6	6	30461259	○
11.00	H7	20	10	6	6	6	30461261	○
11.50	H7	20	10	6	6	6	30461263	○
12.00	H7	20	10	6	6	6	30461267	○
12.50	H7	20	10	6	6	6	30461271	○
13.00	H7	22	12	6	6	6	30461273	○
14.00	H7	22	12	6	6	6	30461274	○
15.00	H7	22	12	6	8	8	30461275	○
16.00	H7	22	12	6	8	8	30461276	●
17.00	H7	22	12	8	10	10	30461278	○
18.00	H7	26	14	8	10	10	30461279	○
19.00	H7	26	14	8	10	10	30461281	○
20.00	H7	26	14	8	10	10	30461283	●
21.00	H7	26	14	8	12	13	30552644	○
22.00	H7	26	14	8	12	13	30552645	●
23.00	H7	26	14	8	12	13	30552646	○
24.00	H7	26	14	8	12	13	30552648	○
25.00	H7	26	14	8	16	16	30552649	●
26.00	H7	26	14	8	16	16	30552650	○
27.00	H7	26	14	8	16	16	30552651	○
28.00	H7	26	14	8	16	16	30552652	○
29.00	H7	26	14	8	16	16	30552653	○
30.00	H7	26	14	8	16	16	30552654	●
31.00	H7	30	14	8	16	16	30552655	○
32.00	H7	30	14	8	16	16	30552656	●
33.00	H7	30	14	8	24	24	30552657	○
34.00	H7	30	14	8	24	24	30552658	○
35.00	H7	30	14	8	24	24	30552659	○
36.00	H7	30	14	8	24	24	30552660	○
37.00	H7	30	14	8	24	24	30552661	○
38.00	H7	30	14	8	24	24	30552662	○
39.00	H7	30	14	8	24	24	30552663	○
40.00	H7	30	14	8	24	24	30552664	●

* 请查询当地的库存。

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

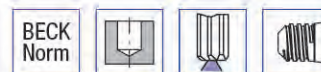
● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

XR 06 – 半成品 | 081661

可选配系列，用于加工盲孔

NEW



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
081661	整体硬质合金	BSP	■	■	■			■	■	■						□	

尺寸

d ₁	l ₁	l ₂	z	xs	sw	库存*
9.701–10.200	18	10	6	6	6	○
10.201–10.700	18	10	6	6	6	○
10.701–11.200	20	10	6	6	6	○
11.201–11.700	20	10	6	6	6	○
11.701–12.200	20	10	6	6	6	○
12.201–12.700	20	10	6	6	6	○
12.701–13.200	22	12	6	6	6	○
13.201–14.200	22	12	6	6	6	○
14.201–15.200	22	12	6	8	8	○
15.201–16.200	22	12	6	8	8	○
16.201–17.200	22	12	8	10	10	○
17.201–18.200	26	14	8	10	10	○
18.201–19.200	26	14	8	10	10	○
19.201–20.200	26	14	8	10	10	○
20.201–21.200	26	14	8	12	13	○
21.201–22.200	26	14	8	12	13	○
22.201–23.200	26	14	8	12	13	○
23.201–24.200	26	14	8	12	13	○
24.201–25.200	26	14	8	16	16	○
25.201–26.200	26	14	8	16	16	○
26.201–27.200	26	14	8	16	16	○
27.201–28.200	26	14	8	16	16	○
28.201–29.200	26	14	8	16	16	○
29.201–30.200	26	14	8	16	16	○
30.201–31.200	30	14	8	16	16	○
31.201–32.200	30	14	8	16	16	○
32.201–33.200	30	14	8	24	24	○
33.201–34.200	30	14	8	24	24	○
34.201–35.200	30	14	8	24	24	○
35.201–36.200	30	14	8	24	24	○
36.201–37.200	30	14	8	24	24	○
37.201–38.200	30	14	8	24	24	○
38.201–39.200	30	14	8	24	24	○
39.201–40.200	30	14	8	24	24	○

* 请查询当的库存

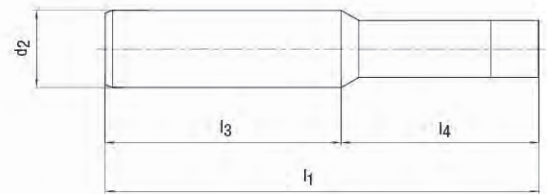
可选配系列，可换刀头铰刀，订货说明见样本开始几页。

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

- 这些产品有库存。
- 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

XR 可换刀头刀柄



标准型

尺寸					085101		
xs	d ₂ h6	l ₁	l ₃	l ₄	订货品名号	订货号	库存
6	10	85	40	45	085101-XS06-045	30350737	●
8	12	90	45	45	085101-XS08-045	30350743	●
10	16	90	48	42	085101-XS10-042	30350748	●
12	16	105	48	57	085101-XS12-057	30350753	●
16	25	120	56	64	085101-XS16-064	30350759	●
24	32	120	60	60	085101-XS24-060	30371464	●

短型

尺寸					085101		
xs	d ₂ h6	l ₁	l ₃	l ₄	订货品名号	订货号	库存
6	10	60	40	20	085101-XS06-020	30350736	●
8	12	70	45	25	085101-XS08-025	30350742	●
10	16	70	48	22	085101-XS10-022	30350747	●
12	16	80	48	32	085101-XS12-032	30350752	●
16	25	90	56	34	085101-XS16-034	30350758	●
24	32	90	60	30	085101-XS24-030	30371461	●

长型

尺寸					085101		
xs	d ₂ h6	l ₁	l ₃	l ₄	订货品名号	订货号	库存
6	10	150	40	110	085101-XS06-110	30350738	●
8	12	150	45	105	085101-XS08-105	30350744	●
10	16	150	48	102	085101-XS10-102	30350749	●
12	16	150	48	102	085101-XS12-102	30350754	●
16	25	200	56	144	085101-XS16-144	30350760	●
24	32	200	60	140	085101-XS24-140	30371467	●

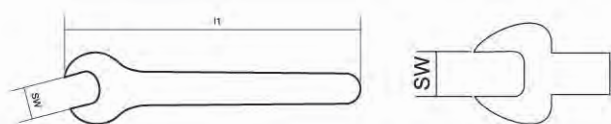
超长型

尺寸					085101		
xs	d ₂ h6	l ₁	l ₃	l ₄	订货品名号	订货号	库存
12	16	200	48	152	085101-XS12-152	30350755	●
16	25	250	56	194	085101-XS16-194	30350761	●

尺寸单位是 mm.
特别设计请提出

● 这些产品有库存.

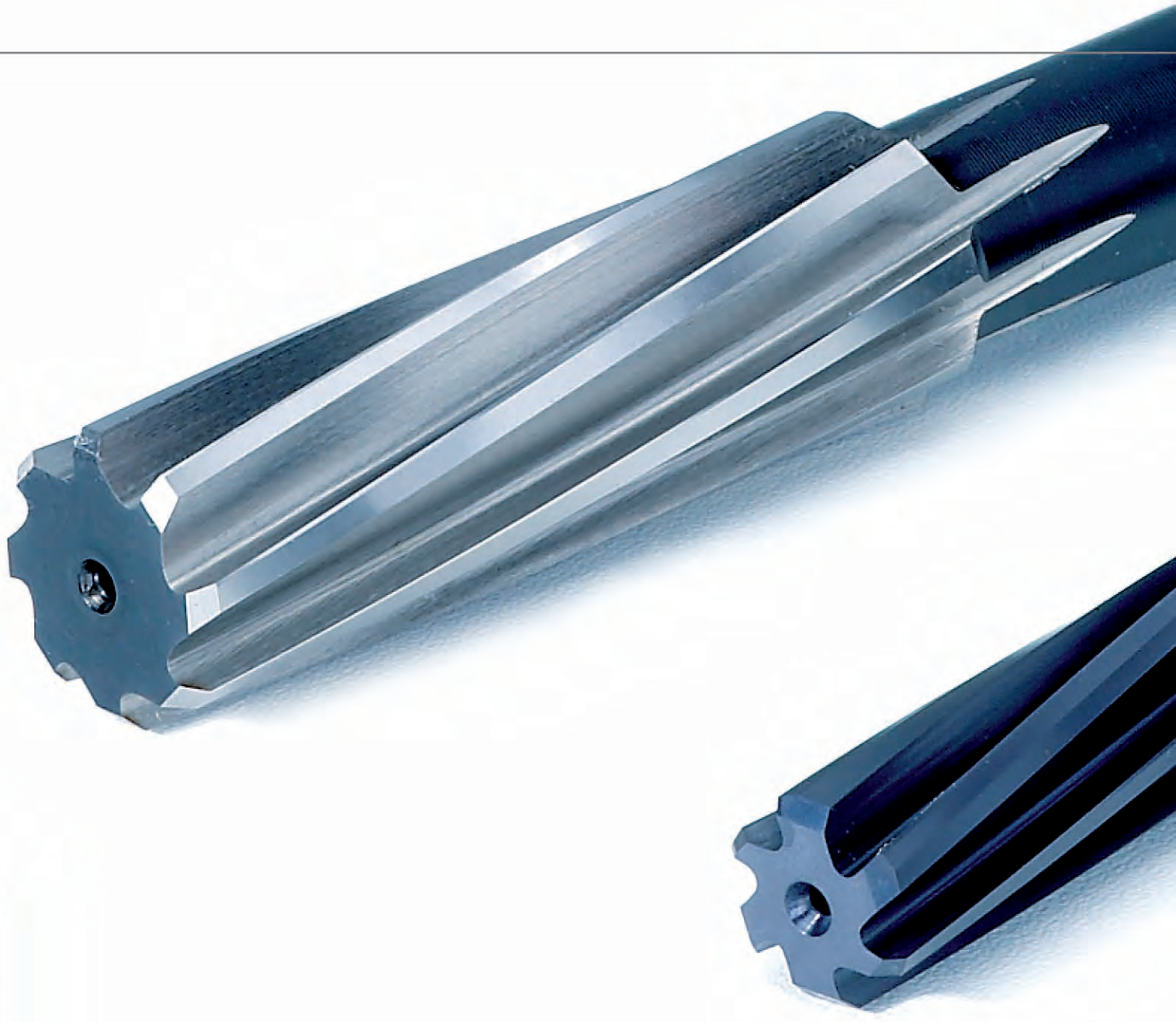
安装和组合用扳手



组合用扳手用力矩

SW	安装用扳手 订货代号	组合用扳手 订货代号
6	30352660	30376387
8	30352661	30376388
10	30352662	30376390
13	30352663	30376392
16	30352667	30376394
19	30394085	30394090
21	30352668	30376395
24	30352669	30376396
27	30394086	30394091
30	30394087	30394092

附件	力矩(Nm)	总长	订货号
9x12	2-25	274.0	30386735
14x18	20-200	470.5	30386736



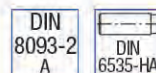
机铰刀 标准方案

多功能
小尺寸系列，经济性好
库存品多



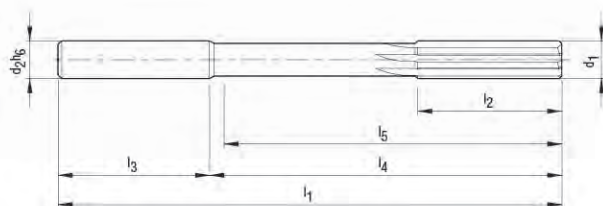
NC 机铰刀 I 040210*

首选系列, $\varnothing 1.00 - 3.50$ mm由硬质合金制, 两端有顶尖, $\varnothing 4.00 - 13.00$ mm由硬质合金制(带两顶尖孔)。从 $\varnothing 14$ 起带钎焊硬质合金刀片, 淬硬圆柱柄, 可直接夹持在液压、高精度和热装刀柄夹头中。(带硬质合金刀片, 柄部硬制铰刀, 请用感应式热装装置)



设计

直径: 4.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 3 – 6
 形状: EU槽型
 尺寸: 按 DIN 8093-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040210	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	★	

尺寸									040210	
d ₁	公差	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
1.00	H7	3	50	6	28	22	17.5	3	30670539	●
1.10	H7	3	50	9	28	22	17.5	3	30670540	○
1.20	H7	3	50	9	28	22	17.5	3	30670541	○
1.50	H7	3	50	9	28	22	18	3	30670543	●
1.60	H7	3	50	10	28	22	18	3	30670544	○
1.80	H7	3	50	11	28	22	18.5	4	30670545	○
2.00	H7	3	50	12	28	22	18.5	4	30670546	●
2.20	H7	3	50	12	28	22	18.5	4	30670547	○
2.50	H7	3	60	16	28	32	29	4	30670548	●
3.00	H7	4	65	17	28	37	33	6	30670549	●
3.20	H7	4	65	18	28	37	33	6	30670550	●
3.50	H7	4	75	18	28	47	43	6	30670551	●
4.00	H7	4	75	19	28	47	43	6	30612427	●
4.50	H7	6	80	21	36	44	39	6	30612428	●
5.00	H7	6	93	23	36	57	52	6	30612429	●
5.50	H7	6	93	26	36	57	53	6	30612430	●
6.00	H7	6	93	26	36	57	53	6	30612431	●
6.50	H7	6	101	28	36	65	61	6	30612432	●
7.00	H7	8	109	31	36	73	68	6	30612433	●
7.50	H7	8	109	31	36	73	68	6	30612434	●
8.00	H7	8	117	33	36	81	77	6	30612435	●
8.50	H7	8	117	33	36	81	77	6	30612436	●
9.00	H7	10	125	36	40	85	80	6	30612437	●
9.50	H7	10	125	36	40	85	80	6	30612438	●
10.00	H7	10	133	38	40	93	88	6	30612439	●
10.50	H7	10	133	38	40	93	88	6	30612440	●
11.00	H7	10	142	41	40	102	97	6	30612441	●
12.00	H7	12	151	44	45	106	100	6	30612442	●
13.00	H7	12	151	44	45	106	100	6	30612443	●
14.00	H7	16	160	47	48	112	106	6	30612444	●
15.00	H7	16	162	50	48	114	108	6	30612445	●
16.00	H7	16	170	52	48	122	116	6	30612446	●
17.00	H7	18	175	52	48	127	121	6	30612447	●
18.00	H7	18	182	52	48	134	128	6	30612448	●
19.00	H7	20	189	52	50	139	133	6	30612449	●
20.00	H7	20	195	52	50	145	139	6	30612450	●

*由于 DIN 8093于重新定义, 这个产品系列可取代我们以前的 040244. 随库存相继调整完成, 在过渡阶段, 某些时候我们还会交付以前的型号和尺寸。

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

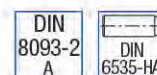
● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

NC 机铰刀 – 半成品 I 040210*

选配系列, Ø 0.950–3.750 mm 硬质合金制, 两端有顶尖。从Ø3.751–13.200起带钎焊硬质合金刀片, 淬硬圆柱柄, 可直接夹持在液压、高精度和热装刀柄夹头中。

(带硬质合金刀片, 柄部硬制铰刀, 请用感应式热装装置)



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040210	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	★	

尺寸								
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
0.950 - 1.060	3	50	6	28	22	17.5	3	○
1.061 - 1.180	3	50	9	28	22	17.5	3	○
1.181 - 1.320	3	50	9	28	22	17.5	3	○
1.321 - 1.500	3	50	9	28	22	18	3	○
1.501 - 1.700	3	50	10	28	22	18	3	○
1.701 - 1.900	3	50	11	28	22	18.5	4	○
1.901 - 2.120	3	50	12	28	22	18.5	4	○
2.121 - 2.360	3	50	12	28	22	18.5	4	○
2.361 - 2.650	3	60	16	28	32	29	4	○
2.651 - 2.800	4	65	17	28	37	33	6	○
2.801 - 3.030	4	65	17	28	37	33	6	○
3.031 - 3.350	4	65	18	28	37	33	6	○
3.351 - 3.750	4	75	18	28	47	43	6	○
3.751 - 4.250	4	75	19	28	47	43	6	○
4.251 - 4.750	6	80	21	36	44	39	6	○
4.751 - 5.300	6	93	23	36	57	52	6	○
5.301 - 6.030	6	93	26	36	57	53	6	○
6.031 - 6.700	6	101	28	36	65	61	6	○
6.701 - 7.500	8	109	31	36	73	68	6	○
7.501 - 8.040	8	117	33	36	81	77	6	○
8.041 - 8.500	8	117	33	36	81	77	6	○
8.501 - 9.040	10	125	36	40	85	80	6	○
9.041 - 9.500	10	125	36	40	85	80	6	○
9.501 - 10.050	10	133	38	40	93	88	6	○
10.051 - 10.600	10	133	38	40	93	88	6	○
10.601 - 11.800	10	142	41	40	102	97	6	○
11.801 - 12.500	12	151	44	45	106	100	6	○
12.501 - 13.200	12	151	44	45	106	100	6	○
13.201 - 14.000	16	160	47	48	112	106	6	○
14.001 - 15.000	16	162	50	48	114	108	6	○
15.001 - 16.000	16	170	52	48	122	116	6	○
16.001 - 17.000	18	175	52	48	127	121	6	○
17.001 - 18.000	18	182	52	48	134	128	6	○
18.001 - 19.000	20	189	52	50	139	133	6	○
19.001 - 20.000	20	195	52	50	145	139	6	○

*由于 DIN 8093 于重新定义, 这个产品系列可取代我们以前的 040244. 随库存相继调整完成, 在过渡阶段, 某些时候我们还会交付以前的型号和尺寸。

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

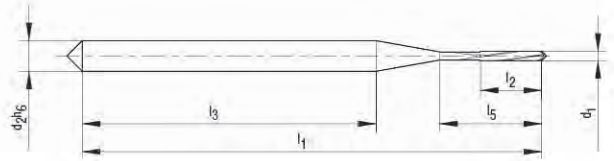
Micro-NC-机铰刀 | 040240*

首选系列，由整体硬质合金制，带直圆柱柄，可直接夹持在液压高精度和热装刀柄夹头中



设计

直径: 0.60 – 0.90 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 4
 尺寸: 近 DIN 8093-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040240	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸								040240	
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	z	订货号.	库存
0.60	+0.004	3	45	5	28	7.5	4	30274506	●
0.70	+0.004	3	45	5	28	7.5	4	30274507	●
0.80	+0.004	3	45	6	28	8	4	30274508	●
0.90	+0.004	3	45	6	28	8	4	30274509	●

*可按需求提供中间尺寸和特别公差要求的铰刀，最少订货量每种直径10支!

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

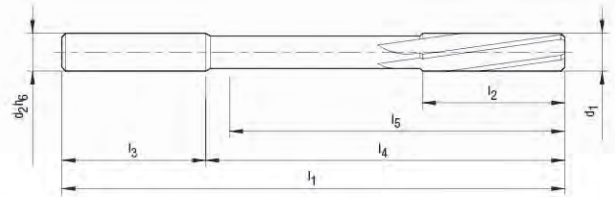
NC-机铰刀 | 040211*, 043211*

首选系列, \emptyset 0.98 – 3.750 mm 由硬质合金制, 两端带顶尖。从 \emptyset 3.751–13.200整体硬质合金刀片 (两端带顶尖孔), \emptyset 14.000–20.000整体硬质合金钎焊刀片, 圆柱柄, 可直接夹持在液压、高精度和热装刀柄夹头中。
(带硬质合金刀片, 柄部硬制铰刀, 请用感应式热装装置)



设计

直径: 0.98 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3–8
 形状: EU槽型 \emptyset 3mm以上
 尺寸: 按 DIN 8093-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040211	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	
043211	整体硬质合金	TiAlN	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★

尺寸										040211		043211		
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z			订货号.	库存	订货号.	库存
0.98	+0.004	3	50	6	28	22	17.5	3			30612451	●	-	-
0.99	+0.004	3	50	6	28	22	17.5	3			30612452	●	-	-
1.00	H7	3	50	6	28	22	17.5	3			30612453	●	30612554	○
1.01	+0.004	3	50	6	28	22	17.5	3			30612454	●	-	-
1.02	+0.004	3	50	6	28	22	17.5	3			30612455	●	-	-
1.03	+0.004	3	50	6	28	22	17.5	3			30612456	●	-	-
1.10	H7	3	50	9	28	22	17.5	3			30612457	○	-	-
1.20	H7	3	50	9	28	22	17.5	3			30612458	○	30612555	○
1.48	+0.004	3	50	9	28	22	18	3			30612459	●	-	-
1.49	+0.004	3	50	9	28	22	18	3			30612460	●	-	-
1.50	H7	3	50	9	28	22	18	3			30612461	●	30612556	○
1.51	+0.004	3	50	10	28	22	18	3			30612462	●	-	-
1.52	+0.004	3	50	10	28	22	18	3			30612463	●	-	-
1.53	+0.004	3	50	10	28	22	18	3			30612464	●	-	-
1.60	H7	3	50	10	28	22	18	3			30612465	○	30612557	○
1.80	H7	3	50	11	28	22	18.5	4			30612466	○	30612558	○
1.98	+0.004	3	50	12	28	22	18.5	4			30612467	●	-	-
1.99	+0.004	3	50	12	28	22	18.5	4			30612468	●	-	-
2.00	H7	3	50	12	28	22	18.5	4			30612469	●	30612559	●
2.01	+0.004	3	50	12	28	22	18.5	4			30612470	●	-	-
2.02	+0.004	3	50	12	28	22	18.5	4			30612471	●	-	-
2.03	+0.004	3	50	12	28	22	18.5	4			30612472	●	-	-
2.20	H7	3	50	12	28	22	18.5	4			30612473	○	30612560	○
2.48	+0.004	3	60	16	28	32	29	4			30612474	●	-	-
2.49	+0.004	3	60	16	28	32	29	4			30612475	●	-	-
2.50	H7	3	60	16	28	32	29	4			30612476	●	30612561	○
2.51	+0.004	3	60	16	28	32	29	4			30612477	●	-	-
2.52	+0.004	3	60	16	28	32	29	4			30612478	●	-	-
2.53	+0.004	3	60	16	28	32	29	4			30612479	●	-	-
2.97	+0.004	4	65	17	28	37	33	6			30612480	●	-	-
2.98	+0.004	4	65	17	28	37	33	6			30612481	●	-	-
2.99	+0.004	4	65	17	28	37	33	6			30612482	●	-	-
3.00	H7	4	65	17	28	37	33	6			30612483	●	30612562	●
3.01	+0.004	4	65	17	28	37	33	6			30612484	●	-	-

* 由于 DIN 8093 于重新定义, 这些产品系列可取代我们以前的 040245 随 043245, 随库存相继调整完成, 在过渡阶段, 某些时候我们还会交付以前的型号和尺寸。

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

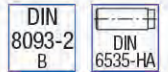
■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

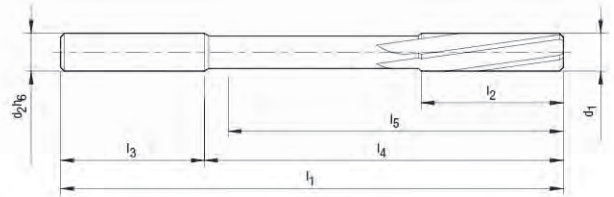
NC-机铰刀 | 040211*, 043211*

首选系列, \varnothing 0.98 – 3.750 mm 由硬质合金制, 两端有顶尖。从 \varnothing 3.751–13.200整体硬质合金刀片 (两端带顶尖孔), \varnothing 14.000–20.000整体硬质合金钎焊刀片, 圆柱柄, 可直接夹持在液压、高精度和热装刀柄夹头中。(带硬质合金刀片, 柄部硬制铰刀, 请用感应式热装装置)



设计

直径: 0.98 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3–8
 形状: EU槽型 \varnothing 3mm以上
 尺寸: 按 DIN 8093–2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040211	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	
043211	整体硬质合金	TAIN	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★

尺寸										040211		043211		
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z			订货号.	库存	订货号.	库存
3.02	+0.004	4	65	17	28	37	33	6			30612485	●	-	-
3.03	+0.004	4	65	17	28	37	33	6			30612486		-	-
3.20	H7	4	65	18	28	37	33	6			30612487		30612563	○
3.50	H7	4	75	18	28	47	43	6			30612488		30612564	○
3.97	+0.004	4	75	19	28	47	43	6			30612489		-	-
3.98	+0.004	4	75	19	28	47	43	6			30612490		-	-
3.99	+0.004	4	75	19	28	47	43	6			30612491		-	-
4.00	H7	4	75	19	28	47	43	6			30612492		30612565	●
4.01	+0.004	4	75	19	28	47	43	6			30612493		-	-
4.02	+0.004	4	75	19	28	47	43	6			30612494		-	-
4.03	+0.004	4	75	19	28	47	43	6			30612495		-	-
4.50	H7	6	80	21	36	44	39	6			30612496		30612566	○
4.97	+0.004	6	93	23	36	57	52	6			30612497		-	-
4.98	+0.004	6	93	23	36	57	52	6			30612498		-	-
4.99	+0.004	6	93	23	36	57	52	6			30612499		-	-
5.00	H7	6	93	23	36	57	52	6			30612500		30612567	●
5.01	+0.004	6	93	23	36	57	52	6			30612501		-	-
5.02	+0.004	6	93	23	36	57	52	6			30612502		-	-
5.03	+0.004	6	93	23	36	57	52	6			30612503		-	-
5.50	H7	6	93	26	36	57	53	6			30612504		30612568	○
5.97	+0.004	6	93	26	36	57	53	6			30612505		-	-
5.98	+0.004	6	93	26	36	57	53	6			30612506		-	-
5.99	+0.004	6	93	26	36	57	53	6			30612507		-	-
6.00	H7	6	93	26	36	57	53	6			30612508		30612569	●
6.01	+0.004	6	93	26	36	57	53	6			30612509		-	-
6.02	+0.004	6	93	26	36	57	53	6			30612510		-	-
6.03	+0.004	6	93	26	36	57	53	6			30612511		-	-
6.50	H7	6	101	28	36	65	61	6			30612512		30612570	○
7.00	H7	8	109	31	36	73	68	6			30612513		30612571	○
7.50	H7	8	109	31	36	73	68	6			30612514		30612572	○
7.97	+0.004	8	117	33	36	81	77	6			30612515		-	-
7.98	+0.004	8	117	33	36	81	77	6			30612516		-	-
7.99	+0.004	8	117	33	36	81	77	6			30612517		-	-
8.00	H7	8	117	33	36	81	77	6			30612518		30612573	●

* 由于 DIN 8093 于重新定义, 这些产品系列可取代我们以前的 040245 随 043245, 随库存相继调整完成, 在过渡阶段, 某些时候我们还会交付以前的型号和尺寸。

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后, 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

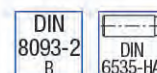
■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

NC-机铰刀 | 040211*, 043211*

首选系列, \emptyset 0.98 – 3.750 mm 由硬质合金制, 两端有顶尖。从 \emptyset 3.751–13.200整体硬质合金刀片 (两端带顶尖孔), \emptyset 13.201–20.000整体硬质合金钎焊刀片, 圆柱柄, 可直接夹持在液压、高精度和热装刀柄夹头中。(带硬质合金刀片, 柄部硬钢制铰刀, 请用感应式热装装置)



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040211	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	
043211	整体硬质合金	TiAlN	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★

尺寸									040211		043211	
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存	订货号.	库存
8.01	+0.004	8	117	33	36	81	77	6	30612519		-	-
8.02	+0.004	8	117	33	36	81	77	6	30612520		-	-
8.03	+0.004	8	117	33	36	81	77	6	30612521		-	-
8.04	+0.004	8	117	33	36	81	77	6	30612522		-	-
8.50	H7	8	117	33	36	81	77	6	30612523		30612574	○
9.00	H7	10	125	36	40	85	80	6	30612524		30612575	○
9.50	H7	10	125	36	40	85	80	6	30612525		30612576	○
9.97	+0.004	10	133	38	40	93	88	6	30612526		-	-
9.98	+0.004	10	133	38	40	93	88	6	30612527		-	-
9.99	+0.004	10	133	38	40	93	88	6	30612528		-	-
10.00	H7	10	133	38	40	93	88	6	30612529		30612577	●
10.01	+0.004	10	133	38	40	93	88	6	30612530		-	-
10.02	+0.004	10	133	38	40	93	88	6	30612531		-	-
10.03	+0.004	10	133	38	40	93	88	6	30612532		-	-
10.04	+0.004	10	133	38	40	93	88	6	30612533		-	-
10.05	+0.004	10	133	38	40	93	88	6	30612534		-	-
10.50	H7	10	133	38	40	93	88	6	30612535		30612578	○
11.00	H7	10	142	41	40	102	97	6	30612536		30612579	○
11.97	+0.004	12	151	44	45	106	100	6	30612537		-	-
11.98	+0.004	12	151	44	45	106	100	6	30612538		-	-
11.99	+0.004	12	151	44	45	106	100	6	30612539		-	-
12.00	H7	12	151	44	45	106	100	6	30612540		30612580	●
12.01	+0.004	12	151	44	45	106	100	6	30612541		-	-
12.02	+0.004	12	151	44	45	106	100	6	30612542		-	-
12.03	+0.004	12	151	44	45	106	100	6	30612543		-	-
12.04	+0.004	12	151	44	45	106	100	6	30612544		-	-
12.05	+0.004	12	151	44	45	106	100	6	30612545		-	-
13.00	H7	12	151	44	45	106	100	6	30612546		30612581	○
14.00	H7	16	160	47	48	112	106	6	30612547		30612582	●
15.00	H7	16	162	50	48	114	108	6	30612548		30612583	○
16.00	H7	16	170	52	48	122	116	6	30612549		30612584	●
17.00	H7	18	175	52	48	127	121	6	30612550		30612585	○
18.00	H7	18	182	52	48	134	128	6	30612551		30612586	○
19.00	H7	20	189	52	50	139	133	6	30612552		30612587	○
20.00	H7	20	195	52	50	145	139	6	30612553		30612588	○

*由于 DIN 8093 于重新定义, 这些产品系列可取代我们以前的 040245 随 043245, 随库存相继调整完成, 在过渡阶段, 某些时候我们还会交付以前的型号和尺寸。

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

NC 机铰刀 – 半成品 | 040211*, 043211*

选配系列, \varnothing 0.98 – 3.750 mm 由硬质合金制 (带两顶尖孔)。从 \varnothing 3.751–13.200 整体硬质合金刀片 (两端带顶尖孔), \varnothing 13.201–20.000 整体硬质合金刀头, 圆柱柄, 可直接夹持在液压、高精度和热装刀柄夹头中。
(带硬质合金刀片, 柄部硬钢制铰刀, 请用感应式热装装置)



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040211	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	
043211	整体硬质合金	TiAlN	■	■	■	★	★	■	■	■						★	★

尺寸								
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
0.950 - 1.060	3	50	6	28	22	17,5	3	○
1.061 - 1.180	3	50	9	28	22	17,5	3	○
1.181 - 1.320	3	50	9	28	22	17,5	3	○
1.321 - 1.500	3	50	9	28	22	18	3	○
1.501 - 1.700	3	50	10	28	22	18	3	○
1.701 - 1.900	3	50	11	28	22	18,5	4	○
1.901 - 2.120	3	50	12	28	22	18,5	4	○
2.121 - 2.360	3	50	12	28	22	18,5	4	○
2.361 - 2.650	3	60	16	28	32	29	4	○
2.651 - 2.800	4	65	17	28	37	33	6	○
2.801 - 3.030	4	65	17	28	37	33	6	○
3.031 - 3.350	4	65	18	28	37	33	6	○
3.351 - 3.750	4	75	18	28	47	43	6	○
3.751 - 4.250	4	75	19	28	47	43	6	○
4.251 - 4.750	6	80	21	36	44	39	6	○
4.751 - 5.300	6	93	23	36	57	52	6	○
5.301 - 6.030	6	93	26	36	57	53	6	○
6.031 - 6.700	6	101	28	36	65	61	6	○
6.701 - 7.500	8	109	31	36	73	68	6	○
7.501 - 8.040	8	117	33	36	81	77	6	○
8.041 - 8.500	8	117	33	36	81	77	6	○
8.501 - 9.040	10	125	36	40	85	80	6	○
9.041 - 9.500	10	125	36	40	85	80	6	○
9.501 - 10.050	10	133	38	40	93	88	6	○
10.051 - 10.600	10	133	38	40	93	88	6	○
10.601 - 11.800	10	142	41	40	102	97	6	○
11.801 - 12.500	12	151	44	45	106	100	6	○
12.501 - 13.200	12	151	44	45	106	100	6	○
13.201 - 14.000	16	160	47	48	112	106	6	○
14.001 - 15.000	16	162	50	48	114	108	6	○
15.001 - 16.000	16	170	52	48	122	116	6	○
16.001 - 17.000	18	175	52	48	127	121	6	○
17.001 - 18.000	18	182	52	48	134	128	6	○
18.001 - 19.000	20	189	52	50	139	133	6	○
19.001 - 20.000	20	195	52	50	145	139	6	○

* 由于 DIN 8093 于重新定义, 这些产品系列可取代我们以前的 040245 随 043245, 随库存相继调整完成, 在过渡阶段, 某些时候我们还会交付以前的型号和尺寸。

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

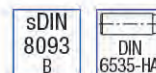
■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

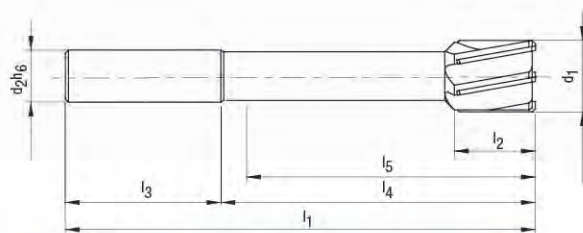
NC 机铰刀 I 040245

首选系列，带钎焊刀片，直圆柱形柄，可直接夹持在液压、高精度和热装刀柄夹头中
(带硬质合金刀片，柄部硬钢制铰刀，请用感应式热装装置)



设计

直径: 21.00 – 30.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 左手
 刃数: 6–8
 形状: EU槽型
 尺寸: 按 DIN 8093–2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040245	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸									040245	
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
21.00	H7	20	160	25	50	110	105	6	30215791	○
22.00	H7	20	160	25	50	110	105	6	30215792	●
23.00	H7	20	180	25	50	130	125	6	30242804	○
24.00	H7	20	180	25	50	130	125	8	30109462	●
25.00	H7	20	180	25	50	130	125	8	30109464	●
26.00	H7	20	180	25	50	130	125	8	30109466	●
27.00	H7	20	180	25	50	130	125	8	30242816	○
28.00	H7	25	180	25	56	124	119	8	30109468	●
29.00	H7	25	180	25	56	124	119	8	30242817	○
30.00	H7	25	200	25	56	144	139	8	30109470	●

NC 机铰刀 – 半成品 I 040245

选配系列，带钎焊刀片，夹直圆柱形柄，可直接夹持在液压、高精度和热装刀柄夹头中
(带硬质合金刀片，柄部硬制铰刀，请用感应式热装刀柄)

尺寸								
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
20.001 - 21.200	20	160	25	50	110	105	6	○
21.201 - 22.200	20	160	25	50	110	105	6	○
22.201 - 23.200	20	180	25	50	130	125	6	○
23.201 - 24.200	20	180	25	50	130	125	8	○
24.201 - 25.200	20	180	25	50	130	125	8	○
25.201 - 26.200	20	180	25	50	130	125	8	○
26.201 - 27.200	20	180	25	50	130	125	8	○
27.201 - 28.200	25	180	25	56	124	119	8	○
28.201 - 29.200	25	180	25	56	124	119	8	○
29.201 - 30.200	25	200	25	56	144	139	8	○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

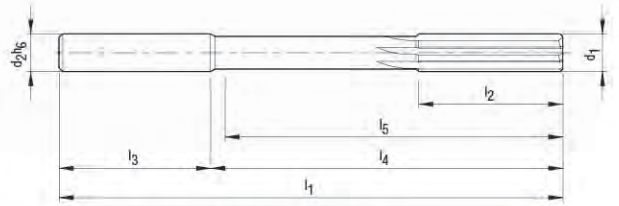
机铰刀 I 040200*

DIN
8093-1
A

首选系列，具有伸长NC机铰刀切削刃， $\varnothing 1.000 - 3.500$ mm 由整体硬质合金制，
两端带顶尖。 $\varnothing 4.00 - 13.00$ mm 由整体硬质合金制（带两顶尖孔），
从 $\varnothing 14.00 - 20.000$ 带钎焊硬质合金刀片

设计

直径: 1.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 直槽
 刃数: 3–8
 形状: EU槽型 $\varnothing 3$ mm及以上
 尺寸: 按 DIN 8093-1



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040200	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	★	

尺寸									040200		
d ₁	公差	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号	库存	
1.00	H7	1	34	5.5	19	15	13	3	30612359	●	
1.20	H7	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14.5	3	30612360	●	
1.50	H7	1.5	40	8	22	18	16	3	30612361	●	
1.60	H7	1.6	43	9	23	20	18	3	30612362	●	
1.80	H7	1.8	46	10	24	22	20	4	30612363	●	
2.00	H7	2	49	11	25	24	22	4	30612364	●	
2.20	H7	2.2	53	12	28	25	22	4	30612365	●	
2.50	H7	2.5	57	14	28	29	26	4	30612366	●	
3.00	H7	3	61	15	28	33	30	6	30612367	●	
3.20	H7	3.2	65	16	28	37	34	6	30612368	●	
3.50	H7	3.5	70	18	28	42	39	6	30612369	●	
4.00	H7	4	75	19	28	47	43	6	30612370	●	
4.50	H7	4.5	80	21	28	52	48	6	30612371	●	
5.00	H7	5	86	23	28	58	54	6	30612372	●	
5.50	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30612373	●	
6.00	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30612374	●	
6.50	H7	6.3	101	28	36	65	61	6	30612375	●	
7.00	H7	7.1	109	31	36	73	68	6	30612376	●	
7.50	H7	7.1	109	31	36	73	68	6	30612377	●	
8.00	H7	8	117	33	36	81	77	6	30612378	●	
8.50	H7	8	117	33	36	81	77	6	30612379	●	
9.00	H7	9	125	36	40	85	80	6	30612618	●	
9.50	H7	9	125	36	40	85	80	6	30612380	●	
10.00	H7	10	133	38	40	93	88	6	30612381	●	
10.50	H7	10	133	38	40	93	88	6	30612382	●	
11.00	H7	10	142	41	40	102	97	6	30612383	●	
12.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30612384	●	
13.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30612385	●	
14.00	H7	12.5	160	47	45	115	110	6	30612386	●	
15.00	H7	12.5	162	50	45	117	112	6	30612387	●	
16.00	H7	12.5	170	52	45	125	120	6	30612388	●	
17.00	H7	14	175	54	45	130	125	6	30612389	●	
18.00	H7	14	182	56	45	137	132	6	30612390	●	
19.00	H7	16	189	58	48	141	136	6	30612391	●	
20.00	H7	16	195	60	48	147	142	6	30612392	●	

* 由于 DIN 8093于重新定义，这个产品系列可取代我们以前的 040244, 040112, 040110, 040219 and 040222。
 随库存相继调整完成，在过渡阶段，某些时候我们还会交付以前的型号和尺寸。

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后，
 据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

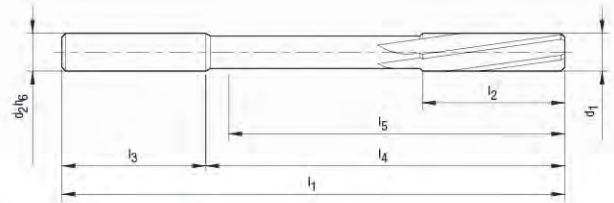
机铰刀 | 040201*

首选系列，具有伸长NC机铰刀切削刃， $\varnothing 1.000 - 3.500$ mm 由整体硬质合金制，
两端带顶尖。 $\varnothing 4.00 - 13.00$ mm 由整体硬质合金制（带两项尖孔），
从 $\varnothing 14.00 - 20.000$ 带钎焊硬质合金刀片

DIN
8093-1
B

设计

直径: 1.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽向: 螺旋槽（ $\varnothing 17$ mm以上左手槽）
 刃数: 3–8
 形状: EU槽型 $\varnothing 3$ mm及以上
 尺寸: 按 DIN 8093-1



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040201	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸									040201	
d ₁	公差	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号	库存
1.00	H7	1	34	5.5	19	15	13	3	30612393	●
1.20	H7	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14.5	3	30612394	●
1.50	H7	1.5	40	8	22	18	16	3	30612395	●
1.60	H7	1.6	43	9	23	20	18	3	30612396	●
1.80	H7	1.8	46	10	24	22	20	4	30612397	●
2.00	H7	2	49	11	25	24	22	4	30612398	●
2.20	H7	2.2	53	12	28	25	22	4	30612399	●
2.50	H7	2.5	57	14	28	29	26	4	30612400	●
3.00	H7	3	61	15	28	33	30	6	30612401	●
3.20	H7	3.2	65	16	28	37	34	6	30612402	●
3.50	H7	3.5	70	18	28	42	39	6	30612403	●
4.00	H7	4	75	19	28	47	43	6	30612404	●
4.50	H7	4.5	80	21	28	52	48	6	30612405	●
5.00	H7	5	86	23	28	58	54	6	30612406	●
5.50	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30612407	●
6.00	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30612408	●
6.50	H7	6.3	101	28	36	65	61	6	30612409	●
7.00	H7	7.1	109	31	36	73	68	6	30612410	●
7.50	H7	7.1	109	31	36	73	68	6	30612411	●
8.00	H7	8	117	33	36	81	77	6	30612412	●
8.50	H7	8	117	33	36	81	77	6	30612413	●
9.00	H7	9	125	36	40	85	80	6	30612619	●
9.50	H7	9	125	36	40	85	80	6	30612414	●
10.00	H7	10	133	38	40	93	88	6	30612415	●
10.50	H7	10	133	38	40	93	88	6	30612416	●
11.00	H7	10	142	41	40	102	97	6	30612417	●
12.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30612418	●
13.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30612419	●
14.00	H7	12.5	160	47	45	115	110	6	30612420	●
15.00	H7	12.5	162	50	45	117	112	6	30612421	●
16.00	H7	12.5	170	52	45	125	120	6	30612422	●
17.00	H7	14	175	54	45	130	125	6	30612423	●
18.00	H7	14	182	56	45	137	132	6	30612424	●
19.00	H7	16	189	58	48	141	136	6	30612425	●
20.00	H7	16	195	60	48	147	142	6	30612426	●

* 由于 DIN 8093 于重新定义，这个产品系列可取代我们以前的 040113, 040111, 040220 and 040223。
 随库存相继调整完成，在过渡阶段，某些时候我们还会交付以前的型号和尺寸。

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后，
 据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些品有库存。

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 – 半成品 | 040200*, 040201*

选配系列, 具有长切削刃中 $\varnothing 0.951 - 3.750$ mm 由整体硬质合金制,
 两端带顶尖。 $\varnothing 3.751 - 13.20$ mm 由整体硬质合金制 (带两顶尖孔),
 从 $\varnothing 13.201 - 20.000$ 带钎焊硬质合金刀片

DIN 8093-1 A	DIN 8093-1 B
--------------------	--------------------

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H	
040200	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	■	★	
040201	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		■	★	

尺寸								
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
0.950 - 1.060	1	34	5.5	19	15	13	3	○
1.061 - 1.180	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13.5	3	○
1.181 - 1.320	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14.5	3	○
1.321 - 1.500	1.5	40	8	22	18	16	3	○
1.501 - 1.700	1.6	43	9	23	20	18	3	○
1.701 - 1.900	1.8	46	10	24	22	20	4	○
1.901 - 2.120	2	49	11	25	24	22	4	○
2.121 - 2.360	2.2	53	12	28	25	22	4	○
2.361 - 2.650	2.5	57	14	28	29	26	4	○
2.651 - 2.800	3	61	15	28	33	30	6	○
2.801 - 3.030	3	61	15	28	33	30	6	○
3.031 - 3.350	3.2	65	16	28	37	34	6	○
3.351 - 3.750	3.5	70	18	28	42	39	6	○
3.751 - 4.250	4	75	19	28	47	43	6	○
4.251 - 4.750	4.5	80	21	28	52	48	6	○
4.751 - 5.300	5	86	23	28	58	54	6	○
5.301 - 6.030	5.6	93	26	36	57	53	6	○
6.031 - 6.700	6.3	101	28	36	65	61	6	○
6.701 - 7.500	7.1	109	31	36	73	68	6	○
7.501 - 8.040	8	117	33	36	81	77	6	○
8.041 - 8.500	8	117	33	36	81	77	6	○
8.501 - 9.040	9	125	36	40	85	80	6	○
9.041 - 9.500	9	125	36	40	85	80	6	○
9.501 - 10.050	10	133	38	40	93	88	6	○
10.051 - 10.600	10	133	38	40	93	88	6	○
10.601 - 11.800	10	142	41	40	102	97	6	○
11.801 - 12.500	10	151	44	40	111	106	6	○
12.501 - 13.200	10	151	44	40	111	106	6	○
13.201 - 14.000	12.5	160	47	45	115	110	6	○
14.001 - 15.000	12.5	162	50	45	117	112	6	○
15.001 - 16.000	12.5	170	52	45	125	120	6	○
16.001 - 17.000	14	175	54	45	130	125	6	○
17.001 - 18.000	14	182	56	45	137	132	6	○
18.001 - 19.000	16	189	58	48	141	136	6	○
19.001 - 20.000	16	195	60	48	147	142	6	○

* 由于 DIN 8093 于重新定义, 这个产品系列可取代我们以前的 040112, 040110, 040219, 040222, 040113, 040111, 040220, 040223
 随库存相继调整完成, 在过渡阶段, 某些时候我们还会交付以前的型号和尺寸。

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

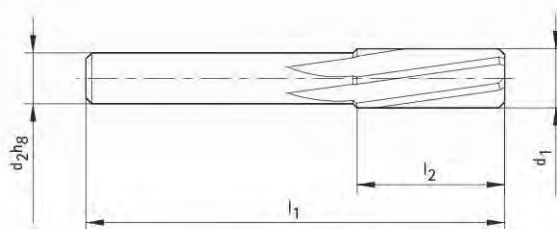
自动车床用铰刀 | 040230

首选系列, 短型

DIN
8090
B

设计

直径: 3.00 – 12.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 6



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040230	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸						040230	
d_1	Tol.	$d_2 h_8$	l_1	l_2	z	订货号.	库存
3.00	H7	2.5	56	20	6	30109291	○
3.20	H7	2.8	56	20	6	30109292	○
3.50	H7	3	56	20	6	30109293	○
4.00	H7	3.55	56	20	6	30109294	○
4.50	H7	4	63	22	6	30109295	○
5.00	H7	4	63	22	6	30109296	○
5.50	H7	5	63	22	6	30109297	○
6.00	H7	5	63	22	6	30109298	○
6.50	H7	5	63	22	6	30109299	○
7.00	H7	6.3	71	25	6	30109300	○
7.50	H7	6.3	71	25	6	30109301	○
8.00	H7	6.3	71	25	6	30109302	○
8.50	H7	6.3	71	25	6	30109303	○
9.00	H7	8	71	25	6	30109304	○
9.50	H7	8	71	25	6	30109305	○
10.00	H7	8	71	25	6	30109306	○
10.50	H7	8	71	25	6	30109307	○
11.00	H7	10	80	28	6	30109308	○
11.50	H7	10	80	28	6	30109309	○
12.00	H7	10	80	28	6	30109310	○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

自动车床用铰刀 – 半成品 | 040230

选配系列, 短型

DIN
8090
B

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040200	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸						
d ₁	d ₂ h8	l ₁	l ₂	z	库存	
2.890 - 3.100	2.5	56	20	6	○	
3.101 - 3.300	2.8	56	20	6	○	
3.301 - 3.700	3	56	20	6	○	
3.701 - 4.250	3.55	56	20	6	○	
4.251 - 4.600	4	63	22	6	○	
4.601 - 4.950	4	63	22	6	○	
4.951 - 5.300	4	63	22	6	○	
5.301 - 5.700	5	63	22	6	○	
5.701 - 6.200	5	63	22	6	○	
6.201 - 6.700	5	63	22	6	○	
6.701 - 7.200	6.3	71	25	6	○	
7.201 - 7.700	6.3	71	25	6	○	
7.701 - 8.200	6.3	71	25	6	○	
8.201 - 8.700	6.3	71	25	6	○	
8.701 - 9.200	8	71	25	6	○	
9.201 - 9.700	8	71	25	6	○	
9.701 - 10.200	8	71	25	6	○	
10.201 - 10.600	8	71	25	6	○	
10.601 - 11.200	10	80	28	6	○	
11.201 - 11.700	10	80	28	6	○	
11.701 - 12.200	10	80	28	6	○	

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

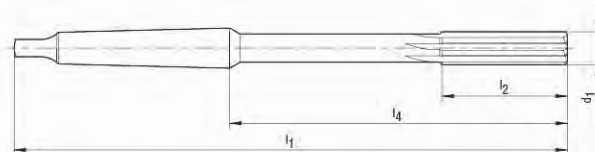
机铰刀 | 040420

首选系列，带伸长切削刃，整体硬质合金刀头

DIN
8094
A

设计

直径: 5.00 – 16.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 直槽
 刃数: 6–8
 形状: EU槽型



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040420	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸							040420	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	MK	z	订货号	库存
5.00	H7	133	23	67.5	1	6	30109892	●
5.50	H7	138	26	72.5	1	6	30312290	○
6.00	H7	138	26	72.5	1	6	30109894	●
6.50	H7	144	28	78.5	1	6	30312291	○
7.00	H7	150	31	84.5	1	6	30109896	●
7.50	H7	150	31	84.5	1	6	30312292	○
8.00	H7	156	33	90.5	1	6	30109898	●
8.50	H7	156	33	90.5	1	6	30312293	○
9.00	H7	162	36	96.5	1	6	30109900	●
9.50	H7	162	36	96.5	1	6	30312294	○
10.00	H7	168	38	102.5	1	6	30109902	●
10.50	H7	168	38	102.5	1	6	30312295	○
11.00	H7	175	41	109.5	1	6	30109904	●
11.50	H7	175	41	109.5	1	6	30312296	○
12.00	H7	182	44	116.5	1	6	30109906	●
13.00	H7	182	44	116.5	1	6	30109908	●
14.00	H7	189	47	123.5	1	8	30109910	●
15.00	H7	204	50	124	2	8	30109912	●
16.00	H7	210	52	130	2	8	30109914	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,

据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

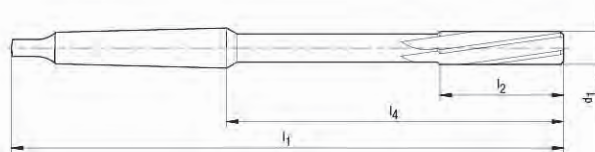
机铰刀 | 040422

首选系列，带伸长切削刃，整体硬质合金刀头

DIN
8094
B

设计

直径: 5.00 – 16.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 6–8
 形状: EU槽型



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040422	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸							040422	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	MK	z	订货号.	库存
5.00	H7	133	23	67.5	1	6	30109960	●
5.50	H7	138	26	72.5	1	6	30312307	○
6.00	H7	138	26	72.5	1	6	30109962	●
6.50	H7	144	28	78.5	1	6	30312309	○
7.00	H7	150	31	84.5	1	6	30109964	●
7.50	H7	150	31	84.5	1	6	30312310	○
8.00	H7	156	33	90.5	1	6	30109966	●
8.50	H7	156	33	90.5	1	6	30312312	○
9.00	H7	162	36	96.5	1	6	30109968	●
9.50	H7	162	36	96.5	1	6	30312313	○
10.00	H7	168	38	102.5	1	6	30109970	●
10.50	H7	168	38	102.5	1	6	30312316	○
11.00	H7	175	41	109.5	1	6	30109972	●
11.50	H7	175	41	109.5	1	6	30312317	○
12.00	H7	182	44	116.5	1	6	30109974	●
13.00	H7	182	44	116.5	1	6	30109976	●
14.00	H7	189	47	123.5	1	8	30109978	●
15.00	H7	204	50	124	2	8	30109980	●
16.00	H7	210	52	130	2	8	30109982	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 – 半成品 | 040420, 040422

首选系列，带伸长切削刃，整体硬质合金刀头

DIN 8094 A	DIN 8094 B
------------------	------------------

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040420	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	★	
040422	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸

d ₁	l ₁	l ₂	l ₄	MK	z	库存
4.750 - 5.300	133	23	67.5	1	6	○
5.301 - 5.700	138	26	72.5	1	6	○
5.701 - 6.110	138	26	72.5	1	6	○
6.111 - 6.700	144	28	78.5	1	6	○
6.701 - 7.200	150	31	84.5	1	6	○
7.201 - 7.700	150	31	84.5	1	6	○
7.701 - 8.200	156	33	90.5	1	6	○
8.201 - 8.700	156	33	90.5	1	6	○
8.701 - 9.200	162	36	96.5	1	6	○
9.201 - 9.700	162	36	96.5	1	6	○
9.701 - 10.200	168	38	102.5	1	6	○
10.201 - 10.700	168	38	102.5	1	6	○
10.701 - 11.200	175	41	109.5	1	6	○
11.201 - 11.700	175	41	109.5	1	6	○
11.701 - 12.200	182	44	116.5	1	6	○
12.201 - 13.200	182	44	116.5	1	6	○
13.201 - 14.200	189	47	123.5	1	8	○
14.201 - 15.200	204	50	124	2	8	○
15.201 - 16.200	210	52	130	2	8	○

尺寸单位是：mm.

加工数据在样本后，

据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

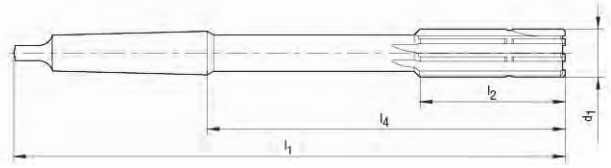
机铰刀 | 040421

首选系列，带伸长切削刃，钎焊硬质合金刀片

DIN
8094
A

设计

直径: 17.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 直槽
 刃数: 6–8
 形状: EU槽型



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040421	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸								040421	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	MK	z	订货号.	库存	
17.00	H7	214	54	134	2	6	30109922	●	
18.00	H7	219	56	139	2	6	30109924	●	
19.00	H7	223	58	143	2	6	30109926	●	
20.00	H7	228	60	148	2	6	30109928	●	
21.00	H7	232	62	152	2	6	30109930	●	
22.00	H7	237	64	157	2	6	30109932	●	
23.00	H7	241	66	161	2	6	30109934	●	
24.00	H7	268	68	169	3	8	30109936	●	
25.00	H7	268	68	169	3	8	30109938	●	
26.00	H7	273	70	174	3	8	30109940	●	
27.00	H7	277	71	178	3	8	30109942	●	
28.00	H7	277	71	178	3	8	30109944	●	
30.00	H7	281	73	182	3	8	30109946	●	
32.00	H7	317	77	193	4	8	30109948	●	
34.00	H7	321	78	197	4	8	30109950	●	
35.00	H7	321	78	197	4	8	30109952	●	
36.00	H7	325	79	201	4	8	30109954	●	
38.00	H7	329	81	205	4	8	30109956	●	
40.00	H7	329	81	205	4	8	30109958	●	

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

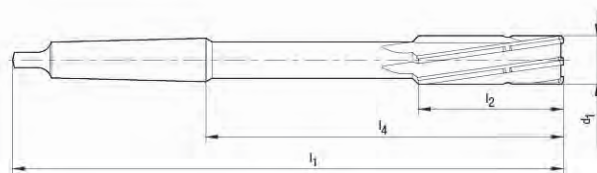
机铰刀 | 040423

首选系列，带伸长切削刃，钎焊硬质合金刀片

DIN
8094
B

设计

直径: 10.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 左手
 刃数: 6–8
 形状: EU槽型



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040423	金属陶瓷	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸							040423	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	MK	z	订货号.	库存
10.00	H7	168	38	102.5	1	6	30109984	●
10.50	H7	168	38	102.5	1	6	30312621	○
11.00	H7	175	41	109.5	1	6	30109986	●
11.50	H7	175	41	109.5	1	6	30102622	○
12.00	H7	182	44	116.5	1	6	30109988	●
13.00	H7	182	44	116.5	1	6	30109990	●
14.00	H7	189	47	123.5	1	6	30109992	●
15.00	H7	204	50	124	2	6	30109994	●
16.00	H7	210	52	130	2	6	30109996	●
17.00	H7	214	54	134	2	6	30109998	●
18.00	H7	219	56	139	2	6	30110000	●
19.00	H7	223	58	143	2	6	30110002	●
20.00	H7	228	60	148	2	6	30110004	●
21.00	H7	232	62	152	2	6	30110006	●
22.00	H7	237	64	157	2	6	30110008	●
23.00	H7	241	66	161	2	6	30110010	●
24.00	H7	268	68	169	3	8	30110012	●
25.00	H7	268	68	169	3	8	30110014	●
26.00	H7	273	70	174	3	8	30110016	●
27.00	H7	277	71	178	3	8	30110018	●
28.00	H7	277	71	178	3	8	30110020	●
29.00	H7	281	73	182	3	8	30312623	○
30.00	H7	281	73	182	3	8	30110022	●
31.00	H7	285	75	186	3	8	30312624	○
32.00	H7	317	77	193	4	8	30110024	●
34.00	H7	321	78	197	4	8	30110026	●
35.00	H7	321	78	197	4	8	30110028	●
36.00	H7	325	79	201	4	8	30110030	●
38.00	H7	329	81	205	4	8	30110032	●
40.00	H7	329	81	205	4	8	30110034	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 – 半成品 I 040421, 040423

选配系列，带伸长切削刃，钎焊硬质合金刀片



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H	
040421	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	■	★	
040423	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		■	★	

尺寸*						040421	040423
d ₁	l ₁	l ₂	l ₄	MK	z	库存	库存
9.640 - 10.200	168	38	102.5	1	6	-	○
10.201 - 10.640	168	38	102.5	1	6	-	○
10.641 - 11.140	175	41	109.5	1	6	-	○
11.141 - 11.800	175	41	109.5	1	6	-	○
11.801 - 12.200	182	44	116.5	1	6	-	○
12.201 - 13.200	182	44	116.5	1	6	-	○
13.201 - 14.140	189	47	123.5	1	6	-	○
14.141 - 15.140	204	50	124	2	6	-	○
15.141 - 16.140	210	52	130	2	6	-	○
16.141 - 17.140	214	54	134	2	6	○	○
17.141 - 18.140	219	56	139	2	6	○	○
18.141 - 19.160	223	58	143	2	6	○	○
19.161 - 20.160	228	60	148	2	6	○	○
20.161 - 21.200	232	62	152	2	6	○	○
21.201 - 22.200	237	64	157	2	6	○	○
22.201 - 23.200	241	66	161	2	6	○	○
23.201 - 24.200	268	68	169	3	8	○	○
24.201 - 25.160	268	68	169	3	8	○	○
25.161 - 26.200	273	70	174	3	8	○	○
26.201 - 27.200	277	71	178	3	8	○	○
27.201 - 28.160	277	71	178	3	8	○	○
28.160 - 29.200	281	73	182	3	8	-	○
29.201 - 30.160	281	73	182	3	8	○	○
30.161 - 31.200	285	75	186	3	8	-	○
31.201 - 32.200	317	77	193	4	8	○	○
33.201 - 34.200	321	78	197	4	8	○	○
34.201 - 35.200	321	78	197	4	8	○	○
35.201 - 36.200	325	79	201	4	8	○	○
37.201 - 38.200	329	81	205	4	8	○	○
39.201 - 40.160	329	81	205	4	8	○	○

*未包含在 Ø一览表中的中间尺寸，可按需求特别制造

尺寸单位是：mm.

加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些品有库存。

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合

□ 部分适合

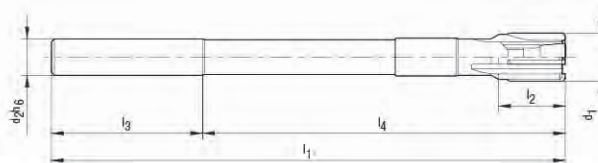
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

可涨机铰刀 | 040311

首选系列，切削部分短，钎焊硬质合金刀片，
用端面螺钉可调涨出量约 0.03 mm

sDIN
8050
A

设计
直径: 8.00 – 20.00 mm
切削方向: 右手
槽型: 直槽
刃数: 4–6
尺寸: 近 DIN 8050



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040311	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	★	

尺寸								040311		
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	z	订货号.	库存	
8.00	H7	8	117	12	42	75	4	30109517	●	
8.50	H7	8	117	12	42	75	4	30310349	○	
9.00	H7	10	125	12	46	79	6	30109519	●	
9.50	H7	10	125	12	46	79	6	30310350	○	
10.00	H7	10	133	12	46	87	6	30109521	●	
10.50	H7	10	133	12	46	87	6	30310352	○	
11.00	H7	10	142	12	46	96	6	30109523	●	
11.50	H7	10	142	12	46	96	6	30310354	○	
12.00	H7	10	151	12	46	105	6	30109525	●	
12.50	H7	10	151	12	46	105	6	30310361	○	
13.00	H7	10	151	12	46	105	6	30109527	●	
14.00	H7	12	160	16	50	110	6	30109529	●	
15.00	H7	12	162	16	50	112	6	30109531	●	
16.00	H7	12	170	19	50	120	6	30109533	●	
17.00	H7	14	175	19	52	123	6	30310362	○	
18.00	H7	14	182	19	52	130	6	30109535	●	
19.00	H7	16	189	19	58	131	6	30310364	○	
20.00	H7	16	195	19	58	137	6	30109537	●	

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

可涨机铰刀 半成品 | 040311

选配系列，切削部分短，钎焊硬质合金刀片，
用端面螺钉可调涨出量约 0.03 mm

sDIN
8050
A

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040311	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	★	

尺寸							
d ₁	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	z	库存
7.700 - 8.200	8	117	12	42	75	4	○
8.201 - 8.700	8	117	12	42	75	4	○
8.701 - 9.200	10	125	12	46	79	6	○
9.201 - 9.700	10	125	12	46	79	6	○
9.701 - 10.200	10	133	12	46	87	6	○
10.201 - 10.700	10	133	12	46	87	6	○
10.701 - 11.200	10	142	12	46	96	6	○
11.201 - 11.700	10	142	12	46	96	6	○
11.701 - 12.200	10	151	12	46	105	6	○
12.201 - 12.700	10	151	12	46	105	6	○
12.701 - 13.200	10	151	12	46	105	6	○
13.201 - 14.200	12	160	16	50	110	6	○
14.201 - 15.200	12	162	16	50	112	6	○
15.201 - 16.200	12	170	19	50	120	6	○
16.201 - 17.200	14	175	19	52	123	6	○
17.201 - 18.200	14	182	19	52	130	6	○
18.201 - 19.200	16	189	19	58	131	6	○
19.201 - 20.200	16	195	19	58	137	6	○

尺寸单位是：mm。
加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些品有库存。
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

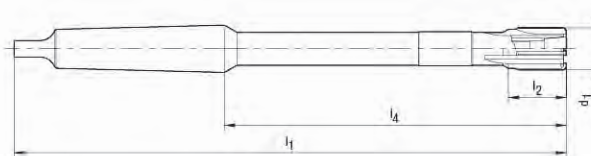
可涨机铰刀 | 040511

首选系列，切削刃短，带钎焊硬质合金刀片，
用端面螺钉可调涨出量约 0.03 mm

sDIN
8051
A

设计

直径: 8.00 – 40.00 mm
切削方向: 右手
槽型: 直槽
刃数: 4–8
尺寸: 近 DIN 8051



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040511	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	★	

尺寸							040511	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	MK	z	订货号	库存
8.00	H7	156	12	90.5	1	4	30110098	●
8.50	H7	156	12	90.5	1	4	30316589	○
9.00	H7	162	19	96.5	1	4	30110100	●
9.50	H7	162	12	96.5	1	6	30316591	○
10.00	H7	168	12	102.5	1	6	30110102	●
10.50	H7	168	12	102.5	1	6	30316597	○
11.00	H7	175	12	109.5	1	6	30110104	●
11.50	H7	175	12	109.5	1	6	30316598	○
12.00	H7	182	12	116.5	1	6	30110106	●
12.50	H7	182	12	116.5	1	6	30316599	○
13.00	H7	182	12	116.5	1	6	30110108	●
14.00	H7	189	16	123.5	1	6	30110110	●
15.00	H7	204	16	124	2	6	30110112	●
16.00	H7	210	19	130	2	6	30110114	●
17.00	H7	214	19	134	2	6	30110116	●
18.00	H7	219	19	139	2	6	30110118	●
19.00	H7	223	19	143	2	6	30110120	●
20.00	H7	228	19	148	2	6	30110122	●
21.00	H7	232	19	152	2	6	30316603	○
22.00	H7	237	22	157	2	6	30110124	●
23.00	H7	241	22	161	2	6	30316605	○
24.00	H7	268	22	169	3	6	30110126	●
25.00	H7	268	22	169	3	6	30110128	●
26.00	H7	273	22	174	3	6	30110130	●
27.00	H7	277	25	178	3	6	30316607	○
28.00	H7	277	25	178	3	6	30110132	●
30.00	H7	281	25	182	3	6	30110134	●
32.00	H7	317	25	193	4	6	30110136	●
34.00	H7	321	25	197	4	8	30110138	●
35.00	H7	321	25	197	4	8	30110140	●
36.00	H7	325	25	201	4	8	30110142	●
38.00	H7	329	25	205	4	8	30110144	●
40.00	H7	329	25	205	4	8	30110146	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,

据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

可涨机铰刀 半成品 I 040511

选配系列，切削刃短，带钎焊硬质合金刀片，
用端面螺钉可调涨出量约 0.03 mm

sDIN
8051
A

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040511	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	★	

尺寸*							库存
d ₁	l ₁	l ₂	l ₄	MK	z		
7.700 - 8.200	156	12	90.5	1	4		○
8.201 - 8.700	156	12	90.5	1	4		○
8.701 - 9.200	162	19	96.5	1	4		○
9.201 - 9.700	162	12	96.5	1	6		○
9.701 - 10.200	168	12	102.5	1	6		○
10.201 - 10.700	168	12	102.5	1	6		○
10.701 - 11.200	175	12	109.5	1	6		○
11.201 - 11.700	175	12	109.5	1	6		○
11.701 - 12.200	182	12	116.5	1	6		○
12.201 - 12.700	182	12	116.5	1	6		○
12.700 - 13.200	182	12	116.5	1	6		○
13.201 - 14.200	189	16	123.5	1	6		○
14.201 - 15.200	204	16	124	2	6		○
15.201 - 16.200	210	19	130	2	6		○
16.201 - 17.200	214	19	134	2	6		○
17.201 - 18.200	219	19	139	2	6		○
18.201 - 19.200	223	19	143	2	6		○
19.201 - 20.200	228	19	148	2	6		○
20.201 - 21.200	232	19	152	2	6		○
21.201 - 22.200	237	22	157	2	6		○
22.201 - 23.200	241	22	161	2	6		○
23.201 - 24.200	268	22	169	3	6		○
24.201 - 25.200	268	22	169	3	6		○
25.201 - 26.200	273	22	174	3	6		○
26.201 - 27.200	277	25	178	3	6		○
27.201 - 28.200	277	25	178	3	6		○
29.201 - 30.200	281	25	182	3	6		○
31.200 - 32.200	317	25	193	4	6		○
33.201 - 34.200	321	25	197	4	8		○
34.201 - 35.200	321	25	197	4	8		○
35.201 - 36.200	325	25	201	4	8		○
37.201 - 38.200	329	25	205	4	8		○
39.201 - 40.200	329	25	205	4	8		○

* 未包含在 Ø一览表中的中间尺寸，可按需求特别制造

尺寸单位是：mm.

加工数据在样本后，
据需求提供特殊设计与涂层。

● 这些品有库存。

○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

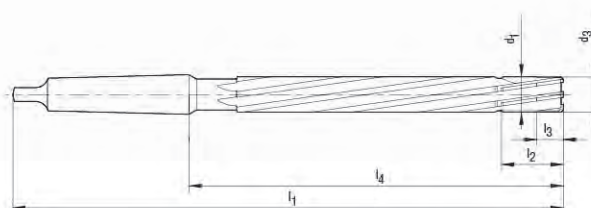
机铰刀 WN 280 I 040512

首选系列，带台阶切削刃，据WN280带钎焊硬质合金刀片
长度最后12mm直径上，磨小 0.3 到 0.4 mm

BECK
Norm

设计

直径: 5.00 – 40.00 mm
切削方向: 右手
槽型: 左手
刃数: 6–8
尺寸: 公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040512	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	□		★	

尺寸*									040512	
d ₁	公差	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	MK	z	订货号	库存
5.00	H7	4.92	165	25	10	99.5	1	6	30110148	●
6.00	H7	5.92	165	25	10	99.5	1	6	30110149	●
7.00	H7	6.92	185	25	10	119.5	1	6	30110150	●
8.00	H7	7.92	205	23	10	139.5	1	6	30110151	●
9.00	H7	8.9	215	23	10	149.5	1	6	30110152	●
10.00	H7	9.9	230	28	12	164.5	1	6	30110153	●
11.00	H7	10.9	230	28	12	164.5	1	6	30110154	●
12.00	H7	11.9	230	28	12	164.5	1	6	30110155	●
14.00	H7	13.9	230	28	12	164.5	1	6	30110157	●
15.00	H7	14.9	245	28	12	165	2	6	30110158	●
16.00	H7	15.9	250	28	12	170	2	6	30110159	●
18.00	H7	17.9	255	28	12	175	2	6	30110160	●
19.00	H7	18.9	260	28	12	180	2	6	30110161	●
20.00	H7	19.9	260	33	15	180	2	6	30110162	●
22.00	H7	21.85	265	33	15	185	2	6	30110163	●
24.00	H7	23.85	285	33	15	186	3	8	30110164	●
25.00	H7	24.85	285	33	15	186	3	8	30110165	●
30.00	H7	29.85	300	33	15	201	3	8	30110168	●
35.00	H7	34.85	335	33	15	211	4	8	30110170	●
40.00	H7	39.85	345	33	15	221	4	8	30110173	●

*未包含在 Ø一览表中的中间尺寸，可按需求特别制造!

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

套式铰刀 I 040910

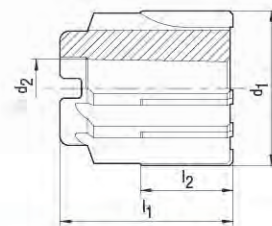
首选系列，带钎焊硬质合金刀片

安装孔有 1:30 锥度和传动槽 DIN 138, 适合 DIN 217 刀柄
(见本章后)

DIN
8054
A

设计

直径: 25.00 – 75.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 直槽
 刃数: 6–12



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H	
040910	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	■	★	

尺寸						040910	
d ₁	公差	d ₂	l ₁	l ₂	z	订货号	库存
25.00	H7	13	45	25	6	30110217	●
26.00	H7	13	45	25	6	30168898	○
28.00	H7	13	45	25	6	30200123	○
30.00	H7	13	45	30	8	30110218	●
31.00	H7	13	45	30	8	30264144	○
32.00	H7	13	45	30	8	30110219	●
33.00	H7	13	45	30	8	30271654	○
34.00	H7	13	45	30	8	30110220	●
35.00	H7	13	45	30	8	30110221	●
36.00	H7	16	50	30	8	30110222	●
37.00	H7	16	50	30	8	30110223	●
38.00	H7	16	50	30	8	30110224	●
40.00	H7	16	50	30	8	30110225	●
41.00	H7	16	50	30	8	30284755	○
42.00	H7	16	50	30	8	30110226	●
43.00	H7	16	50	30	8	30250677	○
44.00	H7	16	50	30	8	30110227	●
45.00	H7	16	50	30	8	30110228	●
46.00	H7	19	56	30	10	30263750	○
47.00	H7	19	56	30	10	30241053	○
48.00	H7	19	56	30	10	30110229	●
50.00	H7	19	56	30	10	30110230	●
52.00	H7	19	56	30	10	30110231	○
55.00	H7	22	63	30	10	30110232	●
58.00	H7	22	63	30	10	30110233	●
60.00	H7	22	63	30	10	30110234	●
62.00	H7	22	63	30	10	30217739	○
65.00	H7	27	71	30	12	30205920	○
70.00	H7	27	71	30	12	30110236	●
72.00	H7	27	71	30	12	30110237	○
75.00	H7	27	71	30	12	30110238	●

d₂ = 适合公算直径 d₁ 铰刀的刀柄直径

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

套式铰刀 半成品 | 040910

选配系列，带钎焊硬质合金刀片

安装孔有 1:30 锥度和传动槽 DIN 138, 适合 DIN 217 刀柄
(见本章后)

DIN
8054
A

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
040910	硬质合金	无涂层	■	■	■	★	★	■	■	■	■	■	■	■	■	★	

尺寸*						库存
d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	z		
24.800 - 26.200	13	45	25	6		○
26.500 - 28.200	13	45	25	6		○
29.500 - 32.200	13	45	30	8		○
32.500 - 35.200	13	45	30	8		○
35.500 - 38.200	16	50	30	8		○
39.500 - 42.200	16	50	30	8		○
42.500 - 45.200	16	50	30	8		○
45.500 - 48.200	19	56	30	10		○
49.500 - 52.200	19	56	30	10		○
52.500 - 55.200	22	63	30	10		○
55.500 - 58.200	22	63	30	10		○
59.500 - 62.200	22	63	30	10		○
62.500 - 65.200	27	71	30	12		○
69.500 - 72.200	27	71	30	12		○
72.200 - 75.200	27	71	30	12		○

d₂ = 适合公算直径 d₁ 铰刀的刀柄直径!

* 未包含在 Ø 一览表中的中间尺寸，可按需求特别制造!

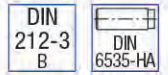
尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

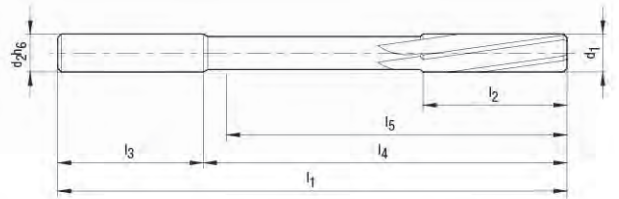
NC 机铰刀 | 030505

首选系列 HSS-E材料, $\varnothing 0.95 - 3.75 \text{ mm}$ 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00 \text{ mm}$, 两端有顶尖孔, 直圆柱柄, 可直接夹持在液压
 和高精度刀柄中



设计

直径: 1.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3–8
 尺寸: 按 DIN 212–3



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030505	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030505	
d ₁	公差	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
1.00	H7	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30330779	○
1.01	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103146	●
1.02	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103147	●
1.10	H7	1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	10082114	○
1.20	H7	2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30330781	○
1.40	H7	2	40	8	22	18	15.5	3	30330783	○
1.50	H7	2	40	8	22	18	15.5	3	30102976	●
1.51	+0.004	2	43	9	23	20	16	3	30103149	●
1.52	+0.004	2	43	9	23	20	16	3	30103150	●
1.60	H7	2	43	9	23	20	16	3	30102977	●
1.70	H7	2	43	9	23	20	16	3	30102978	●
1.80	H7	2	46	10	24	22	19	4	30102979	●
1.90	H7	2	46	10	24	22	19	4	30102980	●
1.97	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103151	●
1.98	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103152	●
1.99	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103153	●
2.00	H7	2	49	11	25	24	21	4	30102981	●
2.01	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103155	●
2.02	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103156	●
2.10	H7	2	49	11	25	24	21	4	30102982	●
2.20	H7	3	53	12	28	25	22	4	30102983	●
2.30	H7	3	53	12	28	25	22	4	30102984	●
2.40	H7	3	57	14	28	29	26	4	30102985	●
2.48	+0.004	3	57	14	28	29	26	4	30103157	●
2.49	+0.004	3	57	14	28	29	26	4	30103158	●
2.50	H7	3	57	14	28	29	26	4	30102986	●
2.51	+0.004	3	57	14	28	29	26	4	30103160	●
2.52	+0.004	3	57	14	28	29	26	4	30103161	●
2.60	H7	3	57	14	28	29	26	4	30102987	●
2.70	H7	3	61	15	28	33	30	6	30102988	●
2.80	H7	3	61	15	28	33	30	6	30102989	●
2.90	H7	3	61	15	28	33	30	6	30102990	●
2.97	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103162	●
2.98	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103163	●
2.99	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103164	●
3.00	H7	3	61	15	28	33	30	6	30102991	●
3.01	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103166	●
3.02	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103167	●

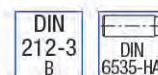
尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

NC 机铰刀 | 030505

首选系列 HSS-E材料, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm, 两端有顶尖孔, 直圆柱柄, 可直接夹持在液压
和高精度刀柄中



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030505	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

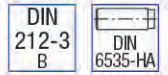
尺寸									030505	
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
3.10	H7	4	65	16	28	37	34	6	30102992	●
3.20	H7	4	65	16	28	37	34	6	30102993	●
3.30	H7	4	65	16	28	37	34	6	30102994	●
3.40	H7	4	70	18	28	42	39	6	30102995	●
3.50	H7	4	70	18	28	42	39	6	30102996	●
3.60	H7	4	70	18	28	42	39	6	30102997	●
3.70	H7	4	70	18	28	42	39	6	30102998	●
3.80	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103000	●
3.90	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103002	●
3.97	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103169	●
3.98	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103171	●
3.99	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103173	●
4.00	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103004	●
4.01	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103177	●
4.02	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103179	●
4.10	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103006	●
4.20	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103008	●
4.30	H7	5	80	21	28	52	48	6	30103010	●
4.40	H7	5	80	21	28	52	48	6	30103012	●
4.50	H7	5	80	21	28	52	48	6	30103014	●
4.60	H7	5	80	21	28	52	48	6	30103016	●
4.70	H7	5	80	21	28	52	48	6	30103018	●
4.80	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103020	●
4.90	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103022	●
4.97	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30103181	●
4.98	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30103183	●
4.99	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30103185	●
5.00	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103024	●
5.01	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30103189	●
5.02	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30103191	●
5.10	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103026	●
5.20	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103028	●
5.30	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103030	●
5.40	H7	6	93	26	36	57	53	6	30103032	●
5.50	H7	6	93	26	36	57	53	6	30103034	●
5.60	H7	6	93	26	36	57	53	6	30103036	●
5.70	H7	6	93	26	36	57	53	6	30103038	●
5.80	H7	6	93	26	36	57	53	6	30103040	●
5.90	H7	6	93	26	36	57	53	6	30103042	●
5.97	+0.005	6	93	26	36	57	53	6	30103193	●
5.98	+0.005	6	93	26	36	57	53	6	30103195	●
5.99	+0.005	6	93	26	36	57	53	6	30103197	●
6.00	H7	6	93	26	36	57	53	6	30103044	●
6.01	+0.005	6	93	26	36	57	53	6	30103201	●
6.02	+0.005	6	93	26	36	57	53	6	30103203	●
6.10	H7	6	101	28	36	65	61	6	30103046	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.
- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

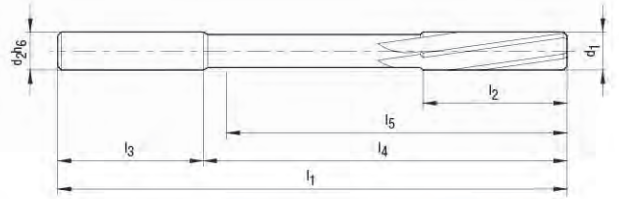
NC 机铰刀 | 030505

首选系列 HSS-E材料, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm, 两端有顶尖孔, 直圆柱柄, 可直接夹持在液压
 和高精度刀柄中



设计

直径: 1.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3–8
 尺寸: 按 DIN 212–3



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030505	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030505	
d ₁	公差	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
6.20	H7	6	101	28	36	65	61	6	30103048	●
6.30	H7	6	101	28	36	65	61	6	30103050	●
6.40	H7	6	101	28	36	65	61	6	30103052	●
6.50	H7	6	101	28	36	65	61	6	30103054	●
6.60	H7	6	101	28	36	65	61	6	30103056	●
6.70	H7	6	101	28	36	65	61	6	30103058	●
6.80	H7	8	109	31	36	73	69	6	30103060	●
6.90	H7	8	109	31	36	73	69	6	30103062	●
7.00	H7	8	109	31	36	73	69	6	30103064	●
7.10	H7	8	109	31	36	73	69	6	30103066	●
7.20	H7	8	109	31	36	73	69	6	30103068	●
7.30	H7	8	109	31	36	73	69	6	30103070	●
7.40	H7	8	109	31	36	73	69	6	30103072	●
7.50	H7	8	109	31	36	73	69	6	30103074	●
7.60	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103076	●
7.70	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103078	●
7.80	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103080	●
7.90	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103082	●
7.97	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30103205	●
7.98	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30103207	●
7.99	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30103209	●
8.00	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103084	●
8.01	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30103213	●
8.02	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30103215	●
8.10	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103086	●
8.20	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103088	●
8.30	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103090	●
8.40	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103092	●
8.50	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103094	●
8.60	H7	10	125	36	40	85	81	6	30103096	●
8.70	H7	10	125	36	40	85	81	6	30103098	●
8.80	H7	10	125	36	40	85	81	6	30103100	●
8.90	H7	10	125	36	40	85	81	6	30103102	●
9.00	H7	10	125	36	40	85	81	6	30103104	●
9.01	+0.005	10	125	36	40	85	81	6	30103219	●
9.02	+0.005	10	125	36	40	85	81	6	30103221	●
9.10	H7	10	125	36	40	85	81	6	30103106	●
9.20	H7	10	125	36	40	85	81	6	30103108	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

NC 机铰刀 I 030505

首选系列 HSS-E材料, \varnothing 0.95 – 3.75 mm 两端带顶尖,
 $\varnothing\varnothing$ 3.76 – 20.00 mm, 两端有顶尖孔, 直圆柱柄, 可直接夹持在液压
和高精度刀柄中



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030505	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030505	
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
9.30	H7	10	125	36	40	85	81	6	30103110	●
9.40	H7	10	125	36	40	85	81	6	30103112	●
9.50	H7	10	125	36	40	85	81	6	30103114	●
9.60	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103116	●
9.70	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103118	●
9.80	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103120	●
9.90	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103122	●
9.97	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30103223	●
9.98	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30103225	●
9.99	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30103227	●
10.00	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103124	●
10.01	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30103231	●
10.02	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30103233	●
10.50	H7	10	133	38	40	93	89	6	30310463	○
11.00	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103126	●
11.50	H7	10	142	41	40	102	98	6	30310464	○
11.97	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30103235	●
11.98	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30103237	●
11.99	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30103239	●
12.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30103128	●
13.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30103130	●
14.00	H7	14	160	47	45	115	110	8	30103132	●
15.00	H7	14	162	50	45	117	112	8	30103134	●
16.00	H7	14	170	52	45	125	120	8	30103136	●
17.00	H7	14	175	54	45	130	125	8	30103138	●
18.00	H7	14	182	56	45	137	132	8	30103140	●
19.00	H7	16	189	58	48	141	136	8	30103142	●
20.00	H7	16	195	60	48	147	142	8	30103144	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

NC 机铰刀 半成品 I 030505

选配系列 HSS-E 材料, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm, 两端有顶尖孔, 直圆柱柄, 可直接夹持在液压
 和高精度刀柄中



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030505	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸

d_1	d_2 h6	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z	库存
0.950 - 1.060	1	34	5.5	19	15	12.5	3	○
1.061 - 1.180	1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	○
1.181 - 1.320	2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	○
1.321 - 1.410	2	40	8	22	18	15.5	3	○
1.411 - 1.500	2	40	8	22	18	15.5	3	○
1.501 - 1.700	2	43	9	23	20	16	3	○
1.701 - 1.900	2	46	10	24	22	19	4	○
1.901 - 2.120	2	49	11	25	24	21	4	○
2.121 - 2.360	3	53	12	28	25	22	4	○
2.361 - 2.650	3	57	14	28	29	26	4	○
2.651 - 3.030	3	61	15	28	33	30	6	○
3.031 - 3.350	4	65	16	28	37	34	6	○
3.351 - 3.750	4	70	18	28	42	39	6	○
3.751 - 4.250	4	75	19	28	47	44	6	○
4.251 - 4.750	5	80	21	28	52	48	6	○
4.751 - 5.300	5	86	23	28	58	54	6	○
5.301 - 5.600	6	93	26	36	57	53	6	○
5.601 - 6.030	6	93	26	36	57	53	6	○
6.031 - 6.700	6	101	28	36	65	61	6	○
6.701 - 7.200	8	109	31	36	73	69	6	○
7.201 - 7.500	8	109	31	36	73	69	6	○
7.501 - 8.200	8	117	33	36	81	77	6	○
8.201 - 8.500	8	117	33	36	81	77	6	○
8.501 - 9.200	10	125	36	40	85	81	6	○
9.201 - 9.500	10	125	36	40	85	81	6	○
9.501 - 10.200	10	133	38	40	93	89	6	○
10.201 - 10.600	10	133	38	40	93	89	6	○
10.601 - 11.200	10	142	41	40	102	98	6	○
11.201 - 11.800	10	142	41	40	102	98	6	○
11.801 - 12.200	10	151	44	40	111	106	6	○
12.201 - 13.200	10	151	44	40	111	106	6	○
13.201 - 14.000	14	160	47	45	115	110	8	○
14.001 - 15.000	14	162	50	45	117	112	8	○
15.001 - 16.000	14	170	52	45	125	120	8	○
16.001 - 17.000	14	175	54	45	130	125	8	○
17.001 - 18.000	14	182	56	45	137	132	8	○
18.001 - 19.000	16	189	58	48	141	136	8	○
19.001 - 20.000	16	195	60	48	147	142	8	○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

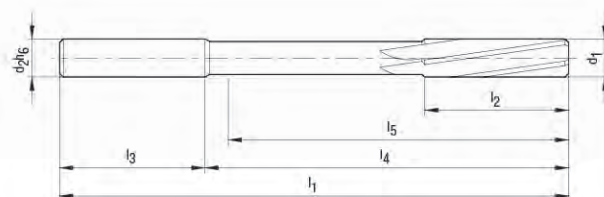
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

整套机铰刀 半成品 | 030507

HSS-E材制 10把一套直圆柱柄，可直接夹持在液压和高精度刀柄中



设计
直径: 1.50 / 2.00 / 3.00 / 4.00 / 5.00 / 6.00 / 7.00 / 8.00 / 10.00 / 12.00 mm
切削方向: 右手
槽型: 螺旋槽
刃数: 3 - 6
尺寸: 按 DIN 212-3



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030507	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030507	
d ₁	公差	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号	库存
1.50	H7	2	40	8	22	18	15.5	3	30134724	●
2.00	H7	2	49	11	25	24	21	4		
3.00	H7	3	61	15	28	33	30	6		
4.00	H7	4	75	19	28	47	44	6		
5.00	H7	5	86	23	28	58	54	6		
6.00	H7	6	93	26	36	57	53	6		
7.00	H7	8	109	31	36	73	69	6		
8.00	H7	8	117	33	36	81	77	6		
10.00	H7	10	133	38	40	93	89	6		
12.00	H7	10	151	44	40	111	106	6		

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

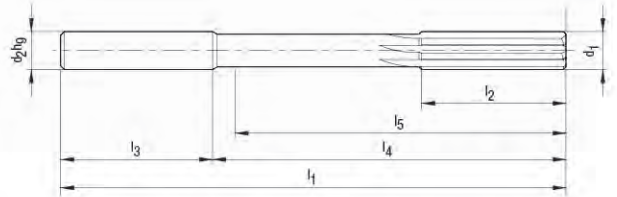
■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030510

首选系列 HSS-E材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖孔

DIN 212-1 A	DIN 212-2 A
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计
 直径: 1.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 直槽
 刃数: 3–8
 尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030510	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			

尺寸									030510	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
1.00	H7	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103244	●
1.10	H7	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103245	○
1.20	H7	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103246	○
1.40	H7	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103248	○
1.50	H7	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103249	●
1.60	H7	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103250	○
1.80	H7	1.8	46	10	24	22	19	4	30103252	○
2.00	H7	2	49	11	25	24	21	4	30103254	●
2.20	H7	2.2	53	12	28	25	22	4	30103256	○
2.50	H7	2.5	57	14	28	29	26	4	30103259	●
3.00	H7	3	61	15	28	33	30	6	30103264	●
3.20	H7	3.2	65	16	28	37	34	6	30103266	○
3.50	H7	3.5	70	18	28	42	39	6	30103269	●
4.00	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103277	●
4.50	H7	4.5	80	21	28	52	48	6	30103287	●
5.00	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103297	●
5.50	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30103307	●
6.00	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30103317	●
6.50	H7	6.3	101	28	36	65	61	6	30103327	●
7.00	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30103337	●
7.50	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30103347	●
8.00	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103357	●
8.50	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103367	●
9.00	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103377	●
9.50	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103385	●
10.00	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103395	●
10.50	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103405	●
11.00	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103411	●
11.50	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103417	●
12.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30103427	●
13.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30103429	●
14.00	H7	12.5	160	47	45	115	110	8	30103431	●
15.00	H7	12.5	162	50	45	117	112	8	30103433	●
16.00	H7	12.5	170	52	45	125	120	8	30103435	●
17.00	H7	14	175	54	45	130	125	8	30103437	●
18.00	H7	14	182	56	45	137	132	8	30103439	●
19.00	H7	16	189	58	48	141	136	8	30103441	●
20.00	H7	16	195	60	48	147	142	8	30103443	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

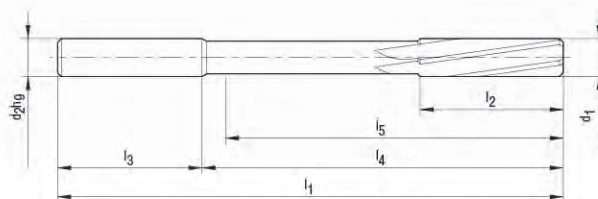
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030511

首选系列 HSS-E材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计
直径: 1.00 - 20.00 mm
切削方向: 右手
槽型: 螺旋槽
刃数: 3-8
尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030511	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030511	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
1.00	H7	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103444	●
1.10	H7	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103445	●
1.20	H7	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103446	●
1.30	H7	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103447	●
1.40	H7	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103448	●
1.50	H7	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103449	●
1.60	H7	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103450	●
1.70	H7	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103451	●
1.80	H7	1.8	46	10	24	22	19	4	30103452	●
1.90	H7	1.8	46	10	24	22	19	4	30103453	●
2.00	H7	2	49	11	25	24	21	4	30103454	●
2.10	H7	2	49	11	25	24	21	4	30103455	●
2.20	H7	2.2	53	12	28	25	22	4	30103456	●
2.30	H7	2.2	53	12	28	25	22	4	30103457	●
2.40	H7	2.5	57	14	28	29	26	4	30103458	●
2.50	H7	2.5	57	14	28	29	26	4	30103459	●
2.60	H7	2.5	57	14	28	29	26	4	30103460	●
2.70	H7	3	61	15	28	33	30	6	30103461	●
2.80	H7	3	61	15	28	33	30	6	30103462	●
2.90	H7	3	61	15	28	33	30	6	30103463	●
3.00	H7	3	61	15	28	33	30	6	30103464	●
3.10	H7	3.2	65	16	28	37	34	6	30103465	●
3.20	H7	3.2	65	16	28	37	34	6	30103466	●
3.30	H7	3.2	65	16	28	37	34	6	30103467	●
3.40	H7	3.5	70	18	28	42	39	6	30103468	●
3.50	H7	3.5	70	18	28	42	39	6	30103469	●
3.60	H7	3.5	70	18	28	42	39	6	30103470	●
3.70	H7	3.5	70	18	28	42	39	6	30103471	●
3.80	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103473	●
3.90	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103475	●
4.00	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103477	●
4.10	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103479	●
4.20	H7	4	75	19	28	47	44	6	30103481	●
4.30	H7	4.5	80	21	28	52	48	6	30103483	●
4.40	H7	4.5	80	21	28	52	48	6	30103485	●
4.50	H7	4.5	80	21	28	52	48	6	30103487	●
4.60	H7	4.5	80	21	28	52	48	6	30103489	●
4.70	H7	4.5	80	21	28	52	48	6	30103491	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030511

首选系列 HSS-E材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

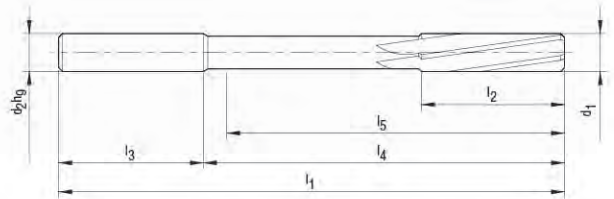
直径: 1.00 – 20.00 mm

切削方向: 右手

槽型: 螺旋槽

刃数: 3–8

尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030511	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030511	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
4.80	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103493	●
4.90	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103495	●
5.00	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103497	●
5.10	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103499	●
5.20	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103501	●
5.30	H7	5	86	23	28	58	54	6	30103503	●
5.40	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30103505	●
5.50	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30103507	●
5.60	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30103509	●
5.70	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30103511	●
5.80	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30103513	●
5.90	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30103515	●
6.00	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30103517	●
6.10	H7	6.3	101	28	36	65	61	6	30103519	●
6.20	H7	6.3	101	28	36	65	61	6	30103521	●
6.30	H7	6.3	101	28	36	65	61	6	30103523	●
6.40	H7	6.3	101	28	36	65	61	6	30103525	●
6.50	H7	6.3	101	28	36	65	61	6	30103527	●
6.60	H7	6.3	101	28	36	65	61	6	30103529	●
6.70	H7	6.3	101	28	36	65	61	6	30103531	●
6.80	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30103533	●
6.90	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30103535	●
7.00	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30103537	●
7.10	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30103539	●
7.20	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30103541	●
7.30	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30103543	●
7.40	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30103545	●
7.50	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30103547	●
7.60	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103549	●
7.70	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103551	●
7.80	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103553	●
7.90	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103555	●
8.00	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103557	●
8.10	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103559	●
8.20	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103561	●
8.30	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103563	●
8.40	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103565	●
8.50	H7	8	117	33	36	81	77	6	30103567	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030511

首选系列 HSS-E材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030511	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030511	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
8.60	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103569	●
8.70	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103571	●
8.80	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103573	●
8.90	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103575	●
9.00	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103577	●
9.10	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103579	●
9.20	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103581	●
9.30	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103583	●
9.40	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103585	●
9.50	H7	9	125	36	40	85	81	6	30103587	●
9.60	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103589	●
9.70	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103591	●
9.80	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103593	●
9.90	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103595	●
10.00	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103597	●
10.10	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103599	●
10.20	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103601	●
10.30	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103603	●
10.40	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103605	●
10.50	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103607	●
10.60	H7	10	133	38	40	93	89	6	30103609	●
10.70	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103611	●
10.80	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103613	●
10.90	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103615	●
11.00	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103617	●
11.10	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103619	●
11.20	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103621	●
11.30	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103623	●
11.40	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103625	●
11.50	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103627	●
11.60	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103629	●
11.70	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103631	●
11.80	H7	10	142	41	40	102	98	6	30103633	●
11.90	H7	10	151	44	40	111	106	6	30103635	●
12.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30103637	●
13.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30103639	●
14.00	H7	12.5	160	47	45	115	110	8	30103641	●
15.00	H7	12.5	162	50	45	117	112	8	30103643	●
16.00	H7	12.5	170	52	45	125	120	8	30103645	●
17.00	H7	14	175	54	45	130	125	8	30103647	●
18.00	H7	14	182	56	45	137	132	8	30103649	●
19.00	H7	16	189	58	48	141	136	8	30103651	●
20.00	H7	16	195	60	48	147	142	8	30103653	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.
- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 033511

首选系列 HSS-E材料制

DIN
212-2
B

设计

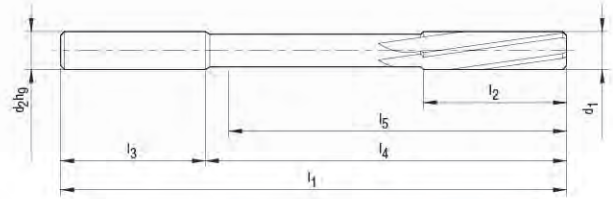
直径: 4.00 – 20.00 mm

切削方向: 右手

槽型: 螺旋槽

刃数: 6–8

尺寸: 按 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
033511	HSS-E	TiN	■	■	□			■	■	□							

尺寸									033511	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
4.00	H7	4	75	19	28	47	44	6	30107951	●
5.00	H7	5	86	23	28	58	54	6	30107953	●
6.00	H7	5.6	93	26	36	57	53	6	30107956	●
7.00	H7	7.1	109	31	36	73	69	6	30107958	●
8.00	H7	8	117	33	36	81	77	6	30107960	●
9.00	H7	9	125	36	40	85	81	6	30107962	●
10.00	H7	10	133	38	40	93	89	6	30107964	●
11.00	H7	10	142	41	40	102	98	6	30107966	●
12.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30107968	●
13.00	H7	10	151	44	40	111	106	6	30107970	●
14.00	H7	12.5	160	47	45	115	110	8	30107972	●
15.00	H7	12.5	162	50	45	117	112	8	30107974	●
16.00	H7	12.5	170	52	45	125	120	8	30107976	●
17.00	H7	14	175	54	45	130	125	8	30107978	●
18.00	H7	14	182	56	45	137	132	8	30107980	●
19.00	H7	16	189	58	48	141	136	8	30107982	●
20.00	H7	16	195	60	48	147	142	8	30107984	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 半成品 I 030510, 030511, 033511

选配系列 HSS-E材料制, \varnothing 0.95 - 3.75 mm, 两端带顶尖,
 \varnothing 3.76 - 20.00 mm 按DIN 212-1两端带顶尖孔

DIN 212-1 A	DIN 212-2 A
DIN 212-1 B	DIN 212-2 B

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030510	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			
030511	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			
033511	HSS-E	TiN	■	■	□			■	■	□							

尺寸								030510	030511	033511
d ₁	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存	库存	库存
0.950 - 1.060	1	34	5.5	19	15	12.5	3	○	○	-
1.061 - 1.180	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	○	○	-
1.181 - 1.320	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	○	○	-
1.321 - 1.410	1.4	40	8	22	18	15.5	3	○	○	-
1.411 - 1.500	1.5	40	8	22	18	15.5	3	○	○	-
1.501 - 1.700	1.6	43	9	23	20	17.5	3	○	○	-
1.701 - 1.900	1.8	46	10	24	22	19	4	○	○	-
1.901 - 2.120	2	49	11	25	24	21	4	○	○	-
2.121 - 2.360	2.2	53	12	28	25	22	4	○	○	-
2.361 - 2.650	2.5	57	14	28	29	26	4	○	○	-
2.651 - 3.030	3	61	15	28	33	30	6	○	○	-
3.031 - 3.350	3.2	65	16	28	37	34	6	○	○	-
3.351 - 3.750	3.5	70	18	28	42	39	6	○	○	-
3.751 - 4.250	4	75	19	28	47	44	6	○	○	○
4.251 - 4.750	4.5	80	21	28	52	48	6	○	○	○
4.751 - 5.300	5	86	23	28	58	54	6	○	○	○
5.301 - 5.600	5.6	93	26	36	57	53	6	○	○	○
5.601 - 6.030	5.6	93	26	36	57	53	6	○	○	○
6.031 - 6.700	6.3	101	28	36	65	61	6	○	○	○
6.701 - 7.200	7.1	109	31	36	73	69	6	○	○	○
7.201 - 7.500	7.1	109	31	36	73	69	6	○	○	○
7.501 - 8.200	8	117	33	36	81	77	6	○	○	○
8.201 - 8.500	8	117	33	36	81	77	6	○	○	○
8.501 - 9.200	9	125	36	40	85	81	6	○	○	○
9.201 - 9.500	9	125	36	40	85	81	6	○	○	○
9.501 - 10.200	10	133	38	40	93	89	6	○	○	○
10.201 - 10.600	10	133	38	40	93	89	6	○	○	○
10.601 - 11.200	10	142	41	40	102	98	6	○	○	○
11.201 - 11.800	10	142	41	40	102	98	6	○	○	○
11.801 - 12.200	10	151	44	40	111	106	6	○	○	○
12.201 - 13.200	10	151	44	40	111	106	6	○	○	○
13.201 - 14.000	12.5	160	47	45	115	110	8	○	○	○
14.001 - 15.000	12.5	162	50	45	117	112	8	○	○	○
15.001 - 16.000	12.5	170	52	45	125	120	8	○	○	○
16.001 - 17.000	14	175	54	45	130	125	8	○	○	○
17.001 - 18.000	14	182	56	45	137	132	8	○	○	○
18.001 - 19.000	16	189	58	48	141	136	8	○	○	○
19.001 - 20.000	16	195	60	48	147	142	8	○	○	○

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, \emptyset 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1带两顶尖,
 \emptyset 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1两端带顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

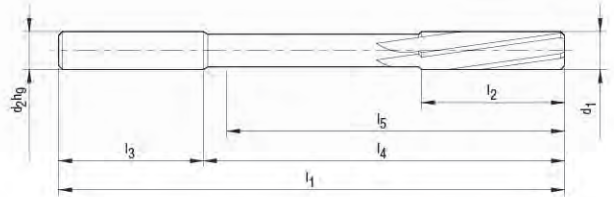
直径: 0.95 – 12.05 mm

切削方向: 右手

槽型: 螺旋槽

刃数: 3–6

尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
0.95	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103654	●
0.96	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103655	●
0.97	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103656	●
0.98	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103657	●
0.99	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103658	●
1.00	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103659	●
1.01	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103660	●
1.02	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103661	●
1.03	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103662	●
1.04	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103663	●
1.05	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103664	●
1.06	+0.004	1	34	5.5	19	15	12.5	3	30103665	●
1.07	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103666	●
1.08	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103667	●
1.09	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103668	●
1.10	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103669	●
1.11	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103670	●
1.12	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103671	●
1.13	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103672	●
1.14	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103673	●
1.15	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103674	●
1.16	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103675	●
1.17	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103676	●
1.18	+0.004	1.1	36	6.5	20.5	15.5	13	3	30103677	●
1.19	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103678	●
1.20	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103679	●
1.21	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103680	●
1.22	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103681	●
1.23	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103682	●
1.24	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103683	●
1.25	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103684	●
1.26	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103685	●
1.27	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103686	●
1.28	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103687	●
1.29	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103688	●
1.30	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103689	●
1.31	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103690	●
1.32	+0.004	1.2	38	7.5	21.5	16.5	14	3	30103691	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, \emptyset 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 \emptyset 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
1.33	+0.004	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103692	●
1.34	+0.004	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103693	●
1.35	+0.004	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103694	●
1.36	+0.004	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103695	●
1.37	+0.004	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103696	●
1.38	+0.004	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103697	●
1.39	+0.004	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103698	●
1.40	+0.004	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103699	●
1.41	+0.004	1.4	40	8	22	18	15.5	3	30103700	●
1.42	+0.004	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103701	●
1.43	+0.004	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103702	●
1.44	+0.004	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103703	●
1.45	+0.004	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103704	●
1.46	+0.004	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103705	●
1.47	+0.004	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103706	●
1.48	+0.004	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103707	●
1.49	+0.004	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103708	●
1.50	+0.004	1.5	40	8	22	18	15.5	3	30103709	●
1.51	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103710	●
1.52	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103711	●
1.53	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103712	●
1.54	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103713	●
1.55	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103714	●
1.56	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103715	●
1.57	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103716	●
1.58	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103717	●
1.59	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103718	●
1.60	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103719	●
1.61	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103720	●
1.62	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103721	●
1.63	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103722	●
1.64	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103723	●
1.65	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103724	●
1.66	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103725	●
1.67	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103726	●
1.68	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103727	●
1.69	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103728	●
1.70	+0.004	1.6	43	9	23	20	17.5	3	30103729	●
1.71	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103730	●
1.72	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103731	●
1.73	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103732	●
1.74	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103733	●
1.75	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103734	●
1.76	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103735	●
1.77	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103736	●
1.78	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103737	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E 材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按 DIN 212-1 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按 DIN 212-1 带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径:

0.95 - 12.05 mm

切削方向:

右手

槽型:

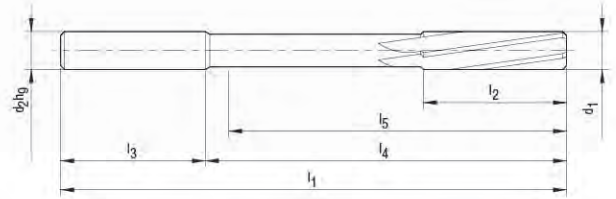
螺旋槽

刃数:

3-6

尺寸:

按 DIN 212-1 或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
1.79	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103738	●
1.80	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103739	●
1.81	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103740	●
1.82	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103741	●
1.83	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103742	●
1.84	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103743	●
1.85	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103744	●
1.86	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103745	●
1.87	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103746	●
1.88	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103747	●
1.89	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103748	●
1.90	+0.004	1.8	46	10	24	22	19	4	30103749	●
1.91	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103750	●
1.92	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103751	●
1.93	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103752	●
1.94	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103753	●
1.95	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103754	●
1.96	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103755	●
1.97	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103756	●
1.98	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103757	●
1.99	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103758	●
2.00	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103759	●
2.01	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103760	●
2.02	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103761	●
2.03	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103762	●
2.04	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103763	●
2.05	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103764	●
2.06	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103765	●
2.07	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103766	●
2.08	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103767	●
2.09	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103768	●
2.10	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103769	●
2.11	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103770	●
2.12	+0.004	2	49	11	25	24	21	4	30103771	●
2.13	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103772	●
2.14	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103773	●
2.15	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103774	●
2.16	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103775	●

尺寸单位: mm.

加工数据在样本后,

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, \emptyset 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 \emptyset 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	Tol.	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
2.17	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103776	●
2.18	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103777	●
2.19	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103778	●
2.20	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103779	●
2.21	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103780	●
2.22	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103781	●
2.23	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103782	●
2.24	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103783	●
2.25	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103784	●
2.26	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103785	●
2.27	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103786	●
2.28	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103787	●
2.29	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103788	●
2.30	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103789	●
2.31	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103790	●
2.32	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103791	●
2.33	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103792	●
2.34	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103793	●
2.35	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103794	●
2.36	+0.004	2.2	53	12	28	25	22	4	30103795	●
2.37	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103796	●
2.38	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103797	●
2.39	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103798	●
2.40	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103799	●
2.41	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103800	●
2.42	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103801	●
2.43	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103802	●
2.44	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103803	●
2.45	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103804	●
2.46	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103805	●
2.47	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103806	●
2.48	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103807	●
2.49	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103808	●
2.50	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103809	●
2.51	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103810	●
2.52	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103811	●
2.53	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103812	●
2.54	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103813	●
2.55	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103814	●
2.56	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103815	●
2.57	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103816	●
2.58	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103817	●
2.59	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103818	●
2.60	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103819	●
2.61	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103820	●
2.62	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103821	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

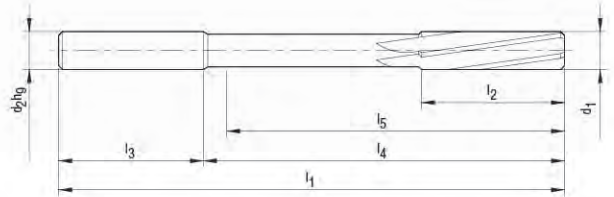
机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E 材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按 DIN 212-1 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按 DIN 212-1 带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 - 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3-6
 尺寸: 按 DIN 212-1 或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
2.63	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103822	●
2.64	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103823	●
2.65	+0.004	2.5	57	14	28	29	26	4	30103824	●
2.66	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103825	●
2.67	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103826	●
2.68	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103827	●
2.69	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103828	●
2.70	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103829	●
2.71	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103830	●
2.72	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103831	●
2.73	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103832	●
2.74	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103833	●
2.75	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103834	●
2.76	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103835	●
2.77	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103836	●
2.78	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103837	●
2.79	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103838	●
2.80	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103839	●
2.81	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103840	●
2.82	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103841	●
2.83	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103842	●
2.84	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103843	●
2.85	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103844	●
2.86	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103845	●
2.87	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103846	●
2.88	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103847	●
2.89	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103848	●
2.90	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103849	●
2.91	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103850	●
2.92	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103851	●
2.93	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103852	●
2.94	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103853	●
2.95	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103854	●
2.96	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103855	●
2.97	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103856	●
2.98	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103857	●
2.99	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103858	●
3.00	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103859	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, Ø 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
Ø 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
3.01	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103860	●
3.02	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103861	●
3.03	+0.004	3	61	15	28	33	30	6	30103862	●
3.04	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103863	●
3.05	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103864	●
3.06	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103865	●
3.07	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103866	●
3.08	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103867	●
3.09	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103868	●
3.10	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103869	●
3.11	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103870	●
3.12	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103871	●
3.13	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103872	●
3.14	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103873	●
3.15	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103874	●
3.16	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103875	●
3.17	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103876	●
3.18	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103877	●
3.19	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103878	●
3.20	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103879	●
3.21	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103880	●
3.22	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103881	●
3.23	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103882	●
3.24	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103883	●
3.25	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103884	●
3.26	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103885	●
3.27	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103886	●
3.28	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103887	●
3.29	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103888	●
3.30	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103889	●
3.31	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103890	●
3.32	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103891	●
3.33	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103892	●
3.34	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103893	●
3.35	+0.004	3.2	65	16	28	37	34	6	30103894	●
3.36	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103895	●
3.37	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103896	●
3.38	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103897	●
3.39	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103898	●
3.40	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103899	●
3.41	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103900	●
3.42	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103901	●
3.43	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103902	●
3.44	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103903	●
3.45	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103904	●
3.46	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103905	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

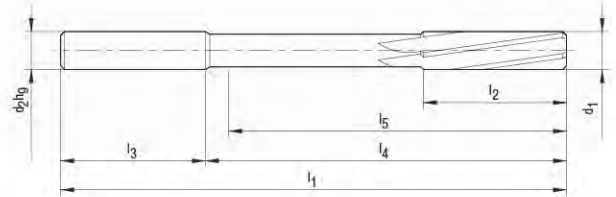
机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E 材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按 DIN 212-1 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按 DIN 212-1 带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 - 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3-6
 尺寸: 按 DIN 212-1 或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	Uncoated															

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
3.47	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103906	●
3.48	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103907	●
3.49	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103908	●
3.50	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103909	●
3.51	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103910	●
3.52	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103911	●
3.53	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103912	●
3.54	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103913	●
3.55	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103914	●
3.56	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103915	●
3.57	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103916	●
3.58	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103917	●
3.59	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103918	●
3.60	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103919	●
3.61	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103920	●
3.62	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103921	●
3.63	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103922	●
3.64	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103923	●
3.65	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103924	●
3.66	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103925	●
3.67	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103926	●
3.68	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103927	●
3.69	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103928	●
3.70	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103929	●
3.71	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103930	●
3.72	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103931	●
3.73	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103932	●
3.74	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103933	●
3.75	+0.004	3.5	70	18	28	42	39	6	30103934	●
3.76	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103936	●
3.77	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103938	●
3.78	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103940	●
3.79	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103942	●
3.80	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103944	●
3.81	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103946	●
3.82	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103948	●
3.83	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103950	●
3.84	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103952	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, Ø 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
Ø 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
3.85	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103954	●
3.86	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103956	●
3.87	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103958	●
3.88	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103960	●
3.89	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103962	●
3.90	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103964	●
3.91	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103966	●
3.92	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103968	●
3.93	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103970	●
3.94	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103972	●
3.95	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103974	●
3.96	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103976	●
3.97	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103978	●
3.98	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103980	●
3.99	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103982	●
4.00	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103984	●
4.01	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103986	●
4.02	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103988	●
4.03	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103990	●
4.04	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103992	●
4.05	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103994	●
4.06	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103996	●
4.07	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30103998	●
4.08	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104000	●
4.09	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104002	●
4.10	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104004	●
4.11	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104006	●
4.12	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104008	●
4.13	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104010	●
4.14	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104012	●
4.15	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104014	●
4.16	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104016	●
4.17	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104018	●
4.18	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104020	●
4.19	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104022	●
4.20	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104024	●
4.21	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104026	●
4.22	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104028	●
4.23	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104030	●
4.24	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104032	●
4.25	+0.004	4	75	19	28	47	44	6	30104034	●
4.26	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104036	●
4.27	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104038	●
4.28	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104040	●
4.29	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104042	●
4.30	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104044	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

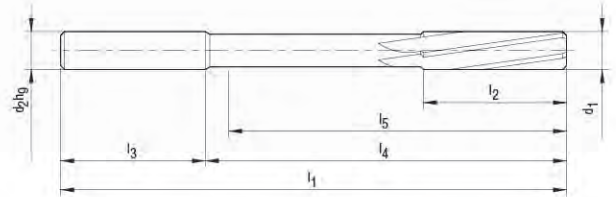
机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 - 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3-6
 尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
4.31	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104046	●
4.32	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104048	●
4.33	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104050	●
4.34	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104052	●
4.35	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104054	●
4.36	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104056	●
4.37	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104058	●
4.38	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104060	●
4.39	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104062	●
4.40	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104064	●
4.41	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104066	●
4.42	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104068	●
4.43	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104070	●
4.44	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104072	●
4.45	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104074	●
4.46	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104076	●
4.47	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104078	●
4.48	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104080	●
4.49	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104082	●
4.50	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104084	●
4.51	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104086	●
4.52	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104088	●
4.53	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104090	●
4.54	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104092	●
4.55	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104094	●
4.56	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104096	●
4.57	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104098	●
4.58	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104100	●
4.59	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104102	●
4.60	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104104	●
4.61	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104106	●
4.62	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104108	●
4.63	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104110	●
4.64	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104112	●
4.65	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104114	●
4.66	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104116	●
4.67	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104118	●
4.68	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104120	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, \emptyset 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 \emptyset 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

Dimensions									030513	
d ₁	Tol.	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
4.69	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104122	●
4.70	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104124	●
4.71	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104126	●
4.72	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104128	●
4.73	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104130	●
4.74	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104132	●
4.75	+0.004	4.5	80	21	28	52	48	6	30104134	●
4.76	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104136	●
4.77	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104138	●
4.78	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104140	●
4.79	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104142	●
4.80	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104144	●
4.81	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104146	●
4.82	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104148	●
4.83	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104150	●
4.84	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104152	●
4.85	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104154	●
4.86	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104156	●
4.87	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104158	●
4.88	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104160	●
4.89	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104162	●
4.90	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104164	●
4.91	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104166	●
4.92	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104168	●
4.93	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104170	●
4.94	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104172	●
4.95	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104174	●
4.96	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104176	●
4.97	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104178	●
4.98	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104180	●
4.99	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104182	●
5.00	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104184	●
5.01	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104186	●
5.02	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104188	●
5.03	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104190	●
5.04	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104192	●
5.05	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104194	●
5.06	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104196	●
5.07	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104198	●
5.08	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104200	●
5.09	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104202	●
5.10	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104204	●
5.11	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104206	●
5.12	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104208	●
5.13	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104210	●
5.14	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104212	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

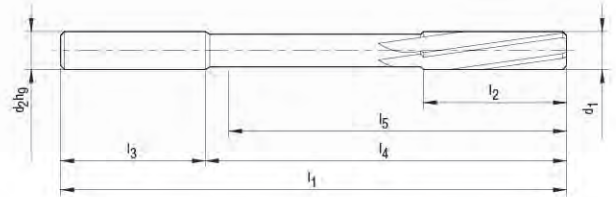
机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E 材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按 DIN 212-1 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按 DIN 212-1 带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 - 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3-6
 尺寸: 按 DIN 212-1 或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

Dimensions									030513	
d ₁	Tol.	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
5.15	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104214	●
5.16	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104216	●
5.17	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104218	●
5.18	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104220	●
5.19	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104222	●
5.20	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104224	●
5.21	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104226	●
5.22	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104228	●
5.23	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104230	●
5.24	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104232	●
5.25	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104234	●
5.26	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104236	●
5.27	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104238	●
5.28	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104240	●
5.29	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104242	●
5.30	+0.004	5	86	23	28	58	54	6	30104244	●
5.31	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104246	●
5.32	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104248	●
5.33	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104250	●
5.34	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104252	●
5.35	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104254	●
5.36	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104256	●
5.37	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104258	●
5.38	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104260	●
5.39	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104262	●
5.40	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104264	●
5.41	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104266	●
5.42	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104268	●
5.43	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104270	●
5.44	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104272	●
5.45	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104274	●
5.46	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104276	●
5.47	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104278	●
5.48	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104280	●
5.49	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104282	●
5.50	+0.004	5.6	93	26	36	57	53	6	30104284	●
5.51	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104286	●
5.52	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104288	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, Ø 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
Ø 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
5.53	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104290	●
5.54	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104292	●
5.55	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104294	●
5.56	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104296	●
5.57	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104298	●
5.58	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104300	●
5.59	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104302	●
5.60	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104304	●
5.61	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104306	●
5.62	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104308	●
5.63	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104310	●
5.64	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104312	●
5.65	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104314	●
5.66	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104316	●
5.67	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104318	●
5.68	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104320	●
5.69	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104322	●
5.70	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104324	●
5.71	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104326	●
5.72	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104328	●
5.73	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104330	●
5.74	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104332	●
5.75	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104334	●
5.76	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104336	●
5.77	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104338	●
5.78	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104340	●
5.79	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104342	●
5.80	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104344	●
5.81	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104346	●
5.82	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104348	●
5.83	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104350	●
5.84	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104352	●
5.85	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104354	●
5.86	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104356	●
5.87	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104358	●
5.88	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104360	●
5.89	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104362	●
5.90	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104364	●
5.91	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104366	●
5.92	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104368	●
5.93	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104370	●
5.94	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104372	●
5.95	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104374	●
5.96	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104376	●
5.97	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104378	●
5.98	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104380	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

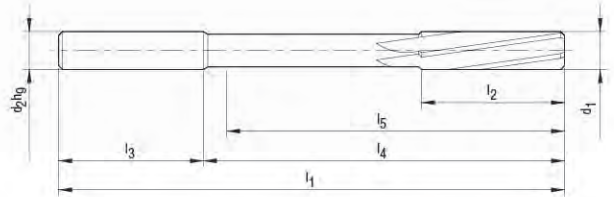
机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E 材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按 DIN 212-1 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按 DIN 212-1 带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 - 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3-6
 尺寸: 按 DIN 212-1 或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
5.99	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104382	●
6.00	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104384	●
6.01	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104386	●
6.02	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104388	●
6.03	+0.005	5.6	93	26	36	57	53	6	30104390	●
6.04	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104392	●
6.05	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104394	●
6.06	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104396	●
6.07	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104398	●
6.08	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104400	●
6.09	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104402	●
6.10	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104404	●
6.11	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104406	●
6.12	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104408	●
6.13	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104410	●
6.14	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104412	●
6.15	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104414	●
6.16	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104416	●
6.17	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104418	●
6.18	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104420	●
6.19	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104422	●
6.20	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104424	●
6.21	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104426	●
6.22	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104428	●
6.23	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104430	●
6.24	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104432	●
6.25	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104434	●
6.26	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104436	●
6.27	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104438	●
6.28	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104440	●
6.29	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104442	●
6.30	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104444	●
6.31	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104446	●
6.32	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104448	●
6.33	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104450	●
6.34	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104452	●
6.35	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104454	●
6.36	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104456	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, Ø 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
Ø 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号	库存
6.37	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104458	●
6.38	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104460	●
6.39	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104462	●
6.40	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104464	●
6.41	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104466	●
6.42	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104468	●
6.43	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104470	●
6.44	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104472	●
6.45	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104474	●
6.46	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104476	●
6.47	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104478	●
6.48	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104480	●
6.49	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104482	●
6.50	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104484	●
6.51	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104486	●
6.52	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104488	●
6.53	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104490	●
6.54	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104492	●
6.55	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104494	●
6.56	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104496	●
6.57	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104498	●
6.58	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104500	●
6.59	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104502	●
6.60	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104504	●
6.61	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104506	●
6.62	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104508	●
6.63	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104510	●
6.64	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104512	●
6.65	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104514	●
6.66	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104516	●
6.67	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104518	●
6.68	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104520	●
6.69	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104522	●
6.70	+0.005	6.3	101	28	36	65	61	6	30104524	●
6.71	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104526	●
6.72	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104528	●
6.73	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104530	●
6.74	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104532	●
6.75	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104534	●
6.76	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104536	●
6.77	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104538	●
6.78	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104540	●
6.79	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104542	●
6.80	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104544	●
6.81	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104546	●
6.82	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104548	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

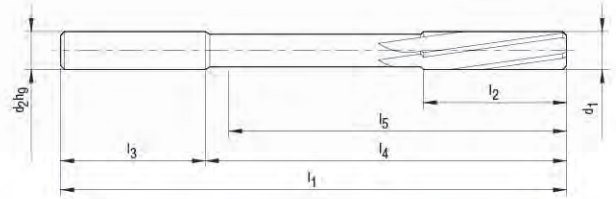
机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 - 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3-6
 尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
6.83	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104550	●
6.84	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104552	●
6.85	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104554	●
6.86	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104556	●
6.87	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104558	●
6.88	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104560	●
6.89	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104562	●
6.90	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104564	●
6.91	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104566	●
6.92	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104568	●
6.93	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104570	●
6.94	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104572	●
6.95	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104574	●
6.96	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104576	●
6.97	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104578	●
6.98	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104580	●
6.99	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104582	●
7.00	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104584	●
7.01	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104586	●
7.02	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104588	●
7.03	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104590	●
7.04	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104592	●
7.05	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104594	●
7.06	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104596	●
7.07	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104598	●
7.08	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104600	●
7.09	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104602	●
7.10	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104604	●
7.11	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104606	●
7.12	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104608	●
7.13	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104610	●
7.14	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104612	●
7.15	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104614	●
7.16	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104616	●
7.17	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104618	●
7.18	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104620	●
7.19	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104622	●
7.20	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104624	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, Ø 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
Ø 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号	库存
7.21	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104626	●
7.22	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104628	●
7.23	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104630	●
7.24	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104632	●
7.25	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104634	●
7.26	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104636	●
7.27	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104638	●
7.28	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104640	●
7.29	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104642	●
7.30	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104644	●
7.31	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104646	●
7.32	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104648	●
7.33	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104650	●
7.34	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104652	●
7.35	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104654	●
7.36	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104656	●
7.37	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104658	●
7.38	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104660	●
7.39	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104662	●
7.40	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104664	●
7.41	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104666	●
7.42	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104668	●
7.43	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104670	●
7.44	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104672	●
7.45	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104674	●
7.46	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104676	●
7.47	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104678	●
7.48	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104680	●
7.49	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104682	●
7.50	+0.005	7.1	109	31	36	73	69	6	30104684	●
7.51	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104686	●
7.52	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104688	●
7.53	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104690	●
7.54	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104692	●
7.55	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104694	●
7.56	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104696	●
7.57	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104698	●
7.58	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104700	●
7.59	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104702	●
7.60	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104704	●
7.61	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104706	●
7.62	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104708	●
7.63	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104710	●
7.64	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104712	●
7.65	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104714	●
7.66	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104716	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

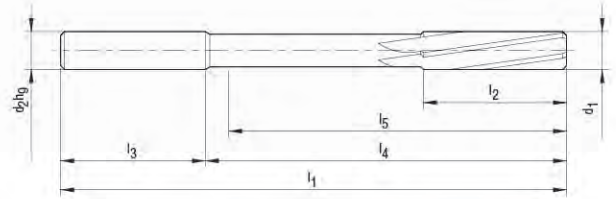
机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E 材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按 DIN 212-1 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按 DIN 212-1 带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 - 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3-6
 尺寸: 按 DIN 212-1 或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
7.67	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104718	●
7.68	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104720	●
7.69	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104722	●
7.70	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104724	●
7.71	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104726	●
7.72	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104728	●
7.73	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104730	●
7.74	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104732	●
7.75	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104734	●
7.76	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104736	●
7.77	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104738	●
7.78	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104740	●
7.79	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104742	●
7.80	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104744	●
7.81	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104746	●
7.82	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104748	●
7.83	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104750	●
7.84	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104752	●
7.85	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104754	●
7.86	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104756	●
7.87	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104758	●
7.88	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104760	●
7.89	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104762	●
7.90	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104764	●
7.91	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104766	●
7.92	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104768	●
7.93	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104770	●
7.94	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104772	●
7.95	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104774	●
7.96	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104776	●
7.97	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104778	●
7.98	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104780	●
7.99	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104782	●
8.00	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104784	●
8.01	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104786	●
8.02	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104788	●
8.03	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104790	●
8.04	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104792	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, \emptyset 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 \emptyset 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号	库存
8.05	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104794	●
8.06	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104796	●
8.07	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104798	●
8.08	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104800	●
8.09	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104802	●
8.10	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104804	●
8.11	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104806	●
8.12	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104808	●
8.13	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104810	●
8.14	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104812	●
8.15	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104814	●
8.16	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104816	●
8.17	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104818	●
8.18	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104820	●
8.19	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104822	●
8.20	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104824	●
8.21	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104826	●
8.22	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104828	●
8.23	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104830	●
8.24	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104832	●
8.25	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104834	●
8.26	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104836	●
8.27	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104838	●
8.28	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104840	●
8.29	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104842	●
8.30	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104844	●
8.31	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104846	●
8.32	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104848	●
8.33	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104850	●
8.34	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104852	●
8.35	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104854	●
8.36	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104856	●
8.37	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104858	●
8.38	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104860	●
8.39	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104862	●
8.40	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104864	●
8.41	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104866	●
8.42	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104868	●
8.43	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104870	●
8.44	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104872	●
8.45	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104874	●
8.46	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104876	●
8.47	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104878	●
8.48	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104880	●
8.49	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104882	●
8.50	+0.005	8	117	33	36	81	77	6	30104884	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

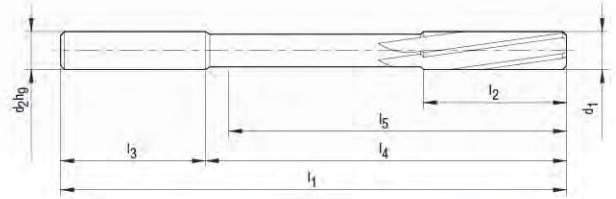
机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E 材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按 DIN 212-1 两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按 DIN 212-1 带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 - 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3-6
 尺寸: 按 DIN 212-1 或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号	库存
8.51	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104886	●
8.52	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104888	●
8.53	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104890	●
8.54	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104892	●
8.55	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104894	●
8.56	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104896	●
8.57	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104898	●
8.58	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104900	●
8.59	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104902	●
8.60	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104904	●
8.61	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104906	●
8.62	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104908	●
8.63	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104910	●
8.64	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104912	●
8.65	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104914	●
8.66	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104916	●
8.67	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104918	●
8.68	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104920	●
8.69	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104922	●
8.70	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104924	●
8.71	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104926	●
8.72	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104928	●
8.73	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104930	●
8.74	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104932	●
8.75	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104934	●
8.76	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104936	●
8.77	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104938	●
8.78	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104940	●
8.79	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104942	●
8.80	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104944	●
8.81	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104946	●
8.82	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104948	●
8.83	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104950	●
8.84	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104952	●
8.85	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104954	●
8.86	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104956	●
8.87	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104958	●
8.88	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104960	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, \emptyset 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 \emptyset 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
8.89	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104962	●
8.90	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104964	●
8.91	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104966	●
8.92	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104968	●
8.93	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104970	●
8.94	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104972	●
8.95	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104974	●
8.96	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104976	●
8.97	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104978	●
8.98	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104980	●
8.99	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104982	●
9.00	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104984	●
9.01	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104986	●
9.02	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104988	●
9.03	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104990	●
9.04	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104992	●
9.05	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104994	●
9.06	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104996	●
9.07	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30104998	●
9.08	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105000	●
9.09	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105002	●
9.10	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105004	●
9.11	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105006	●
9.12	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105008	●
9.13	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105010	●
9.14	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105012	●
9.15	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105014	●
9.16	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105016	●
9.17	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105018	●
9.18	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105020	●
9.19	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105022	●
9.20	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105024	●
9.21	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105026	●
9.22	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105028	●
9.23	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105030	●
9.24	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105032	●
9.25	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105034	●
9.26	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105036	●
9.27	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105038	●
9.28	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105040	●
9.29	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105042	●
9.30	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105044	●
9.31	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105046	●
9.32	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105048	●
9.33	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105050	●
9.34	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105052	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

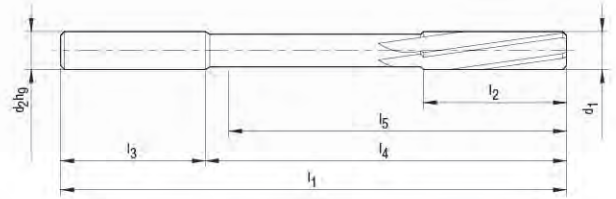
机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 - 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3-6
 尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
9.35	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105054	●
9.36	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105056	●
9.37	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105058	●
9.38	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105060	●
9.39	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105062	●
9.40	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105064	●
9.41	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105066	●
9.42	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105068	●
9.43	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105070	●
9.44	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105072	●
9.45	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105074	●
9.46	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105076	●
9.47	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105078	●
9.48	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105090	●
9.49	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105092	●
9.50	+0.005	9	125	36	40	85	81	6	30105094	●
9.51	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105096	●
9.52	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105098	●
9.53	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105100	●
9.54	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105102	●
9.55	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105104	●
9.56	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105106	●
9.57	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105108	●
9.58	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105110	●
9.59	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105112	●
9.60	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105114	●
9.61	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105116	●
9.62	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105118	●
9.63	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105120	●
9.64	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105122	●
9.65	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105124	●
9.66	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105126	●
9.67	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105128	●
9.68	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105130	●
9.69	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105132	●
9.70	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105134	●
9.71	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105136	●
9.72	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105138	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, Ø 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
Ø 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
9.73	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105140	●
9.74	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105142	●
9.75	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105144	●
9.76	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105146	●
9.77	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105148	●
9.78	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105150	●
9.79	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105152	●
9.80	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105154	●
9.81	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105156	●
9.82	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105158	●
9.83	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105160	●
9.84	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105162	●
9.85	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105164	●
9.86	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105166	●
9.87	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105168	●
9.88	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105170	●
9.89	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105172	●
9.90	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105174	●
9.91	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105176	●
9.92	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105178	●
9.93	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105180	●
9.94	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105182	●
9.95	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105184	●
9.96	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105186	●
9.97	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105188	●
9.98	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105190	●
9.99	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105192	●
10.00	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105194	●
10.01	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105196	●
10.02	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105198	●
10.03	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105200	●
10.04	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105202	●
10.05	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105204	●
10.06	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105206	●
10.07	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105208	●
10.08	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105210	●
10.09	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105212	●
10.10	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105214	●
10.11	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105216	●
10.12	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105218	●
10.13	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105220	●
10.14	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105222	●
10.15	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105224	●
10.16	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105226	●
10.17	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105228	●
10.18	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105230	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

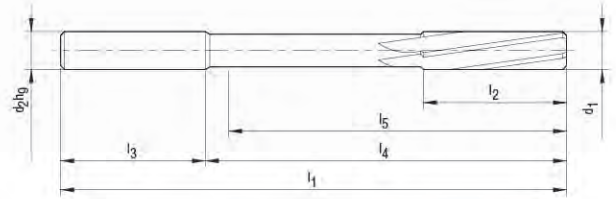
M机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, \varnothing 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 \varnothing 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 – 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3–6
 尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	Tol.	d ₂ h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
10.19	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105232	●
10.20	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105234	●
10.21	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105236	●
10.22	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105238	●
10.23	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105240	●
10.24	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105242	●
10.25	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105244	●
10.26	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105246	●
10.27	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105248	●
10.28	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105250	●
10.29	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105252	●
10.30	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105254	●
10.31	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105256	●
10.32	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105258	●
10.33	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105260	●
10.34	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105262	●
10.35	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105264	●
10.36	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105266	●
10.37	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105268	●
10.38	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105270	●
10.39	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105272	●
10.40	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105274	●
10.41	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105276	●
10.42	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105278	●
10.43	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105280	●
10.44	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105282	●
10.45	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105284	●
10.46	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105286	●
10.47	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105288	●
10.48	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105290	●
10.49	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105292	●
10.50	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105294	●
10.51	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105296	●
10.52	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105298	●
10.53	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105300	●
10.54	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105302	●
10.55	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105304	●
10.56	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105306	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, \emptyset 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 \emptyset 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	Tol.	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
10.57	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105308	●
10.58	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105310	●
10.59	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105312	●
10.60	+0.005	10	133	38	40	93	89	6	30105314	●
10.61	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105316	●
10.62	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105318	●
10.63	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105320	●
10.64	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105322	●
10.65	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105324	●
10.66	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105326	●
10.67	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105328	●
10.68	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105330	●
10.69	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105332	●
10.70	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105334	●
10.71	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105336	●
10.72	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105338	●
10.73	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105340	●
10.74	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105342	●
10.75	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105344	●
10.76	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105346	●
10.77	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105348	●
10.78	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105350	●
10.79	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105352	●
10.80	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105354	●
10.81	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105356	●
10.82	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105358	●
10.83	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105360	●
10.84	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105362	●
10.85	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105364	●
10.86	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105366	●
10.87	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105368	●
10.88	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105370	●
10.89	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105372	●
10.90	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105374	●
10.91	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105376	●
10.92	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105378	●
10.93	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105380	●
10.94	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105382	●
10.95	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105384	●
10.96	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105386	●
10.97	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105388	●
10.98	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105390	●
10.99	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105392	●
11.00	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105394	●
11.01	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105396	●
11.02	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105398	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

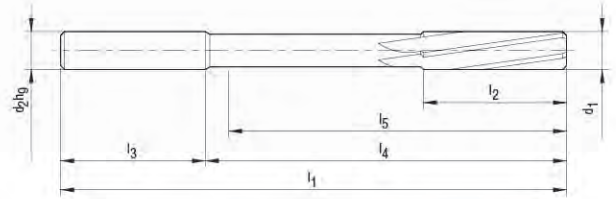
机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, $\varnothing 0.95 - 3.75$ mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 $\varnothing 3.76 - 20.00$ mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 - 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3-6
 尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	Tol.	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
11.03	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105400	●
11.04	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105402	●
11.05	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105404	●
11.06	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105406	●
11.07	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105408	●
11.08	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105410	●
11.09	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105412	●
11.10	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105414	●
11.11	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105416	●
11.12	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105418	●
11.13	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105420	●
11.14	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105422	●
11.15	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105424	●
11.16	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105426	●
11.17	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105428	●
11.18	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105430	●
11.19	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105432	●
11.20	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105434	●
11.21	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105436	●
11.22	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105438	●
11.23	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105440	●
11.24	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105442	●
11.25	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105444	●
11.26	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105446	●
11.27	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105448	●
11.28	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105450	●
11.29	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105452	●
11.30	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105454	●
11.31	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105456	●
11.32	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105458	●
11.33	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105460	●
11.34	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105462	●
11.35	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105464	●
11.36	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105466	●
11.37	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105468	●
11.38	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105470	●
11.39	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105472	●
11.40	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105474	●

尺寸单位: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, \emptyset 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 \emptyset 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	Tol.	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
11.41	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105476	●
11.42	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105478	●
11.43	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105480	●
11.44	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105482	●
11.45	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105484	●
11.46	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105486	●
11.47	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105488	●
11.48	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105490	●
11.49	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105492	●
11.50	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105494	●
11.51	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105496	●
11.52	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105498	●
11.53	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105500	●
11.54	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105502	●
11.55	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105504	●
11.56	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105506	●
11.57	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105508	●
11.58	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105510	●
11.59	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105512	●
11.60	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105514	●
11.61	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105516	●
11.62	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105518	●
11.63	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105520	●
11.64	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105522	●
11.65	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105524	●
11.66	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105526	●
11.67	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105528	●
11.68	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105530	●
11.69	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105532	●
11.70	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105534	●
11.71	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105536	●
11.72	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105538	●
11.73	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105540	●
11.74	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105542	●
11.75	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105544	●
11.76	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105546	●
11.77	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105548	●
11.78	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105550	●
11.79	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105552	●
11.80	+0.005	10	142	41	40	102	98	6	30105554	●
11.81	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105556	●
11.82	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105558	●
11.83	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105560	●
11.84	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105562	●
11.85	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105564	●
11.86	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105566	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

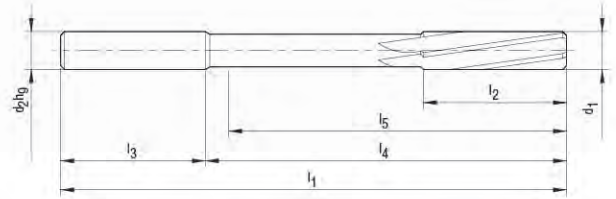
M机铰刀 | 030513

首选系列 HSS-E材料制, \emptyset 0.95 – 3.75 mm 按DIN 212-1两端带顶尖,
 \emptyset 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 B	DIN 212-2 B
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计

直径: 0.95 – 12.05 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3–6
 尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030513	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸									030513	
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.	库存
11.87	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105568	●
11.88	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105570	●
11.89	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105572	●
11.90	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105574	●
11.91	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105576	●
11.92	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105578	●
11.93	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105580	●
11.94	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105582	●
11.95	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105584	●
11.96	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105586	●
11.97	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105588	●
11.98	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105590	●
11.99	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105592	●
12.00	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105594	●
12.01	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105596	●
12.02	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105598	●
12.03	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105600	●
12.04	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105602	●
12.05	+0.005	10	151	44	40	111	106	6	30105604	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

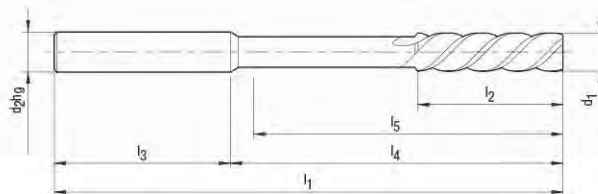
■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

螺旋槽 | 030610

首选系列 HSS-E材料制, \emptyset 0.95 – 3.75 mm, 按DIN 212-1两端带顶尖,
 \emptyset 3.76 – 20.00 mm 按DIN 212-1带两顶尖孔

DIN 212-1 C	DIN 212-2 C
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

设计
直径: 1.00 – 20.00 mm
切削方向: 右手
槽型: 螺旋槽约45°。左旋
刃数: 2-3
尺寸: 按 DIN 212-1或 DIN 212-2



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030610	HSS-E	无涂层	■	■							■	■					

尺寸									030610								
d ₁	公差	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	订货号.					库存			
1.00	H7	1	34	5.5	19	15	9.5	2	30105682					●			
1.10	H7	1.1	36	6.5	20.5	15.5	10	2	30310927					○			
1.20	H7	1.2	38	7.5	21.5	16.5	10.5	2	30105683					●			
1.40	H7	1.4	40	8	22	18	12	2	30105684					●			
1.50	H7	1.5	40	8	22	18	12	2	30105685					●			
1.60	H7	1.6	43	9	23	20	13.5	2	30105686					●			
1.80	H7	1.8	46	10	24	22	15	2	30105687					●			
2.00	H7	2	49	11	25	24	17	3	30105688					●			
2.20	H7	2.2	53	12	28	25	18	3	30105689					●			
2.50	H7	2.5	57	14	28	29	22	3	30105700					●			
3.00	H7	3	61	15	28	33	25	3	30105702					●			
3.20	H7	3.2	65	16	28	37	29	3	30105703					●			
3.50	H7	3.5	70	18	28	42	34	3	30105704					●			
4.00	H7	4	75	19	28	47	39	3	30105705					●			
4.50	H7	4.5	80	21	28	52	42	3	30105707					●			
5.00	H7	5	86	23	28	58	48	3	30105709					●			
5.50	H7	5.6	93	26	36	57	46	3	30105711					●			
6.00	H7	5.6	93	26	36	57	46	3	30105713					●			
6.50	H7	6.3	101	28	36	65	54	3	30105715					●			
7.00	H7	7.1	109	31	36	73	61	3	30105717					●			
7.50	H7	7.1	109	31	36	73	61	3	30105719					●			
8.00	H7	8	117	33	36	81	67	3	30105721					●			
8.50	H7	8	117	33	36	81	67	3	30105723					●			
9.00	H7	9	125	36	40	85	70	3	30105725					●			
9.50	H7	9	125	36	40	85	70	3	30105727					●			
10.00	H7	10	133	38	40	93	78	3	30105729					●			
11.00	H7	10	142	41	40	102	86	3	30105731					●			
12.00	H7	10	151	44	40	111	94	3	30105733					●			
13.00	H7	10	151	44	40	111	93	3	30105735					●			
14.00	H7	12.5	160	47	45	115	97	3	30105737					●			
15.00	H7	12.5	162	50	45	117	98	3	30105739					●			
16.00	H7	12.5	170	52	45	125	106	3	30105741					●			
17.00	H7	14	175	54	45	130	110	3	30105743					●			
18.00	H7	14	182	56	45	137	117	3	30105745					●			
19.00	H7	16	189	58	48	141	120	3	30105747					●			
20.00	H7	16	195	60	48	147	126	3	30105749					●			

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后
据需求提供特殊设计与涂层

- 这些品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.
- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

螺旋槽机铰刀 半成品 | 030610

选配系列 HSS-E材料制,

DIN 212-1 C	DIN 212-2 C
≤ 3.75 mm	≥ 3.76 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030610	HSS-E	无涂层	■	■							■	■					

尺寸

d ₁	d ₂ h9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z	库存
0.950 - 1.060	1	34	5.5	19	15	9.5	2	○
1.061 - 1.180	1.1	36	6.5	20.5	15.5	10	2	○
1.181 - 1.320	1.2	38	7.5	21.5	16.5	10.5	2	○
1.321 - 1.410	1.4	40	8	22	18	12	2	○
1.411 - 1.500	1.5	40	8	22	18	12	2	○
1.501 - 1.700	1.6	43	9	23	20	13.5	2	○
1.701 - 1.900	1.8	46	10	24	22	15	2	○
1.901 - 2.120	2	49	11	25	24	17	3	○
2.121 - 2.360	2.2	53	12	28	25	18	3	○
2.361 - 2.650	2.5	57	14	28	29	22	3	○
2.651 - 3.030	3	61	15	28	33	25	3	○
3.031 - 3.350	3.2	65	16	28	37	29	3	○
3.351 - 3.750	3.5	70	18	28	42	34	3	○
3.751 - 4.250	4	75	19	28	47	39	3	○
4.251 - 4.750	4.5	80	21	28	52	42	3	○
4.751 - 5.300	5	86	23	28	58	48	3	○
5.301 - 5.600	5.6	93	26	36	57	46	3	○
5.601 - 6.030	5.6	93	26	36	57	46	3	○
6.031 - 6.700	6.3	101	28	36	65	54	3	○
6.701 - 7.200	7.1	109	31	36	73	61	3	○
7.201 - 7.500	7.1	109	31	36	73	61	3	○
7.501 - 8.200	8	117	33	36	81	67	3	○
8.201 - 8.500	8	117	33	36	81	67	3	○
8.501 - 9.200	9	125	36	40	85	70	3	○
9.201 - 9.500	9	125	36	40	85	70	3	○
9.501 - 10.200	10	133	38	40	93	78	3	○
10.201 - 11.200	10	142	41	40	102	86	3	○
11.201 - 12.200	10	151	44	40	111	94	3	○
12.201 - 13.200	10	151	44	40	111	93	3	○
13.201 - 14.000	12.5	160	47	45	115	97	3	○
14.001 - 15.000	12.5	162	50	45	117	98	3	○
15.001 - 16.000	12.5	170	52	45	125	106	3	○
16.001 - 17.000	14	175	54	45	130	110	3	○
17.001 - 18.000	14	182	56	45	137	117	3	○
18.001 - 19.000	16	189	58	48	141	120	3	○
19.001 - 20.000	16	195	60	48	147	126	3	○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

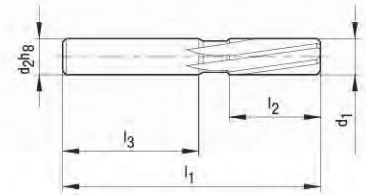
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

自动车床机铰刀 | 030716

首选系列 HSS-E材料制, 短型

DIN
8089
B

设计
直径: 4.00 – 20.00 mm
切削方向: 右手
槽型: 螺旋槽
刃数: 6–8
尺寸: 按 DIN 8089



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030716	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸							030716	
d ₁	公差	d ₂ h8	l ₁	l ₂	l ₃	z	订货号	库存
4.00	H7	3.55	56	20	28	6	30105762	○
4.50	H7	4	63	22	28	6	30105764	○
5.00	H7	4	63	22	28	6	30105766	○
5.50	H7	5	63	22	28	6	30105768	○
6.00	H7	5	63	22	28	6	30105770	○
6.50	H7	5	63	22	28	6	30105772	○
7.00	H7	6.3	71	25	36	6	30105774	○
7.50	H7	6.3	71	25	36	6	30105776	○
8.00	H7	6.3	71	25	36	6	30105778	○
8.50	H7	6.3	71	25	36	6	30105780	○
9.00	H7	8	71	25	36	6	30105782	○
9.50	H7	8	71	25	36	6	30105784	○
10.00	H7	8	71	25	36	6	30105786	○
10.50	H7	8	71	25	36	6	30105788	○
11.00	H7	10	80	28	40	6	30105790	○
11.50	H7	10	80	28	40	6	30105792	○
12.00	H7	10	80	28	40	6	30105794	○
13.00	H7	10	80	28	40	6	30105796	○
14.00	H7	12.5	90	32	45	8	30105798	○
15.00	H7	12.5	90	32	45	8	30105800	○
16.00	H7	12.5	90	32	45	8	30105802	○
17.00	H7	12.5	90	32	45	8	30105804	○
18.00	H7	16	100	36	48	8	30105806	○
19.00	H7	16	100	36	48	8	30105808	○
20.00	H7	16	100	36	48	8	30105810	○

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后
据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

自动车床机铰刀 半成品 | 030716

选配系列 HSS-E材料制, 短型

DIN
8089
B

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030716	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸							
d ₁	d ₂ h8	l ₁	l ₂	l ₃	z		库存
3.750 - 4.250	3.55	56	20	28	6		○
4.251 - 4.700	4	63	22	28	6		○
4.701 - 5.300	4	63	22	28	6		○
5.301 - 5.600	5	63	22	28	6		○
5.601 - 6.100	5	63	22	28	6		○
6.101 - 6.700	5	63	22	28	6		○
6.701 - 7.200	6.3	71	25	36	6		○
7.201 - 7.500	6.3	71	25	36	6		○
7.501 - 8.200	6.3	71	25	36	6		○
8.201 - 8.700	6.3	71	25	36	6		○
8.701 - 9.200	8	71	25	36	6		○
9.201 - 9.700	8	71	25	36	6		○
9.701 - 10.200	8	71	25	36	6		○
10.201 - 10.600	8	71	25	36	6		○
10.601 - 11.200	10	80	28	40	6		○
11.201 - 11.700	10	80	28	40	6		○
11.701 - 12.200	10	80	28	40	6		○
12.201 - 13.200	10	80	28	40	6		○
13.201 - 14.200	12.5	90	32	45	8		○
14.201 - 15.200	12.5	90	32	45	8		○
15.201 - 16.200	12.5	90	32	45	8		○
16.201 - 17.200	12.5	90	32	45	8		○
17.201 - 18.200	16	100	36	48	8		○
18.201 - 19.200	16	100	36	48	8		○
19.201 - 20.200	16	100	36	48	8		○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

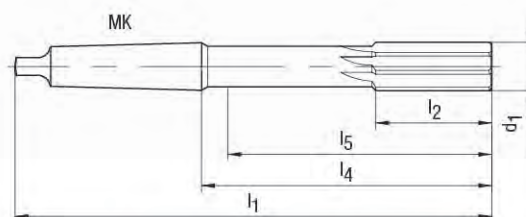
机铰刀 | 030110

首选系列 HSS-E材料制

DIN
208
A

设计

直径: 5.00 – 32.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 直槽
 刃数: 6–10
 尺寸: 按 DIN 208



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030110	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			

尺寸								030110	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	l ₅	MK	z	订货号.	库存
5.00	H7	133	23	67.5	58	1	6	30102665	●
6.00	H7	138	26	72.5	64	1	6	30102667	●
7.00	H7	150	31	84.5	76	1	6	30102669	●
8.00	H7	156	33	90.5	83	1	6	30102671	●
9.00	H7	162	36	96.5	90	1	6	30102673	●
10.00	H7	168	38	102.5	96	1	6	30102675	●
11.00	H7	175	41	109.5	105	1	6	30102677	●
12.00	H7	182	44	116.5	112	1	6	30102679	●
13.00	H7	182	44	116.5	112	1	6	30102681	●
14.00	H7	189	47	123.5	119	1	8	30102683	●
15.00	H7	204	50	124	117	2	8	30102685	●
16.00	H7	210	52	130	124	2	8	30102687	●
17.00	H7	214	54	134	129	2	8	30102689	●
18.00	H7	219	56	139	134	2	8	30102691	●
19.00	H7	223	58	143	138	2	8	30102693	●
20.00	H7	228	60	148	143	2	8	30102695	●
21.00	H7	232	62	152	147	2	8	30102697	●
22.00	H7	237	64	157	152	2	8	30102699	●
23.00	H7	241	66	161	156	2	8	30102701	●
24.00	H7	268	68	169	164	3	8	30102703	●
25.00	H7	268	68	169	164	3	8	30102705	●
26.00	H7	273	70	174	169	3	8	30102707	●
27.00	H7	277	71	178	173	3	10	30102709	●
28.00	H7	277	71	178	173	3	10	30102711	●
29.00	H7	281	73	182	177	3	10	30102713	●
30.00	H7	281	73	182	177	3	10	30102715	●
31.00	H7	285	75	186	181	3	10	30102717	●
32.00	H7	317	77	193	188	4	10	30102719	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

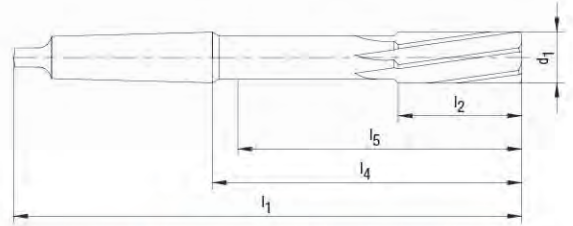
机铰刀 | 030111, 033111

首选系列 HSS-E材料制

DIN
208
B

设计

直径: 3.00 – 50.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 6–12
 尺寸: 按 DIN 208



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030111	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			
033111	HSS-E	TiN	■	■	□			■	■	□							

尺寸								030111		033111	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	l ₅	MK	z	订货号	库存	订货号	库存
3.00	H7	113	15	47.5	42	1	6	30102748	●		
4.00	H7	124	19	58.5	53	1	6	30102750	●		
5.00	H7	133	23	67.5	58	1	6	30102752	●		
6.00	H7	138	26	72.5	64	1	6	30102754	●		
7.00	H7	150	31	84.5	76	1	6	30102756	●		
8.00	H7	156	33	90.5	83	1	6	30102758	●		
9.00	H7	162	36	96.5	90	1	6	30102760	●		
10.00	H7	168	38	102.5	96	1	6	30102762	●	30107929	●
11.00	H7	175	41	109.5	105	1	6	30102764	●	30107931	●
12.00	H7	182	44	116.5	112	1	6	30102766	●	30107933	●
13.00	H7	182	44	116.5	112	1	6	30102768	●	30107935	●
14.00	H7	189	47	123.5	119	1	8	30102770	●	30107937	●
15.00	H7	204	50	124	117	2	8	30102772	●	30107939	●
16.00	H7	210	52	130	124	2	8	30102774	●	30107941	●
17.00	H7	214	54	134	129	2	8	30102776	●	30107943	●
18.00	H7	219	56	139	134	2	8	30102778	●	30107945	●
19.00	H7	223	58	143	138	2	8	30102780	●	30107947	●
20.00	H7	228	60	148	143	2	8	30102782	●	30107949	●
21.00	H7	232	62	152	147	2	8	30102784	●		
22.00	H7	237	64	157	152	2	8	30102786	●		
23.00	H7	241	66	161	156	2	8	30102788	●		
24.00	H7	268	68	169	164	3	8	30102790	●		
25.00	H7	268	68	169	164	3	8	30102792	●		
26.00	H7	273	70	174	169	3	8	30102794	●		
27.00	H7	277	71	178	173	3	10	30102796	●		
28.00	H7	277	71	178	173	3	10	30102798	●		
29.00	H7	281	73	182	177	3	10	30102800	●		
30.00	H7	281	73	182	177	3	10	30102802	●		
31.00	H7	285	75	186	181	3	10	30102804	●		
32.00	H7	317	77	193	188	4	10	30102806	●		
33.00	H7	317	77	193	188	4	10	30102808	●		
34.00	H7	321	78	197	191	4	10	30102810	●		
35.00	H7	321	78	197	191	4	10	30102812	●		
36.00	H7	325	79	201	195	4	10	30102814	●		
37.00	H7	325	79	201	195	4	10	30102816	●		
38.00	H7	329	81	205	199	4	10	30102818	●		
40.00	H7	329	81	205	199	4	10	30102820	●		
42.00	H7	333	82	209	204	4	12	30102822	●		

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 | 030111, 033111

首选系列 HSS-E材料制

DIN
208
B

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030111	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			
033111	HSS-E	TiN	■	■	□			■	■	□							

尺寸								030111		033111	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	l ₅	MK	z	订货号.	库存	订货号.	库存
44.00	H7	336	83	212	206	4	12	30102824	●		
45.00	H7	336	83	212	206	4	12	30102826	●		
46.00	H7	340	84	216	210	4	12	30102828	●		
47.00	H7	340	84	216	210	4	12	30102830	●		
48.00	H7	344	86	220	214	4	12	30102832	●		
50.00	H7	344	86	220	214	4	12	30102834	●		

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

机铰刀 半成品 | 030110, 030111, 033111

选配系列 HSS-E材料制

DIN
208
ADIN
208
B

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030110	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			
030111	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			
033111	HSS-E	TiN	■	■	□			■	■	□							

尺寸							030110	030111	033111
d ₁	l ₁	l ₂	l ₄	l ₅	MK	z	库存	库存	库存
2.810 - 3.000	113	15	47.5	42	1	6		○	
3.001 - 3.350	117	16	51.5	46	1	6		○	
3.351 - 3.750	120	18	54.5	49	1	6		○	
3.751 - 4.250	124	19	58.5	53	1	6		○	
4.251 - 4.750	128	21	62.5	57	1	6		○	
4.751 - 5.300	133	23	67.5	58	1	6	○	○	
5.301 - 6.050	138	26	72.5	64	1	6	○	○	
6.051 - 6.700	144	28	78.5	70	1	6	○	○	
6.701 - 7.500	150	31	84.5	76	1	6	○	○	
7.501 - 8.500	156	33	90.5	83	1	6	○	○	
8.501 - 9.500	162	36	96.5	90	1	6	○	○	
9.501 - 10.600	168	38	102.5	96	1	6	○	○	○
10.601 - 11.800	175	41	109.5	105	1	6	○	○	○
11.801 - 12.200	182	44	116.5	112	1	6	○	○	○
12.201 - 13.200	182	44	116.5	112	1	6	○	○	○
13.201 - 14.100	189	47	123.5	119	1	8	○	○	○
14.101 - 15.100	204	50	124	117	2	8	○	○	○
15.101 - 16.100	210	52	130	124	2	8	○	○	○
16.101 - 17.100	214	54	134	129	2	8	○	○	○
17.101 - 18.100	219	56	139	134	2	8	○	○	○
18.101 - 19.100	223	58	143	138	2	8	○	○	○
19.101 - 20.100	228	60	148	143	2	8	○	○	○
20.101 - 21.200	232	62	152	147	2	8	○	○	
21.201 - 22.400	237	64	157	152	2	8	○	○	
22.401 - 23.600	241	66	161	156	2	8	○	○	
23.601 - 25.100	268	68	169	164	3	8	○	○	
25.101 - 26.500	273	70	174	169	3	8	○	○	
26.501 - 28.100	277	71	178	173	3	10	○	○	
28.101 - 30.100	281	73	182	177	3	10	○	○	
30.101 - 31.500	285	75	186	181	3	10	○	○	
31.501 - 33.500	317	77	193	188	4	10	○	○	
33.501 - 35.500	321	78	197	191	4	10		○	
35.501 - 37.500	325	79	201	195	4	10		○	
37.501 - 40.100	329	81	205	199	4	10		○	
40.101 - 42.500	333	82	209	204	4	12		○	
42.501 - 45.100	336	83	212	206	4	12		○	
45.101 - 47.500	340	84	216	210	4	12		○	
47.501 - 50.100	344	86	220	214	4	12		○	

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

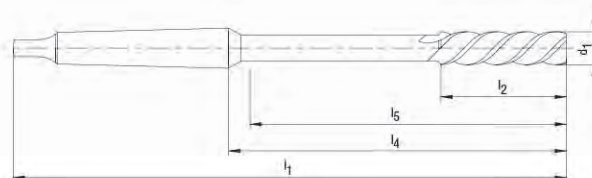
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

螺旋槽机铰刀 | 030310

首选系列 HSS-E材料制

DIN
208
C

设计
直径: 5.00 – 32.00 mm
切削方向: 右手
槽型: 螺旋槽约45° 左旋
刃数: 3
尺寸: 按 DIN 208



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030310	HSS-E	无涂层	■	■								■	■				

尺寸								030310	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	l ₅	MK	z	订货号.	库存
5.00	H7	133	23	67.5	53	1	3	30102871	●
6.00	H7	138	26	72.5	57	1	3	30102873	●
7.00	H7	150	31	84.5	68	1	3	30102875	●
8.00	H7	156	33	90.5	73	1	3	30102877	●
9.00	H7	162	36	96.5	80	1	3	30102879	●
10.00	H7	168	38	102.5	85	1	3	30102881	●
11.00	H7	175	41	109.5	93	1	3	30102883	●
12.00	H7	182	44	116.5	100	1	3	30102885	●
13.00	H7	182	44	116.5	100	1	3	30102887	●
14.00	H7	189	47	123.5	106	1	3	30102889	●
15.00	H7	204	50	124	104	2	3	30102891	●
16.00	H7	210	52	130	110	2	3	30102893	●
17.00	H7	214	54	134	115	2	3	30102895	●
18.00	H7	219	56	139	119	2	3	30102897	●
19.00	H7	223	58	143	123	2	3	30102899	●
20.00	H7	228	60	148	127	2	3	30102901	●
21.00	H7	232	62	152	131	2	3	30102903	●
22.00	H7	237	64	157	135	2	3	30102905	●
23.00	H7	241	66	161	139	2	3	30102907	●
24.00	H7	268	68	169	146	3	3	30102909	●
25.00	H7	268	68	169	146	3	3	30102911	●
26.00	H7	273	70	174	150	3	3	30102913	●
27.00	H7	277	71	178	153	3	3	30102915	●
28.00	H7	277	71	178	153	3	3	30102917	●
29.00	H7	281	73	182	156	3	3	30102919	●
30.00	H7	281	73	182	156	3	3	30102921	●
31.00	H7	285	75	186	160	3	3	30102923	●
32.00	H7	317	77	193	166	4	3	30102925	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后
据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

螺旋槽机铰刀 | 030310

首选系列 HSS-E材料制

DIN
208
C

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030310	HSS-E	无涂层	■	■								■	■				

尺寸

d ₁	l ₁	l ₂	l ₄	l ₅	MK	z	库存
4.751 - 5.300	133	23	67.5	53	1	3	○
5.301 - 6.050	138	26	72.5	57	1	3	○
6.051 - 6.700	144	28	78.5	63	1	3	○
6.701 - 7.500	150	31	84.5	68	1	3	○
7.501 - 8.500	156	33	90.5	73	1	3	○
8.501 - 9.500	162	36	96.5	80	1	3	○
9.501 - 10.600	168	38	102.5	85	1	3	○
10.601 - 11.800	175	41	109.5	93	1	3	○
11.801 - 12.200	182	44	116.5	100	1	3	○
12.201 - 13.200	182	44	116.5	100	1	3	○
13.201 - 14.100	189	47	123.5	106	1	3	○
14.101 - 15.100	204	50	124	104	2	3	○
15.101 - 16.100	210	52	130	110	2	3	○
16.101 - 17.100	214	54	134	115	2	3	○
17.101 - 18.100	219	56	139	119	2	3	○
18.101 - 19.100	223	58	143	123	2	3	○
19.101 - 20.100	228	60	148	127	2	3	○
20.101 - 21.200	232	62	152	131	2	3	○
21.201 - 22.400	237	64	157	135	2	3	○
22.401 - 23.600	241	66	161	139	2	3	○
23.601 - 25.100	268	68	169	146	3	3	○
25.101 - 26.500	273	70	174	150	3	3	○
26.501 - 28.100	277	71	178	153	3	3	○
28.101 - 30.100	281	73	182	156	3	3	○
30.101 - 31.500	285	75	186	160	3	3	○
31.501 - 32.200	317	77	193	166	4	3	○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

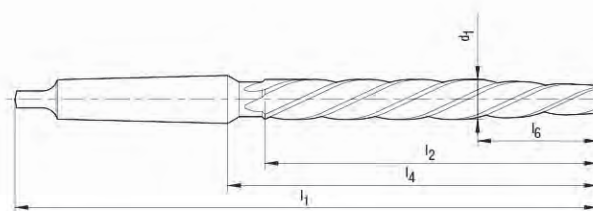
桥梁用铰刀 | 030010

首选系列 HSS-E材料制, 导向部长l6, 锥度约 1:10

DIN
311

设计

直径: 6.40 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽
 刃数: 3–5
 尺寸: 按 DIN 311



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸*								030010	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	l ₆	MK	z	订货号.	库存
6.40	k11	151	75	85.5	19	1	3	30102602	●
7.40	k11	156	80	90.5	22	1	3	30102604	●
8.40	k11	161	85	95.5	25	1	3	30102606	●
9.50	k11	166	90	100.5	27	1	4	30102608	●
10.00	k11	171	95	105.5	30	1	4	30102610	●
11.00	k11	176	100	110.5	33	1	4	30102612	●
12.00	k11	199	105	119	39	2	4	30102614	●
13.00	k11	199	105	119	39	2	4	30102616	●
14.00	k11	209	115	129	42	2	4	30102618	●
15.00	k11	219	125	139	45	2	4	30102620	●
16.00	k11	229	135	149	48	2	4	30102622	●
17.00	k11	251	135	152	51	3	4	30102624	●
18.00	k11	261	145	162	58	3	4	30102626	●
19.00	k11	261	145	162	58	3	4	30102628	●
20.00	k11	271	155	172	62	3	4	30102630	●
21.00	k11	271	155	172	62	3	4	30102632	●
22.00	k11	281	165	182	66	3	4	30102634	●
23.00	k11	281	165	182	66	3	4	30102636	●
24.00	k11	296	180	197	72	3	4	30102638	●
25.00	k11	296	180	197	72	3	4	30102640	●
26.00	k11	296	180	197	72	3	4	30102642	●
27.00	k11	311	195	212	78	3	4	30102644	●
28.00	k11	311	195	212	78	3	4	30102646	●
30.00	k11	311	195	212	78	3	5	30102648	●
31.00	k11	326	210	227	84	3	5	30102650	●
32.00	k11	354	210	230	84	4	5	30102652	●
33.00	k11	354	210	230	84	4	5	30102654	●
34.00	k11	364	220	240	88	4	5	30102656	●
37.00	k11	364	220	240	88	4	5	30102658	●
40.00	k11	374	230	250	92	4	5	30102660	●

* 未包含在 Ø一览表中的中间尺寸, 可按需求特别制造!

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后
 据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

端面机铰刀 WN 141 | 030810

首选系列, HSS-E材料制, 端面加工

BECK
Norm

设计

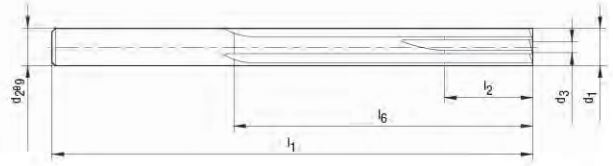
直径: 2.50 - 12.00 mm

切削方向: 右手

槽型: 直槽

刃数: 4-6

尺寸: 按公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030810	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			

尺寸								030810		
d ₁	公差	d ₂ e9	d ₃	l ₁	l ₂	l ₆	z	订货号.	库存	
2.50	H7	2.5		57	12	33	4	30107503	●	
3.00	H7	3	1.5	61	12	33	6	30107504	●	
3.50	H7	3.5	1.5	70	12	39	6	30107505	●	
4.00	H7	4	1.7	75	16	44	6	30107506	●	
4.50	H7	4.5	1.7	80	16	48	6	30107508	●	
5.00	H7	5	1.7	86	20	53	6	30107510	●	
5.50	H7	5.5	2	93	20	59	6	30312212	○	
6.00	H7	6	2	93	20	59	6	30107512	●	
6.50	H7	6.5	2	101	20	65	6	30312214	○	
7.00	H7	7	2.5	109	22	69	6	30107514	●	
7.50	H7	7.5	2.5	109	22	69	6	30312215	○	
8.00	H7	8	3	117	24	71	6	30107516	●	
8.50	H7	8.5	3	117	24	71	6	30312216	○	
9.00	H7	9	3.5	125	24	77	6	30107518	●	
9.50	H7	9.5	3.5	125	24	77	6	30312232	○	
10.00	H7	10	4.5	133	26	84	6	30107520	●	
11.00	H7	11	4.5	142	26	89	6	30107522	●	
12.00	H7	12	4.5	151	26	96.5	6	30107524	●	

尺寸单位: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

端面机铰刀 WN 141 半成品 | 030810

选配系列, HSS-E材料制, 端面加工

BECK
Norm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030810	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			

尺寸

d ₁	d _{2 e9}	d ₃	l ₁	l ₂	l ₆	z	库存
2.200 - 2.690	2.5		57	12	33	4	○
2.691 - 3.100	3	1.5	61	12	33	6	○
3.101 - 3.650	3.5	1.5	70	12	39	6	○
3.651 - 4.200	4	1.7	75	16	44	6	○
4.201 - 4.700	4.5	1.7	80	16	48	6	○
4.701 - 5.200	5	1.7	86	20	53	6	○
5.201 - 5.700	5.5	2	93	20	59	6	○
5.701 - 6.110	6	2	93	20	59	6	○
6.111 - 6.700	6.5	2	101	20	65	6	○
6.701 - 7.200	7	2.5	109	22	69	6	○
7.201 - 7.630	7.5	2.5	109	22	69	6	○
7.631 - 8.200	8	3	117	24	71	6	○
8.201 - 8.630	8.5	3	117	24	71	6	○
8.631 - 9.200	9	3.5	125	24	77	6	○
9.201 - 9.630	9.5	3.5	125	24	77	6	○
9.631 - 10.200	10	4.5	133	26	84	6	○
10.201 - 11.200	11	4.5	142	26	89	6	○
11.201 - 12.220	12	4.5	151	26	96.5	6	○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

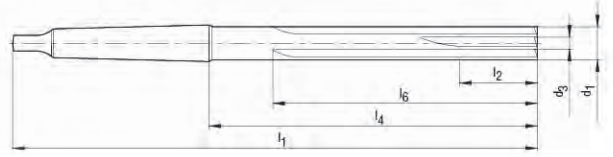
端面机铰刀 WN 142 | 030811

首选系列, HSS-E材料制, 端面加工,

BECK
Norm

设计

直径: 3.0 – 32.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 直槽
 刃数: 6–10
 尺寸: 按公司标准



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030811	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			

尺寸									030811	
d ₁	公差	d ₃	l ₁	l ₂	l ₄	l ₆	MK	z	订货号.	库存
3.00	H7	1.5	114	12	48.5	33	1	6	30107526	●
3.50	H7	1.5	120	12	54.5	39	1	6	30107527	●
4.00	H7	1.7	124	16	58.5	44	1	6	30107528	●
4.50	H7	1.7	128	16	62.5	48	1	6	30107530	●
5.00	H7	1.7	133	20	67.5	53	1	6	30107532	●
5.50	H7	2	138	20	72.5	59	1	6	30316948	○
6.00	H7	2	138	20	72.5	59	1	6	30107534	●
6.50	H7	2	144	20	78.5	65	1	6	30316951	○
7.00	H7	2.5	150	22	84.5	69	1	6	30107536	●
7.50	H7	2.5	150	22	84.5	69	1	6	30316954	○
8.00	H7	3	156	24	90.5	71	1	6	30107538	●
8.50	H7	3	156	24	90.5	71	1	6	30316955	○
9.00	H7	3.5	162	24	96.5	77	1	6	30107540	●
9.50	H7	3.5	162	24	96.5	77	1	6	30316957	○
10.00	H7	4.5	168	26	102.5	84	1	6	30107542	●
10.50	H7	4.5	168	26	102.5	84	1	6	30316958	○
11.00	H7	4.5	175	26	109.5	89.5	1	6	30107544	●
11.50	H7	4.5	175	26	109.5	89.5	1	6	30316959	○
12.00	H7	4.5	182	26	116.5	96.5	1	6	30107546	●
13.00	H7	4.5	182	26	116.5	96.5	1	6	30107548	●
14.00	H7	5	189	28	123.5	103.5	1	8	30107550	●
15.00	H7	5	204	28	124	104	2	8	30107552	●
16.00	H7	6	210	30	130	108	2	8	30107554	●
17.00	H7	6	214	30	134	112	2	8	30107556	●
18.00	H7	6	219	30	139	117	2	8	30107558	●
19.00	H7	8	223	32	143	119	2	8	30107560	●
20.00	H7	8	228	32	148	124	2	8	30107562	●
21.00	H7	8	232	32	152	128	2	8	30107564	●
22.00	H7	10	237	34	157	133	2	8	30107566	●
24.00	H7	10	268	34	169	139	3	8	30107568	●
25.00	H7	12	268	36	169	139	3	8	30107570	●
26.00	H7	12	273	36	174	144	3	8	30107572	●
27.00	H7	14	277	38	178	148	3	10	30330852	○
28.00	H7	14	277	38	178	148	3	10	30107574	●
29.00	H7	14	281	42	182	150	3	10	30137427	○
30.00	H7	16	281	42	182	150	3	10	30107576	●
31.00	H7	16	285	44	186	154	3	10	30107578	●
32.00	H7	16	317	44	193	157	4	10	30107579	●

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

端面机铰刀 WN 142 | 030811

首选系列, HSS-E材料制, 端面加工.

BECK
Norm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
030811	HSS-E	无涂层															

尺寸

d ₁	d ₃	l ₁	l ₂	l ₄	l ₆	MK	z	库存
2.690 - 3.100	1.5	114	12	48.5	33	1	6	○
3.101 - 3.650	1.5	120	12	54.5	39	1	6	○
3.651 - 4.200	1.7	124	16	58.5	44	1	6	○
4.201 - 4.700	1.7	128	16	62.5	48	1	6	○
4.701 - 5.200	1.7	133	20	67.5	53	1	6	○
5.201 - 5.700	2	138	20	72.5	59	1	6	○
5.701 - 6.110	2	138	20	72.5	59	1	6	○
6.111 - 6.700	2	144	20	78.5	65	1	6	○
6.701 - 7.200	2.5	150	22	84.5	69	1	6	○
7.201 - 7.630	2.5	150	22	84.5	69	1	6	○
7.631 - 8.200	3	156	24	90.5	71	1	6	○
8.201 - 8.630	3	156	24	90.5	71	1	6	○
8.631 - 9.200	3.5	162	24	96.5	77	1	6	○
9.201 - 9.630	3.5	162	24	96.5	77	1	6	○
9.631 - 10.200	4.5	168	26	102.5	84	1	6	○
10.201 - 10.690	4.5	168	26	102.5	84	1	6	○
10.691 - 11.200	4.5	175	26	109.5	89.5	1	6	○
11.201 - 11.800	4.5	175	26	109.5	89.5	1	6	○
11.801 - 12.200	4.5	182	26	116.5	96.5	1	6	○
12.201 - 13.200	4.5	182	26	116.5	96.5	1	6	○
13.201 - 14.140	5	189	28	123.5	103.5	1	8	○
14.141 - 15.140	5	204	28	124	104	2	8	○
15.141 - 16.140	6	210	30	130	108	2	8	○
16.141 - 17.140	6	214	30	134	112	2	8	○
17.141 - 18.140	6	219	30	139	117	2	8	○
18.141 - 19.160	8	223	32	143	119	2	8	○
19.161 - 20.160	8	228	32	148	124	2	8	○
20.161 - 21.200	8	232	32	152	128	2	8	○
21.201 - 22.200	10	237	34	157	133	2	8	○
22.201 - 24.200	10	268	34	169	139	3	8	○
24.201 - 25.160	12	268	36	169	139	3	8	○
25.161 - 26.200	12	273	36	174	144	3	8	○
26.201 - 27.200	14	277	38	178	148	3	10	○
27.201 - 28.160	14	277	38	178	148	3	10	○
28.161 - 29.200	14	281	42	182	150	3	10	○
29.201 - 30.160	16	281	42	182	150	3	10	○
30.161 - 31.200	16	285	44	186	154	3	10	○
30.201 - 32.200	16	317	44	193	157	4	10	○

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

套式铰刀 | 031211

首选系列 HSS-E材料制,安装孔带1:30锥度传动槽按DIN 138
适配刀柄按DIN217 (见本章后)

DIN
219
B

设计

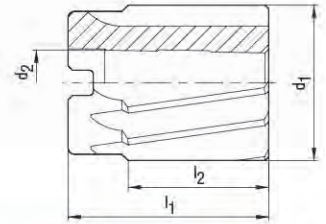
直径: 25.0 – 100.00 mm

切削方向: 右手

槽型: 螺旋槽

刃数: 8–16

尺寸: 按 DIN 219



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
031211	HSS-E	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸						031211	
d ₁	公差	d ₂	l ₁	l ₂	z	订货号.	库存
25.00	H7	13	45	32	8	30107691	●
26.00	H7	13	45	32	8	30107693	●
27.00	H7	13	45	32	8	30107695	●
28.00	H7	13	45	32	8	30107697	●
29.00	H7	13	45	32	8	30107699	○
30.00	H7	13	45	32	8	30107701	●
31.00	H7	16	50	36	10	30107703	●
32.00	H7	16	50	36	10	30107705	●
33.00	H7	16	50	36	10	30107707	●
34.00	H7	16	50	36	10	30107709	●
35.00	H7	16	50	36	10	30107711	●
36.00	H7	19	56	40	10	30107713	●
37.00	H7	19	56	40	10	30107715	●
38.00	H7	19	56	40	10	30107717	●
39.00	H7	19	56	40	10	30331334	○
40.00	H7	19	56	40	10	30107720	●
41.00	H7	19	56	40	10	30331335	○
42.00	H7	19	56	40	10	30107722	●
43.00	H7	22	63	45	12	30243223	○
44.00	H7	22	63	45	12	30107724	●
45.00	H7	22	63	45	12	30107726	●
46.00	H7	22	63	45	12	30107728	●
47.00	H7	22	63	45	12	30107730	●
48.00	H7	22	63	45	12	30107732	●
49.00	H7	22	63	45	12	30331336	○
50.00	H7	22	63	45	12	30107734	●
51.00	H7	27	71	50	12	30331337	○
52.00	H7	27	71	50	12	30107736	●
53.00	H7	27	71	50	12	30209556	○
54.00	H7	27	71	50	12	30306651	○
55.00	H7	27	71	50	12	30107738	●
56.00	H7	27	71	50	12	30209557	○
57.00	H7	27	71	50	12	30331338	○
58.00	H7	27	71	50	12	30107740	●
59.00	H7	27	71	50	12	30562201	○
60.00	H7	27	71	50	12	30107742	●
61.00	H7	32	80	56	14	30331432	○
62.00	H7	32	80	56	14	30107744	●

d₂ = 适合公算直径 d₁铰刀的刀柄直径!

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

套式铰刀 | 031211

首选系列 HSS-E材料制,安装孔带1:30锥度传动槽按DIN 138
适配刀柄按DIN217 (见本章后)

DIN
219
B

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
031211	HSS-E	Uncoated															

尺寸						031211	
d ₁	Tol.	d ₂	l ₁	l ₂	z	订货号.	库存
63.00	H7	32	80	56	14	30331433	
64.00	H7	32	80	56	14	30331434	
65.00	H7	32	80	56	14	30107746	
66.00	H7	32	80	56	14	30528877	
67.00	H7	32	80	56	14	30562204	
68.00	H7	32	80	56	14	30107748	
69.00	H7	32	80	56	14	30331441	
70.00	H7	32	80	56	14	30107750	
72.00	H7	40	90	63	14	30107752	
73.00	H7	40	90	63	14	30331443	
74.00	H7	40	90	63	14	30331444	
75.00	H7	40	90	63	14	30107754	
76.00	H7	40	90	63	14	30216490	
78.00	H7	40	90	63	14	30107756	
80.00	H7	40	90	63	14	30107758	
82.00	H7	40	90	63	14	30107760	
83.00	H7	40	90	63	14	30331446	
84.00	H7	40	90	63	14	30331447	
85.00	H7	40	90	63	14	30107762	
86.00	H7	50	100	71	16	30331449	
87.00	H7	50	100	71	16	30331450	
88.00	H7	50	100	71	16	30107764	
90.00	H7	50	100	71	16	30107766	
92.00	H7	50	100	71	16	30107768	
94.00	H7	50	100	71	16	30403707	
95.00	H7	50	100	71	16	30107770	
96.00	H7	50	100	71	16	30331451	
98.00	H7	50	100	71	16	30107772	
100.00	H7	50	100	71	16	30107774	

d₂ = 适合公算直径 d₁铰刀的刀柄直径!

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后
据需求提供特殊设计与涂层

- 这些品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

套式铰刀 – 半成品 I 031211

选配系列 HSS-E材料制,安装孔带1:30锥度传动槽按DIN 138
适配刀柄按DIN217 (见本章后)

DIN
219
B

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
031211	HSS-E	无涂层	■	■								■	■				

尺寸*							
d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	z	库存		
24.200 - 25.200	13	45	32	8	○		
25.201 - 26.200	13	45	32	8	○		
26.201 - 28.200	13	45	32	8	○		
28.200 - 30.200	13	45	32	8	○		
30.201 - 32.200	16	50	36	10	○		
32.201 - 34.200	16	50	36	10	○		
34.201 - 35.200	16	50	36	10	○		
35.201 - 36.200	19	56	40	10	○		
36.201 - 38.200	19	56	40	10	○		
38.201 - 40.200	19	56	40	10	○		
40.201 - 42.200	19	56	40	10	○		
42.201 - 44.200	22	63	45	12	○		
44.201 - 45.200	22	63	45	12	○		
45.201 - 46.200	22	63	45	12	○		
46.201 - 48.200	22	63	45	12	○		
48.201 - 50.200	22	63	45	12	○		
50.201 - 52.200	27	71	50	12	○		
52.201 - 55.200	27	71	50	12	○		
55.201 - 58.200	27	71	50	12	○		
58.201 - 60.200	27	71	50	12	○		
60.201 - 62.200	32	80	56	14	○		
62.201 - 65.200	32	80	56	14	○		
65.201 - 68.200	32	80	56	14	○		
68.201 - 70.200	32	80	56	14	○		
71.201 - 72.200	40	90	63	14	○		
72.201 - 75.200	40	90	63	14	○		
75.201 - 78.200	40	90	63	14	○		
78.201 - 80.200	40	90	63	14	○		
80.201 - 82.200	40	90	63	14	○		
82.201 - 85.200	40	90	63	14	○		
86.000 - 90.200	50	100	71	16	○		
91.000 - 95.200	50	100	71	16	○		
96.000 - 100.200	50	100	71	16	○		

d₂ = 适合公算直径 d₁铰刀的刀柄直径!

* 未包含在 Ø一览表中的中间尺寸, 可按需求特别制造!

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

套式螺旋铰刀 | 031310

首选系列 HSS-E材料制,安装孔带1:30锥度传动槽按DIN 138
适配刀柄按DIN217 (见本章后)

DIN
219
C

设计

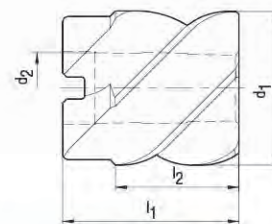
直径: 25.0 - 100.00 mm

切削方向: 右手

槽型: 螺旋槽

刃数: 3-7

尺寸: 按 DIN 219



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
031310	HSS-E	无涂层	■	■								■	■				

尺寸						031310	
d ₁	公差	d ₂	l ₁	l ₂	z	订货号.	库存
25.00	H7	13	45	32	3	30107776	●
26.00	H7	13	45	32	3	30107778	●
27.00	H7	13	45	32	3	30107780	●
28.00	H7	13	45	32	3	30107782	●
29.00	H7	13	45	32	3	30107784	●
30.00	H7	13	45	32	3	30107786	●
31.00	H7	16	50	36	3	30107788	●
32.00	H7	16	50	36	3	30107790	●
34.00	H7	16	50	36	3	30107794	●
35.00	H7	16	50	36	3	30107796	●
36.00	H7	19	56	40	5	30107798	●
37.00	H7	19	56	40	5	30107800	●
38.00	H7	19	56	40	5	30107802	●
40.00	H7	19	56	40	5	30107804	●
42.00	H7	19	56	40	5	30107806	●
44.00	H7	22	63	45	5	30107808	●
45.00	H7	22	63	45	5	30107810	●
46.00	H7	22	63	45	5	30107812	●
47.00	H7	22	63	45	5	30107814	●
48.00	H7	22	63	45	5	30107816	●
50.00	H7	22	63	45	5	30107818	●
52.00	H7	27	71	50	5	30107820	●
55.00	H7	27	71	50	5	30107822	●
58.00	H7	27	71	50	5	30134726	●
60.00	H7	27	71	50	5	30107825	●
62.00	H7	32	80	56	5	30107827	●
65.00	H7	32	80	56	5	30107829	●
68.00	H7	32	80	56	5	30107831	●
70.00	H7	32	80	56	5	30107833	●
72.00	H7	40	90	63	5	30107835	●
75.00	H7	40	90	63	5	30107837	●
78.00	H7	40	90	63	5	30107839	●
80.00	H7	40	90	63	5	30107841	●
82.00	H7	40	90	63	7	30107843	●
85.00	H7	40	90	63	7	30107845	●
90.00	H7	50	100	71	7	30107849	●
95.00	H7	50	100	71	7	30107853	●
100.00	H7	50	100	71	7	30107857	●

d₂ = 适合公算直径 d₁铰刀的刀柄直径!

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

套式铰刀 – 半成品 | 031310

选配系列 HSS-E材料制,安装孔带1:30锥度传动槽按DIN 138
适配刀柄按DIN217 (见本章后)

DIN
219
C

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
031310	HSS-E	无涂层	■	■								■	■				

尺寸*							库存
d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	z			
24.200 - 25.200	13	45	32	3			○
25.201 - 26.200	13	45	32	3			○
27.000 - 28.200	13	45	32	3			○
29.000 - 30.200	13	45	32	3			○
31.000 - 32.200	16	50	36	3			○
33.000 - 34.200	16	50	36	3			○
34.201 - 35.200	16	50	36	3			○
35.201 - 36.200	19	56	40	5			○
37.000 - 38.200	19	56	40	5			○
39.000 - 40.200	19	56	40	5			○
41.000 - 42.200	19	56	40	5			○
43.000 - 44.200	22	63	45	5			○
44.201 - 45.200	22	63	45	5			○
45.201 - 46.200	22	63	45	5			○
47.000 - 48.200	22	63	45	5			○
49.000 - 50.200	22	63	45	5			○
51.000 - 52.200	27	71	50	5			○
54.000 - 55.200	27	71	50	5			○
57.000 - 58.200	27	71	50	5			○
59.000 - 60.200	27	71	50	5			○
61.000 - 62.200	32	80	56	5			○
64.000 - 65.200	32	80	56	5			○
67.000 - 68.200	32	80	56	5			○
69.000 - 70.200	32	80	56	5			○
71.000 - 72.200	40	90	63	5			○
74.000 - 75.200	40	90	63	5			○
77.000 - 78.200	40	90	63	5			○
79.000 - 80.200	40	90	63	5			○
81.000 - 82.200	40	90	63	7			○
84.000 - 85.200	40	90	63	7			○
89.000 - 90.200	50	100	71	7			○
94.000 - 95.200	50	100	71	7			○
99.000 - 100.200	50	100	71	7			○

d₂ = 适合公算直径 d₁铰刀的刀柄直径!

*未包含在 Ø一览表中的中间尺寸, 可按需求特别制造!

尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后

据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

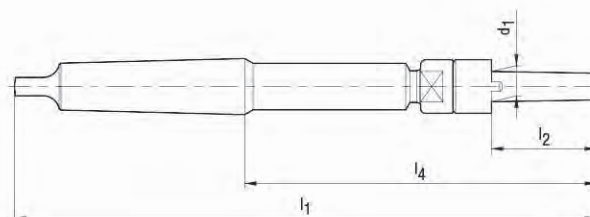
□ 部分适合

★ 只适合特殊刀片形状和涂层

刀柄 | 031610, 031611, 031612

带1:30 锥，传动环、螺母，用于安装套式铰刀 DIN 219, DIN 8054 和套式扩孔钻DIN 222

设计
 直径: 13.0 – 50.00 mm
 尺寸: 按 DIN 217



尺寸								031610	031611	031612	
d_1	DIN 219	DIN 8054	DIN 222	l_1	l_2	l_4	MK	订货号..	订货号.	订货号.	库存
13.00	25 - 30	25 - 35	24 - 35	250	45	151	3	30107905			●
16.00	31 - 35	36 - 45	36 - 45	261	50	162	3	30107907			●
19.00	36 - 42	46 - 52	46 - 53	298	56	174	4	30107909			●
19.00	36 - 42	46 - 52	46 - 53	273	56	174	3		30107921		●
22.00	43 - 50	53 - 62	54 - 63	312	63	188	4	30107911			●
22.00	43 - 50	53 - 62	54 - 63	287	63	188	3		30107923		●
27.00	51 - 60	63 - 75	64 - 75	359	71	203	5	30107913			●
27.00	51 - 60	63 - 75	64 - 75	327	71	203	4			30107925	●
32.00	61 - 71		76 - 90	376	80	220	5	30107915			●
32.00	61 - 71		76 - 90	344	80	220	4			30107927	●
40.00	72 - 85		91 - 100	396	90	240	5	30107917			●
50.00	86 - 100			416	100	260	5	30107919			●

以下配件也可以从我们的库存找到:

传动环 | 031511
 螺母 | 031512
 垫片 | 031513

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后
 据需求提供特殊设计与涂层

● 这些品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层



手铰刀和锥铰刀 标准方案

理想的修理工具
难以靠近的部位也能加工到
易切入孔中



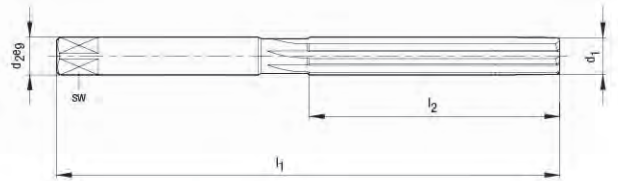
手铰刀 DIN 206 I 010010

首选系列，HSS材料制，初始切削部分长，柄部为圆柱形带方头
(扳手尺寸“SW”见表)

DIN
206
A

设计

直径: 1.00 – 60.00 mm
 切削方向: 右旋
 槽型: 直槽
 刃数: 3 – 12
 请注意: 它不连续生产，只适合持续要求提供时，
 也适合作为特别产品申购。



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
010010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			

尺寸							010010	
d ₁	公差	d ₂ e ₉	l ₁	l ₂	SW	z	订货号	库存
1.00	H7	1	34	13		3	10070710	●
1.10	H7	1.1	34	13		3	10070711	○
1.30	H7	1.3	38	17		3	10070713	○
1.50	H7	1.5	41	20	1.12	3	10070715	●
1.60	H7	1.6	44	21	1.25	3	10070716	○
1.80	H7	1.8	47	23	1.4	4	10070718	○
2.00	H7	2	50	25	1.6	4	30101631	●
2.20	H7	2.2	54	27	1.8	4	30101633	○
2.50	H7	2.5	58	29	2.1	4	30101636	●
2.80	H7	2.8	62	31	2.1	6	30101639	○
3.00	H7	3	62	31	2.4	6	30101651	●
3.20	H7	3.2	66	33	2.4	6	30101653	○
3.50	H7	3.5	71	35	2.7	6	30101655	●
4.00	H7	4	76	38	3	6	30101663	●
4.50	H7	4.5	81	41	3.4	6	30101673	●
5.00	H7	5	87	44	3.8	6	30101683	●
5.50	H7	5.5	93	47	4.3	6	30101693	●
6.00	H7	6	93	47	4.9	6	30101703	●
6.50	H7	6.5	100	50	4.9	6	30101711	●
7.00	H7	7	107	54	5.5	6	30101721	●
7.50	H7	7.5	107	54	6.2	6	30101731	●
8.00	H7	8	115	58	6.2	6	30101741	●
8.50	H7	8.5	115	58	7	6	30101751	●
9.00	H7	9	124	62	7	6	30101759	●
9.50	H7	9.5	124	62	8	6	30101767	●
10.00	H7	10	133	66	8	6	30101777	●
10.50	H7	10.5	133	66	8	6	30101783	●
11.00	H7	11	142	71	9	6	30101793	●
11.50	H7	11.5	142	71	9	6	30101803	●
12.00	H7	12	152	76	9	6	30101813	●
12.50	H7	12.5	152	76	10	6	30101815	●
13.00	H7	13	152	76	10	6	30101817	●
13.50	H7	13.5	163	81	11	8	30101819	●
14.00	H7	14	163	81	11	8	30101821	●
14.50	H7	14.5	163	81	11	8	30101823	●
15.00	H7	15	163	81	12	8	30101825	●
15.50	H7	15.5	175	87	12	8	30101827	●
16.00	H7	16	175	87	12	8	30101829	●

尺寸单位是: mm.
 可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

手铰刀 DIN 206 I 010010

首选系列，HSS材料制，初始切削部分长，柄部为圆柱形带方头
(扳手尺寸“SW”见表)

DIN
206
A

请注意:它不连续生产，只适合持续要求提供时，也适合作为特别产品申购。

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
010010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			

尺寸							010010	
d ₁	公差	d _{2 e9}	l ₁	l ₂	sw	z	订货号.	库存
16.50	H7	16.5	175	87	13	8	30101831	●
17.00	H7	17	175	87	13	8	30101833	●
17.50	H7	17.5	188	93	14.5	8	30101835	●
18.00	H7	18	188	93	14.5	8	30101837	●
18.50	H7	18.5	188	93	14.5	8	30101839	●
19.00	H7	19	188	93	14.5	8	30101841	●
19.50	H7	19.5	201	100	16	8	30101843	●
20.00	H7	20	201	100	16	8	30101845	●
21.00	H7	21	201	100	16	8	30101847	●
22.00	H7	22	215	107	18	8	30101849	●
23.00	H7	23	215	107	18	8	30101851	●
24.00	H7	24	231	115	20	8	30101853	●
25.00	H7	25	231	115	20	8	30101855	●
26.00	H7	26	231	115	20	8	30101857	●
27.00	H7	27	247	124	22	10	30101859	●
28.00	H7	28	247	124	22	10	30101861	●
29.00	H7	29	247	124	22	10	30101863	●
30.00	H7	30	247	124	24	10	30101865	●
31.00	H7	31	265	133	24	10	30101867	●
32.00	H7	32	265	133	24	10	30101869	●
33.00	H7	33	265	133	26	10	30101871	●
34.00	H7	34	284	142	26	10	30101873	●
35.00	H7	35	284	142	29	10	30101875	●
36.00	H7	36	284	142	29	10	30101877	●
37.00	H7	37	284	142	29	10	30101879	●
38.00	H7	38	305	152	29	10	30101881	●
39.00	H7	39	305	152	32	10	30101883	●
40.00	H7	40	305	152	32	10	30101885	●
45.00	H7	45	326	163	35	12	30101890	●
50.00	H7	50	347	174	39	12	30101899	●
60.00	H7	60	367	184	49	12	30101901	●

尺寸单位是: mm.
可据客户要求设计

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

手铰刀 DIN 206 – 半成品 I 010010

选配系列，HSS材料制，初始切削部分长，柄部为圆柱形带方头
(扳手尺寸“sw”见表)

DIN
206
A

请注意：它不连续生产，只适合持续要求提供时，也适合作为特别产品申购。

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
010010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			

尺寸						
d ₁	l ₁	l ₂	sw	z	库存	
0.950 - 1.090	34	13		3		○
1.091 - 1.190	34	13		3		○
1.191 - 1.390	38	17		3		○
1.191 - 1.590	41	20	1.12	3		○
1.591 - 1.790	44	21	1.25	3		○
1.791 - 1.980	47	23	1.4	4		○
1.981 - 2.120	50	25	1.6	4		○
2.121 - 2.390	54	27	1.8	4		○
2.391 - 2.690	58	29	2.1	4		○
2.691 - 2.890	62	31	2.1	6		○
2.891 - 3.100	62	31	2.4	6		○
3.101 - 3.300	66	33	2.4	6		○
3.301 - 3.600	71	35	2.7	6		○
3.601 - 4.200	76	38	3	6		○
4.201 - 4.700	81	41	3.4	6		○
4.701 - 5.200	87	44	3.8	6		○
5.201 - 5.600	93	47	4.3	6		○
5.601 - 6.100	93	47	4.9	6		○
6.101 - 6.700	100	50	4.9	6		○
6.701 - 7.100	107	54	5.5	6		○
7.101 - 7.600	107	54	6.2	6		○
7.601 - 8.100	115	58	6.2	6		○
8.101 - 8.600	115	58	7	6		○
8.601 - 9.100	124	62	7	6		○
9.101 - 9.600	124	62	8	6		○
9.601 - 10.100	133	66	8	6		○
10.101 - 10.600	133	66	8	6		○
10.601 - 11.100	142	71	9	6		○
11.101 - 11.600	142	71	9	6		○
11.601 - 12.300	152	76	9	6		○
12.301 - 12.550	152	76	10	6		○
12.551 - 13.200	152	76	10	6		○
13.201 - 13.550	163	81	11	8		○
13.551 - 14.200	163	81	11	8		○
14.201 - 14.550	163	81	11	8		○
14.551 - 15.100	163	81	12	8		○
15.101 - 15.800	175	87	12	8		○
15.801 - 16.200	175	87	12	8		○
16.201 - 16.700	175	87	13	8		○
16.701 - 17.100	175	87	13	8		○
17.101 - 17.550	188	93	14.5	8		○
17.551 - 18.200	188	93	14.5	8		○
18.201 - 18.600	188	93	14.5	8		○
18.601 - 19.100	188	93	14.5	8		○
19.101 - 19.800	201	100	16	8		○
19.801 - 20.200	201	100	16	8		○

尺寸单位是：mm。
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存。
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

手铰刀 DIN 206 – 半成品 I 010010

选配系列，HSS材料制，初始切削部分长，柄部为圆柱形带方头
(扳手尺寸“SW”见表)

请注意：它不连续生产，只适合持续要求提供时，也适合作为特别产品申购。

DIN
206
A

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
010010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			

尺寸						
d ₁	l ₁	l ₂	sw	z	库存	
20.201 - 21.200	201	100	16	8		○
21.201 - 22.200	215	107	18	8		○
22.201 - 23.200	215	107	18	8		○
23.201 - 24.200	231	115	20	8		○
24.201 - 25.200	231	115	20	8		○
25.201 - 26.200	231	115	20	8		○
26.201 - 27.200	247	124	22	10		○
27.201 - 28.200	247	124	22	10		○
28.201 - 29.200	247	124	22	10		○
29.201 - 30.200	247	124	24	10		○
30.201 - 31.200	265	133	24	10		○
31.201 - 32.200	265	133	24	10		○
32.201 - 33.200	265	133	26	10		○
33.201 - 34.200	284	142	26	10		○
34.201 - 35.200	284	142	29	10		○
35.201 - 36.200	284	142	29	10		○
36.201 - 37.200	284	142	29	10		○
37.201 - 38.200	305	152	29	10		○
38.201 - 39.200	305	152	32	10		○
39.201 - 40.200	305	152	32	10		○
44.201 - 45.200	326	163	35	12		○
49.201 - 50.200	347	174	39	12		○
58.201 - 60.200	367	184	49	12		○

尺寸单位是：mm。
可据客户要求设计

● 这些产品有库存。
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

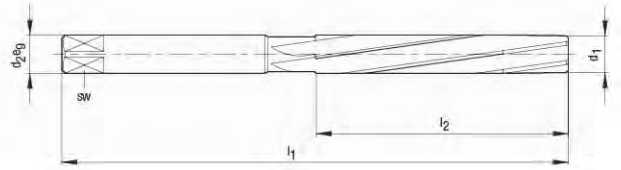
手铰刀 DIN 206 I 010011

首选系列, HSS材料制, 初始切削部分长, 柄部为圆柱形带方头
(扳手尺寸“SW”见表)

DIN
206
B

设计

直径: 1.00 – 60.00 mm
切削方向: 右旋
槽型: 螺旋槽
刃数: 3 – 12



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
010011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸							010011	
d ₁	Tol.	d ₂ e9	l ₁	l ₂	sw	z	订货号.	库存
1.00	H7	1	34	13		3	10070720	●
1.10	H7	1.1	34	13		3	10070721	○
1.20	H7	1.2	38	17		3	30611590	○
1.30	H7	1.3	38	17		3	10070722	○
1.40	H7	1.4	41	20	1.12	3	10070723	○
1.50	H7	1.5	41	20	1.12	3	10070724	●
1.60	H7	1.6	44	21	1.25	3	10070725	○
1.80	H7	1.8	47	23	1.4	4	10070726	○
2.00	H7	2	50	25	1.6	4	30101902	●
2.20	H7	2.2	54	27	1.8	4	30101904	○
2.50	H7	2.5	58	29	2	4	30101905	●
2.80	H7	2.8	62	31	2.4	6	30101908	○
3.00	H7	3	62	31	2.4	6	30101909	●
3.20	H7	3.2	66	33	2.4	6	30345568	○
3.50	H7	3.5	71	35	2.7	6	30101911	●
4.00	H7	4	76	38	3	6	30101918	●
4.50	H7	4.5	81	41	3.4	6	30101926	●
5.00	H7	5	87	44	3.8	6	30101932	●
5.50	H7	5.5	93	47	4.3	6	30101936	●
6.00	H7	6	93	47	4.3	6	30101942	●
6.50	H7	6.5	100	50	4.9	6	30101944	●
7.00	H7	7	107	54	5.5	6	30101950	●
7.50	H7	7.5	107	54	5.5	6	30101958	●
8.00	H7	8	115	58	6.2	6	30101966	●
8.50	H7	8.5	115	58	6.2	6	30101970	●
9.00	H7	9	124	62	7	6	30101980	●
9.50	H7	9.5	124	62	7	6	30101990	●
10.00	H7	10	133	66	8	6	30101996	●
10.50	H7	10.5	133	66	8	6	30101998	●
11.00	H7	11	142	71	9	6	30102008	●
11.50	H7	11.5	142	71	9	6	30102018	●
12.00	H7	12	152	76	9	6	30102024	●
12.50	H7	12.5	152	76	10	6	30102026	●
13.00	H7	13	152	76	10	6	30102028	●
13.50	H7	13.5	163	81	11	8	30102030	●
14.00	H7	14	163	81	11	8	30102032	●
14.50	H7	14.5	163	81	12	8	30102034	●
15.00	H7	15	163	81	12	8	30102036	●

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

手铰刀 DIN 206 I 010011

首选系列，HSS材料制，初始切削部分长，柄部为圆柱形带方头
(扳手尺寸“SW”见表)

DIN
206
B

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
010011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸							010011	
d ₁	Tol.	d _{2 e9}	l ₁	l ₂	sw	z	订货号.	库存
15.50	H7	15.5	175	87	12	8	30102038	●
16.00	H7	16	175	87	12	8	30102040	●
16.50	H7	16.5	175	87	13	8	30102042	●
17.00	H7	17	175	87	13	8	30102044	●
17.50	H7	17.5	188	93	14.5	8	30102046	●
18.00	H7	18	188	93	14.5	8	30102048	●
18.50	H7	18.5	188	93	14.5	8	30102050	●
19.00	H7	19	188	93	14.5	8	30102052	●
19.50	H7	19.5	201	100	16	8	30102054	●
20.00	H7	20	201	100	16	8	30102056	●
21.00	H7	21	201	100	16	8	30102058	●
22.00	H7	22	215	107	18	8	30102060	●
23.00	H7	23	215	107	18	8	30102062	●
24.00	H7	24	231	115	18	8	30102064	●
25.00	H7	25	231	115	20	8	30102066	●
26.00	H7	26	231	115	20	8	30102068	●
27.00	H7	27	247	124	22	10	30102070	●
28.00	H7	28	247	124	22	10	30102072	●
29.00	H7	29	247	124	22	10	30102074	●
30.00	H7	30	247	124	22	10	30102076	●
31.00	H7	31	265	133	24	10	30102078	●
32.00	H7	32	265	133	24	10	30102080	●
33.00	H7	33	265	133	26	10	30102082	●
34.00	H7	34	284	142	26	10	30102084	●
35.00	H7	35	284	142	26	10	30102086	●
36.00	H7	36	284	142	29	10	30102088	●
37.00	H7	37	284	142	29	10	30102090	●
38.00	H7	38	305	152	29	10	30102092	●
39.00	H7	39	305	152	29	10	30102094	●
40.00	H7	40	305	152	32	10	30102096	●
45.00	H7	45	326	163	35	12	30102100	●
50.00	H7	50	347	174	39	12	30102103	●
60.00	H7	60	367	184	49	12	30102105	●

尺寸单位是：mm.
可据客户要求设计

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

手铰刀 DIN 206 – 半成品 I 010011

选配系列, HSS材料制, 初始切削部分长, 柄部为圆柱形带方头
(扳手尺寸“SW”见表)

DIN
206
B

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
010011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸

d ₁	l ₁	l ₂	sw	z	库存
0.950 - 1.060	34	13		3	○
1.061 - 1.180	34	13		3	○
1.181 - 1.320	38	17		3	○
1.321 - 1.410	41	20	1.12	3	○
1.411 - 1.500	41	20	1.12	3	○
1.501 - 1.700	44	21	1.25	3	○
1.701 - 1.900	47	23	1.4	4	○
1.901 - 2.120	50	25	1.6	4	○
2.121 - 2.360	54	27	1.8	4	○
2.361 - 2.650	58	29	2	4	○
2.651 - 3.000	62	31	2.4	6	○
3.001 - 3.300	66	33	2.4	6	○
3.301 - 3.600	71	35	2.7	6	○
3.601 - 4.200	76	38	3	6	○
4.201 - 4.700	81	41	3.4	6	○
4.701 - 5.200	87	44	3.8	6	○
5.201 - 5.600	93	47	4.3	6	○
5.601 - 6.100	93	47	4.3	6	○
6.101 - 6.700	100	50	4.9	6	○
6.701 - 7.100	107	54	5.5	6	○
7.101 - 7.600	107	54	5.5	6	○
7.601 - 8.100	115	58	6.2	6	○
8.101 - 8.600	115	58	6.2	6	○
8.601 - 9.100	124	62	7	6	○
9.101 - 9.600	124	62	7	6	○
9.601 - 10.100	133	66	8	6	○
10.101 - 10.600	133	66	8	6	○
10.601 - 11.100	142	71	9	6	○
11.101 - 11.600	142	71	9	6	○
11.601 - 12.300	152	76	9	6	○
12.301 - 13.200	152	76	10	6	○
13.201 - 14.200	163	81	11	8	○
14.201 - 15.100	163	81	12	8	○
15.100 - 16.200	175	87	12	8	○
16.201 - 17.200	175	87	13	8	○
18.201 - 18.200	188	93	14.5	8	○
18.201 - 19.100	188	93	14.5	8	○
19.101 - 20.200	201	100	16	8	○
20.201 - 21.200	201	100	16	8	○
21.201 - 22.200	215	107	18	8	○
22.201 - 23.200	215	107	18	8	○
23.201 - 24.200	231	115	18	8	○
24.201 - 25.200	231	115	20	8	○
25.201 - 26.200	231	115	20	8	○
26.201 - 27.200	247	124	22	10	○
27.201 - 28.200	247	124	22	10	○

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

手铰刀 DIN 206 – 半成品 I 010011

选配系列，HSS材料制，初始切削部分长，柄部为圆柱形带方头
 (扳手尺寸“SW”见表)

 DIN
 206
 B

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
010011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸*						库存
d ₁	l ₁	l ₂	sw	z		
28.201 - 30.200	247	124	22	10		○
30.201 - 32.200	265	133	24	10		○
32.200 - 33.200	265	133	26	10		○
33.201 - 35.200	284	142	26	10		○
35.201 - 37.200	284	142	29	10		○
37.201 - 39.200	305	152	29	10		○
39.201 - 40.200	305	152	32	10		○
43.000 - 45.200	326	163	35	12		○
48.000 - 50.200	347	174	39	12		○
58.000 - 60.200	367	184	49	12		○

* 未包含在 0—览表中的中间尺寸，可按需求特别制造。

尺寸单位是：mm。
 可据客户要求设计

● 这些产品有库存。
 ○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

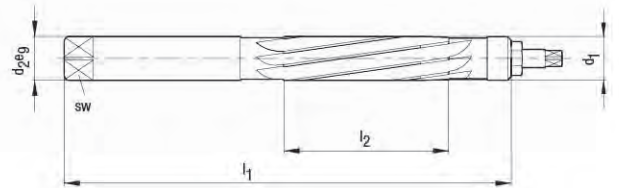
手铰刀 DIN 859, A型 – 可调式 | 011010

手铰刀 DIN 859, B型 – 可调式 | 011011

首选系列, HSS材料制, 初始切削部分长, 柄部为圆柱形带方头
(扳手尺寸“SW”见表)

可调范围约 1/100 直径 (例如, $\varnothing 20$ mm 铰刀=可调0.2 mm)

DIN 859 A	DIN 859 B
$\leq 5,50$ mm	$\geq 6,00$ mm



设计

直径:	4.00 – 60.00 mm
切削方向:	右手
槽型:	螺旋槽 ($\varnothing 5.5$ mm至 $\varnothing 6.0$ mm)
刃数:	6 – 16

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
011010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			
011011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸						011010 011011	
d ₁	d _{2 e9}	l ₁	l ₂	sw	z	订货号.	库存
4.00	4	76	24	3	6	30102107	●
4.50	4.5	81	27	3.4	6	30102109	●
5.00	5	87	30	3.8	6	30102111	●
5.50	5.5	93	33	4.3	6	30102113	●
6.00	6	93	33	4.9	6	30102239	●
6.50	6.5	100	34	4.9	6	30102241	●
7.00	7	107	38	5.5	9	30102243	●
7.50	7.5	107	38	6.2	9	30102245	●
8.00	8	115	42	6.2	9	30102247	●
8.50	8.5	115	42	7	9	30102249	●
9.00	9	124	46	7	9	30102251	●
9.50	9.5	124	46	8	9	30102253	●
10.00	10	133	50	8	9	30102255	●
10.50	10.5	133	50	8	9	30102257	●
11.00	11	142	51	9	9	30102259	●
11.50	11.5	142	51	9	9	30102261	●
12.00	12	152	56	9	9	30102263	●
12.50	12.5	152	56	10	9	30102265	●
13.00	13	152	56	10	9	30102267	●
13.50	13.5	163	61	11	9	30102269	●
14.00	14	163	61	11	9	30102271	●
14.50	14.5	163	61	11	9	30102273	○
15.00	15	163	61	12	9	30102275	●
15.50	15.5	175	67	12	9	30102277	○
16.00	16	175	67	12	9	30102279	●
16.50	16.5	175	67	13	9	30102281	○
17.00	17	175	67	13	9	30102283	●
17.50	17.5	188	68	14.5	9	30137431	○
18.00	18	188	68	14.5	9	30102285	●
18.50	18.5	188	68	14.5	9	30102286	○
19.00	19	188	68	14.5	9	30102288	●
19.50	19.5	201	75	16	9	30102289	○
20.00	20	201	75	16	9	30102291	●
21.00	21	201	75	16	9	30331489	○
22.00	22	215	82	18	12	30102293	●
23.00	23	215	82	18	12	30331490	○
24.00	24	231	85	18	12	30102295	●
25.00	25	231	85	20	12	30102297	●

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

手铰刀 DIN 859, A型 – 可调式 | 011010

手铰刀 DIN 859, B型 – 可调式 | 011011

首选系列, HSS材料制, 初始切削部分长, 柄部为圆柱形带方头
(扳手尺寸“SW”见表)可调范围约 1/100 直径 (例如, Ø 20 mm 铰刀=可调0.2 mm)

DIN 859 A	DIN 859 B
≤ 5,50 mm	≥ 6.00 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
011010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			
011011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸						011010 011011	
d ₁	d _{2 e9}	l ₁	l ₂	sw	z	订货号.	库存
26.00	26	231	85	20	12	30102299	●
27.00	27	247	94	22	12	30102300	○
28.00	28	247	94	22	12	30102302	●
29.00	29	247	94	22	12	30102304	○
30.00	30	247	94	24	12	30102306	●
31.00	31	265	99	24	12	30102308	○
32.00	32	265	99	24	12	30102310	●
33.00	33	265	99	26	12	30331491	○
34.00	34	284	108	26	12	30102312	○
35.00	35	284	108	29	12	30102314	●
36.00	36	284	108	29	12	30102316	●
37.00	37	284	108	29	12	30331493	○
38.00	38	305	111	29	12	30102318	●
39.00	39	305	111	32	12	30102319	○
40.00	40	305	111	32	12	30102321	●
41.00	41	305	111	32	12	30102322	○
42.00	42	305	111	32	12	30331494	○
43.00	43	326	120	35	12	30331495	○
44.00	44	326	120	35	12	30331496	○
45.00	45	326	120	35	12	30102324	●
46.00	46	326	120	35	12	30102326	○
47.00	47	326	120	39	12	30331497	○
48.00	48	347	131	39	12	30331498	○
49.00	49	347	131	39	12	30102328	○
50.00	50	347	131	39	12	30102330	●
51.00	51	347	131	39	16	30331499	○
52.00	52	347	131	39	16	30331500	○
53.00	53	347	131	44	16	30331501	○
54.00	54	367	134	44	16	30331502	○
55.00	55	367	134	44	16	30102332	●
56.00	56	367	134	44	16	30331503	○
57.00	57	367	134	44	16	30331504	○
58.00	58	367	134	44	16	30102333	○
59.00	59	367	134	49	16	30331505	○
60.00	60	367	134	49	16	30102335	●

尺寸单位是: mm.
可据客户要求设计

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

手铰刀 DIN 859, A型 – 可调式 | 011010

手铰刀 DIN 859, B型 – 可调式 | 011011

选配系列, HSS材料制, 初始切削部分长, 柄部为圆柱形带方头(扳手尺寸“SW”见表)
可调范围约 1/100 直径 (例如, Ø 20 mm 铰刀=可调0.2 mm)

DIN 859 A	DIN 859 B
≤ 5,5 mm	≥ 6,00 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
011010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			
011011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸						
d ₁	l ₁	l ₂	sw	z	库存	
3.900 - 4.200	76	24	3	6	○	
4.201 - 4.700	81	27	3.4	6	○	
4.701 - 5.200	87	30	3.8	6	○	
5.201 - 5.700	93	33	4.3	6	○	
5.701 - 6.200	93	33	4.9	6	○	
6.201 - 6.700	100	34	4.9	6	○	
6.701 - 7.200	107	38	5.5	9	○	
7.201 - 7.630	107	38	6.2	9	○	
7.631 - 8.200	115	42	6.2	9	○	
8.201 - 8.630	115	42	7	9	○	
8.631 - 9.200	124	46	7	9	○	
9.201 - 9.630	124	46	8	9	○	
9.631 - 10.200	133	50	8	9	○	
10.201 - 10.600	133	50	8	9	○	
10.601 - 11.200	142	51	9	9	○	
11.201 - 11.800	142	51	9	9	○	
11.801 - 12.400	152	56	9	9	○	
12.401 - 13.200	152	56	10	9	○	
13.201 - 13.640	163	61	11	9	○	
13.641 - 14.140	163	61	11	9	○	
14.141 - 14.640	163	61	11	9	○	
14.641 - 15.140	163	61	12	9	○	
15.141 - 15.640	175	67	12	9	○	
15.641 - 16.140	175	67	12	9	○	
16.141 - 16.640	175	67	13	9	○	
16.641 - 17.140	175	67	13	9	○	
17.141 - 17.640	188	68	14.5	9	○	
17.641 - 18.140	188	68	14.5	9	○	
18.141 - 18.400	188	68	14.5	9	○	
18.401 - 19.160	188	68	14.5	9	○	
19.161 - 19.660	201	75	16	9	○	
19.661 - 20.160	201	75	16	9	○	
20.161 - 21.200	201	75	16	9	○	
21.201 - 22.200	215	82	18	12	○	
22.201 - 23.200	215	82	18	12	○	
23.201 - 24.200	231	85	18	12	○	
24.201 - 25.200	231	85	20	12	○	
25.201 - 26.200	231	85	20	12	○	
26.201 - 27.200	247	94	22	12	○	
27.201 - 28.200	247	94	22	12	○	
28.201 - 29.200	247	94	22	12	○	
29.201 - 30.200	247	94	24	12	○	
30.201 - 31.200	265	99	24	12	○	
31.201 - 32.200	265	99	24	12	○	
32.201 - 33.200	265	99	26	12	○	
33.201 - 34.200	284	108	26	12	○	

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

手铰刀 DIN 859, A型 – 可调式 | 011010

手铰刀 DIN 859, B型 – 可调式 | 011011

选配系列, HSS材料制, 初始切削部分长, 柄部为圆柱形带方头
(扳手尺寸“SW”见表)可调范围约 1/100 直径 (例如, Ø 20 mm 铰刀=可调0.2 mm)

DIN 859 A	DIN 859 B
≤ 5,50 mm	≥ 6,00 mm

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
011010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			
011011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸						
d ₁	l ₁	l ₂	SW	z	库存	
34.201 - 35.200	284	108	29	12	○	
35.201 - 36.200	284	108	29	12	○	
36.201 - 37.200	284	108	29	12	○	
37.201 - 38.200	305	111	29	12	○	
38.201 - 39.200	305	111	32	12	○	
39.201 - 40.200	305	111	32	12	○	
40.201 - 41.200	305	111	32	12	○	
41.201 - 42.200	305	111	32	12	○	
42.201 - 43.200	326	120	35	12	○	
43.201 - 44.200	326	120	35	12	○	
44.201 - 45.200	326	120	35	12	○	
45.201 - 46.200	326	120	35	12	○	
46.201 - 47.200	326	120	39	12	○	
47.201 - 48.200	347	131	39	12	○	
48.201 - 49.200	347	131	39	12	○	
49.201 - 50.200	347	131	39	12	○	
50.201 - 51.200	347	131	39	16	○	
51.201 - 52.200	347	131	39	16	○	
52.201 - 53.200	347	131	44	16	○	
53.201 - 54.200	367	134	44	16	○	
54.201 - 55.200	367	134	44	16	○	
55.201 - 56.200	367	134	44	16	○	
56.201 - 57.200	367	134	44	16	○	
57.201 - 58.200	367	134	44	16	○	
58.201 - 59.200	367	134	49	16	○	
59.201 - 60.200	367	134	49	16	○	

尺寸单位是: mm.
可据客户要求设计

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

快调铰刀 WN 50 | 012011

首选系列，带可换HSS刀片，调整范围广，非常适合修理作业

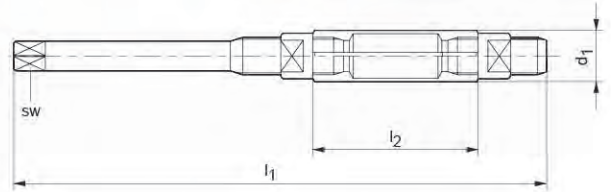
几何形状改进
操作简单
效率较高
同样价格

BECK
Norm

设计

尺寸: 6.40 - 80.00 mm

切削方向: 右手



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
012011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■				

尺寸								012011	
d ₁ ± 0.01	规格	Ø (mm)	Ø (inch)	l ₁	l ₂	sw	齿数	订货号	库存
6.40	000	6.40 - 7.20		110	32	3	4	30102341	●
7.20	00	7.20 - 8.00		110	32	3.4	4	30102339	●
8.00	0	8.00 - 9.00	21/64 - 23/64	115	34	3.8	5	30102337	●
9.00	1	9.00 - 10.00	23/64 - 25/64	115	34	4.3	5	30102343	●
10.00	2	10.00 - 11.00	25/64 - 7/16	115	34	4.9	5	30102345	●
11.00	3	11.00 - 12.00	7/16 - 15/32	125	35	4.9	5	30102347	●
12.00	4	12.00 - 13.50	15/32 - 17/32	135	41	6.2	5	30102349	●
13.50	5	13.50 - 15.50	17/32 - 39/64	146	50	7	5	30102351	●
15.50	6	15.50 - 18.00	39/64 - 45/64	166	60	8	5	30102353	●
18.00	7	18.00 - 21.00	45/64 - 53/64	178	65	9	5	30102355	●
21.00	8	21.00 - 24.00	53/64 - 61/64	195	76	11	5	30102357	●
24.00	9	24.00 - 27.50	61/64 - 1 5/64	218	82	12	5	30102359	●
27.50	10	27.50 - 31.50	1 5/64 - 1 15/64	245	86	14.5	5	30102361	●
31.50	11	31.50 - 37.00	1 15/64 - 1 29/64	280	98	18	6	30102363	●
37.00	12	37.00 - 45.00	1 29/64 - 1 49/64	325	108	20	6	30102365	●
45.00	13	45.00 - 55.00	1 49/64 - 2 5/32	370	118	26	6	30102367	●
55.00	14	55.00 - 67.00	2 5/32 - 2 41/64	400	125	32	6	30102369	●
67.00	15	67.00 - 80.00	2 41/64 - 3 5/32	435	140	39	8	30102371	●
80.00	16	80.00 - 95.00	3 5/32 - 3 3/4	475	155	49	8	30102373	●

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

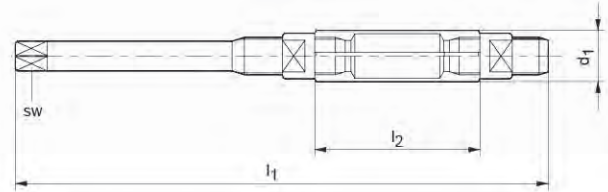
整套快调铰刀 WN 50 | 012015, 012016

带可换HSS刀片，调整范围广，调整范围广

BECK
Norm

设计

尺寸: 8.00 – 45.00 mm
切削方向: 右手



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
012015	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■				
012016	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■				

			012015		012016	
规格	号	尺寸范围	订货号	库存	订货号	库存
11 把	0-10	8.00 – 31.50 mm	30135917	●		
13 把	0-12	8.00 – 45.00 mm			30135916	●

快调铰刀，整套备用刀片，WN 50 | 012013
只适整套

快调铰刀，调节螺母 WN 50 | 012014

规格	l ₁	齿数	订货号	库存
000	32	4	30134531	●
00	32	4	30134519	●
0	34	5	30134496	●
1	34	5	30134534	●
2	34	5	30134535	●
3	35	5	30134536	●
4	41	5	30134537	●
5	50	5	30134538	●
6	60	5	30134539	●
7	65	5	30134540	●
8	76	5	30134541	●
9	82	5	30134542	●
10	86	5	30134543	●
11	98	6	30134544	●
12	108	6	30134545	●
13	118	6	30134546	●
14	125	6	30134547	●
15	140	8	30134548	●
16	155	8	30134549	●

规格	Thread	订货号	库存
000	M 5 x 0.75	10070246	●
00	M 5.5 x 0.75	10070245	●
0	M 6.5 x 0.75	10070244	●
1	M 7 x 0.75	10070247	●
2	M 7.5 x 0.75	10070248	●
3	M 8 x 0.75	10070249	●
4	M 9.5 x 1	10070250	●
5	M 10.5 x 1	10070251	●
6	M 12.5 x 1.25	10070252	●
7	M 14.5 x 1.25	10070253	●
8	M 16 x 1.25	10070254	●
9	M 18 x 1.25	10070255	●
10	M 22 x 1.5	10070256	●
11	M 25 x 1.5	10070257	●
12	M 30 x 1.5	10070258	●
13	M 37 x 1.5	10070259	●
14	M 46 x 1.5	10076837	●
15	M 55 x 2	10076838	●
16	M 68 x 2	10076839	●

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存。
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存。

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

机用螺旋锥铰刀 DIN 2179 带 1:50 锥度 | 021010

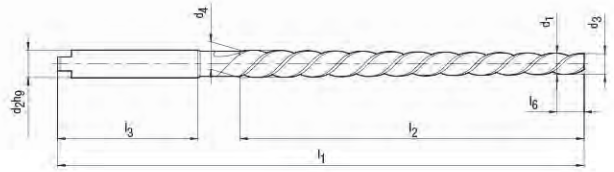
首选系列, HSS-E材料制, 用于锥销孔铰削

DIN 1, DIN 258, DIN 7977 and DIN 7978, 带圆柱柄和传动扁头 DIN 1809

DIN
2179

设计

直径: 1.00 – 12.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 螺旋槽, 45°左手
 刃数: 2-3



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
021010	HSS-E	无涂层	■	■	★			■	■		■	■	■				

尺寸									021010	
d ₁	d ₂ h9	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₆	z	订货号.	库存
1.00	1.4	0.8	1.46	60	33	23	10	2	30102455	●
1.50	2.1	1.4	2.14	70	37	29	5	2	30102456	●
2.00	3.15	1.9	2.86	86	48	29	5	3	30102457	●
2.50	3.15	2.4	3.36	86	48	29	5	3	30102458	●
3.00	4	2.9	4.06	100	58	32	5	3	30102459	●
4.00	5	3.9	5.26	112	68	34	5	3	30102461	●
5.00	6.3	4.9	6.36	122	73	38	5	3	30102463	●
6.00	8	5.9	8	160	105	42	5	3	30102465	●
6.50	8.5	6.4	8.78	185	119	46	5	3	30102467	●
8.00	10	7.9	10.8	207	145	46	5	3	30102469	●
10.00	12.5	9.9	13.4	245	175	50	5	3	30102471	●
12.00	16	11.8	16	290	210	58	10	3	30102473	●

尺寸单位是: mm.
 可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

机用螺旋锥铰刀 DIN 2180 带 1:50 锥度 | 021011

DIN
2180

首选系列, HSS-E材料制, 用于锥销孔铰削

DIN 1, DIN 258, DIN 7977 and DIN 7978, 带莫氏锥度柄

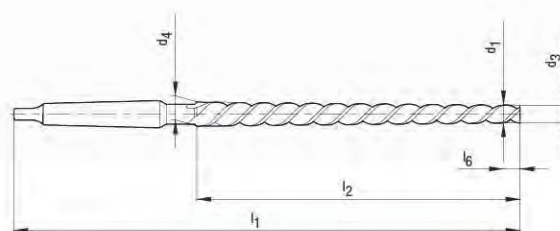
设计

直径: 5.00 – 50.00 mm

切削方向: 右手

槽型: 螺旋槽, 45°左手

刃数: 3-8



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
021011	HSS-E	无涂层	■	■	★			■	■		■	■	■				

尺寸								021011	
d ₁	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₆	MK	z	订货号.	库存
5.00	4.9	6.36	155	73	5	1	3	30102475	●
6.00	5.9	8	187	105	5	1	3	30102477	●
8.00	7.9	10.8	227	145	5	1	3	30102479	●
10.00	9.9	13.4	257	175	5	1	3	30102481	●
12.00	11.8	16	315	210	10	2	3	30102483	●
13.00	12.86	16.74	295	194	10	2	3	30102485	●
14.00	13.86	17.74	295	194	10	2	3	30102487	●
16.00	15.8	20.4	335	230	10	2	3	30102489	●
20.00	19.8	24.8	377	250	10	3	3	30102491	●
25.00	24.7	30.7	427	300	15	3	3	30102493	●
30.00	29.7	36.1	475	320	15	4	4	30102495	●
40.00	39.7	46.5	495	340	15	4	6	30102497	●
50.00	49.7	56.9	550	360	15	5	8	30102499	●

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合

□ 部分适合

★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

手用螺旋锥铰刀 DIN 9 带 1:50 锥度 | 020011

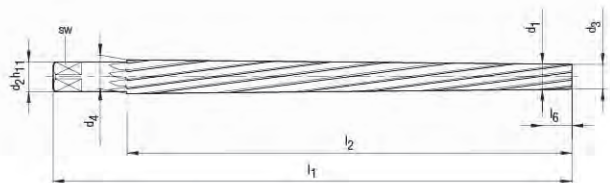
DIN 9 B

首选系列, HSS-E材料制, 用于锥销孔铰削

DIN 1, DIN 258, DIN 7977 and DIN 7978, 带圆柱柄和方头
(扳手尺寸“SW”见表)

设计

直径: 3.00 – 50.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 直槽
 刃数: 5 – 12



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
020011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	■			

尺寸									020011	
d ₁	d ₂ h11	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₆	sw	z	订货号.	库存
3.00	4	2.9	4.06	80	58	5	3	5	30102415	●
3.50	4.5	3.4	4.66	87	63	5	3.4	5	30102416	●
4.00	5	3.9	5.26	93	68	5	3.8	5	30102418	●
4.50	5.6	4.4	5.8	95	70	5	4.3	5	30102420	●
5.00	6.3	4.9	6.36	100	73	5	4.9	5	30102422	●
5.50	7.1	5.4	7.2	118	90	5	5.5	6	30102424	●
6.00	8	5.9	8	135	105	5	6.2	6	30102426	●
6.50	8	6.4	8.6	140	110	5	6.2	6	30102428	●
7.00	9	6.9	9.4	160	125	5	7	6	30102430	●
8.00	10	7.9	10.8	180	145	5	8	6	30102432	●
9.00	11.2	8.9	12.1	195	160	5	9	6	30102434	●
10.00	12.5	9.9	13.4	215	175	5	10	6	30102436	●
12.00	14	11.8	16	255	210	10	11	8	30102438	●
13.00	16	12.8	17	255	210	10	12	8	30102440	●
14.00	16	13.8	18	255	210	10	12	8	30102442	●
16.00	18	15.8	20.4	280	230	10	14.5	8	30102444	●
20.00	22.4	19.8	24.8	310	250	10	18	8	30102446	●
25.00	28	24.7	30.7	370	300	15	22	10	30102448	●
30.00	31.5	29.7	36.1	400	320	15	24	10	30102450	●
40.00	40	39.7	46.5	430	340	15	32	12	30102452	●
50.00	50	49.7	56.9	460	360	15	39	12	30102454	●

尺寸单位是: mm.
 可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

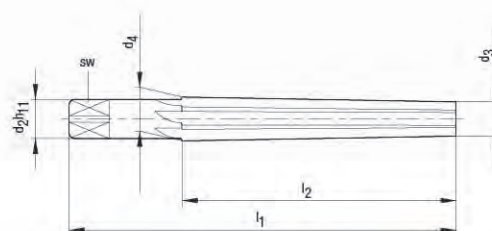
手用锥铰刀 DIN 204 | 024011

首选系列，HSS材料制，精加工铰刀，用于加工莫氏锥孔，带圆柱柄和方头，（扳手尺寸“SW”见表）

DIN
204 A

设计

切削方向: 右手
槽型: 直槽
刃数: 6-14



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
024011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■		■	■	■	□			

尺寸								024011	
for MK	d ₂ h11	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	sw	z	订货号.	库存
0	8	6.547	9.722	93	61	6.2	6	30102559	●
1	10	9.571	12.863	102	66	8	7	30102561	●
2	14	14.733	18.679	121	79	11	8	30102563	●
3	20	20.010	24.829	146	96	16	8	30102565	●
4	25	26.229	32.410	179	119	20	10	30102567	●
5	31.5	37.873	45.767	222	150	24	12	30102569	●
6	45	54.172	65.016	300	208	35	14	30102571	●

尺寸单位是: mm.
可据客户要求设计

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层



扩孔钻 标准方案

操作简单
性能堪比铰刀
经济有效



扩孔钻 – 精加工尺寸 | 050010

首选系列，高速钢制，带圆柱柄和传动扁头 DIN 1809

DIN
344

设计

直径: 5.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 接近 27°右螺旋
 刃数: 3
 尺寸: 按 DIN 344



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸									050010	
d ₁	公差	d ₂ e9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₅ min	z	订货号.	库存
5.00	h8	5	108	65	32	76	3.5	3	30110316	●
6.00	h8	6	116	71	34	82	4.2	3	30110318	●
7.00	h8	7	133	84	39	94	4.9	3	30110320	●
8.00	h8	8	142	91	41	101	5.6	3	30110322	●
9.00	h8	9	151	98	43	108	6.3	3	30110324	●
10.00	h8	10	162	107	45	117	7.0	3	30110326	●
11.00	h8	11	173	114	45	128	7.7	3	30110328	●
12.00	h8	12	184	123	47	137	8.4	3	30110330	●
13.00	h8	13	184	123	47	137	9.1	3	30110332	●
14.00	h8	14	194	132	47	147	9.8	3	30110334	●
15.00	h8	15	202	137	50	152	10.5	3	30110336	●
16.00	h8	16	211	143	53	158	11.2	3	30110338	●
17.00	h8	17	218	146	52	166	11.9	3	30110340	●
18.00	h8	18	226	152	56	170	12.6	3	30110342	●
19.00	h8	19	234	158	58	176	13.3	3	30110344	●
20.00	h8	20	242	164	60	182	14.0	3	30110346	●

尺寸单位是: mm.
 可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

扩孔钻 - 非标尺寸 | 050011

首选系列, 高速钢制, 带圆柱柄和传动扁头

DIN
344

设计

直径: 4.80 – 19.70 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 接近 27°右螺旋
 刃数: 3
 尺寸: 按 DIN 344



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050011	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸									050011	
d ₁	公差	d ₂ e9	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₅ min	z	订货号	库存
4.80	h8	5	108	65	32	76	3.5	3	30110348	●
5.80	h8	6	116	71	34	82	4.2	3	30110350	●
6.80	h8	7	133	84	39	94	4.9	3	30110352	●
7.80	h8	8	142	91	41	101	5.6	3	30110354	●
8.80	h8	9	151	98	43	108	6.3	3	30110356	●
9.80	h8	10	162	107	45	117	7.0	3	30110358	●
10.75	h8	11	173	114	45	128	7.7	3	30110360	●
11.75	h8	12	184	123	47	137	8.4	3	30110362	●
12.75	h8	13	184	123	47	137	9.1	3	30110364	●
13.75	h8	14	194	132	47	147	9.8	3	30110366	●
14.75	h8	15	202	137	50	152	10.5	3	30110369	●
15.75	h8	16	211	143	53	158	11.2	3	30110371	●
16.75	h8	17	218	146	52	166	11.9	3	30110373	●
17.75	h8	18	226	152	56	170	12.6	3	30110375	●
18.70	h8	19	234	158	58	176	13.3	3	30110377	●
19.70	h8	20	242	164	60	182	14.0	3	30110379	●

尺寸单位是: mm.
 可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

扩孔钻 - 半成品 | 050010

选配系列, HSS材料制, 带圆柱柄和传动扁头 DIN 1809

DIN
344

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050010	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸								
d ₁	d _{2 e9}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d _{5 min}	z	库存
4.700 - 5.200	5	108	65	32	76	3.5	3	○
5.201 - 5.700	5.5	116	71	34	82	4.2	3	○
5.701 - 6.200	6	116	71	34	82	4.2	3	○
6.201 - 6.700	6.5	124	77	36	93	4.2	3	○
6.701 - 7.200	7	133	84	39	94	4.9	3	○
7.201 - 7.700	7.5	133	84	39	94	4.9	3	○
7.701 - 8.200	8	142	91	41	101	5.6	3	○
8.201 - 8.700	8.5	142	91	41	101	5.6	3	○
8.701 - 9.200	9	151	98	43	108	6.3	3	○
9.201 - 9.700	9.5	151	98	43	108	6.3	3	○
9.701 - 10.200	10	162	107	45	117	7.0	3	○
10.201 - 10.600	10.5	162	107	45	117	7.0	3	○
10.601 - 11.200	11	173	114	45	128	7.7	3	○
11.201 - 11.700	11.5	173	114	45	128	7.7	3	○
11.701 - 12.400	12	184	123	47	137	8.4	3	○
12.401 - 13.400	13	184	123	47	137	9.1	3	○
13.401 - 14.400	14	194	132	47	147	9.8	3	○
14.401 - 15.400	15	202	137	50	152	10.5	3	○
15.401 - 16.400	16	211	143	53	158	11.2	3	○
16.401 - 17.400	17	218	146	52	166	11.9	3	○
17.401 - 18.400	18	226	152	56	170	12.6	3	○
18.401 - 19.200	19	234	158	58	176	13.3	3	○
19.201 - 20.200	20	242	164	60	182	14.0	3	○

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

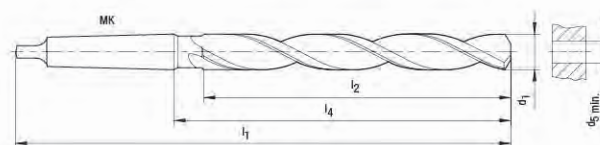
扩孔钻 – 精加工尺寸 | 050110

首选系列, HSS材料制, 带莫氏锥度柄

DIN
343

设计

直径: 8.00 – 50.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 接近 27°右螺旋
 刃数: 3
 尺寸: 按 DIN 343



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050110	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸								050110	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	MK	d _{5 min}	z	订货号	库存
8.00	h8	156	68	90.5	1	5.6	3	30110381	●
9.00	h8	162	74	96.5	1	6.3	3	30110383	●
10.00	h8	168	80	102.5	1	7.0	3	30110385	●
11.00	h8	175	84	109.5	1	7.7	3	30110387	●
12.00	h8	182	91	116.5	1	8.4	3	30110389	●
13.00	h8	182	91	116.5	1	9.1	3	30110391	●
14.00	h8	189	98	123.5	1	9.8	3	30110393	●
15.00	h8	212	106	132	2	10.5	3	30110395	●
16.00	h8	218	108	138	2	11.2	3	30110397	●
17.00	h8	223	113	143	2	11.9	3	30110399	●
18.00	h8	228	118	148	2	12.6	3	30110401	●
19.00	h8	233	123	153	2	13.3	3	30110403	●
20.00	h8	238	128	158	2	14.0	3	30110405	●
21.00	h8	243	129	163	2	14.6	3	30110407	●
22.00	h8	248	134	168	2	15.3	3	30110409	●
23.00	h8	253	139	173	2	16.0	3	30110411	●
24.00	h8	281	148	182	3	16.6	3	30110413	●
25.00	h8	281	144	182	3	17.3	3	30110415	●
26.00	h8	286	149	187	3	18.0	3	30110417	●
27.00	h8	291	154	192	3	18.6	3	30110419	●
28.00	h8	291	162	192	3	19.3	3	30110421	●
29.00	h8	296	167	197	3	20.0	3	30110423	●
30.00	h8	296	167	197	3	20.5	3	30110425	●
31.00	h8	301	170	202	3	21.0	3	30110427	●
32.00	h8	334	178	210	4	22.0	3	30110429	●
33.00	h8	334	178	210	4	23.0	3	30110431	●
34.00	h8	339	183	215	4	24.0	3	30110433	●
35.00	h8	339	181	215	4	25.0	3	30110435	●
36.00	h8	344	186	220	4	25.5	3	30110437	●
37.00	h8	344	186	220	4	26.0	3	30110439	●
38.00	h8	349	191	225	4	26.5	3	30110441	●
39.00	h8	349	189	225	4	27.0	3	30110443	●
40.00	h8	349	189	225	4	28.0	3	30110445	●

尺寸单位是: mm.
 可根据客户要求设计

● 这些产品有库存。
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存。

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

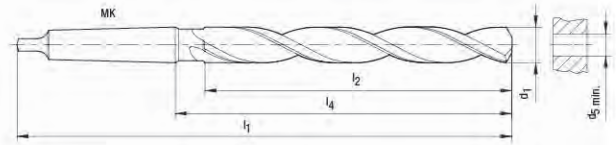
扩孔钻 – 精加工尺寸 | 050110

首选系列, HSS材料制, 带莫氏锥度柄

DIN
343

设计

直径: 8.00 – 50.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 接近 27°右螺旋
 刃数: 3
 尺寸: 按 DIN 343



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050110	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸								050110	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	MK	d _{5 min}	z	订货号.	库存
41.00	h8	354	194	230	4	28.5	3	30110447	●
42.00	h8	354	194	230	4	29.0	3	30110449	●
43.00	h8	359	197	235	4	30.0	3	30110451	●
44.00	h8	359	197	235	4	30.5	3	30110453	●
45.00	h8	359	197	235	4	31.0	3	30110455	●
46.00	h8	364	202	240	4	32.0	3	30110457	●
47.00	h8	364	200	240	4	32.5	3	30110459	●
48.00	h8	369	205	245	4	33.0	3	30110461	●
49.00	h8	369	205	245	4	34.0	3	30110463	●
50.00	h8	369	205	245	4	34.5	3	30110465	●

尺寸单位是: mm.
 可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

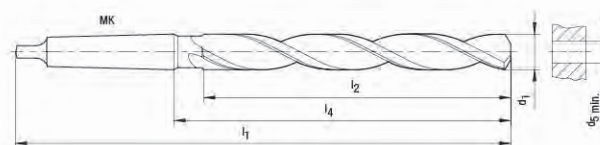
扩孔钻 – 非标尺寸 | 050111

首选系列, HSS材料制, 带莫氏锥度柄

DIN
343

设计

直径: 7.80 – 49.60 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 接近 27°右螺旋
 刃数: 3
 尺寸: 按 DIN 343



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050111	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸								050111	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	MK	d _{5 min}	z	订货号	库存
7.80	h8	156	68	90.5	1	5.6	3	30110467	●
8.80	h8	162	74	96.5	1	6.3	3	30110469	●
9.80	h8	168	80	102.5	1	7.0	3	30110471	●
10.75	h8	175	84	109.5	1	7.7	3	30110473	●
11.75	h8	182	91	116.5	1	8.4	3	30110475	●
12.75	h8	182	91	116.5	1	9.1	3	30110477	●
13.75	h8	189	98	123.5	1	9.8	3	30110479	●
14.75	h8	212	106	132	2	10.5	3	30110481	●
15.75	h8	218	108	138	2	11.2	3	30110483	●
16.75	h8	223	113	143	2	11.9	3	30110485	●
17.75	h8	228	118	148	2	12.6	3	30110487	●
18.70	h8	233	123	153	2	13.3	3	30110489	●
19.70	h8	238	128	158	2	14.0	3	30110491	●
20.70	h8	243	129	163	2	14.6	3	30110493	●
21.70	h8	248	134	168	2	15.3	3	30110495	●
22.70	h8	253	139	173	2	16.0	3	30110497	●
23.70	h8	281	148	182	3	16.6	3	30110499	●
24.70	h8	281	144	182	3	17.3	3	30110501	●
25.70	h8	286	149	187	3	18.0	3	30110503	●
26.70	h8	291	154	192	3	18.6	3	30110505	●
27.70	h8	291	162	192	3	19.3	3	30110507	●
28.70	h8	296	167	197	3	20.0	3	30110509	●
29.70	h8	296	167	197	3	20.5	3	30110511	●
30.60	h8	301	170	202	3	21.0	3	30110513	●
31.60	h8	334	178	210	4	22.0	3	30110515	●
32.60	h8	334	178	210	4	23.0	3	30110517	●
33.60	h8	339	183	215	4	24.0	3	30110519	●
34.60	h8	339	181	215	4	25.0	3	30110521	●
35.60	h8	344	186	220	4	25.5	3	30110523	●
36.60	h8	344	186	220	4	26.0	3	30110525	●
37.60	h8	349	191	225	4	26.5	3	30110527	●
38.60	h8	349	189	225	4	27.0	3	30110529	●
39.60	h8	349	189	225	4	28.0	3	30110531	●

尺寸单位是: mm.
 可根据客户要求设计

● 这些产品有库存。
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存。

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

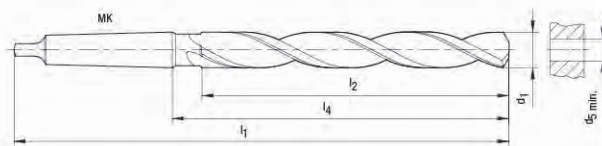
扩孔钻 – 非标尺寸 | 050111

首选系列，HSS材料制，带莫氏锥度柄

DIN
343

设计

直径: 7.80 – 49.60 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 接近 27°右螺旋
 刃数: 3
 尺寸: 按 DIN 343



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050111	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸								050111	
d ₁	公差	l ₁	l ₂	l ₄	MK	d _{5 min}	z	订货号	库存
40.60	h8	354	194	230	4	28.5	3	30110533	●
41.60	h8	354	194	230	4	29.0	3	30110535	●
42.60	h8	359	197	235	4	30.0	3	30110537	●
43.60	h8	359	197	235	4	30.5	3	30110539	●
44.60	h8	359	197	235	4	31.0	3	30110541	●
45.60	h8	364	202	240	4	32.0	3	30110543	●
46.60	h8	364	200	240	4	32.5	3	30110545	●
47.60	h8	369	205	245	4	33.0	3	30110547	●
48.60	h8	369	205	245	4	34.0	3	30110549	●
49.60	h8	369	205	245	4	34.5	3	30110551	●

尺寸单位是: mm.
 可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

扩孔钻 - 半成品 | 050110

选配系列, HSS材料制, 带莫氏锥度柄

DIN
343

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050110	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸

d ₁	l ₁	l ₂	l ₄	MK	d _{5 min}	z	库存
7.600 - 8.200	156	68	90.5	1	5.6	3	○
8.201 - 8.700	156	68	90.5	1	5.6	3	○
8.701 - 9.200	162	74	96.5	1	6.3	3	○
9.201 - 9.700	162	74	96.5	1	6.3	3	○
9.701 - 10.200	168	80	102.5	1	7.0	3	○
10.201 - 10.700	168	80	102.5	1	7.0	3	○
10.701 - 11.200	175	84	109.5	1	7.7	3	○
11.201 - 11.700	175	84	109.5	1	7.7	3	○
11.701 - 12.200	182	91	116.5	1	8.4	3	○
12.201 - 12.700	182	91	116.5	1	9.1	3	○
12.701 - 13.200	182	91	116.5	1	9.1	3	○
13.201 - 13.700	189	98	123.5	1	9.8	3	○
13.701 - 14.200	189	98	123.5	1	9.8	3	○
14.201 - 14.700	212	106	132	2	10.5	3	○
14.701 - 15.200	212	106	132	2	10.5	3	○
15.201 - 15.700	218	108	138	2	11.2	3	○
15.701 - 16.200	218	108	138	2	11.2	3	○
16.201 - 16.700	223	113	143	2	11.9	3	○
16.701 - 17.200	223	113	143	2	11.9	3	○
17.201 - 17.700	228	118	148	2	12.6	3	○
17.701 - 18.200	228	118	148	2	12.6	3	○
18.201 - 19.200	233	123	153	2	13.3	3	○
19.201 - 20.200	238	128	158	2	14.0	3	○
20.201 - 21.200	243	129	163	2	14.6	3	○
21.201 - 22.200	248	134	168	2	15.3	3	○
22.201 - 23.200	253	139	173	2	16.0	3	○
23.201 - 24.200	281	148	182	3	16.6	3	○
24.201 - 25.200	281	144	182	3	17.3	3	○
25.201 - 26.200	286	149	187	3	18.0	3	○
26.201 - 27.200	291	154	192	3	18.6	3	○
27.201 - 28.200	291	162	192	3	19.3	3	○
28.201 - 29.200	296	167	197	3	20.0	3	○
29.201 - 30.200	296	167	197	3	20.5	3	○
30.201 - 31.200	301	170	202	3	21.0	3	○
31.201 - 32.200	334	178	210	4	22.0	3	○
32.201 - 33.200	334	178	210	4	23.0	3	○
33.201 - 34.200	339	183	215	4	24.0	3	○
34.201 - 35.200	339	181	215	4	25.0	3	○
35.201 - 36.200	344	186	220	4	25.5	3	○
36.201 - 37.200	344	186	220	4	26.0	3	○
37.201 - 38.200	349	191	225	4	26.5	3	○
38.201 - 39.200	349	189	225	4	27.0	3	○
39.201 - 40.200	349	189	225	4	28.0	3	○
40.201 - 41.200	354	194	230	4	28.5	3	○
41.201 - 42.200	354	194	230	4	29.0	3	○

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存。
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存。

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

扩孔钻 – 半成品 | 050110

选配系列，HSS材料制，带莫氏锥度柄

DIN
343

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050110	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸

d ₁	l ₁	l ₂	l ₄	MK	d _{5 min}	z	库存
42.201 - 43.200	359	197	235	4	30.0	3	○
43.201 - 44.200	359	197	235	4	30.5	3	○
44.201 - 45.200	359	197	235	4	31.0	3	○
45.201 - 46.200	364	202	240	4	32.0	3	○
46.201 - 47.200	364	200	240	4	32.5	3	○
47.201 - 48.200	369	205	245	4	33.0	3	○
48.201 - 49.200	369	205	245	4	34.0	3	○
49.201 - 50.200	369	205	245	4	34.5	3	○

尺寸单位是：mm.
可据客户要求设计

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品，通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

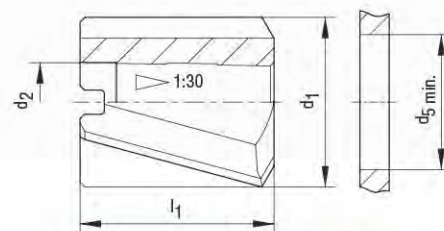
套式扩孔钻 - 精加工 | 050310

首选系列, HSS材料制, 安装孔带 1:30 锥度, 传动键槽按 DIN 138, 适合刀柄按 DIN 217 (见机铰刀-章后)

DIN
222

设计

直径: 24.00 – 100.00 mm
 切削方向: 右手
 槽型: 接近 15°右螺旋
 刃数: 4–6
 尺寸: 按 DIN 222



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050310	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸						050310	
d ₁	公差	l ₁	d ₂	d _{5 min}	z	订货号.	库存
24.00	h8	45	13	20	4	30110598	●
25.00	h8	45	13	21	4	30110600	●
26.00	h8	45	13	22	4	30110602	●
27.00	h8	45	13	23	4	30110604	●
28.00	h8	45	13	24	4	30110606	●
29.00	h8	45	13	25	4	30110608	●
30.00	h8	45	13	26	4	30110610	●
31.00	h8	45	13	27	4	30110612	●
32.00	h8	45	13	28	4	30110614	●
33.00	h8	45	13	29	4	30110616	●
34.00	h8	45	13	30	4	30110618	●
35.00	h8	45	13	31	4	30110620	●
36.00	h8	50	16	31	4	30110622	●
37.00	h8	50	16	32	4	30110624	●
38.00	h8	50	16	33	4	30110626	●
39.00	h8	50	16	34	4	30110628	●
40.00	h8	50	16	35	4	30110630	●
42.00	h8	50	16	37	4	30110632	●
44.00	h8	50	16	39	4	30110634	●
45.00	h8	50	16	40	4	30110636	●
46.00	h8	56	19	40	4	30110638	●
47.00	h8	56	19	41	4	30110640	●
48.00	h8	56	19	42	4	30110642	●
50.00	h8	56	19	44	4	30110644	●
52.00	h8	56	19	46	4	30110646	●
55.00	h8	63	22	48	4	30110648	●
58.00	h8	63	22	51	4	30110650	●
60.00	h8	63	22	53	4	30110652	●
62.00	h8	63	22	55	4	30110654	●
65.00	h8	71	27	57	4	30110656	●
68.00	h8	71	27	60	4	30110658	●
70.00	h8	71	27	62	4	30110660	●
72.00	h8	71	27	64	4	30110662	●
75.00	h8	71	27	67	4	30110664	●
78.00	h8	80	32	68	6	30110666	●
80.00	h8	80	32	70	6	30110668	●
82.00	h8	80	32	72	6	30110670	●
85.00	h8	80	32	75	6	30110672	●
88.00	h8	80	32	78	6	30110674	●
90.00	h8	80	32	80	6	30110676	●
95.00	h8	90	40	83	6	30110678	●
98.00	h8	90	40	86	6	30110680	●
100.00	h8	90	40	88	6	30110682	●

d₂ = 适合公算直径 d₁ 铰刀的刀柄直径.

尺寸单位是: mm.
 可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

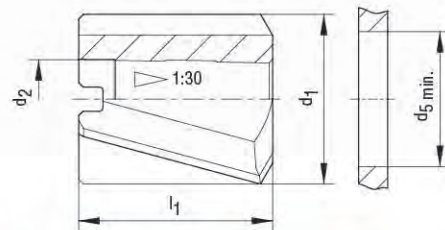
套式扩孔钻 - 非标尺寸 | 050311

首选系列, HSS材料制, 安装孔带 1:30 锥度, 传动键槽按 DIN 138,
适合刀柄按 DIN 217 (见机铰刀-章后)

DIN
222

设计

直径: 23.70 – 99.50 mm
切削方向: 右手
槽型: 接近 15°右螺旋
刃数: 4–6
尺寸: 按 DIN 222



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050311	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸						050311	
d ₁	公差	l ₁	d ₂	d _{5 min}	z	订货号.	库存
23.70	h8	45	13	20	4	30110684	●
24.70	h8	45	13	21	4	30110686	●
25.70	h8	45	13	22	4	30110688	●
26.70	h8	45	13	23	4	30110690	●
27.70	h8	45	13	24	4	30110692	●
28.70	h8	45	13	25	4	30110694	●
29.70	h8	45	13	26	4	30110696	●
30.60	h8	45	13	27	4	30110698	●
31.60	h8	45	13	28	4	30110700	●
32.60	h8	45	13	29	4	30110702	●
33.60	h8	45	13	30	4	30110704	●
34.60	h8	45	13	31	4	30110706	●
35.60	h8	50	16	31	4	30110708	●
36.60	h8	50	16	32	4	30110710	●
37.60	h8	50	16	33	4	30110712	●
38.60	h8	50	16	34	4	30110714	●
39.60	h8	50	16	35	4	30110716	●
41.60	h8	50	16	37	4	30110718	●
43.60	h8	50	16	39	4	30110720	●
44.60	h8	50	16	40	4	30110722	●
45.60	h8	56	19	40	4	30110724	●
46.60	h8	56	19	41	4	30110726	●
47.60	h8	56	19	42	4	30110728	●
49.60	h8	56	19	44	4	30110730	●
51.50	h8	56	19	46	4	30110732	●
54.50	h8	63	22	48	4	30110734	●
57.50	h8	63	22	51	4	30110736	●
59.50	h8	63	22	53	4	30110738	●
61.50	h8	63	22	55	4	30110740	●
64.50	h8	71	27	57	4	30110742	●
67.50	h8	71	27	60	4	30110744	●
69.50	h8	71	27	62	4	30110746	●
71.50	h8	71	27	64	4	30110748	●
74.50	h8	71	27	67	4	30110750	●
77.50	h8	80	32	68	6	30110752	●
79.50	h8	80	32	70	6	30110754	●
81.50	h8	80	32	72	6	30110756	●
84.50	h8	80	32	75	6	30110758	●
87.50	h8	80	32	78	6	30110760	●
89.50	h8	80	32	80	6	30110762	●
94.50	h8	90	40	83	6	30110764	●
97.50	h8	90	40	86	6	30110766	●
99.50	h8	90	40	88	6	30110768	●

d₂ = 适合公算直径 d₁ 铰刀的刀柄直径。

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存。
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存。

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层

套式扩孔钻 - 半成品 | 050310

选配系列, HSS材料制, 制安装孔带 1:30 锥度, 传动键槽按 DIN 138,
适合刀柄按 DIN 217 (见机铰刀-章后)

DIN
222

产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050310	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

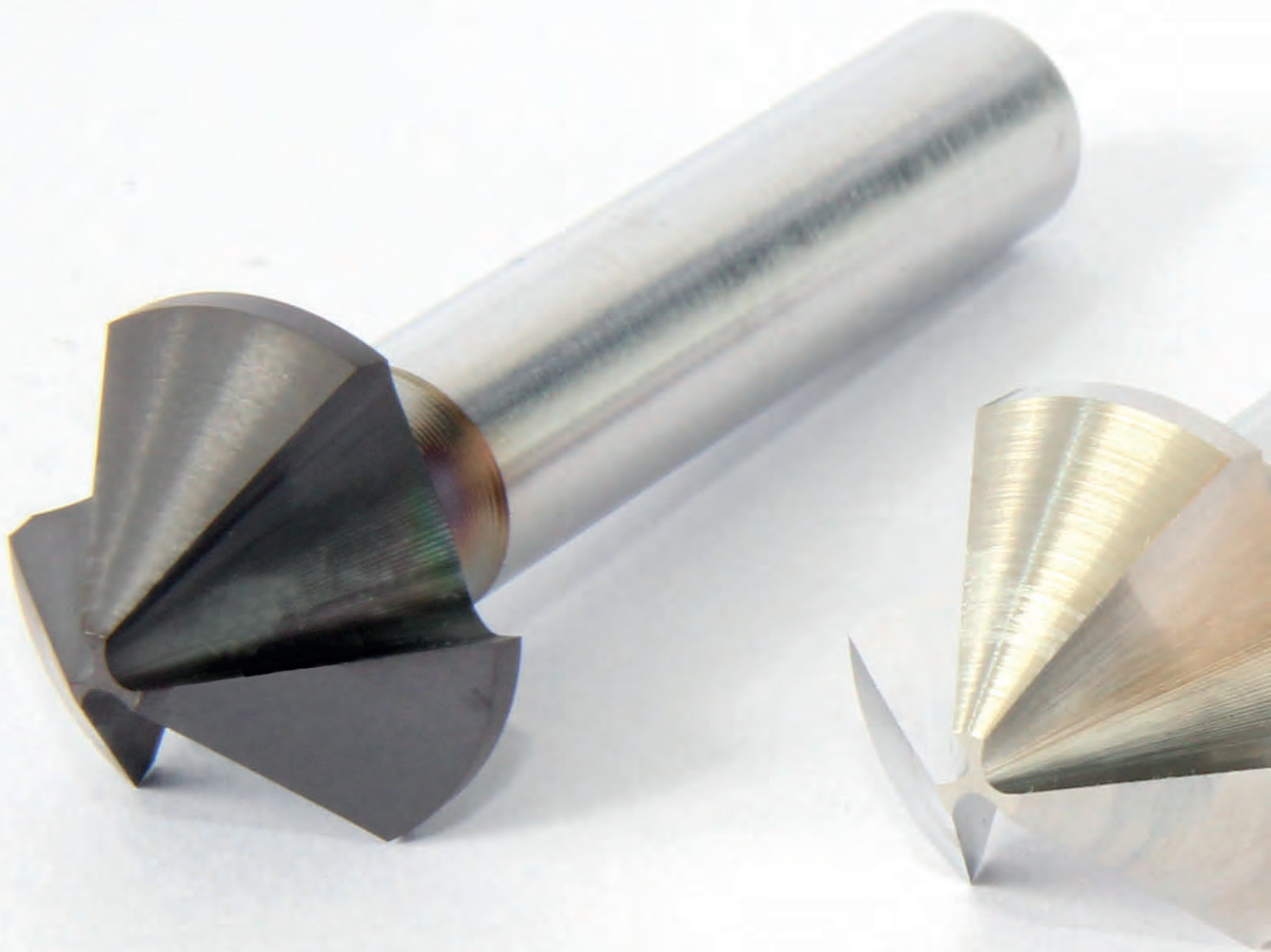
尺寸						
d ₁	l ₁	d ₂	d _{5 min}	z	库存	
23.200 - 24.200	45	13	20	4	○	
24.201 - 25.200	45	13	21	4	○	
25.201 - 26.200	45	13	22	4	○	
26.201 - 27.200	45	13	23	4	○	
27.201 - 28.200	45	13	24	4	○	
28.201 - 29.200	45	13	25	4	○	
29.201 - 30.200	45	13	26	4	○	
30.201 - 31.200	45	13	27	4	○	
31.201 - 32.200	45	13	28	4	○	
32.201 - 33.200	45	13	29	4	○	
33.201 - 34.200	45	13	30	4	○	
34.201 - 35.200	45	13	31	4	○	
35.201 - 36.200	50	16	31	4	○	
36.201 - 37.200	50	16	32	4	○	
37.201 - 38.200	50	16	33	4	○	
38.201 - 39.200	50	16	34	4	○	
39.201 - 40.200	50	16	35	4	○	
41.201 - 42.200	50	16	37	4	○	
43.201 - 44.200	50	16	39	4	○	
44.201 - 45.200	50	16	40	4	○	
45.201 - 46.200	56	19	40	4	○	
46.201 - 47.200	56	19	41	4	○	
47.201 - 48.200	56	19	42	4	○	
49.201 - 50.200	56	19	44	4	○	
51.201 - 52.200	56	19	46	4	○	
54.201 - 55.200	63	22	48	4	○	
57.201 - 58.200	63	22	51	4	○	
59.201 - 60.200	63	22	53	4	○	
61.201 - 62.200	63	22	55	4	○	
64.201 - 65.200	71	27	57	4	○	
67.201 - 68.200	71	27	60	4	○	
69.201 - 70.200	71	27	62	4	○	
70.201 - 72.200	71	27	64	4	○	
74.201 - 75.200	71	27	67	4	○	
76.201 - 78.200	80	32	68	6	○	
79.201 - 80.200	80	32	70	6	○	
81.201 - 82.200	80	32	72	6	○	
84.201 - 85.200	80	32	75	6	○	
86.501 - 88.200	80	32	78	6	○	
88.501 - 90.200	80	32	80	6	○	
93.501 - 95.200	90	40	83	6	○	
96.501 - 98.200	90	40	86	6	○	
98.501 - 100.200	90	40	88	6	○	

d₂ = 适合公算直径 d₁ 铰刀的刀柄直径.

尺寸单位是: mm.
可根据客户要求设计

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 仅适合特殊刀片形状和涂层



铤钻，沉孔钻 标准方案

孔加工补充工具
涂层可提高寿命
库存品种多



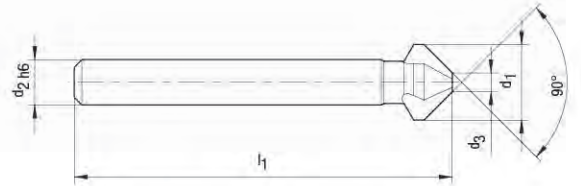
铤钻, 90° | 041020

首选系列, 硬质合金制, 适装夹在液压或热装刀柄中

sDIN
335
C

设计

直径: 6.30 – 31.00 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
041020	精密型	整体硬质合金	无涂层	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

尺寸						041020	
d_1	$d_2 h6$	d_3	l_1	z		订货号.	库存
6.30	5	1.5	45	3		30110278	●
8.30	6	2	50	3		30110280	●
10.40	6	2.5	50	3		30110282	●
12.40	8	2.8	56	3		30110284	●
16.50	10	3.2	60	3		30110286	●
20.50	10	3.5	63	3		30110288	●
25.00	10	3.8	67	3		30110290	●
31.00	12	4.2	71	3		30110292	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

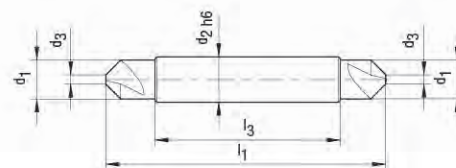
铤钻, 90° | 041021

首选系列, 硬质合金制, 适装夹在液压或热装刀柄中

sDIN
335
C

设计

直径: 8.30 – 12.40 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
041021	精密型	整体硬质合	无涂层	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

尺寸						041021	
d_1	$d_2 h_6$	d_3	l_1	l_3	z	订货号.	库存
8.30	10	2	67	46	3	30110294	●
10.40	12	2.5	74	47	3	30110296	●
12.40	14	2.8	76	45	3	30110298	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

總钻, 90°

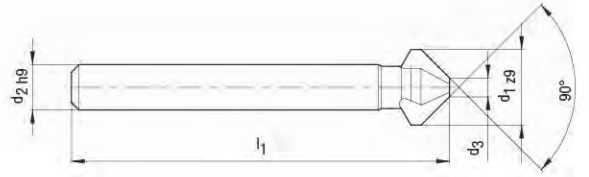
051209, 051210, 051220, 053212, 053210

首选系列, HSS和HSS-E材料制

DIN
335
C

设计

直径: 4.30 – 31.00 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051209	标准型	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			
051210	精密型	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			
051220	精密型	HSS-E	无涂层	■	■	■	□	□	■	■	□	■	■	■	■			
053212	精密型	HSS	TiAlN	■	■	□	□	□	■	■	■	■						
053210	精密型	HSS	TiN	■	■	□	□	□	■	■	■	■						

尺寸					051209		051210		051220		053212		053210	
d _{1 z9}	d _{2 h9}	d ₃	l ₁	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
4.30	4	1.3	40	3	30111054	●	30111110	●						
4.80	4	1.5	40	3	30111056	●	30111112	●						30117658 ●
5.00	4	1.5	40	3	30111058	●	30111114	●						30117660 ●
5.30	4	1.5	40	3	30111060	●	30111116	●						
5.80	5	1.5	45	3	30111062	●	30111118	●						
6.00	5	1.5	45	3	30111064	●	30111120	●						30117662 ●
6.30	5	1.5	45	3	30111066	●	30111122	●	30111177 ●		30117700 ●			30117664 ●
7.00	6	1.8	50	3	30111068	●	30111124	●						30117666 ●
7.30	6	1.8	50	3	30111070	●	30111126	●						30117668 ●
8.00	6	2	50	3	30111072	●	30111128	●						30117670 ●
8.30	6	2	50	3	30111074	●	30111130	●	30111178 ●		30117702 ●			30117672 ●
9.40	6	2.2	50	3	30111076	●	30111132	●						30117674 ●
10.00	6	2.5	50	3	30111078	●	30111134	●						30117676 ●
10.40	6	2.5	50	3	30111080	●	30111136	●	30111179 ●		30117704 ●			30117678 ●
11.50	8	2.8	56	3	30111082	●	30111138	●						30117680 ●
12.40	8	2.8	56	3	30111084	●	30111140	●	30111180 ●		30117706 ●			30117682 ●
13.40	8	2.9	56	3	30111086	●	30111142	●						
14.40	8	3	56	3	30111088	●	30111144	●						
15.00	10	3.2	60	3	30111090	●	30111146	●	30111181 ●		30117709 ●			30117684 ●
16.50	10	3.2	60	3	30111092	●	30111148	●	30111182 ●		30117711 ●			30117686 ●
19.00	10	3.5	63	3	30111094	●	30111150	●						30117688 ●
20.50	10	3.5	63	3	30111096	●	30111152	●	30111183 ●		30117713 ●			30117690 ●
23.00	10	3.8	67	3	30111098	●	30111154	●						30117692 ●
25.00	10	3.8	67	3	30111100	●	30111156	●	30111184 ●		30117715 ●			30117694 ●
26.00	10	3.8	67	3	30111102	●	30111158	●						
28.00	12	4	71	3	30111104	●	30111160	●						
30.00	12	4.2	71	3	30111106	●	30111162	●						
31.00	12	4.2	71	3	30111108	●	30111164	●	30111185 ●		30117717 ●			30117696 ●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

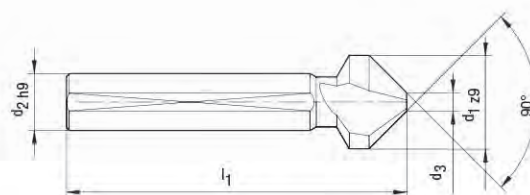
铤钻, 90° | 051207, 053207

首选系列, HSS材料, 具有三个夹持表面

DIN
335
C

设计

直径: 11.50 – 31.00 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H	
051207	精密型	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■				
053207	精密型	HSS	TiN	■	■	□	□	□	■	■	■	■							

尺寸					051207		053207	
d _{1z9}	d _{2h9}	d ₃	l ₁	z	订货号.	库存	订货号.	库存
11.50	8	2.8	56	3	30111000	●	30117648	●
12.40	8	2.8	56	3	30111002	●	30117649	●
13.40	8	2.9	56	3	30111004	●	30117650	●
15.00	10	3.2	60	3	30111006	●	30117651	●
16.50	10	3.2	60	3	30111008	●	30117652	●
19.00	10	3.5	63	3	30111010	●	30117653	●
20.50	10	3.5	63	3	30111012	●	30117654	●
23.00	10	3.8	67	3	30111014	●	30117655	●
25.00	10	3.8	67	3	30111016	●	30117656	●
26.00	10	3.8	67	3	30111018	●		
28.00	12	4	71	3	30111020	●		
30.00	12	4.2	71	3	30111022	●		
31.00	12	4.2	71	3	30111024	●	30136388	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

成套总钻, 90° | 051212, 051218, 053218, 053220

首选系列, HSS材料制

DIN
335
C

设计

直径: 见表
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051212	标准型	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			
051218	标准型	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			
053218	精密型	HSS	TiAlN	■	■	□	□	□	■	■	■	■						
053220	精密型	HSS	TiN	■	■	□	□	□	■	■	■	■						

		051212		051218		053218		053220	
包装数量	尺寸单位mm.	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
12 pieces	5.30/5.80/6.30/7.30/8.30/9.40/10.40/13.40/16.50/20.50/25.00	30111174	●						
5 pieces	6.30/10.40/16.50/20.50/25.00			30111176	●	30117718	●	30359531	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

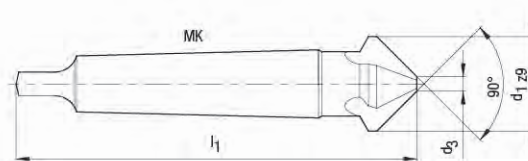
铤钻, 90° | 051309, 051310, 053310

首选系列, HSS材料制

DIN
335
D

设计

直径: 15.00 – 31.00 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051309	标准型	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			
051310	精密型	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			
053310	精密型	HSS	TiN	■	■	□	□	□	■	■	■	■						

尺寸					051309		051310		053310	
d _{1z9}	d ₃	l ₁	MK	z	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
15.00	3.2	85	1	3	30111186	●	30111220	●		
16.50	3.2	85	1	3	30111188	●	30111222	●		
19.00	3.5	100	2	3	30111190	●	30111224	●		
20.50	3.5	100	2	3	30111192	●	30111226	●		
23.00	3.8	106	2	3	30111194	●	30111228	●		
25.00	3.8	106	2	3	30111196	●	30111230	●	30117720	●
26.00	3.8	106	2	3	30111198	●	30111232	●		
28.00	4	112	2	3	30111200	●	30111234	●		
30.00	4.2	112	2	3	30111202	●	30111236	●		
31.00	4.2	112	2	3	30111204	●	30111238	●	30117722	●
34.00	4.5	118	2	3	30111206	●	30111240	●		
37.00	4.8	118	2	3	30111208	●	30111242	●	30117724	●
40.00	10	140	3	3	30111210	●	30111244	●	30117726	●
50.00	14	150	3	3	30111212	●	30111246	●	30117728	●
63.00	16	180	4	3	30111214	●	30111248	●	30117730	●
80.00	22	190	4	3	30111216	●	30111250	●		
100.00	28	200	4	3	30111218	●	30111252	●		

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

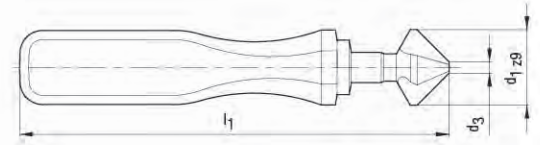
手工去毛刺工具, 90° | 051211

首选系列, HSS材料制, 带塑料柄

DIN
335

设计

直径: 15.00 – 31.00 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051211	标准型	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸				051211	
d _{1 z9}	d ₃	l ₁	z	订货号.	库存
12.40	2.8	133	3	30111167	●
16.50	3.2	135	3	30111169	●
20.50	3.5	138	3	30111171	●
25.00	3.8	142	3	30111173	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

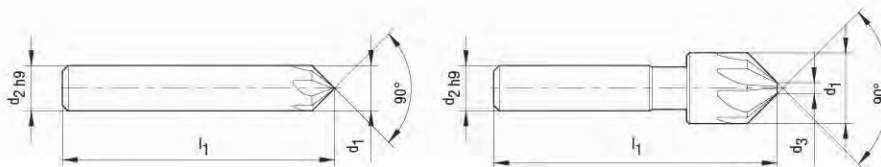
铤钻, 90° | 050810

首选系列, HSS材料制, 多刃铤钻, 用于加工拉伸强度超过 1000 N/mm²的高强度材料)

DIN
335
A

设计

直径: 8.00 – 20.00 mm
切削方向: 右手
刃数: 5-7



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050810	标准型	HSS	无涂层	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

尺寸					050810	
d ₁	d ₂ h9	d ₃	l ₁	z	订货号.	库存
8.00	8		48	5	30110910	●
12.50	8	2	48	5	30110912	●
16.00	10	3.2	56	7	30110914	●
20.00	10	5	60	7	30110916	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

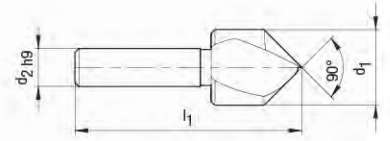
总钻 WN 181, 90° | 051011

首选系列, HSS材料制, 单刃

BECK
Norm

设计

直径: 6.00 – 31.50 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051011	单刃	HSS	无涂层	■	■				□	□		■	■	■	□			

尺寸			051011		
d ₁	d ₂ h9	l ₁	订货号	库存	
6.00	6	45	30110944	●	
8.00	8	50	30110946	●	
10.00	8	49	30110948	●	
12.50	8	49	30110950	●	
16.00	10	56	30110952	●	
20.00	10	60	30110954	●	
25.00	12	75	30110956	●	
31.50	12	80	30110958	●	

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

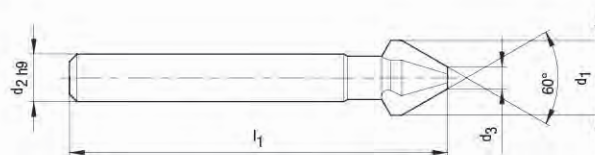
铤钻, 60° | 051110, 053320

首选系列, HSS材料制

DIN
334
C

设计

直径: 6.30 – 25.00 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H	
051110	精密型	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■				
053320	精密型	HSS	TiN	■	■	□	□	□	■	■	■	■							

尺寸					051110		053320	
d ₁	d ₂ h9	d ₃	l ₁	z	订货号.	库存	订货号.	库存
6.30	5	1.6	45	3	30110968	●	30117732	●
8.00	6	2	50	3	30110970	●	30117734	●
10.00	6	2.5	50	3	30110972	●	30117736	●
12.50	8	3.2	56	3	30110974	●	30117738	●
16.00	10	4	63	3	30110976	●	30117740	●
20.00	10	5	67	3	30110978	●	30117742	●
22.50	10	5.6	71	3	30110980	●	30117744	●
25.00	10	6.3	71	3	30110982	●	30117746	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

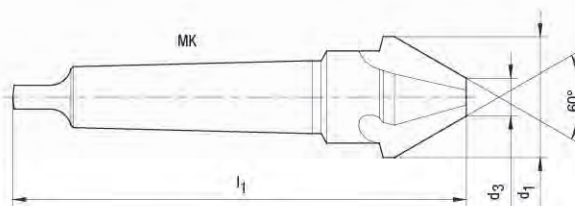
总钻, 60° I 051111

首选系列, HSS材料制

DIN
334
D

设计

直径: 16.00 – 80.00 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051111	精密型	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸						051111	
d ₁	d ₃	l ₁	MK	z	订货号	库存	
16.00	4	90	1	3	30110984	●	
20.00	5	106	2	3	30110986	●	
25.00	6.3	112	2	3	30110988	●	
31.50	10	118	2	3	30110990	●	
40.00	12.5	150	3	3	30110992	●	
50.00	16	160	3	3	30110994	●	
63.00	20	190	4	3	30110996	●	
80.00	25	200	4	3	30110998	●	

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

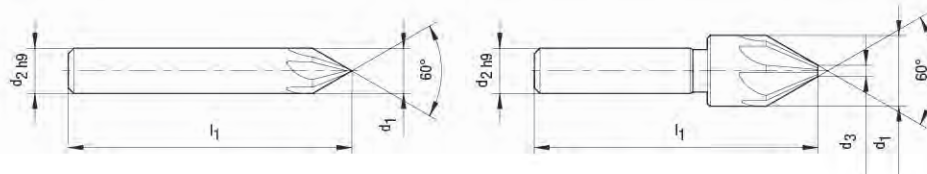
铤钻, 60° I 050610

首选系列, HSS材料制, 多刃铤钻, 用于加工拉伸强度超过 1000 N/mm²的高强度材料)

DIN
334
A

设计

直径: 8.00 – 20.00 mm
切削方向: 右手
刃数: 5-7



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
050610	标准型	HSS	无涂层	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

尺寸					050610	
d ₁	d ₂ h9	d ₃	l ₁	z	订货号.	库存
8.00	8		50	5	30110881	●
12.50	8	2	50	5	30110883	●
16.00	10	3.2	60	7	30110885	●
20.00	10	5	63	7	30110887	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

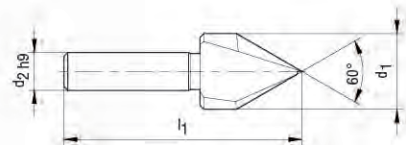
总钻 WN 180, 60° | 051010

首选系列, HSS材料制, 单刃

BECK
Norm

设计

直径: 12.40 – 25.00 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 刀刃特征: 辐射状铲背, 锋利刃尖



产品代码	设计	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051010	单刃	HSS	无涂层	■	■				□	□		■	■	■	□			

尺寸			051010	
d ₁	d ₂ h9	l ₁	订货号	库存
6.00	6	45	30135229	●
8.00	8	50	30110930	●
10.00	8	52	30110932	●
12.50	8	52	30110934	●
16.00	10	60	30110936	●
20.00	10	63	30110938	●
25.00	12	82	30110940	●
31.50	12	90	30110942	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

- 非常适合
- 部分适合
- ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

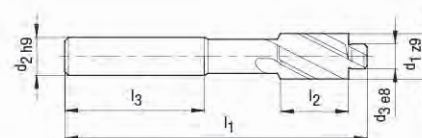
沉孔钻 | 051510, 053510

首选系列, HSS材料制, 用于精确通孔

DIN
373

设计

直径: 6.00 – 20.00 mm
切削方向: 右手
刃数: 3



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051510	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			
053510	HSS	TiN	■	■	■	□	□	■	■	■	■						

尺寸								051510		053510	
d ₁ z9	d ₂ h9	d ₃ e8	螺纹	l ₁	l ₂	l ₃	z	订货号.	库存	订货号.	库存
6.00	5	3.2	M3	71	14	31.5	3	30165316	●	30117754	●
6.50	5	3.2	M3	71	14	31.5	3	30111323	●	30117755	●
6.50	5	3.7	M3.5	71	14	31.5	3	30111325	●		
8.00	5	4.3	M4	71	14	31.5	3	30111327	●	30117756	●
10.00	8	5.3	M5	80	18	35.5	3	30111329	●	30117757	●
11.00	8	6.4	M6	80	18	35.5	3	30111331	●	30117758	●
15.00	12.5	8.4	M8	100	22	40	3	30111333	●	30117759	●
18.00	12.5	10.5	M10	100	22	40	3	30111335	●	30117760	●
20.00	12.5	13	M12	100	22	40	3	30111337	●	30117761	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

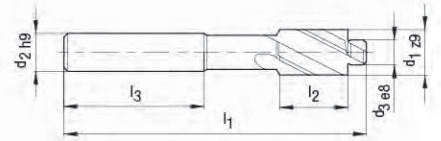
沉孔钻 | 051511, 053511

首选系列, HSS材料制, 用于中等通孔

DIN
373

设计

直径: 6.00 – 20.00 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051511	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			
053511	HSS	TiN	■	■	■	□	□	■	■	■	■						

尺寸								051511		053511	
d ₁ z9	d ₂ h9	d ₃ e8	螺纹	l ₁	l ₂	l ₃	z	订货号.	库存	订货号.	库存
6.00	5	3.4	M3	71	14	31.5	3	30165317	●	30117762	●
6.50	5	3.4	M3	71	14	31.5	3	30111339	●	30117763	●
6.50	5	3.9	M3.5	71	14	31.5	3	30111341	●		
8.00	5	4.5	M4	71	14	31.5	3	30111343	●	30117764	●
10.00	8	5.5	M5	80	18	35.5	3	30111345	●	30117765	●
11.00	8	6.6	M6	80	18	35.5	3	30111347	●	30117766	●
15.00	12.5	9	M8	100	22	40	3	30111349	●	30117767	●
18.00	12.5	11	M10	100	22	40	3	30111351	●	30117768	●
20.00	12.5	13.5	M12	100	22	40	3	30111353	●	30117769	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

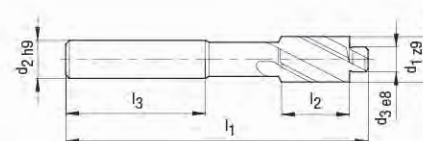
沉孔钻 | 051512

首选系列, HSS材料制, 用于攻丝孔

DIN
373

设计

直径: 6.00 – 20.00 mm
切削方向: 右手
刃数: 3



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051512	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	■	■	■	■	■			

尺寸								051512		
d ₁ z9	d ₂ h9	d ₃ e8	螺纹	l ₁	l ₂	l ₃	z	订货号	库存	
6.00	5	2.5	M3	71	14	31.5	3	30165315	●	
6.50	5	2.5	M3	71	14	31.5	3	30111355	●	
6.50	5	2.9	M3.5	71	14	31.5	3	30111357	●	
8.00	5	3.3	M4	71	14	31.5	3	30111359	●	
10.00	8	4.2	M5	80	18	35.5	3	30111361	●	
11.00	8	5	M6	80	18	35.5	3	30111363	●	
15.00	12.5	6.8	M8	100	22	40	3	30111365	●	
18.00	12.5	8.5	M10	100	22	40	3	30111367	●	
20.00	12.5	10.2	M12	100	22	40	3	30111369	●	

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

整套沉孔钻, 90° | 051513, 051514, 051515

首选系列, HSS材料制

DIN
373

设计

直径: 见表
 切削方向: 右手
 刃数: 3
 供货包装: 用金属盒装



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051513	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	■	■	■	■	■			
051514	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	■	■	■	■	■			
051515	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	■	■	■	■	■			

			051513		051514		051515	
包装数量	螺纹	设计用途	订货号.	库存	订货号.	库存	订货号.	库存
6 pieces	M3. M4. M5. M6. M8. M10	用于精密通孔	30111371	●				
6 pieces	M3. M4. M5. M6. M8. M10	用于普通通孔			30111372	●		
6 pieces	M3. M4. M5. M6. M8. M10	用于攻丝孔					30359523	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

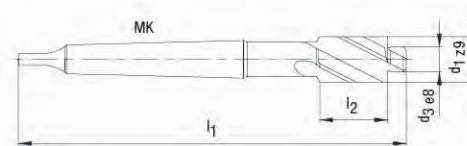
沉孔钻 WN 178 | 051710

首选系列，HSS材料制，精确通孔

BECK
Norm

设计

直径: 18.00 – 40.00 mm
切削方向: 右手
刃数: 3



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051710	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸							051710	
d ₁ z9	d ₃ e8	螺纹	l ₁	l ₂	MK	z	订货号.	库存
18.00	10.5	M10	150	25	2	3	30111529	●
20.00	13	M12	150	25	2	3	30111531	●
24.00	15	M14	162	30	2	3	30111533	●
26.00	17	M16	192	35	3	3	30111535	●
30.00	19	M18	192	35	3	3	30111537	●
33.00	21	M20	204	40	3	3	30111539	●
36.00	23	M22	204	40	3	3	30111541	●
40.00	25	M24	204	40	3	3	30111543	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

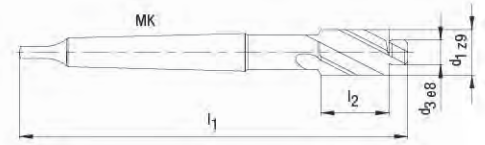
沉孔钻 WN 178 | 051711

首选系列, HSS材料制, 普通通孔

BECK
Norm

设计

直径: 18.00 – 40.00 mm
 切削方向: 右手
 刃数: 3



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051711	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

尺寸							051711	
d ₁ z9	d ₃ e8	螺纹	l ₁	l ₂	MK	z	订货号.	库存
18.00	11	M10	150	25	2	3	30111545	●
20.00	13.5	M12	150	25	2	3	30111547	●
24.00	15.5	M14	162	30	2	3	30111549	●
26.00	17.5	M16	192	35	3	3	30111551	●
30.00	20	M18	192	35	3	3	30111553	●
33.00	22	M20	204	40	3	3	30111555	●
36.00	24	M22	204	40	3	3	30111557	●
40.00	26	M24	204	40	3	3	30111559	●

尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
 ○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
 □ 部分适合
 ★ 只适合特殊刀片形状和涂层

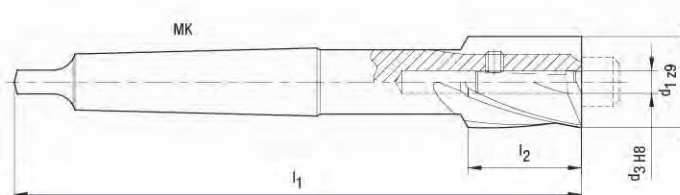
沉孔钻 | 051610

首选系列，HSS材料制，导向头可更换

DIN
375

设计

直径: 15.00 – 63.00 mm
切削方向: 右手
刃数: 3



产品代码	刀片材料	涂层	P ₁	P ₂	P ₃	M ₁	M ₂	K ₁	K ₂	K ₃	N ₁	N ₂	N ₃	N ₄	N ₅	S	H
051610	HSS	无涂层	■	■	□			■	■	□	■	■	■	■			

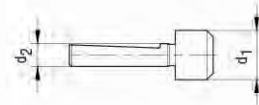
尺寸						051610	
d _{1 z9}	d _{3 H8}	l ₁	l ₂	MK	z	订货号.	库存
15.00	4	132	22	2	3	30111374	●
18.00	5	140	25	2	3	30111376	●
20.00	5	140	25	2	3	30111378	●
24.00	6	150	30	2	3	30111380	●
26.00	8	180	35	3	3	30111382	●
30.00	8	180	35	3	3	30111384	●
33.00	10	190	40	3	3	30111386	●
36.00	10	190	40	3	3	30111388	●
40.00	10	190	40	3	3	30111390	●
43.00	12	236	50	4	4	30111392	●
46.00	12	236	50	4	4	30111394	●
50.00	12	236	50	4	4	30111397	●
54.00	16	250	63	4	4	30111399	●
58.00	16	250	63	4	4	30111401	●
61.00	16	250	63	4	4	30111403	●
63.00	16	250	63	4	4	30111405	●

尺寸单位是: mm.
加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.
○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

■ 非常适合
□ 部分适合
★ 只适合特殊刀片形状和涂层

导向头 DIN 1868 | 051611

DIN
1868

首选系列, HSS材料制, 用于沉孔钻 DIN 375, 精密通孔

尺寸				051611	
d ₁	d ₂ f7	螺纹	用于沉孔 Ø	订货号.	库存
8.40	4	M 8	15	30111409	●
8.40	5	M 8	18 / 20	30111424	●
10.50	5	M 10	18 / 20	30111414	●
10.50	6	M 10	24	30111432	●
13.00	5	M 12	20	30111418	●
13.00	6	M 12	24	30111438	●
13.00	8	M 12	26	30111452	●
15.00	6	M 14	24	30111442	●
15.00	8	M 14	26 / 30	30111458	●
17.00	8	M 16	26 / 30	30111462	●
17.00	10	M 16	33	30111474	●
19.00	8	M 18	30	30111466	●
19.00	10	M 18	33 / 36	30111478	●
21.00	10	M 20	33 / 36 / 40	30111484	●
23.00	10	M 22	36 / 40	30111488	●
23.00	12	M 22	43	30111500	●
25.00	10	M 24	40	30111492	●
25.00	12	M 24	43 / 46	30111504	●

首选系列, HSS材料制, 用于沉孔钻 DIN 375, 精密通孔

尺寸				051611	
d ₁	d ₂ f7	螺纹	用于沉孔 Ø	订货号.	库存
9.00	4	M 8	15	30111411	●
9.00	5	M 8	18 / 20	30111428	●
11.00	5	M 10	18 / 20	30111416	●
11.00	6	M 10	24	30111434	●
13.50	5	M 12	20	30111420	●
13.50	6	M 12	24	30111440	●
13.50	8	M 12	26	30111454	●
15.50	6	M 14	24	30111444	●
15.50	8	M 14	26 / 30	30111460	●
17.50	8	M 16	26 / 30	30111464	●
17.50	10	M 16	33	30111476	●
20.00	8	M 18	30	30111468	●
20.00	10	M 18	33 / 36	30111482	●
22.00	10	M 20	33 / 36 / 40	30111486	●
24.00	10	M 22	36 / 40	30111490	●
24.00	12	M 22	43	30111502	●
26.00	10	M 24	40	30111494	●
26.00	12	M 24	43 / 46	30111505	●
30.00	12	M 27	43 / 46	30111509	●
30.00	16	M 27	54	30111519	●
33.00	12	M 30	50	30111511	●
33.00	16	M 30	54 / 61	30111523	●
36.00	16	M 33	54 / 58 / 63	30111525	●
39.00	16	M 36	58 / 61	30111527	●

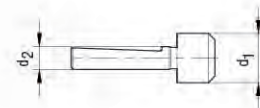
尺寸单位是: mm.

加工数据在样本后,
据需求提供特殊设计与涂层.

● 这些产品有库存.

○ 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.

导向头 DIN 1868 | 051611

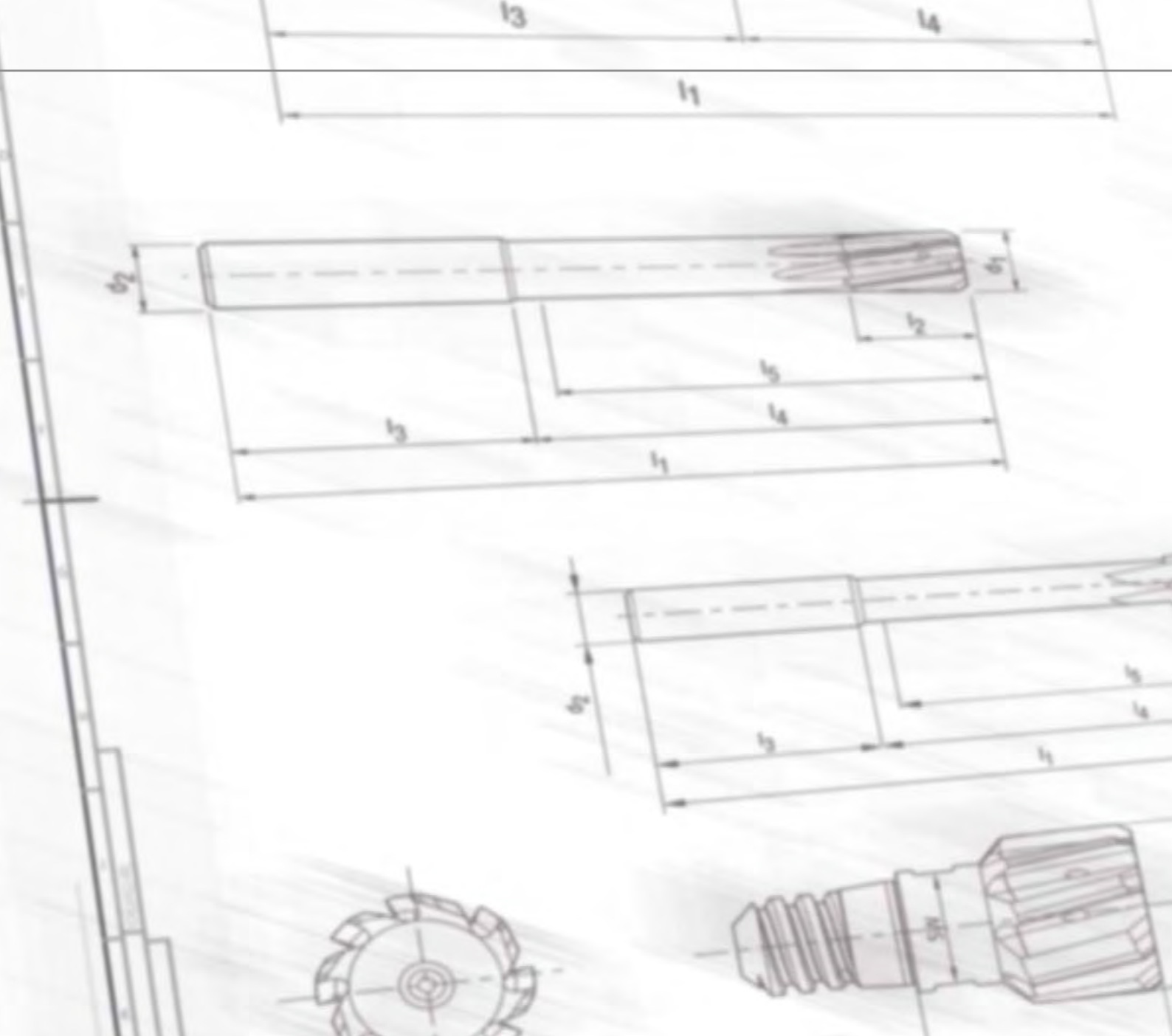
 DIN
 1868


首选系列, HSS材料制, 用于沉孔钻 DIN 375, 用于攻丝孔

尺寸				051611	
d ₁	d ₂ f7	螺纹	用于沉孔 Ø	订货号.	库存
6.80	4	M 8	15	30111407	●
6.80	5	M 8	18 / 20	30111422	●
8.50	5	M 10	18 / 20	30111426	●
8.50	6	M 10	24	30111446	●
10.20	5	M 12	20	30111412	●
10.20	6	M 12	24	30111430	●
10.20	8	M 12	26	30111448	●
12.00	6	M 14	24	30111436	●
12.00	8	M 14	26 / 30	30111450	●
14.00	8	M 16	26 / 30	30111456	●
14.00	10	M 16	33	30111470	●
15.50	8	M 18	30	30111460	●
15.50	10	M 18	33 / 36	30111472	●
17.50	10	M 20	33 / 36 / 40	30111476	●
19.50	10	M 22	36 / 40	30111480	●
19.50	12	M 22	43	30111496	●
21.00	10	M 24	40	30111484	●
21.00	12	M 24	43 / 46	30111498	●
24.00	12	M 27	43 / 46	30111502	●
24.00	16	M 27	54	30111513	●
26.50	12	M 30	50	30111507	●
26.50	16	M 30	54 / 61	30111515	●
29.50	16	M 33	54 / 58 / 63	30111517	●
32.00	16	M 36	58 / 61	30111521	●

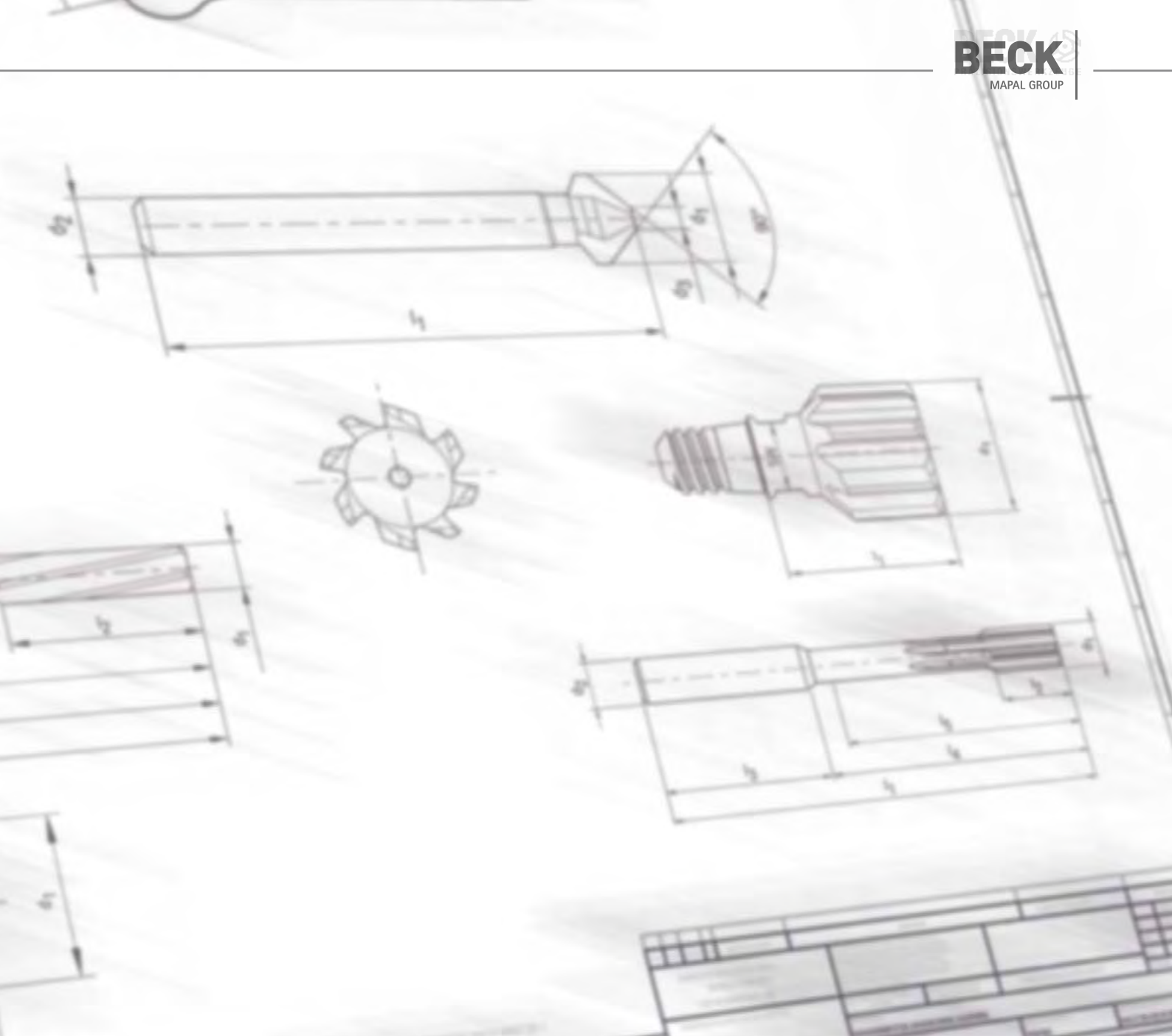
尺寸单位是: mm.
 加工数据在样本后,
 据需求提供特殊设计与涂层.

- 这些产品有库存.
- 这些产品是半成品, 通知后较快有库存.



技术资料 – 切削参数

推荐切削参数
是参考数据
可据应用条件（机床夹具等）修正



MR型高效铰刀切削参数

	工件材料	应用参数	Ø [mm]				刀具材料
			8.00-9.70	9.70-16.00	16.00-30.00	30.00-40.00	
			z = 4	z = 6	z = 6	z = 8	
P ₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	150				金属陶瓷
		f [mm/rev.]	0.40	1.00	1.50	2.00	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
P ₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	120				金属陶瓷
		f [mm/rev.]	0.40	1.00	1.50	2.00	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
P ₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	130				硬质合金 + BSP - 涂层
		f [mm/rev.]	0.40	1.00	1.50	2.00	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
M ₁	不锈钢与耐蚀钢 < 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	40				硬质合金 + 涂层
		f [mm/rev.]	0.30	0.40	0.50	1.20	
		限定 a [mm]	0.10	0.20	0.20	0.30	
M ₂	不锈钢与耐蚀钢 > 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	30				硬质合金 + 涂层
		f [mm/rev.]	0.30	0.40	0.50	1.20	
		限定 a [mm]	0.10	0.20	0.20	0.30	
K ₁	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	110				硬质合金 + BSP - 涂层
		f [mm/rev.]	0.60	1.50	1.80	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
K ₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	120				金属陶瓷
		f [mm/rev.]	0.60	1.50	1.80	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
K ₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	90				硬质合金 + BSP - 涂层
		f [mm/rev.]	0.60	1.50	1.80	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
N ₁	Cu-/Zn-/Mg-合金	vc [m/min.]	50				硬质合金
		f [mm/rev.]	0.20	0.40	0.50	0.60	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
N ₂	铝合金 (Si < 7 %)	vc [m/min.]	50				硬质合金
		f [mm/rev.]	0.20	0.40	0.50	0.60	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
N ₃	铝合金 (Si > 7 %)	vc [m/min.]	30				硬质合金
		f [mm/rev.]	0.20	0.40	0.50	0.60	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
N ₄	塑料	vc [m/min.]	40				硬质合金
		f [mm/rev.]	0.25	0.40	0.50	0.60	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
S	钛合金 *	vc [m/min.]	15				硬质合金 + 涂层
		f [mm/rev.]	0.06	0.20	0.25	0.30	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	
H	淬硬钢 < 63 HRC*	vc [m/min.]	10				硬质合金 + 涂层
		f [mm/rev.]	0.06	0.15	0.20	0.25	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	

*带特殊几何形状和涂层的刀片

RR型高效铰刀切削参数

	工件材料	应用参数	Ø [mm]						刀具材料	
			< 5.00 mm	5.00-6.20	6.20-8.00	8.00-12.00	12.00-16.00	16.00-30.00		30.00-40.00
P ₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	140						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.40	0.60	0.80	1.00		1.40
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20		0.30
P ₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	120						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.10	0.12	0.40	0.60	0.80	1.00		1.40
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20		0.30
P ₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	90						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.10	0.12	0.40	0.60	0.80	1.00		1.40
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20		0.30
K ₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	120						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.20	0.40	0.50	0.70	1.20	1.60		2.00
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20		0.30
K ₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	90						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.20	0.40	0.50	0.70	1.20	1.60		2.00
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20		0.30

VR型高效铰刀切削参数

	工件材料	应用参数	Ø [mm]						刀具材料	
			10.00-11.75	11.76-13.75	13.76-17.75	17.76-21.75	21.76-24.75	24.76-30.25		30.26-40.00
			z = 6	z = 8	z = 10	z = 12	z = 14	z = 16		z = 18
P ₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	180 (fz = 0.08 – 0.13 mm)						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.60	0.80	1.00	1.10	1.20	1.40		1.50
		限定 a [mm]	0.10	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20		0.20
P ₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	150 (fz = 0.08 – 0.13 mm)						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.60	0.80	1.00	1.10	1.20	1.40		1.50
		限定 a [mm]	0.10	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20		0.20
P ₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	120 (fz = 0.08 – 0.13 mm)						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.60	0.80	1.00	1.10	1.20	1.40		1.50
		限定 a [mm]	0.10	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20		0.20
M ₁	不锈钢与耐蚀钢 < 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	30 (fz = 0.05 – 0.10 mm)						硬质合金 + 涂层	
		f [mm/rev.]	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	1.00		1.10
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.20		0.20
K ₁	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	200 (fz = 0.20 – 0.50 mm)						CBN	
		f [mm/rev.]	1.20	1.60	2.00	2.40	2.80	3.20		3.60
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20		0.20
K ₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	100 (fz = 0.15 – 0.25 mm)						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	1.00	1.30	1.50	1.80	2.10	2.40		2.70
		限定 a [mm]	0.10	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20		0.20
K ₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	90 (fz = 0.10 – 0.40 mm)						硬质合金 + 涂层	
		f [mm/rev.]	1.00	1.30	1.50	1.80	2.10	2.40		2.70
		限定 a [mm]	0.10	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20		0.20
N ₁	Cu-/Zn-/Mg-合金	vc [m/min.]	60 (fz = 0.02 – 0.07 mm)						硬质合金	
		f [mm/rev.]	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80		0.80
		限定 a [mm]	0.10	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20		0.20
N ₂	铝合金 (Si < 7 %)	vc [m/min.]	250 (fz = 0.075 – 0.30 mm)						PCD	
		f [mm/rev.]	1.60	2.00	2.20	2.50	3.00	3.20		3.50
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20		0.20
N ₃	铝合金 (Si > 7 %)	vc [m/min.]	250 (fz = 0.075 – 0.30 mm)						PCD	
		f [mm/rev.]	1.60	2.00	2.20	2.50	3.00	3.20		3.50
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20		0.20
H	淬硬钢 < 63 HRC*	vc [m/min.]	80 (fz = 0.02 – 0.05 mm)						CBN	
		f [mm/rev.]	0.10	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32		0.36
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10		0.10

*带特殊几何形状和涂层的刀片

HNC型整体硬质合金铰刀切削参数（无涂层）

	工件材料	应用参数	ø [mm]						刀具材料
			< 5.00 mm	5.00-6.20	6.20-8.00	8.00-12.00	12.00-16.00	16.00-20.00	
P ₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	30						整体硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30	
P ₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	20						整体硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30	
P ₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	15						整体硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.30	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.30	
K ₁	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	30						整体硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.20	0.30	
K ₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	20						整体硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.20	0.30	
K ₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	20						整体硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.20	0.30	
N ₁	Cu-/Zn-/Mg-合金	vc [m/min.]	50						整体硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.18	0.20	0.20	0.30	0.35	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	
N ₂	铝合金 (Si < 7 %)	vc [m/min.]	50						整体硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.15	0.15	0.20	0.20	0.30	
		限定 a [mm]	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.30	
N ₃	铝合金 (Si > 7 %)	vc [m/min.]	30						整体硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.15	0.15	0.20	0.20	0.30	
		限定 a [mm]	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.30	
N ₄	塑料	vc [m/min.]	40						整体硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.15	0.15	0.35	0.35	0.40	
		限定 a [mm]	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.30	

HCS型高效铰刀切削参数

	工件材料	应用参数	ø [mm]						刀具材料	
			< 5.00 mm	5.00-6.20	6.20-8.00	8.00-12.00	12.00-16.00	16.00-30.00		30.00-40.00
P ₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	140						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.40	0.60	0.80	1.00		1.40
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20		0.30
P ₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	120						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.10	0.12	0.40	0.60	0.80	1.00		1.40
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20		0.30
P ₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	90						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.10	0.12	0.40	0.60	0.80	1.00		1.40
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20		0.30
K ₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	120						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.20	0.40	0.50	0.70	1.20	1.60		2.00
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20		0.30
K ₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	90						金属陶瓷	
		f [mm/rev.]	0.20	0.40	0.50	0.70	1.20	1.60		2.00
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20		0.30

*带特殊几何形状和涂层的刀片

HNC型（有涂层）整体硬质合金铰刀切削参数

	工件材料	应用参数	Ø [mm]						刀具材料
			< 5.00 mm	5.00-6.20	6.20-8.00	8.00-12.00	12.00-16.00	16.00-20.00	
P₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	180						整体硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	
P₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	180						整体硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	
P₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	140						整体硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	
M₁	不锈钢与耐蚀钢 < 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	40						整体硬质合金+ BVA-涂层
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60	
		限定 a [mm]	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	
M₂	不锈钢与耐蚀钢 > 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	30						整体硬质合金+ BVA-涂层
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60	
		限定 a [mm]	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	
K₁	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	110						整体硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	
K₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	150						整体硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	
K₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	90						整体硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	
N₂	铝合金 (Si < 7 %)	vc [m/min.]	250						整体硬质合金+ BAL-涂层
		f [mm/rev.]	0.50	0.60	0.80	1.30	1.50	1.80	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.30	0.30	
N₃	铝合金 (Si > 7 %)	vc [m/min.]	250						整体硬质合金+ BAL-涂层
		f [mm/rev.]	0.50	0.60	0.80	1.30	1.50	1.80	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.30	0.30	
N₅	塑料	vc [m/min.]	100						整体硬质合金+ 金钢石-涂层
		f [mm/rev.]	0.40	0.50	0.70	0.90	1.20	1.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	
S	钛合金 *	vc [m/min.]	15						整体硬质合金 + BTi-涂层
		f [mm/rev.]	0.08	0.12	0.15	0.10	0.20	0.25	
		限定 a [mm]	0.05	0.05	0.10	0.10	0.15	0.20	
H	淬硬钢 < 63 HRC*	vc [m/min.]	10						整体硬质合金 + BHV-涂层
		f [mm/rev.]	0.06	0.10	0.12	0.12	0.18	0.18	
		限定 a [mm]	0.05	0.05	0.05	0.10	0.10	0.20	

*带特殊几何形状和涂层的刀片

XR 01型可换刀头铰刀切削参数

	工件材料	应用参数	ø [mm]				刀具材料
			8.00-9.70	9.70-16.00	16.00-30.00	30.00-40.00	
			z = 4	z = 6	z = 6	z = 8	
P ₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	150				金属陶瓷
		f [mm/rev.]	0.40	1.00	1.50	2.00	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
P ₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	120				金属陶瓷
		f [mm/rev.]	0.40	1.00	1.50	2.00	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
P ₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	130				硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.40	1.00	1.50	2.00	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
M ₁	不锈钢与耐蚀钢 < 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	40				硬质合金+ BVA -涂层
		f [mm/rev.]	0.30	0.40	0.50	1.20	
		限定 a [mm]	0.10	0.20	0.20	0.30	
M ₂	不锈钢与耐蚀钢 > 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	30				硬质合金+ BVA -涂层
		f [mm/rev.]	0.30	0.40	0.50	1.20	
		限定 a [mm]	0.10	0.20	0.20	0.30	
K ₁	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	110				硬质合金+ 涂层
		f [mm/rev.]	0.60	1.50	1.80	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
K ₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	120				金属陶瓷
		f [mm/rev.]	0.60	1.50	1.80	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
K ₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	90				硬质合金+ 涂层
		f [mm/rev.]	0.60	1.50	1.80	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
N ₁	Cu-/Zn-/Mg-合金	vc [m/min.]	50				硬质合金
		f [mm/rev.]	0.20	0.40	0.50	0.60	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
N ₂	铝合金 (Si < 7 %)	vc [m/min.]	300				PCD
		f [mm/rev.]	0.60	1.80	2.00	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
N ₃	铝合金 (Si > 7 %)	vc [m/min.]	300				PCD
		f [mm/rev.]	0.60	1.80	2.00	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
N ₄	塑料	vc [m/min.]	40				硬质合金
		f [mm/rev.]	0.25	0.40	0.50	0.60	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
S	钛合金 *	vc [m/min.]	15				硬质合金+ 涂层
		f [mm/rev.]	0.06	0.20	0.25	0.30	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.25	
H	淬硬钢 < 63 HRC*	vc [m/min.]	10				硬质合金+ 涂层
		f [mm/rev.]	0.06	0.15	0.20	0.25	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	

*带特殊几何形状和涂层的刀片

XR 06型可换刀头铰刀切削参数

	工件材料	应用参数	ø [mm]				刀具材料
			8.00-12.00	12.00-16.00	16.00-30.00	30.00-40.00	
			z = 6	z = 6	z = 6	z = 8	
P₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	160				硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.70	1.00	1.50	2.00	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
P₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	160				硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.70	1.00	1.50	2.00	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
P₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	130				硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.70	1.00	1.50	2.00	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
M₁	不锈钢与耐蚀钢 < 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	40				硬质合金+ BVA-涂层
		f [mm/rev.]	0.40	0.40	0.50	1.50	
		限定 a [mm]	0.15	0.15	0.20	0.25	
M₂	不锈钢与耐蚀钢 > 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	30				硬质合金+ BVA-涂层
		f [mm/rev.]	0.40	0.40	0.50	1.50	
		限定 a [mm]	0.15	0.15	0.20	0.25	
K₁	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	110				硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.80	1.50	1.80	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
K₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	120				硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.80	1.50	1.80	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
K₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	90				硬质合金+ BSP-涂层
		f [mm/rev.]	0.80	1.50	1.80	2.50	
		限定 a [mm]	0.20	0.20	0.30	0.30	
S	钛合金 *	vc [m/min.]	15				硬质合金 + BTi-涂层
		f [mm/rev.]	0.10	0.20	0.25	0.30	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.25	

*带特殊几何形状和涂层的刀片

硬质合金机铰刀切削参数

	工件材料	应用参数	ø [mm]						刀具材料
			< 5.00 mm	5.00-8.00	8.00-12.00	12.00-16.00	16.00-30.00	30.00-50.00	
P1	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	20						硬质合金
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
P2	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	15						硬质合金
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
P3	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	12						硬质合金
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
K1	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	18						硬质合金
		f [mm/rev.]	0.10	0.20	0.30	0.30	0.40	0.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
K2	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	15						硬质合金
		f [mm/rev.]	0.10	0.20	0.30	0.30	0.40	0.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
K3	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	10						硬质合金
		f [mm/rev.]	0.10	0.20	0.30	0.30	0.40	0.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
N1	Cu-/Zn-/Mg-合金	vc [m/min.]	30						硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
N2	铝合金 (Si < 7 %)	vc [m/min.]	40						硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
N3	铝合金 (Si > 7 %)	vc [m/min.]	25						硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
N4	塑料	vc [m/min.]	40						硬质合金
		f [mm/rev.]	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	

	工件材料	应用参数	ø [mm]						刀具材料
			< 5.00 mm	5.00-8.00	8.00-12.00	12.00-16.00	16.00-30.00	30.00-50.00	
P1	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	30						硬质合金 + TiAlN
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 [mm]	0.10	0.10	0.20	0.20	0.30	0.30	
P2	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	25						硬质合金 + TiAlN
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 [mm]	0.10	0.10	0.20	0.20	0.30	0.30	
P3	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	15						硬质合金 + TiAlN
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 [mm]	0.10	0.10	0.20	0.20	0.30	0.30	
M1	不锈钢与耐蚀钢 < 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	15						硬质合金 + 涂层
		f [mm/rev.]	0.08	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	
		限定 [mm]	0.08	0.10	0.10	0.20	0.20	0.30	
M2	不锈钢与耐蚀钢 > 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	10						硬质合金 + 涂层
		f [mm/rev.]	0.08	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	
		限定 [mm]	0.08	0.10	0.10	0.20	0.20	0.30	
K1	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	30						硬质合金 + TiAlN
		f [mm/rev.]	0.10	0.20	0.30	0.30	0.40	0.50	
		限定 [mm]	0.10	0.10	0.20	0.20	0.30	0.30	
K2	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	25						硬质合金 + TiAlN
		f [mm/rev.]	0.10	0.20	0.30	0.30	0.40	0.50	
		限定 [mm]	0.10	0.10	0.20	0.20	0.30	0.30	
K3	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	20						硬质合金 + TiAlN
		f [mm/rev.]	0.10	0.20	0.30	0.30	0.40	0.50	
		限定 [mm]	0.10	0.10	0.20	0.20	0.30	0.30	
S	钛合金 *	vc [m/min.]	10						硬质合金 + 涂层
		f [mm/rev.]	0.06	0.10	0.12	0.18	0.20	0.25	
		限定 [mm]	0.05	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	
H	淬硬钢 < 63 HRC*	vc [m/min.]	8						硬质合金 + 涂层
		f [mm/rev.]	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.20	
		限定 [mm]	0.05	0.05	0.10	0.10	0.15	0.20	

*带特殊几何形状和涂层的刀片

HSS-E机铰刀切削参数

	工件材料	应用参数	ø [mm]						刀具材料
			< 5.00 mm	5.00-8.00	8.00-12.00	12.00-16.00	16.00-30.00	30.00-50.00	
P₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	12						HSS-E
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
P₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	10						HSS-E
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
P₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	10						HSS-E
		f [mm/rev.]	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
K₁	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	12						HSS-E / HSS-E + TiN
		f [mm/rev.]	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
K₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	10						HSS-E / HSS-E + TiN
		f [mm/rev.]	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
K₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	10						HSS-E / HSS-E + TiN
		f [mm/rev.]	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
N₁	Cu-/Zn-/Mg-合金	vc [m/min.]	20						HSS-E
		f [mm/rev.]	0.15	0.20	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
N₂	铝合金 (Si < 7 %)	vc [m/min.]	15						HSS-E
		f [mm/rev.]	0.15	0.20	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	
N₄	塑料	vc [m/min.]	25						HSS-E
		f [mm/rev.]	0.15	0.20	0.20	0.25	0.30	0.40	
		限定 a [mm]	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	

*带特殊几何形状和涂层的刀片

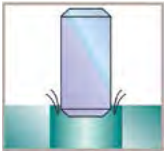
整体硬质合金铰钻切削参数

	工件材料	应用参数	ø [mm]							
			< 5.00	5.00-8.00	8.00-12.00	12.00-16.00	16.00-20.00	20.00-25.00	25.00-40.00	40.00-63.00
P ₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	60							
		f [mm/rev.]	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.18	0.22	0.30
		限定 a [mm]								
P ₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	50							
		f [mm/rev.]	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.18	0.25
		限定 a [mm]								
P ₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	18							
		f [mm/rev.]	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.16
		限定 a [mm]								
M ₁	不锈钢与耐蚀钢 < 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	16							
		f [mm/rev.]	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.12	0.14
		限定 a [mm]								
M ₂	不锈钢与耐蚀钢 > 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	16							
		f [mm/rev.]	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.12	0.14
		限定 a [mm]								
K ₁	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	25							
		f [mm/rev.]	0.06	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20	0.25	0.28
		限定 a [mm]								
K ₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	25							
		f [mm/rev.]	0.06	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20	0.25	0.28
		限定 a [mm]								
K ₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	18							
		f [mm/rev.]	0.06	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20	0.25	0.28
		限定 a [mm]								
N ₁	Cu-/Zn-/Mg-合金	vc [m/min.]	65							
		f [mm/rev.]	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20	0.20	0.30	0.40
		限定 a [mm]								
N ₂	铝合金 (Si < 7 %)	vc [m/min.]	75							
		f [mm/rev.]	0.08	0.10	0.12	0.14	0.18	0.22	0.26	0.30
		限定 a [mm]								
N ₃	铝合金 (Si > 7 %)	vc [m/min.]	50							
		f [mm/rev.]	0.08	0.10	0.12	0.14	0.18	0.22	0.26	0.30
		限定 a [mm]								
N ₄	塑料	vc [m/min.]	65							
		f [mm/rev.]	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20	0.24	0.30	0.40
		限定 a [mm]								
S	钛合金 *	vc [m/min.]	16							
		f [mm/rev.]	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.12	0.14
		限定 a [mm]								
H	淬硬钢 < 63 HRC*	vc [m/min.]	8							
		f [mm/rev.]	0.04	0.05	0.06	0.08	0.08	0.10	---	---
		限定 a [mm]								

HSS 镗钻切削参数

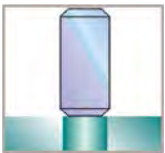
	工件材料	应用参数	Ø [mm]							
			< 5.00	5.00-8.00	8.00-12.00	12.00-16.00	16.00-20.00	20.00-25.00	25.00-40.00	40.00-63.00
P₁	钢 < 700 N/mm ²	vc [m/min.]	30							
		f [mm/rev.]	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.18	0.22	0.30
		限定 a [mm]								
P₂	钢 700-900 N/mm ²	vc [m/min.]	25							
		f [mm/rev.]	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.18	0.25
		限定 a [mm]								
P₃	钢 900-1,200 N/mm ²	vc [m/min.]	10							
		f [mm/rev.]	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.16
		限定 a [mm]								
M₁	不锈钢与耐蚀钢 < 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	8							
		f [mm/rev.]	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.12	0.14
		限定 a [mm]								
M₂	不锈钢与耐蚀钢 > 700 N/mm ² *	vc [m/min.]	8							
		f [mm/rev.]	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.12	0.14
		限定 a [mm]								
K₁	灰铸铁(GG)	vc [m/min.]	12							
		f [mm/rev.]	0.06	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20	0.25	0.28
		限定 a [mm]								
K₂	球墨铸铁 (up to GGG50)	vc [m/min.]	12							
		f [mm/rev.]	0.06	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20	0.25	0.28
		限定 a [mm]								
K₃	球墨铸铁 (> GGG50)	vc [m/min.]	10							
		f [mm/rev.]	0.06	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20	0.25	0.28
		限定 a [mm]								
N₁	Cu-/Zn-/Mg-合金	vc [m/min.]	35							
		f [mm/rev.]	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20	0.20	0.30	0.40
		限定 a [mm]								
N₂	铝合金 (Si < 7 %)	vc [m/min.]	35							
		f [mm/rev.]	0.08	0.10	0.12	0.14	0.18	0.22	0.26	0.30
		限定 a [mm]								
N₃	铝合金 (Si > 7 %)	vc [m/min.]	25							
		f [mm/rev.]	0.08	0.10	0.12	0.14	0.18	0.22	0.26	0.30
		限定 a [mm]								
N₄	塑料	vc [m/min.]	35							
		f [mm/rev.]	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20	0.24	0.30	0.40
		限定 a [mm]								
S	钛合金 *	vc [m/min.]	8							
		f [mm/rev.]	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.12	0.14
		限定 a [mm]								
H	淬硬钢 < 63 HRC*	vc [m/min.]	4							
		f [mm/rev.]	0.04	0.05	0.06	0.08	0.08	0.10	---	---
		限定 a [mm]								

故障诊断 铰削缺陷与对策



孔过大

- 缺少润滑（在刀刃处形成积屑瘤）
- 切入引导部圆度不好（重磨后）
- 接近20mm和超过刀具直径深度，主轴上刀具振动
- 孔余量过大
- 刀具与予钻孔（在车床上）轴向偏移
- 油润滑不当



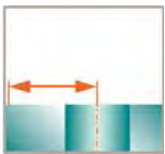
孔过小

- 铰刀不锋利
- 原有孔余量过小
- 工件壁薄，弹性变形恢复形成。



进口孔比出口孔大（直径）

- 主轴上刀具振动
- 刀具和予钻孔轴向偏移（在车床上）



量仪未精确接触

- 原加工孔测量不准
- 切入引导部圆度不好（重磨后）



孔形成皇冠形或椭圆形

- 工件在加工中产生变形



表面质量差

- 润滑失去或不足（在刀刃处形成积屑瘤）
- 刀具损伤（崩刃）
- 予钻孔有刻痕
- 切入引导部圆度不好（重磨后）

BECK 对客户重磨和修理服务

您应该选择BECK公司重磨，修理的三个理由！

1 每次可降低成本达 60 %!

据刀具磨损情况及其不同结构设计，我们专业的重磨服务降低您的成本达60%，从而使您盈利。

2 短交货期使您有能力满足要求!

我们的交货期短，保证您在各种新情况下几天内得到刀具，这意味您能有可靠的计划，灵活地满足您的客户的期望。

3 其它制造商的刀具我们也欢迎，您的要求就是我们的使命!

我们公司内的服务中心有能力重磨任何中心距内的刀具，即使您购买的是其它制造商的刀具



开发您尚未利用
刀具的潜能
请申领我们现行价格表.



创新、精密、多品种 三家专业制造企业提供完善的 切削工具

BECK
MAPAL GROUP

最好的铰刀和铰钻

已创立超过百年具有能力和经验的BECK公司是您在孔加工方面需要的伙伴，他们可提供广泛优秀的工艺方案，从HSS到PCD、PCBN各种材料制的铰削、铰削高效刀具，专用刀具，为用户带来极高的效率。

MILLER
MAPAL GROUP

创新的钻削和铣削

MILLER是欧洲最大最现代化整体硬质合金钻头和铣刀的制造公司，至今未找到与他们相当的为解决高精度钻铣加工有关问题的公司。MILLER是公认的专家，在整体硬质合金刀具参与的各种生产线上，MILLER公司及其产品及应用、诀窍、品质和销售方面都得到最好的评价！

WTE
MAPAL GROUP

可靠的夹紧技术

WTE的专业是优化刀具夹持附件，其众多的产品包括精密钻夹头，液压刀柄，热装刀柄，HPH通用刀柄和微型MICRO夹头，可满足现代各种高精度加工需要，WTE因其高能力构成的高精度、高品质是您夹紧系统可靠的伙伴。



BECK
MAPAL GROUP



**是为您解决多刃铰刀
和铰钻问题的专家**

高效铰刀
整体型和模块型的均内供冷却液

机铰刀按DIN标准或近似按DIN标准
不带内供冷却液

手铰刀和锥铰刀

扩孔钻

铰钻、沉孔钻、去毛刺工具

中国总代理:

SCH 尚亚(上海)国际贸易有限公司
Brilliant Group International LTD(Shanghai)

地址: 上海市闵行区虹中路359号1号楼2楼

邮编: 201103

电话: +86 21 5422 3166

传真: +86 21 6401 6340

E-mail: reception@mail.sch-asia.com

Web: www.schbrilliant.com